Seco

RAGOTZKY+GAETJE
Holtenauer Strasse 284, 24106 Kiel | mail@ragotzkygaetje.de | 0431-389080
ragotzkygaetje.de | shop.ragotzkygaetje.de | spannsysteme-shop.de

HANS TREIBER
Gutenbergstrasse 19, 24558 Henstedt-Ulzburg | 04193-77943
mail@hanstreiber.de | shop.hanstreiber.de | fraeser-shop.de

Katalog & Technischer Guide

Drehen 2026.1

Seco entwickelt Werkzeuge, Technologien und Lösungen für anspruchsvollste Fertigungsaufgaben. Seit der Gründung in Fagersta, Schweden, bis zur heutigen globalen Unternehmensausrichtung ist unser Geschäftsmodell stets auf die speziellen Bedürfnisse unserer Kunden ausgerichtet und von Vertrauen geprägt.

Wir kombinieren hochmoderne Präzisionswerkzeuge mit partnerschaftlichen Kundenbeziehungen und technischem Know-How, um die Zerspanungswelt gemeinsam voranzubringen.

Wir sind “Made for Makers” - mit innovativen Ideen und nachhaltigen Ansätzen. Nachhaltigkeit steht im Mittelpunkt unseres Handelns. Wir stellen uns den Herausforderungen einer sich wandelnden Industrie und sind stolz darauf, mitzuwirken, neue Wege zu erschließen, um mit unseren Kunden und Partnern die Zukunft zu gestalten. Wenn nicht, schaffen wir es.

Made for Makers

Produkte für die Drehbearbeitung

Code-Schlüssel 12
Produktauswahl – Erste Schritte 33
Produktauswahl – Anwendungsübersicht 40
Produktauswahl – Anwendungsbereiche für Spanbrecher 61
Produktauswahl – Drehwerkzeuge suchen 64
Produktauswahl – Untersuchen von Schnittdaten-Empfehlungen 66
Produktauswahl – Produktempfehlungen basierend auf Komponenten 67
Produktauswahl – Wendeschneidplatten-Sorten 68
Fehlersuche – Probleme beim Drehen und empfohlene Lösungen 72
Fehlerbehebung – Hartmetall-Sorten 73
Fehlerbehebung – CBN 79
Fehlerbehebung – PCD 80
Fehlerbehebung – Keramik 81
Produktinformation – ISO-Attribute 82
Produktinformation – Klemmhalter 84
Produktinformation – Jetstream Tooling® 85
Produktinformation – Seco-Capto™ 88
Produktinformation – Steadyline® 90
Produktinformation – Aufnahme QC modular 95
Produktinformation – Tabelle für Aufnahmen 97
Produktinformation – kleine Durchmesser 99
Produktinformation – Schnittdaten Wendeplatten 100
Schnittdaten, ISO-Wendeplatten 104
Schnittdaten, Radsatzbearbeitung 109
Produktinformation – Wendeschneidplatten-Verpackung 110
Produktinformation – Wendeplatten Hartmetall-Spanbrecher 111
Produktinformation – Wendeplatten mit Hartmetall-Hochvorschub-Planfase 116
Produktinformation – Wendeschneidplatten Hartmetall-Sorten 119
Produktinformation – Kurzklemmhalter 123
Produktinformation – Radsatzbearbeitung 124
Produktinformation – CBN 127
Secomax – CBN, Schnittdaten 140
Produktinformation – PKD 144
Secomax – PKD, Schnittdaten 146
Produktinformation – Keramik 147
Secomax – Keramik, Schnittdaten 149

ISO-Drehen

Allgemeine Informationen – ISO Dreh-Aufnahmen 150
Modulare QC-Aufnahmen, Jetstream Tooling®außen 151
Aufnahmen, außen Seco-Capto™, Jetstream Tooling® 163
Klemmhalter außen, Seco-Capto™ 189

Klemmhalter außen, Seco-Capto™, Kassetten 235
Aufnahmen für MTM, Seco-Capto™, Jetstream Tooling® 238
Aufnahmen für MTM, Seco-Capto™ 245
Aufnahmen, außen, Jetstream Tooling® 252
Klemmhalter, außen 285
Klemmhalter, innen, Seco-Capto™ 433
Werkzeugaufnahme, innen 453
Klemmhalter zum Ausdrehen 524
Werkzeughalter, Kassetten 527
Kassetten für Neuprofilierung (RWRT) 540
Allgemeine Informationen – Drehwendeplatte 543
Wendeplatten 544
Wendeschneidplatten CBN, PCD, Keramik 591
CBN-Wendeplatten 592
Wendeschneidplatten CBN mit Spanbrecher 616
PKD-Wendeschneidplatten 618
Keramik-Wendeschneidplatten 622

Steadyline®

Allgemeine Informationen 625
Steadyline®, schwingungsdämpfende Aufnahmen für GL-Schneidköpfe 626
Aufnahmen für GL-Schneidköpfe 642
Steadyline®, GL-Schneidköpfe, internes Jetstream Tooling® 644
Steadyline®, GL-Schneidköpfe, intern 651
Steadyline®, GL-Schneidköpfe, MDT Jetstream Tooling® 672

MDT – multidirektionales Drehen

Allgemeine Informationen 676
Anwendungsübersicht 678
Code-Schlüssel 695
Produkt-Anleitung – Aufnahmen 702
Produkt-Anleitung – Wendeplatten 705
Produkt-Anleitung – Anwendungstechnologie 711
Fehlersuche – Probleme beim Drehen und empfohlene Lösungen 720
Schnittdaten 723
Aufnahmen, außen, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 733
Aufnahmen, außen axial, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 741
Aufnahmen, außen, Jetstream Tooling® 755
Aufnahmen, außen axial, Jetstream Tooling® 768
Klemmhalter außen, Seco-Capto™ 785
Klemmhalter, außen 787
Aufnahmen, außen axial 804
Klemmhalter, innen, Seco-Capto™ 811
Werkzeugaufnahme, innen 818

Klemmhalter für MTM, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 826
Aufnahmen, außen für modulare Schwerter, Seco-Capto™ 828
Aufnahmen, außen für modulare Schwerter 829
Aufnahmen, innen für modulare Schwerter, Seco-Capto™ 831
Aufnahmen, innen für modulare Schwerter 832
Schwerter, modular 834
Schwerter, modular axial 835
Verstärkte Schwerter, radial, Jetstream Tooling® 839
Verstärkte Schwerter, radial 840
Aufnahmen und Schwerter 841
Wendeplatten 842
CBN-Wendeplatten 860

Mini-Shaft™

Allgemeine Informationen 863
Code-Schlüssel 865
Produkt-Anleitung 868
Schnittdaten 869
Aufnahmen 870
Wendeplatten 872

Nutstechen

Allgemeine Informationen 884
Code-Schlüssel 885
Produkt-Anleitung 887
Schnittdaten 891
Aufnahmen für MTM, Seco-Capto™ 893
Klemmhalter, außen 894
Werkzeugaufnahme, innen 899
MDT-Klemmhalter, außen für Secomax Keramik-Wendeplatten 905
Wendeplatten 906
Keramik-Wendeschneidplatten 917

Abstechen – 150.10

Allgemeine Informationen 918
Code-Schlüssel 919
Produkt-Anleitung 920
Schnittdaten 926
Aufnahmen und Klingen, Jetstream Tooling® 931
HSS-Schneiden 939
Adapter, Seco-Capto™, Jetstream Tooling® 942
Adapter, HSK-T, Jetstream Tooling® 944

Adapter, VDI Jetstream Tooling® 945
Wendeplatten 947

X2

Allgemeine Informationen 949
Code-Schlüssel 952
Schnittdaten 954
Klemmhalter, außen 955
Wendeplatten 957

X4

Allgemeine Informationen 965
Code-Schlüssel 967
Produkt-Anleitung 970
Schnittdaten 972
Aufnahmen, außen – Jetstream Tooling® Duo, Seco-Capto™ 975
Aufnahmen, außen – Jetstream Tooling® Duo 976
Klemmhalter, außen 979
Schwerter 981
Wendeplatten 982
CBN-Wendeplatten 987

Adapter

Allgemeine Informationen 988
Adapter für Schäfte, Jetstream Tooling®, Seco-Capto™ 989
Adapter für Schäfte, Jetstream Tooling®, HSK-T 996
Adapter für Schäfte, Jetstream Tooling®, VDI 999
Adapter für Schäfte, Seco-Capto™ 1001
Mini-Revolver für Schäfte, Seco-Capto™ 1006
Adapter für Vollhartmetallbohrstangen, Seco-Capto™ 1008
Adapter für Vollhartmetallbohrstangen 1011
Adapter für Bohrwerkzeuge 1012

Seco-Capto™ Klemmvorrichtungen

Allgemeine Informationen 1013
Wahl der Klemmvorrichtung 1014
Typ 2085 1018
Typ 2000/3000 1019
Typ VDI, abgewinkelt 1021
Typ VDI, gerade 1022
Typ 2090 1023

Ersatzteile

Seco-Capto™ Klemmvorrichtungen 1024

Zubehör

Jetstream Tooling® 1029
Seco-Capto™ 1031

Drehmomentschlüssel

Drehmoment 1032
Informationen zum Drehmomentschlüssel 1033

Werkstückmaterialien

Klassifizierung, SMG 1034

1
131- ... 1012
132N ... 1011
150.10 ... 939,941
150.10-..JETI ... 937-938
150.10A-..JETI ... 931,935-936

A
A..-CGER/L ... 818-819
A..-CGFR/L ... 818-821
A..-CGGR/L ... 820-823
A..-CGHR/L ... 818-819,824-825
A..-CGIR/L ... 820-821
A..-CGJR/L ... 818-819,824-825
A..-DDUNR/L..-C ... 523
A..-DWLNR/L..-C ... 453
A..-FR/L ... 832-833
A..-MCLNR/L ... 501
A..-MDUNR/L ... 503
A..-MTFNR/L ... 507
A..-MVLNR/L ... 511
A..-MVPNR/L ... 511
A..-MVUNR/L ... 512
A..-MWLNR/L ... 515
A..-PCLNR/L ... 454-455
A..-PDQNR/L ... 479-480
A..-PDUNR/L ... 457-458
A..-PDYNR/L ... 487
A..-PTFNR/L ... 461-462
A..-PVLNR/L ... 463-464
A..-PVPNR/L ... 463-464
A..-PWLNR/L ... 465-466
A..SCFCR/L ... 470-471
A..-SCFCR/L ... 467-468
A..-SCFCR/L..-R ... 467
A..-SCFDR/L ... 475
A..-SCLCR/L ... 470,472-473
A..-SCLCR/L..-R ... 472-473
A..-SCLDR/L ... 475
A..-SDQCR/L ... 477,484
A..-SDQCR/L..-R ... 477
A..-SDQNR/L ... 479-480
A..-SDUCR/L ... 481-482,484
A..-SDUCR/L..-R ... 481
A..-SDUNR/L ... 483,485
A..-SDXCR/L ... 486
A..-SDYNR/L ... 487
A..-SGXN ... 870-871
A..-SGXN..-R ... 870
A..-SRXCR/L ... 488
A..-STFCR/L ... 489-491
A..-STFDR/L ... 493
A..-STLDR/L ... 493
A..-STUCR/L ... 491
A..-SVBUR/L ... 497
A..-SVQBR/L ... 495-497
A..-SVUBR/L ... 495
A..-SWLCR/L ... 498
ASHA-R/L..-JETI ... 999-1000

B
BA..-C ... 640
BA..-GL ... 638-639
BA..-SQ ... 641

C
C.-131 ... 1008-1010
C.-150.10...JETI ... 943
C.-ASHA ... 1002
C.-ASHA..-M ... 1001
C.-ASHA...JETI ... 989-990
C.-ASHR/L ... 1003,1005-1007
C.-ASHR/L...JETI ... 991-992,994-995
C.-ASHS ... 1004
C.-ASHS...JETI ... 993
C.-CCLNR/L ... 229
C.-CDIR/L...JETI ... 826-827
C.-CER/L ... 893
C.-CER/L-..HD ... 893
C.-CFIR/L ... 785-786
C.-CFIR/L...JETI ... 733-734
C.-CFIR/L...JET ... 741-744
C.-CFMR/L...JETI ... 735-736
C.-CFOR/L...JETI ... 737-738
C.-CFOR/L...JET ... 745-754
C.-CFXN...JETI ... 740
C.-CFZN...JETI ... 740
C.-CFZR/L...JETI ... 739
C.-CGER/L ... 811-812
C.-CGFR/L ... 811-814
C.-CGGR/L ... 813-814,816-817
C.-CGHR/L ... 811-812,815
C.-CGIR/L ... 813-814
C.-CGJR/L ... 811-812,815
C.-CRSNR/L ... 230-231
C.-CRSNR/L-C ... 234
C.-CSDNN ... 232
C.-CTJNR/L ... 233
C.-CTUNR/L ... 452
C.-CXXXR/L-CT10 ... 235
C.-D..-BA ... 631
C.-D..-GL ... 629-630
C.-DCKNR/L..-M ... 189-190
C.-DCLCR/L...JETI2 ... 163
C.-DCLNR/L ... 191
C.-DCLNR/L..-M ... 191-192
C.-DCLNR/L...JETI2 ... 164-165
C.-DCMCN...JETI ... 238
C.-DCMNN...JETI ... 239
C.-DCMNN..-M ... 245
C.-DCRNR/L ... 193
C.-DCRNR/L..-M ... 193-194
C.-DCRNR/L...JETI2 ... 166
C.-DDJCR/L...JETI2 ... 167
C.-DDJNR/L ... 195-196
C.-DDJNR/L..-M ... 195-196
C.-DDJNR/L...JETI2 ... 168-169
C.-DDMNR/L...JETI ... 240-241
C.-DDMNR/L..-M ... 246
C.-DDNNN..-M ... 197
C.-DDUNR/L ... 198-199
C.-DDUNR/L..-M ... 198-199
C.-DDUNR/L...JETI2 ... 170
C.-DMNR/L...JETI ... 240-241
C.-DRDCN...JETI ... 171,242
C.-DRSCR/L...JETI ... 172-173
C.-DRSNR/L..-M ... 200
C.-DSDNN..-M ... 201
C.-DSKNR/L ... 202
C.-DSKNR/L..-M ... 202
C.-DSRNR/L ... 203
C.-DSRNR/L..-M ... 203
C.-DSSNR/L ... 204-205
C.-DSSNR/L..-M ... 204-205
C.-DSSNR/L...JETI2 ... 174
C.-DTFNR/L..-M ... 206
C.-DTGNR/L..-M ... 207
C.-DTJNR/L..-M ... 208
C.-DTJNR/L...JETI2 ... 175
C.-DVHBR/L...JETI2 ... 176
C.-DVJBR/L...JETI2 ... 177
C.-DVJNR/L ... 209
C.-DVJNR/L...JETI2 ... 178
C.-DVMBR/L...JETI ... 243
C.-DVMNL..-M ... 247
C.-DVMNR/L...JETI ... 244
C.-DVVBN...JETI2 ... 179
C.-DWLNR/L ... 210-211
C.-DWLNR/L...JETI2 ... 180

C.-FL-V21 828,831
C.-FR-V21 828,831
C.-GL-V21 828
C.-GR-V21 828
C.-LC2030..-M 1021-1022
C.-LC2040 1021-1022
C.-LC2050 1021-1022
C.-LC2060 1021-1022
C.-LC2085 1018
C.-LC2085..-M 1018
C.-LC2090 1023
C.-LC2090..-M 1023
C.-MCLNR/L 181-182
C.-MDJNR/L 184
C.-MRDCN 186
C.-MRSCR/L 185
C.-MSDNN 183
C.-MSRNR/L 187
C.-MSSNR/L 188
C.-MVUNR/L 437-438
C.-NC2000 1019-1020
C.-NC3000 1019-1020
C.-PCLNR/L 212,433-434
C.-PDQNR/L 443
C.-PDUNR/L 435,447-448
C.-PSKNR/L 213
C.-PSRNR/L 214
C.-PTFNR/L..-W 436
C.-PVUNR/L 437-438
C.-PWLNN 248
C.-PWLNR/L 215-216,439-440
C.-R/L150.10...JETI 942
C.-R/LC2030..-M 1021-1022
C.-R/LC2040 1021-1022
C.-R/LC2050 1021-1022
C.-R/LC2060 1021-1022
C.-R/LC2085 1018
C.-R/LC2085..-M 1018
C.-R/LC2090 1023
C.-R/LC2090..-M 1023
C.-SCLCR/L 217-218,441-442
C.-SCMCN 249
C.-SDJCR/L 219
C.-SDNCN 220
C.-SDQNR/L 443
C.-SDUCR/L 444-445
C.-SDUCR/L-..X 446
C.-SDUNR/L 447-448
C.-SR/L-V21 828
C.-SRDCN 250
C.-SRDCN-..A 221-222
C.-SRSCR/L 223-224
C.-SR-V21 828
C.-STFCR/L 449
C.-SVHBR/L 225
C.-SVJBR/L 226-227
C.-SVMBR/L 251
C.-SVQBR/L 450-451
C.-SVVBN 228
C.-X4FR/L...JET 975
CCBNR/L 413
CCLNR/L 413-414
CCLNR/L..-C 415
CDJNR/L 416
CDNNN 416
CEAR/L 898
CEAR/L...D 897
CEAR/L...HD 897
CEAR/L...QHD 897
CEAR/L...QHD 897
CER/L...D 894-895
CER/L...QHD 894-895
CER/L..Q 896
CER/L..QHD 896
CFHN 841
CFIN 841
CFIR/L 787-790,804-807
CFIR/L...JET 756,769,772,774
CFIR/L...JETI 755,768,770-771
CFIR/L..JET 757-758,773-774
CFJN 841
CFKN 841
CFKR/L..M-..C 905
CFLN 841
CFLR/L..M-..C 905
CFMR/L 791-794
CFMR/L...JET 759
CFMR/L...JETI 761
CFMR/L..JET 760
CFNN 841
CFOR/L 795,798-799
CFOR/L...JET 762,777,782
CFOR/L...JETI 775-776,780-781
CFOR/L-..C 905
CFOR/L..JET 763,778-779,783-784
CFOR/L.ITX...JET 839
CFPR/L 795-796
CFQR/L.ITX...JET 839
CFSR/L 798-801
CFSR/L...JETI 764
CFSR/L..JET 765
CFTR/L 795-796
CFTR/L.ITX 840
CFTR/L.ITX...JET 839
CFXR/L.ITX 840
CFZR/L 802-803
CFZR/L...JETI 766
CFZR/L..JET 767
CFZR/L.ITX 840
CGIR/L 808-810
CIIR/L 797
CNR/L 903-904
CNR/L...A 901-902
CNR/L...DA 901-902
CNR/L..AHD 903-904
CNR/L..H 903-904
CNR/L...AHD 901-902
CRDCN..C 417
CRDNN 418,420
CRDNN..C 422
CRSNR/L 420-421
CRSNR/L..C 422
CSBNR/L 423
CSDNN 424-425
CSKNR/L 424
CSSNR/L 426
CT..-CCLNX 236
CT..-CRSNX 237
CTFNR/L 428-429
CTGNR/L 419
CTGNR/L..-PL 427
CTJNR/L 428-429
CT-PLANR/L 540
CT-PLFNR/L 542
CVVNN 430

D
D..-BA 636,643
D..-GL 632-633,642
DA..-BA 637
DA..-GL 634-635
DCBNR/L..JETI 252
DCBNR/L..-M 285-286
DCKNR/L 289
DCKNR/L..-M 287-288
DCLCR/L..JETI 253
DCLCR/L..XJETI 254-255
DCLNR/L 292-293

DCLNR/L..JETI 256
DCLNR/L..-M 290-291
DCLNR/L..XJETI 257
DDHNR/L 294
DDJCR/L...JETI 258
DDJCR/L..XJETI 259
DDJNR/L 295-297
DDJNR/L...JETI 260-261
DDJNR/L..-M 295-296
DDJNR/L..XJETI 262
DDNNN..-C 298
DDPNN 299
DDQNR/L 300
DRDCN..JETI 263-264
DRGNR/L 301
DRSCR/L..JETI 265-266
DRSNR/L..-M 302
DSBNR/L..-M 303
DSDNN 305
DSDNN..-M 304
DSKNR/L 307
DSKNR/L..-M 306
DSSNR/L 310
DSSNR/L..-C 431
DSSNR/L..JETI 267
DSSNR/L..-M 308-309
DSSNR/L..XJETI 268
DTFNR/L 313
DTFNR/L..-M 311-312
DTGNR/L 315
DTGNR/L..-M 314
DTJNR/L 316
DTJNR/L..JETI 269
DTJNR/L..XJETI 270
DVJBR/L...JETI 271
DVJBR/L..XJETI 272
DVJNR/L 317-319
DVJNR/L..JETI 273
DVJNR/L..XJETI 274
DVPNR/L 320-321
DWLNR/L 322-325
DWLNR/L...JETI 275
DWLNR/L..-C 432
DWLNR/L..XJETI 276

E
E..-SCFCR/L..-R 469
E..-SCLCR/L 474
E..-SGXN 870-871
E..-SGXN..-R 870
E..-STFCR/L 492
E9364-ASHA-..JETI 996-997
E9364-ASHR/L-..JETI 998
E9364-R/L150.10-..JETI 944
E9374-D..-GL 626-627
E9376-D..-BA 628
E9376-D..-GL 626

F
FR/L 829-830

G
GL..-CCLNR/L 669
GL..-CGGR/L-..JET 674
GL..-CGHR/L-..JET 675
GL..-CGIR/L-..JET 672,675
GL..-CGJR/L-..JET 673
GL..-CRSNR/L 670
GL..-CTUNR/L 671
GL..-DCLCR/L-..JET 644
GL..-DCLNR/L 651
GL..-DCLNR/L-..JET 645
GL..-DDUCR/L-..JET 646
GL..-DDUNR/L 652
GL..-DDUNR/L-..JET 647-648
GL..-DVUBR/L-..JET 649
GL..-DWLNR/L 653
GL..-DWLNR/L-..JET 650
GL..-SCLCR/L 654-656
GL..-SDUCR/L 657-658
GL..-SDUCR/L-..X 659-660
GL..-SDUNR/L 661
GL..-SDXCR/L 662-663
GL..-STFCR/L 664-665
GL..-SVUBR/L 666-667
GL..-SVUNR/L 668
GR/L 829-830

H
H..-SCLDR/L 476
H..-STLDR/L 494
HSKTA..-GL 626-627

M
MCFNR/L..CA 535
MCKNR/L 387
MCLNR/L 388
MCLNR/L..CA 535
MCLNR/L..JETI 277,279
MCMNN 389
MCRNR/L 390
MDJNR/L 391
MRDCN..JETI 282-283
MRGNR/L 392
MRGOR/L 393
MSBNR/L 394
MSBNR/L..JETI 280
MSDNN 395-396
MSDNN..JETI 281,284
MSKNR/L..CA 536
MSRNR 397
MSRNR/L 398
MSRNR/L..JETI 278
MSSNR/L..CA 536-537
MSTNR/L..CA 537
MTCNN 399
MTENNS 400
MTFNR/L 401
MTFNR/L..CA 538-539
MTGNR/L 402
MTJNR/L 403
MTLNR/L 404
MVJNR/L 405
MVLNR/L 406
MVTNR/L 407
MWLNR/L 408-409

N
N..F-QC 151-153

P
PCBNR/L 326
PCLNR/L 327-328
PDJNR/L 329-330
PDNNR/L 331
PRDCN 332
PROON 333
PSBNR/L 334-335
PSDNN 336
PSKNR/L 336
PSSNR/L 337
PTBNR/L 338
PTGNR/L 340-341
PTGNR/L-..A 340-341
PTJNR/L 342-343
PTNNR/L 339,344
PWLNR/L 345-346

Q
QC..-CFOR/L...JET 159
QC..-PER/L-..HDJET 162

QC..-R/L150.10...JETI ... 160
QC..-SCLCR/L...JET ... 154
QC..-SDJCR/L...JET ... 155
QC..-SDJNR/L...JET ... 156
QC..-SVJBR/L...JET ... 157
QC..-SVJCR/L...JET ... 158
QC..-X2...JETI ... 161

R
R/L150.10 ... 939-941
R/L150.10-..JETI ... 932-933
R/L150.10A-..JETI ... 931
R/L150.10-VDI..JETI ... 945-946
R/L150.10X-..JETI ... 934
R/L175.32 ... 541

S
S..-CCLNR/L ... 518
S..-CRSNR/L ... 519
S..-CSKNR/L ... 520
S..-CTFPR/L ... 521
S..-CTUNR/L ... 522
S..-MCLNR/L ... 499-500,502
S..-MDUNR/L ... 504
S..-MSKNR/L ... 505
S..-MTFNR/L ... 506,508
S..-MTUNR/L ... 509
S..-MVLNR/L ... 510
S..-MVPNR/L ... 510
S..-MVYNR/L ... 513
S..-MWLNR/L ... 514,516-517
S..-PCLNR/L ... 456
S..-PDUNR/L ... 459
S..-PSKNR/L ... 460
S..-SCACR/L ... 525
S..-SCDCR/L ... 526
S..-SCECR/L ... 525
S..-SCLDR/L ... 476
S..-SDQCR/L ... 478
S..-STFDR/L ... 494
S..-STLDR/L ... 494
SCACR/L ... 347,524
SCBCR/L ... 348
SCDCR/L ... 349
SCECL ... 524
SCFCR/L ... 349
SCFCR/L..CA ... 527
SCGCR/L ... 350-351
SCGCR/L..CA ... 528
SCLCR/L ... 352-355
SCLCR/L..CA ... 527
SCMCN ... 356
SCRCR/L ... 357
SCRCR/L..CA ... 529
SCSCR/L..CA ... 528
SCTCR/L..CA ... 529
SDACR/L ... 358
SDHCR/L ... 359-360
SDJCR/L ... 361-363
SDNCN ... 364
SDPCN ... 365
SFN ... 841
SL16 ... 1012
SNR/L ... 899-900
SR/L ... 830
SR/L..-V21 ... 829
SRDCN ... 366-367
SRGCR/L ... 368-369
SRSCR/L ... 370-371
SSBCR/L ... 374
SSDCN ... 372-373
SSKCR/L..CA ... 530
STFCR/L ... 375
STFCR/L..CA ... 531-532
STGCR/L ... 375-377
STGCR/L..CA ... 533-534
STJCR/L ... 378
STRCR/L..CA ... 533
STSCR/L..CA ... 531-532
STTCR/L..CA ... 533
SVABR/L ... 381
SVJBR/L ... 379-380
SVJCR/L ... 381
SVLBR/L ... 382-383
SVVBN ... 383-385
SWLCR/L ... 386

T
TRAOR/L ... 410-411
TRDON ... 410
TRGOR/L ... 412
TROON ... 411

V
V21-CHR/L ... 835-838
V21-CIR/L ... 834-838
V21-CJR/L ... 835,837
V21-CKR/L ... 835,837
V21-CMR/L ... 834-838
V21-COR/L ... 835,837

X
X2-FR/L ... 955-956
X4FR/L ... 979-980
X4FR/L...JET ... 977
X4FR/L...JETI ... 976
X4FR/L..JET ... 978
X4FR/L.ITX ... 981

1
10EAR/L / ..FA ... 909
10ER / ..D76 ... 912
10ER / ..FD ... 910
10ER / ..FG ... 907
10ER / ..R ... 913
10FG ... 907
10NR / ..D76 ... 912
10NR / ..FD ... 911
10NR / ..FG ... 908
10NR / ..R ... 913
12EAR/L / ..FD ... 909
12ER / ..FD ... 910
12NR / ..FD ... 911
14EAR/L / ..AX ... 915
14EAR/L / ..FA ... 909
14EAR / ..AX ... 915
14ER / ..D76 ... 912
14ER / ..DY ... 916
14ER / ..FG ... 907
14ER / ..R ... 913
14ER / ..ST ... 914
14NR / ..D76 ... 912
14NR / ..DY ... 916
14NR / ..FG ... 908
14NR / ..R ... 913
14NR / ..ST ... 914
150.10 ... 947-948

2
20EAR/L / ..FA ... 909
20EAR / ..AX ... 915
20ER / ..D76 ... 912
20ER / ..DY ... 916
20ER / ..FG ... 907
20ER / ..R ... 913
20ER / ..ST ... 914
20NR / ..D76 ... 912
20NR / ..FG ... 908
20NR / ..R ... 913
20NR / ..ST ... 914
26ER / ..FG ... 907
26ER / ..R ... 913
26ER / ..ST ... 914
26NR / ..FG ... 908
26NR / ..R ... 913
26NR / ..ST ... 914

9
9NR/L / ..FG ... 906

C
CCGT ... 544-546,616
CCGW ... 592-593
CCGX ... 544
CCMT ... 544-546
CCMW ... 618
CDCB ... 547
CNGA ... 594-595
CNGG ... 548-550
CNGM ... 616
CNGN ... 622
CNMA ... 548-552
CNMG ... 548-553
CNMM ... 548,550-553
CNMN ... 596
CPMT ... 553-554

D
DCGT ... 555-557
DCGW ... 597
DCMT ... 555-557
DCMW ... 619
DCMX ... 555-556
DNGA ... 598
DNGG ... 558-561
DNGM ... 558-559,617
DNGN ... 599
DNMA ... 558-561,599
DNMG ... 558-561
DNMM ... 558,561
DNMN ... 600
DNMU ... 558-559
DNMX ... 558-559,561

L
LCEX ... 872-883
LCGA ... 844
LCGF ... 843,852-854
LCGN ... 854-862
LCMF ... 842-843,845-849
LCMR ... 842-843,848,850-851
LNMX ... 562-563
LPGN ... 917

R
RCGN ... 619
RCGS ... 563,600
RCGT ... 564-565
RCGX ... 622
RCMM ... 564-565
RCMT ... 564-565
RCMX ... 564-565
RNGN ... 601,620,623
RNMA ... 566
RNMF ... 566
RNMG ... 566
RNMN ... 602
RPGN ... 623
RPGX ... 624

S
SCGW ... 603
SCMN ... 603
SCMT ... 567-568
SNGA ... 604
SNGF ... 604
SNGN ... 605
SNMA ... 569-571
SNMG ... 569-572
SNMM ... 569-572
SNMN ... 606
SPGW ... 607

T
TCGN ... 607
TCGT ... 573
TCGW ... 608
TCMT ... 573-574
TCMW ... 620
TCMX ... 573-574
TDAB ... 574
TDCH ... 574
TNGA ... 609
TNGN ... 610
TNGX ... 611
TNMA ... 575-577
TNMG ... 575-578
TNMM ... 575-578
TNMN ... 611
TNMX ... 575-576,612
TPGN ... 579,612,621
TPMM ... 580
TPMR ... 581
TPUN ... 582

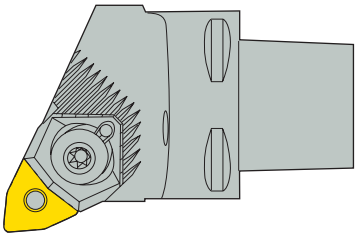
V
VBGT ... 583-584
VBGW ... 613
VBMT ... 583-584
VBMW ... 621
VCGT ... 584

VNGA 614
VNGG 585-586
VNGM 585
VNMA 585-586,614
VNMG 585-586
VNMU 585

W
WCMT 586
WNGA 615
WNGG 587-588
WNMA 587-589,615
WNMG 587-590
WNMM 587,589

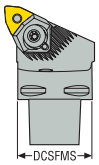
X
X2GA 957-964
X4G 987
X4GK 982-986

Seco-Capto™ – Außen-Werkzeugaufnahmen – Metrisch

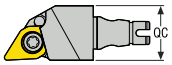


C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Seco-Capto™ und QC-Größe



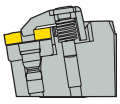
C3 = 32 mm / *1.260 Zoll*
C4 = 40 mm / *1.575 Zoll*
C5 = 50 mm / *1.969 Zoll*
C6 = 63 mm / *2.480 Zoll*
C8 = 80 mm / *3.150 Zoll*
C10 = 100 mm / *3.937 Zoll*



QC12 = 12 mm / *0.472 Zoll*
QC16 = 16 mm / *0.630 Zoll*

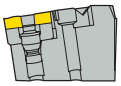
2. Spannschraube

D



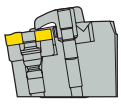
Pratze/Wendeschneidplatten mit Mittenloch

P



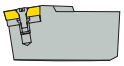
Pin/Keil oder Kniehebel

M



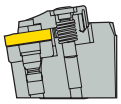
Pin/Pratze

S



Schraube

C



Pratze

3. Wendeplattenform

A

B

C

D

E

K

L

M

R

S

T

V

W

4. Werkzeugtyp

A

B

D

F

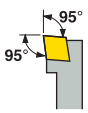
G

H

J

K

L



N

P

R

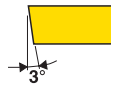
S

T

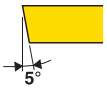
V

5. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

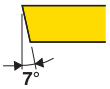
A



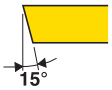
B



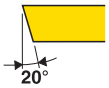
C



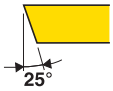
D



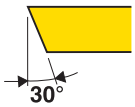
E



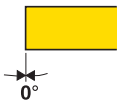
F



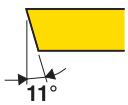
G



N



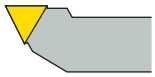
P



O = Spezial

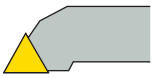
6. Schneidrichtung

L

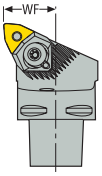


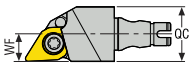
N

R



7. WF-Abmessung

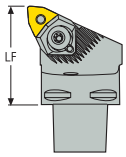




22 = 22 mm / *0.866 Zoll*
27 = 27 mm / *1.063 Zoll*
35 = 35 mm / *1.378 Zoll*
45 = 45 mm / *1.772 Zoll*
usw.

QC12 = WF 6 mm / *0.240 Zoll*
QC16 = WF 8 mm / *0.315 Zoll*

8. LF-Abmessung



040 = 40 mm / *1.575 Zoll*
042 = 42 mm / *1.654 Zoll*
044 = 44 mm / *1.732 Zoll*
050 = 50 mm / *1.969 Zoll*
060 = 60 mm / *2.362 Zoll*
usw.

N/A für Schnellwechsel-Werkzeugaufnahme

9. Schneidkantenlänge

A, B, K

C, D, E, M, V

L

R

S

T

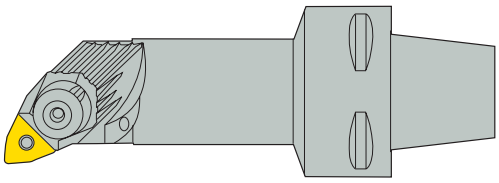
W

10. Interne Bezeichnung

JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Integrierter Kühlschmiermitteleingang Jetstream Tooling®
JETL = Jetstream Tooling® mit Kniehebelklemme

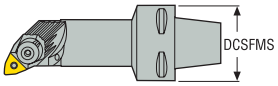
-PL = Eintauchen
X = Rückwärtssenken

Seco-Capto™ – Innenklemmhalter und modulare GL-Drehköpfe – Metrisch

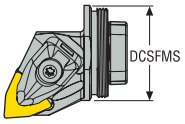


C4	P	W	L	N	R	-	13	080	-	06	-	
1	2	3	4	5	6		7	8		9		10

1. Seco-Capto™ und GL-Größe



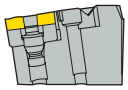
C3 = 32 mm / *1.260 Zoll*
C4 = 40 mm / *1.575 Zoll*
C5 = 50 mm / *1.969 Zoll*
C6 = 63 mm / *2.480 Zoll*
C8 = 80 mm / *3.150 Zoll*



GL25 = 25 mm / *0.984 Zoll*
GL32 = 32 mm / *1.260 Zoll*
GL40 = 40 mm / *1.575 Zoll*
GL50 = 50 mm / *1.969 Zoll*

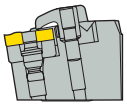
2. Spannschraube

P



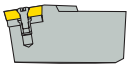
Pin/Keil oder Kniehebel

M



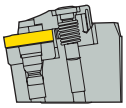
Pin/Pratze

S



Schraube

C



Pratze

3. Wendeplattenform

A

B

C

D

E

K

L

M

R

S

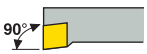
T

V

W

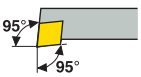
4. Werkzeugtyp

F

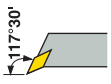


K

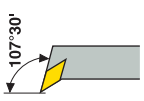
L



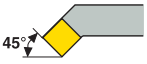
P



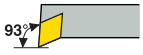
Q



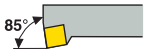
S



U



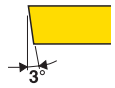
Y



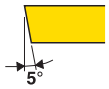
X = Spezial

5. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

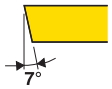
A



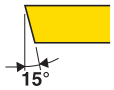
B



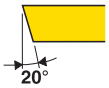
C



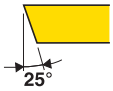
D



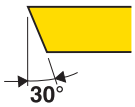
E



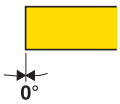
F



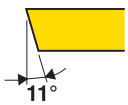
G



N



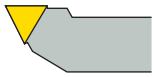
P



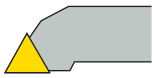
O = Spezial

6. Schneidrichtung

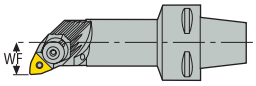
L



R

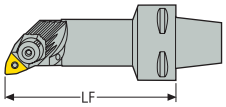


7. WF-Abmessung



11 = 11 mm / *0.433 Zoll*
13 = 13 mm / *0.512 Zoll*
17 = 17 mm / *0.669 Zoll*
22 = 22 mm / *0.866 Zoll*
usw.

8. LF-Abmessung



064 = 64 mm / *2.520 Zoll*
065 = 65 mm / *2.559 Zoll*
070 = 70 mm / *2.756 Zoll*
075 = 75 mm / *2.953 Zoll*
usw.

9. Schneidkantenlänge

A, B, K

C, D, E, M, V

L

R

S

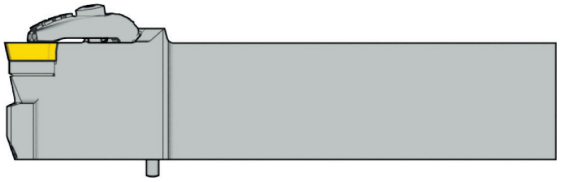
T

W

10. Interne Bezeichnung

PL = Eintauchen
X = Rückwärtssenken
JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Integrierter Kühlschmiermitteleingang Jetstream Tooling®

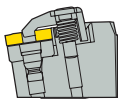
Außen-Werkzeugaufnahmen – Metrisch (ISO)



D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

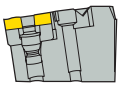
1. Spannschraube

D



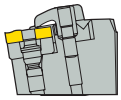
Pratze/Wendeschneidplatten mit Mittenloch

P



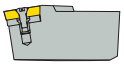
Pin/Keil oder Kniehebel

M



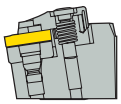
Pin/Pratze

S



Schraube

C



Pratze

2. Wendeplattenform

A

B

C

D

E

K

L

M

R

S

T

V

W

3. Werkzeugtyp

A

B

D

F

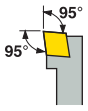
G

H

J

K

L



N

P

R

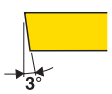
S

T

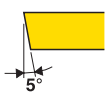
V

4. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

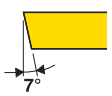
A



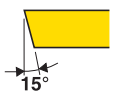
B



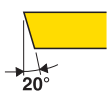
C



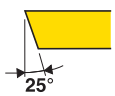
D



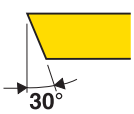
E



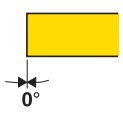
F



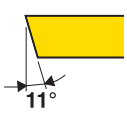
G



N



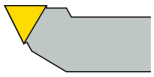
P



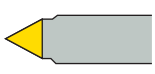
O = Spezial

5. Schneidrichtung

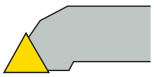
L



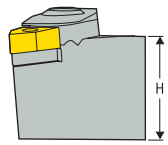
N



R

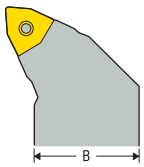


6. Schafthöhe



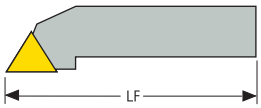
12 = 12 mm / *0.470 Zoll*
25 = 25 mm / *0.984 Zoll*
32 = 32 mm / *1.260 Zoll*
usw.

7. Schaftbreite



12 = 12 mm / *0.470 Zoll*
25 = 25 mm / *0.984 Zoll*
32 = 32 mm / *1.260 Zoll*
usw.

8. Werkzeuglänge



A = 32 mm / *1.260 Zoll*
C = 50 mm / *1.969 Zoll*
D = 60 mm / *2.362 Zoll*
E = 70 mm / *2.756 Zoll*
F = 80 mm / *3.150 Zoll*

H = 100 mm / *3.937 Zoll*
K = 125 mm / *4.921 Zoll*
M = 150 mm / *5.906 Zoll*
P = 170 mm / *6.693 Zoll*
R = 200 mm / *7.874 Zoll*

S = 250 mm / *9.843 Zoll*
T = 300 mm / *11.811 Zoll*
V = 400 mm / *15.748 Zoll*
X = Spezial

Standardlänge

9. Schneidkantenlänge

A, B, K

C, D, E, M, V

L

R

S

T

W

10. Interne Bezeichnung

JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Integrierter Kühlschmiermitteleingang Jetstream Tooling®
JETL = Jetstream Tooling® mit Kniehebelklemme

-PL = Eintauchen

Außen-Werkzeugaufnahmen – Zoll (ANSI)

D	W	L	N	R		-	16	-	3	C	-	
1	2	3	4	5	6		7		8	9		10

1. Spannschraube

D Pratze/Wendeschneidplatten mit Mittenloch

P Pin/Keil oder Kniehebel

M Pin/Pratze

S Schraube

C Pratze

T Konisch (T-Klemmung)

2. Wendeplattenform

A 85°

B 82°

C 80°

D 55°

E 75°

K 55°

L

M 86°

R

S 90°

T 60°

V 35°

W 80°

3. Werkzeugtyp

A 90° — ANSI Steigung = 0°

B 75° — ANSI Steigung = 15°

D 45° — ANSI Steigung = 45°

F 90° — ANSI Steigung = 0°

G 90° — ANSI Steigung = 0°

H 107°30' — ANSI Steigung = -17°30'

J 93° — ANSI Steigung = -3°

K 75° — ANSI Steigung = 15°

L 95° / 95° — ANSI Steigung = -5°

N 63° — ANSI Steigung = 27°30'

P 117°30' — ANSI Steigung = -27°30'

R 75° — ANSI Steigung = 15°

S 45° — ANSI Steigung = 45°

T 60° — ANSI Steigung = 30°

V 72°30' — ANSI Steigung = 17°30'

4. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

A 3°

B 5°

C 7°

D 15°

E 20°

F 25°

G 30°

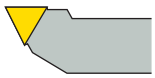
N 0°

P 11°

O = Spezial

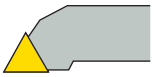
5. Schneidrichtung

L



N

R



6. Art des Wendeplattensitzes

S = Einseitige WSP-Anlage
Kein Buchstabe = normaler WSP-Sitz

7. Aufnahme-Schaftgröße

Für Vierkant-Schäfte ist der Wert = x/16 in Breite und Höhe (x = angegebener Wert). Für rechteckige Schäfte gilt:
- 1. Ziffer = x/8 der Breite (x = Wert)
- 2. Ziffer = x/4 der Höhe (x = Wert)

8. WSP-Größe IC:

x/8 von IC

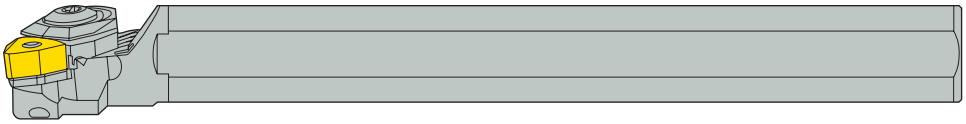
9. Nutzbare Oberfläche und Länge

A = Rückseite und Ende nutzbar 4” lang
B = Rückseite und Ende nutzbar 4,5” lang
C = Rückseite und Ende nutzbar 5” lang
D = Rückseite und Ende nutzbar 6” lang
E = Rückseite und Ende nutzbar 7” lang
F = Rückseite und Ende nutzbar 8” lang
J = Rückseite und Ende nutzbar 3,5” lang
M = Vorderseite und Ende nutzbar 4” lang
N = Vorderseite und Ende nutzbar 4,5” lang
P = Vorderseite und Ende nutzbar 5” lang
R = Vorderseite und Ende nutzbar 6” lang
S = Vorderseite und Ende nutzbar 7” lang
T = Vorderseite und Ende nutzbar 8” lang
X = Spezielle Länge

10. Interne Bezeichnung

JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Integrierter Kühlschmiermitteleingang Jetstream Tooling®
JETL = Jetstream Tooling® mit Kniehebelklemme
-PL = Eintauchen

Innenklemmhalter – Metrisch (ISO)



A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

1. Schaftausführung

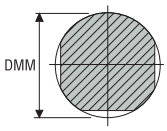
A = Stahl mit Kühlkanal

S = massiver Stahl

E = Vollhartmetall mit gelötetem* Schneidkopf und Kühlkanal

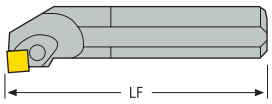
* Gelötet oder gleichwertig

2. Schaftdurchmesser



12 = 12 mm / *0.470 Zoll*
20 = 20 mm / *0.787 Zoll*
25 = 25 mm / *0.984 Zoll*
usw.

3. Werkzeuglänge



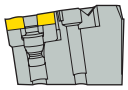
K = 125 mm / *4.921 Zoll*
L = 140 mm / *5.512 Zoll*
M = 150 mm / *5.906 Zoll*
N = 160 mm / *6.299 Zoll*
P = 170 mm / *6.693 Zoll*
Q = 180 mm / *7.087 Zoll*

Standardlänge

R = 200 mm / *7.874 Zoll*
S = 250 mm / *9.843 Zoll*
T = 300 mm / *11.811 Zoll*
U = 350 mm / *13.780 Zoll*
V = 400 mm / *15.748 Zoll*
X = 230 mm / *9.055 Zoll*

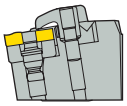
4. Spannschraube

P



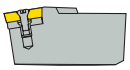
Pin/Keil oder Kniehebel

M



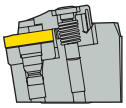
Pin/Pratze

S



Schraube

C



Pratze

5. Wendeplattenform

A

B

C

D

E

K

L

M

R

S

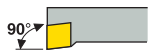
T

V

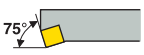
W

6. Werkzeugtyp

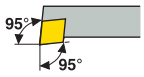
F



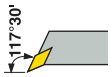
K



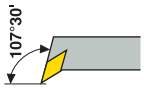
L



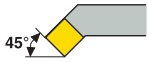
P



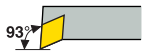
Q



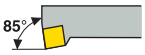
S



U



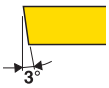
Y



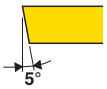
O = Spezial

7. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

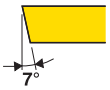
A



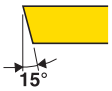
B



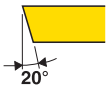
C



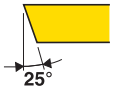
D



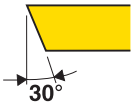
E



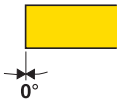
F



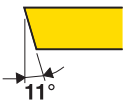
G



N



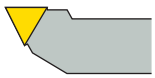
P



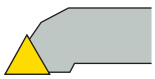
O = Spezial

8. Schneidrichtung

L



R



9. Schneidkantenlänge

A, B, K

C, D, E, M, V

L

R

S

T

W

10. Interne Bezeichnung

R = Rund
W = Keilklemmung
PL = Eintauchen
X = Rückwärtssenken

Innenklemmhalter – Zoll (ANSI)

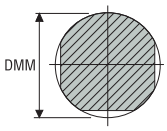
S	16		-	M	W	L	N	R	-	3
1	2	3		4	5	6	7	8		9

1. Schaftausführung

A = Stahl mit Kühlkanal
C = Hartmetall
E = Vollhartmetall mit gelötetem* Schneidkopf und Kühlkanal
H = Schwermetall
J = Schwermetall mit Kühlschmiermittelbohrung
S = massiver Stahl

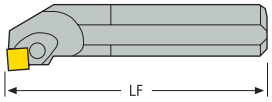
* Gelötet oder gleichwertig

2. Schaftdurchmesser



Stabdurchmesser in x/16"
Bei der abgestuften Stange wird der kleinste Durchmesser zuerst angegeben.

