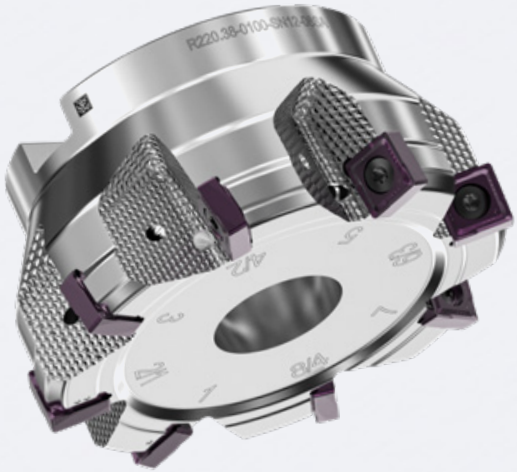
Seco

RAGOTZKY+GAETJE
Holtenauer Strasse 284, 24106 Kiel | mail@ragotzkygaetje.de | 0431-389080
ragotzkygaetje.de | shop.ragotzkygaetje.de | spannsysteme-shop.de

HANS TREIBER
Gutenbergstrasse 19, 24558 Henstedt-Ulzburg | 04193-77943
mail@hanstreiber.de | shop.hanstreiber.de | fraeser-shop.de

Produktneuheiten 2025.2



Einfach, flexibel, präzise – alles in einer Lösung

Der **Schlichtfräser .38 / SNFX1204** kombiniert sofortige Einsatzbereitschaft, hybride Flexibilität und präzise Einstellmöglichkeiten in einem einzigen System. Er eignet sich sowohl für Anwendungen mit höchsten Anforderungen an die Oberflächenqualität als auch zur Reduzierung von Rüstzeiten. Mit nur drei Wendeschneidplatten-Typen lässt sich ein breites Spektrum an Bearbeitungsaufgaben abdecken – effizient und ohne unnötige Komplexität. Die passende Fräservariante lässt sich exakt auf die jeweilige Anwendung abstimmen.

QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zum Schlichtfräser .38 / SNFX1204 www.secotools.com/milling/copy-milling/SNFX1204

Ausgelegt auf Präzision, Effizienz und Flexibilität

Der **Double Turbo 11** ist ein neues System im Bereich Eckfräsen. Ausgelegt für die Anforderungen des täglichen Zerspanungsalltags, überzeugt das System durch hohe Leistung beim Plan-, Stirn- und Nutfräsen sowie beim Rampen- und Bohrzirkularfräsen. Eine leistungsstarke Lösung zur Steigerung der Fräseffizienz und Prozesssicherheit.

QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zum Double Turbe 11 secotools.com/seconews/milling/double-turbo11

Überlegene Haltbarkeit und Performance Wendeschneidplatte für das Fräsen von Stahl

Die **MP2051-Wendeschneidplatte** zeichnet sich durch hohe Verschleißfestigkeit und Zuverlässigkeit aus und ist speziell für lange, stabile Bearbeitungszyklen ohne Qualitätsverlust konzipiert. Sie ermöglicht einen unterbrechungsfreien Maschinenlauf ohne ständiges Nachjustieren. Ideal geeignet für anspruchsvolle Bearbeitungsbedingungen und vielfältige Werkstoffe wie Rostfrei, Superlegierungen oder Titan, bietet sie stets die optimale Lösung.

QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zur MP2051 secotools.com/seconews/milling/milling-grade/mp2051

Entwickelt für die Bearbeitung von hartem Inconel 718 und Nickel-Superlegierungen

Der kobaltverstärkte Hartmetallkern der **Duratomic®-Sorte TS0501** sorgt für hohe Prozesssicherheit bei der Zerspanung hochfester Werkstoffe wie Inconel 718 und weiteren Nickelbasis-Superlegierungen der Werkstoffgruppe SMG S3. Die Sorte ermöglicht um 25–50% höhere Schnittgeschwindigkeiten, gleichmäßigen Verschleiß und eine zuverlässige personalfreie Bearbeitung. Ideal für das Hochleistungsdrehen unter thermischer und mechanischer Belastung in der Luft- und Raumfahrtindustrie und bei anspruchsvollen Bauteilen aus Werkstoffen der neuesten Generation.

QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zur TS0501 secotools.com/seconews/turning/ts0501

Präzision für das Aufbohren großer Bohrungstiefen

Die **BB732-Brückenwerkzeuge** sind präzisionsgefertigt für das Aufbohren großer Bohrungstiefen mit der Steadyline® SM40-Technologie. Sie ermöglichen sowohl Schrupp- als auch Schlichtbearbeitungen was den Bedarf an separaten Werkzeugen senkt und Lagerkosten deutlich reduziert. Dank optimiertem Kühlmittelkanal und integrierter digitaler Dokumentation steigern die BB732-Brückenwerkzeuge die Prozesssicherheit und vereinfachen die Werkzeugstrategie. Mit BB732-Brückenwerkzeugen lassen sich Tieflochbohrungen effizienter und wirtschaftlicher gestalten.

QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen über die BB732-Brückenwerkzeuge secotools.com/seconews/holemaking/boring-bars/BB732

Längere Standzeit, intelligente Geometrien

Die Vollhartmetallfräser **HP4931** und **S4931** wurden für ein breites Anwendungsspektrum entwickelt, von der Hochleistungszerspanung in der Luft- und Raumfahrt bis hin zu komplexen Bearbeitungsaufgaben im allgemeinen Maschinenbau. Mit einer bis zu 15% längeren Standzeit und leistungsoptimierter Schneidengeometrie sind sie exakt auf die Anforderungen moderner Fertigungsprozesse abgestimmt. Diese Fräser ermöglichen eine höhere Prozesssicherheit, minimieren Werkzeugverschleiß und steigern die Bearbeitungseffizienz.

QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zu den HP4931 & S4931 Aluminium Schruppwerkzeugen www.secotools.com/milling/copy-milling/HP4931-S4931

Entwickelt für präzises Nutfräsen

Der **Scheibenfräser 335.18** überzeugt durch zuverlässige und produktive Leistung in unterschiedlichsten Branchen. Mit über 70 Standardausführungen und umfangreichen Anpassungsmöglichkeiten über MyDesign ist er eine leistungsstarke Lösung für wirtschaftliches Nutfräsen, auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen. Geringe Vibrationen, hohe Standzeiten und anwendungsspezifische Präzision sorgen für maximale Prozesssicherheit und Effizienz.

QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zu den Scheibenfräsern 335.18 secotools.com/seconews/milling/335-18-Disc-Milling-Cutter

Innovation in der Bearbeitung von Gusswerkstoffen

Die **Wendeschneidplatte MK1501** repräsentiert eine neue Generation leistungsfähiger Lösungen für die Zerspanung von Guss. Ausgestattet mit der hochverschleißfesten, chromfarbenen Duratomic®-Beschichtung überzeugt sie durch außergewöhnliche Standzeit, sowohl bei der Trocken- als auch bei der Nassbearbeitung. Ein besonderer Vorteil: Der Farbwechsel von Chrom zu Schwarz ermöglicht eine visuelle Verschleißerkennung und trägt so zur prozesssicheren Nutzung jeder Schneidkante bei.

Ob Grauguss oder Sphäroguss, die MK1501 sorgt für hohe Zuverlässigkeit, vorhersehbaren Verschleiß und eine gesteigerte Produktivität bei der Gussbearbeitung.

QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zur MK1501 secotools.com/seconews/milling/milling-grade/mk1501

Bitte beachten Sie:
Seco® X-Tip Bohrer werden wie folgt eingeführt:
Oktober: Ø 13.00-17.90
Dezember: Ø 9.00-12.99

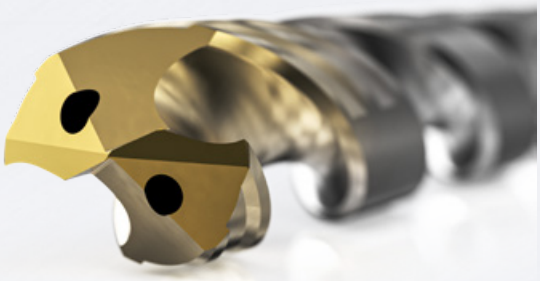
Modulare Kombination von Bohrköpfen und -Schäften mit den Seco® X-Tip Bohrern

