

# TINY TOOLS PROMO

KAUFE **20** TINY TOOLS,  
BEZAHLE NUR **15**  
(Die 5 günstigsten sind kostenlos.)



Beim Kauf von 20 Tiny Tools (frei wählbar), erhalten sie die 5 günstigsten kostenlos.  
**Nicht kombinierbar mit anderer Tiny Tools Aktion.**

Sie werden betreut durch:

**RAGOTZKY+GATJE**

Holtener Strasse 284, 24106 Kiel | mail@ragotzkygaelje.de | 0431-389080  
ragotzkygaelje.de | shop.ragotzkygaelje.de | spannsysteme-shop.de

**HANS TREIBER**

Gutenbergstrasse 19, 24558 Henstedt-Ulzburg | 04193-77943  
mail@hanstreiber.de | shop.hanstreiber.de | fraeser-shop.de

Bitte geben Sie bei Bestellung  
die Artikelnummern der  
ausgewählten Tiny Tools und  
den Aktionscode: **Tiny-26** an.

# Tiny Tools Anwendungsübersicht

<p><b>MTR/L</b></p> <p>Innendrehen mit Innenkühlung</p>	<p><b>CBR/L</b> <b>NEU</b></p> <p>Profildrehen und Bohren mit Spanbrecher</p>	<p><b>CMR/L</b> <b>NEU</b></p> <p>Bohren, Drehen, Plan-drehen und Anfasen</p>	<p><b>MXR/L</b></p> <p>Rückwärtsdrehen</p>	<p><b>MPR/L</b></p> <p>Profildrehen und Bohren</p>
<p><b>MUR/L</b></p> <p>Profildrehen, 90° Plandrehen</p>	<p><b>MQR/L</b></p> <p>Profildrehen und Bohren</p>	<p><b>MIR/L</b></p> <p>Gewindeschneiden</p>	<p><b>MDR/L</b></p> <p>Gewindedefreistich, Anfasen und Einstechen</p>	<p><b>CPR/L</b> <b>NEU</b></p> <p>Vorstechen und Fasen</p>
<p><b>MCR/L</b></p> <p>Anfasen und Bohren</p>	<p><b>MWR/L</b> <b>NEU</b></p> <p>Senken und Profildrehen</p>	<p><b>MGR/L</b></p> <p>Einstechen</p>	<p><b>MKR/L</b></p> <p>Vollradius Einstechen</p>	<p><b>MFR</b></p> <p>Axial Einstechen (Innen)</p>
<p><b>MFL</b></p> <p>Axial Einstechen (Außen)</p>	<p><b>MVR/L</b> <b>NEU</b></p> <p>Axial Stechen – mit 2 Kühlkanälen</p>	<p><b>MZR</b></p> <p>Vollradius Axial Einstechen (Innen)</p>	<p><b>MZL</b></p> <p>Vollradius Axial Einstechen (Außen)</p>	<p>Demonstration</p>

## Hartmetallqualitäten:

### BXC (P30 - P50, K25 - K40)

PVD TiN beschichtete Qualität für niedrige Schnittgeschwindigkeit. Einsetzbar in allen gängigen Materialgruppen.

### BMK (K10 - K20)

Feinstkorn Hartmetall mit einer PVD Mehrlagenbeschichtung. Extrem hohe Hitzebeständigkeit für höhere Leistung bei normalen Maschinenbedingungen. Einsetzbar für alle gängigen Materialgruppen.

### K20 (K10 - K30)

Unbeschichtetes Hartmetall für NE-Metalle, Aluminium und Gusseisen.

### TNX

Neue fortschrittliche Hartmetallsorte TNX für höhere Vorschübe und hohe Leistung bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten. Extra feine Körnung mit hoher Härte und Zähigkeit kombiniert mit einer dreilagigen rötlichen Schicht. Sorgt für hohe Kantenstabilität und besseren Spanfluss.

