

BECK
MAPAL GROUP

MILLER
MAPAL GROUP



Ihr Technologiepartner für die wirtschaftliche Zerspanung

LÖSUNGEN UND NEUHEITEN 2025

RAGOTZKY+GÄTJE

Holtener Strasse 284, 24106 Kiel | mail@ragotzkygaetje.de | 0431-389080
ragotzkygaetje.de | shop.ragotzkygaetje.de | spannsysteme-shop.de

HANS TREIBER

Gutenbergstrasse 19, 24558 Henstedt-Ulzburg | 04193-77943
mail@hanstreiber.de | shop.hanstreiber.de | fraeser-shop.de

Sie

wollen nicht alles anders machen. Aber vieles besser.

Chancen
eröffnen

Wir

finden immer neue Wege, mehr für Sie herauszuholen.



Interessante Fakten in Kürze auf LinkedIn

Bleiben Sie auf dem Laufenden über MAPAL und die neueste Technologie.



<https://www.linkedin.com/company/mapal-dr-kress-kg>



Inhalt

■ Produktneuheiten 2025

MEGA-Deep-Drill-Steel _____	4
FixReam 700 _____	6
OptiMill-Tro-Inox und OptiMill-Uni-HPC-Pocket _____	7





MEGA-Deep-Drill-Steel

Effizientes Tiefbohren bis 40xD

Der MEGA-Deep-Drill-Steel ist ein Tiefbohrer für höchst effiziente Tiefbohranwendungen in Stahl- und Gusswerkstoffen. Durch seine innovative Auslegung der Geometrie und des Schneidstoffes ist der Tiefbohrer bestens auf hohe Vorschübe und maximale Produktivität für Bohrungsbearbeitungen bis 40xD abgestimmt.

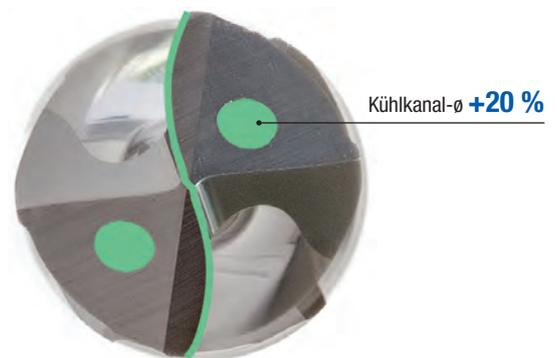
Durch die ballige Schneide und den optimierten Kernverlauf ergeben sich sehr gute Schnitteigenschaften bei höchster Stabilität. Die Kühlkanaldurchmesser wurden um ca. 20% vergrößert, was eine optimale Kühlung der Hauptschneiden und Schneiddecken sowie eine verbesserte Spanabfuhr ermöglicht.

Der Tiefbohrer eignet sich für Emulsion und MMS auf Bearbeitungszentren mit einem Kühlmitteldruck von 10-40 bar.

Die vier Führungsfasen sorgen für eine exakte Bohrungsgenauigkeit sowie einem sehr geringen Bohrungsverlauf. Die abgestimmte Führungslänge und die Verbreiterungen der hinteren Führungsfasen sorgen für höchste Führungsgenauigkeit auch bei schrägem Bohrungsaustritt.

Die HiPIMS-Kopfbeschichtung mit Ihrer glatten Oberfläche ermöglicht maximale Standzeiten und sorgt für einen reibungslosen Spanabfluss.

HÖCHSTE PRODUKTIVITÄT



Gute Schnitteigenschaften und höchste Vorschübe

- Durch Ballige Hauptschneide
- Maximale Kühlleistung
- Höchste Schneidenstabilität

Idealer Spanabtransport

- Eng gerollte Späne



✓ VERSCHLEISSBESTÄNDIGKEIT



Gute Schnitteigenschaften, kurze Späne

- Ballige Hauptschneide

Maximale Standzeiten

- Neuartiger Schneidstoff

Höchste Stabilität

- Perfekt abgestimmter Kernverlauf

⚙️ PROZESSSICHERHEIT



Exakte Bohrungsgenauigkeit

- Durch 4 Führungsfasen

Sehr geringer Bohrungsverlauf

- Durch größeren Umfangflächenanteil der hinteren Fasen

Höchste Führungsgenauigkeit auch bei schrägem Bohrungsaustritt

- Ideale Führungsfasenlänge



FixReam 700

Programmerweiterung für Werkstoffe der **M S N** Zerspanungsgruppen

Das Anwendungsfeld der 2023 vorgestellten FixReam 700 Baureihe wird um zusätzliche Zerspanungsgruppen erweitert. Die Hochleistungsreibahnen sind die erste Wahl, wenn hohe Schnittwerte und kurze Bearbeitungszeiten gefordert sind. Dank der hohen Wiederverwendbarkeit, die durch das Nachschleifen und den Austausch der Schneiden erreicht wird, ist die FixReam 700 ein besonders nachhaltiges Werkzeug. Die Hochleistungsreibahne kann bis zu zweimal nachgeschliffen werden, bevor neue Schneiden einge-

lötet werden müssen und ermöglicht durch die Dehnschraube bis zu neun Werkzeugeinsätze. Die Erweiterung umfasst neue Schneidstoffe mit PVD-Beschichtungen und Anschnitte, die speziell für den Einsatz in rostfreien Stählen, Nichteisenmetallen und schwer zerspanbaren Materialien entwickelt wurden. Zudem sind neue Varianten mit Beschichtung für Stahl und Gusseisen verfügbar und ergänzen somit das Anwendungsgebiet unserer bisherigen Cermet FixReam 700.