3. Werkzeuglänge



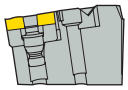
K = 125 mm / *4.921 Zoll*
L = 140 mm / *5.512 Zoll*
M = 150 mm / *5.906 Zoll*
N = 160 mm / *6.299 Zoll*
P = 170 mm / *6.693 Zoll*
Q = 180 mm / *7.087 Zoll*

Standardlänge

R = 200 mm / *7.874 Zoll*
S = 250 mm / *9.843 Zoll*
T = 300 mm / *11.811 Zoll*
U = 350 mm / *13.780 Zoll*
V = 400 mm / *15.748 Zoll*
X = 230 mm / *9.055 Zoll*

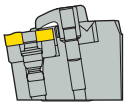
4. Spannschraube

P



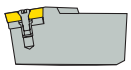
Pin/Keil oder Kniehebel

M



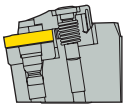
Pin/Pratze

S



Schraube

C



Pratze

5. Wendeplattenform

A

B

C

D

E

K

L

M

R

S

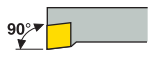
T

V

W

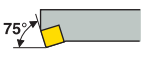
6. Werkzeugtyp

F



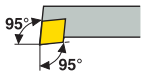
ANSI Steigung = 0°

K



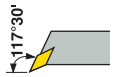
ANSI Steigung = 15°

L



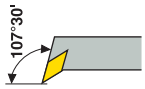
ANSI Steigung = -5°

P



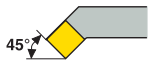
ANSI Steigung = -27°30'

Q



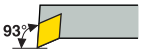
ANSI Steigung = -17°30'

S



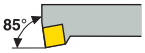
ANSI Steigung = 45°

U



ANSI Steigung = -3°

Y

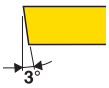


ANSI Steigung = 5°

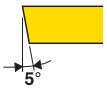
O = Spezial

7. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

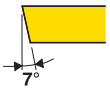
A



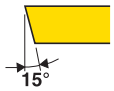
B



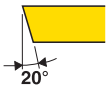
C



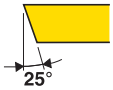
D



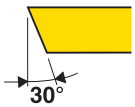
E



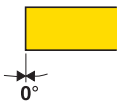
F



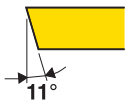
G



N



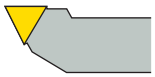
P



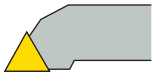
O = Spezial

8. Schneidrichtung

L



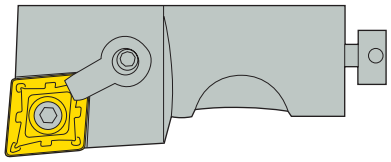
R



9. WSP-Größe IC:

x/8 von IC

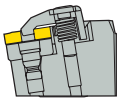
Kurzklemmhalter – Zoll (ANSI)



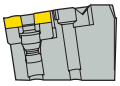
M	C	L	N	R	-	16	C	A	-	12
1	2	3	4	5		6	7	8		9

1. Spannschraube

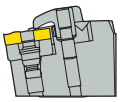
D Pratze/Wendeschneidplatten mit Mittenloch



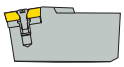
P Pin/Keil oder Kniehebel



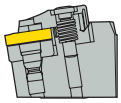
M Pin/Pratze



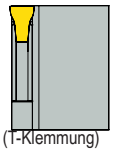
S Schraube



C Pratze



T Konisch (T-Klemmung)



2. Wendeplattenform

A

B

C

D

E

K

L

M

R

S

T

V

W

3. Werkzeugtyp

A ANSI Steigung = 0°

B ANSI Steigung = 15°

D ANSI Steigung = 45°

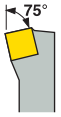
F ANSI Steigung = 0°

G ANSI Steigung = 0°

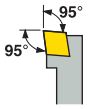
H ANSI Steigung = -17°30'

J ANSI Steigung = -3°

K ANSI Steigung = 15°



L ANSI Steigung = -5°



N ANSI Steigung = 27°30'

P ANSI Steigung = -27°30'

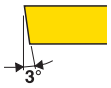
R ANSI Steigung = 15°

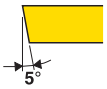
S ANSI Steigung = 45°

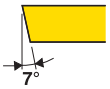
T ANSI Steigung = 30°

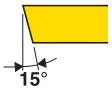
V ANSI Steigung = 17°30'

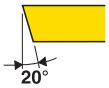
4. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

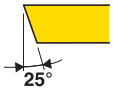
A 

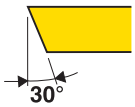
B 

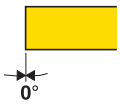
C 

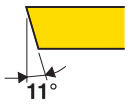
D 

E 

F 

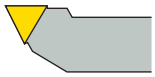
G 

N 

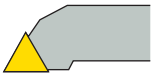
P 

O = Spezial

5. Schneidrichtung

L 

N

R 

6. Schnitthöhe des Kurzklemmhalters

Typ A: Länge der Schneidkante in mm.
Typ W, X & Z = Höhe in x/1000“ gerundet auf 2 Nachkommastellen

7. Plattendicke

C = Gibt den Kurzklemmhalter an

8. Kassettentyp

A = Metrischer Kurzklemmhalter/metrische Komponenten-Außensechskant Metrisch

W = Metrischer Kurzklemmhalter/metrische Komponenten-Außensechskant Zoll

X = 90° montierter Kurzklemmhalter

Z = Mini-Kurzklemmhalter

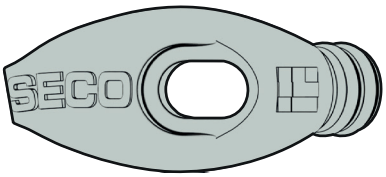
9. Wendeplattentyp

Typ A: Länge der Schneidkante in mm.

Für Wendeschneidplatten-Typ W, X & Z wird der Wert für IC in x/8“ angegeben.

...JET = Jetstream Tooling®

Pratzen für Werkzeugaufnahmen und modulare Drehköpfe

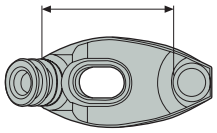


CP	14	U	20	S	-	2	R
1	2	3	4	5		6	7

1. Kühlschmiermittelpratzentyp

CN = Kühlschmiermittelpratze für negative Wendeschneidplatten
CP = Kühlschmiermittelpratze für schraubgeklemmte Wendeschneidplatten
CPL = Kühlschmiermittelpratze für schraubgeklemmte Wendeschneidplatten, langer Stift
CX = Pratze für Sonderlösung

2. Länge der Pratze

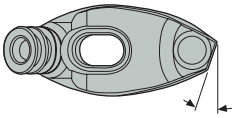


14 = 14 mm / *0.550 Zoll*
17 = 17 mm / *0.669 Zoll*
21 = 21 mm / *0.827 Zoll*

3. Bohrungsdurchmesser

U = 1,6 mm / *0.063 Zoll*
L = 2,2 mm / *0.085 Zoll*
X = Schruppen

4. Auslasswinkel



00 = 0°
10 = 10°
20 = 20°

5. Anwendungsart der Pratze

S = Standard
R = Mittlere Bearbeitung
X = Schruppen

6. Anzahl der Kühlmittelauslässe

1, 2, 3 usw.

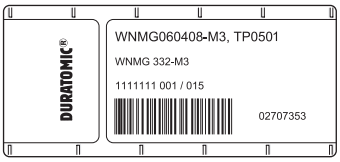
7. Auslassseite

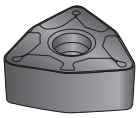
R = Rechts

L = Links

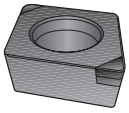
Sonst neutral

Wendeschneidplatten, Auszug aus ISO 1832 – Metrisch (ISO)





W	N	M	G	06	04	08	W	-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		12



C	C	G	W	09	T3	08	S	-		-	02020	-	L1	-		-	B
1	2	3	4	5	6	7	8		9		10		11		12		13

1. Wendeplattenform

A

B

C

D

E

K

L

M

R

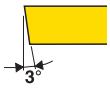
S

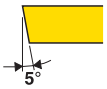
T

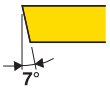
V

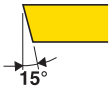
W

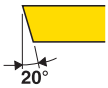
2. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte

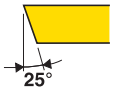
A


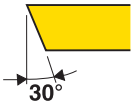
B


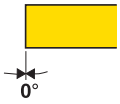
C


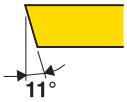
D


E


F


G


N


P


O = Spezial

3. Toleranzen

Toleranzklasse	Toleranzen: +/- mm/*in*				IC Maß, Abmessungen in mm/Zoll												
	S mm	IC mm	S Zoll	IC Zoll	3,175* 0.125	3,969	4,064	4,760 0.187	6,350 0.250	9,525 0.375	12,700 0.500	15,875 0.625	19,050 0.750	20,000	25,400 1.000	31,750 1.250	38,100 1.500
A	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0.0020	0.0010	•			•	•								
G	0,130	0,025	0.0051	0.0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
J	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
J	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
J	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
J	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
K	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
K	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
K	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
K	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
K	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
M	0,050*	0,050	0.0020	0.0020	•			•	•								
M	0,130	0,050	0.0051	0.0020						•							
M	0,130	0,080	0.0051	0.0031							•						
M	0,130	0,100	0.0051	0.0039								•	•	•			
M	0,130	0,130	0.0051	0.0051											•		
M	0,130	0,150	0.0051	0.0059												•	•
U	0,050*	0,080	0.0020	0.0031	•			•	•								
U	0,130	0,080	0.0051	0.0031						•							
U	0,130	0,130	0.0051	0.0051							•						
U	0,130	0,180	0.0051	0.0071								•	•	•			
U	0,130	0,250	0.0051	0.0098											•	•	•

* Nicht ISO

4. Klemmung und/oder Spanbrecher

A

B

G

M

N

R

T

U

W

X = Spezial

5. Schneidkantenlänge

A, B, K

C, D, E, M, V

L

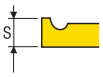
R

S

T

W

6. Plattendicke



01 = 1,59 mm / *0.063 Zoll*
T1 = 1,98 mm / *0.078 Zoll*
02 = 2,38 mm / *0.094 Zoll*
03 = 3,18 mm / *0.125 Zoll*
T3 = 3,97 mm / *0.156 Zoll*
04 = 4,76 mm / *0.187 Zoll*
05 = 5,56 mm / *0.219 Zoll*
06 = 6,35 mm / *0.250 Zoll*
07 = 7,94 mm / *0.313 Zoll*
08 = 8,00 mm / *0.315 Zoll*
09 = 9,52 mm / *0.375 Zoll*

7. Anstell- und Freiwinkel sowie Planfase/Eckenradius

Eckenradius	ISO-Code	Dezimalwert	ANSI-Code	Dezimalwert	Wert im Bruch
	M0	Rund	00	Rund	Rund
	00	0,04 mm	X0	0.0015"	1/(64x10)
	01	0,1 mm	0 (0.25)	0.004"	1/(64x4)
	02	0,2 mm	0.5	0.008"	1/(64x2)
	04	0,4 mm	1	0.016"	1/64
	06	0,6 mm	1.5	0.020"	1/48
	08	0,8 mm	2	0.031"	1/32
	10	1,0 mm	2.5	0.040"	1/24
	12	1,2 mm	3	0.047"	3/64
	16	1,6 mm	4	0.062"	1/16
	20	0,8 mm	5	0.078"	5/64
	24	2,4 mm	6	0.094"	3/32
	28	2,8 mm	7	0.109"	7/64
	32	3,2 mm	8	0.125"	1/8
	40	4,0 mm	10	0.156"	5/32

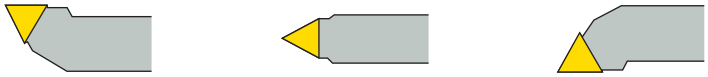
8. Schneidkanten-Ausführung

F **E** **T** **S**

W = Wendeplatten für hohe Vorschübe
Keine Pflichtangaben

9. Schneidrichtung

L **N** **R**



Keine Pflichtangaben

10. Interne Bezeichnung

z. B. Spanbrecher-Bezeichnung
F = Schlichten
M = Mittleres
R = Mittlere Bearbeitung

Keine Pflichtangaben

z. B. Schneidenbezeichnung
z. B.: 01020 = 0,1 mm x 20°

11. Optionen des Herstellers

Segment-Größen:
L0
L1
L2
LF = Full-Face-Wendeschneidplatte (gesintert)

Keine Pflichtangaben

12. Interne Bezeichnung

Drehen
z. B. Spanbrecher-Bezeichnung
F = Schlichten
M = Mittleres
R = Mittlere Bearbeitung
WZ = Planfase (PCBN)
usw.

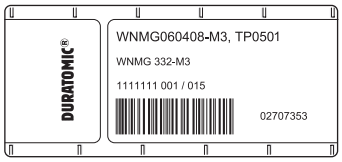
Keine Pflichtangaben

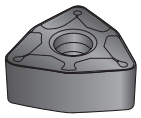
13. Anzahl der Segmente

B = 2
C = 3
D = 4
U = 4 (doppelseitig)
V = 6 (doppelseitig)

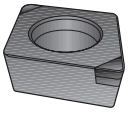
Keine Pflichtangaben

Wendeschneidplatten, Auszug aus ANSI B212 – Zoll (ANSI)



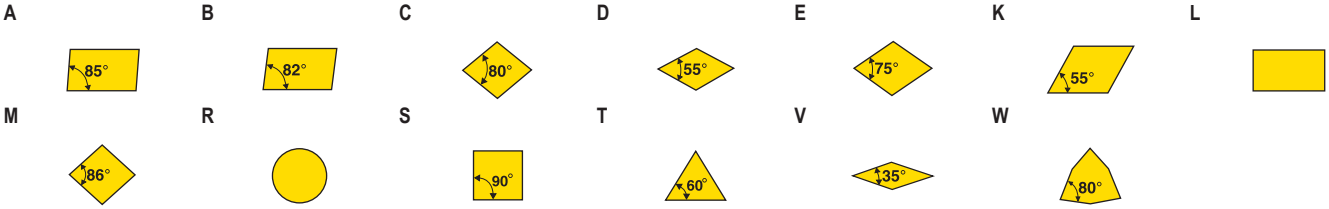


W	N	M	G	3	3	2		-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		9

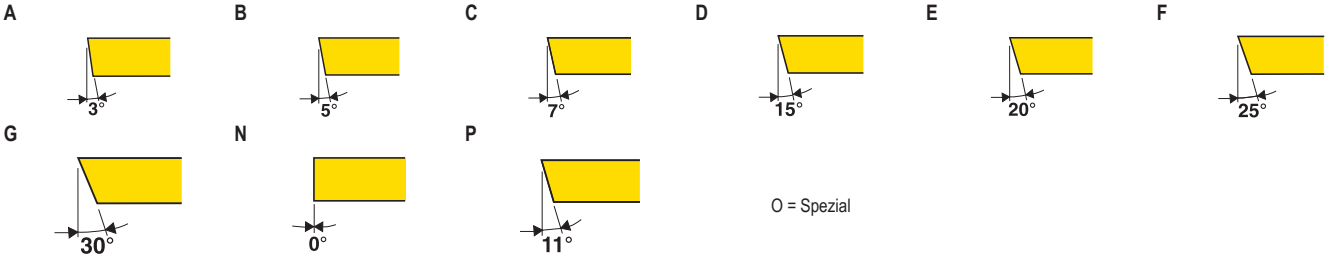


C	C	G	W	3	2.5	2	S	-		-	00820	-	L1	-		-	B
1	2	3	4	5	6	7	8		9		10		11		12		13

1. Wendeplattenform



2. Seitlicher Freiwinkel der Wendeschneidplatte



O = Spezial

3. Toleranzen

Toleranzklasse	Toleranzen: +/- mm/*in*				IC Maß, Abmessungen in mm/Zoll													
	S mm	IC mm	S Zoll	IC Zoll	0.125 3,175*	3,969	4,064	0.187 4,760	0.250 6,350	0.375 9,525	0.500 12,700	0.625 15,875	0.750 19,050	20,000	1.000 25,400	1.250 31,750	1.500 38,100
A	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
C	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
E	0,025	0,025	0.0010	0.0010	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
F	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
G	0,050*	0,025	0.0020	0.0010	•			•	•								
G	0,130	0,025	0.0051	0.0010						•	•	•	•	•	•	•	•
H	0,025	0,013	0.0010	0.0005	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
J	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
J	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
J	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
J	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
K	0,025	0,050	0.0010	0.0020	•			•	•	•							
K	0,025	0,080	0.0010	0.0031							•						
K	0,025	0,100	0.0010	0.0039								•	•	•			
K	0,025	0,130	0.0010	0.0051											•		
K	0,025	0,150	0.0010	0.0059												•	•
M	0,050*	0,050	0.0020	0.0020	•			•	•								
M	0,130	0,050	0.0051	0.0020						•							
M	0,130	0,080	0.0051	0.0031							•						
M	0,130	0,100	0.0051	0.0039								•	•	•			
M	0,130	0,130	0.0051	0.0051											•		
M	0,130	0,150	0.0051	0.0059												•	•
U	0,050*	0,080	0.0020	0.0031	•			•	•								
U	0,130	0,080	0.0051	0.0031						•							
U	0,130	0,130	0.0051	0.0051							•						
U	0,130	0,180	0.0051	0.0071								•	•	•			
U	0,130	0,250	0.0051	0.0098											•	•	•

* Nicht ISO

4. Klemmung und/oder Spanbrecher

A **B** **G** **M** **N** **R**

T **U** **W** **X = Spezial**

5. Größe

Für gleichseitige Wendeschneidplatten wird der Wert für IC in x/8“ angegeben.

1/8	=	1	1/2	=	4
5/32	=	1.2	5/8	=	5
3/16	=	1.5	3/4	=	6
7/32	=	1.8	7/8	=	7
1/4	=	2	1	=	8
5/16	=	2.5	1 1/4	=	10
3/8	=	3			

2 Ziffern für Wendeplatten mit der Grundform Rechteck oder Parallelogramm:

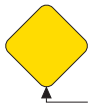
1. Ziffer = x/8 der Breite (x = Wert)
2. Ziffer: x/4 der Länge (x = angegebener Wert)

6. Plattendicke

x/32 bei IC ≤ 1/4“, wobei x der Zahl im Code-Schlüssel entspricht.
x/16 bei IC ≥ 1/4“, wobei x der Zahl im Code-Schlüssel entspricht.

7. Anstell- und Freiwinkel sowie Planfase/Eckenradius

Eckenradius



ANSI-Code	Dezimalwert	Wert im Bruch	ISO-Code	Dezimalwert
00	Rund	Rund	M0	Rund
X0	0.0015"	1/(64x10)	00	0,04 mm
0 (0.25)	0.004"	1/(64x4)	01	0,1 mm
0.5	0.008"	1/(64x2)	02	0,2 mm
1	0.016"	1/64	04	0,4 mm
1.5	0.020"	1/48	06	0,6 mm
2	0.031"	1/32	08	0,8 mm
2.5	0.040"	1/24	10	1,0 mm
3	0.047"	3/64	12	1,2 mm
4	0.062"	1/16	16	1,6 mm
5	0.078"	5/64	20	0,8 mm
6	0.094"	3/32	24	2,4 mm
7	0.109"	7/64	28	2,8 mm
8	0.125"	1/8	32	3,2 mm
10	0.156"	5/32	40	4,0 mm

8. Schneidkanten-Ausführung

F **E** **T** **S**

W = Wendeplatten für hohe Vorschübe
Keine Pflichtangaben

9. Optionen des Herstellers

z. B. Spanbrecher-Bezeichnung
F = Schlichten
M = Mittleres
R = Mittlere Bearbeitung
1 = Für geringe Vorschübe und einfache Bedingungen
2 = Für hohe Vorschübe und raue Bedingungen

Einleitung zur Produktauswahl

Das passende Drehprodukt zu finden, ist aufgrund der vielen Details eine komplexe Aufgabe. Beim Drehen ist das gewünschte Ergebnis eine rotationssymmetrische Komponente.

Dieser Abschnitt fokussiert sich auf beschichtetes Hartmetall. Ein weiterer Abschnitt beschäftigt sich mit hochharten Schneidstoffen, wie CBN, PKD und Keramik.

Erste Schritte – Secolor®

Seco hat eine lange Tradition, nach dem Prinzip zu arbeiten, das Albert Einstein in den 1950er Jahren zugeschrieben wurde: „Alles sollte so einfach wie möglich gestaltet werden, aber nicht einfacher“. Es sollte jedoch immer leicht sein, erfolgreich zu sein, doch je detaillierter die Anforderungen sind, desto mehr Details müssen berücksichtigt werden.

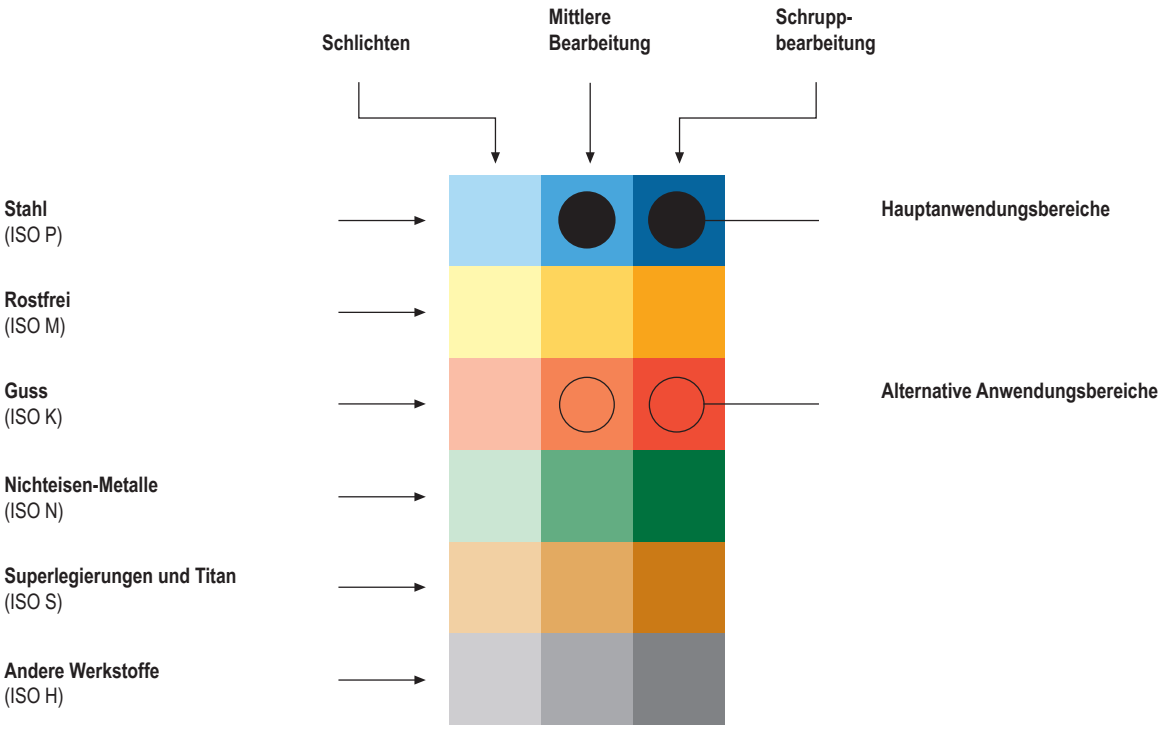
Im Abschnitt „Produkt auswählen“ soll gezeigt werden, wie einfach die Auswahl eines Produkts sein kann und wie Seco das Drehen erleichtern möchte. Je nach Ihren Erkenntnissen und Ihren tatsächlichen Bedingungen wird allerdings empfohlen, den Prozess entsprechend Ihren spezifischen Anforderungen zu überarbeiten.

Die grundlegende Überlegung ist das Ziel der Drehbearbeitung. Hierfür ist die Drehwendeplatte ein oft gewählter Startpunkt.

Mit Secolor® werden empfohlene Anwendungsbereiche für eine Wendeschneidplatte einfach angezeigt. Die Matrix besteht aus 18 Quadraten, die je für einen Werkstoff in unterschiedlichen Bearbeitungsstatus stehen. Schwarze Punkte zeigen die Hauptanwendungsbereiche, Kreise die alternativen Anwendungsbereiche. Hierbei handelt es sich um einen Startwert. Das Beispiel zeigt eine Produktempfehlung für mittlere Bearbeitung und Schruppen in Stahl als Hauptanwendungsbereich.

In dem nachfolgenden Beispiel wird das Produkt für mittlere und harte Dreharbeiten von Stahlwerkstücken als Hauptanwendungsbereich und die Bearbeitung von Gusseisen als alternativer Bereich empfohlen.

Das Ziel besteht darin, Verschwendung zu vermeiden und dies wird im weiteren Vorgehen klarer.



Erste Schritte – Wendeschneidplatten-Form und -Größe

Zur Wahl des passenden Drehprodukts muss auch das Ziel der Bearbeitung (Zerspanungsbedingungen, Anforderungen, Freiheitsgrad) bedacht werden.

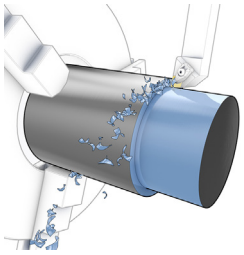
Die Schlüsselfrage ist

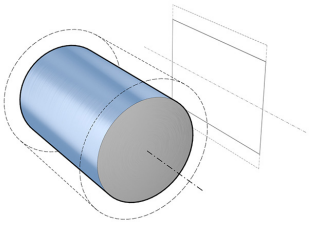
– Wie hoch ist der Materialabtrag?

– Wie sieht die vorbearbeitete Komponente aus?

– Wie spezifiziert die Konstruktionszeichnung die fertige Komponente?

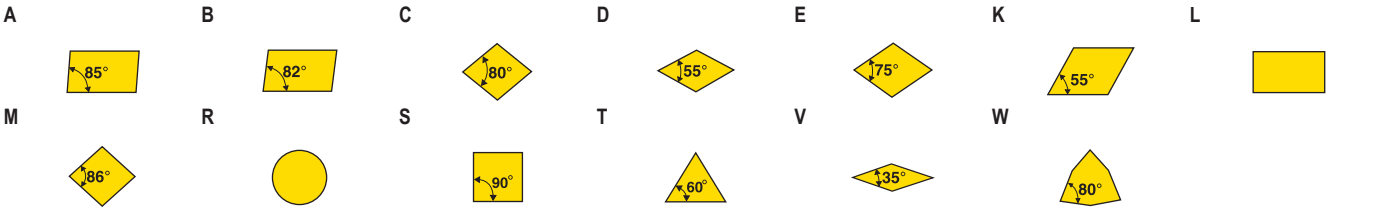
– Und zuletzt: Was muss noch beachtet werden?





Bewährte Normen definieren die Wendeplatte über den ersten Buchstaben der Form als ersten Buchstaben des Code-Schlüssels. Beachten, dass nicht alle Formen häufig für Bearbeitungsanwendungen wie Drehen verwendet werden.

2. Wendeplattenform

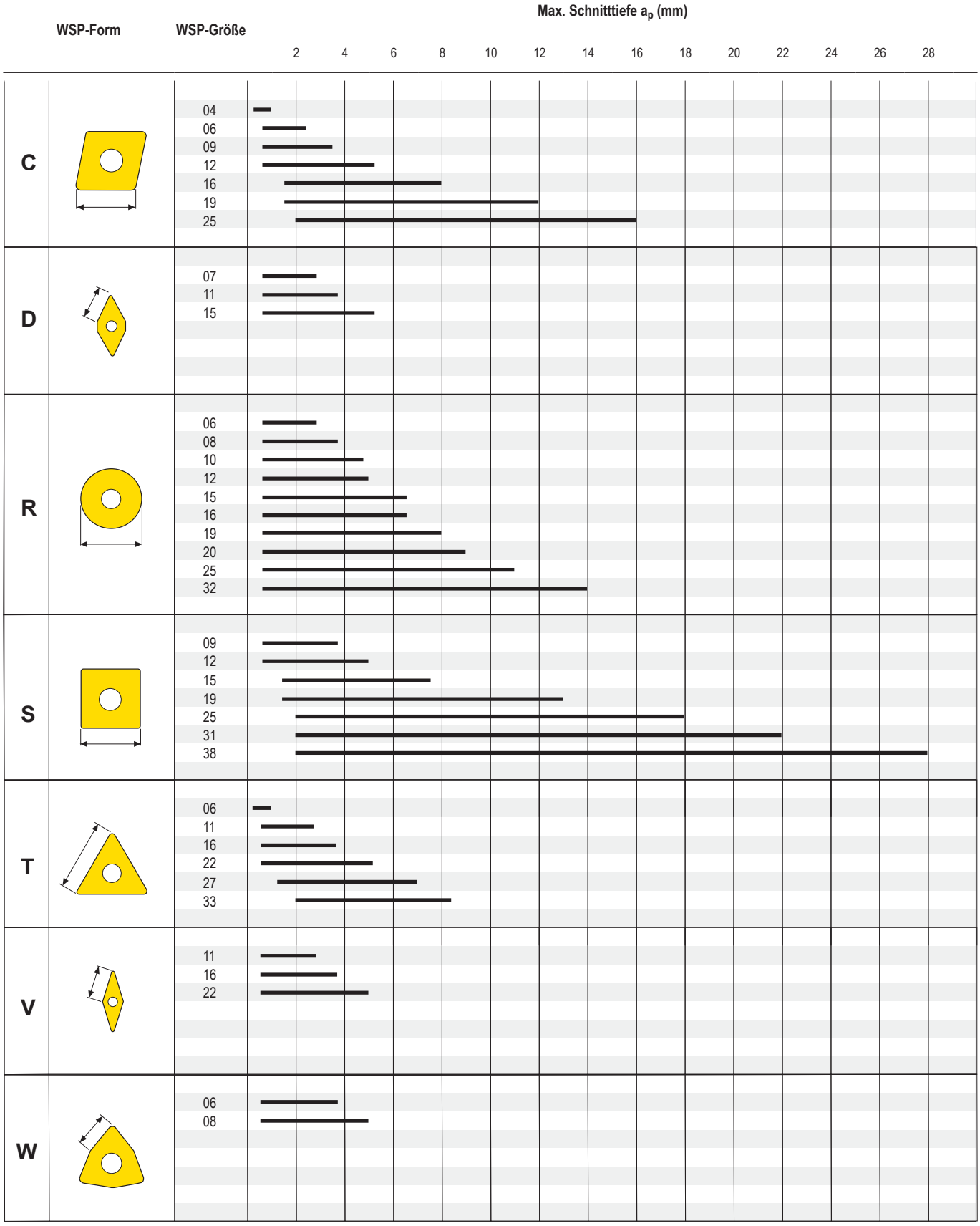


Bei Wahl einer weit verbreiteten Form, z.B. „C“ mit 80° Ecke (siehe Abbildung oben), ist das abzutragende Material dann abhängig von der Größe und der maximalen Schnitttiefe der Wendeschneidplatte gemäß der unten stehenden Tabelle.

WSP-Form	WSP-Größe	Max. Schnitttiefe a_p (mm)
		2 4 6 8 10 12 14 16 18 20 22 24 26 28
C	04	
	06	
	09	
	12	
	16	
	19	
	25	

In der Tabelle wird die Wendeschneidplatten-Größe angegeben. Ist das Aufmaß 4 mm und dies soll in einem Durchgang (1) abgetragen werden, ist eine „C“-Wendeschneidplatte in Größe 12 oder größer zu empfehlen. Auf der nächsten Seite finden Sie eine umfassende Übersicht über relevante Drehwendeplatten mit ihren empfohlenen Schnitttiefen.

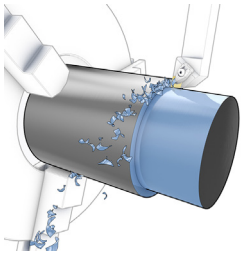
Wendeschneidplatten-Form und -Größe

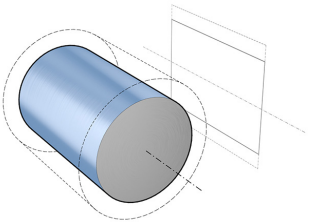


Erste Schritte – von der Wendeschneidplatte zur Aufnahme

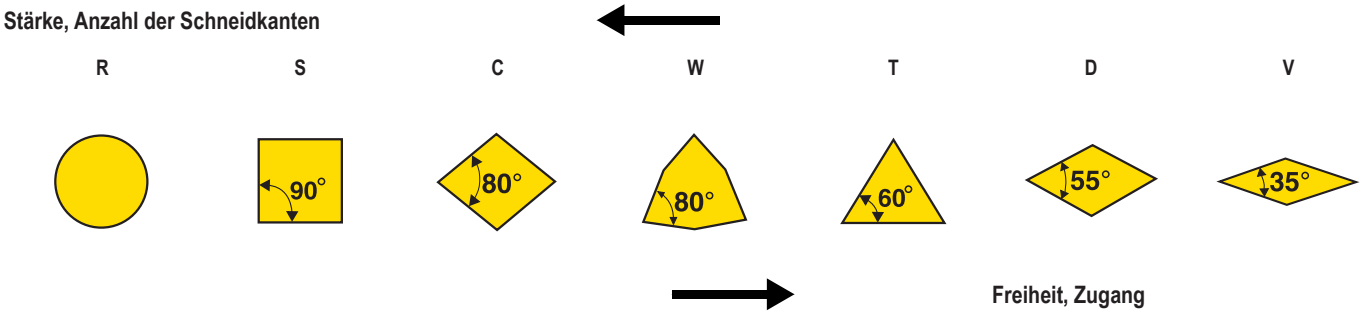
Für das gleiche Aufmaß eignen sich mehrere Wendeschneidplatten gemäß Form und Größe.
Die Abbildungen zeigen die verschiedenen Formen der Wendeschneidplatten:
Form „R“ ist eine Rundwendeplatte, Form „S“ hat starke Schneidkanten, Form „C“ hat Schneidkanten für exakte 90°-Schultern, und die Form „V“ eignet sich für tiefe Profile.

Die Schlüsselfrage ist
– Wie hoch ist der Materialabtrag?
– Wie sieht die vorbearbeitete Komponente aus?
– Wie spezifiziert die Konstruktionszeichnung die fertige Komponente?
– Und zu guter Letzt: Was muss noch beachtet werden?



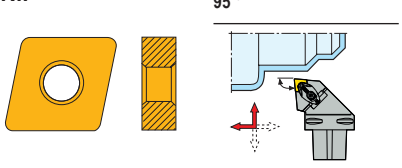


Anhand der unten gezeigten Anwendungen können die Wendeschneidplatten-Formen grob eingeteilt werden: Eine erste grobe Schlussfolgerung:
Die Wendeschneidplatten-Form „R“ eignet sich für Rundprofile,
die Wendeschneidplatten-Form „S“ für einfache Oberflächen
die Wendeschneidplatten-Form „C“ für variable Oberflächen und
die Wendeschneidplatten-Form „V“ für tiefe Profile
Die Graphik gibt eine Übersicht über Wendeschneidplatten-Formen mit relativer Stärke, Anzahl der Schneidkanten, Einsatzgebieten und Zugang.

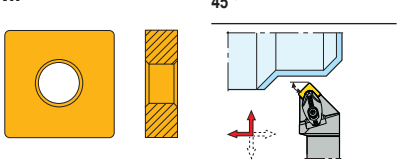


Eine zweite Schlussfolgerung zeigt die Bedeutung der Werkzeugaufnahme für das Erreichen des benötigten Werkstücks. Die Werkzeugaufnahme ermöglicht es einer Wendeschneidplatte, eine bestimmte Oberfläche oder ein bestimmtes Profil zu erreichen. Nach der Fokussierung auf die Aspekte der Werkzeugaufnahme wird es eine umfassende Liste von Anwendungshilfen für Werkzeugaufnahmen geben.

Wendeschneidplatten CN.. C.-DCLNR/L..JETI

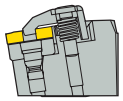
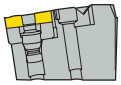
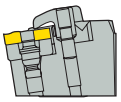
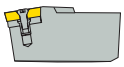
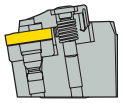


Wendeschneidplatten SN.. DSSNR/L..JETI



Erste Schritte – die Werkzeugaufnahme

2. Spannschraube

D	P	M	S	C
				
Pratze/Wendeschneidplatten mit Mittenloch	Pin/Keil oder Kniehebel	Pin/Pratze	Schraube	Pratze

In dem Bild oben ist der Bereich der Klemmhalter angegeben, die Klemmarten hauptsächlich für C, D und S ermöglichen. Jedoch gibt es mehr Optionen. Hier finden Sie kurze Empfehlungen für diese Optionen mit Vor- und Nachteilen. Mehr Informationen hierzu finden Sie auf den Produktseiten in diesem Katalog.

Die Buchstaben geben die Klemmung am Klemmhalter an. Sie sind nicht mit den Buchstaben des Code-Schlüssels der Wendeschneidplatten zu verwechseln.

Die Klemmungen von Seco können wie folgt beschrieben werden (siehe Seite 84 für weitere Details zur Klemmung)

„C“ Klemmung
– extrem feste Klemmung mit Druckplatte von oben. Sie eignet sich besonders für hochharte Schneidstoffe, aber auch für Hartmetall-Wendeschneidplatten.

„D“ Klemmung
– stabile und feste Klemmung von oben, ähnlich zur Pratze für Jetstream Tooling® JETI, für viele Anwendungen mit doppelseitigen Wendeschneidplatten mit Bohrung.

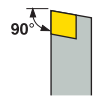
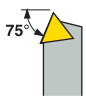
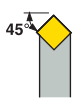
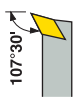
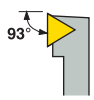
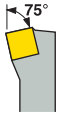
„M“-Klemmung
– klassische doppelte Sicherung mit Exzenter-Pin in der Bohrung und Pratze von oben. Immer noch in Verwendung für doppelseitige Wendeschneidplatten.

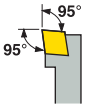
„P“ Klemmung
– mehrere Klemmungen zusammengefasst für doppelseitige Wendeschneidplatten mit Bohrung. Diese Klemmung wirkt von oben und geht nicht in den Spanraum. Hierzu gehören, Kniehebel-Klemmung, Keil-Klemmung und Klemmung mit Exzenter-Pin.

„S“-Klemmung
– eine bewährte Klemmung oft für einseitige Wendeschneidplatten mit Schraube, ohne Eingreifen in den Spanraum über der Wendeschneidplatte, wenn die Schraube zum Wechseln der Wendeschneidplatte entfernt werden muss.

Erste Schritte – Code-Schlüssel für den Anwendungsbereich

4. Werkzeugtyp

A	B	D	F	G	H	J	K
							

L	N	P	R	S	T	V
						

Wie bereits gesehen, gibt es verschiedene Anforderungen an Oberflächengüten beim Drehen. Die oberen Skizzen zu den Code-Schlüsseln der Werkzeugtypen zeigen Hinweise zu Position 3 des Code-Schlüssels für Werkzeugaufnahmen.

D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Die Optionen sind mit den Code-Schlüsseln der Aufnahmen verbunden:

Position 1 steht für die Klemmung

Position 2 für die Wendeschneidplatten-Form

Position 3 für den Werkzeugtyp.

Erste Schritte – von Werkzeugaufnahme zur Maschine

Es gibt viele Anschlüsse für standardisierte maschinenseitige Schnittstellen, die hier in Bezug auf die Code-Schlüssel genannt werden.

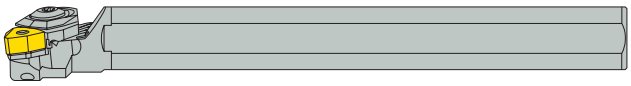
Weitere Informationen finden Sie im Kapitel zu den Code-Schlüsseln.

Die gängigste Schnittstelle für Außendrehen ist eine Vierkantaufnahme, die mit Schrauben befestigt wird. Der Code-Schlüssel für die richtige Anschlussgröße wird mit „2525“ auf Position 6 und 7 angezeigt. Auf Position 8 zeigt der Längenindex X eine nicht-Standardlänge an, die auf den Produktseiten zu finden ist.

D	W	L	N	R	25	25	X	06	JETI
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Hinweis: Der Code-Schlüssel für ANSI-Schäfte gibt die Anzahl von x/16 Zoll an. Dies wird für den ANSI-Schaft im Code-Schlüssel erklärt.

Für Innendrehen sind die Anschlüsse ähnlich und mit Schrauben befestigt. Im Standard wird die Anschlussgröße auf Position 2 angegeben, 20 bedeutet hier 20 mm. Die Länge wird an Position 3 mit Buchstabe „Q“ für 180 mm angegeben (siehe Code-Schlüssel).

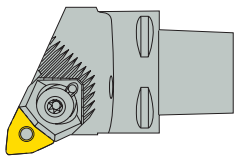


A	20	Q	-	P	W	L	N	R	06	R
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10

Hinweis: Der Code für den ANSI-Schaft A20-... Bezieht sich auf x/16 Zoll, d.h. er ist größer als die metrische Version. 20 in einer ANSI-Beschreibung entspricht 1,250 Zoll, d.h. nur etwa 32 mm Durchmesser.

Moderne Maschinenanschlüsse, wie z.B. Seco-Capto™ beginnen mit der Anschlussgröße, d.h. „C4“ auf Position 1 im rechten Code-Schlüssel. Die funktionale Breite und Länge befindet sich auf Position 7, bzw. 8, gemessen in mm. Es gibt eine Vielzahl an modularen Lösungen, z.B. GL-Anschluss für stabiles Innendrehen und QC-Anschluss für Außendrehen bei Kleinteilfertigung. Der maschinenseitige Anschluss hierbei ist Seco-Capto™ oder Vierkant-Schaft.

Weitere Informationen finden Sie in den umfassenden Seiten zu den Code-Schlüsseln12-23.



C4	-	P	W	L	N	R	-	27	050	-	06	-	
1		2	3	4	5	6		7	8		9		10

Seco-Capto™ – Beschreibung

Das durch ISO 26623 standardisierte System ist ein modulares System für Maschinen, wie z. B. Drehmaschinen aus den 1990ern, für schnellen und einfachen Wechsel von Klemmhaltern und Wendeschneidplatten, zusammengefasst als Schnellwechselsystem (Quick Change, QC).

Die Hauptvorteile sind

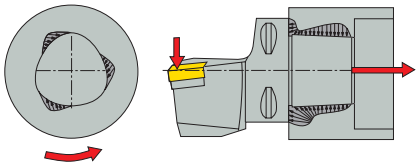
– Höherer Gesamtproduktivität durch schnellere Werkzeugwechsel

– Hochpräzise, steife, selbstzentrierende Verbindung dank starkem konischem Polygon für höhere Wiederholbarkeit im Mikron-Bereich

– Höhere Produktivität, da Schnittdaten aufgrund der stabilen Verbindung nicht erneut angepasst werden müssen

– Weniger Werkzeugbestand dank präzisem standardisiertem maschinenseitigem Anschluss

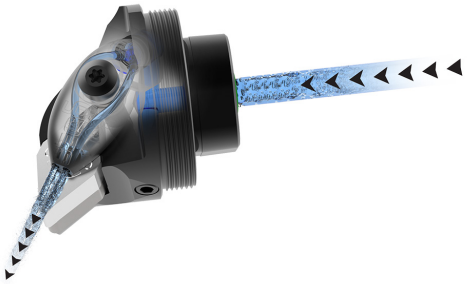
– Interne Kühlschmiermittelzufuhr bedeutet keine separate Handhabung des Kühlschmiermittels, was mit den Seco Jetstream Tooling-Lösungen extrem gut funktioniert



Seco Jetstream Tooling® – Einleitung

Diese Innovation führt Kühlschmiermittel mit Hochdruck punktgenau in die Wirkzone der Zerspanung – verfügbar für alle Seco Drehbereiche.

Der Jetstream Tooling® Klemmhalter für allgemeine Drehbearbeitung zeigt die neue Pratze.



Ihre Vorteile durch Einsatz von Seco Jetstream Tooling® sind

– Längere Standzeit, da Späne mit Hochdruck von der Spanfläche abgehoben werden

– Verbesserte Spankontrolle in vielen Anwendungen besonders bei der Schlichtbearbeitung

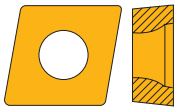
– Längere Standzeit dank punktgenauer Kühlschmiermittelzufuhr auch bei niedrigen Drücken in fast allen Werkstoffen

Anwendungsübersicht

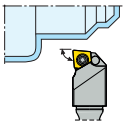
Die Anwendungsseiten erklären die Verwendung von Klemmhaltern und Wendeschneidplatten. Entdecken Sie Ihre Möglichkeiten auch auf Suggest unter www.secotools.com/suggest.

QC-Klemmhalter

Wendeschneidplatten CC..

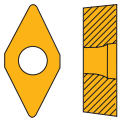


QC..-SCLCR/L..JET
95 °

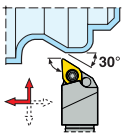


Seite(n) 154

Wendeschneidplatten DC..

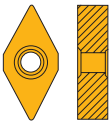


QC..-SDJCR/L..JET
93 °

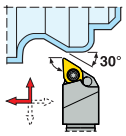


Seite(n) 155

Wendeschneidplatten DN..

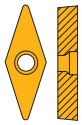


QC..-SDJNR/L..JET
93 °

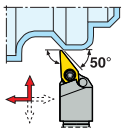


Seite(n) 156

Wendeschneidplatten VB../VC..

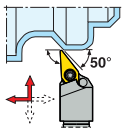


QC..-SVJBR/L..JET
93 °



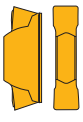
Seite(n) 157

QC..-SVJCR/L..JET
93 °

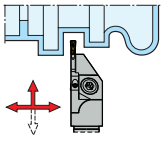


Seite(n) 158

Wendeschneidplatten LC..

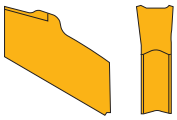


QC..-CFOR/L..RBJET
90 °

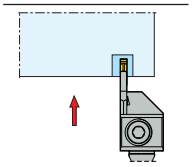


Seite(n) 159

Wendeschneidplatten 150.10..

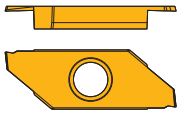


QC..-R/L150.10..JETI



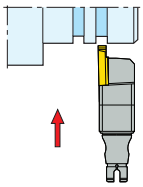
Seite(n) 160

Wendeschneidplatten X2..



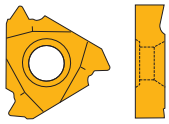
QC..-X2FR/L..JETI

95 °

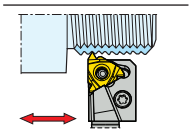


Seite(n) 161

Wendeschneidplatten ....
Gewindeschneiden mit SnapTap



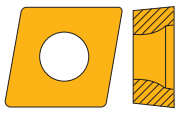
QC..-PER/L..HDJET



Seite(n) 162

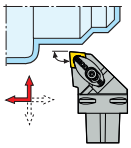
Klemmhalter außen, Seco-Capto™

Wendeschneidplatten CC..



C.-DCLCR/L..JETI2

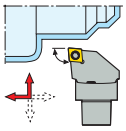
95 °



Seite(n) 163

C.-SCLCR/L

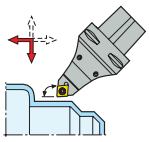
95 °



Seite(n) 217, 218

C.-SCMCN

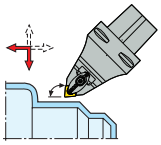
95 °



Seite(n) 249

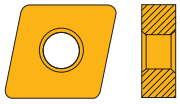
C.-DCMCN..JETI

95 °



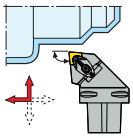
Seite(n) 238

Wendeschneidplatten CN..



C.-DCLNR/L..JETI2

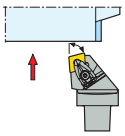
95 °



Seite(n) 164, 165

C.-DCKNR/L

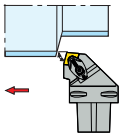
75 °



Seite(n) 189, 190

C.-DCRNR/L..JETI2

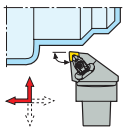
75 °



Seite(n) 166

C.-DCLNR/L

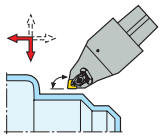
95 °



Seite(n) 191, 192

C.-DCMNN

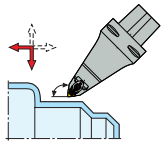
95 °



Seite(n) 245

C.-DCMNN..JETI

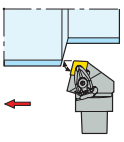
95 °



Seite(n) 239

C.-DCRNR/L

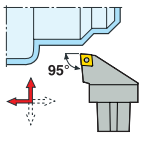
75 °



Seite(n) 193, 194

C.-PCLNR/L

95 °

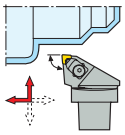


Seite(n) 212

Wendeschneidplatten CN.N

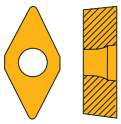
C.-CCLNR/L

95 °



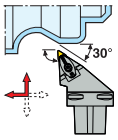
Seite(n) 229

Wendeschneidplatten DC..



C.-DDJCR/L..JETI2

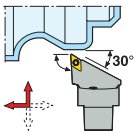
93 °



Seite(n) 167

C.-SDJCR/L

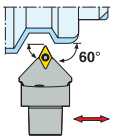
93 °



Seite(n) 219

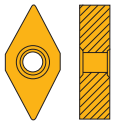
C.-SDNCN

62,5 °



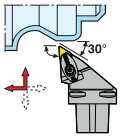
Seite(n) 220

Wendeschneidplatten DN..



C.-DDJNR/L..JETI2

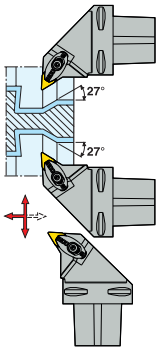
93 °



Seite(n) 168, 169

C.-DDUNR/L..JETI2

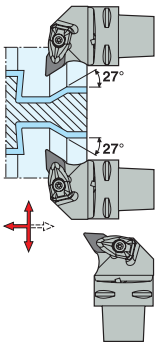
93 °



Seite(n) 170

C.-DDUNR/L

93 °



Seite(n) 198, 199

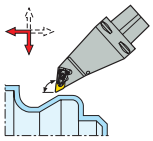
C.-DDJNR/L

93 °

Seite(n) 195, 196

C.-DDMNL

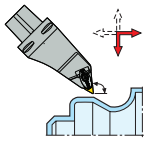
93 °



Seite(n) 246

C.-DDMNR/L..JETI

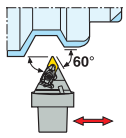
95 °



Seite(n) 240, 241

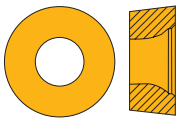
C.-DDNNN

62,5 °



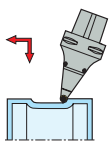
Seite(n) 197

Wendeschneidplatten RC..



C.-SRDCN

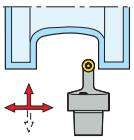
45 °



Seite(n) 250

C.-SRDCN-..A

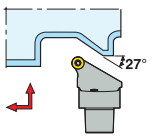
45 °



Seite(n) 221, 222

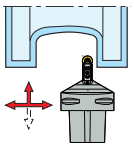
C.-SRSCR/L

45 °



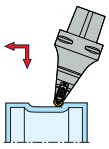
Seite(n) 223, 224

C.-DRDCN...JETI



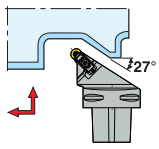
Seite(n) 171

C.-DRDCN...JETI_MTM



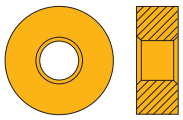
Seite(n) 242

C.-DRSCR/L..JETI

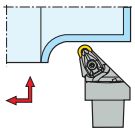


Seite(n) 172, 173

Wendeschneidplatten RN..



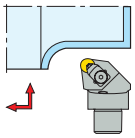
C.-DRSNR/L
45 °



Seite(n) 200

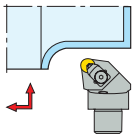
Wendeschneidplatten RN.N

C.-CRSNR/L
45 °



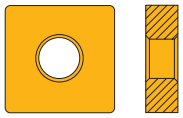
Seite(n) 230, 231

C.-CRSNR/L-..C

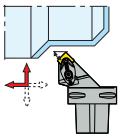


Seite(n) 234

Wendeschneidplatten SN..

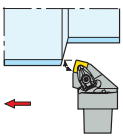


C.-DSSNR/L..JETI2
45 °



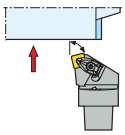
Seite(n) 174

C.-DSRNR/L
75 °



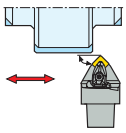
Seite(n) 203

C.-DSKNR/L
75 °



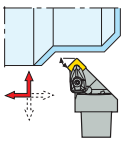
Seite(n) 202

C.-DSDNN
45 °



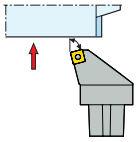
Seite(n) 201

C.-DSSNR/L
45 °



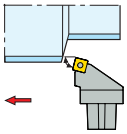
Seite(n) 204, 205

C.-PSKNR/L
75 °



Seite(n) 213

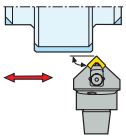
C.-PSRNR/L
75 °



Seite(n) 214

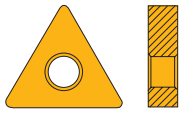
Wendeschneidplatten SN.N

C.-CSDNN
45 °

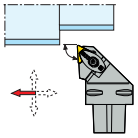


Seite(n) 232

Wendeschneidplatten TN..