Mit dem modularen **Seco® X-Tip Bohrsystem** lassen sich Lagerbestände effizient reduzieren. Jeder Bohrkopf ist mit verschiedenen Schaftlängen kombinierbar und eignet sich für Bohrtiefen bis 8xD. Die Bohrköpfe sind in unterschiedlichen Geometrien für Stahl, Rostfrei und Guss verfügbar und auch für Titan- sowie Aluminiumwerkstoffe geeignet.

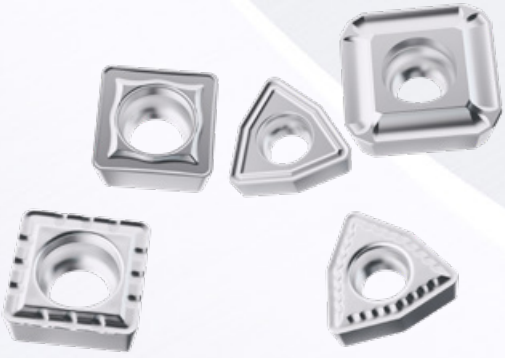
QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zu denSeco® X-Tip Bohrern secotools.com/seconews/drilling/X-tip-drill

Tiefe Bohrungen, konstante Präzision, hohe Standzeit

Die neuen **Seco® Feedmax 16–60xD** Vollhartmetallbohrer ermöglichen extreme Bohrtiefen, höchste Präzision und lange Standzeiten – unterstützt durch moderne Beschichtungstechnologie, einer internen Kühlmittelzufuhr und einer materialoptimierten Schneidengeometrie. Ob Querbohrungen, unregelmäßige Austrittsflächen oder die Bearbeitung gehärteter Stähle: Diese Bohrer sorgen für kürzere Zykluszeiten, kontrollierten Spanbruch und ermöglichen sowohl wirtschaftliche als auch Hochgeschwindigkeits Strategien.



QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zu den Seco® Feedmax Vollhartmetallbohrern Secotools.com/seconews/holemaking/ng-16-60xd



Neue Wendeschneidplattensorte für Perfomax® Wendeplattenbohrer

Die Wendeschneidplattensorte **DP2501** bietet eine zuverlässige und anwenderfreundliche Lösung für Bohrbearbeitungen. Sie überzeugt durch hohe Leistung bei unterschiedlichen Schnittgeschwindigkeiten, insbesondere bei der Bearbeitung von Stahl. Dank der chromfarbenen Beschichtung, die sich bei Verschleiß der Schneidkante schwarz verfärbt, ist der optimale Wechselzeitpunkt der Wendeschneidplatte jederzeit erkennbar. Die stabile Schneidkantenausführung sorgt für lange Standzeiten, auch bei anspruchsvollen Bohrungstiefen.

QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zur DP2501 secotools.com/seconews/drilling/drilling-grade/dp2501

Weitere Informationen

Seco® unterstützt nachhaltige Fertigungsprozesse, die gleichzeitig einen spürbaren Mehrwert für Sie als Kunden bieten. Wir recyceln alle Hartmetallprodukte, einschließlich Stangen und Unterlegscheiben, allerdings kein Stahl, Keramik oder Cermet

QR-Code scannen oder Link klicken und mehr darüber, erfahren wie Sie Recycling-Partner werden und unser Recycling-Programm nutzen
www.secotools.com/recycling

secotools.com
© Seco Tools AB, 2025.
Alle Rechte, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Technische Daten unterliegen Änderungen ohne vorherige Ankündigung.

Seco

RAGOTZKY+GÄTJE
Holtenauer Strasse 284, 24106 Kiel | mail@ragotzkygaetje.de | 0431-389080
ragotzkygaetje.de | shop.ragotzkygaetje.de | spannsysteme-shop.de

HANS TREIBER
Gutenbergstrasse 19, 24558 Henstedt-Ulzburg | 04193-77943
mail@hanstreiber.de | shop.hanstreiber.de | fraeser-shop.de