Die Reibahnen sind für Durchgangsbohrung und Grundbohrung als Kurz- oder Langversion erhältlich und im Durchmesserbereich von 9,9 bis 32,2 mm konfigurierbar.

1 PVD-Beschichtung

- Hohe Härte und Verschleißfestigkeit

2 Optimale Spanform

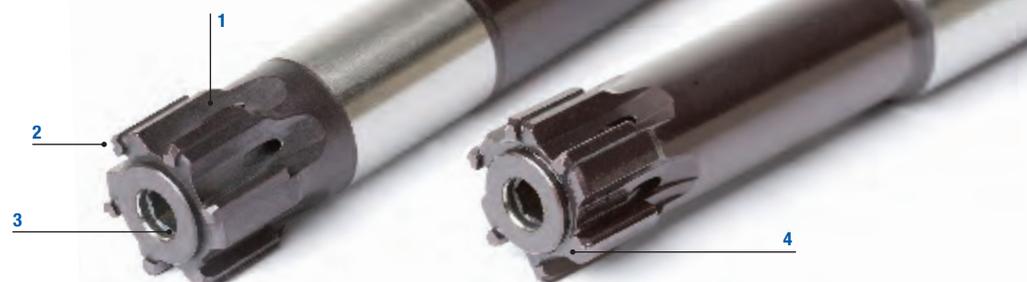
- Dank neuer, innovativer Anschnitte

3 Dehnschraube zur Kompensation

- Ermöglicht neun Werkzeugeinsätze

4 Patentierte Geometrie

- 30% bessere Rundheit und Zylinderform





OptiMill-Tro-Inox und OptiMill-Uni-HPC-Pocket

Produktweiterungen bei Vollhartmetallfräsern

Der Trochoidalfräser OptiMill-Tro-Inox wurde speziell für Anwendungen mit problematischer Spanabfuhr konzipiert. Besonders bei kleinen Taschen, Taschenecken oder ungünstigen Bauteilkonturen sorgt ein neuer zentraler Kühlkanal durch hohe Kühl- und Spülleistung für einen sicheren Spanabtransport. Der VHM-Fräser ist im Durchmesserbereich von 6,00 bis 20,00 mm erhältlich.

Der neue OptiMill-Uni-HPC-Pocket in 3xD wurde entwickelt, um zeitaufwendige Rampingprozesse bei der Fräsbearbeitung von Taschen zu optimieren. Mit einer patentierten Tauchstirn kann der Fräser in Winkeln von bis zu 45° eintauchen. Die Anordnung der Spanteiler gewährleistet eine unproblematische Spanabfuhr. Der OptiMill-Uni-HPC-Pocket in 3xD ist im Durchmesserbereich von 5,00 bis 20,00 mm verfügbar.



OptiMill-Tro-Inox

1 Zentrale Innenkühlung

- Hohe Kühl- und Spülleistung für einen sicheren Spanabtransport

2 Schneidlänge 3xD

- Für vielfältige Trochoidalbearbeitungen einsetzbar

OptiMill-Uni-HPC-Pocket

3 Schneidlänge 3xD

- Für tiefe Taschen oder Nuten einsetzbar

4 Drei Spanteiler je Schneide

- Kurze Späne und verbesserte Spanabfuhr

5 Tauchstirn mit Bohrspitze

- Rampen bis zu 45° möglich
- Geeignet zum Stechfräsen



Ihr Spezialist für
Mehrschneidenreibahlen und Senker

Bohrreibahlen

Hochleistungsreibahlen mit innerer
Kühlmittelzufuhr als Monoblockausführung und
als modulares System

Maschinenreibahlen ohne innere Kühlmittelzufuhr
nach DIN oder DIN-ähnlich

Handreibahlen und Kegelreibahlen

Aufbohrer

Kegelsenker / Flachsenker / Entgrater



Ihr Spezialist für
Vollhartmetall-Bohrer und -Fräser

Vollhartmetall-Bohrer für Stahl, Alu, Inox
und gehärtete Materialien

Hochleistungsbohrer mit mehr Schneiden
und zusätzlichen Führungsfasen

Wechselkopf-Bohrer TTD

Vollhartmetall-Fräserprogramm für Stahl, Alu, Inox
und gehärtete Materialien

Hochleistungsfräser für hohe Zerspanvolumina

Werkzeugprogramm zur Bearbeitung
moderner Werkstoffe und Superlegierungen

RAGOTZKY+GÄTJE

Holtener Strasse 284, 24106 Kiel | mail@ragotzkygaetje.de | 0431-389080
ragotzkygaetje.de | shop.ragotzkygaetje.de | spannsysteme-shop.de

HANS TREIBER

Gutenbergstrasse 19, 24558 Henstedt-Ulzburg | 04193-77943
mail@hanstreiber.de | shop.hanstreiber.de | fraeser-shop.de