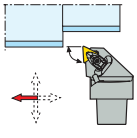


C.-DTJNR/L..JETI2
93 °



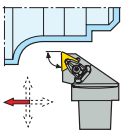
Seite(n) 175

C.-DTJNR/L
93 °



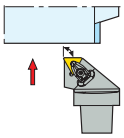
Seite(n) 208

C.-DTGNR/L
90 °



Seite(n) 207

C.-DTFNR/L
91 °

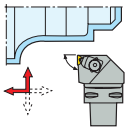


Seite(n) 206

Wendeschneidplatten TN.N

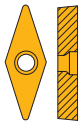
C.-CTJNR/L

93 °



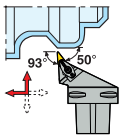
Seite(n) 233

Wendeschneidplatten VB../VC..



C.-DVJBR/L..JETI2

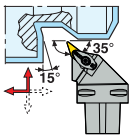
93 °



Seite(n) 177

C.-DVHBR/L..JETI2

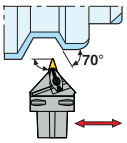
107,5 °



Seite(n) 176

C.-DVVBN..JETI2

72,5 °



Seite(n) 179

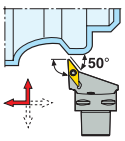
C.-SVHBR/L

107,5 °

Seite(n) 225

C.-SVJBR/L

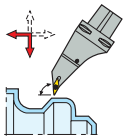
93 °



Seite(n) 226, 227

C.-SVMBL

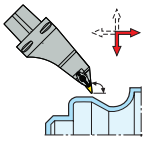
95 °



Seite(n) 251

C.-DVMBR/L..JETI

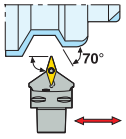
95 °



Seite(n) 243

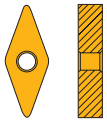
C.-SVVBN

72,5 °



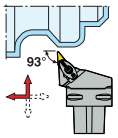
Seite(n) 228

Wendeschneidplatten VN..



C.-DVJNR/L..JETI2

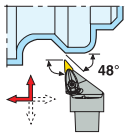
93 °



Seite(n) 178

C.-DVJNR/L

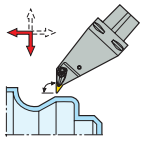
93 °



Seite(n) 209

C.-DVMNL

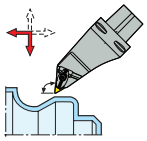
93 °



Seite(n) 247

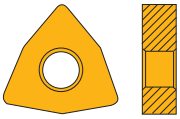
C.-DVMNL..JETI

95 °



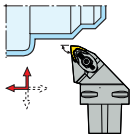
Seite(n) 244

Wendeschneidplatten WN..



C.-DWLNR/L..JETI2

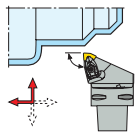
95 °



Seite(n) 180

C.-DWLNR/L

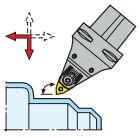
95 °



Seite(n) 210, 211

C.-PWLNN

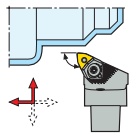
95 °



Seite(n) 248

C.-PWLNR/L

95 °



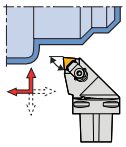
Seite(n) 215, 216

Klemmhalter außen, Seco-Capto™, Kassetten

Wendeschneidplatten CN.N

CT..-CCLNX

95 °

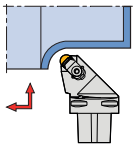


Seite(n) 236

Wendeschneidplatten
RN.N

CT..-CRSNX

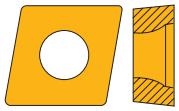
45 °



Seite(n) 237

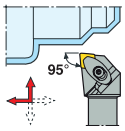
Klemmhalter, außen

Wendeschneidplatten
CC..



DCLCR/L..JETI

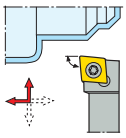
95 °



Seite(n) 253, 254, 255

SCLCR/L

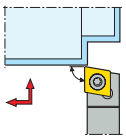
95 °



Seite(n) 352, 353, 354, 355

SCACR/L

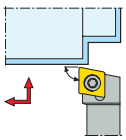
90 °



Seite(n) 347

SCGCR/L

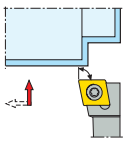
90 °



Seite(n) 350, 351

SCFCR/L

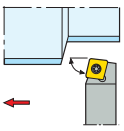
90 °



Seite(n) 349

SCBCR/L

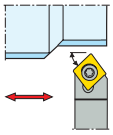
75 °



Seite(n) 348

SCDCR/L

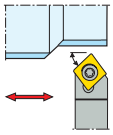
45 °



Seite(n) 349

SCMCN

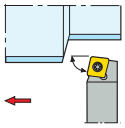
90 °



Seite(n) 356

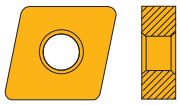
SCRCR/L

90 °



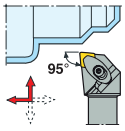
Seite(n) 357

Wendeschneidplatten
CN..



DCLNR/L..JETI

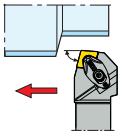
95 °



Seite(n) 256, 257

DCBNR/L..JETI

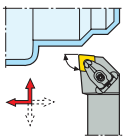
75 °



Seite(n) 252

DCLNR/L

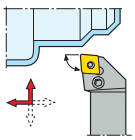
95 °



Seite(n) 290, 291, 292, 293

PCLNR/L

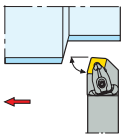
95 °



Seite(n) 327, 328

DCBNR/L

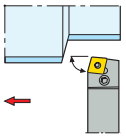
75 °



Seite(n) 285, 286

PCBNR/L

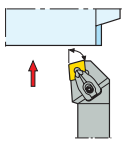
75 °



Seite(n) 326

DCKNR/L

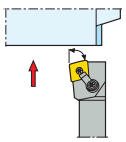
75 °



Seite(n) 287, 288, 289

MCKNR/L

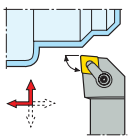
90 °



Seite(n) 387

MCLNR/L

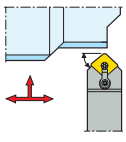
90 °



Seite(n) 388

MCMNN

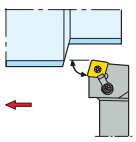
90 °



Seite(n) 389

MCRNR/L

90 °

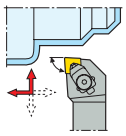


Seite(n) 390

Wendeschneidplatten
CN.N

CCLNR/L

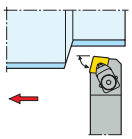
95 °



Seite(n) 413, 414

CCBNR/L

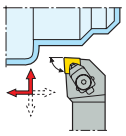
75 °



Seite(n) 413, 414

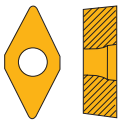
CCLNR/L-.C

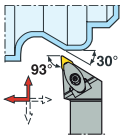
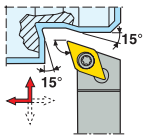
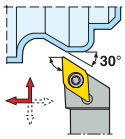
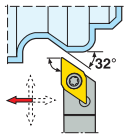
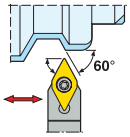
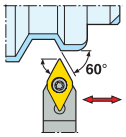
95 °



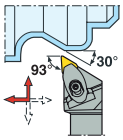
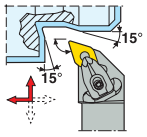
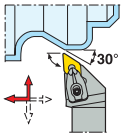
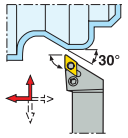
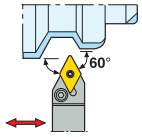
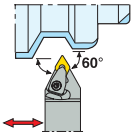
Seite(n) 415

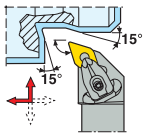
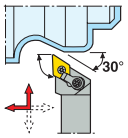
Wendeschneidplatten DC..



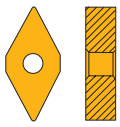
DDJCR/L..JETI	SDHCR/L	SDJCR/L	SDACR/L	SDNCN	SDPCN
93 °	107,5 °	93 °	90 °	62,5 °	90 °
					
Seite(n) 258, 259	Seite(n) 359, 360	Seite(n) 361, 362, 363	Seite(n) 358	Seite(n) 364	Seite(n) 365

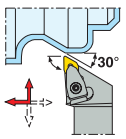
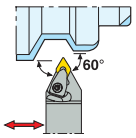
Wendeschneidplatten DN..

DDJNR/L..JETI	DDHNR/L	DDJNR/L	PDJNR/L	PDNNR/L	DDPNN
93 °	107,5 °	93 °	93 °	63 °	90 °
					
Seite(n) 260, 261, 262	Seite(n) 294	Seite(n) 295, 296, 297	Seite(n) 329, 330	Seite(n) 331	Seite(n) 299

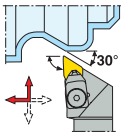
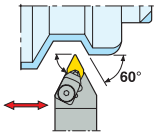
DDQNR/L	MDJNR/L
90 °	90 °
	
Seite(n) 300	Seite(n) 391

Wendeschneidplatten DN.A

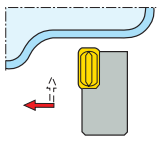
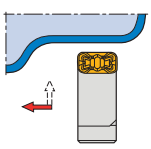


DDJNR/L..-C	DDNNN..-C
93 °	62,5 °
	
Seite(n) 298	Seite(n) 298

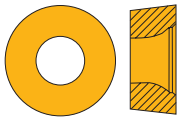
Wendeschneidplatten DN.N

CDJNR/L	CDNNN
93 °	62,5 °
	
Seite(n) 416	Seite(n) 416

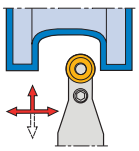
Wendeschneidplatten LNMX19/30

CT-PLANR/L (175.32)	CT-PLFNR/L
90 °	90 °
	
Seite(n) 540, 541	Seite(n) 542

Wendeschneidplatten RC..

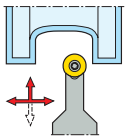


PRDCN 45 °



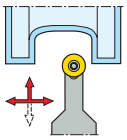
Seite(n) 332

SRDCN 45 °



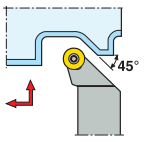
Seite(n) 366

SRDCN 90 °



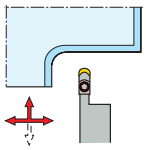
Seite(n) 367

SRSCR/L 45 °



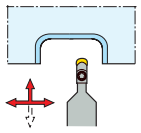
Seite(n) 370, 371

CRDCR/L..C



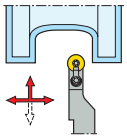
Seite(n) 417

CRDCN...C



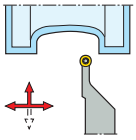
Seite(n) 417

MRGOR/L 90 °



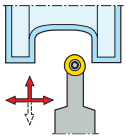
Seite(n) 393

SRGCR/L 90 °



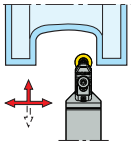
Seite(n) 368, 369

PROON 90 °



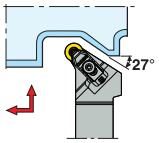
Seite(n) 333

DRDCN..JETI



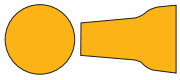
Seite(n) 263

DRDCR/L..JETI

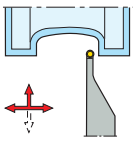


Seite(n) 265

Wendeschneidplatten RCG.

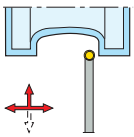


TRAOR/L 90 °



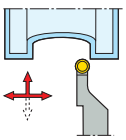
Seite(n) 410, 411

TRDON 45 °



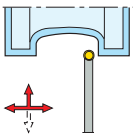
Seite(n) 410

TRGOR/L 90 °



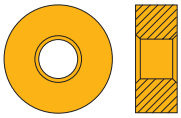
Seite(n) 412

TROON 90 °

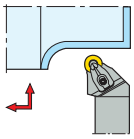


Seite(n) 411

Wendeschneidplatten RN..

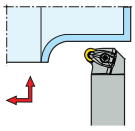


DRSNR/L 45 °



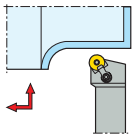
Seite(n) 302

DRGNR/L 90 °



Seite(n) 301

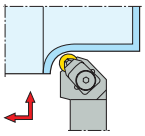
MRGNR/L 90 °



Seite(n) 392

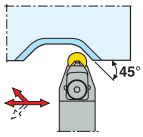
Wendeschneidplatten RN.N

CRSNR/L 45 °



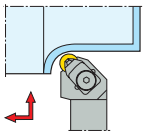
Seite(n) 420, 421

CRDNN 45 °



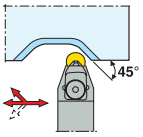
Seite(n) 418, 420, 421

CRSNR/L..C



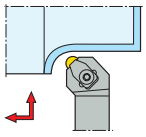
Seite(n) 422

CRDNN..C



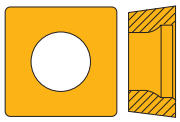
Seite(n) 422

CRGNR/L 90 °

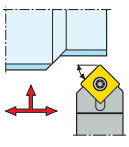


Seite(n) 419

Wendeschneidplatten SC..

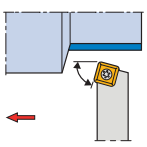


SSDCN 45 °



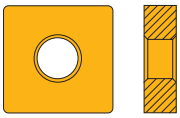
Seite(n) 372, 373

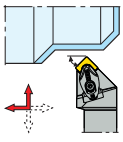
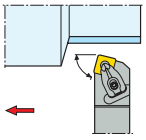
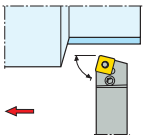
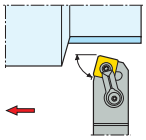
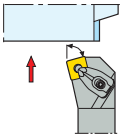
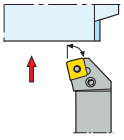
SSBCR/L 75 °

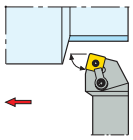
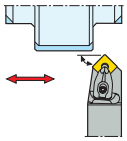
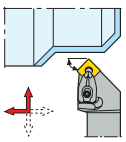
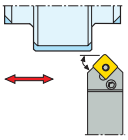
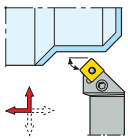
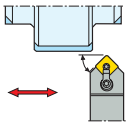


Seite(n) 374

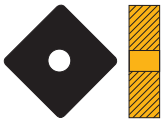
Wendeschneidplatten SN..

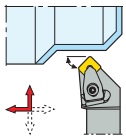


DSSNR/L..JETI	DSBNR/L	PSBNR/L	MSBNR/L	DSKNR/L	PSKNR/L
45 °	75 °	75 °	75 °	75 °	75 °
					
Seite(n) 267, 268	Seite(n) 303	Seite(n) 334, 335	Seite(n) 394	Seite(n) 306, 307	Seite(n) 336

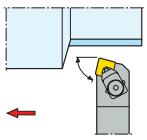
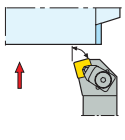
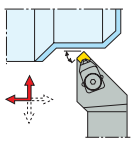
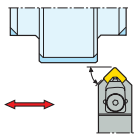
MSRNR/L	DSDNN	DSSNR/L	PSDNN	PSSNR/L	MSDNN
75 °	45 °	45 °	45 °	45 °	90 °
					
Seite(n) 397, 398	Seite(n) 304, 305	Seite(n) 308, 309, 310	Seite(n) 336	Seite(n) 337	Seite(n) 395, 396

Wendeschneidplatten SN.A

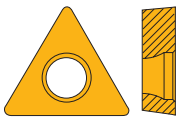


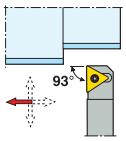
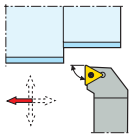
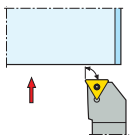
DSSNR/L..-C
45 °

Seite(n) 431

Wendeschneidplatten SN.N

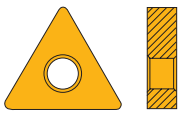
CSBNR/L	CSKNR/L	CSSNR/L	CSDNN
75 °	75 °	45 °	45 °
			
Seite(n) 423	Seite(n) 424	Seite(n) 426	Seite(n) 424, 425

Wendeschneidplatten TC..

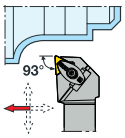


STJCR/L	STGCR/L	STFCR/L
93 °	90 °	90 °
		
Seite(n) 378	Seite(n) 375, 376, 377	Seite(n) 375, 376

Wendeschneidplatten TN..

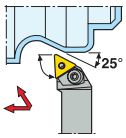


DTJNR/L..JETI 93 °



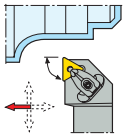
Seite(n) 269, 270

PTJNR/L 93 °



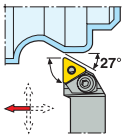
Seite(n) 342, 343

DTGNR/L 90 °



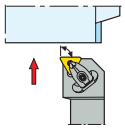
Seite(n) 314, 315

PTGNR/L 90 °



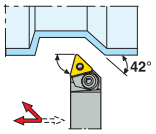
Seite(n) 340, 341

DTFNR/L 90 °



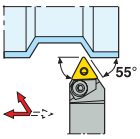
Seite(n) 311, 312, 313

PTBNR/L 75 °



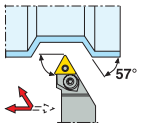
Seite(n) 338

PTNNR/L 63 °



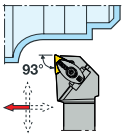
Seite(n) 339

PTTNR/L 60 °



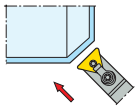
Seite(n) 344

DTJNR/L 90 °



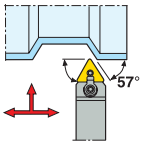
Seite(n) 316

MTCNN 90 °



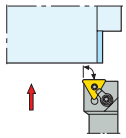
Seite(n) 399

MTENNS 90 °



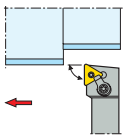
Seite(n) 400

MTFNR/L 90 °



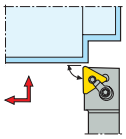
Seite(n) 401

MTGNR/L 90 °



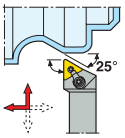
Seite(n) 402

MTLNR/L 90 °



Seite(n) 404

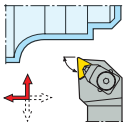
MTJNR/LS 90 °



Seite(n) 403

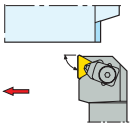
Wendeschneidplatten TN.N

CTJNR/L 93 °



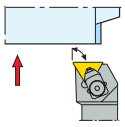
Seite(n) 428, 429

CTGNR/L..-PL 90 °



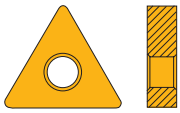
Seite(n) 427

CTFNR/L 91 °

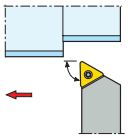


Seite(n) 428, 429

Wendeschneidplatten TP..

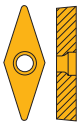


PTAPRS/LS 90 °

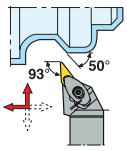


Seite(n) N/A

Wendeschneidplatten VB/ VC..



DVJBR/L...JETI 93 °



Seite(n) 271, 272

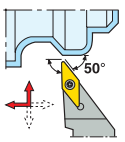
SVLBR/L 95 °

Seite(n) 382, 383

SVJBR/L 93 °

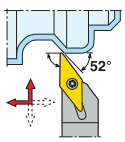
Seite(n) 379, 380

SVJCR/L 93 °



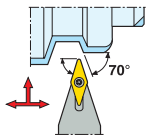
Seite(n) 381

SVABR/L 90 °



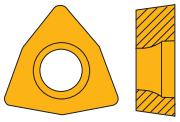
Seite(n) 381

SVVBN 72,5 °



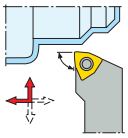
Seite(n) 383, 384, 385

Wendeschneidplatten WC..



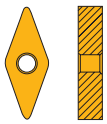
SWLCR/L

95 °



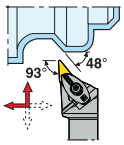
Seite(n) 386

Wendeschneidplatten VN..



DVJNR/L..JETI

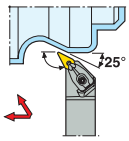
93 °



Seite(n) 273, 274

DVPNR/L

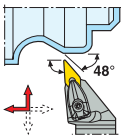
117,5 °



Seite(n) 320, 321

DVJNR/L

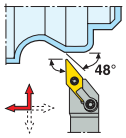
93 °



Seite(n) 317, 318, 319

MVJNR/L

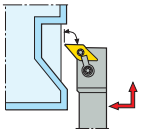
90 °



Seite(n) 405

MVLNR/L

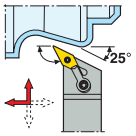
90 °



Seite(n) 406

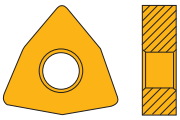
MVTNR/L

90 °



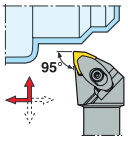
Seite(n) 407

Wendeschneidplatten WN..



DWLNR/L..JETI

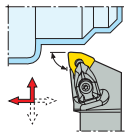
95 °



Seite(n) 275, 276

DWLNR/L

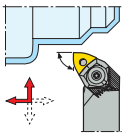
95 °



Seite(n) 322, 323, 324, 325

PWLNR/L

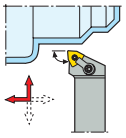
95 °



Seite(n) 345, 346

MWLNR/L

95 °

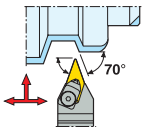


Seite(n) 408, 409

Wendeschneidplatten VN.A

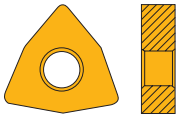
CVVNN

72,5 °



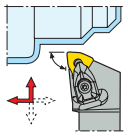
Seite(n) 430

Wendeschneidplatten WN.A



DWLNR/L..-C

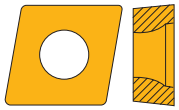
95 °



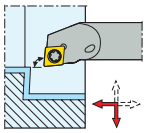
Seite(n) N/A

Klemmhalter, innen, Seco-Capto™

Wendeschneidplatten CC..

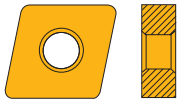


C.-SCLCR/L
95 °

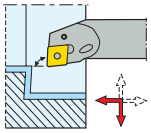


Seite(n) 441, 442

Wendeschneidplatten CN..

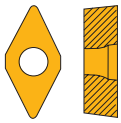


C.-PCLNR/L
95 °

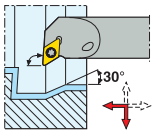


Seite(n) 433, 434

Wendeschneidplatten DC..

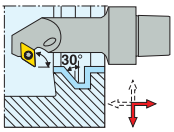


C.-SDUCR/L
93 °



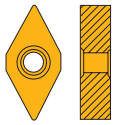
Seite(n) 444, 445

C.-SDUCR/L-..X
93 °

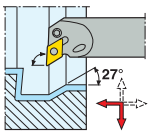


Seite(n) 446

Wendeschneidplatten DN..

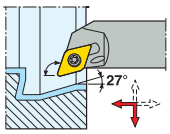


C.-PDUNR/L..-15
93 °



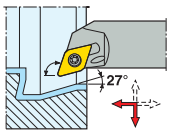
Seite(n) 435

C.-PDQNR/L
107,5 °



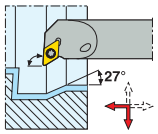
Seite(n) 443

C.-SDQNR/L
107,5 °



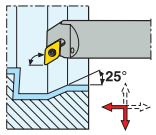
Seite(n) 443

C4-S/PDUNR/L..-11
93 °



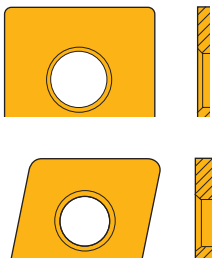
Seite(n) 447, 448

C5-S/PDUNR/L..-11
93 °

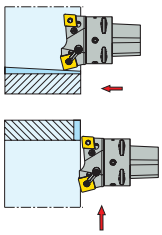


Seite(n) 447, 448

Wendeschneidplatten SN../CN..

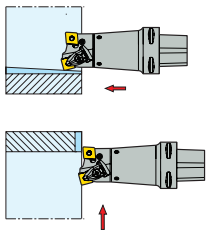


C.-MSKNR/L - PCLNR/L
75 °



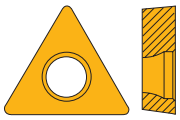
Seite(n) N/A

C.-DSKNR/L - PCLNR/L
75 °



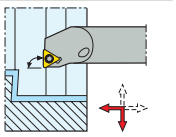
Seite(n) N/A

Wendeschneidplatten TC..



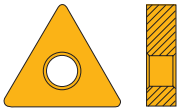
C.-STFCR/L

91 °



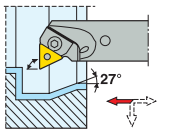
Seite(n) 449

Wendeschneidplatten TN..



C.-PTFNR/L..-W

91 °

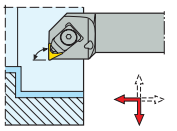


Seite(n) 436

Wendeschneidplatten TN.N

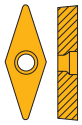
C.-CTUNR/L

93 °



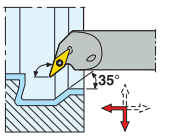
Seite(n) 452

Wendeschneidplatten VB../VC..



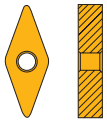
C.-SVQBR/L

107,5 °



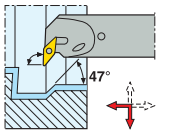
Seite(n) 450, 451

Wendeschneidplatten VN..



C.-PVUNR/L

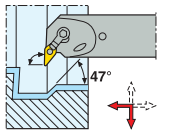
93 °



Seite(n) 437, 438

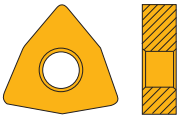
C.-MVUNR/L

93 °



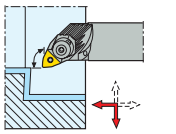
Seite(n) 437, 438

Wendeschneidplatten WN..



C.-PWLNR/L

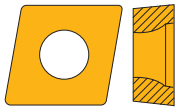
95 °

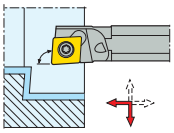
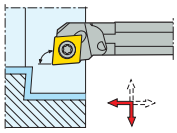
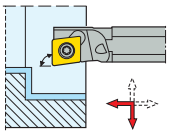
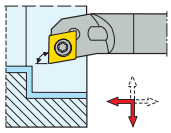
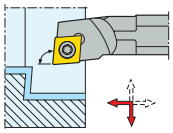


Seite(n) 439, 440

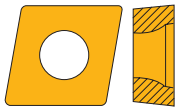
Klemmhalter, innen

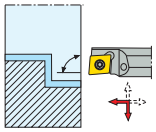
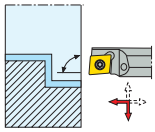
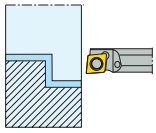
Wendeschneidplatten CC..



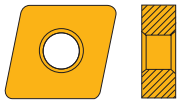
A..-SCLCR/L06	A..-SCLCR/L09	A..-SCFCR/L	E..-SCFCR/L	E..-SCLCR/L
95 °	95 °	91 °	91 °	95 °
				
Seite(n) 470, 471, 472, 473	Seite(n) 470, 471	Seite(n) 467, 468, 470, 471	Seite(n) 469	Seite(n) 474

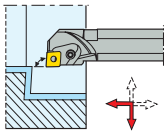
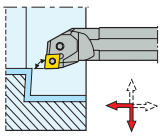
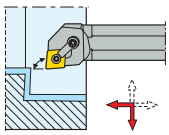
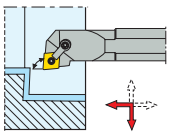
Wendeschneidplatten CD..



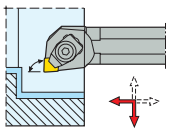
A..-SCFDR/L	A..-SCLDR/L	xx-SCLDR
91 °	95 °	90 °
		
Seite(n) 475	Seite(n) 475	Seite(n) 476

Wendeschneidplatten CN..

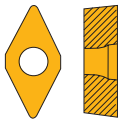


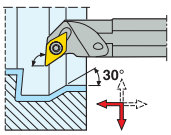
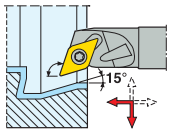
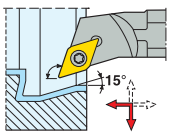
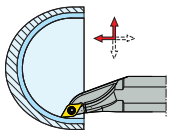
A..-PCLNR/L	S..-PCLNR/L	S..-MCLNR/L	A..-MCLNR/L
95 °	95 °	95 °	90 °
			
Seite(n) 454, 455	Seite(n) 456	Seite(n) 499, 500, 502	Seite(n) 501

Wendeschneidplatten CN.N

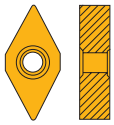
S..-CCLNR/L
95 °

Seite(n) 518

Wendeschneidplatten DC..

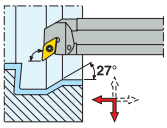


A..-SDUCR/L	A..-SDQCR/L	S..-SDQCR/L	S..-SDXCR/L
93 °	107,5 °	107,5 °	120 °
			
Seite(n) 481, 482, 484	Seite(n) 477, 484	Seite(n) 478	Seite(n) 488

Wendeschneidplatten DN..

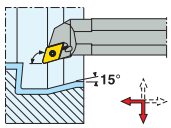


A..-SDUNR/L
93 °



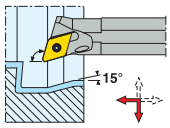
Seite(n) 483, 485

A..-PDQNR/L
107,5 °



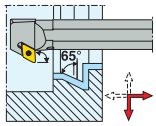
Seite(n) 479, 480

A..-SDQNR/L
107,5 °



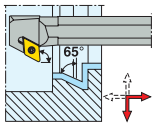
Seite(n) 479, 480

A..-PDYNR/L
95 °



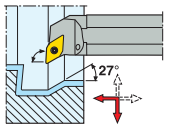
Seite(n) 487

A..-SDYNR/L
95 °



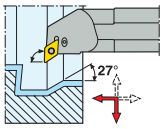
Seite(n) 487

A..-PDUNR/L
93 °



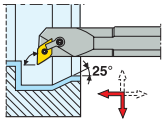
Seite(n) 457, 458

S..-PDUNR/L
93 °



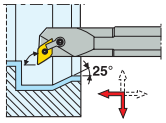
Seite(n) 459

A..-MDUNR/L
90 °



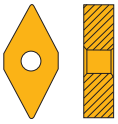
Seite(n) 503

S..-MDUNR/L
90 °

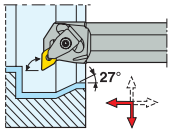


Seite(n) 504

Wendeschneidplatten DNMA

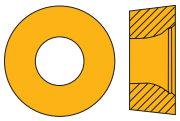


A..-DDUNR/L..-C
93 °

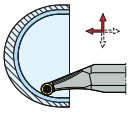


Seite(n) 523

Wendeschneidplatten RC..



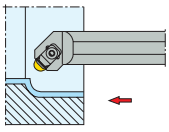
A..-SRXCR/L
90 °



Seite(n) 488

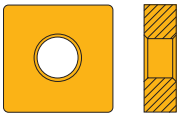
Wendeschneidplatten RN.N

S..-CRSNR/L
45 °

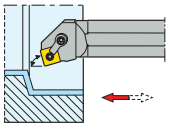


Seite(n) 519

Wendeschneidplatten SN..

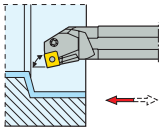


S..-MSKNR/L
75 °



Seite(n) 505

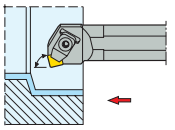
S..-PSKNR/L
75 °



Seite(n) 460

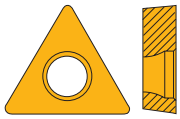
Wendeschneidplatten SN.N

S..-CSKNR/L
75 °

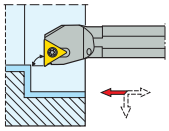


Seite(n) 520

Wendeschneidplatten TC..

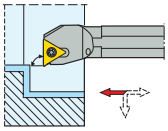


A..-STFCR/L
91 °



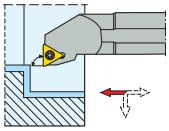
Seite(n) 489, 490, 491

A..-STUCR/L
90 °



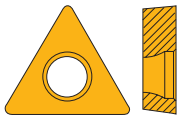
Seite(n) 491

E..-STFCR/L
91 °

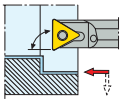


Seite(n) 492

Wendeschneidplatten TD..

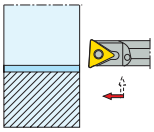


A..-STFDR/L
91 °



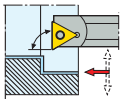
Seite(n) 493

A..-STLDR/L
95 °



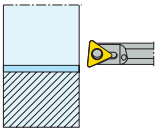
Seite(n) 493

S..-STFDR/L
91 °



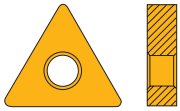
Seite(n) 494

xx-STLDR
90 °

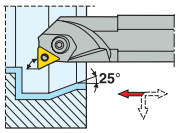


Seite(n) 494

Wendeschneidplatten TN..

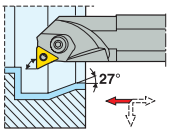


A..-PTFNR/L
91 °



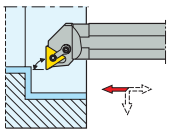
Seite(n) 461, 462

A..-PTFNR/L
91 °



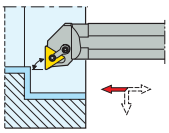
Seite(n) 461, 462

S..-MTFNR/L
91 °



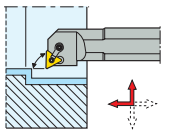
Seite(n) 506, 508

A..-MTFNR/L
91 °



Seite(n) 507

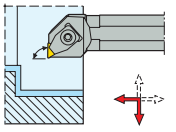
S..-MTUNR/L
90 °



Seite(n) 509

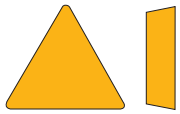
Wendeschneidplatten TN.N

S..-CTUNR/L
93 °

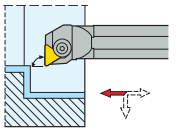


Seite(n) 522

Wendeschneidplatten TP..

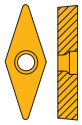


S..-CTFPR/L
91 °

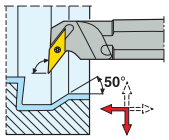


Seite(n) 509

Wendeschneidplatten VB..

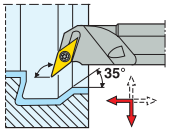


A..-SVUBR/L
93 °



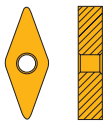
Seite(n) 495, 496, 497

A..-SVQBR/L
107,5 °

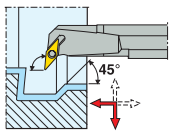


Seite(n) 495, 496, 497

Wendeschneidplatten VN..

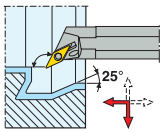


A..-PVLNR/L
95 °



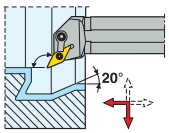
Seite(n) 463, 464

A..-PVPNR/L
117,5 °



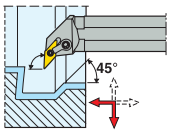
Seite(n) 463, 464

S..-MVPNR/L
117,5 °



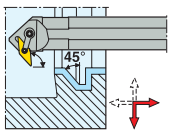
Seite(n) 510

S..-MVLNR/L
95 °



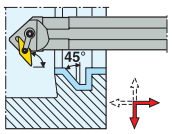
Seite(n) 510

S..-MVYNR/L
95 °



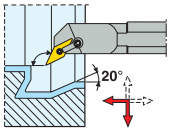
Seite(n) 513

A..-MVLNR/L
90 °



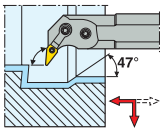
Seite(n) 511

A..-MVPNR/L
90 °



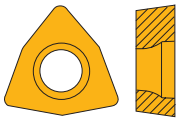
Seite(n) 511

A..-MVUNR/L
90 °

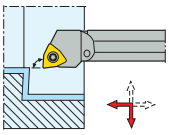


Seite(n) 512

Wendeschneidplatten WC..

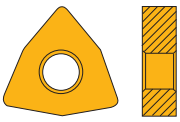


A..-SWLCR/L
95 °

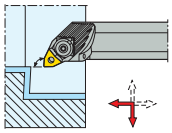


Seite(n) 498

Wendeschneidplatten WN..

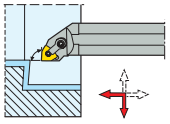


A..-PWLNR/L
95 °



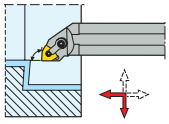
Seite(n) 465, 466

S..-MWLNR/L
95 °



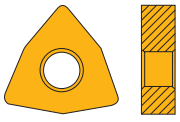
Seite(n) 514, 516, 517

A..-MWLNR/L
90 °

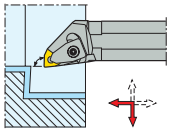


Seite(n) 515

Wendeschneidplatten WN.A



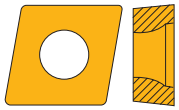
A..-DWLNR/L..-C
95 °



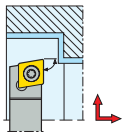
Seite(n) 453, N/A

Klemmhalter zum Ausdrehen

Wendeschneidplatten CC..

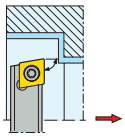


SCACL
90 °



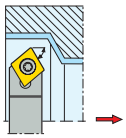
Seite(n) 524

S-SCACL
90 °



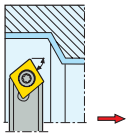
Seite(n) 525

SCECL
60 °



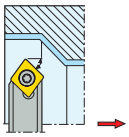
Seite(n) 524

S-SCECL
60 °



Seite(n) 525

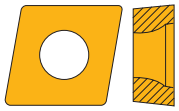
S-SCDCL
45 °



Seite(n) 526

Kurzklemmhalter

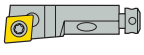
Wendeschneidplatten CC..



SCFCR/L
90 °

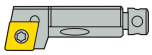
Seite(n) 527

SCLCR/L
95 °



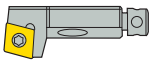
Seite(n) 527

SCGCR/L
90 °



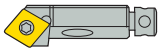
Seite(n) 528

SCRCR/L
75 °



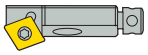
Seite(n) 529

SCTCR/L
60 °



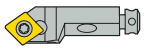
Seite(n) 529

SCWCR/L
60 °



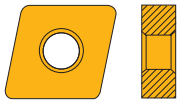
Seite(n) 527

SCSCR/L
45 °



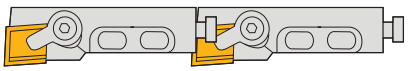
Seite(n) 528

Wendeschneidplatten CN..



MCFNR/L
90 °

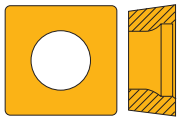
MCLNR/L
90 °



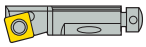
Seite(n) 535

Seite(n) 535

Wendeschneidplatten SC..

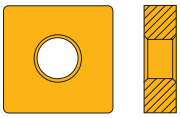


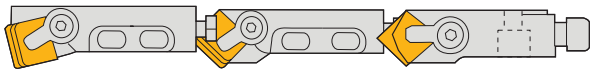
SSKCR/L
75 °



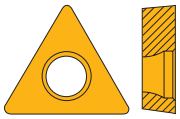
Seite(n) 530

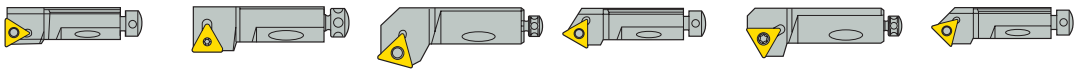
Wendeschneidplatten SN..



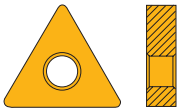
MSKNR/L	MSSNR/L	MSTNR/L
90 °	90 °	90 °
		
Seite(n) 536, 537	Seite(n) 536, 537	Seite(n) 537

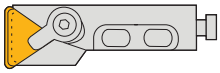
Wendeschneidplatten TC..



STFCR/L	STGCR/L	STRCR/L	STTCR/L	STWCR/L	STSCR/L
90 °	90 °	75 °	60 °	60 °	45 °
					
Seite(n) 531, 532	Seite(n) 533, 534	Seite(n) 533, 534	Seite(n) 533, 534	Seite(n) 531, 532	Seite(n) 531, 532

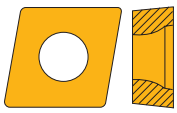
Wendeschneidplatten TN..

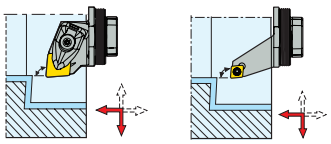


MTFNR/L
90 °

Seite(n) 538, 539

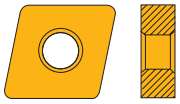
GL-Schneidköpfe, innen

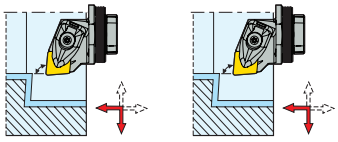
Wendeschneidplatten CC..



GL..-DCLCR/L..JET	GL..-SCLCR/L
95 °	95 °
	
Seite(n) 644	Seite(n) 654, 655, 656

Wendeschneidplatten CN..

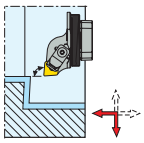


GL..-DCLNR/L..JET	GL..-DCLNR/L
95 °	95 °
	
Seite(n) 645	Seite(n) 651

Wendeschneidplatten CN.N

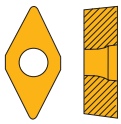
GL..-CCLNR/L

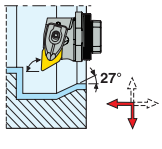
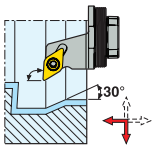
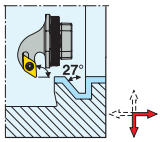
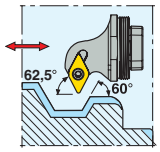
95 °



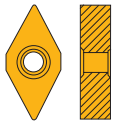
Seite(n) 669

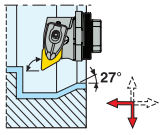
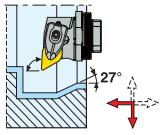
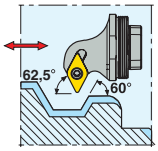
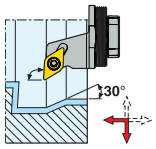
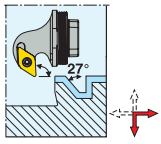
Wendeschneidplatten DC..



GL..-DDUCR/L..JET	GL..-SDUCR/L	GL..-SDUCR/L...X	GL..-SDXCR/L
93 °	93 °	93 °	62,5 °
			
Seite(n) 646	Seite(n) 657, 658	Seite(n) 659, 660	Seite(n) 662, 663

Wendeschneidplatten DN..

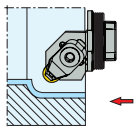


GL..-DDUNR/L..JET	GL..-DDUNR/L	GL..-SDXNR/L	GL..-SDUNR/L	GL..-SDUNR/L...X
93 °	93 °	62,5 °	93 °	93 °
				
Seite(n) 647, 648	Seite(n) 652	Seite(n) N/A	Seite(n) 661	Seite(n) N/A

Wendeschneidplatten RN.N

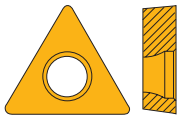
GL..-CRSNR/L

45 °



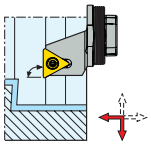
Seite(n) 670

Wendeschneidplatten TC..



GL..-STFCR/L

91 °

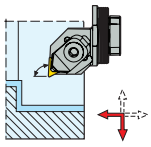


Seite(n) 664, 665

Wendeschneidplatten TN.N

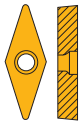
GL..-CTUNR/L

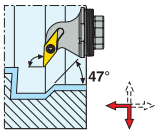
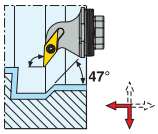
93 °



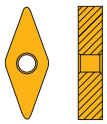
Seite(n) 671

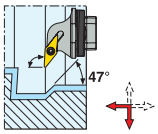
Wendeschneidplatten VB..



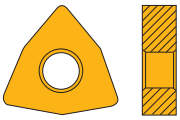
GL..-DVUBR/L..JET	GL..-SVUBR/L
93 °	93 °
	
Seite(n) 649	Seite(n) 666, 667

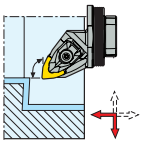
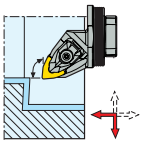
Wendeschneidplatten VN..



GL..-SVUNR/L
93 °

Seite(n) 668

Wendeschneidplatten WN..



GL..-DWLNR/L..JET	GL..-DWLNR/L
95 °	95 °
	
Seite(n) 650	Seite(n) 653

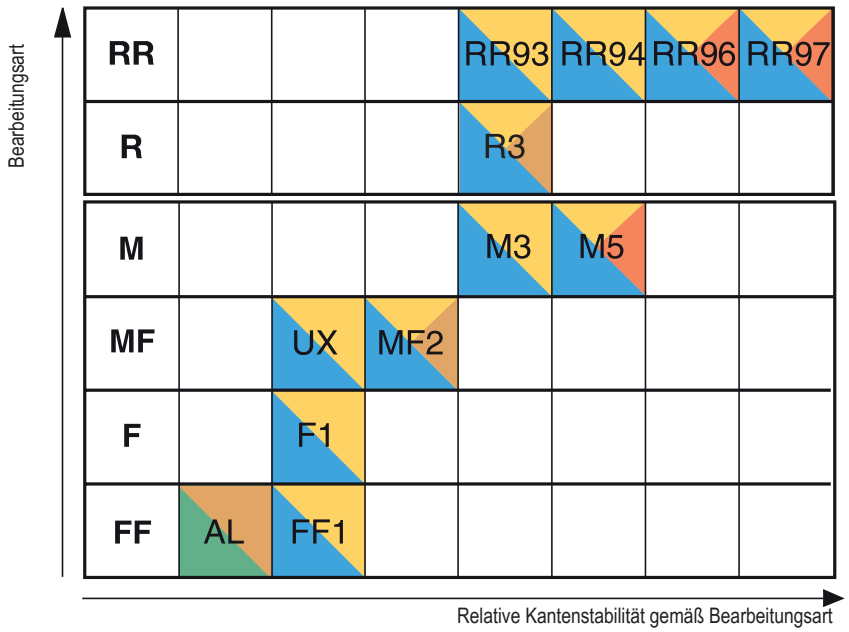
Hauptanwendungsbereich – positive Wendeschneidplatten

Die Graphik zeigt drei wichtige Elemente für Wendeschneidplatten mit positiver Grundform in einem Diagramm.
Das erste Element steht links vom Diagramm:
F = Schlichten
M = Mittlere Bearbeitung
R = Schruppen.
Kombinationen davon werden in der Beschreibung der Spanbrecher berücksichtigt.
Das zweite Element findet sich im unteren Bereich des Diagramms: Die relative Schneidenstabilität, die auch in der Beschreibung des Spanbrechers berücksichtigt wird.
Das dritte Element ist der Farbcode für ISO-Werkstoffgruppen, s. Tabelle und Beispiele für jeden Spanbrecher.

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**	Alle Arten von Stahl und Stahlguss außer Rostfrei mit austenitischer Struktur.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Rostfrei **M**	Austenitisches Rostfrei und austenitischer/ferritischer Stahl sowie Stahlguss.	M01, M10, M20, M30, M40
Guss **K**	Grauguss, Kugelgrafitguss, schmiedbarer Guss.	K01, K10, K20, K30, K40
Nichteisen-Metalle **N**	Aluminium und andere NE-Metalle.	N01, N10, N20, N30
Superlegierungen und Titan **S**	Wärmebeständige Speziallegierungen auf Eisenbasis, Nickel und Kobalt, Titan und Titanlegierungen.	S01, S10, S20, S30
Harte Werkstoffe **H**	Gehärtete Stahl- und Hartgussmaterialien, Hartguss.	H01, H10, H20, H30

Spanbrecher-Tabelle für Wendeschneidplatten mit positiver Grundform



ISO-Werkstoff-Gruppe, Wendeschneidplatten mit positiver Grundform

AL — Superlegierungen (ISO S)
Nicht-Eisenlegierung (ISO N)

F1 — Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)

M5 — Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)
Guss (ISO K)

R3 — Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)
Superlegierungen (ISO S)

Hauptanwendungsbereich – negative Wendeschneidplatten

Die Spanbrecher bewirken einen guten Spanbruch bei der Drehbearbeitung langspanender Werkstoffe. Die Produktauslegung berücksichtigt Spanbruchverhalten, Spankontrolle, Kantenzähigkeit und Kantenintegrität genau wie Drehen allgemein (Schruppen oder Schlichten) in bestimmten Werkstoffen.

Die Graphik für Wendeschneidplatten mit negativer Grundform zeigt 3 Auslegungselemente in einem Diagramm.

Das erste Element ist links vom Diagramm mit den Buchstaben

F = Schlichten

M = Mittlere Bearbeitung

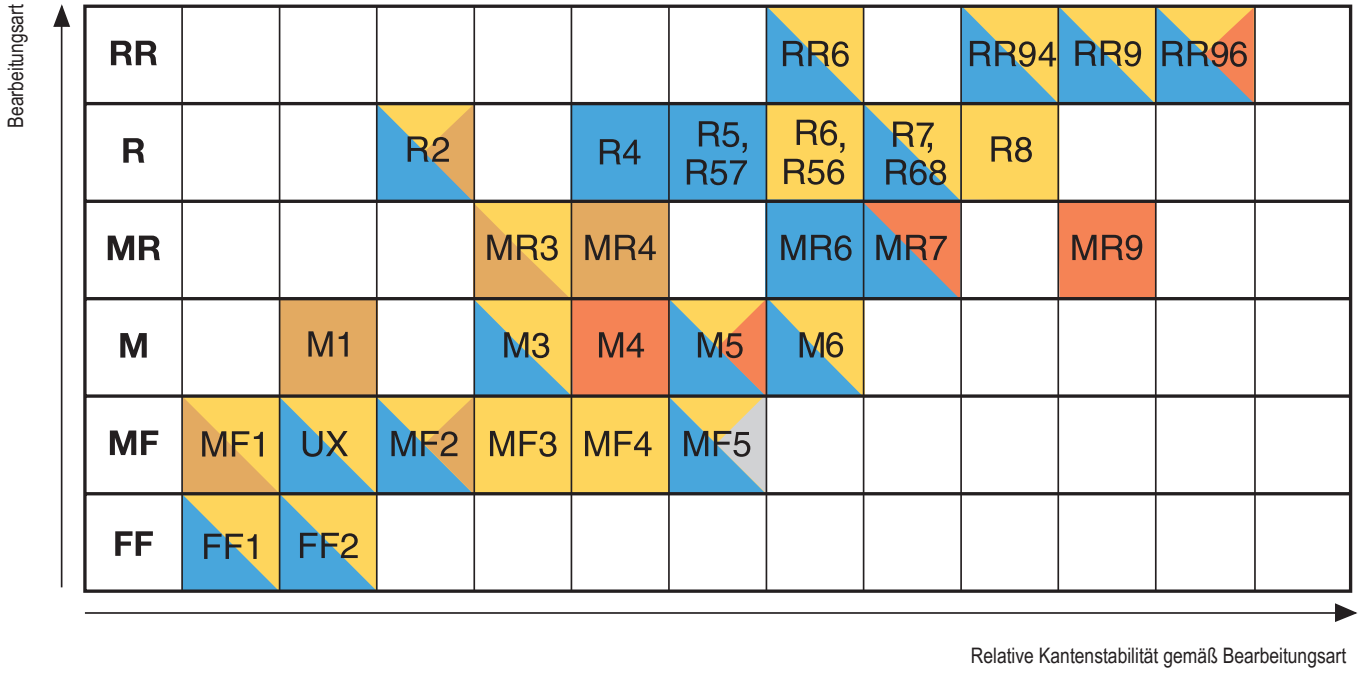
R = Schruppen.

Kombinationen davon werden in der Beschreibung der Spanbrecher berücksichtigt.

Das zweite Element findet sich im unteren Bereich des Diagramms: Die relative Schneidenstabilität, die auch in der Beschreibung des Spanbrechers berücksichtigt wird.

Das dritte Element ist die Farbkodierung für die ISO-Werkstoff-Gruppen, wie in der Tabelle zuvor und in den Beispielen gezeigt.

Spanbrecher-Tabelle für Wendeschneidplatten mit negativer Grundform



ISO-Werkstoffgruppen, Wendeschneidplatten mit negativer Grundform

MF1
Rostfrei (ISO M)
Superlegierungen (ISO S)

MF2
Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)
Superlegierungen (ISO S)

MF4
Rostfrei (ISO M)

MF5
Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)
Gehärteter Stahl (ISO H)

M1
Superlegierungen (ISO S)

M5
Stahl (ISO P)
Rostfrei (ISO M)
Guss (ISO K)

MR7
Stahl (ISO P)
Guss (ISO K)

MR9
Guss (ISO K)

R4
Stahl (ISO P)

Wiper Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe – Einleitung

Für mehr Effektivität und Effizienz, besonders in Bezug auf Spanbrecher und Wendeschneidplatten-Form, müssen auch Wiper-Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe genannt werden.

Wiper-Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe von Seco bieten entweder

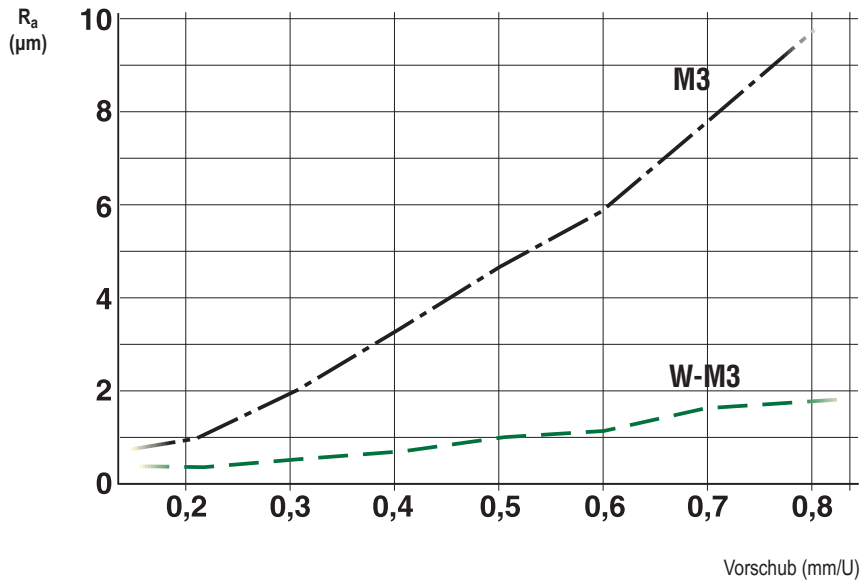
– Exzellente Oberflächengüten und hohe Produktivität bei hohen Vorschüben

oder

– Hohe Oberflächengüten bei normalem Vorschub

W	N	M	G	06	04	08	W	-	M3
1	2	3	4	5	6	7	8		12

Seco bietet Wiper-Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe für eine Vielzahl an Anwendungen an, wie Hochharte Schneidstoffe. Im Code-Schlüssel steht bei diesen Wendeschneidplatten ein „W“ an Position 8.



In der Bearbeitung mit einer Wiper-Wendeschneidplatte für hohe Vorschübe kann eine Nachbearbeitung oft entfallen.

Das Diagramm oben zeigt die exzellente Oberflächengüte R_a (s. y-Achse) in Stahldrehen mit einer Wiper-Wendeschneidplatte für hohe Vorschübe (in diesem Beispiel CNMG120408W-M3, TP2501) im Vergleich zu einer Standard-Wendeschneidplatte (in diesem Beispiel CNMG120408-M3, TP2501).

Die Zerspanungsbedingungen für diesen Test lagen bei 1 mm Schnitttiefe mit Schnittgeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Vorschub gemäß der Empfehlungen für Längsdrehen in Stahl für SMG P4. Weitere Informationen hierzu finden Sie auf www.secotools.com.

Drehwerkzeuge finden

Auf dem Kundenportal unter www.secotools.com finden Sie weitere Hilfen.

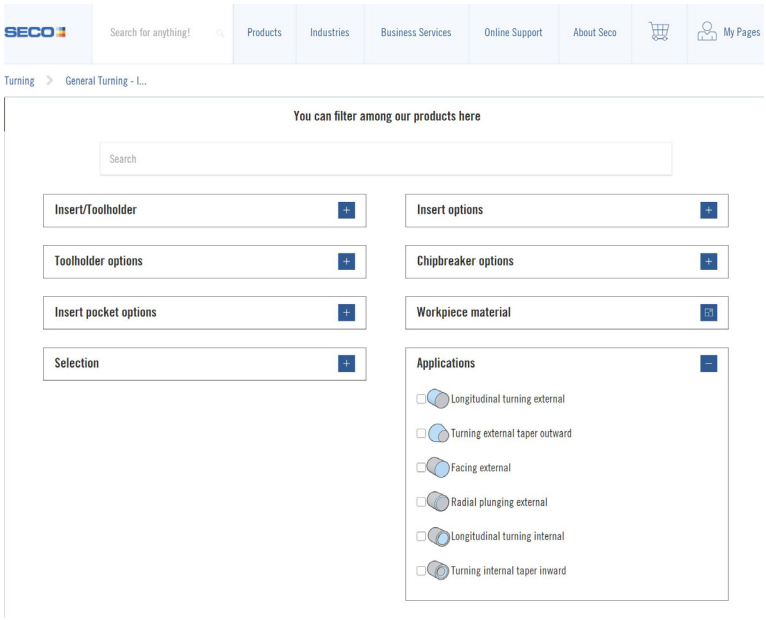
In der Produktsuche können Sie nach Stichworten, Produktbezeichnung oder dem Produkt suchen. Unter dem Menüpunkt Produkte können Sie über die verschiedenen Technologien suchen und Filter setzen.

Hier finden Sie auch den Unterpunkt „Drehen“.

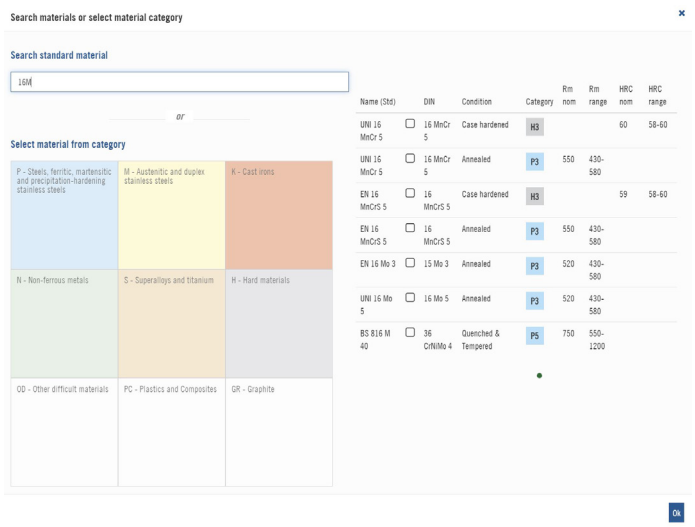
Jedoch bietet das Feld „Alles durchsuchen“ in der Navigation sofortigen Zugriff auf viele Dinge, die auf www.secotools.com verfügbar sind, insbesondere Werkzeuge und Fachartikel.

Über den QR-Code oben rechts auf dieser Seite haben Sie direkten Zugriff. Oder suchen Sie einfach nach Bezeichnung, Artikelnummer, Sorte oder Typ auf www.secotools.com in Ihrem Webbrowser. Darüber hinaus haben Sie Zugriff über die Smartphone-App Seco Assistant, erhältlich im Google Playstore oder Apple App Store.

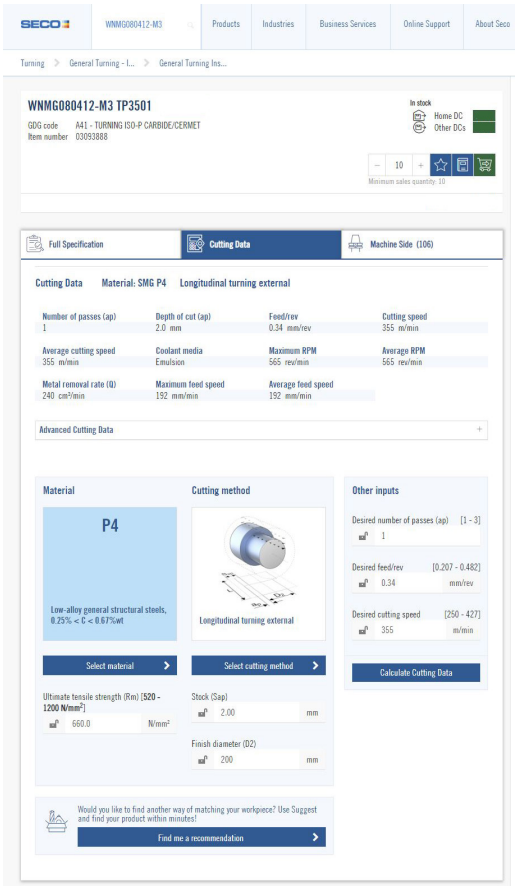
Filteroptionen nutzen



Eine Untergruppe wählen, z.B. Allgemeine Drehbearbeitung, als Untergruppe, Filter auswählen: Werkstoff, Spanbrecher, Aufnahme.
Die Filter können über das Plus-Zeichen erweitert werden.



Schnittdatenempfehlungen entdecken



Nach Filtern und Auswahl eines bestimmten Produkts oder nach der direkten Suche einer Wendeschneidplatte (in diesem Beispiel WNMG080412-M3,TP3501) können Sie produktspezifische Informationen, wie Lagerverfügbarkeit und Schnittdaten-Empfehlungen für das Produkt einsehen (siehe Screenshot links).

Es gibt jedoch viele Dinge zu erkunden, auch wenn man nur die Schnittdatenansicht (unten links) betrachtet.

Im unteren Teil des Schnittdatenbereichs gibt es beispielsweise Möglichkeiten, die Schnittdaten zu verfeinern, um jedem bestimmten Vorgang näher zu kommen. Zum Beispiel das Aufmaß, die Anzahl der geschätzten Durchgänge oder die tatsächliche Zugfestigkeit des Stahls. Nachdem Sie diese Änderungen vorgenommen haben, klicken Sie auf „Schnittdaten berechnen“, und die Schnittdatenansicht wird entsprechend aktualisiert.

Wenn Sie in Ihr Kundenkonto eingeloggt sind, haben Sie Zugriff auf erweiterte Schnittdaten.

Klicken Sie einfach auf die Zeile, um diesen Bereich zu öffnen.

Nun können Sie weitere Werte eingeben, wie Drehzahl, Maschinenleistung, Bearbeitung –

Schlichten. Geben Sie eine Oberflächengüte ein, um eine verbesserte Schnittdaten-Empfehlung zu erhalten.

Über den QR-Code haben Sie direkten Zugriff auf die Schnittdaten. Probieren Sie es aus!

Wenn Sie gerade keinen Zugriff auf einen Computer haben, können Sie die Schnittdaten auch ganz leicht mit der Smartphone-App „Seco Assistant“ berechnen.

Wenn Sie in Ihr Kundenkonto bei Seco eingeloggt sind, erhalten Sie weitere Tipps zu mehr Effektivität und Effizienz in der Drehbearbeitung. Durch erweitern der „Schnittdaten-Graphen“ öffnen sich dynamische Graphen für die gewählte Wendeschneidplatte (hier WNMG080412-M3 / *WNMG433-M3*, TP3501) für eine Visualisierung (jedoch nicht darauf begrenzt) der empfohlenen Werte. Die Graphiken zeigen den Bereich der allgemeinen Schnittdaten zusammen mit dem Ergebnis und Einschränkungen.

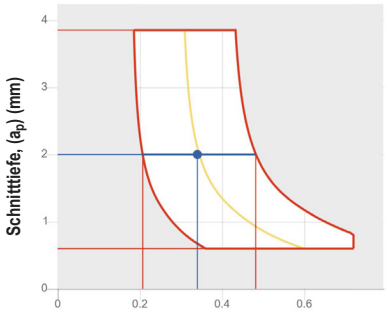
Oben links ist ein Graph zum Arbeitsbereich, der die empfohlene Schnitttiefe und den Vorschub anzeigt.

In der Mitte verbindet das Diagramm des „Taylor-Modells“ die geschätzte Standzeit und empfohlene Schnittgeschwindigkeit für den gewählten Werkstoff und die Wendeschneidplattenkombination.

Ganz rechts befindet sich der Geschwindigkeitsbereich, der das Verhältnis zwischen empfohlener Geschwindigkeit und Vorschub zeigt.

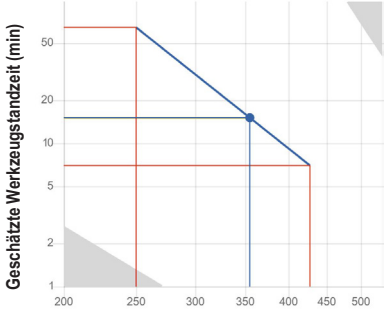
Sie haben die Möglichkeit, Werte, wie Maschinenleistung, Drehzahl und Oberflächengüte für die Berechnung der Schnittdaten einzugeben. Diese Einschränkungen erscheinen in der Graphik, wie unten gezeigt. Die Berechnung von Schnittdaten und die Visualisierung durch Graphen kann für einige Erkenntnisse und eine bessere Vorbereitung der Drehbearbeitung sorgen.

Arbeitsbereich a_p(f)



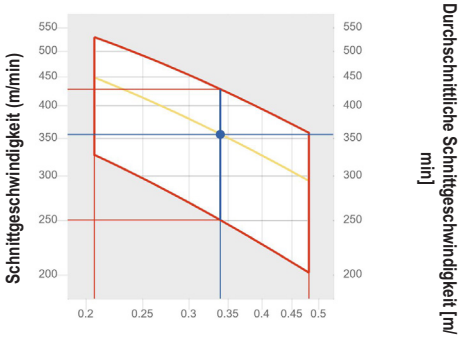
Vorschub/U (mm/U)

Taylor-Werkzeugstandzeit (v_c)



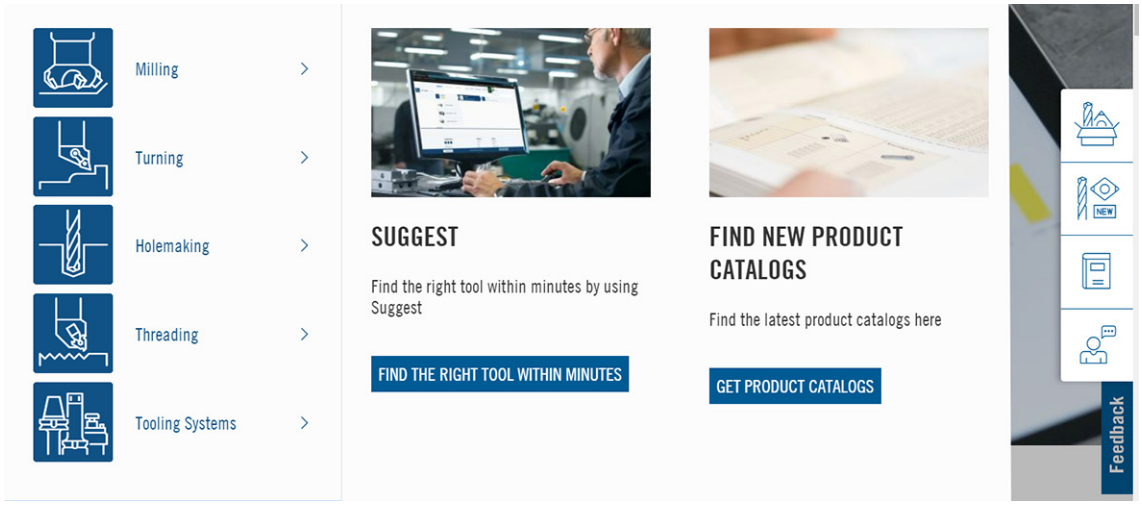
Schnittgeschwindigkeit (m/min)

Geschwindigkeitsbereich v_c(f)



Vorschub/U (mm/U)

Produktempfehlungen basierend auf Komponenten



Wenn Sie vor einer Aufgabe stehen und Beratung benötigen, welches Produkt passend ist, nutzen Sie Seco Suggest für Werkzeugempfehlungen auf Basis von Komponenten, Anwendung und Anforderungen. Oder sprechen Sie uns an. Die Eintragsansicht in Seco Suggest:

Hinweis: Die 4 Symbole rechts sind Schnellzugriffe, z.B. auf Suggest. Über den QR-Code auf dieser Seite haben Sie direkten Zugriff auf Suggest. Oder gehen Sie einfach auf www.secotools.com. Darüber hinaus haben Sie Zugriff über die Smartphone-App Seco Assistant, erhältlich im Google Playstore oder Apple App Store.

Wendeschneidplatten-Sorte – Hartmetall

Die Wahl der passenden Sorte ist nicht immer ganz einfach. Es gibt hierfür grobe Regeln, die zu einem Startwert führen.

Für eine erste Wahl, die folgenden Schritte beachten:

1. Beim Werkstoff starten z.B., wie in der Tabelle, sind die ISO-P-Sorten die erste Wahl für Stahl.

2. Die schwarzen Kreise zeigen den Hauptanwendungsbereich einer Sorte. Die weißen Kreise zeigen weitere Anwendungsbereiche.

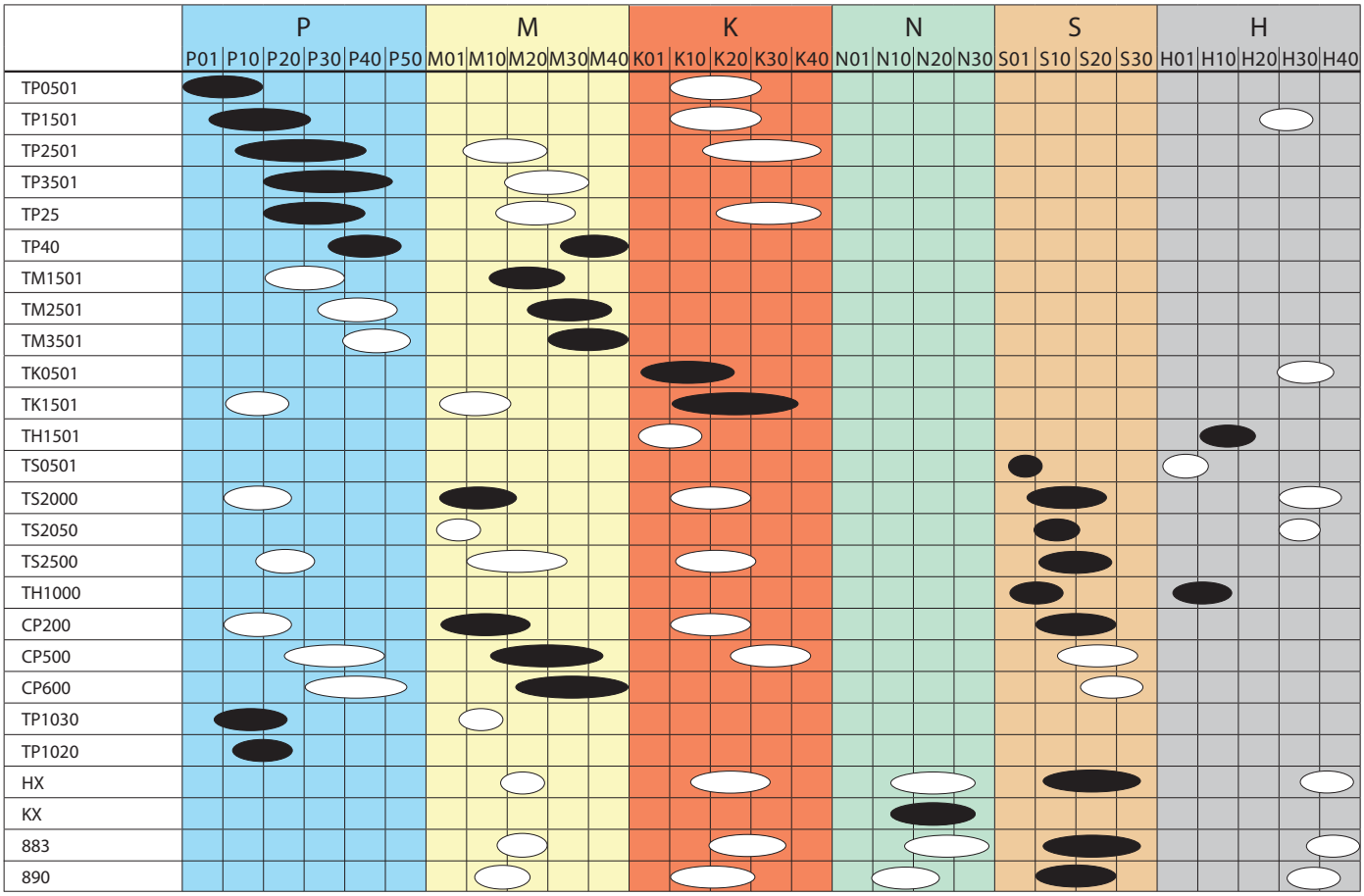
3. Je nach Anwendungsgebiet basierend auf ISO von der Mitte aus, z. B. von P25 zu P35, heißt mehr Zähigkeit erforderlich und geringere Schnittgeschwindigkeit. Zu P15 bedeutet es höhere Schnittgeschwindigkeit und höhere Anforderungen an die Oberflächengüte.

4. Ist eine Option ausgewählt, der Reihe nach links folgen. Falls mittlere Bearbeitung mit mittelgroßen Wendeschneidplatten für P25 gewünscht ist, fällt die erste Wahl auf die Duratomic®-Sorte TP2501. Liegt der Fokus nicht auf Zuverlässigkeit sondern mehr auf Vielseitigkeit und Produktivität, dann ist die TP25 eine Option.

Dies ist eine unkomplizierte Methode für eine gute erste Wahl, aber es gibt noch viele weitere Methoden.

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**	Alle Arten von Stahl und Stahlguss außer Rostfrei mit austenitischer Struktur.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Rostfrei **M**	Austenitisches Rostfrei und austenitischer/ferritischer Stahl sowie Stahlguss.	M01, M10, M20, M30, M40
Guss **K**	Grauguss, Kugelgrafitguss, schmiedbarer Guss.	K01, K10, K20, K30, K40
Nichteisen-Metalle **N**	Aluminium und andere NE-Metalle.	N01, N10, N20, N30
Superlegierungen und Titan **S**	Wärmebeständige Speziallegierungen auf Eisenbasis, Nickel und Kobalt, Titan und Titanlegierungen.	S01, S10, S20, S30
Harte Werkstoffe **H**	Gehärtete Stahl- und Hartgussmaterialien, Hartguss.	H01, H10, H20, H30



Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

Alternativ kann die empfohlene Lösung mithilfe des QR-Codes gefunden werden. Mit www.secotools.com/suggest kann die erste Wahl anhand der bevorstehenden Aufgabe ermittelt werden.

Einführung – PCBN

CBN wird durch Sintern von kubischen Bornitrid-Kristallen unter Hochdruck-/Hochtemperatur-Synthesebedingungen hergestellt. Das Ergebnis ist ein hochverschleißfestes Verbundmaterial mit extremen Eigenschaften ähnlich wie Diamant. Warmhärte, Oxidationsbeständigkeit und Bruchzähigkeit zeichnen die Schneidkanten von CBN-Wendeschneidplatten aus. Einsatz: Trockenbearbeitung von harten Eisenwerkstoffen und Grauguss.

Einsatz von Secomax™ CBN:

– Gehärteter Stahl (einschließlich Hartaufpanzerungen)

– Perlitischer Grauguss

– Schalenhartguss und weißer Guss

– Manganstahl

– Hartmetall

– Werkstoffe für Ventilsitze

– Pulvermetallurgische (PM) Werkstoffe

– Superlegierungen auf Nickelbasis, z.B. Inconel 718

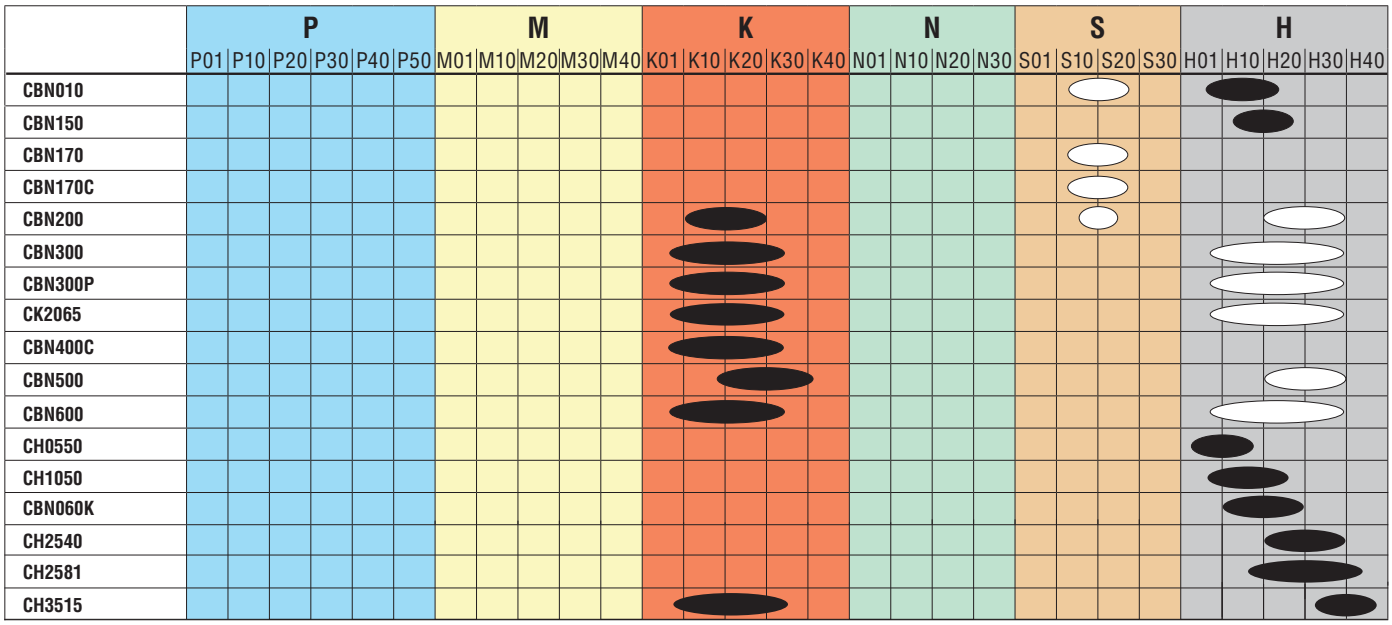
Für weitere Informationen einschließlich eines umfangreichen Handbuches für den erfolgreichen Einsatz von Secomax™ CBN fragen Sie Ihren Ansprechpartner bei Seco nach dem Seco CBN-Guide (verfügbar in Englisch).

Wendeschneidplatte-Sorten – CBN

Secomax™-Sorten gibt es beschichtet und unbeschichtet.
In der folgenden Tabelle sind die Einsatzbereiche der Secomax™-Sorten dargestellt.

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**	Alle Arten von Stahl und Stahlguss außer Rostfrei mit austenitischer Struktur.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Rostfrei **M**	Austenitisches Rostfrei und austenitischer/ferritischer Stahl sowie Stahlguss.	M01, M10, M20, M30, M40
Guss **K**	Grauguss, Kugelgrafitguss, schmiedbarer Guss.	K01, K10, K20, K30, K40
Nichteisen-Metalle **N**	Aluminium und andere NE-Metalle.	N01, N10, N20, N30
Superlegierungen und Titan **S**	Wärmebeständige Speziallegierungen auf Eisenbasis, Nickel und Kobalt, Titan und Titanlegierungen.	S01, S10, S20, S30
Harte Werkstoffe **H**	Gehärtete Stahl- und Hartgussmaterialien, Hartguss.	H01, H10, H20, H30



Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

Einführung – PCD

Polykristalliner Diamant (PKD) wird durch Sintern von ausgewählten Diamantpartikeln unter Hochdruck-/Hochtemperatur-Synthesebedingungen hergestellt. PKD vereint Härte, Verschleißfestigkeit und Warmfestigkeit eines Diamanten sowie Zähigkeit eines Hartmetalls.

Secomax™ PKD-Wendeschneidplatten werden für die Bearbeitung von NE-Metallen und NE-Legierungen eingesetzt:

– Aluminium
– Kupfer
– Messing
– Bronze

Auch für nichtmetallische Werkstoffe geeignet:

– Verbundwerkstoffe (MMC, ...)
– Faserverstärkte Kunststoffe
– Graphit
– Wolframkarbid
– Keramik
– Titanlegierungen

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**	Alle Arten von Stahl und Stahlguss außer Rostfrei mit austenitischer Struktur.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Rostfrei **M**	Austenitisches Rostfrei und austenitischer/ferritischer Stahl sowie Stahlguss.	M01, M10, M20, M30, M40
Guss **K**	Grauguss, Kugelgrafitguss, schmiedbarer Guss.	K01, K10, K20, K30, K40
Nichteisen-Metalle **N**	Aluminium und andere NE-Metalle.	N01, N10, N20, N30
Superlegierungen und Titan **S**	Wärmebeständige Speziallegierungen auf Eisenbasis, Nickel und Kobalt, Titan und Titanlegierungen.	S01, S10, S20, S30
Harte Werkstoffe **H**	Gehärtete Stahl- und Hartgussmaterialien, Hartguss.	H01, H10, H20, H30

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
PCD20																													
PCD30																													

Einleitung – Keramik

Die keramischen Werkstoffe des Secomax™ Produktprogramms erfüllen die hohen Anforderungen der Industrie an Produktivität und Leistung.

Die Wendeschneidplatten sind formgepresst und im HIP-Prozess gesintert. Verwendet werden nur sehr feine und reine Rohmaterialien mit feiner Mikrostruktur, um exzellente Werkstoffeigenschaften zu erreichen. Für hervorragende Abmessungen und Toleranzen werden im Anschluss alle Oberflächen geschliffen.

Das Produkt bietet:

– hohe Temperaturwechselbeständigkeit

– optimierte Bruchzähigkeit

– exzellente Verschleißfestigkeit

– hohe Qualität

Anwendungsbereiche

Wärmebeständige Superlegierungen (HRSA) beinhalten eine Vielzahl an nickel-, eisen- und kobaltbasierten Legierungen für den Einsatz mit hohen Ansprüchen an mechanische und chemische Beständigkeit bei hohen Temperaturen.

Seco Keramik-Wendeschneidplatten eignen sich speziell für Schruppbearbeitungen von nickelbasierten wärmebeständigen Superlegierungen. Die üblichste Superlegierung auf Nickelbasis ist Inconel 718, eine ausscheidungshärtbare Nickel-Chrom-Legierung, die erhebliche Mengen an Eisen, Niob und Molybdän sowie kleinere Mengen Aluminium und Titan enthält.

Weitere nickelbasierte Superlegierungen sind:

– Hastalloy

– Haynes (Waspaloy)

– MAR

– Nimonic

– Rene

– Udimet

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**	Alle Arten von Stahl und Stahlguss außer Rostfrei mit austenitischer Struktur.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Rostfrei **M**	Austenitisches Rostfrei und austenitischer/ferritischer Stahl sowie Stahlguss.	M01, M10, M20, M30, M40
Guss **K**	Grauguss, Kugelgrafitguss, schmiedbarer Guss.	K01, K10, K20, K30, K40
Nichteisen-Metalle **N**	Aluminium und andere NE-Metalle.	N01, N10, N20, N30
Superlegierungen und Titan **S**	Wärmebeständige Speziallegierungen auf Eisenbasis, Nickel und Kobalt, Titan und Titanlegierungen.	S01, S10, S20, S30
Harte Werkstoffe **H**	Gehärtete Stahl- und Hartgussmaterialien, Hartguss.	H01, H10, H20, H30

	P						M					K					N				S				H				
	P01	P10	P20	P30	P40	P50	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	H30	H40
CS100																													
CS250																													
CS300																													
CW100																													

Herausforderungen und Lösungen

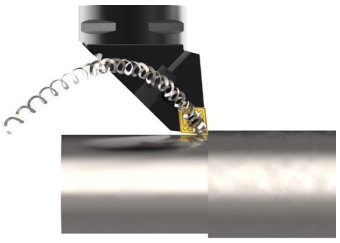
Laden Sie die Smartphone App Seco Assistant aus dem AppStore oder GooglePlay herunter. Entdecken Sie die Funktionen der Werkzeug-Optimierung für Drehbearbeitungen in den Utensilien. Die App Seco Assistant bietet eine vollständigere Liste empfohlener Lösungsoptionen.

Zu lange instabile Späne (z.B. Risiko von Verwicklungen)

Das Hauptaugenmerk – selbst für Spezialisten in der Drehbearbeitung – liegt auf Spankontrolle und Spanbruch. So fangen Sie an:

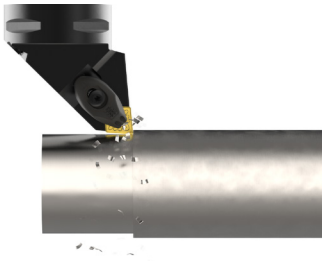
Zu lange instabile Späne (z.B. Risiko von Verwicklungen)

1. Vorschub und/oder Schnitttiefe erhöhen
2. Einen geeigneten engeren Spanbrecher wählen. Siehe Tabelle auf Seite(n) 61-62. Position wählen, die unter oder links der derzeitigen Lösung ist oder eine empfohlene Wendeschneidplatte suchen mithilfe von www.secotools.com/suggest
3. Die App Seco Assistant auf dem Smartphone starten. Unter Utensilien/Werkzeug-Optimierung/Drehen/Geringe Spankontrolle eine Übersicht an möglichen Lösungen abrufen.



Zu stark gedrehte sehr kurze Späne (z.B. Risiko für übermäßige Wärmeentwicklung)

1. Vorschub und/oder Schnitttiefe reduzieren
2. Einen geeigneten offeneren Spanbrecher wählen. Siehe Tabelle auf Seite(n) 61-62. Position wählen, die über oder rechts der derzeitigen Lösung ist oder eine empfohlene Wendeschneidplatte suchen mithilfe von www.secotools.com/suggest
3. Die App Seco Assistant auf dem Smartphone starten. Unter Utensilien/Werkzeug-Optimierung/Drehen/Schwierige Spankontrolle eine Übersicht an möglichen Lösungen abrufen.



Zu starke Vibrationen (z.B. Risiko für Kratzer und Bruch)

1. Werkstück-Aufspannung und Werkzeuge prüfen
2. Schnittgeschwindigkeit und/oder Vorschub ändern
3. Schnitttiefe reduzieren
4. Eine leichter schneidende Geometrie und scharfe Schneiden wählen. Siehe Tabelle auf Seite(n) 61-62. Position wählen, die links der derzeitigen Lösung ist oder eine empfohlene Wendeschneidplatte suchen mithilfe von www.secotools.com/suggest
5. Die App Seco Assistant auf dem Smartphone starten. Unter Utensilien/Werkzeug-Optimierung/Drehen/Vibrationen eine Übersicht an möglichen Lösungen abrufen.

Geringe Oberflächengüte (z.B. Risiko, Qualitätsanforderungen nicht zu erreichen)

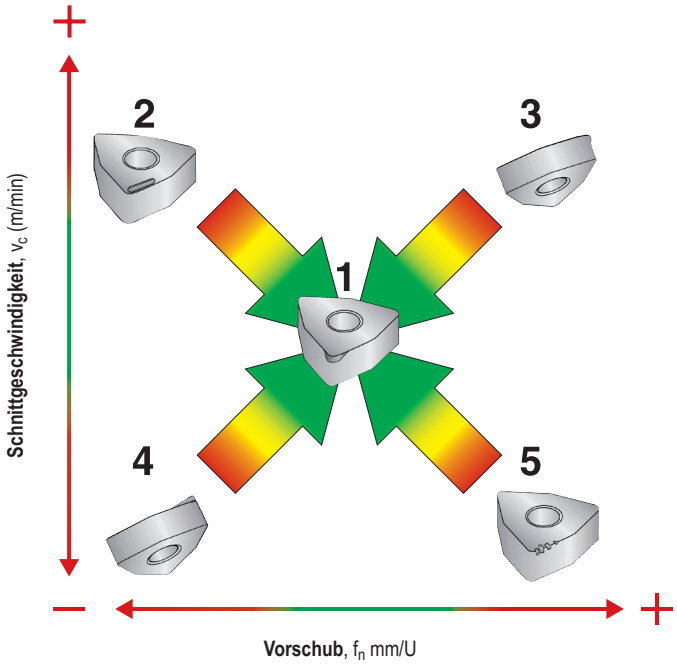
1. Vorschub reduzieren
2. Schnittgeschwindigkeit erhöhen
3. Eine Hochvorschub-Wendeschneidplatte mit Planfase gemäß des Code-Schlüssels wählen. Die Produktsuche auf www.secotools.com verwenden oder eine empfohlene Wendeschneidplatte suchen mithilfe von www.secotools.com/suggest
4. Die App Seco Assistant auf dem Smartphone starten. Unter Utensilien/Werkzeug-Optimierung/Drehen/Geringe Oberflächengüte eine Übersicht an möglichen Lösungen abrufen.

Optimierung – Verschleiß

Bei der Optimierung der Standzeit von beschichteten Hartmetallsorten muss das Verschleißverhalten beachtet werden. Es hängt zu einem großen Teil vom Werkstück-Werkstoff und den Zerspanungsbedingungen ab.

Eine grundsätzliche Methode für optimale Standzeit wird in der Graphik unten gezeigt. Diese gilt nur, wenn Schnittgeschwindigkeit und Vorschub frei gewählt werden können. Dies erfordert jedoch Erfahrung in Bezug auf Verschleiß. Jedes gravierende Verschleißverhalten kann zu Bruch führen.

Das Diagramm ist wie folgt zu lesen: Ist z.B. plastische Deformation zu finden, wie in „3“ dargestellt, sollten Vorschub und/oder Geschwindigkeit reduziert werden, um einen stabilen Freiflächenverschleiß wie in „1“ für eine längere Standzeit zu erreichen.



1. Freiflächenverschleiß
2. Kolkverschleiß
3. Plastische Deformation
4. Aufbauschneide
5. Abplatzungen, Bruchstellen

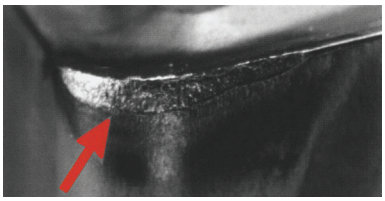
Wendeplattenverschleiß

Die folgende Übersicht zeigt das Verschleißverhalten von beschichteten Hartmetall-Wendeschneidplatten und gibt Lösungsansätze.

Laden Sie die App Seco Assistant aus dem AppStore oder von GooglePlay herunter und erkunden Sie die App unter Betriebsmittel und Werkzeug-Optimierung unter Drehbearbeitungen. Dort finden Sie eine vollständige Liste der empfohlenen Lösungen.

Freiflächenverschleiß

Der normale Freiflächenverschleiß ist aufgrund seiner Gleichförmigkeit und Zuverlässigkeit die häufigste Verschleißart.



Ursache

Abrasiver Verschleiß: Harte mikroskopische Einschlüsse von Hartmetall an der Werkstoffoberfläche schneiden bei Kontakt mit der Wendeplatte in diese ein. Manchmal bewegen sich Bruchstücke mikroskopischer harter Partikel, die nicht in einer Matrix gehalten werden können, zwischen den Kontaktflächen umher und schneiden auch in die Wendeplatte. Unregelmäßiger oder zu schneller Freiflächenverschleiß kann zu einem vorzeitigen Verschleißmuster führen und eine Korrektur erfordern.

Was zu beachten ist

– Relativ gleichmäßiger Abrieb entlang der Schneide

– Ungleichmäßigkeiten können auf den Einfluss anderer Verschleißarten hindeuten (siehe andere Verschleißarten)

Folgendes beachten: Metall aus dem Werkstück kann zu Aufschmierungen auf der Schneidkante führen und dadurch die derzeitige Größe der Verschleißmarke erhöhen.

Wann es zu erwarten ist

– Eine Wendeschneidplatte wird irgendwann in allen Werkstoffen durch normalen Freiflächenverschleiß versagen, wenn sie nicht vorher durch eine andere Ursache ausfällt.

Korrekturmaßnahmen (bei schnellem Freiflächenverschleiß)

– Eine verschleißfestere, härtere oder beschichtete Hartmetallsorte wählen

– Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl) reduzieren

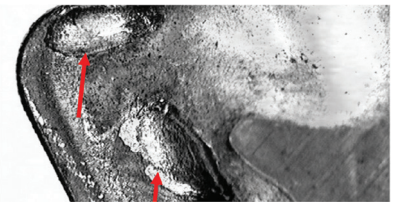
– Kühlschmiermittel korrekt einsetzen

– Wenn möglich, eine Wendeschneidplatte mit größerem Radius verwenden

Kolkverschleiß

Ursache

Eine Kombination aus chemischer Diffusion, Zersetzung und abrasivem Verschleiß verursacht Kolkverschleiß. Die Wärme der Werkstoffspäne zersetzt die Wolfram-Körnung des Substrats. Kohlenstoff sickert in die Späne (Diffusion), wobei sich „Vertiefungen“ in der Wendeschneidplatten-Oberfläche bilden. Durch Vergrößerung der Vertiefungen kann die Wendeschneidplatte z. B. durch Abplatzungen oder schnellen Freiflächenverschleiß versagen. Durch moderne Beschichtungstechnologien, wie z. B. Duratomic®, wurde diese Verschleißart drastisch reduziert, jedoch tritt sie wieder vermehrt auf, wenn die Produktivität durch Erhöhung der Schnittdaten vergrößert werden soll.



Was zu beachten ist

– Vertiefungen oder Einkerbungen auf der Oberseite oder Spanfläche der Wendeschneidplatte

– Veränderungen im Spanbruchverhalten nach dem Eintreten des Kolkverschleißes

Wann es zu erwarten ist

– Bei Legierungen auf Eisen- oder Titanbasis

Korrekturmaßnahmen

– Eine verschleißfeste Sorte und ggf. eine andere Beschichtung wählen

Oder Wärme reduzieren durch...

– Einsatz von Kühlschmiermittel

– Wählen einer leichter schneidenden Geometrie

– Reduzieren der Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl)

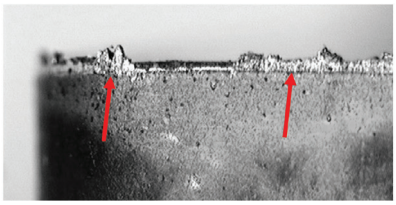
– Anpassen des Vorschubs

Smartphone App Seco Assistant

Aufbauschneide

Ursache

Materialadhäsion: Aufbauschneiden sind das Ergebnis von Werkstoffaufschweißungen auf der Schneide. Dies kann ein Indikator sein für Ausgangsbedingungen, vom Zerspanen von Werkstoffen mit hoher chemischer Affinität, hohen Schneidkräften/hohem Druck, sowie lokal unzureichender Temperatur im Schneidbereich. Die Verschleißart selbst kann in manchen Fällen sogar günstig für die Werkzeugstandzeit sein, aber das Vorhandensein von Aufbauschneiden selbst, das das Vorkommen von Abplatzungen, Kerbverschleiß und anderen ungleichmäßigen Verschleißformen anzeigt, ist wichtig.



Was zu beachten ist
– Schimmerndes Material oben oder seitlich an der Schneide
– Sprunghafte Änderungen in Werkstückgröße oder Oberflächengüte

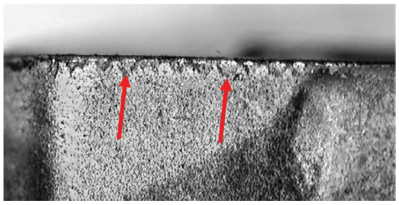
Wann es zu erwarten ist
– Bei Hochtemperaturlegierungen und Rostfrei sowie anderen Werkstoffen, die gummiartig erscheinen
– Bei relativ geringen Geschwindigkeiten, besonders bei Schnittbegrenzungen z.B. beim Plandrehen zum Zentrum und Abstechen und noch offensichtlicher in der Mitte einer Bohrung

Korrekturmaßnahmen
– Eine Sorte mit anderer Beschichtungsart wählen, die Aufbauschneiden reduziert.
– Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl) oder Vorschub erhöhen
– Eine Wendeschneidplatte mit schärferer Schneidkantengeometrie wählen
– Kühlschmiermittel anpassen oder weglassen oder eine andere Konzentration verwenden

Schneidkantenausbruch

Ursache

Mechanische Instabilität oder Materialadhäsion: Abplatzungen an der Schneide können eventuell ein Ergebnis von Vibrationen an Werkstück oder Spindel sein. Größere harte Einschlüsse im Werkstoff und unterbrochene Schnitte können zu lokalen Stresskonzentrationen führen. Dadurch können Abplatzungen entstehen. Außerdem können Materialaufklebungen zu Zugspannung führen, die beim Entfernen eventuell Teile der Wendeschneidplatte abreißen.



Was zu beachten ist
– Abplatzungen an den Schneidkanten

Wann es zu erwarten ist
– Bei schwachen Aufspannungen (schwache Lager, verschlissene Spindeln, etc.)
– Bei anspruchsvollen Bedingungen beim Ein- und Austritt
– Bei harten bzw. weichen Stellen im Werkstoff
– Bei PM-(Pulver-metallurgische) Werkstoffen

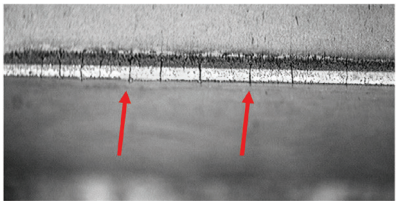
Korrekturmaßnahmen
– Für eine stabile Aufspannung sorgen
– Eine zähere Wendeschneidplatten-Sorte oder stärkere Schneidkantengeometrie wählen
– Vorschub reduzieren
– Kühlschmiermittel je nach Fall weglassen
– Siehe auch Korrekturmaßnahmen für Aufbauschneiden

Smartphone App Seco Assistant

Thermo-mechanisches Versagen

Ursache

Eine Kombination aus thermischer Zyklisierung (häufiger, schneller Wechsel der Arbeitstemperatur der Wendeschneidplatte), thermischer Belastung (Wärmemenge), thermischem Schock (schneller Temperaturwechsel von warm zu kalt und umgekehrt in unterschiedlichen Zonen) und mechanischer Schock (Belastungswechsel von voller auf Null Belastung) verursacht thermo-mechanisches Versagen. Belastungsrisse bilden sich entlang der Schneidkante und verursachen evtl. Hartmetallabplatzungen. Dies tritt üblicherweise beim Fräsen auf.



Was zu beachten ist

– Mehrfachrisse senkrecht zur Schneidkante

– Ungleichmäßige Absplitterungen an Schneiden oder Verschleißstellen an der Spanfläche

Wann es zu erwarten ist

– Bei Schnittunterbrechungen, z.B. Plandrehen über Nuten, ebenso bei Werkzeugwegen bei der Bearbeitung von großen Werkstückmengen, wobei thermische Zyklisierung oder Unterbrechung im Kühlschmiermittelfluss entstehen kann.

Korrekturmaßnahmen

– Kühlschmiermittel anpassen oder weglassen

– Eine zähere Sorte verwenden

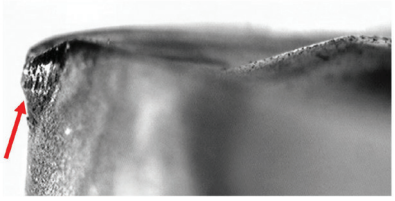
– Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl) oder Vorschub reduzieren

– Eine freischneidende Geometrie oder Spanbrecher zur Wärmereduzierung verwenden

Schneidendeformation

Ursache

Thermische Überlastung: Durch übermäßige Wärme weicht die Hartmetall-Bindemittel (Kobalt) auf. Im Zusammenhang mit mechanischer Überlastung, bei der der Druck, den die Wendeschneidplatte auf das Werkstück ausübt, die Schneide ganz oder teilweise deformieren kann, kommt es eventuell zu Plattenbruch oder zu unregelmäßigem Freiflächenverschleiß.



Was zu beachten ist

– Deformation an der Schneide oder übermäßiger unregelmäßiger Freiflächenverschleiß

– Die Abmessungen des Werkstücks können sich drastisch verändern

Wann es zu erwarten ist

– Bei hoher Geschwindigkeit und/oder hohen Vorschüben

– Bei harten Stählen oder kaltverfestigenden Oberflächen

– Bei Hochtemperatur-Superlegierungen oder Rostfrei

Korrekturmaßnahmen

– Kühlschmiermittel anpassen

– Eine härtere, verschleißfestere Sorte wählen

– Schnittgeschwindigkeit (oder Drehzahl) oder Vorschub reduzieren

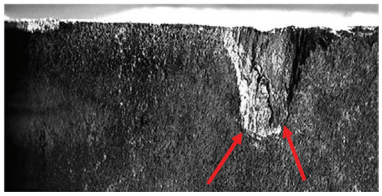
– Eine Wendeschneidplatte mit anderen Geometriemerkmalen wählen

Smartphone App Seco Assistant

Kerbverschleiß

Ursache

Eine Kombination aus lokalen Werkstoffeigenschaften und Zerspanungsbedingungen. Kerbverschleiß wird häufig verursacht durch Bedingungen an der Werkstückoberfläche, wie Oberflächenhärte durch vorhergehende Zerspanung, geschmiedete oder gegossene Oberflächen oder Zunder. Dadurch kommt es zu schnellerem Verschleiß der Wendeschneidplatte in der Schneidzone. Lokale Spannungskonzentration kann ebenfalls zu Kerbverschleiß als einem Ergebnis der Druckspannung entlang der Schneide und einem Mangel derselben hinter der Schneide führen – die Wendeschneidplatte ist besonders in der Schnitttiefe betroffen.



Was zu beachten ist

– Kerbverschleiß oder Spanansammlungen zum Beispiel im Schnitttiefenbereich der Wendeschneidplatte

Folgendes beachten: Kerbverschleiß kann sich in zwei Arten äußern: in der weichen Art mit eher chemischer/abrasiver Wechselwirkung oder der unregelmäßigen, mehr mechanischen Absplitterung.

Wann es zu erwarten ist

– Bei Werkstoffen mit Zunder an der Oberfläche oder Oxidation
– Bei kaltverfestigenden Werkstoffen
– Bei Guss- oder anderen prozessbedingten Oberflächen

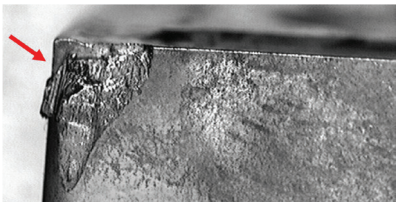
Korrekturmaßnahmen

– Schnitttiefe variieren
– Vorschub anpassen oder die Schnittgeschwindigkeit erhöhen (Folgendes beachten: Dies erhöht den Freiflächenverschleiß)
– Eine zähere Wendeschneidplatten-Sorte wählen
– Die Spanbrecher-Ausführung ändern
– Aufbauschneiden vermeiden

Mechanische Frakturen

Ursache

Übermäßige Belastung (auch durch andere Verschleißarten möglich) kann mechanischen Bruch verursachen. Mechanische Überlastung kann vom ersten Moment des Eingriffs bis nach dem Eingriff zu Schneidenbruch führen. Es sind auch weitere Zerspanungsbedingungen wie der Zustand der Auflageplatte, Werkstückaufspannung oder Bearbeitungsbedingungen zu berücksichtigen.



Was zu beachten ist

– Bruch der Wendeschneidplatte (z.B. oft als unregelmäßiger Freiflächenverschleiß am Wendeschneidplatten-Radius)
– Plötzlicher Anstieg der Schneidkräfte

Wann es zu erwarten ist

– Bei nicht-homogenen Werkstücken z.B. mit deutlichen Einschlüssen, Poren oder Merkmalen, die schwerwiegende Einflüsse oder Belastungen verursachen
– Bei instabilen Zerspanungsbedingungen
– Bei niedrigen Schnittdaten, insbesondere Schnittgeschwindigkeit

Korrekturmaßnahmen

– Vorschub oder Schnitttiefe reduzieren
– Geschwindigkeit erhöhen
– Stabilität der Aufspannung prüfen
– Eine zähere Wendeschneidplatten-Sorte oder eine sicherere Wendeschneidplatte oder Schneide verwenden
– Wenn möglich, Werkstückeinschlüsse und schwierige geometrische Merkmale reduzieren

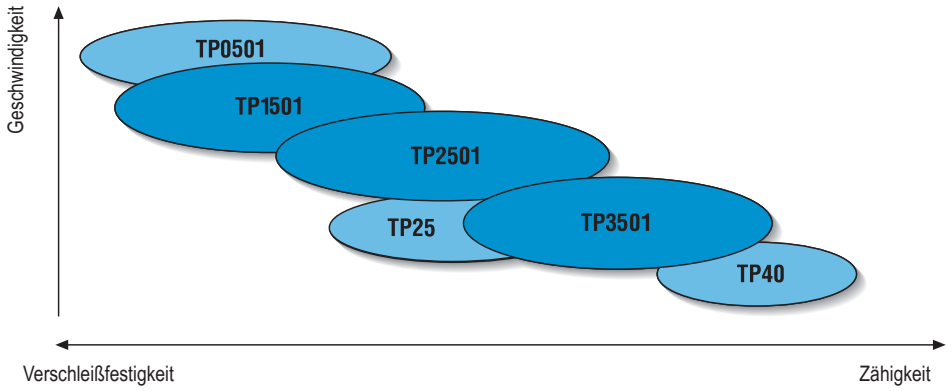
Optimierung – Sorten

Smartphone App Seco Assistant

Verschleiß hängt von den unterschiedlichen Eigenschaften der Sorten ab. Duratomic®-Sorten haben die Möglichkeiten in Bezug auf Produktivität und Standzeit neu definiert.

Die Graphik zeigt die Übersicht einfacher beschichteter Hartmetallsorten für Stahldrehen. Die TP2501 ist in der Mitte angeordnet gemäß dem Anwendungsbereich P25. In der Übersicht wird das Verhalten bei Schnittgeschwindigkeiten und Verschleißeigenschaften der verschiedenen Sorten deutlicher.

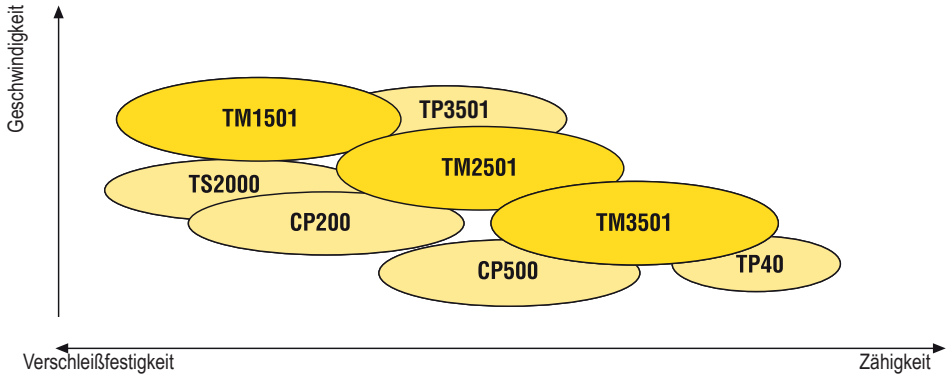
Stahl



Das Betrachten aller Eigenschaften kann dazu beitragen, eine fundiertere Wahl zu treffen, z.B. ist die TP0501 eine gute Wahl für Trockenbearbeitung von Stahl bei glattem Schnitt. Für geringere Schnittgeschwindigkeiten bei mittlerer Bearbeitung, eignet sich eher die TP25.

Bei der Betrachtung der einfachen beschichteten Hartmetallsorten für Rostfrei-Bearbeitung zeigt sich eine größere Anzahl an Sorten. Die TM2501 ist in der Mitte angebracht, gemäß des Anwendungsbereichs M25.

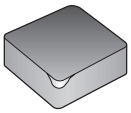
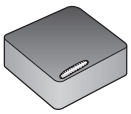
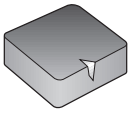
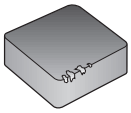
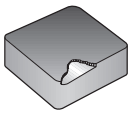
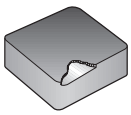
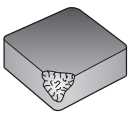
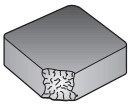
Rostfrei



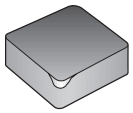
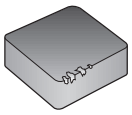
Die Duratomic-Reihe TM1501, TM2501 und TM3501 deckt viele Bereiche der Rostfrei-Bearbeitung ab. Die PVD-beschichteten Sorten TS2000, CP200 bis CP500 ergänzen die oben genannten hochproduktiven CVD-Sorten mit Zuverlässigkeit, ermöglichen aber nicht so hohe Schnittgeschwindigkeiten wie die Duratomic-Sorten.

Die TP3501 dagegen eignet sich auch für die Bearbeitung von Rostfrei, obwohl sie als Sorte zur Bearbeitung von Stahl entwickelt wurde.

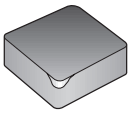
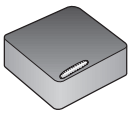
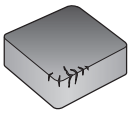
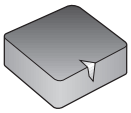
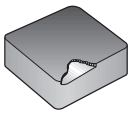
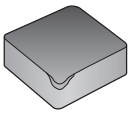
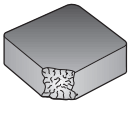
Herausforderungen CBN

Verschleißart		Mögliche Ursache	Lösung
Freiflächenverschleiß		– Falsche Schneidentemperatur	– Schnittgeschwindigkeit erhöhen – Vorschub erhöhen – Schnitttiefe erhöhen – Schneidenhöhe prüfen – Ferritgehalt prüfen
Kolkverschleiß		– Falsche Schneidentemperatur	– Schnittgeschwindigkeit reduzieren – Vorschub reduzieren – Fasenwinkel reduzieren – Kantenpräparation E einsetzen – Beschichtete Wendeschneidplatte einsetzen – Kühlmittel verwenden (nur im glatten Schnitt)
Kerbverschleiß		– Falsche Schneidentemperatur – Zerspankräfte zu hoch	– Schnittgeschwindigkeit erhöhen – Vorschub reduzieren – Einstellwinkel der Wendeschneidplatte vergrößern (vorzugsweise Rundwendeplatten) – Schnitttiefe variieren – Wendeschneidplatte mit Schutzfase verwenden
Schneidkantenausbruch		– Schnittkräfte zu hoch	– Wendeschneidplatte mit Schutzfase verwenden – Systemsteifigkeit verbessern – Bei Schnittunterbrechungen Werkzeugeintritt und -austritt sowie Bohrungen anfasen – Schnittgeschwindigkeit variieren, um Vibrationen zu eliminieren
Abplatzungen an der Schneidkante (glatter Schnitt)		– Schnittkräfte zu hoch	– Schnittgeschwindigkeit erhöhen – Vorschub reduzieren – Gefaste Wendeschneidplatten verwenden – Schneidenhöhe prüfen – Einstellwinkel der Wendeschneidplatte reduzieren
Abplatzungen an der Schneidkante (unterbrochener Schnitt)		– Schnittkräfte zu hoch	– Kein Kühlmittel verwenden – Gefaste Wendeschneidplatten verwenden – Vorschub reduzieren – Schnittgeschwindigkeit erhöhen – Schneidenhöhe prüfen – Einstellwinkel der Wendeschneidplatte prüfen
Schneidkantenbruch		– Schnittkräfte zu hoch	– Schnitttiefe reduzieren – Schnittgeschwindigkeit reduzieren – Eckenradius vergrößern – Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen – Schneidenhöhe prüfen
Wendeplattenbruch		– Schnittkräfte zu hoch	– Plattensitz prüfen – Auflageplatte und Pratze prüfen – Schneidenhöhe prüfen

Herausforderungen – PKD

Verschleißart		Mögliche Ursache	Lösung
Freiflächenverschleiß		– Falsche Sortenwahl – Fe/Ni/Co vorhanden	– Gröbere PKD-Sorte verwenden – Werkstoffzusammensetzung prüfen – Schnittgeschwindigkeit reduzieren – Kühlmittel verwenden
Aufbauschneide		– Falsche Schneidentemperatur – Falsche Sorte	– Schnittgeschwindigkeit reduzieren oder erhöhen – Schärfere Wendeplatte wählen – Feinere Sorte wählen
Ausbrechen der Schneidkante		– Geringe Stabilität – Falsche Sortenwahl – Falsche Schnittdaten – Planlauffehler	– Vibrationen minimieren – Härtere Wendeplattensorte wählen – Schnittdaten ändern – Einstellungen prüfen
Mangelhafte Oberflächengüte		– Falsche Sortenwahl – Schnittdaten zu hoch – Wiper-Position falsch	– Feinere PKD-Sorte wählen – Schnittgeschwindigkeit und Vorschub reduzieren – Wiper-Position prüfen
Abplatzungen am Werkstück		– Schnitttiefe zu groß	– Schnitttiefe reduzieren – Eintrittsfase an Bauteil hinzufügen

Herausforderungen – Keramik

Verschleißart		Mögliche Ursache	Lösung
Freiflächenverschleiß		– Vorschubrate und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	– Schnittgeschwindigkeit reduzieren – Größeren Eckenradius verwenden – Hochverschleißfeste Sorte verwenden
Kolkverschleiß		– Vorschubrate und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	– Schnittgeschwindigkeit reduzieren – Kleineren Einstellwinkel verwenden – Schneidkantengeometrie prüfen
Thermische Risse		– Starker Heiz- und Kühlzyklus beim Schneiden – Vorschub- und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	– Zu Trockenbearbeitung wechseln – Schnittgeschwindigkeit reduzieren – Vorschubgeschwindigkeit reduzieren
Kerbverschleiß		– Vorschubrate und Schnitttiefe zu hoch	– Schnitttiefe reduzieren – Vorschubrate reduzieren – Kühlmittelzufuhr erhöhen
Schneidenabplatzung		– Vorschubgeschwindigkeit zu hoch – Trennung von BUE – Schwache Schneidkante	– Schneidengeometrie prüfen – Stabilität des Systems erhöhen – Größeren Steigungswinkel verwenden
Plastische Deformation		– Vorschubrate und Schnittgeschwindigkeit zu hoch	– Schnittgeschwindigkeit reduzieren – Vorschubrate reduzieren – Schnitttiefe reduzieren
Aufbauschneide		– Hohe Affinität zum Werkstück – Geringe Schnittgeschwindigkeit	– Schnittgeschwindigkeit erhöhen – Vorschub erhöhen – Größeren Spanwinkel verwenden
Wendeplattenbruch		– Vorschubrate und Schnitttiefe zu hoch	– Vorschubrate reduzieren – Schnitttiefe reduzieren – Stabilität des Systems erhöhen

ISO-Attribute

ISO-Attribut	Erklärung
AN	Hauptfreiwinkel
B	Schaftbreite
BAWS	Körperwinkel Werkstückseite
BD	Körper-Durchmesser
BLQ	Auswuchtgüte
CDRX	Maximale radiale Eingriffsbreite
CDX	Maximale radiale Eingriffsbreite
CDXI	Maximale radiale Eingriffsbreite der Wendeschneidplatte
CDXSH	Maximale radiale Eingriffsbreite des Schaftes
CF	Zentrierwinkel
CNT	Gewindegröße des Kühlschmiermitteleinlasses
CP	Max. Kühlschmiermitteldruck
CTMS	Textschnittstellenbezeichnung maschinenseitig
CTWS	Textschnittstellenbezeichnung werkstückseitig
CUTDIA	Maximaler Werkstückdurchmesser
CW	Schnittbreite
D1	Durchmesser Befestigungsbohrung
DCB	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme
DCB1	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme 1
DCB2	Bohrungsdurchmesser Werkzeugaufnahme 2
DCINN	Mindest-Bohrungsdurchmesser
DCINN2	Mindest-Bohrungsdurchmesser 2
DCINN3	Mindest-Bohrungsdurchmesser 3
DCONMS	Anschlussdurchmesser maschinenseitig
DCP	Bereitstellung Datenträger
DCSFMS	Werkzeug-Auflagedurchmesser
DF	Bunddurchmesser
DIX	Maximaler Durchmesser des Werkzeugwechslereingriffs
DMM	Schaftdurchmesser
DUO	DUO Jetstream Tooling Duo, siehe Seite 85, [XXX], 96
EPSR	Faswinkel der Wendeschneidplatte
GAMO	Spanwinkel
H	Schafthöhe
HF	Funktionshöhe
HRY	Maß der Referenzebene der Aufspannung zur unteren Ebene der Einheit in Y-Richtung (m)
IC	Durchmesser des einbeschriebenen Kreises
INPLM	Mindest-Eintauchdurchmesser Anfang
INPLX	Maximaler Eintauchdurchmesser
INSD	Durchmesser der Wendeschneidplatte
INSL	Länge der Wendeschneidplatte
KCHL	Winkel der Eckenfase linksschneidig
KCHR	Winkel der Eckenfase rechtsschneidig
L	Schneidenlänge
LAMS	Axialwinkel
LB1	Körperlänge 1
LB2	Körperlänge 2
LCOG	Entfernung zum Schwerpunkt
LF	Funktionale Länge
LF2	Funktionale Länge 2
LFS	Sekundäre funktionale Länge
LH	Kopflänge
LH2	Kopflänge 2

ISO-Attribut	Erklärung
LIG	Schneidkante (bis Anlagefläche)
LPR	Länge Überstand
LS	Schaftlänge
LSC	Länge der Pratze
LU	Nutzlänge
OAH	Gesamthöhe
OAL	Gesamtlänge
OAW	Gesamtbreite
PDX	Profilabstand
PSIRL	Haupteinstellwinkel linksschneidig
PSIRR	Haupteinstellwinkel rechtsschneidig
RADH	Radiale Körperhöhe
RADW	Radiale Körperbreite
RE	Eckenradius
RETL	Freiflächenradius linksschneidig
RETR	Freiflächenradius rechtsschneidig
Gewicht aufgerundet	Gewicht aufgerundet
RPMX	Maximale Drehzahl
S	Wendeschneidplatten-Dicke
TDZ	Größe des Gewindedurchmessers
TPI	Gewindegänge pro Zoll
W1	Breite der Wendeschneidplatte
WF	Funktionale Breite
WF2	Funktionale Breite 2
WFS	Sekundäre funktionale Breite

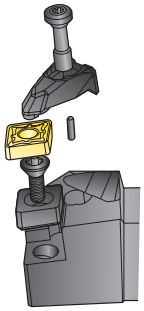
Klemmhalter, Klemmsysteme

D-Klemmhalter
Erste Wahl für allgemeine Bearbeitung, Außendrehen

– Für negative Lochwendeplatten

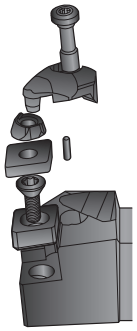
– Robuste, stabile Klemmung

Die Klemmung erfolgt mit einer Pratze, die die Wendeschneidplatte in den Plattensitz zieht und gegen die Anlagefläche presst.



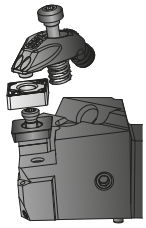
D.....-C-Klemmhalter

– Mit Pin und Hartmetall-Druckscheibe



D.....-JETI-Klemmhalter

– Mit Pratze für Jetstream Tooling

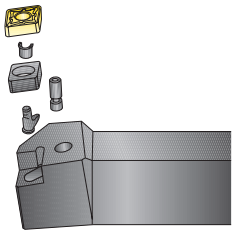


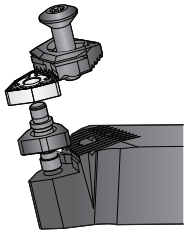
P-Klemmhalter
Ergänzung zu D-Klemmhaltern, Außendrehen

– Für negative Lochwendeplatten

– Ohne Pratze, guter Spänefluss

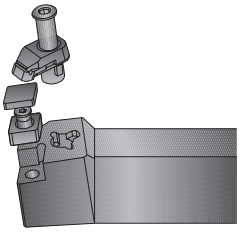
Wenn die Schraube gespannt ist, sichert der Kniehebel die Wendeschneidplatte im Plattensitz mit einer Auflageplatte und einem Auflageplatten-Pin. In einer alternativen Ausführung drückt die Klemmschraube auf den Keil, der die Wendeschneidplatte Richtung Pin schiebt (s. Abb. rechts).





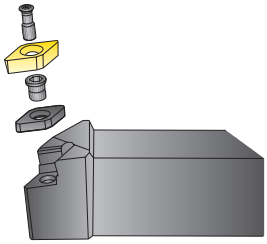
C-Klemmhalter
Hauptsächlich für Seco CBN-Wendeschneidplatten ohne Bohrung

Die Wendeschneidplatte wird durch eine Pratze, die mit einer Hartmetallplatte bestückt ist, geklemmt.



S-Klemmhalter
Zum Innen- und Außendrehen mit positiven Lochwendeplatten

Die Wendeschneidplatte wird durch eine Torxschraube geklemmt.



Jetstream Tooling® – Einführung

Jetstream Tooling® ist Secos Antwort auf die wichtige Frage: Wie kommt das Kühlschmiermittel punktgenau in den Schneidbereich? Bei Jetstream Tooling wird ein konzentrierter Kühlschmiermittelstrahl mit Hochdruck auf die Spanfläche gerichtet, um die Späne zu entfernen. Das maximiert Spankontrolle und Werkzeugstandzeit und schafft optimale Voraussetzungen für deutlich verbesserte Schnittdaten. Jetstream Tooling eignet sich besonders für die Bearbeitung schwer zerspanbarer Werkstoffe im Bereich Luft- und Raumfahrt, bietet aber in nahezu allen Werkstoffen mit vielen unterschiedlichen Kühlschmiermittel-Druckbereichen große Vorteile.

Seco Jetstream Tooling® besteht aus Haltern für externes Drehen, beides Vierkantschafte, Abstechklingen und Seco-Capto™-Anschlüsse. Für Innendrehbearbeitungen ist Jetstream-Tooling® in die JET-GL-Schneidköpfe für Steadyline® und weitere Ausdrehstangen mittels spezieller Kühlschmierpratzen verfügbar. Es ist ein genormtes Standardprodukt, das auf der herkömmlichen Werkzeughalterkonstruktion beruht und für ISO-Wendeplatten und Secos MDT-System ausgelegt ist. Für allgemeine ISO-Dreharbeiten kann Kühlschmiermittel entweder intern – bei JETI- oder Seco-Capto™-Werkzeugaufnahmen – oder extern über einen Kühlschmiermittelschlauch an die Werkzeugaufnahme geliefert werden.

Die JETI-Produkte sind kompakt entworfen. Durch JETI-Werkzeugaufnahmen mit integrierten Kühlschmiermittelkanälen sind externe Anschlüsse und Schläuche nicht mehr nötig, die sonst die Maschinenbewegung in engen Arbeitsbereichen behindern würden. Integrierte Kühlschmiermittelkanäle in Adaptern und der Werkzeugaufnahme sorgen dafür, dass das Kühlschmiermittel die Schneidkante direkt über den Adapter erreicht.

Schläuche für externe Anschlüsse, die am Eingang der Werkaufnahme angebracht sind, ermöglichen, dass die Kühlschmiermittelzufuhr nahezu überall am Revolver oder Werkzeugblock angebracht werden kann.

Die Werkzeugaufnahmen Jetstream Tooling® Duo richten zwei Kühlschmiermittelstrahlen in die Wirkzone der Zerspanung – auf die Frei- und auf die Spanfläche. Mehr Spankontrolle und deutlich längere Werkzeugstandzeit sind das Ergebnis.

Die Produkte sind verfügbar für ISO-Drehen mit positiven und negativen Wendeschneidplatten, sowie zum Nut- und Abstechen. Aspekte der Gesundheit und Sicherheit unterliegen den Mitarbeitern vor Ort in der Produktion.

Wendeschneidplatten-Träger	**Maximaler empfohlener Kühlschmiermitteldruck**	
	bar	**psi**
Vierkant-Schaft mit Schlauch	275	4000
GL-Schneidkopf mit Steadyline®-Bohrstange – zylindrisch	200	3000
GL-Schneidkopf mit Steadyline®-Bohrstange – HSK	100	1500
GL-Schneidkopf mit Steadyline®-Bohrstange – Seco-Capto™	150	2000
Seco-Capto™	150	2000
JETI-Aufnahme und Schwerter	200	3000

Adapter	**Maximaler empfohlener Kühlschmiermitteldruck**	
	bar	**psi**
JETI-Adapter mit Seco-Capto™	150	2000
JETI-Adapter mit VDI	80	1100 (2000)
JETI-Adapter mit HSK-T	100	1500
JETI-Adapter mit Vierkant-Schaft	275	4000

Bei Verwendung einer Werkzeugaufnahme mit Adapter bezieht sich der maximale Kühlschmiermitteldruck auf den maximalen Kühlschmiermitteldruck des Adapters.

Zur Bezeichnung der Jetstream Tooling®-Halter gemäß ISO, siehe Seite(n) 12-17, 18-19.
Jetstream Tooling® zum Nutstechen und Abstechen, siehe Seite(n) 677, 920, 966.

Pratzen

Spezielle 3-D-gedruckte Pratzen für optimierten Kühlschmiermittelfluss

Die Pratzen dienen mehreren Funktionen. Sie bieten eine sichere und schnelle Klemmung der Wendeschneidplatte durch Federspannung mit einer einzigen Schraube. Sie leiten die mit hohem Druck beaufschlagten Kühlschmierdüsen direkt und nah an die Schneidkante. Die Flexibilität in der Herstellung der Pratzen ermöglicht optimierte Kühlschmiermittelkanäle und die Erstellung verschiedener Durchmesser.

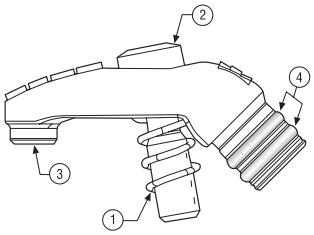
Die Auswahl beinhaltet Pratzen für Standardbearbeitung, Schlichten und Schruppen mit Ausrichtung neutral, rechts und links.

Erhältlich sind auch horizontale Ausrichtungen mit Winkeln in 0°, 10° und 20°.

Ein Großteil der Bestellnummer ist auf den Pratzen lasermarkiert.

Die strömungsoptimierten Pratzen für Jetstream Tooling richten den Kühlschmiermittelstrahl punktgenau in die Wirkzone der Zerspanung für bestmöglichen Spanbruch und bestmögliche Spanabfuhr. Der Wert APNOM entspricht der empfohlenen nominellen Schnitttiefe. Wir empfehlen diesen Wert als maximal möglichen Wert. Mit einer Schnitttiefe kleiner als APNOM erreichen Sie die gewünschte Leistung.

Wendeschneidplatte wechseln



Die federgespannte Schraube der Pratze lösen.

Wendeschneidplatte drehen oder wechseln. Darauf achten, dass der Pin der Pratze und der doppelte O-Ring gut befestigt sind. Dann die Schraube von oben festziehen.

Die Schraube mit dem empfohlenen Drehmoment anziehen.

1. Feder
2. Klemmschraube
3. Pin
4. O-Ringe

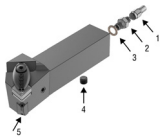
O-Ringe und Schrauben wechseln

Es wird empfohlen, die O-Ringe regelmäßig zu prüfen, da hier das Kühlschmiermittel eintritt. Beim Wechsel der O-Ringe wird empfohlen, auch die Schraube zu wechseln um eine Betriebssicherheit bei hohen Drücken proaktiv sicherzustellen.

Nach dem Austauschen der O-Ringe darauf achten, dass die Pratze und die O-Ringe im richtigen Winkel zum Spannloch stehen. Dann die Schraube anziehen.

Jetstream Tooling® Montagehinweise

Montagehinweise JETI mit Schläuchen

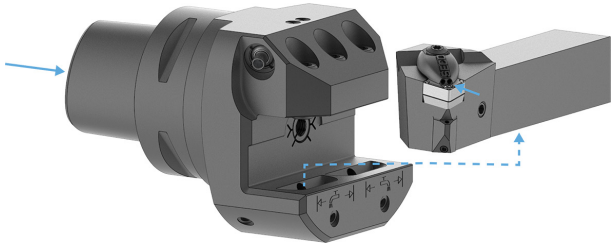


Gemäß allgemeinen Sicherheitsbedingungen darf Jetstream Tooling® nur bei vollständig geschlossenen Maschinentüren verwendet werden. Darauf achten, dass die Kühlschmiermittelschläuche korrekt angebracht und festgezogen und alle Dichtungen vorhanden sind. Der nicht genutzte Kühlschmiermittelschlauch muss mit einem Blindstopfen verschlossen sein.

Zubehör, siehe Seite(n) 1029.

1. Kühlschmiermittelschlauch
2. 1/8" BSP-Adapter
3. Kupferunterlegscheibe
4. Stopfen

Montagehinweise JETI mit Adapter



Um die Vorteile des JETI-Halters voll ausschöpfen zu können, muss ein JETI-Klemmhalteradapter verwendet werden. Der maximale Kühlschmiermitteldruck bezieht sich auf den maximalen Kühlschmiermitteldruck des Adapters.

Hinweis: Die nicht genutzte Kühlschmiermittel-Bohrung (auf der Rückseite) muss mit einem Blindstopfen verschlossen sein.

Seco-Capto™ – Einleitung

Seco-Capto™ ist ein modulares Schnellwechsel-Werkzeugsystem für alle Werkzeugmaschinen.

Ihre Vorteile

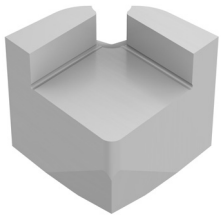
– Schneller Werkzeugwechsel/Erhöhung der Produktivität
– Flexibel, der gleiche Klemmhalter kann in verschiedenen Maschinen verwendet werden. Das senkt den Werkzeugbestand.
– Modular, viele Werkzeugkombinationen können zusammengestellt werden, reduzierte Lagerhaltung.
– Stabil, hohe Schnittdaten sind möglich.
– Der Anschluss über den polygonalen Kegel ermöglicht einen festen, zentrierten Anschluss mit einer Wiederholbarkeit innerhalb von ±0,002 mm / *0.000078“*.

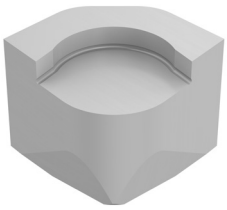
Alle Werkzeugaufnahmen sind mit interner Kühlschmiermittelzufuhr versehen.

Seco-Capto™, Werkzeugaufnahme mit Kassetten für hochharte Werkstoffe

Die austauschbaren Kassetten für CBN- und Keramik-Wendeschneidplatten bestehen aus sehr hartem und stabilem Rostfrei. So werden Schäden am Plattensitz im Falle eines Wendeplattenbruchs verhindert.

Die Zentriergenauigkeit und Wiederholbarkeit der Kassetten ist vergleichbar mit Seco-Capto™.





Vorteile

– Flexibilität und Vielseitigkeit erhöhen durch den Einsatz verschiedener Kassetten / Wendeschneidplatten-Typen mit der gleichen Aufnahme.
– Werkzeugkosten senken, da nur die Kassetten getauscht werden müssen und nicht die ganze Aufnahme.
– Prozesssicherheit erhöhen bei anspruchsvollen Bearbeitungen mit hohem Werkzeugverschleiß.

Empfohlene Anzugsmomente für Kassette und Pratze

Das Anzugsmoment für die Kassetten und Pratzen ist 6 Nm.

Wir empfehlen Drehmomentschlüssel zum Anziehen der Schrauben. Diese sind als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten im Katalog Werkzeug-Systeme.

Spanneinheiten

Manuelle Spanneinheiten sind in verschiedenen Ausführungen verfügbar:

– VDI Schaft, gerade oder abgewinkelt

– Schafttyp für Klemmhalter für Außenbearbeitung

– Zylindrische Ausführung für Klemmhalter für Innenbearbeitung

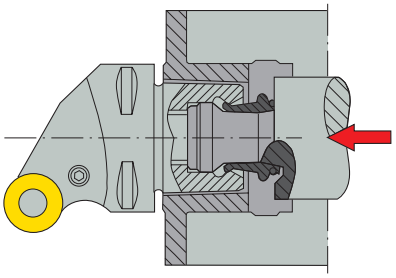
– Für spezielle Anwendungen

Spanneinheiten werden entweder mit Zugstange oder Zentrumsschraube gespannt.

Spanneinheiten, siehe Seite(n) 1013-1023.

Lösen des Halters

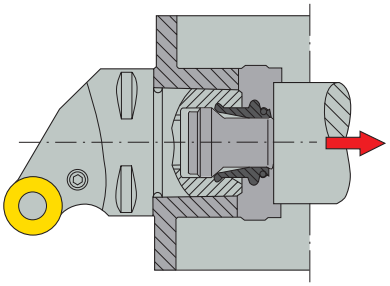
Wenn die Zugstange nach vorne bewegt wird, ziehen sich die Spanneinheiten zusammen und der Halter wird ausgestoßen.



Spanneinheiten

Spannen des Halters

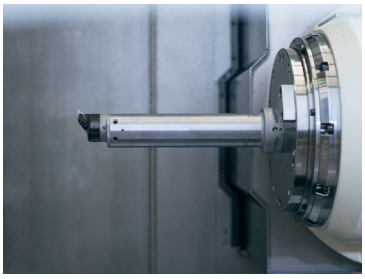
Wenn die Zugstange angezogen wird, dehnen sich die Spannelemente und ziehen den Halter in Position.



Spanneinheiten

Steadyline® schwingungsdämpfende Aufnahmen für Drehen und Ausdrehen

Steadyline® für große Auskragungen



Secos patentiertes Steadyline® schwingungsdämpfendes System erhöht die Produktivität einer Drehbaugruppe erheblich.

Sie ermöglichen die Verwendung von viel höheren Schnittdaten bei leiserem Betrieb und optimaler Stabilität sowie der Flexibilität, bei Bedarf dieselben Stangen zum Drehen und bei der Bohrungsbearbeitung zu verwenden.

Diese Bohrstangen sind erhältlich in einer Reihe von:

– Körperdurchmessern

– Längen

– Anschlüssen, nämlich Seco-Capto™, HSK-T/A und Zylinderschaft in metrischen und zölligen Größen.

– Austauschbare GL-Köpfe für alle Durchmesser mit BA-Zwischenanschluss bei einigen Durchmessern

(Die Programme sind auch in der nachstehenden Steadyline-Übersichtsabbildung angegeben, siehe Seite 91)

In der Abbildung rechts ist eine Steadyline-Stange mit Jet GL-Drehkopf wie auf die Maschine montiert dargestellt.

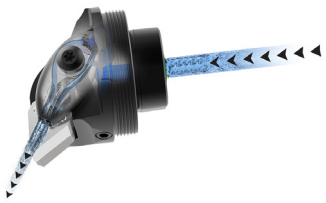
Profitiert von gesteigerter Produktivität der einzigartigen GL-Drehköpfe

Steadyline®-Aufnahmen wurden für eine höhere Produktivität, Vielseitigkeit und Wirtschaftlichkeit für Herausforderungen mit Werkzeugauskragungen entwickelt. Die Merkmale der patentierten einzigartigen GL-Köpfe bewahren und erweitern die Vorteile der Steadyline-Bohrstangen. Die patentierten GL-Schneidköpfe sind ein präzises, auf einem „polygonalen Kegel“ basierendes Zentriersystem, das sicher, genau und fest mithilfe einer Klemmmutter mit Feingewinde auf einer Steadyline®-Bohrstange fixiert werden kann.

- Die Zentriergenauigkeit und Wiederholbarkeit der GL-Schneidköpfe ist vergleichbar mit Schnellwechselsystem Seco-Capto™

Ermöglicht eine 0°/180° Ausrichtung des Schneidkopfes

- Optimale Klemmung durch kurze und kompakte GL-Schneidköpfe für Steadyline-Bohrstangen.



Vorteile:

– Effizient: Gewährleistet einen schnellen und festen Anschluss und verringert somit Wechselzeiten und erhöht die Produktivität.

– Flexibel: Die polygonale Kupplung ermöglicht eine 180°-Verdrehung des Schneidkopfes und kann je nach Maschine auf 0° oder überkopf verwendet werden.

– Präzise: Der Anschluss über den polygonalen Kegel ermöglicht einen festen, zentrierten Anschluss mit einer Wiederholbarkeit innerhalb von ±0,002 mm bei identischen Bedingungen.

– Modular: Mit passenden GL-Schneidköpfen und Steadyline®-Bohrstangen können verschiedene Typen und Arten kombiniert werden, das reduziert den Werkzeugbestand.

– Erweitert die Schwingungsdämpfung: Die kompakten und kurzen GL-Drehköpfe befinden sich kurz hinter der schwingungsdämpfenden Masse der Steadyline®-Bohrstangen.

– Langlebig: Jetstream Tooling® ermöglicht längere Standzeiten, besonders bei Superlegierungen, und verbessert den Spanbruch.

– Prozesssicher: Die Kühlschmiermittel-Dichtung am Ende und die doppelten O-Ringe der Pratze ermöglichen einen sicheren Betrieb bis zu 200 bar.

Die JET-GL-Drehköpfe bieten noch mehr Vorteile durch die integrierte Jetstream Tooling®-Technologie für GL-Drehköpfe und Steadyline®-Bohrstangen. JET GL-Drehköpfe

verwenden eine multifunktionale Kühlschmiermittelklemme für ein erfolgreiches Ergebnis:

– Produktivität steigern durch höhere Schnittparameter, verbesserte Oberflächengüten, längere Standzeit und geringere Vibrationsrisiken

– Rüstzeiten und Wendeschneidplatten-Wechsel reduzieren mit einzigartigen GL-Schneidköpfen

– Hochpräzise Komponenten mit überragender Oberflächengüte fertigen

– Mehr Auswahl und weniger kritische Ersatzteile für mehr Vielseitigkeit

– Flexibilität steigern durch Nutzen der Bohrstangen für Drehen und Ausdrehen und Nutzen der gleichen Schneidköpfe für 0°/180° Ausrichtung

– Verschleiß, Wärme und Späne steuern mit Jetstream Tooling®

– Exzellente Prozesssicherheit bei hohen Drücken

GL-Drehkopfbereich bietet hervorragend anwendbare Ausführungen für internes Drehen.

– JETI-GL-Schneidköpfe mit integrierter Jetstream-Tooling-Technologie für 32, 40 und 50 mm

– Standard-GL-Schneidköpfe für 25, 32, 40 und 50 mm

– GL-Schneidköpfe zum Ein- und Abstechen mit integrierter Jetstream-Tooling-Technologie für 25, 32, 40 und 50 mm

– JET-GL-Schneidköpfe für Gewindedrehen mit integrierter Jetstream-Tooling-Technologie für 25, 32, 40 und 50 mm

Hinweis: In GL25-Drehköpfen sind keine Jetstream-Werkzeuge integriert, um die Durchbiegungen auf ein Minimum zu reduzieren.

Bedienungsanleitungen sind Bestandteil des Lieferumfanges der Bohrstangen.

Details zu den GL-Drehköpfen für Drehen und MDT finden Sie auf Seite(n) 644-675.

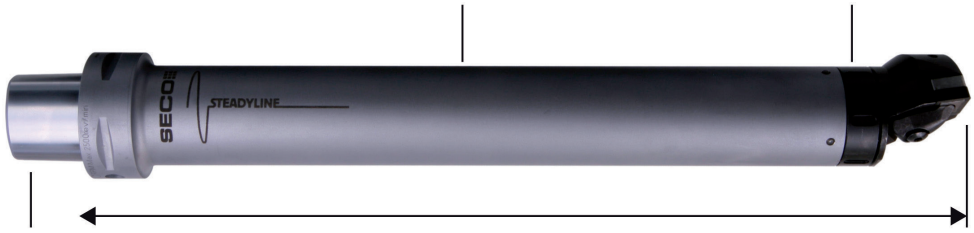
Weitere Details zu den GL-Schneidköpfen finden Sie im Katalog Bohrungsbearbeitung.

Hinweis: Die JET-GL-Drehköpfe sind mit Kühlschmiermittelpratzen versehen. Weitere Information zur Kühlschmiermittelpratze finden Sie auf Seite(n) 86.

Zusammenfassung des Produktprogramms Steadyline

Körper-Durchmesser:
25, 32, 40, 50, 60, 80 und 100 mm / *0.984, 1.260, 1.575, 1.969, 2.362, 3.150 und 3.937“*

Innendrehen, Gewindedrehen, MDT und Ausdrehköpfe



Maschinenseitige Schnittstelle: Seco-Capto™ (C4, C5, C6, C8) & HSK-T/A63, und HSK-T/A100, zylindrisch (Durchmesser 25, 32, 40, 50, 60, 80 und 100 mm / *0.984, 1.260, 1.575, 1.969, 2.362, 3.150 und 3.937“*.)

Verfügbare Längen: 6 x D, 8 x D, 10 x D

GL-Schneidköpfe: GL25, GL32, GL40 und GL50
Zwischenelement BA-Anschluss für Durchmesser 60, 80 und
100 mm / *2,362, 3,150 und 3,937 Zoll*

Produktprogramm und Ausführung

Durch-messer	Maschinenseite	Nutzlänge	BA-An-schluss	GL-An-schluss	Jetstream Tooling®	GL-Schneidköpfe LH und RH	WSP
∅25	C4, C5,C6 HSK-T/A63 ∅25, ∅25,4 (1”)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Hart-metallverstärkt)	–	GL25	–	SCLCx-09, SDUCx-07 & 11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx-11, SVUBx-11, SDUNx-11	CC09, DC07, DC11, TC11, VB11, DN11
∅32	C4, C5, C6,C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅32, ∅31,8 (1,25 Zoll)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Stahl)	–	GL32	–	SCLCx-06, 09 & 12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SDXNx-11, SDUNx-11X, STF-Cx-16, SVUBx-16, SVUNx-13, DCLNx-12, DDUNx-11 & 15, DWLNx-06 & 08; CTUNx-11, CRSNx-09, CRSNx-09	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, DN11, VN13, WN06, WN08, TN11, RN09
					GL32..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12JET, DDUNx-11JET, DDUNx15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅40	C5, C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅40, ∅38,1 (1,5 Zoll)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Stahl)	–	GL40	–	SCLCx-06, 09 &12, SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, SVUBx-16, DDUNx-11 & 15, STFCx-16, DCLNx-12, DWLNx-06 & 08	CC06, CC09, CC12, CN12, DC11, DN11, DN15, TC16, WN06, WN08
					GL40..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET, DCLNx-12 JET, DDUNx-11JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06 JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN11, DN15, WN06
∅50	C6, C8 HSK-T/A 63 HSK-T/A100 ∅50, ∅50,8 (2 Zoll)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Stahl)	–	GL50	–	SCLCx-06, 09 & 12; SDUCx-11, SDXCx-11, SDUCx-11X, STFCx.16, SUBx-16, DCLNx-12, 16 & 19; DDUNx-15, DWLNx-06 & 08; CCLNx-12	CC06, CC09, CC12, DC11, TC16, CN12, CN16, CN19, DN15, WN06, WN08, CNMN12
∅60	C6, C8 HSK-T/A100 ∅60, ∅63,5 (2,5 Zoll)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Stahl)	BA60				
∅80	C8 HSK-T/A100 ∅80, ∅76,2 (3 Zoll)	6 x BD (Stahl) 8 x BD (Stahl) 10 x BD (Stahl)	BA80		GL50..JET	DCLCx-09JET, DDUCx-11JET, DVUBx-16JET,DCLNx-12JET, DDUNx-15JET, DWLNx-06JET	CC09, DC11, VB16, CN12, DN15, WN06
∅100	∅100, ∅101,6 (4 Zoll)	10xBD (Stahl)	BA100				

Hinweis: Steadyline-Bohrstangen 10XBD mit 25 mm Durchmesser haben hartmetallverstärkte Schäfte für maximale Stabilität.

Empfohlenes Anzugsmoment für die GL-Anschlüsse

Für GL Größe	Empfohlenes Drehmoment
GL25	25 Nm / *221 In/Lbs.*
GL32	25 Nm / *221 In/Lbs.*
GL40	35 Nm / *310 In/Lbs.*
GL50	55 Nm / *487 In/Lbs.*

Wir empfehlen Drehmomentschlüssel zum Anziehen der Schrauben. Diese sind als Zubehör verfügbar, siehe Produktseiten im Katalog Werkzeug-Systeme.

BA-Anschlussadapter für GL-Köpfe

Der BA-Anschluss ermöglicht die Verwendung von vielen GL50-Köpfen für Steadyline®-Bohrstangen mit den Durchmessern 60, 80 und 100 mm / *2.362, 3.150, 3.937“*.

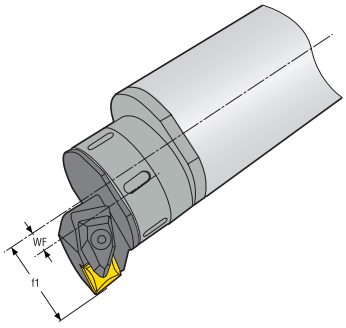
Jeder BA-Anschluss ist mit 2 radialen Versatzwerten WF erhältlich, um 2 Reichweiten „f1“ zu ermöglichen. Dies führt zu mehr Flexibilität bei kleinen Bohrungsdurchmessern und Spanräumen.

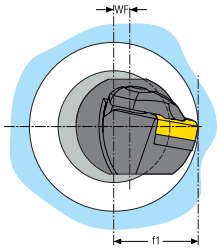
Erste Wahl: Weiter Versatz WF für mehr Spanraum

Zusätzliche Option: Kleiner Versatz WF, wenn der Zugang begrenzt ist.

Der Steadyline® BA-Anschluss mit Seco-Capto™ und HSK-T/A maschinenseitigem Anschluss kann auch für Bohrungsbearbeitung verwendet werden.

Detaillierte Informationen zu BA-auf-GL-Adapter, siehe Seite(n) 638-639.





Empfohlene Anzugsdrehmomente für BA-Anschlussschrauben

Für BA Größe	4 Verschlussschrauben (Set)	Empfohlenes Drehmoment
BA060	90FQ4	11 Nm / *97 In/Lbs.*
BA080	90FQ52	16 Nm / *142 In/Lbs.*
BA100	90FQ6	23 Nm / *204 In/Lbs.*

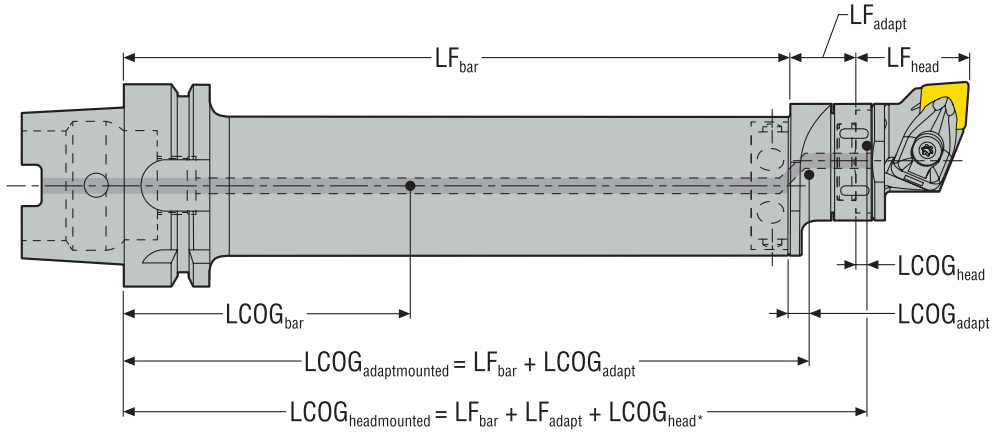
Wir empfehlen handelsübliche HC-Drehmomentschlüssel.

Steadyline®-Bohrstangen Klemmung und Werkzeugwechsler

Das maximale Kippmoment von schweren, langen Aufspannungen muss bei automatischen Werkzeugwechseln beachtet werden, wenn die Bohrstange in die Maschine gebracht wird.

Als erste grobe Einschätzung im Vergleich zum benötigten Kippmoment einer Steadyline®-Bohrstange mit der Drehmomentbegrenzung eines spezifischen automatischen Werkzeugwechsels einer Maschine, $T_{swinglimit}$, kann die folgende vereinfachte Formel berechnet werden. Dazu sind nur Daten der Steadyline®-Bohrstange zu beachten.

$$T_{vereinfacht} = g \times [\mathbf{LCOG}_{Bohrstange} * \mathbf{m}_{Bohrstange}] * 1{,}25 / 1000 \text{ Nm} < T_{swinglimit}$$



Wir empfehlen jedoch, das Kippmoment für den gesamten Aufbau mit der folgenden Formel zu berechnen.

$$T = \frac{g \times (\mathbf{LCOG}_{bar} * \mathbf{m}_{bar} + \mathbf{LCOG}_{adaptmounted} * \mathbf{m}_{adapt} + \mathbf{LCOG}_{headmounted} * \mathbf{m}_{head})}{1000}$$

T = Kippmoment des Komplettwerkzeugs Nm
m = Gewicht in kg
LF = Funktionale Länge in mm
LCOG = Position des Schwerpunktes in mm

head = Kopf
headmounted = montierter Kopf
bar = Bohrstange
adapt = Adapter

Folgendes beachten:
a) Während des Werkzeugwechsels erzeugt die Werkzeugbeschleunigung eine zusätzliche Kraft. Wir empfehlen, den Werkzeugwechsel langsam oder manuell auszuführen, wenn das Werkzeuggewicht oder das Drehmoment nah an den Maschinengrenzwerten liegt.
b) LCOG, LF und Gewicht werden auf den Produktseiten aufgeführt. Wenn $LCOG_{Adapter}$ / $LCOG_{Kopf}$ unbekannt ist, kann durch Ersetzen von LCOG durch jeweils „½ LF“ eine grobe Berechnung erfolgen.

Empfehlungen für die Aufspannung

Seco empfiehlt für eine sichere Aufspannung der Stangen auf die Maschine den Einsatz der Seco-Capto™-Aufnahmen.

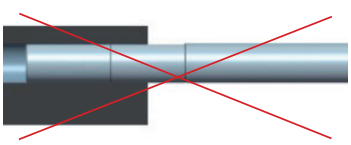
Ist dies nicht möglich, empfiehlt Seco den Einsatz von HSK-T/A-Maschinenanschlüssen. Beide Systeme bieten verschiedene Vorteile:

– Maximale Stabilität durch Steilkegel-System und die höhere Biegesteifigkeit

– Höhere Positionierungsgenauigkeit der Schneide

– Als dritte Möglichkeit empfiehlt Seco zylindrische Stangen in einer geschlitzten Bohrstangenaufnahme, eingespannt bis 4 x D. Mit geschlitzten Hülsen und Bohrstangen kann im markierten Bereich eine sichere Klemmung erreicht werden.

NEIN



OK

4 x Durchmesser

Modulare QC-Aufnahmen – Einleitung

Modulare QC-Aufnahmen bieten Herstellern von kleinen Werkstücken Vorteile, wie sie auf großen Drehmaschinen gegeben sind, wie z.B.:

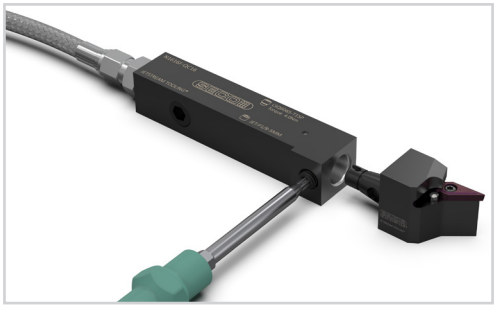
– Flexibilität und weniger Stillstandzeiten durch schnelle Schneidkopfwechsel

– Hohe Wiederholbarkeit durch präzise modulare QC-Schnittstelle

– Verbesserte Spankontrolle und berechenbare Standzeit durch punktgenaue Jetstream-Tooling-Kühlschmiermittelzufuhr

– Mehr Vielseitigkeit, da verschiedene Schneidköpfe zu einem Schaft passen

Entdecken Sie die bewährten Lösungen für Maschinen mit beweglichem Spindelstock. Die empfohlenen Schnittstellen und Ersatzteile finden Sie auf www.secotools.com.



QC-Schaftadapter zu JET-HOSE

Für Schaft 1616 ist nur ein JET-HOSE-Kit zum Anschluss erforderlich. Die anderen Schaftgrößen benötigen zusätzlich noch den Adapter JET-ADM8-1.0.

	QC-Schaftadapter zu JET-HOSE	QC-Schäfte
10001981	JET-ADM8-1.0	N03..., N05..., N10..., N12...
–	Im JET-HOSE-Kit enthalten (JET-AD1/8BSP)	N16...

JET-HOSE-Kits für QC-Schäfte

„...BB“ in der Beschreibung steht für einen geraden Anschluss: an beiden Schlauchseiten sind gerade Gewindeanschlüsse.

„...BS“ in der Beschreibung steht für eine Hohlschraubenverbindung: an einer Seite ist ein gerader Gewindeanschluss und auf der anderen Seite ist ein frei drehender Anschluss im 90° Winkel mit einer separaten Hohlschraube.

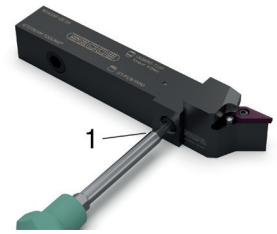
„...SS“ in der Beschreibung steht für eine Doppel-Hohlschraubenverbindung: Auf beiden Seiten des Schlauchs befinden sich frei drehende Anschlüsse im 90° Winkel mit separaten Hohlschrauben.

JET-HOSE-Kits für QC-Schäfte		Länge mm / *Zoll*	QC-Schaftadapter
02936673	JET-HOSE100BB	100 / *3,937*	N16... Adapter inklusive
02936674	JET-HOSE100BS	100 / *3,937*	N16... Adapter inklusive
02936675	JET-HOSE100SS	100 / *3,937*	N16... Adapter inklusive
02639688	JET-HOSE150BB	150 / *5,906*	N16... Adapter inklusive
02639668	JET-HOSE150BS	150 / *5,906*	N16... Adapter inklusive
02639663	JET-HOSE150SS	150 / *5,906*	N16... Adapter inklusive
02639689	JET-HOSE200BB	200 / *7,874*	N16... Adapter inklusive
02639682	JET-HOSE200BS	200 / *7,874*	N16... Adapter inklusive
02639664	JET-HOSE200SS	200 / *7,874*	N16... Adapter inklusive
02639691	JET-HOSE250BB	250 / *9,843*	N16... Adapter inklusive
02639684	JET-HOSE250BS	250 / *9,843*	N16... Adapter inklusive
02639665	JET-HOSE250SS	250 / *9,843*	N16... Adapter inklusive
02639693	JET-HOSE300BB	300 / *11,811*	N16... Adapter inklusive
02639686	JET-HOSE300BS	300 / *11,811*	N16... Adapter inklusive
02639667	JET-HOSE300SS	300 / *11,811*	N16... Adapter inklusive

Montagehinweise für modulare QC-Aufnahmen

Montagehinweise für modulare QC-Aufnahmen

Die Montage der QC-Werkzeugaufnahme erfolgt mit nur einer Schraube. Für eine präzise und sichere Verbindung zwischen Schneidkopf und Schaft empfehlen wir ein Anzugsmoment von 4,0 Nm (Drehmomentschlüssel T00-15P40). Verfügbare Drehmomentschlüssel siehe Seite(n) 1033.



1. Drehmoment 4.0 Nm

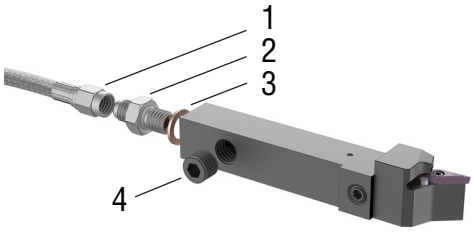
Hochpräzise Verbindung
– Verdrehungstoleranz ± 5 µm (0,0002 Zoll)
– Wiederholbarkeitstoleranz ± 3 µm (0,0001 Zoll)

Jetstream Tooling® – Montagehinweis für Schläuche

Gemäß allgemeinen Sicherheitsbedingungen darf Jetstream Tooling® nur bei vollständig geschlossenen Maschinentüren verwendet werden. Darauf achten, dass die Kühlschmiermittelschläuche korrekt angebracht und festgezogen und alle Dichtungen vorhanden sind. Der nicht genutzte Kühlschmiermittelschlauch muss mit einem Blindstopfen verschlossen sein.

Schläuche können sowohl an beiden Seiten als auch auf der Rückseite des Schafts angebracht werden. Das Gewinde für den Schlauch variiert je nach Schaftgröße: Für 1616-Schäfte wird 1/8 BSP genutzt, für kleinere Schäfte M8*1,0.

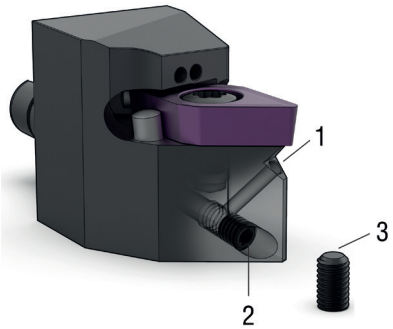
Zubehör, siehe Seite(n) 1030.



1. Kühlschmiermittelschlauch
2. Schlauchadapter
3. Kupferunterlegscheibe
4. Stopfen

Jetstream Tooling®Duo

Jetstream Tooling® Duo ist für einige Schneidköpfe verfügbar. Hierbei werden zwei Kühlschmiermittelstrahlen in die Schneidzone gelenkt: Auf die Span- und auf die Freifläche. Die zweite Kühlschmiermitteldüse kann für vielseitigere Bearbeitungen oder bei Einschränkungen der Kühlschmiermittelzufuhr verschlossen werden. Hierfür die Schraube P6SS3X3G gegen die längere Schraube P6SS3X5 austauschen (als Zubehör verfügbar). Es ist auch wichtig, geeignetes Klebemittel zu nutzen, um das Gewinde abzudichten (z.B. Loctite® 270).



1. Duo Kühlschmiermittel
2. P6SS3X3G
3. P6SS3X5

Auflageplatten und Schrauben für Auflageplatte als Alternative für DN.1506.. & DN.1504.. Wendeschneidplatten

Klemmhalter	Wendeschneidplatte	Wendeschneidplatte (ANSI)	Auflageplatte	Auflageplatte (ANSI)	Auflageplatte (GPN)	Schraube für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte (GPN)
Seco-Capto™ Klemmhalter D-Klemmung, GL-Schneidköpfe	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04008-T15P	02440234
Aufnahme mit D-Klemmung C4-DDxxx-xx-15-04JETI & C6-DDxxx-xx-15-04JETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Klemmhalter Zoll mit D-Klemmung- DDJxx-xx4x & DDJxx-xx4XJETI	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570508	C04011-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Klemmhalter Zoll mit D-Klemmung -DDPxx-xx-4D & DDQxx-xx4D	DN..1504	DN..43	DDN150616	DDN444	02570509	C04008-T15P	00040421
	DN..1506	DN..44	DDN150416	DDN434	02570509	C04008-T15P	02440234
Klemmhalter mit P-Klemmung	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0822	00039793
P- Klemmhalter C4, C5, C6-PDxxx-xx-15-04JETL	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0818	00039791
	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
P-Klemmstangen Sxxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44	PDN150308	PDN422	00039784	LS0822	00039793
	DN..1504	DN..43	PDN150408		02897106	LS0822	00039793
Keilklemmstangen, Axxx-PDxxx15	DN..1506	DN..44	PDD150312		74011470	WS2325-T25P	02483615
	DN..1504	DN..43	PDD150412		00084514	WS2325-T25P	02483615
Keilklemmung PDJR4032-15	DN..1506	DN..44	PDN150412		74011060	170.26-655	75009750
Klemmhalter Zoll MDxxx, Axx-MDxxx	DN..1506	DN..44	DSN423	DSN-423	74048118	C04008-T15P	02440234
	DN..1504	DN..43	DSN150412	DSN-433	74072198	C04008-T15P	02440234

Auflageplatten und Schrauben für Auflageplatte als Alternative für WN.0804.. & WN.0806.. Wendeschneidplatten

Klemmhalter	Wendeschneidplatte	Wendeschneidplatte (ANSI)	Auflageplatte	Auflageplatte (ANSI)	Auflageplatte (GPN)	Schraube für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte (GPN)
Klemmhalter mit D-Klemmung- Seco-Capto™ JETI, Seco-Capto™, Schaft-Klemmhalter JETI, Schaft-Klemmhalter & GL-Schneidköpfe	WN..0804	WN..43	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	WN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Klemmhalter D-Klemmung- Zoll	WN..0804	WN..43	DWN080416	DWN434	02570511	C04008-T15P	02440234
	WN..0806	WN..44	DWN080316	DWN424	02639481	C04008-T15P	02440234
Bohrstange mit D-Klemmung Axxx-DWxxx-C	WN..0804	WN..43	DWD080316		02643406	C04008-T15P	02440234
Klemmhalter mit P-Klemmung - Keil	WN..0804	WN..43	WAE080412	WAE433	74027939	WS2325-T25P	02483615
	WN..0806	WN..44	WAE080312	WAE423	74037377	WS2325-T25P	02483615
Klemmhalter mit P-Klemmung-Seco-Capto™ Keilklemmung	WN..0804	WN..43	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Bohrstangen mit P-Klemmung Axxx-PW...08	WN..0804	WN..43	WAI080312	WAI423	74027940	WS2325-T25P	02483615
Klemmhalter mit M-Klemmung - MW...08	WN..0804	WN..43	MWN080412	IWSN-433	74079689	LD6025-T15P	02483533
	WN..0806	WN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	LD6025-T15P	02483533
Bohrstangen mit M-Klemmung Sxx-MW…-4, Sxxx-MW…08, A32-MW…-4	WN..0804	WN..43	MWN080412	IWSN-433	74079689	NL46	00018595
	WN..0806	WN..44	MWN080312	IWSN-423	74079690	NL46L	00048120

Ausdrehen kleiner Durchmesser – Einleitung

Seco bietet Innenklemmhalter für kleine Bohrungen mit 5,5 mm / *0.216"* Durchmesser. Wendeschneidplatten sind in Form C und T verfügbar.

Die Werkzeugaufnahmen sind in Stahlausführung erhältlich und verfügen über eine interne Kühlschmiermittelzufuhr.

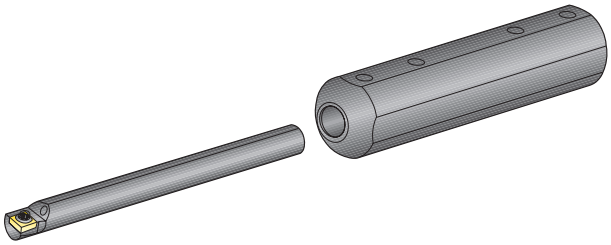
Aufspannung

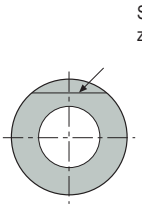
Ist der Innenklemmhalter in der Maschine gespannt, wird die Wendeschneidplatte geringfügig über Mitte stehen. Das ist ein Konstruktionsmerkmal, das einen problemlosen Einsatz des Werkzeugs garantiert.

Es muss sichergestellt sein, dass die Spannfläche des Werkzeugs parallel zur Bettebene liegt.

Die Innenklemmhalter können mit oder ohne zylindrische Spannhülse eingesetzt werden.

Siehe Seite(n) 1012.





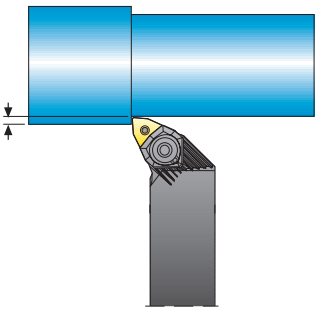
Schnittdaten, allgemein

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, Schnittdaten auf www.secotools.com anzupassen und zu berechnen. Wenn Sie im Kundenbereich angemeldet sind, sind weitere Optionen im Bereich Erweiterte Schnittdaten verfügbar. Der QR-Code führt direkt zu den Schnittdaten.

Schnitttiefe

Die maximale Schnitttiefe ist von vielen Faktoren abhängig: Maschinenleistung, Stabilität, Werkstoff, Wendeschneidplatten-Form und -Größe, Eckenradius, Geometrie, Sorte und Einstellwinkel.
Zuerst die Wendeschneidplatten-Größe und -Geometrie wählen und zu Beginn unsere Schnittdaten-Empfehlungen nutzen. Dadurch erhält man eine geeignete maximale Schnitttiefe.

Die Schnitttiefe sollte immer größer sein als der Eckenradius der Wendeschneidplatte.

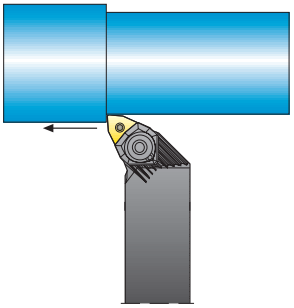


Vorschub

Der maximale Vorschub ist ebenfalls von vielen Faktoren abhängig, wie z.B. Maschinenleistung, Stabilität, Werkstoff, Wendeschneidplatten-Form und -Größe, Eckenradius, Spanbrechergeometrie, Sorte und Einstellwinkel.
Der Eckenradius beeinflusst auch die Oberflächengüte des Werkstücks. Zuerst eine passende Spanbrechergeometrie entsprechend unseren Vorschub-Empfehlungen wählen. Welche Oberflächengüte erzielt werden kann, zeigt die Tabelle unten.

Wir empfehlen, den maximalen Vorschub kleiner zu wählen als den Eckenradius.

Ein zu geringer Vorschub führt zu schlechtem Spanbruch und kurzer Standzeit. In diesem Fall ist ein kleinerer Eckenradius zu wählen.



Oberflächengüte

Ein großer Eckenradius erzeugt im Regelfall eine bessere Oberfläche.
In der Tabelle sind die maximalen Vorschübe und theoretisch erreichbaren Oberflächengüten (R_a-Wert) mit verschiedenen Eckenradien genannt.
Beim Drehen mit hohen Vorschüben sollten Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe (Seco Wiper) zur Erzielung bester Oberflächengüten immer berücksichtigt werden.
Weitere Informationen, siehe Seite(n) 63, 116-118, 130-131.

Hinweis: Die Formel für den feinabgestimmten R_a-Wert basiert auf Forschungen von J.-E. Ståhl und führt zu exakteren Oberflächen-Ergebnissen. Im Gegensatz zu anderen Schätzwerten bietet sich hier vielfach Potenzial zur Vorschuberhöhung.

Feinabstimmung R_a

Oberflächengüte R_a (µm)	Eckenradius, RE mm/ *Zoll*					
	0,2 / *0,008*	**0,4** / *0,016*	**0,8** / *0,032*	**1,2** / *0,047*	**1,6**/ *0.063*	**2,4** / *0,094*
	Vorschub, f mm/ *Zoll* /U					
0,6	0,06 / *0,0023*	0,08 / *0,0031*	0,12 / *0,0047*	0,14 / *0,0055*	0,17 / *0,007*	0,21 / *0,008*
1,6	0,10 / *0,0039*	0,14 / *0,0055*	0,20 / *0,008*	0,24 / *0,009*	0,28 / *0,011*	0,34 / *0,013*
3,2	0,14 / *0,0055*	0,20 / *0,008*	0,28 / *0,011*	0,34 / *0,013*	0,39 / *0,015*	0,48 / *0,019*
6,3	–	0,27 / *0,011*	0,39 / *0,015*	0,48 / *0,019*	0,55 / *0,022*	0,68 / *0,027*
8,0	–	–	0,44 / *0,017*	0,54 / *0,021*	0,63 / *0,025*	0,77 / *0,030*

Schnittdaten – Nomenklatur und Formeln

Drehzahl

$$n = \frac{v_c \cdot 1000}{\pi \cdot D_c} \quad \text{(U/min)}$$

Schnittgeschwindigkeit

$$v_c = \frac{n \cdot \pi \cdot D_c}{1000} \quad \text{(m/min)}$$

Oberflächengüte
(arithmetische mittlere Abweichung)
Grob geschätzt

$$R_a = \frac{f^2 \cdot 50}{RE} \quad \text{(µm)}$$

$$R_a = \frac{R_t}{3{,}5} \quad \text{(µm)}$$

Feinabstimmung

$$R_a \approx 770 \cdot \left(1 - \frac{\frac{f}{2RE}}{\arcsin\left(\frac{f}{2RE}\right)}\right) \cdot RE\,(\mu m)$$

Gilt für:

$$f \leq 2\sqrt{a_p(2RE - a_p)} \leq 2RE$$

siehe Anmerkung und Tabelle auf Seite(n) 100

Oberflächengüte
Gesamtprofilhöhe, geschätzt

$$R_t = k \cdot \frac{f^2 \cdot 1000}{8 \cdot RE} \quad \text{(µm)}$$

Leistungsbedarf
geschätzt

$$P_c = \frac{v_c \cdot f \cdot a_p}{25} \quad \text{(kW)}$$

Zeitspanvolumen

$$Q = v_c \cdot f \cdot a_p \quad \text{(cm}^3\text{/min)}$$

a_p	=	Schnitttiefe	(mm)
DC	=	Werkstückdurchmesser	(mm)
f	=	Vorschub	(mm/U)
h	=	Spandicke	(mm)
k	=	Konstante 1,0 für Stahl und Rostfrei und 1,4 für Guss	
n	=	Drehzahl	(U/min)
P_c	=	Leistungsbedarf	(kW)
Q	=	Zeitspanvolumen	(cm³/min)
R_a	=	Oberflächengüte (arithmetische mittlere Abweichung)	(µm)
RE	=	Eckenradius	(mm)
R_t	=	Gesamthöhe Oberflächenprofil	(µm)
v_c	=	Schnittgeschwindigkeit	(m/min)

Drehen – Schnittdaten, Werkstoffe

Die SMG Werkstoff-Klassifizierung umfasst einen speziellen Werkstoffstandard in einer spezifischen Ausführung als Referenz, womit eine schnelle und einfache Anpassung der Schnittdaten eines jeden Werkstoffes im Vergleich zu dem entsprechenden Seco Referenz-Werkstoff erfolgen kann. Als Beispiel werden die Referenzwerkstoffe EN C45E für SMG P4 und EN 42 CrMo 4 für die beiden SMG P5 und SMG H5 in der nachstehenden Tabelle 1 dargestellt, wobei die entsprechenden Materialeigenschaften mit aufgeführt sind. Weitere Informationen zu SMG finden Sie ab Seite 1034.

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz
P4	Niedrig legierte Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Niedrig legierte Vergütungs-stähle	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm²
P5	Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Vergütungsstähle	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm²

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz
H5	Vergütungsstähle	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC

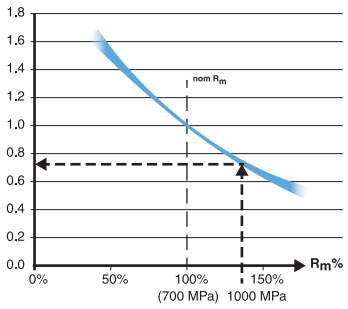
Mit besonderem Fokus auf EN 42 CrMo 4 in lösungsgeglühtem Zustand kann die Bruchfestigkeit R_m typischerweise zwischen R_m = 630 N/mm² und R_m = 780 N/ mm² liegen und bietet damit einen Referenzbereich für SMG P5. Mit besonderem Fokus auf EN 42 CrMo 4 in lösungsgeglühtem Zustand kann die Bruchfestigkeit R_m typischerweise zwischen R_m = 630 N/mm² und R_m = 780 N/ mm² liegen und bietet damit einen Referenzbereich für SMG P5.

SMG	EN	W.-Nr	AFNOR	BS	UNI	JIS	AISI / ASTM	GOST	Zustand	R_{m_nom}	HRC_{nom}
P5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Geglüht	700	
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Angelassen & vergütet	1000	
H5	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Angelassen & vergütet		45
	42 CrMo 4	1.1201	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	4142, 4140	38HM	Angelassen & vergütet		50

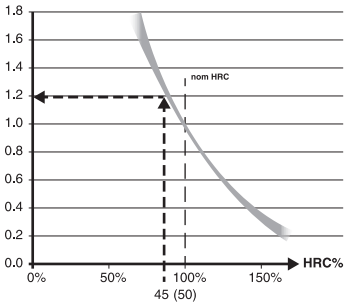
Vergüteter Stahl EN 42CrMo4 kann als Beispiel dafür dienen, wie abhängig die Bearbeitbarkeit der Werkstoffe von deren Ausführung ist.

Die nachstehende Graphik zeigt, wie die Schnittdatenempfehlung für nominelle Werkstoffausführungen an entsprechende R_m (linkes Diagramm für ISO-P) und an entsprechende HRC (für ISO-H) angepasst werden kann.

Geschwindigkeitsempfehlung auf Grundlage der Werkstoffbearbeitungseigenschaften, Stahl



Geschwindigkeitsempfehlung auf Grundlage der Werkstoffbearbeitungseigenschaften, gehärteter Stahl



Um darzustellen, wie in der SMG die nominelle v_c der SMG P5 genauer berechnet werden kann, benötigen wir die ultimative Zugfestigkeit Rm. In diesem Falle verwenden wir EN 42 CrMo 4 vergütet auf R_m = 1000 N/mm2 gemäß der obigen Tabelle (blaue Pfeile fett).

Hier stellen wir fest, dass bei der SMG P5 die nominelle Schnittgeschwindigkeit für ein bestimmtes Produkt bei einer gewissen Bearbeitung v_c = 280 m/min / 918.64 sfm beträgt.

So ist die tatsächliche Schnittgeschwindigkeit v_c = 280 m/min x 0,75 = 210 m/min / *v_c = 918.64 sfm x 0.75 = 688.98 sfm.*

Daher kann bei der SMG H5 die nominelle Schnittgeschwindigkeit angepasst werden, indem man den gehärteten Werkstoff EN 42 CrMo 4 mit einer Härte von HRC 45 verwendet (kleinere graue Pfeile).

Gehen wir davon aus, dass die nominelle Schnittgeschwindigkeit für SMG H5 v_c = 50 m/min / 164.04 sfm für ein bestimmtes Produkt und eine bestimmte Bearbeitung beträgt, so ist die tatsächliche Schnittgeschwindigkeit v_c = 50 m/min x 1,2 = 60 m/min.

Es ist zu beachten, dass bei Verwendung von Schnittdaten für CBN-Werkzeuge die Empfehlungen auf Seite(n) 140 beginnen.

Weitere Werkstoffdetails finden Sie auf Seite(n) 1034, weitere Schnittdatenempfehlungen auf den entsprechenden Katalogseiten.

Darüber hinaus finden Sie weitere geeignete Werkzeuge zur Schnittdatenberechnung unter My Pages – Suggest auf www.secotools.com

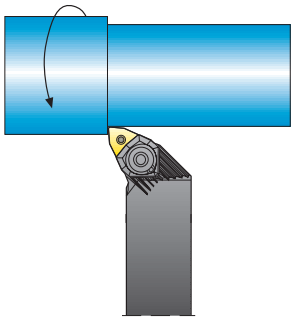
Schnittdaten

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Schnittgeschwindigkeitsempfehlung unter bestimmten Bedingungen und bei gewählter SMG angegeben.

Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite(n) 1034.

Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Zerspanungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von Seco MyPages, Suggest oder www.secotools.com (siehe QR-Code oben rechts).



KAPR = Einstellwinkel (°) (der Aufnahme)

RE = Eckenradius (mm / *Zoll*) Der QR-Code führt direkt zur Webseite

a_p = Schnitttiefe (mm / *Zoll*)

f = Vorschub (mm/U / *Zoll/U*)

Typische Wendeschneidplatte: CCMT09T304-MF2 / *CCMT32.51-MF2*

Werkzeugstandzeit = 15 min a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* Aufnahme: SCLCL1212M09

SMG	TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			CP500 f			TM1501 f		
	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*	0,15 *0.006*	0,2 *0.008*	0,25 *0.010*
P1	820 *2650*	750 *2450*	700 *2300*	680 *2225*	640 *2075*	600 *1975*	710 *2300*	640 *2075*	580 *1900*	295 *950*	265 *870*	250 *800*	530 *1750*	490 *1600*	450 *1475*
P2	790 *2600*	730 *2400*	680 *2225*	560 *1825*	580 *1900*	580 *1900*	690 *2225*	620 *2025*	570 *1825*	285 *940*	260 *850*	240 *790*	520 *1700*	475 *1550*	440 *1425*
P3	530 *1750*	530 *1750*	520 *1700*	580 *1900*	600 *1975*	590 *1925*	450 *1450*	420 *1375*	395 *1300*	245 *800*	225 *740*	210 *670*	445 *1450*	410 *1325*	380 *1225*
P4	600 *1975*	560 *1800*	520 *1675*	500 *1650*	470 *1550*	440 *1450*	520 *1700*	470 *1550*	430 *1400*	215 *710*	195 *640*	185 *590*	390 *1275*	360 *1175*	335 *1075*
P5	445 *1450*	445 *1450*	435 *1425*	410 *1350*	425 *1400*	425 *1375*	375 *1225*	355 *1150*	335 *1075*	205 *670*	190 *610*	175 *570*	375 *1225*	345 *1125*	320 *1025*
P6	640 *2100*	600 *1925*	550 *1800*	540 *1775*	500 *1650*	475 *1550*	560 *1825*	500 *1650*	460 *1500*	230 *750*	210 *690*	195 *640*	420 *1375*	385 *1275*	355 *1175*
P7	475 *1550*	475 *1550*	460 *1500*	370 *1225*	400 *1300*	410 *1350*	400 *1300*	375 *1225*	355 *1150*	220 *720*	200 *660*	185 *610*	395 *1300*	365 *1175*	335 *1100*
P8	445 *1450*	445 *1450*	435 *1425*	410 *1350*	425 *1400*	425 *1375*	375 *1225*	355 *1150*	335 *1075*	205 *670*	190 *610*	175 *570*	375 *1225*	345 *1125*	320 *1025*
P11	460 *1500*	460 *1500*	445 *1450*	280 *920*	310 *1025*	320 *1050*	285 *940*	295 *970*	285 *940*	275 *900*	235 *750*	200 *640*	310 *1025*	295 *950*	275 *900*
P12	270 *890*	270 *890*	265 *870*	165 *540*	180 *610*	190 *620*	170 *560*	175 *570*	170 *560*	125 *410*	115 *375*	105 *345*	185 *610*	175 *560*	160 *520*

Typische Wendeschneidplatte: CCMT09T304-MF2 / *CCMT32.51-MF2*

Werkzeugstandzeit = 15 min a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* Aufnahme: SCLCL1212M09

SMG	TP1030 f			TP1020 f			TP25 f		
	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,25 *0.01*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,25 *0.01*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,25 *0.01*
P1	560 *1800*	445 *1450*	400 *1300*	350 *1150*	235 *750*	200 *640*	600 *1975*	500 *1650*	465 *1525*
P2	540 *1775*	430 *1400*	390 *1275*	340 *1125*	230 *740*	195 *620*	580 *1900*	490 *1600*	455 *1475*
P3	465 *1525*	370 *1225*	335 *1075*	295 *950*	195 *640*	165 *540*	500 *1650*	420 *1375*	390 *1275*
P4	410 *1350*	325 *1075*	295 *950*	260 *840*	170 *560*	145 *475*	445 *1450*	370 *1225*	345 *1125*
P5	390 *1275*	310 *1025*	280 *920*	245 *800*	165 *540*	140 *460*	425 *1375*	355 *1150*	330 *1075*
P6	440 *1450*	350 *1150*	315 *1025*	280 *900*	185 *610*	155 *510*	475 *1550*	395 *1300*	370 *1200*
P7	415 *1350*	330 *1075*	300 *970*	260 *850*	175 *560*	150 *475*	450 *1450*	375 *1225*	350 *1125*
P8	390 *1275*	310 *1025*	280 *920*	245 *800*	165 *540*	140 *460*	425 *1375*	355 *1150*	330 *1075*
P11	270 *890*	190 *620*	165 *540*	245 *800*	170 *560*	145 *475*	285 *940*	280 *920*	265 *870*
P12	160 *520*	110 *360*	95 *310*	145 *475*	100 *330*	85 *280*	165 *560*	165 *540*	155 *510*

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120408-M3 / *CNMG432-M3*

Werkzeugstandzeit = 15 min | a_p = 2,5 mm / *0.100 Zoll* | Aufnahme: DCLNR2525M12-M

SMG	TP0501 f			TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			TP25 f		
	0,2 *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*	**0,2** *0.008*	**0,3** *0.012*	**0,4** *0.016*
P1	780 *2550*	690 *2275*	610 *1975*	690 *2275*	590 *1900*	510 *1675*	590 *1925*	510 *1675*	450 *1450*	580 *1900*	480 *1550*	410 *1325*	465 *1500*	395 *1275*	345 *1125*
P2	760 *2500*	670 *2200*	590 *1925*	680 *2200*	570 *1875*	495 *1625*	560 *1800*	520 *1675*	460 *1500*	570 *1825*	465 *1525*	400 *1300*	450 *1475*	385 *1250*	335 *1100*
P3	620 *2025*	590 *1900*	510 *1675*	500 *1650*	450 *1475*	400 *1300*	570 *1875*	530 *1700*	465 *1525*	390 *1275*	340 *1100*	300 *970*	390 *1275*	330 *1075*	290 *950*
P4	580 *1875*	510 *1675*	450 *1450*	510 *1675*	435 *1400*	375 *1225*	435 *1425*	375 *1225*	330 *1075*	430 *1400*	355 *1150*	300 *980*	340 *1125*	290 *950*	255 *840*
P5	520 *1700*	495 *1600*	435 *1400*	420 *1375*	380 *1250*	335 *1075*	405 *1325*	375 *1225*	330 *1075*	325 *1075*	285 *940*	250 *820*	325 *1075*	280 *900*	245 *790*
P6	620 *2025*	550 *1775*	480 *1575*	550 *1800*	465 *1500*	405 *1300*	465 *1525*	405 *1300*	355 *1175*	460 *1500*	380 *1225*	325 *1050*	365 *1200*	310 *1025*	275 *890*
P7	550 *1800*	520 *1700*	460 *1500*	445 *1450*	405 *1300*	355 *1150*	390 *1275*	380 *1250*	350 *1125*	345 *1125*	300 *980*	265 *870*	345 *1125*	295 *950*	260 *840*
P8	520 *1700*	495 *1600*	435 *1400*	420 *1375*	380 *1250*	335 *1075*	405 *1325*	375 *1225*	330 *1075*	325 *1075*	285 *940*	250 *820*	325 *1075*	280 *900*	245 *790*
P11	540 *1775*	510 *1650*	445 *1450*	435 *1425*	390 *1275*	345 *1125*	300 *980*	295 *970*	270 *870*	275 *900*	240 *790*	200 *660*	265 *870*	230 *740*	195 *640*
P12	315 *1025*	300 *980*	265 *850*	255 *840*	230 *750*	205 *660*	175 *590*	175 *570*	160 *510*	165 *540*	145 *460*	120 *395*	155 *510*	135 *445*	115 *375*

Typische Wendeschneidplatte: CNMG190616-MR7 / *CNMG644-MR7*

Werkzeugstandzeit = 15 min | a_p = 6 mm / *0.240 Zoll* | Aufnahme: DCLNR4040R19-M

SMG	TP0501 f			TP1501 f			TP2501 f			TP3501 f			TP25 f			TP40 f		
	0,4 *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*	**0,4** *0.016*	**0,55** *0.022*	**0,7** *0.028*
P1	590 *1900*	480 *1550*	400 *1300*	490 *1600*	405 *1300*	340 *1125*	435 *1400*	365 *1175*	315 *1025*	390 *1275*	315 *1025*	265 *850*	335 *1075*	280 *900*	240 *790*	235 *750*	190 *610*	155 *510*
P2	570 *1875*	465 *1500*	385 *1250*	480 *1550*	395 *1275*	335 *1075*	440 *1425*	350 *1125*	285 *920*	380 *1225*	305 *1000*	255 *840*	325 *1050*	270 *890*	235 *770*	230 *740*	185 *590*	155 *490*
P3	490 *1600*	375 *1225*	290 *940*	385 *1250*	310 *1000*	250 *820*	450 *1450*	355 *1150*	285 *920*	290 *940*	245 *790*	210 *690*	280 *900*	235 *750*	200 *660*	195 *640*	155 *510*	130 *425*
P4	430 *1400*	355 *1150*	295 *950*	360 *1175*	295 *970*	250 *820*	320 *1050*	270 *870*	230 *750*	290 *940*	230 *750*	195 *620*	245 *800*	205 *670*	180 *570*	170 *560*	140 *445*	115 *375*
P5	415 *1350*	315 *1025*	245 *790*	320 *1050*	260 *840*	210 *690*	315 *1025*	245 *800*	195 *620*	245 *790*	205 *670*	175 *570*	235 *770*	195 *640*	170 *560*	165 *540*	130 *425*	110 *360*
P6	465 *1500*	380 *1225*	315 *1025*	390 *1275*	320 *1025*	270 *890*	345 *1125*	290 *940*	250 *800*	310 *1000*	250 *800*	210 *670*	265 *850*	220 *720*	190 *620*	185 *610*	150 *475*	125 *410*
P7	435 *1425*	335 *1075*	260 *840*	340 *1125*	275 *890*	225 *720*	335 *1100*	275 *900*	225 *740*	260 *840*	215 *710*	190 *610*	250 *800*	210 *670*	180 *590*	175 *570*	140 *460*	115 *375*
P8	415 *1350*	315 *1025*	245 *790*	320 *1050*	260 *840*	210 *690*	315 *1025*	245 *800*	195 *620*	245 *790*	205 *670*	175 *570*	235 *770*	195 *640*	170 *560*	165 *540*	130 *425*	110 *360*
P11	425 *1375*	325 *1050*	250 *800*	330 *1075*	265 *870*	220 *710*	260 *840*	210 *670*	165 *540*	190 *620*	140 *445*	100 *330*	185 *610*	145 *475*	120 *375*	100 *330*	85 *280*	75 *245*
P12	250 *820*	190 *620*	150 *475*	195 *640*	155 *510*	130 *410*	155 *490*	125 *395*	100 *310*	110 *360*	80 *260*	60 *195*	110 *360*	85 *280*	70 *230*	60 *195*	50 *165*	46 *150*

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120408-MF2 / *CNMG432-MF2*

Werkzeugstandzeit = 15 min | a_p = 1,5 mm / *0.060 Zoll* | Aufnahme: DCLNR2525M12-M

SMG	TH1000 f		
	0,1 *0.004*	**0,25** *0.010*	**0,4** *0.016*
H3	90 *295*	70 *230*	55 *180*
H5	170 *560*	125 *410*	100 *330*
H7	90 *295*	70 *230*	55 *180*
H8	170 *560*	125 *410*	100 *330*
H11	215 *710*	160 *520*	130 *410*
H12	200 *660*	150 *475*	115 *375*
H21	170 *560*	125 *410*	100 *330*

Typische Wendeschneidplatte: CCMT09T308-MF2 / *CCMT32.52-MF2*

Werkzeugstandzeit = 10 min | a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* | Aufnahme: C4-SCLCR-13080-09

SMG	TM1501 f			TM2501 f			TM3501 f			CP500 f			TP25 f		
	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,1 *0.004*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*
P4	485 *1575*	415 *1350*	365 *1175*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	280 *900*	225 *740*	195 *640*	495 *1600*	425 *1375*	375 *1225*
M1	400 *1300*	380 *1250*	345 *1125*	400 *1300*	335 *1100*	290 *940*	395 *1300*	335 *1075*	285 *940*	430 *1400*	335 *1075*	255 *820*	335 *1100*	355 *1150*	325 *1075*
M2	325 *1075*	310 *1025*	275 *900*	325 *1050*	270 *890*	235 *750*	320 *1050*	270 *890*	230 *750*	350 *1125*	270 *890*	205 *660*	270 *890*	285 *940*	265 *850*
M3	245 *800*	235 *770*	210 *690*	245 *800*	205 *670*	180 *570*	245 *800*	205 *670*	175 *570*	265 *870*	205 *670*	155 *510*	205 *670*	215 *710*	200 *660*
M4	— —	— —	— —	175 *570*	160 *520*	155 *510*	200 *640*	180 *590*	160 *520*	200 *660*	155 *510*	115 *375*	135 *445*	125 *410*	120 *375*
M5	— —	— —	— —	145 *475*	135 *445*	130 *410*	165 *540*	150 *490*	130 *425*	165 *540*	130 *410*	95 *310*	115 *375*	105 *345*	100 *330*

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120408-MF4 / *CNMG432-MF4*

Werkzeugstandzeit = 10 min | a_p = 3 mm / *0.120 Zoll* | Aufnahme: DCLNR2020X12JETI

SMG	TM1501 f			TM2501 f			TM3501 f			CP500 f			TP25 f		
	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*
P4	390 *1275*	330 *1075*	290 *940*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	210 *690*	180 *590*	160 *520*	370 *1200*	315 *1025*	275 *900*
M1	370 *1200*	315 *1025*	270 *870*	315 *1025*	260 *840*	220 *720*	310 *1025*	255 *820*	215 *710*	285 *920*	195 *620*	140 *445*	320 *1025*	275 *890*	235 *750*
M2	300 *970*	255 *820*	215 *710*	255 *820*	210 *670*	180 *590*	250 *820*	205 *670*	175 *570*	230 *740*	155 *510*	115 *360*	255 *840*	220 *720*	190 *610*
M3	225 *740*	195 *620*	165 *540*	190 *620*	160 *520*	135 *445*	190 *620*	155 *510*	135 *425*	175 *570*	120 *395*	85 *280*	195 *640*	170 *540*	145 *460*
M4	— —	— —	— —	160 *520*	150 *490*	140 *460*	170 *560*	145 *475*	125 *410*	130 *425*	90 *295*	65 *215*	115 *375*	105 *345*	100 *330*
M5	— —	— —	— —	135 *445*	125 *410*	120 *395*	140 *460*	120 *395*	105 *345*	110 *360*	75 *245*	55 *180*	95 *310*	90 *295*	85 *280*

Typische Wendeschneidplatte: CCMT09T308-M5 / *CCMT32.52-M5*

Werkzeugstandzeit = 15 min | a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* | Aufnahme: C4-SCLCL-17090-09

SMG	TK0501 f			TK1501 f			TP1501 f			TP0501 f		
	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,4 *0.016*
K1	600 *1975*	560 *1800*	520 *1700*	530 *1750*	475 *1550*	440 *1450*	455 *1500*	470 *1550*	460 *1500*	485 *1600*	495 *1625*	490 *1600*
K2	465 *1525*	435 *1425*	415 *1350*	455 *1475*	420 *1375*	400 *1300*	395 *1300*	405 *1325*	400 *1300*	420 *1375*	430 *1400*	425 *1400*
K3	395 *1275*	370 *1200*	350 *1150*	385 *1275*	355 *1175*	340 *1100*	335 *1100*	345 *1125*	340 *1125*	355 *1175*	365 *1200*	360 *1175*
K4	375 *1225*	350 *1150*	335 *1100*	365 *1200*	340 *1125*	325 *1050*	320 *1050*	330 *1075*	325 *1075*	340 *1125*	350 *1150*	345 *1125*
K5	225 *720*	210 *690*	200 *660*	220 *710*	205 *660*	190 *620*	190 *620*	195 *640*	195 *620*	200 *660*	205 *670*	205 *670*
K6	375 *1225*	345 *1125*	320 *1050*	325 *1075*	295 *970*	270 *890*	280 *920*	290 *950*	285 *940*	300 *980*	305 *1000*	305 *980*
K7	285 *940*	265 *870*	255 *840*	280 *920*	260 *850*	245 *800*	245 *800*	250 *820*	245 *800*	255 *850*	265 *870*	260 *850*

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120412-MR7 / *CNMG433-MR7*

Werkzeugstandzeit = 15 min | a_p = 3 mm / *0.120 Zoll* | Aufnahme: A40U-PCLNL12

SMG	TK0501 f			TK1501 f			TP1501 f			TP25 f		
	0,2 *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*	**0,2** *0.008*	**0,35** *0.014*	**0,5** *0.020*
P4	—	—	—	—	—	—	520	410	340	345	275	230
	—	—	—	—	—	—	*1700*	*1325*	*1100*	*1125*	*900*	*750*
K1	570	495	455	480	405	355	450	435	405	465	365	305
	1825	*1625*	*1475*	*1575*	*1300*	*1175*	*1475*	*1425*	*1300*	*1500*	*1200*	*1000*
K2	420	380	355	420	375	345	390	380	350	400	320	265
	1375	*1250*	*1150*	*1350*	*1225*	*1125*	*1275*	*1225*	*1150*	*1300*	*1025*	*870*
K3	355	320	300	355	315	290	330	320	295	340	270	225
	1175	*1050*	*980*	*1175*	*1025*	*950*	*1075*	*1050*	*970*	*1125*	*870*	*740*
K4	340	305	285	340	300	280	315	305	280	325	255	215
	1125	*1000*	*940*	*1100*	*980*	*900*	*1025*	*1000*	*920*	*1050*	*840*	*710*
K5	205	180	170	200	180	165	185	180	170	—	—	—
	660	*590*	*560*	*660*	*590*	*540*	*610*	*590*	*540*	—	—	—
K6	350	305	280	295	250	220	275	270	250	—	—	—
	1150	*1000*	*920*	*970*	*820*	*720*	*900*	*890*	*800*	—	—	—
K7	260	235	215	260	230	210	240	235	215	—	—	—
	850	*770*	*710*	*840*	*750*	*690*	*790*	*750*	*710*	—	—	—

Typische Wendeschneidplatte: CCGT060204F-AL / *CCGT21.51F-AL*

Werkzeugstandzeit = 15 min | a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* | Aufnahme: A10L-SCLCR06

SMG	KX f			CP500 f			TP25 f		
	0,1 *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,1** *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,1** *0.004*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*
P3	—	—	—	280	245	225	510	460	425
	—	—	—	*900*	*800*	*740*	*1675*	*1500*	*1375*
M3	—	—	—	235	200	170	205	210	205
	—	—	—	*770*	*660*	*540*	*670*	*690*	*670*
K3	—	—	—	265	230	205	435	395	365
	—	—	—	*870*	*750*	*670*	*1425*	*1300*	*1175*
N3	330	290	265	—	—	—	—	—	—
	1075	*950*	*870*	—	—	—	—	—	—
N11	375	335	305	215	190	170	—	—	—
	1225	*1075*	*980*	*690*	*620*	*560*	—	—	—
S3	—	—	—	27	24	22	—	—	—
	—	—	—	*90*	*80*	*70*	—	—	—

Typische Wendeschneidplatte: CCMT09T304-F1 / *CCMT32.51-F1*

Werkzeugstandzeit = 10 min | a_p = 1 mm / *0.040 Zoll* | Aufnahme: C4-SCLCR-27050-09JET

SMG	TS2000 f			CP200 f			CP500 f		
	0,08 *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,08** *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*	**0,08** *0.003*	**0,15** *0.006*	**0,2** *0.008*
S1	90	70	60	48	40	36	42	35	32
	295	*215*	*180*	*160*	*130*	*120*	*140*	*115*	*100*
S2	70	55	47	39	32	29	36	30	27
	245	*180*	*150*	*130*	*105*	*95*	*120*	*100*	*90*
S3	60	47	40	33	28	25	31	26	24
	215	*155*	*130*	*110*	*90*	*80*	*105*	*85*	*80*
S11	130	100	85	70	60	55	—	—	—
	425	*310*	*280*	*230*	*195*	*165*	—	—	—
S12	100	75	65	55	44	41	—	—	—
	330	*245*	*215*	*180*	*145*	*130*	—	—	—
S13	75	60	50	41	34	31	—	—	—
	260	*195*	*160*	*140*	*110*	*100*	—	—	—

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120408-MF1 / *CNMP432-MF1*

Werkzeugstandzeit = 10 min | a_p = 1,5 mm / *0.060 Zoll* | Aufnahme: C6-DCLNR-45065-12JETI2

SMG	TS2000 f (mm/r) (in/rev)			CP200 f (mm/r) (in/rev)			890 f (mm/r) (in/rev)			CP500 f (mm/r) (in/rev)			TH1000 f (mm/r) (in/rev)			TS0501 f (mm/r) (in/rev)		
	0,1 *0.004*	0,15 *0.008*	0,2 *0.012*	0,1 *0.004*	0,15 *0.008*	0,2 *0.012*	0,1 *0.004*	0,15 *0.008*	0,2 *0.012*	0,1 *0.004*	0,15 *0.008*	0,2 *0.012*	0,1 *0.004*	0,15 *0.008*	0,2 *0.012*	0,1 *0.004*	0,15 *0.008*	0,2 *0.012*
S1	95 *310*	80 *230*	75 *195*	49 *160*	45 *135*	41 *120*	45 *150*	41 *120*	38 *110*	43 *140*	39 *120*	36 *105*	120 *395*	105 *310*	95 *245*	170 *560*	150 *490*	140 *460*
S2	75 *245*	65 *195*	60 *155*	40 *130*	36 *110*	33 *95*	36 *120*	33 *100*	30 *90*	37 *120*	34 *100*	31 *90*	100 *330*	85 *245*	75 *195*	— —	— —	— —
S3	65 *215*	55 *165*	50 *135*	34 *110*	31 *90*	29 *80*	31 *100*	28 *85*	26 *75*	32 *105*	29 *90*	27 *80*	85 *280*	75 *215*	65 *180*	115 *380*	105 *300*	90 *250*
S11	135 *445*	120 *345*	105 *280*	70 *230*	65 *195*	60 *180*	65 *215*	60 *180*	55 *155*	— —	— —	— —	175 *570*	155 *445*	135 *360*	— —	— —	— —
S12	105 *345*	90 *260*	80 *215*	55 *180*	49 *150*	46 *130*	50 *165*	45 *140*	42 *120*	— —	— —	— —	135 *445*	120 *345*	105 *280*	— —	— —	— —
S13	80 *260*	70 *195*	60 *165*	43 *140*	38 *115*	35 *100*	39 *125*	35 *105*	32 *95*	— —	— —	— —	105 *345*	90 *260*	80 *215*	— —	— —	— —

Typische Wendeschneidplatte: CNMG120412-MR4 / *CNMG433-MR4*

Werkzeugstandzeit = 10 min | a_p = 3 mm / *0.120 Zoll* | Aufnahme: C8-DCLNR-55080-12JETI2

SMG	TS2500 f			883 f		
	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,45 *0.018*	0,2 *0.008*	0,3 *0.012*	0,45 *0.018*
S1	47 *155*	35 *115*	25 *80*	25 *80*	22 *70*	18 *60*
S2	38 *125*	29 *90*	21 *65*	20 *65*	17 *55*	15 *49*
S3	33 *110*	25 *80*	18 *55*	18 *55*	15 *49*	13 *43*
S11	70 *230*	50 *165*	37 *120*	36 *120*	31 *100*	26 *85*
S12	55 *165*	39 *130*	28 *90*	28 *90*	24 *80*	20 *65*
S13	41 *130*	31 *100*	22 *70*	22 *70*	19 *60*	16 *50*

Typische Wendeschneidplatte: LNMX191940-MR / *LNMX191940-MR*

Werkzeugstandzeit = 60 min | a_p = 3 mm / *0.120 Zoll* | Aufnahme: CT-PLANL3223-19

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)		
	0,5 *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*	**0,5** *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*	**0,5** *0.024*	**0,9** *0.035*	**1,3** *0.051*
P4	290 *840*	190 *620*	135 *445*	250 *720*	165 *540*	125 *410*	195 *570*	140 *460*	110 *360*

Typische Wendeschneidplatte: RCMX250700-R3 / *RCMX250700-R3*

Werkzeugstandzeit = 60 min | a_p = 5 mm / *0.200 Zoll* | Aufnahme: PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 *0.023*	**1** *0.039*	**1,4** *0.055*	**0,6** *0.023*	**1** *0.039*	**1,4** *0.055*
P4	315 *1050*	220 *740*	165 *540*	275 *920*	195 *640*	145 *475*

Typische Wendeschneidplatte: RCMX250700-RR93 / *RCMX250700-RR93*

Werkzeugstandzeit = 45 min | a_p = 3 mm / *0.120 Zoll* | Aufnahme: PRDCN4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP1501 f (mm/r) (in/rev)			TP2501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.023*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*
P7	380 *1250*	315 *1025*	250 *820*	300 *1000*	245 *820*	205 *670*	280 *940*	250 *820*	210 *690*	190 *640*	165 *540*	145 *475*

Typische Wendeschneidplatte: SNMM250724-R7 / *SNMM856-R7*

Werkzeugstandzeit = 45 min | a_p = 6 mm / *0.240 Zoll* | Aufnahme: PSBNR4040S25

SMG	TP0501 f (mm/r) (in/rev)			TP2501 f (mm/r) (in/rev)			TP3501 f (mm/r) (in/rev)			TP25 f (mm/r) (in/rev)			TP40 f (mm/r) (in/rev)		
	0,6 *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*	**0,6** *0.020*	**0,9** *0.035*	**1,2** *0.047*
P4	225 *850*	155 *510*	115 *375*	200 *740*	155 *510*	125 *410*	185 *690*	130 *425*	100 *330*	160 *570*	120 *395*	100 *330*	105 *395*	75 *245*	55 *180*

Label und Verpackung von Drehwendeplatten

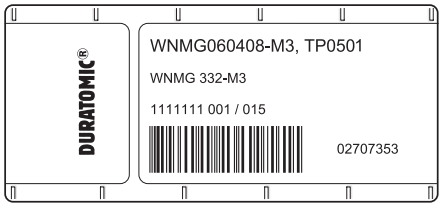
Die Wendeschneidplatten müssen dem Plattensitz des Klemmhalters entsprechen. Auf der Rückseite der Wendeschneidplatten-Box ist der Code-Schlüssel gemäß ISO und ANSI angegeben. Der Code-Schlüssel ist auch auf einer kurzen Seite angegeben, so dass er bei Lagerung sichtbar ist.

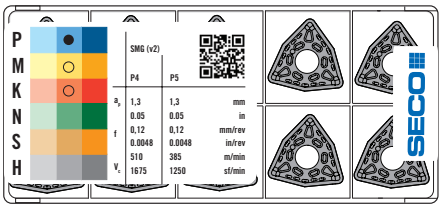
Auf der Rückseite sind darüber hinaus Angaben zur Chargen- und Produktnummer, die auch über den Barcode abgerufen werden können.

Auf der Vorderseite der Verpackung von Wendeschneidplatten befinden sich der Secolor-Code auf der linken Seite (s. Seite 33 für weitere Details) und ein erster allgemeiner Startwert für Schnittdaten in zwei verschiedenen SMG-Werkstoff-Gruppen in sowohl metrisch als auch Zoll.

Der QR-Code führt direkt zur Webseite www.secotools.com zur Berechnung einer genaueren Schnittdatenempfehlung basierend auf Ihrer individuellen Aufgabe.

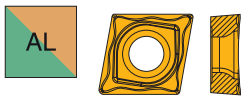
Kein Computer in der Nähe? Einfach die App Seco Assistant aus dem Apple App Store oder Google Play herunterladen. Dann den Barcode oder QR-Code scannen und direkt relevante Produktinformationen und vieles mehr erhalten.





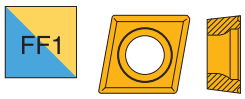
Auswahl Spanbrecher, Wendeschneidplatten mit positiver Grundform

-AL



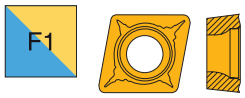
Spanbrecher für positive Wendeschneidplatten. Für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen. Die hochglanzpolierte Spanfläche und der sehr große Spanwinkel sorgen auch in anderen Werkstoffen für extrem leichtes Schneiden.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,15–0,60 mm/U, a_p = 0,5–4,0 mm. *(f = 0,006–0,024 Zoll/U, a_p = 0,020–0,160 Zoll).*

-FF1



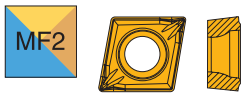
Spanbrecher für positive Wendeschneidplatten. Für eine sehr feine Oberflächenbehandlung beim Drehen von schlanken Stahl- und Rostfrei-Werkstücken.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,05–0,30 mm/U, a_p = 0,2–2,0 *(f = 0,002–0,012 Zoll/U, a_p = 0,008–0,080 Zoll).*

-F1



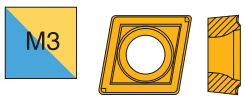
Spanbrecher für positive Wendeschneidplatten. Die positive Geometrie mit scharfer Schneidkante sorgt für leichtes Schneiden. Geeignet für hohe Vorschubraten bei feinen Schnitttiefen in Präzisionsschmiede- und -gussteilen.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,1–0,5 mm/U, a_p = 0,2–3,0 mm. *(f = 0,004–0,020 Zoll/U, a_p = 0,008–0,120 Zoll).*
Bearbeitung mit Stangenautomatik, z. B.: f = 0,08–0,25 mm/U, a_p = 1–3 mm. *(f = 0,003–0,010 Zoll/U, a_p = 0,040–0,120 Zoll).*

-MF2



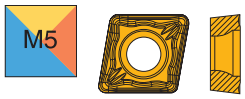
Ein vielseitiger Spanbrecher zum Schlichten bis Vorschlichten mit leichter Zerspanung für positive Wendeschneidplatten. Geeignet für eine Vielzahl von Schnitten beim Schlichten von Stahl und Rostfrei, einschließlich Ausdrehen.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,08–0,50 mm/U, a_p = 0,15–3,00 mm. *(f = 0,003–0,020 Zoll/U, a_p = 0,006–0,120 Zoll).*

-M3



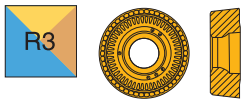
Ein zuverlässiger Spanbrecher zum Vorschlichten bis mittleren Schruppen, der für einen sicheren Spanfluss sorgt. Geeignet für mittlere Schnitte in Stahl und Rostfrei einschließlich Ausdrehen.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,12–0,60 mm/U, a_p = 0,2–4,0 mm. *(f = 0,005–0,024 Zoll/U, a_p = 0,008–0,160 Zoll).*

-M5



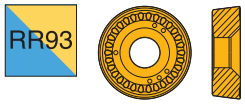
Ein äußerst zuverlässiger Spanbrecher für positive Wendeschneidplatten. Für Mittelgrob- und Grobbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss. Kombiniert hohe Schneidenstabilität mit vergleichsweise geringen Zerspankräften. Sichere Bearbeitung bei Unterbrechungen und rauen Gusshäuten an Teilen, einschließlich Ausdrehen.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,15–0,60 mm/U, a_p = 1–5 mm. *(f = 0,006–0,024 Zoll/U, a_p = 0,040–0,200 Zoll).*

-R3



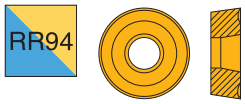
Spanbrecher für große runde Wendeplatten zum Schlichten und für die mittlere Bearbeitung schwierig zu bearbeitender Werkstoffe von Stahl bis Superlegierungen auch in großen Bauteilen wie Eisenbahnrädern, für verbesserte schwierig zu bearbeitende Werkstoffe, für verbesserten Spanbruch und größere Oberflächengüte.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,5–1,2 mm/U, a_p = 1,5–5,0 mm. *(f = 0,020–0,047 Zoll/U, a_p = 0,060–0,200 Zoll).*

-RR93



Spanbrecher für große runde Wendeplatten für die mittlere Bearbeitung und das Schruppen von Eisenbahnrädern und großen Bauteilen.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,6–1,5 mm/U, a_p = 3,0–10,0 mm *(f = 0,024–0,060 Zoll/U, a_p = 0,120–0,400 Zoll).*

-RR94

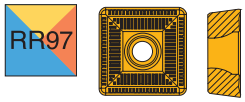


Spanbrecher für große Wendeschneidplatten zum Schruppen von Eisenbahnrädern.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,6–1,5 mm/U, a_p = 3,0–10,0 mm. *(f = 0,024–0,060 Zoll/U, a_p = 0,120–0,400 Zoll).*

-RR96

Spanbrecher für große Wendeschneidplatten zur Bearbeitung von Stahl mit hoher Schnitttiefe und großen Vorschubraten.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,6–2,2 mm/U, a_p = 3,0–24,0 mm. *(f = 0,024–0,085 Zoll/U, a_p = 0,120–0,945 Zoll).*

-RR97



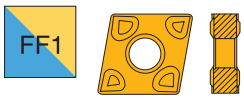
Spanbrecher für große Wendeschneidplatten zur Bearbeitung von Stahl mit hoher Schnitttiefe und großen Vorschubraten. Die Geometrie –RR97 ist fester als –RR96.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,8–2,2 mm/U, a_p = 3,0–24,0 mm. *(f = 0,032–0,085 Zoll/U, a_p = 0,120–0,945 Zoll).*

-UX

Spanbrecher für positive Wendeschneidplatten. Reibungsloser und einfacher Spanfluss beim Schlichten und mittleren Schruppen in Stahl und Rostfrei. Gut geeignet für schlanke Bauteile.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,05–0,40 mm/U, a_p = 0,5–4,0 mm. *(f = 0,002–0,016 Zoll/U, a_p = 0,020–0,160 Zoll).*

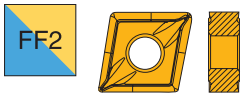
Auswahl Spanbrecher, Wendeschneidplatten mit negativer Grundform

-FF1



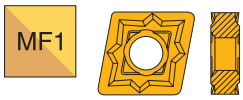
Spanbrecher für negative Wendeschneidplatten. Für eine sehr feine Oberflächenbehandlung beim Drehen von schlanken Stahl- und Rostfrei-Werkstücken.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,08–0,30 mm/U, a_p = 0,2–3,0 *(f = 0,003–0,012 Zoll/U, a_p = 0,008–0,120 Zoll)*

-FF2



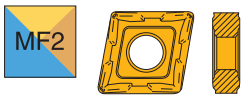
Spanbrecher für negative Wendeschneidplatten. Zum Feinschlichten und Vorschlichten von Stählen und Rostfrei. Die positive, enge Spannut ermöglicht leichtes Schneiden in Kombination mit einer hervorragenden Spanbildung.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,08–0,30 mm/U, a_p = 0,2–1,5 mm. *(f = 0,003–0,012 Zoll/U, a_p = 0,008–0,060 Zoll)*.

-MF1



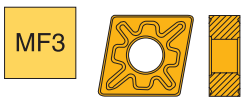
Spanbrecher zur Bearbeitung von Rostfrei, Superlegierungen und Titanlegierungen. Die Wendeplatte vom Typ ..GG hat eine scharfe, präzisionsgeschliffene Schneide. Die Wendeplatte vom Typ ..MG hat eine leichte Schneidkantenverrundung für erhöhte Festigkeit. MF1 ist für den Einsatz bei Vorschlicht- und Schlichtbearbeitung vorgesehen.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,08–0,30 mm/U, a_p = 0,2–3,5 mm. *(f = 0,003–0,012 Zoll/U, a_p = 0,008–0,140 Zoll)*.

-MF2



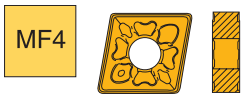
Erste Wahl zum Schlichten mit negativen Wendeschneidplatten. Geeignet zur Spankontrolle bei Schnitttiefen bis 0,25 mm, sofern die Vorschubgeschwindigkeit höher ist als 0,25 mm/Umdrehung. Gute Leistung für mittlere Grobbearbeitung
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,10–0,40 mm/U, a_p = 0,2–3,0 mm. *(f = 0,004–0,016 Zoll/U, a_p = 0,008–0,120 Zoll)*.

-MF3



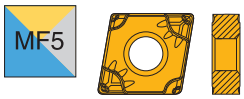
Spanbrecher mit positivem Spanwinkel für mittelschwieriges Rostfrei. MF3 ist auch für leichtes Schruppen bei relativ weichem, „klebrigem" Stahl und anspruchsvollem Rostfrei verwendbar, wenn die Schnitttiefe begrenzt ist. MF3 kann auch zum Schlichten von Guss verwendet werden.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,2–0,4 mm/U, a_p = 1–4 mm. *(0,008–0,016 Zoll/U, a_p = 0,040–0,160 Zoll)*.

-MF4



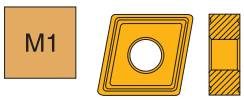
Spanbrecher zum Vorschlichten/Schlichten von Rostfrei, sehr offene und superpositive Geometrie.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,15–0,50 mm/U, a_p = 0,5–4,0 mm. *(f = 0,006–0,020 Zoll/U, a_p = 0,020–0,160 Zoll)*.

-MF5



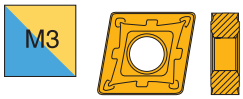
Spanbrecher zum Vorschlichten von Stahl und Rostfrei bei hohen Vorschüben. Leichtschneidend mit offener Geometrie.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,2–0,8 mm/U, a_p = 0,2–2,7 mm. *(f = 0,008–0,032 Zoll/U, a_p = 0,008–0,100 Zoll)*.

-M1



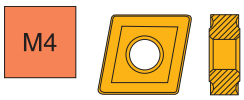
Spanbrecher für Superlegierungen und Titanlegierungen. Er hat einen positiven, leicht abgerundeten Spanwinkel, um die Schneidenstabilität zu erhöhen. Auch mit einer perfekt scharfen Schneide erhältlich (Wendeplatte Typ ..GG). Der M1 ist für leichtes Schruppen und Vorschlichten vorgesehen.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,2–0,4 mm/U, a_p = 1,5–5,0 mm. *(f = 0,008–0,016 Zoll/U, a_p = 0,060–0,200 Zoll)*.

-M3



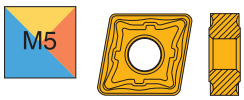
Erste Wahl für mittlere Grobbearbeitung und zugleich der vielseitigste Spanbrecher von Seco. In den meisten Fällen ist dies der einzige Spanbrecher, der benötigt wird. Er bietet die beste Nutzungsdauer und den besten Spanbruch bei einer Vielzahl von Schnittdaten und Werkstoffen. Geeignet für präzisionsgeschmiedete und -gegossene (endkonturnahe) Werkstücke sowohl hinsichtlich Spankontrolle als auch Schneidenstabilität.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,15–0,50 mm/U, a_p = 0,5–5,0 mm. *(f = 0,006–0,020 Zoll/U, a_p = 0,020–0,200 Zoll)*.

-M4



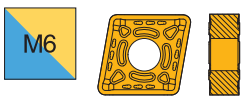
Spanbrecher für Guss. Der positive Spanwinkel mit einer schmalen T-Verschleißmarke sorgt für geringe Zerspankräfte. Erste Wahl für die Bearbeitung von Guss bei hohen Geschwindigkeiten.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,1–0,7 mm/U, a_p = 0,2–5,0 mm. *(f = 0,004–0,028 Zoll/U, a_p = 0,008–0,200 Zoll)*.

-M5



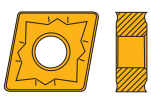
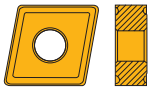
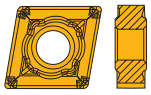
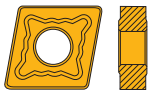
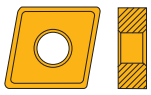
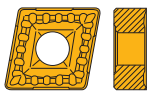
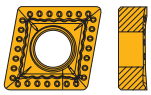
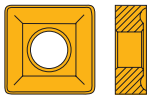
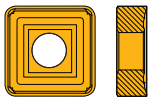
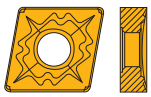
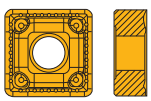
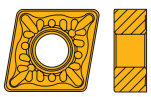
Die Wahl zum Schruppen mit doppelseitigen Wendeschneidplatten. Für anspruchsvolle Arbeiten bei hohen Vorschubraten in Stahl, Rostfrei und Guss. Kombiniert hohe Schneidenstabilität mit vergleichsweise geringen Zerspankräften.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,3–0,7 mm/U, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0,012–0,028 Zoll/U, a_p = 0,060–0,280 Zoll)*.

-M6



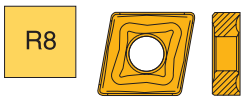
Starker doppelseitiger Spanbrecher zum Vorschruppen und Schruppen von Stahl. Ein ausgewogenes Design, das erstklassige Spankontrolle und relativ geringe Zerspankräfte vereint und zuverlässige Zerspanung sowohl bei glatten als auch bei unterbrochenem Schnitt sicherstellt. Gut geeignet auch für die Bearbeitung von ferritischem und martensitischem Rostfrei.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,2–0,8 mm/U, a_p = 1,0–7,0 mm. *(f = 0,008–0,031 Zoll/U, a_p = 0,040–0,275 Zoll)*.

Auswahl Spanbrecher, Wendeschneidplatten mit negativer Grundform

-MR3	MR3		Spanbrecher mit positivem Spanwinkel, der die Zerspankräfte senkt und für hohe Schneidenstabilität sorgt. Für Mittelgrob- und Grobbearbeitung von Superlegierungen, Titanlegierungen, Rostfrei und gehärtetem Stahl. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,2–0,6 mm/U, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0,008–0,024 Zoll/U, a_p = 0,060–0,280 Zoll)*.
-MR4	MR4		Der MR4 hat eine negative T-Verschleißmarke, was eine extrem hohe Schneidenstabilität ergibt. Der Spanbrecher ist für schwierigere Bearbeitungsanwendungen an Superlegierungen und Titanlegierungen, wie z. B. unterbrochene Schnitte und die Bearbeitung von Teilen mit rauer Oberfläche, vorgesehen. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,15–0,50 mm/U, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0,006–0,020 Zoll/U, a_p = 0,060–0,280 Zoll)*.
-MR6	MR6		Spanbrecher zum mittleren Schruppen von Stahl. Leichtschneidend mit offener Geometrie. Doppel- und einseitig. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,25–0,80 mm/U, a_p= 0,9–5,0 mm. *(f = 0,010–0,032 Zoll/U, a_p= 0,035–0,200 Zoll)*.
-MR7	MR7		Der stärkste Spanbrecher für doppelseitige Wendeschneidplatten. Der MR7 eignet sich für hohe Vorschubraten und Schnitttiefen, die normalerweise eine einseitige Wendeschneidplatte erfordern. Der Spanbrecher hat eine breite negative T-Verschleißmarke, die eine hohe Schneidenstabilität bietet. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,35–0,90 mm/U, a_p = 1,5–7,0 mm. *(f = 0,014–0,035 Zoll/U, a_p = 0,060–0,280 Zoll)*.
-MR9	MR9		Der stärkste Spanbrecher für Guss. Durch negative Fasen eignet er sich sehr gut für hohe Vorschübe bei unterbrochenen Schnitten mit weiterhin sehr zuverlässiger Leistung in Guss. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,2–1,0 mm/U, a_p = 1,0–12 mm. *(f = 0,008–0,040 Zoll/U, a_p = 0,040–0,470 Zoll)*.
-R4	R4		Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten. Er hat eine positive Schneidkante, die geringe Zerspankräfte erzeugt. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,2–0,6 mm/U, a_p = 2–10 mm. *(f = 0,008–0,024 Zoll/U, a_p = 0,080–0,200 Zoll)*.
-R5	R5, R57		Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten. Empfohlen für die mittlere Schruppbearbeitung von Stahl. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,3–1,0 mm/U, a_p = 2–12 mm. *(f = 0,012–0,040 Zoll/U, a_p = 0,080–0,475 Zoll)*.
-56 **-R56**	R6, R56		Spanbrecher mit leicht schneidender Geometrie für einseitige Wendeschneidplatten. Für die Bearbeitung von Rostfrei. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,4–0,8 mm/U, a_p = 2–12 mm. *(f = 0,016–0,032 Zoll/U, a_p = 0,080–0,470 Zoll)*.
-57 **-R57**	R5, R57		Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten zum Schruppen Für Schruppbearbeitungen bei hohen Vorschubraten mit großen Schnitttiefen. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,45–1,10 mm/U, a_p = 2–12 mm. *(f = 0,018–0,042 Zoll/U, a_p = 0,080–0,470 Zoll)*.
-R6	R6, R56		Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten. Empfohlen für die mittlere Schruppbearbeitung von Rostfrei. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,25–0,70 mm/U, a_p = 2–10 mm. *(f = 0,010–0,028 Zoll/U, a_p = 0,080–0,400 Zoll)*.
-R68	R7, R68		Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten. Empfohlen für die schwere Schruppbearbeitung von Stahl. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,4–1,4 mm/U, a_p = 4–14 mm. *(f = 0,016–0,055 Zoll/U, a_p = 0,160–0,550 Zoll)*.
-R7	R7, R68		Ein starker, aber leichtschneidender Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten. Der R7 eignet sich gut für die unterbrochene Bearbeitung von Rostfrei und normalem Kohlenstoffstahl. Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,4–1,6 mm/U, a_p = 3–18 mm. *(f = 0,016–0,063 Zoll/U, a_p = 0,120–0,700 Zoll)*.

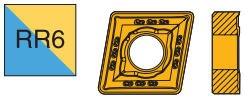
Auswahl Spanbrecher, Wendeschneidplatten mit negativer Grundform

-R8



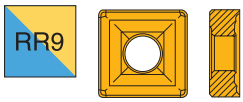
Ein sehr starker Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten. Der R8 ist für hohe Vorschubraten bei der Bearbeitung von Guss- und Schmiedeteilen aus Austenit-Rostfrei vorgesehen.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,35–0,80 mm/U, a_p = 2–12 mm. *(f = 0,014–0,032 Zoll/U, a_p = 0,080–0,470 Zoll).*

-RR6



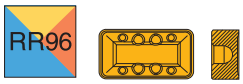
Ein sehr leichtschneidender Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten. Empfohlen zum Schruppen von Rostfrei und Stahl.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,3–1,0 mm/U, a_p = 2–12 mm. *(f = 0,012–0,040 Zoll/U, a_p = 0,080–0,470 Zoll).*

-RR9



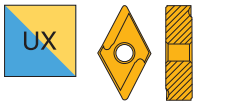
Extrem starker Spanbrecher für einseitige negative Wendeschneidplatten, für den Einsatz bei hohen Vorschubraten. Geeignet für schwierige Gussteile und Schmiedestücke sowie für Austenit-Rostfrei.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,5–1,2 mm/U, a_p = 2,5–15,0 mm. *(f = 0,020–0,047 Zoll/U, a_p = 0,100–0,590 Zoll).*

-RR96



Spanbrecher für schweres Schruppen für negative einseitige Wendeschneidplatten bei hohen Parametern mit hoher Spankontrolle bei allen Werkstoffen.
Empfohlener Bearbeitungsbereich für LNMX50: f = 1,5–2,6 mm/U, a_p = 12–36 mm. *(f = 0,060–0,100 Zoll/U, a_p = 0,470–1,415 Zoll).*

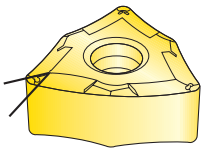
-UX

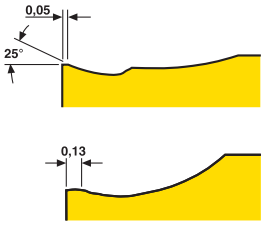


Spanbrecher für negative Wendeschneidplatten. Positive Spanneigung mit scharfer Schneide. Niedrige Zerspankraft. Geeignet für schlanke Bauteile.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,2–0,4 mm/U, a_p = 1,0–6,0 *(f = 0,008–0,016 Zoll/U, a_p = 0,040–0,240).*

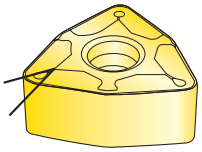
Spanbrecher

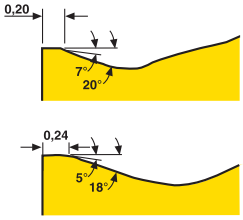
-MF2 – Schlichten



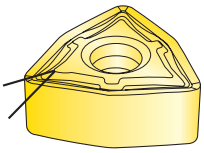


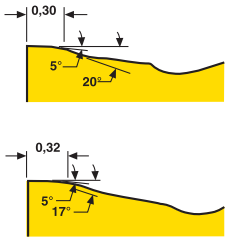
-M3 – Allgemeine Bearbeitung





-M5 – Schruppen

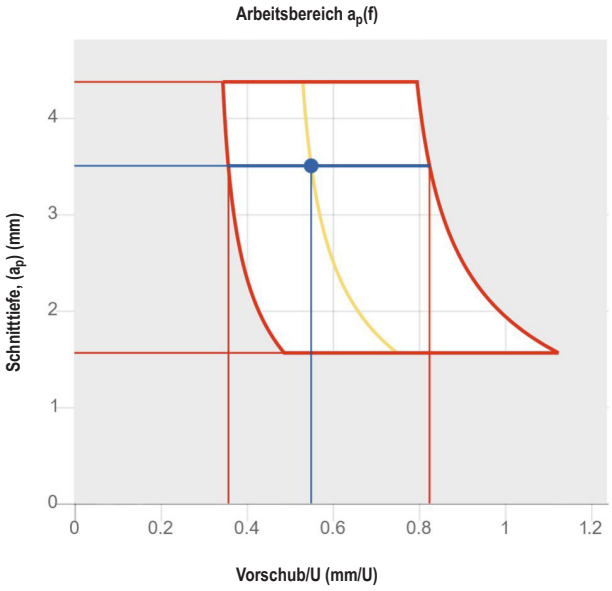




Das Design eines Spanbrechers ist so konzipiert, dass er sowohl eine gute Spankontrolle als auch zusätzliche funktionale Vorteile bietet, die für die vorgesehenen Werkstoffe, Anwendungen und Komponenten geeignet sind.

Folglich unterscheiden sich einige Merkmale auf einer Wendeschneidplatte, um sich an diese Anforderungen anzupassen, wie in den Zeichnungen angegeben.

-MF2, -M3, -M5

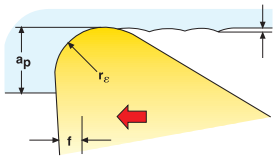


Für eine Kombination aus Wendeschneidplatte und Spanbrecher gilt ein bestimmter Arbeitsbereich, der von verschiedenen Aspekten abhängt, wie Ausführung, Zerspanungsbedingungen, Komponente oder Werkzeugpfad.

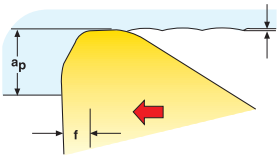
Wenn Sie sich in Ihr Kundenkonto auf www.secotools.com einloggen, erhalten Sie Schnittdaten-Graphen für Wendeschneidplatten für allgemeine Drehbearbeitung, wenn Sie die erweiterten Schnittdaten öffnen.

Wiper Wendeschneidplatten für hohe Vorschübe

Standard-Geometrie

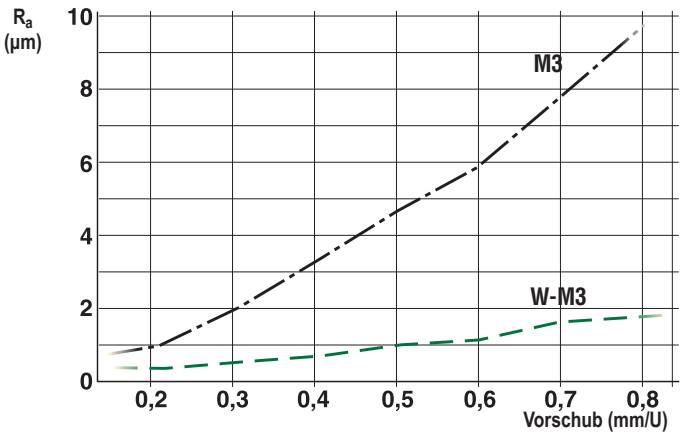


Wiper-Geometrie für hohe Vorschübe



Warum erzeugt eine Hochvorschub-Wendeschneidplatte mit Planfase eine deutlich bessere Oberflächengüte beim gleichen Vorschub wie eine Standard-Variante?
Bei Betrachtung der Ausführungen, seien es beschichtete oder CBN-Wendeschneidplatten, gibt es Ähnlichkeiten.
Die Diagramme zeigen die Ra-Werte in Abhängigkeit des Vorschubs bei Standard-Eckenradien und bei Hochvorschub-Wendeschneidplatten mit Planfase.
Unabhängig von Spanbrecher und Werkstoff gibt es Lösungen gemäß der Anforderungen.

M3 = Standard -M3, W-M3 = Wiper -M3

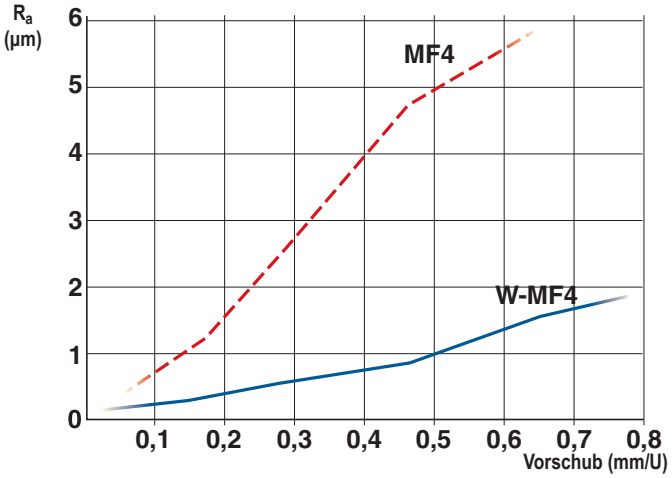


Das Diagramm zeigt die hervorragende Oberflächengüte, die mit Wiper-Wendeschneidplatten im Vergleich zu herkömmlichen Wendeschneidplatten erzielt wird.

CNMG120408W-M3 TP2501, a_p = 1 mm, Schnittgeschwindigkeit entsprechend Vorschub angepasst, Werkstoff: (Stahl) SMG P4

Hinweis: Der Vergleich der Oberflächengüte für Produkte und Anwendungen findet sich unter den Erweiterten Schnittdaten auf der Produktseite auf www.secotools.com. Diese Funktion ist nur im eingeloggten Zustand verfügbar.

MF4 = Standard -MF4, W-MF4 = Wiper -MF4

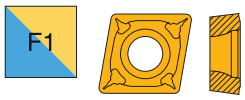


Das Diagramm zeigt die überlegene Oberflächengüte, die beim Einsatz einer Seco W-MF4 Wiper-Wendeschneidplatte für hohe Vorschübe im Vergleich zu einer herkömmlichen Wendeschneidplatte in Rostfrei erzeugt wird.

CNMG120408W-MF4 TM2501, a_p=1 mm, Schnittgeschwindigkeit entsprechend Vorschub angepasst, Werkstoff SMG M2 (Rostfrei).

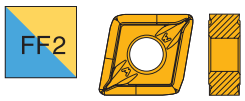
Auswahl Spanbrecher, Hochvorschub-Wendeplatten mit Wiper

W-F1



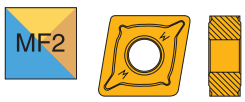
Ein vielseitiger Spanbrecher für positive Wendeschneidplatten. Für die Schlichtbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss mit guter Oberflächengüte. Geeignet für hohe Vorschubraten bei kleinen Schnitttiefen.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,05–0,50 mm/U, a_p = 0,25–3,00 *(f = 0,002–0,020 Zoll/U, a_p = 0,010–0,120 Zoll)*.

W-FF2



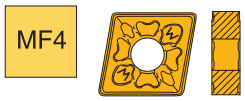
Spanbrecher zum Schlichten von Stahl und Rostfrei mit hohem Vorschub. Großer Spankontrollbereich beim Schlichten; erzeugt eine überlegene Oberflächenqualität.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,1–0,5 mm/U, a_p = 0,2–1,5 mm. *(f = 0,004–0,020 Zoll/U, a_p = 0,008–0,060 Zoll)*.

W-MF2



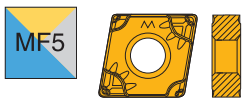
Erste Wahl zum Schlichten sowohl mit positiven als auch negativen Wendeschneidplatten. Spanbrecher für die Schlichtbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss bei hohen Vorschubraten, was eine große Oberflächengüte ermöglicht.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,05–0,60 mm/U, a_p = 0,5–4,0 *(f = 0,002–0,024 Zoll/U, a_p = 0,020–0,160 Zoll)*.

W-MF4



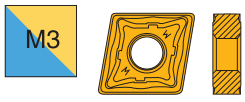
Leichtschneidender Spanbrecher für die Bearbeitung von Rostfrei mit hohem Vorschub. Bietet eine große Oberflächengüte bei der Schlichtbearbeitung und eine hohe Produktivität der Wiper-WSP für hohe Vorschübe bei mittlerer Schruppbearbeitung.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,05–0,90 mm/U, a_p= 0,2–6,0 mm. *(f = 0,002–0,035 Zoll/U, a_p= 0,008–0,240 Zoll)*.

W-MF5



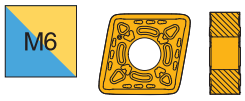
Spanbrecher für die mittlere Schlichtbearbeitung von Stahl bei hohem Vorschub. Die Geometrie ist sehr offen, superpositiv und mit einem Wiperradius ausgestattet.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,2–0,8 mm/U, a_p = 0,2–2,7 mm. *(f = 0,008–0,032 Zoll/U, a_p = 0,008–0,105 Zoll)*.

W-M3



Vielseitiger Spanbrecher sowohl bei positiven als auch negativen Wendeschneidplatten für die Bearbeitung mit hohem Vorschub und mittleres Schruppen von Stahl, Rostfrei und Guss.
Arbeitet in einem breiten Anwendungsbereich. Bietet große Oberflächengüte sogar bei hohen Vorschüben.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,2–0,9 mm/U, a_p = 0,5–6,0 mm. *(f = 0,008–0,035 Zoll/U, a_p = 0,020–0,240 Zoll)*.

W-M6

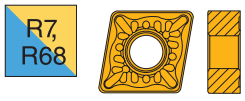


Starker doppelseitiger Spanbrecher zum Vorschruppen mit hohem Vorschub und zum Schruppen von Stahl. Ein ausgewogenes Design, das erstklassige Spankontrolle und relativ geringe Zerspankräfte vereint und zuverlässige Zerspanung sowohl bei glatten als auch bei unterbrochenem Schnitt sicherstellt.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,3–1,0 mm/U, a_p = 1,0–7,0 mm. *(f = 0,012–0,040 Zoll/U, a_p = 0,040–0,275 Zoll)*.

W-R4

Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten zum mittleren Schruppen mit hohem Vorschub und zur Grobbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss. Bietet große Oberflächengüte sogar bei hohen Vorschüben.
Niedrige Zerspankräfte.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,3–1,0 mm/U, a_p = 2,0–7,5 mm. *(f = 0,012–0,040 Zoll/U, a_p = 0,080–0,295 Zoll)*.

W-R7



Ein starker, leichtschneidender Spanbrecher für einseitige Wendeschneidplatten. Für höchste Vorschübe beim mittleren Schruppen und der Grobbearbeitung von Stahl, Rostfrei und Guss. Bietet eine große Oberflächengüte auch bei höheren Vorschüben.
Empfohlener Bearbeitungsbereich: f = 0,4–1,2 mm/U, a_p = 2,0–9,5 mm. *(f = 0,016–0,048 Zoll/U, a_p = 0,080–0,375 Zoll)*.

-WZ
-WZN
-WZP
-WS
-WL

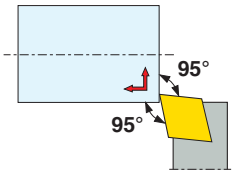
Wiper-Geometrien auf PCBN-Wendeschneidplatten. Erhältlich mit verschiedenen Wendeplattentypen, massiv oder gelötet. Entwickelt für die Bearbeitung von perlitischem Grauguss und gehärtetem Stahl. Sorgt für eine hochwertige Oberflächengüte bei hohen Vorschüben.

Richtlinien

Hochvorschub-Wendeschneidplatten mit C- und W-Grundform

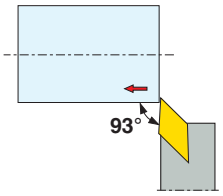
– Die exzellente Oberflächengüte wird nicht erreicht, wenn der Einstellwinkel von 95° abweicht.
– Maximal erlaubte Abweichung: ±2°
– Ziehende Schnitte werden NICHT empfohlen.

Wiper-Geometrie bei C-Wendeschneidplatten, ausgenommen CBN, sowie bei 100° Ecken.
Bei Geometrie W-R4 oder W-R7 einen P-Klemmhalter oder M-Klemmhalter verwenden.



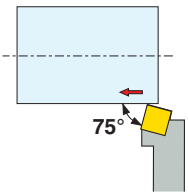
Hochvorschub-Wendeschneidplatten mit D- und T-Grundform

– Die exzellente Oberflächengüte wird nicht erreicht, wenn der Einstellwinkel von 93° abweicht.
– Maximal erlaubte Abweichung: ±2°
– Ziehende Schnitte werden NICHT empfohlen.



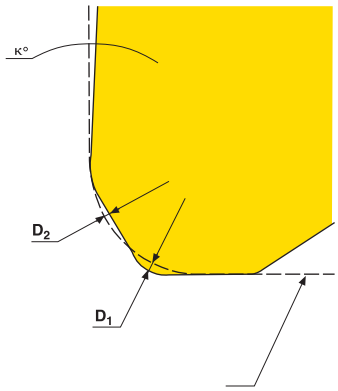
Hochvorschub-Wendeplatten mit Wiper mit S-Grundform

– Wiper-Wendeschneidplatten mit S-Grundform mit Klemmhalter mit 75° Einstellwinkel einsetzen. Die exzellente Oberflächengüte wird nicht erreicht, wenn der Einstellwinkel von 75° abweicht. Maximal erlaubte Abweichung: ±2°



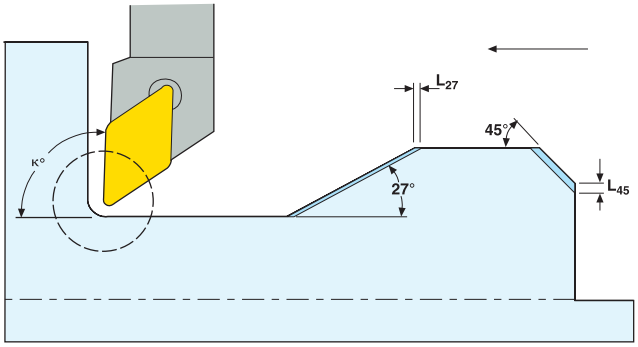
Kopierdrehen mit D- und T-Wiper-Wendeschneidplatten

Da Wiper-Wendeschneidplatten Typ D und T nicht der ISO-Norm entsprechen, muss bei einigen Anwendungen das NC-Programm korrigiert werden.
Eine Abweichung von der nominalen Eckenausführung wird immer auftreten (D1, D2), wenn in Richtung einer Schulter gedreht wird.



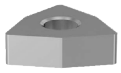
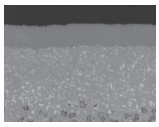
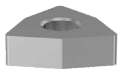
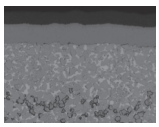
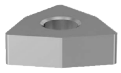
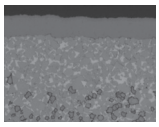
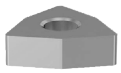
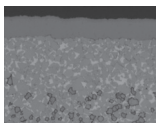
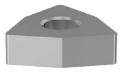
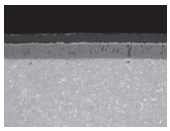
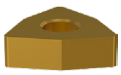
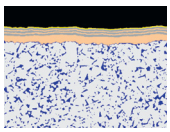
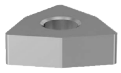
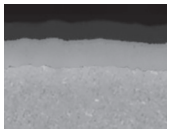
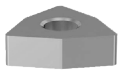
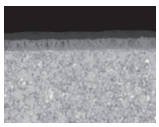
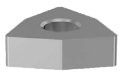
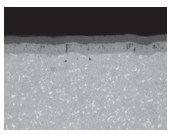
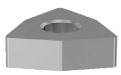
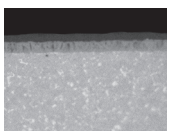
ISO-Profil (Nominaler Eckenradius)

Die Wiper-Geometrie bei D- und T-Wendeschneidplatten ergibt keinen exakten Eckenradius.



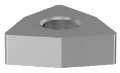
Beim Kopierdrehen mit einer D- oder T-Wiper-Wendeschneidplatte muss das NC-Programm korrigiert werden (Beispiel: L27 und L45).

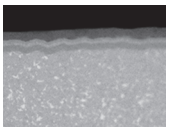
CVD-beschichtete Sorten

TP0501			Duratomic®-Sorte. Eine Sorte mit extrem hoher Wärmebeständigkeit und Verschleißfestigkeit für viele Stahlanwendungen wie z. B. bei legierten Stählen, die besonders unter trockenen Bedingungen geeignet ist. Auch für anspruchsvolle Anwendungen in Guss geeignet. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung (Chrom)
TP1501			Duratomic®-Sorte. Hochhitzebeständige und verschleißfeste Sorte, sehr gut geeignet für produktives allgemeines Drehen von Stählen und eine nützliche Absicherung für andere Werkstoffgruppengruppen. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung (Chrom)
TP2501			Duratomic®-Sorte. Entwickelt mit hoher Verschleißfestigkeit und Schneidenstabilität für eine Vielzahl von Drehanwendungen in Stählen sowie vielen rostfreien Stählen und Guss. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP3501			Duratomic®-Sorte. Verbesserte Schneidkantenzähigkeit, dennoch mit der charakteristischen hohen Verschleißfestigkeit, die für vielseitige Leistung bei Drehanwendungen in Stählen sowie Rostfrei gedacht ist, ausdrücklich einschließlich unterbrochener Schnitte. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung
TP25			Universalsorte für Vielseitigkeit und hohe Leistung in einer Vielzahl an Anwendungen in Stahl, Rostfrei und Guss. Verlässliche Alternative bei begrenzter Schnittgeschwindigkeit oder hohen Anforderungen an die Oberflächengüte. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung (Chrom)
TP40			Universalsorte für eine extrem sichere Leistung in den anspruchsvollsten Anwendungen von Stählen, Rostfrei bis zu Superlegierungen, insbesondere in Guss- und Schmiedestücken. TiC/Ti(C,N) + TiN
TH1501			Duratomic®-Sorte. Eine extrem harte Supermikrokornsorte zur Bearbeitung teilgehärteter Stähle, die eine Alternative zum Schlichten von Guss bietet. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung (Chrom)
TS0501			Duratomic (R)-Sorte. Eine sehr harte Super-Mikrokorn-Sorte, ausgelegt für die Vorschlicht- bis Schlichtbearbeitung bestimmter hochfester Superlegierungen sowie – unter geeigneten Bedingungen – auch für die Bearbeitung gehärteter Stähle. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung (Chrom)
TM1501			Duratomic®-Sorte. Hochverschleißfeste Optimierungssorte für viele glatte Schnitte in Drehanwendungen bei Rostfrei. Auch geeignet zum Drehen in Mischungen aus Stahl und Rostfrei. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung (Chrom)
TM2501			Duratomic®-Sorte. Leistungsfähige Sorte für Drehbearbeitungen von austenitisch-rostfreiem Stahl mit einer Kombination aus hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidkantenstabilität. Erste Wahl für Drehbearbeitungen von austenitisch rostfreiem Stahl. Auch geeignet für Drehbearbeitungen von Stählen mit stark unterbrochenem Schnitt. Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung (Chrom)

CVD-beschichtete Sorten

TM3501

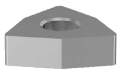


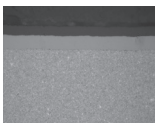


Duratomic®-Sorte. Erste Wahl für Duplex-Stähle und schwierig zerspanbares Rostfrei. Resistent gegen Kerbverschleiß und Schneidenausbruch. Überzeugt in Schlichtbearbeitungen und unterbrochenem Schnitt in allen Rostfreilegierungen. Vielseitige Sorte, die eine Vielzahl an Bearbeitungen und Rostfreilegierungen abdeckt.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung (Chrom)

TK0501

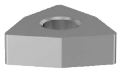


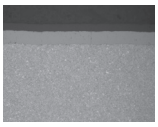


Duratomic®-Sorte. Eine extrem verschleißfeste Optimierungssorte für die Bearbeitung von Grauguss und vielen Arten von Kugelgraphitguss.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung

TK1501

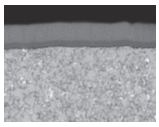
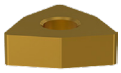
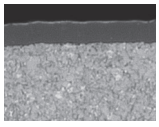
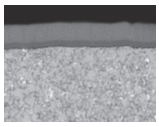
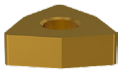
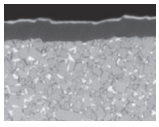
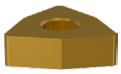
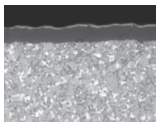
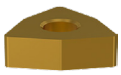
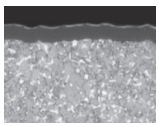
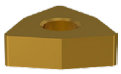
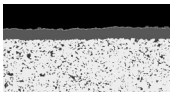




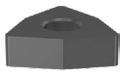
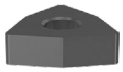
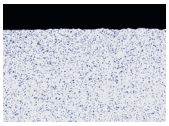
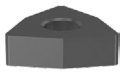
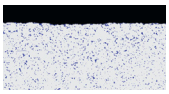
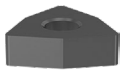
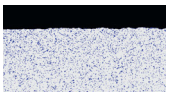
Duratomic®-Sorte. Eine sehr verschleißfeste Sorte für Guss im Allgemeinen sowie in Stählen. Die Sorte ist besonders geeignet für die Bearbeitung von Kugelgraphitguss auch bei anspruchsvolleren Einrichtungen und unterbrochenen Schnitten.

Ti(C,N) + Al_2O_3 + Einsatzerkennung

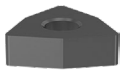
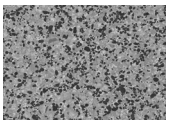
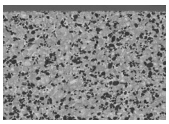
PVD-beschichtete Sorten

TH1000			Sehr harte Supermikrokornsorte für teilgehärtete Stahlteile und allgemein „schwer zu schneidenden“ Werkstoffe wie Superlegierungen. Bietet dank ihrer bemerkenswerter Schneidkantenzähigkeit auch bei unterbrochenen Schnitten und bei der Entfernung harter Oberflächen eine hohe Leistung. Ti-Al-Si-N-Nanolaminatbeschichtung
TS2000			Verschleißfeste harte Mikrokornsorte zum Schlichten von Superlegierungen und Titan sowie vielen rostfreien Stählen. (Ti,Al)N + TiN
TS2050			Harte und verschleißfeste Mikrokörnung zum Schlichten und Vorschlichten von Superlegierungen. Ti-Al-Si-N-Nanolaminatbeschichtung
TS2500			Relativ harte Mikrokornsorte zur Bearbeitung von Superlegierungen und Titan bei Schrupparbeiten, die aufgrund ihrer Auslegung auch in einer Vielzahl von Materialien wie rostfreien Stählen anwendbar ist. (Ti,Al)N + TiN
CP200			Harte Mikrokornsorte, hauptsächlich zum Schlichten bei Superlegierungen und Titan. Eignet sich auch gut für rostfreie Stähle. (Ti, Al) N + TiN
CP500			Zähe Mikrokornsorte zum Schlichten bis zum mittleren Schruppen von Rostfrei, aber mit großer Einsatzmöglichkeit z. B. in Stählen und Aluminiumlegierungen. Besonders geeignet für unterbrochene Schnitte. (Ti,Al)N + TiN
CP600			Sehr zähe Mikrokornsorte für Rostfrei und Stähle, aber allgemein anwendbar, wenn hohe Schneidenzähigkeit erforderlich ist, z. B. bei schwierigeren Schnittunterbrechungen. (Ti,Al)N + TiN

Unbeschichtete Sorten

HX			Unbeschichtete Universalsorte für die Bearbeitung von Guss und gehärteten Stählen, auch für NE-Metalle geeignet.
KX			Optimierte Mikrokornsorte für die Bearbeitung von Aluminium und anderen NE-Metallen.
883			Relativ harte und trotzdem zähe, unbeschichtete Mikrokornsorte zur Bearbeitung von Titan in Schruppanwendungen, die auch für Superlegierungen geeignet ist.
890			Unbeschichtete Mikrokornsorte hoher Härte, die eine gute Zähigkeit erhält; für Superlegierungen und Titan, kann auch bei anderen Materialien verwendet werden.

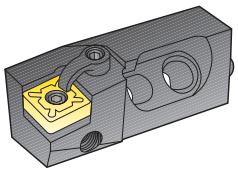
Cermet

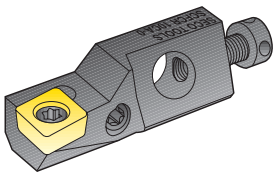
TP1020			Cermet-Sorte mit hoher Verschleißfestigkeit für höchste Oberflächengüte mit Vorhersehbarkeit, vor allem bei Stählen und Rostfrei.
TP1030			Beschichtete, äußerst verschleißfeste Cermet-Sorte für hohe Anforderungen an Oberflächengüte und Produktivität, die hauptsächlich bei Stählen und Rostfrei verwendet wird. Ti-Al-Si-N-Nanolaminatbeschichtung.

Kurzklemmhalter – Montageinformationen

Gewinkelt montierte Kurzklemmhalter

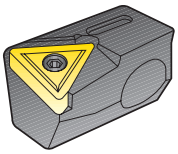
– Gemäß ISO und ANSI
– Für positive und negative Spanflächen
– Austauschbare Plattensitze und Spanbrecher von Seco im Standard
– Passt in jede Bohrstange und jeden Werkzeug-Block
– Jetzt mit ISO-ANSI-Kurzklemmhaltern
– Für Axial- und Radialausgleich
– Direkte Umwandlung von metrisch/Zoll durch einfachen Ersatz der Komponenten



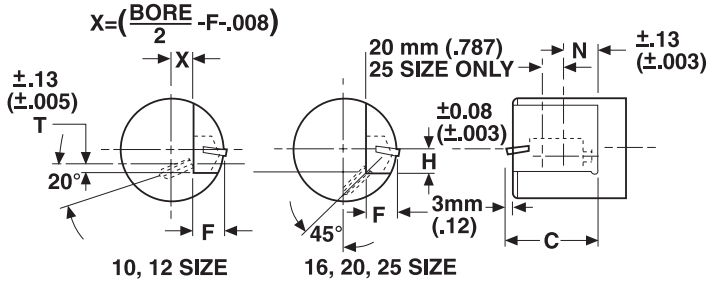


90° montierte Kurzklemmhalter

– Ermöglichen Bearbeitungen innerhalb enger Toleranzen mit Radial- und Axialausgleich mit Typen M und PC



Montageinformationen: ISO-ANSI, Gewinkelt montierte Kurzklemmhalter



Größe des Kurzklemmhalters		C	F	H	T	N	Spannschraube	
Metrisch Std.	Zoll Std.	mm/*Zoll*	mm/*Zoll*	mm/*Zoll*	mm/*Zoll*	mm/*Zoll*	Metrisch Std.	Zoll Std.
10	39	50 / *1,968*	14 / *.551*	10 / *.394*	5 / *.196*	20 / *.787*	M6 (Niedrig Hd.)	1/4 (Niedrig Hd.)
12	47	55 / *2,165*	20 / *.787*	12 / *.472*	6 / *.236*	20 / *.787*	M6	1/4
16	63	63 / *2,480*	24 / *.945*	16 / *.630*	–	25 / *.984*	M8	5/16
20	79	70 / *2,756*	25 / *.984*	20 / *.787*	–	30 / *1,181*	M8	5/16
25	98	100 / *3,937*	32 / *1,260*	25 / *.984*	–	30 / *1,181*	M10 (2)	3/8 (2)

Referenz zu Kurzklemmhaltern

Kurzklemmhalter sind im Standard für metrische Komponenten verfügbar.
Komponenten in Zoll sind als optionale Ersatzteile verfügbar.
Siehe Graphik

Pin		Spannschrauben		Rad. Ang. Schrauben	
Metrisch (Standard)	Zoll (Optional)	Metrisch (Standard)	Zoll (Optional)	Metrisch (Standard)	Zoll (Optional)
NLM-23	NLC-23	XNSM-0515	XNSC-0515	SASM-0406	SASC-0406
NLM-33	NLC-33	XNSM-0620	XNSC-0620	SASM-0412	SASC-0412
NLM-34L	NLC-34L	XNSM-0825	XNSC-0825	SASM-0516	SASC-0516
NLM-43	NLC-43			SASM-0620	SASC-0620
NLM-46S	NLC-46S			SASM-0820	SASC-0820
NLM-54	NLC-54				
NLM-58	NLC-58				
NLM-68	NLC-68				

Radsatzbearbeitung – Einleitung

Drehen – Radsatzbearbeitung

Das Produktprogramm zur Radsatzbearbeitung enthält:
– Wendeschneidplatten zum Schlichten RCMT-R3 und RCMX-R3
– Wendeschneidplatten zum Schruppen RR93, H-RR93 & RR94
– Wendeschneidplatten für Schwerzerspanung bei hohem Vorschub RR97
– PRDCN-Klemmhalter für Schäfte mit bis zu 50x50
– Seco-Capto™ Sonder-Klemmhalter

R3

Stabile Geometrien zum Schlichten und Vorschlichten bei hohen Vorschüben

RCMX-R3

RCMT-R3

Vorschubempfehlung: 0,5-1,2 mm/U / *0,002-0,047 Zoll/U*
Empfehlung Schnitttiefe: a_p < 5 mm / *0,197 Zoll*

RR94, RR93

Stabile Geometrien für allgemeine Bearbeitung und Schruppen bei hohen Vorschüben

RCMX-RR94

RCMX-RR93

RCMX-H-RR93

Vorschubempfehlung: 0,6-1,4 mm/rev / *0,024-0,055 Zoll/U*
Empfehlung Schnitttiefe: a_p < 12 mm / *0,472 Zoll*

RCMX-RR97

Starke Spanbrechergeometrien für die Bearbeitung bei hohen Vorschüben.

Vorschubempfehlung: 0,6-1,5 mm/U / *0,024-0,059 Zoll/U*
Empfehlung Schnitttiefe: a_p < 15 mm / *0,591 Zoll*

SNMM-R7

Zum Schruppen bei hohen Vorschüben und großen Schnitttiefen.

Vorschubempfehlung: 0,6-1,2 mm/U / *0,024-0,047 Zoll/U*
Empfehlung Schnitttiefe: a_p < 15 mm / *0,591 Zoll*

R3 und RR93 Geometrien mit Spanbrechernut und Puffer ermöglichen besseren Spanbruch.
Seco Sorten mit Duratomic®-Technologie verbessern die Leistung.

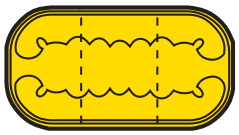
Radsatzbearbeitung Neuprofilierung

Das Produktprogramm zur Radsatzbearbeitung enthält:

– Wendeschneidplatten zum Schlichten mit Geometrie MF und R2
– Wendeschneidplatten für mittlere Schruppbearbeitung mit Geometrie RR94
– Wendeschneidplatten für Schruppbearbeitung mit Geometrie MR und RR97
– Reihenfolge der Schneidkantenstabilität R2-MF-RR94-MR-RR97
– Kassetten für Neuprofilierung RWRT

LNMX-MF

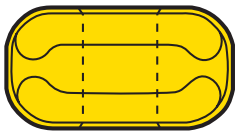
Für Schlichtbearbeitungen, geringe Schnitttiefen (Einsatz hauptsächlich auf Unterflurmaschinen).



Vorschubempfehlung: 0,4-1,0 mm/U / *0,016-0,039 Zoll/U*
Empfehlung Schnitttiefe: ap < 10 mm / *0,394 Zoll*

LNMX-MR

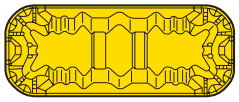
Basiswahl für die Reprofilierung.



Vorschubempfehlung: 0,6-2,0 mm/U / *0,024-0,079 Zoll/U*
Empfehlung Schnitttiefe: ap < 15 mm / *0,591 Zoll*

LNMX-R2

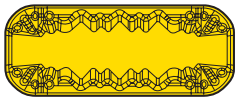
R2 – für weniger abgenutzte Räder aus weicheren Werkstoffen, für beste Spankontrolle



Vorschubempfehlung: 0,40-1,10 mm/U / *0,016-0,043 Zoll/U*
Empfehlung Schnitttiefe: ap 2-5 mm / *0,079-0,197 Zoll*

LNMX-RR94

RR94 – für leichte Radsatzbearbeitung



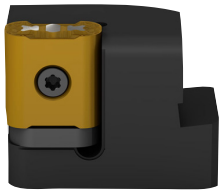
Schnitttiefe und Vorschubempfehlungen:
LNMX19, ap = 2–5 mm/*0,079–0,197 Zoll*; f = 0,45–1,40 mm/U/*0,018–0,055 Zoll/U*
LNMX30, ap = 2–10 mm/*0,079–0,394 Zoll*; f = 0,55–1,80 mm/U/*0,022–0,071 Zoll/U*

Kassetten für Neuprofilierung RWRT

Standardprodukte

CT-PLANR/L (R/L175.32)

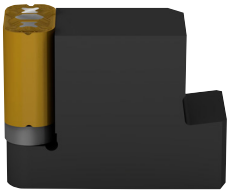
Kassetten mit Stift für LNMX19 und LNMX30



Rechtsausführung

CT-PLFNR/L (R/L177.32-3219-19)

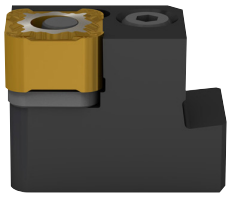
Kassetten mit Stift für LNMX19 und LNMX30



Rechtsausführung

CT-PSANR/L

Kassetten mit Kniehebelklemmung für SNMX1911



Rechtsausführung

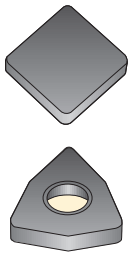
Die Kassetten haben eine Hartmetall-Auflageplatte zur Stützung der Wendeschneidplatte und zum Schutz der Kassette.
Die Klemmhalter für diese Kassetten sind maschinenspezifisch. Die Kombinationskassetten sind ebenfalls maschinenspezifisch. Einige werden als Sonderlösung angeboten.

Wahl der Wendeschneidplatte – CBN

Wendeschneidplatte-Sorten – CBN

Unbeschichtet:	PVD-beschichtete Sorten:
CBN010	CH0550
CBN150	CH1050
CBN170	CBN060K
CBN200	CH2540
CBN300	CH2581
CBN500	CH3515
CBN600	CBN300P
	CK2065
	CBN400C

Massive Wendeschneidplatte



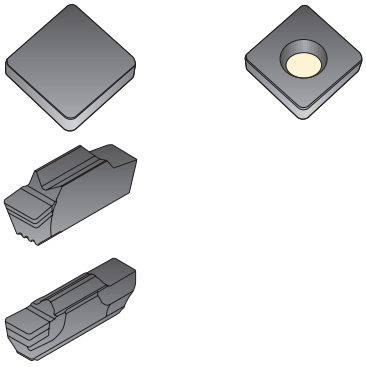
Beide Seiten sind nutzbar.

Sorten:
CH0550, CBN060K, CH2540, CBN300P, CK2065, CBN400C, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200, CBN300, CBN500, CBN600, CH1050, CH2581

Werkzeughaltertypen:
D, P, C und M

CBN060K und CBN300 gibt es in einigen Geometrien auch als Lochplatten.

Gesinterte Wendeschneidplatte -LF



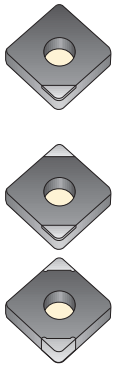
CBN auf Hartmetall gesintert. Schneidkanten einer Seite sind nutzbar.

Sorten:
CBN060K, CH3515, CBN010, CBN200

Werkzeughaltertypen:
S, C und M

MDT
Sorten:
CBN010, CBN170, CBN200

Wendeplatte mit eingelötetem Segment -L1 (einseitig und doppelseitig) und -L2



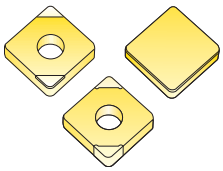
CBN-Segment auf Hartmetall-Wendeschneidplatten gelötet.

Sorten:
CH0550, CBN060K, CH2540, CH3515, CBN010, CBN150, CBN170, CBN200, CH1050, CH2581

Werkzeughaltertypen:
D, P, S und M

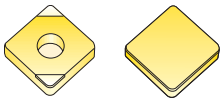
CBN-Sorte, beschichtet

CH0550



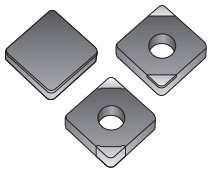
Format:
Massive und, gelötete Spitzen (ein- und doppelseitig)
Zusammensetzung:
Sorte mit 40% CBN-Gehalt mit einer bi-modalen Korngrößenverteilung mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3 µm und einer TiCN-Keramik-Bindephase.
Beschichtung:
(Ti, Al, Cr)N-Beschichtung

CH1050



Format:
Massive und, gelötete Spitzen (einseitig)
Zusammensetzung:
55% CBN-Gehalt Durchschnittliche Korngröße 2 µm und TiCN-Keramik-Bindephase
Beschichtung:
(Ti, Al, Cr)N-Beschichtung

CBN060K



Format:
Massive und gelötete Spitzen (ein- und doppelseitig)
Zusammensetzung:
Sorte mit 60% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 1-2 µm und einer TiCN-Keramik-Bindephase.
Beschichtung:
(Ti, Al, Si)N-Beschichtung

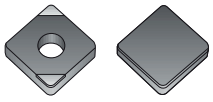
CH2540

Format:
Massive und gelötete Spitzen (einseitig).
Zusammensetzung:
Sorte mit 65% CBN-Gehalt mit einer bi-modalen Korngrößenverteilung mit einer durchschnittlichen Korngröße von 6 µm und einer TiCN-Keramik-Bindephase.
Beschichtung:
(Ti,Si) N-Beschichtung

CH2581

Format:
Massive und, gelötete Spitzen (einseitig)
Zusammensetzung:
75% CBN-Gehalt Durchschnittliche Korngröße 3-4 µm und TiCN-Keramik-Bindephase.
Beschichtung:
TiAlN-Beschichtung.

CH3515



Format: Vollflächige Schicht und gelötet (einseitig).
Zusammensetzung:
Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 4 µm und einer AlN-Keramik-Bindephase.
Beschichtung:
(Ti, Al)N-Beschichtung.

CBN300P

Format:
Massiv
Zusammensetzung:
Sorte mit 90 % CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 22 µm und einem Al-Keramik-Bindemittel.
Beschichtung:
(Ti, Al)N-Beschichtung.

CK2065

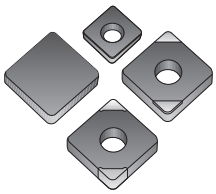
Format:
Feststoff-
zusammensetzung:
Sorte mit 90 % CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 22 µm und einem Al-Keramik-Bindemittel.
Beschichtung:
Beschichtung zur Verschleißerkennung

CBN400C

Format:
Massiv
Zusammensetzung:
Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3-6 µm und einer Al-Keramik-Bindephase.
Beschichtung:
(Ti,Si) N-Beschichtung

CBN-Sorte, unbeschichtet

CBN010

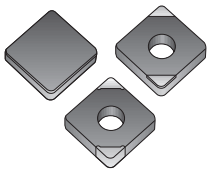


Format:
Massiv oder gelötet (einseitig und doppelseitig)
Zusammensetzung:
Sorte mit 50% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 2 µm und einer TiC-Keramik-Bindephase.
Beschichtung:
Unbeschichtet

CBN150

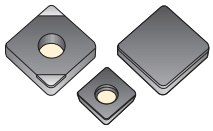
Format:
Massive und gelötete Spitzen (einseitig).
Zusammensetzung:
Sorte mit 45% CBN Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von < 1 µm und einer TiCN-keramischen Bindephase.
Beschichtung:
Unbeschichtet

CBN170



Format:
Massive und, gelötete Spitzen (ein- und doppelseitig).
Zusammensetzung:
Sorte mit 65% CBN-Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer TiCN+SiCw-Keramik-Bindephase.
Beschichtung:
Unbeschichtet

CBN200

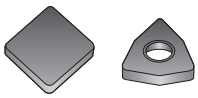


Format:
Massiv oder gelötet (einseitig)
Zusammensetzung:
Sorte mit 85% CBN-Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer Co-W-Al-Keramik-Bindephase.
Beschichtung:
Unbeschichtet

CBN200

Format:
Massiv
Zusammensetzung:
Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3-6 µm und einer Al-Keramik-Bindephase.
Beschichtung:
Unbeschichtet

CBN300



Format:
Massiv
Zusammensetzung:
Sorte mit 90 % CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 22 µm und einem Al-Keramik-Bindemittel.
Beschichtung:
Unbeschichtet

CBN500

Format:
Massiv
Zusammensetzung:
Sorte mit 90 % CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 15 µm und einem Al-Keramik-Bindemittel.
Beschichtung:
Unbeschichtet

CBN600

Format:
Massiv
Zusammensetzung:
Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer modularen Korngröße und einer Al-Keramik-Bindephase.
Beschichtung:
Unbeschichtet

CBN Hochvorschub-Wendeplatten mit Planfase – Einleitung

Die Oberflächengüte beim Drehen ist von einigen Faktoren abhängig. Die wichtigsten Faktoren sind Vorschub und Eckenradius. Ein Zusammenhang, der bei der Auswahl der Schnittdaten oft genannt wird, ist, dass sich R_a ungefähr quadratisch zum Vorschub erhöht und verringert, je größer der Eckenradius ist. Dieser Sachverhalt änderte sich mit der Entwicklung der Breitschlicht-Geometrien für Hochvorschub-Bearbeitung, die im Markt immer beliebter werden. Breitschlicht-Geometrien haben den Zusammenhang geändert, da sie auch bei hohen Vorschüben hohe Oberflächengüten erzielen.

Hochvorschub-Breitschlicht-Wendeplatten von Seco kombinieren hohe Vorschübe und hochqualitative Oberflächengüten vergleichbar zu großen Rundwendeplatten und geringer Schnittkraft und Flexibilität von scharfen Wendeschneidplatten. Dies wird erreicht, indem der größte Teil der radialen Schnittkraft von der Hauptschneide erzeugt wird. Indem ein kleiner Teil der runden in die gerade Schneidkante der spitzen Wendeschneidplatte eingebracht wird, entsteht eine Wendeschneidplatten-Ausführung, die an Hochvorschubbearbeitung angepasst ist und höchste Oberflächengüten ermöglicht.

Allgemeine Hinweise

– Eine Hochvorschub-Wendeschneidplatte verwenden, um hohe Vorschübe zu nutzen, ohne die Oberflächengüte zu beeinträchtigen, im Vergleich zu konventionellen Wendeschneidplatten-Geometrien.

– Eine Hochvorschub-Breitschlicht-Wendeplatte nutzen, um Nachbearbeitungen zu vermeiden. In vielen Fällen war es nur möglich, Oberflächengüte und Maßtoleranzen durch Nachbearbeitung zu erreichen.

Seco bietet vier verschiedene Breitschlicht-Geometrien für optimale Leistung in verschiedenen Anwendungen.

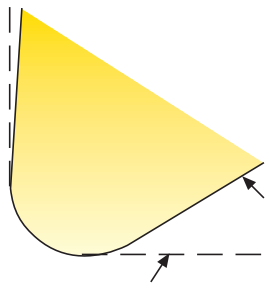
– Herkömmliche Planfase	-WZ
– Crossbill™	-L-WZ und -R-WZ
– Helix™	-WZN und -WZP
– Lange/kurze Planfase	-WL/-WS

Herkömmliche CBN Hochvorschub-Wendeplatten mit Planfase

Bei einer herkömmlichen Hochvorschub-Breitschlicht-Wendeplatte wurde ein großer Radius an der Außenseite des Eckenradius hinzugefügt. Das Planfasen-Segment befindet sich an beiden Seiten des Eckenradius für rechts- und linksschneidende Bearbeitung.

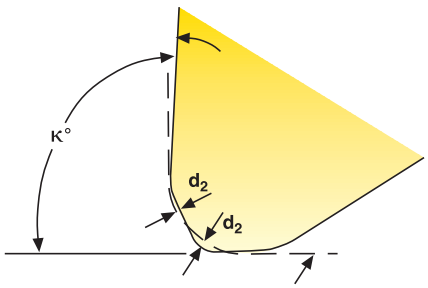
Das Produktprogramm von Seco über konventionelle Hochvorschub-Breitschlicht-Wendeplatten enthält alle gängigen Wendeschneidplatten-Formen.

Standard-Wendeschneidplatten



Standard-Wendeschneidplatten-Profil
(Nominaler Eckenradius)

CBN Hochvorschub-Wendeplatten mit Planfase



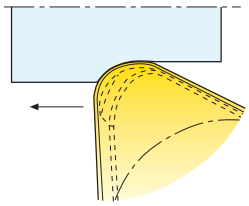
Standard-Wendeschneidplatten-Profil
(Nominaler Eckenradius)

Seco Crossbill™ Hochvorschub-Wendeplatten mit Wiper

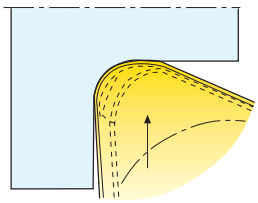
Eine Abweichung von der normalen Eckenausführung wird bei Seco Standard Wiper-Wendeschneidplatten immer auftreten, wenn Sie in Richtung einer Schulter drehen.
Mit der Crossbill™ Hochvorschub-Wendeschneidplatte mit Wiper ist es möglich, einen Radius ohne Abweichung und mit vollem Wiper-Effekt zu produzieren.
Die Seco Crossbill™ Hochvorschub-Wendeschneidplatten mit Wiper sind in den PCBN-Sorten CBN010 und in CBN060K verfügbar.

Ausführung/Funktion

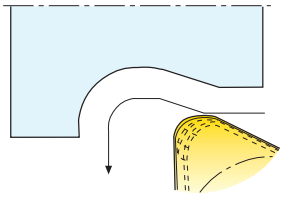
Axiales Drehen (voller Wiper Effekt)



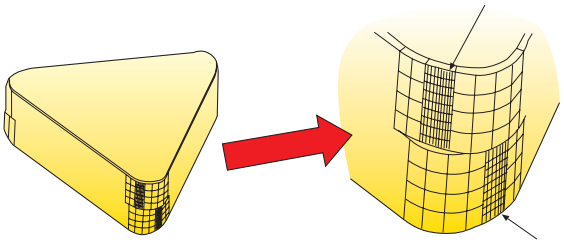
Plandrehen (kein Wiper Effekt)



Kopierdrehen (keine Abweichung beim Drehen eines Radius)



Rechtsausführung



Wiper-Geometrie

Wiper-Geometrie

Seco Helix™ Hochvorschub-Wendeplatten mit Wiper

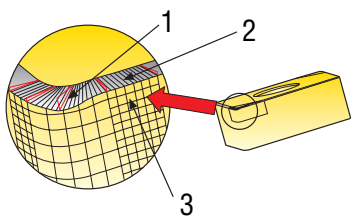
Das patentierte Helix™ Hochvorschub-Wiper-Konzept von Seco Tools wurde speziell für die Optimierung der Schlichtbearbeitung entwickelt. Der Wiper-Anschliff befindet sich auf beiden Seiten des Eckenradius (genau wie Standard). Die Schutzfase hat einen variierenden Fasenwinkel, von steil zu flach oder flach zu steil, je nach Anwendung.
Verfügbar in den Sorten CH0550, CBN060K und CBN010.

Ausführung/Funktion

Für die Auswahl der geeigneten Geometrie gilt:

Positiver Wiper, WZP

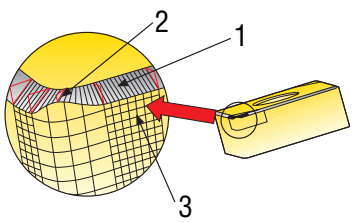
– Geringere Vibrationen in schwachen Aufspannungen
– Geringere radiale Zerspankraft
– Überall dort, wo Standard-Wiper nicht eingesetzt werden können



1. Großer Winkel
2. Kleiner Winkel
3. Wiper

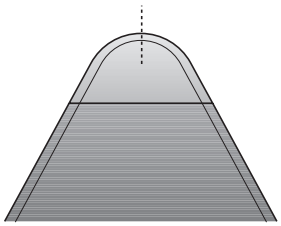
Negativer Wiper, WZN

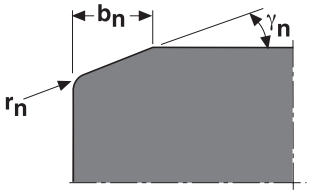
– Längere Standzeit
– Geringere Vibrationen in stabilen Aufspannungen
– Erhöhte Druckspannungen



1. Großer Winkel
2. Kleiner Winkel
3. Wiper

CBN – Schneidkantenausführung





b_n = Fasenbreite
γ_n = Fasenwinkel
r_n = Schleifradius

Geometrien

Stabile Schneidkanten sind zu bevorzugen.
– negative Schneidengeometrie
– gefaste Schneidkante
– großer Eckenradius

Scharfe positive Schneidkanten-Geometrien können von Vorteil sein bei:
– Schlichten von kleinen gehärteten Bohrungen ohne Schnittunterbrechungen
– Schlichten von instabilen Werkstücken ohne Schnittunterbrechungen
– Schlichten von perlitischem Grauguss

CBN – Geometrie

Schneidkantenausführung

E	=	Verrundet
E25	=	Speziell verrundet für Superlegierungen
S	=	Gefast und gehont
S25	=	Gefast und extra verrundet, für die Bearbeitung von PM-Werkstoffen
WZ	=	Wiper-Geometrie
WZP	=	Wiper-Geometrie Positiv
WZN	=	Wiper-Geometrie Negativ
WL	=	Wiper-Geometrie
WS	=	Wiper-Geometrie

Ausführung

LF	=	Ganze Deckschicht (Full Face)
B	=	Gelötete Schneidecken (einseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie C, D und V
C	=	Gelötete Schneidecken (einseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie T und W
D	=	Gelötete Schneidecken (einseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie S
U	=	Gelötete Schneidecken (doppelseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie C, D und V
V	=	Gelötete Schneidecken (doppelseitig), Wendeschneidplatten-Geometrie T und W

Fasenbreite und Winkel von massiven CBN-Wendeschneidplatten

CH0550	=	0,15 mm x 25°
CH1050	=	0,15 mm x 25°
CBN060K	=	0,15 mm x 25°
CH2540	=	0,15 mm x 25°
CH2581	=	0,15 mm x 25°
CK2065	=	0,20 mm x 20°
CBN400C	=	0,20 mm x 20°
CBN010	=	0,10 mm x 20°
CBN150	=	0,15 mm x 25°
CBN200	=	0,20 mm x 20°
CBN300	=	0,20 mm x 20°
CBN500	=	0,20 mm x 20°
CBN600	=	0,20 mm x 20°
S-04015	=	0,40 mm x 15°
X-05015	=	0,50 mm x 15°

Fasenbreite und Winkel von Wendeplatten mit eingelöteten Segmenten und Full Face CBN-Wendeschneidplatten

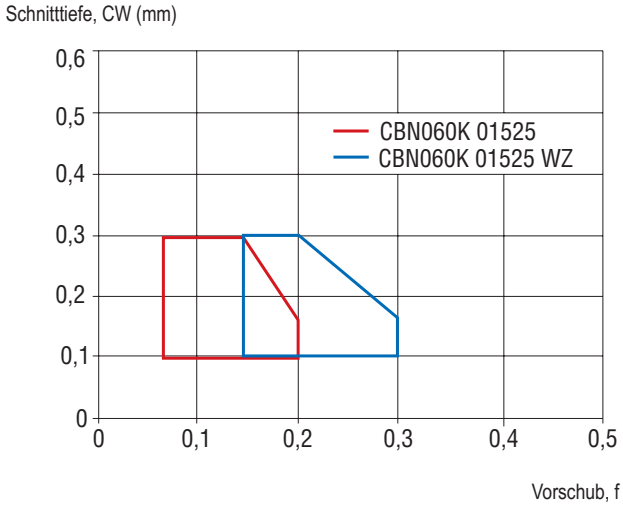
CH0550, CH1050	L1	=	0,15 mm x 25°
CBN060K	L1	=	0,10 mm x 15°
	L1	=	0,15 mm x 25°
	L1	=	0,20 mm x 35°
CH2540, CH2581	L1	=	0,15 mm x 25°
CH3515	L1	=	0,05 mm x 40°
	L1	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,20 mm x 20°
CBN010	L1	=	0,10 mm x 20°
	L2	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,10 mm x 20°
	LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
CBN200	L1	=	0,20 mm x 20° (L1-WZ = 0,10 mm x 20°)
	L2	=	0,20 mm x 20°
	LF	=	0,20 mm x 20°
	LF-MDT	=	0,10 mm x 25°
	X4	=	0,10 mm x 20°
CBN150	L1	=	0,15 mm x 25° (positive C-Lock-WSP, 0,10 mm x 20°)
	LF	=	0,15 mm x 25°

Spanbrecher CBN-Wendeschneidplatten

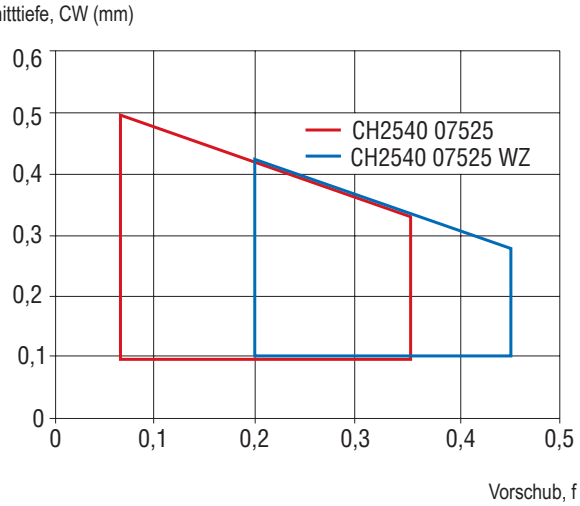
Die gelaserten Spanbrecher sind in zwei unterschiedlichen Ausführungen verfügbar: einmal für niedrige und einmal für hohe Vorschübe. Secomax™-Wendeschneidplatten mit Non-Wiper-Geometrie erlauben eine gute Spankontrolle beim Einsatz niedriger Vorschübe. Secomax™-Wendeschneidplatten mit Wiper-Spanbrechergeometrie sorgen für erhöhte Spankontrolle beim Einsatz hoher Vorschübe.

Secomax™ CBN, Wendeschneidplatten mit Wiper- und mit Non-Wiper-Geometrie

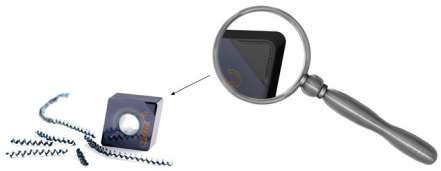
Einsatzbereich für CBN060K



Einsatzbereich für CH2540



Im Vergleich zu herkömmlichen Produktionstechnologien wie Schleifen bietet die Laserbearbeitung wesentliche Vorteile. Die Lasertechnologie erfüllt die höchsten Anforderungen hinsichtlich Maßgenauigkeit, geometrischer Präzision und Oberflächengüte bei der Bearbeitung komplexer, dreidimensionaler Geometrien. Mit dieser modernen Bearbeitungsform lässt sich eine hochpräzise Ausformung des Wiper-Spanbrechers erzielen, die so mit keiner anderen Herstellungstechnologie möglich wäre.



Tauchdrehen

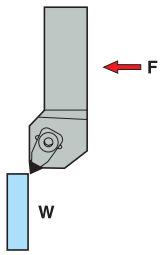
Wärmebehandelte Werkstücke werden meistens nach dem Härten bearbeitet.

Zum Hartdrehen hat Seco das patentierte Tauchdrehverfahren entwickelt.

Im Gegensatz zum konventionellen Längsdrehen wird die Kontur durch Tauchschritte ins Volle erzeugt. Dieses Verfahren ist mit den massiven Sorten CBN010, CBN150, CBN060K, CH0550 und CH2540 möglich.

Das Tauchdrehen bietet zwei entscheidende Vorteile: drastische Reduzierung der Bearbeitungszeit (bis zu 90 %) und eine wesentlich bessere Oberflächengüte.

Konventionelles Drehen

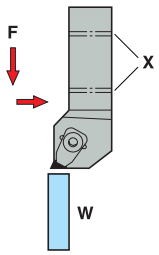


F = Vorschubrichtung

W = Werkstück

Eingriffszeit 5 Sekunden

Tauchdrehen



F = Vorschubrichtung

W = Werkstück

X = Einstellschrauben

Eingriffszeit 0,5 Sekunden

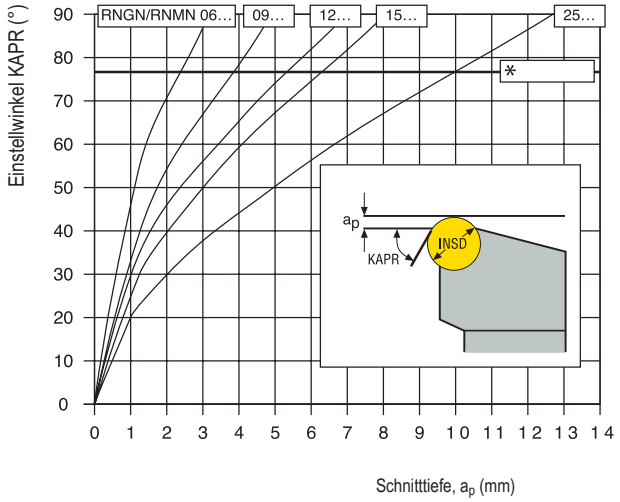
Allgemeine Schnittdaten-Empfehlung für das Tauchdrehen: v_c = 200-400 m/min / *656-1312 sfm* und f = 0,04 mm/U / *0.0016"/U*.

Um zu verhindern, dass das Profil der Schneidkante die Oberfläche beeinträchtigt, beenden Sie jeden Schnitt mit einer kleinen axialen Vorschubbewegung.

Zusammen mit der Methode des Tauchdrehens werden auch einige neue Klemmhalter eingeführt. Diese Klemmhalter haben zwei Stellschrauben, mit denen eine exakte 90° Einstellung möglich ist. Die Bezeichnung der Werkzeugaufnahmen endet mit -PL. Sie sind für Wendeschneidplatten-Größen T..11 und T..16 verfügbar.

Empfehlungen zur maximalen Schnitttiefe

Rundwendeplatten



* = KAPR begrenzt
Der maximale Einstellwinkel ist auf 75° begrenzt. Daraus resultiert die maximale Schnitttiefe (a_p) für jede Wendeschneidplatten-Größe.

Max. Schnitttiefe a_p mm / *Zoll*	Anzahl nutzbarer Schneidkanten pro Seite bei 80%		
	R...06	R...09	R...12
0,10 / *0,0039*	20	24	–
0,15 / *0,0059*	16	20	23
0,20 / *0,008*	14	17	20
0,25 / *0,010*	12	15	18
0,30 / *0,012*	11	14	16
0,40 / *0,016*	10	12	14
0,50 / *0,020*	8	10	12
0,80 / *0,032*	7	8	10
1,00 / *0,040*	6	7	9
1,20 / *0,047*	5	7	8
1,50 / *0,060*	5	6	7
1,80 / *0,071*	4	5	6
2,00 / *0,080*	4	5	6
2,50 / *0,098*	3	4	5
3,00 / *0,120*	3	4	5
3,50 / *0,140*	–	4	4
4,00 / *0,160*	–	3	4
4,50 / *0,177*	–	–	4
5,00 / *0,200*	–	–	3

Weitere Wendeschneidplatten

Typ	Sorte	Schnitttiefe a_p mm / *Zoll*
L1	CH0550	0,5 / 0,02
	CH1050	0,5 / 0,02
	CBN060K	0,5 / 0,02
	CH2540	0,5 / 0,02
	CH2581	1,0 / 0,04
	CH3515	1,0 / 0,04
	CBN170	0,5 / 0,02
	CBN010	0,5 / 0,02
	CBN150	0,5 / 0,02
	CBN200	1,0 / 0,04
L2	CBN010	0,5 / 0,02
LF	CBN010	0,5 / 0,02
	CBN150	0,5 / 0,02
	CBN200	30% der Schneidenlänge
	CH3515	30% der Schneidenlänge
Massiv	CH0550	0,5 / 0,02
	CH1050	0,5 / 0,02
	CBN060K	0,5 / 0,02
	CH2540	0,5 / 0,02
	CH2581	1,0 / 0,04
	CBN010	0,5 / 0,02
	CBN150	0,5 / 0,02
	CK2065	30% der Schneidenlänge
	CBN200	30% der Schneidenlänge
	CBN300	30% der Schneidenlänge
	CBN400C	30% der Schneidenlänge
	CBN500	30% der Schneidenlänge
	CBN600	30% der Schneidenlänge

MDT

Typ	Sorte	Max. Schnitttiefe a_p mm / *Zoll*
-LF	CBN010	0,5 / 0,02
	CBN170	0,5 / 0,02
	CBN200	0,5 / 0,02
M0-LF	CBN010	1,5 / 0,06
	CBN170	1,5 / 0,06
	CBN200	1,5 / 0,06

CBN-Segmentgröße (TTL) in mm / *Zoll* pro Eckenradius (RE) und Segmenttyp

WSP-Form	Eckenradius	RE = 0,2 / *0.008*		RE = 0,4 / *0.016*		RE = 0,8 / *0.032*		RE = 1,2 / *0.047*		RE = 1,6 / *0.063*		RE = 2,0 / *0.080*	
		L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2
C	80°	–	–	2,7 / *0,106*	–	2,4 / *0,094*	–	2,2 / *0,085*	–	–	–	–	–
D	55°	3,5 / *0,140*	–	3,2 / *0,126*	–	2,7 / *0,106*	–	2,2 / *0,085*	–	–	–	–	–
S	90°	–	–	–	–	2,2 / *0,085*	–	–	–	–	–	–	–
T	60°	–	–	2,6 / *0,100*	–	2,2 / *0,085*	–	1,8 / *0,071*	–	1,4 / *0,055*	–	1,8 / *0,071*	–
V	35°	4,4 / *0,173*	–	3,7 / *0,146*	5,1 / *0,201*	2,8 / *0,110*	4,2 / *0,165*	–	–	–	–	–	–
W	80°	–	–	–	–	2,2 / *0,085*	–	1,9 / *0,075*	–	–	–	–	–

MDT-Größe	..-LF	..M0-LF
LC..13..	2,3 / *0,091*	2,4 / *0,094*
LC..1304..	2,4 / *0,094*	2,4 / *0,094*
LC 1603..	2,5 / *0,098*	2,5 / *0,098*
LC 1604..	2,5 / *0,098*	3,1 /*0.122*
LC 1605..	2,8 / *0,110*	3,0 / *0,120*
LC 1606..	3,2 / *0,126*	3,0 / *0,120*

CBN, SMG

Guss

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
K1	Grauguss (GCI)	EN-GJL-250	Erste Wahl bei Trockenbearbeitung: CBN300 Universallösung: CBN600 Erste Wahl bei Nassbearbeitung: CBN200 Erste Wahl zum Schlichten: CBN400C Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse unterschneiden.
K4	Sphäroguss, Kugelgrafitguss (SGI)	EN-GJS-500-7	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010

Superlegierungen und Titan

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
S1	Superlegierungen auf Fe-Basis	Discalloy	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 mit E25 Kantenpräparation. Kühlschmierstoff einsetzen.
S2	Superlegierungen auf Co-Basis	Stellite 21	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 mit E25 Kantenpräparation. Kühlschmierstoff einsetzen.
S3	Superlegierungen auf Ni-Basis	Inconel 718	CBN-Werkzeuge können bei Inconel 718 mit folgenden Eigenschaften eingesetzt werden: Lösungsgeglüht + ausgehärtet Direkt ausgehärtet Härte 32 – 44 HRC Erste Wahl für die Schlichtbearbeitung: CBN170 Kühlschmierstoff einsetzen.

Harte Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
H3	Einsatzstahl gehärtet	16 MnCr 5 60 HRC	Trockenbearbeitung ist zu bevorzugen. Einsatz von Kühlmittel möglich. Späne sollten vollständig ausgeglüht und brüchig sein. Erste Wahl zum Schlichten: CH0550. Universalsorte zum Schlichten: CBN010. Setzen Sie bei hohen Anforderungen an die Oberfläche die CBN150 ein. **Bei Schnittunterbrechungen**: Bei leichten Unterbrechungen CBN060K/CNB010 verwenden. Bei schweren Unterbrechungen CH2540/CH3515/CNB150 einsetzen. Vorschub reduzieren. Keinen Kühlschmierstoff verwenden. Wenn möglich, die Werkstückkanten vor der Bearbeitung anfasen.
H7	Vergütungsstähle Lagerstähle	100 Cr 6 60 HRC	Trockenbearbeitung ist zu bevorzugen. Einsatz von Kühlmittel möglich. Späne sollten vollständig ausgeglüht und brüchig sein. Erste Wahl zum Schlichten: CBN060K. Universalsorte zum Schlichten: CBN010. Zum Schruppen CBN200/CBN300 einsetzen. Setzen Sie bei hohen Anforderungen an die Oberfläche die CH0550 ein. **Bei Schnittunterbrechungen:** Verwenden Sie bei leichten Unterbrechungen CBN060K/CNB010. Setzen Sie bei schweren Unterbrechungen CH2540/CH3515/CNB150 ein. Reduzieren Sie den Vorschub. Verwenden Sie kein Kühlmittel. Wenn möglich, fasen Sie die Werkstückkanten vor der Bearbeitung.
H8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 Erste Wahl zum Schruppen: CBN200 Schnellarbeitsstähle können nicht mit Schnittunterbrechungen bearbeitet werden.
H11	Martensitische, rostfreie Stähle	X 20 Cr 13 45 HRC	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 Erste Wahl zum Schruppen: CBN300 **Bei Schnittunterbrechungen:** Bei leichten Unterbrechungen CBN060K/CNB010 verwenden. Bei schweren Unterbrechungen CH2540/CH3515/CNB150 einsetzen.
H21	Manganstahl	X 120 Mn 12 50 HRC	Erste Wahl CBN300 Zähere Alternative CBN350 Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen. Stabile Klemmhalter und eine stabile Werkstückaufspannung verwenden. Keinen Kühlschmierstoff verwenden. Die Werkstückkanten vor der Bearbeitung anfasen.
H31	Weißhartguss	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	Setzen Sie CBN300 ein, alternativ, bei Mittenlochspannung, CBN200. Universallösung CBN600 Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse unterschneiden. Trockenbearbeitung ist zu bevorzugen.

Andere Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
PM1	Niedrig legierte Pulvermetall-Werkstoffe	F-0008 Fe-0.7C	CBN Wendeschneidplatten können bei Pulvermetallen ab Härte 25 HRC eingesetzt werden. Das Kriterium ist die Härte der einzelnen Partikel sowie der Matrix. Erste Wahl CBN200. Alternative CH3515. Alternative zum Schruppen ist CBN300. Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen, S25. Keinen Kühlschmierstoff bei Schnittunterbrechung verwenden.
PM2	PM-Werkstofflegierungen im mittleren Bereich	FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	CBN Wendeschneidplatten können bei Pulvermetallen ab Härte 25 HRC eingesetzt werden. Das Kriterium ist die Härte der einzelnen Partikel sowie der Matrix. Erste Wahl CBN200. Alternative CH3515. Alternative zum Schruppen ist CBN300. Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen, S25. Keinen Kühlschmierstoff bei Schnittunterbrechung verwenden.
PM3	Hoch legierte PM-Werkstoffe Werkstoffe für Abgasventilsitze, etc.		Erste Wahl CBN150 Alternative CBN010 Positive Wendeschneidplatten einsetzen. Gefaste und verrundete Wendeschneidplatten einsetzen. Bei engen Toleranzen verrundete Wendeschneidplatten einsetzen. Trocken- oder Nassbearbeitung einsetzen.
HF1	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma-beschichtete Legierungen auf Eisen-Basis		Cr-Basislegierungen – Härte < 60 HRC. Kobalt-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Nickel-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Eisen-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Erste Wahl zum Schlichten: CBN010. Erste Wahl zum Schruppen: CBN500, alternativ bei Mittenloch-spannung: CBN200. Möglichst Rundwendeplatten einsetzen. Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen. Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse unterschneiden. Trockenbearbeitung bevorzugen. Schweißperlen vorher entfernen.
HF2	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma- beschichtete Kobalt- und Nickel-basis-Legierungen		Cr-Basislegierungen – Härte < 60 HRC. Kobalt-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Nickel-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Eisen-Basislegierungen – Härte > 35 HRC. Erste Wahl zum Schlichten: CBN010. Erste Wahl zum Schruppen: CBN300, alternativ bei Mittenloch-spannung: CBN200. Möglichst Rundwendeplatten einsetzen. Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen. Gusshaut, Gas- und Sandeinschlüsse unterschneiden. Trockenbearbeitung bevorzugen. Schweißperlen vorher entfernen.
CC1	Gesintertes Wolfram-Hartmetall	G50	Gesintertes Wolfram-Hartmetall mit Co-Anteil > 17%. **Basis Konditionen:** CBN300 einsetzen. Zähere Alternative CBN350. Rundwendeplatten einsetzen. Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen. Nassbearbeitung bevorzugen. Werkstückkanten mit der Mitte der Hauptschneide anfasen.

PCBN, Schlichten a_p < 0,5 mm / *0.020 Zoll*

SMG	CH0550		CH1050		CBN060K		CH2540		CH2581		CH3515	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
K4	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H3	110 — 300 *370 — 980*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	110 — 250 *370 — 820*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	110 — 250 *370 — 820*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 230 *400 — 750*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 230 *400 — 750*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 200 *300 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H5	110 — 250 *370 — 820*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	110 — 220 *370 — 720*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	110 — 220 *370 — 720*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 200 *400 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 200 *400 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 180 *300 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H7	110 — 230 *370 — 750*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	110 — 200 *370 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	110 — 200 *370 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 180 *400 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	120 — 180 *400 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 170 *300 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H8	91 — 180 *300 — 590*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	81 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	81 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 160 *300 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	91 — 160 *300 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	71 — 150 *240 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*
H11	81 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	71 — 160 *240 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	71 — 160 *240 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	81 — 150 *270 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	81 — 150 *270 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —
PM1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 250 *330 — 820*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM3	100 — 170 *330 — 550*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	50 — 150 *170 — 490*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	50 — 150 *170 — 490*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 200 *330 — 650*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 200 *330 — 650*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —

PCBN, Schlichten a_p < 0,5 mm / *0.020 Zoll*

SMG	CBN010		CBN150		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
K4	140 — 240 *460 — 780*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	140 — 240 *460 — 780*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
S1	70 — 140 *230 — 450*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	120 — 220 *400 — 720*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	40 — 60 *140 — 190*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*
S3	100 — 240 *330 — 780*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —	120 — 280 *400 — 910*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —
H3	80 — 200 *270 — 650*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	70 — 180 *230 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H5	80 — 190 *270 — 620*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	70 — 170 *230 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H7	80 — 180 *270 — 590*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	70 — 160 *230 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H8	70 — 170 *230 — 550*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	60 — 150 *200 — 490*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
H11	70 — 160 *230 — 520*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	60 — 140 *200 — 450*	0,050 — 0,35 *0.00197 — 0.0137*	— —	— —	— —	— —
PM1	— —	— —	— —	— —	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM2	— —	— —	— —	— —	— —	— —	90 — 200 *300 — 650*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
PM3	80 — 170 *270 — 550*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	80 — 150 *270 — 490*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
HF1	50 — 150 *170 — 490*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	50 — 130 *170 — 420*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	— —	— —	100 — 170 *330 — 550*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*
HF2	60 — 190 *200 — 620*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	60 — 170 *200 — 550*	0,050 — 0,25 *0.00197 — 0.00984*	—	—	170 — 250 *560 — 820*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*

PCBN, Schlichten a_p < 0,5 mm / *0.020 Zoll*

SMG	CBN300		CBN400C		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1700 *1700 — 5500*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1800 *1700 — 5900*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1300 *1700 — 4200*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	500 — 1700 *1700 — 5500*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H21	130 — 250 *430 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	150 — 270 *500 — 880*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	120 — 220 *400 — 720*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	130 — 250 *430 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H31	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	80 — 220 *270 — 720*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
HF1	— —	— —	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
HF2	— —	— —	— —	— —	170 — 270 *560 — 880*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
CC1	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	— —	— —	— —	— —	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	20 — 40 *66 — 130*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*

PCBN, Schruppen a_p 0,5–0,12 mm / *0.020 – 0.120 Zoll*

SMG	CBN200		CBN300		CBN500		CBN600		CK2065	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,20 — 0,65 *0.00788 — 0.0255*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1200 *1700 — 3900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1200 *1700 — 3900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*	500 — 1500 *1700 — 4900*	0,20 — 0,70 *0.00788 — 0.0275*
H7	70 — 150 *230 — 490*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	70 — 150 *230 — 490*	0,10 — 0,55 *0.00394 — 0.0216*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
H8	50 — 130 *170 — 420*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	50 — 150 *170 — 490*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	50 — 130 *170 — 420*	0,10 — 0,55 *0.00394 — 0.0216*	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
H21	— —	— —	130 — 230 *430 — 750*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	150 — 250 *500 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	120 — 200 *400 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	130 — 230 *430 — 750*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
H31	— —	— —	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 200 *270 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 160 *270 — 520*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	80 — 180 *270 — 590*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*
PM1	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 220 *330 — 720*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*
PM2	90 — 180 *300 — 590*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*
HF1	100 — 150 *330 — 490*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	100 — 200 *330 — 650*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	— —	— —
HF2	170 — 230 *560 — 750*	0,10 — 0,30 *0.00394 — 0.0118*	— —	— —	170 — 250 *560 — 820*	0,10 — 0,60 *0.00394 — 0.0236*	— —	— —	— —	— —
CC1	— —	— —	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	— —	— —	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*	20 — 30 *66 — 98*	0,050 — 0,20 *0.00197* *— 0.00787*

PCBN, Eintauchen

SMG	CH0550		CBN060K		CH2540		CBN010	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
H3	180 — 330	0,0300 — 0,13	170 — 300	0,0300 — 0,13	170 — 280	0,0300 — 0,13	160 — 320	0,0300 — 0,13
	600 — 1000	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 980*	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 910*	*0.00119 — 0.0051*	*530 — 1000*	*0.00119 — 0.0051*
H5	180 — 310	0,0300 — 0,13	170 — 280	0,0300 — 0,13	170 — 260	0,0300 — 0,13	160 — 300	0,0300 — 0,13
	600 — 1000	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 910*	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 850*	*0.00119 — 0.0051*	*530 — 980*	*0.00119 — 0.0051*
H7	180 — 280	0,0300 — 0,13	170 — 260	0,0300 — 0,13	170 — 240	0,0300 — 0,13	160 — 370	0,0300 — 0,13
	600 — 910	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 850*	*0.00119 — 0.0051*	*560 — 780*	*0.00119 — 0.0051*	*530 — 1200*	*0.00119 — 0.0051*
H8	150 — 200	0,0300 — 0,13	140 — 230	0,0300 — 0,13	140 — 210	0,0300 — 0,13	130 — 200	0,0300 — 0,13
	500 — 650	*0.00119 — 0.0051*	*460 — 750*	*0.00119 — 0.0051*	*460 — 680*	*0.00119 — 0.0051*	*430 — 650*	*0.00119 — 0.0051*
H11	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
H21	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
H31	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
PM1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
PM2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
PM3	130 — 260	0,0300 — 0,13	—	—	—	—	110 — 230	0,0300 — 0,13
	430 — 850	*0.00119 — 0.0051*	—	—	—	—	*370 — 750*	*0.00119 — 0.0051*
HF1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
HF2	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—
CC1	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	—	—	—	—	—	—

PCBN, Eintauchen

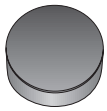
SMG	CBN200	
	v_c	f
K1	—	—
	—	—
S1	—	—
	—	—
S2	—	—
	—	—
S3	—	—
	—	—
H3	—	—
	—	—
H5	—	—
	—	—
H7	—	—
	—	—
H8	—	—
	—	—
H11	—	—
	—	—
H21	—	—
	—	—
H31	—	—
	—	—
PM1	200 — 350	0,0300 — 0,13
	660 — 1100	*0.00119 — 0.0051*
PM2	150 — 300	0,0300 — 0,13
	500 — 980	*0.00119 — 0.0051*
PM3	—	—
	—	—
HF1	—	—
	—	—
HF2	—	—
	—	—
CC1	—	—
	—	—

PCBN Nutstechen

SMG	CBN010		CBN170		CBN200	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
K1	— —	— —	— —	— —	500 — 1000 *1700 — 3200*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
S1	70 — 140 *230 — 450*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	120 — 220 *400 — 720*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —
S2	— —	— —	— —	— —	40 — 60 *140 — 190*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
S3	100 — 240 *330 — 780*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	120 — 280 *400 — 910*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —
H3	80 — 200 *270 — 650*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H5	80 — 190 *270 — 620*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H7	80 — 180 *270 — 590*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H8	70 — 170 *230 — 550*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H11	70 — 160 *230 — 520*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*	— —	— —	— —	— —
H21	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H31	— —	— —	— —	— —	80 — 220 *270 — 720*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM1	— —	— —	— —	— —	100 — 180 *330 — 590*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM2	— —	— —	— —	— —	90 — 160 *300 — 520*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
PM3	— —	— —	— —	— —	— —	— —
HF1	— —	— —	— —	— —	100 — 170 *330 — 550*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*
HF2	— —	— —	— —	— —	170 — 250 *560 — 820*	0,0300 — 0,15 *0.00119 — 0.00590*

Wahl der Wendeschneidplatte – PKD

Full Face, gelötet -LF

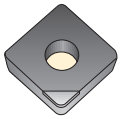


PKD auf Hartmetall gelötet
Alle Schneidkanten einer Seite sind nutzbar.

Sorte:
PCD30

Klemmhalter:
C

Wendeschneidplatte mit eingelötetem -L1



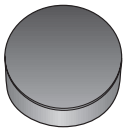
PKD auf Hartmetall gelötet.

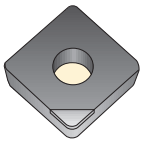
Sorten:
PCD20, PCD30

Klemmhalter:
D, P, M und C

PKD-Sorte, unbeschichtet

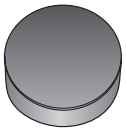
PCD20





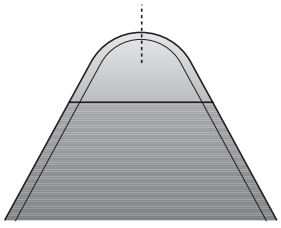
Format:
Massiv oder gesintert (einseitig)
Zusammensetzung:
Sorte mit einer durchschnittlichen Korngröße von 10 µm und einer Co-Bindephase.
Beschichtung:
Unbeschichtet

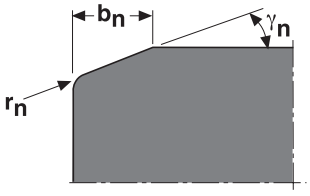
PCD30



Format:
Gesintert (einseitig)
Zusammensetzung:
Sorte mit einer durchschnittlichen Korngröße von 25 µm und einer Co-Bindephase.
Beschichtung:
Unbeschichtet

PKD – Schneidkantenausführung





b_n = Fasenbreite
γ_n = Fasenwinkel
r_n = Schleifradius

Geometrien	Schneidkantenausführung
Eine scharfe Schneidkante wird empfohlen.	F = Scharfe Schneidkante

PCD, SMG

Nichteisen-Metalle

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
N1	Aluminiumlegierungen, Si < 9%	AW-7075	
N2	Aluminiumlegierungen, 9% < Si < 16%	AC-44200 Si = 12%	
N3	Aluminiumlegierungen, Si >16%	AlSi17Cu5	
N11	Kupferlegierungen	CW614N	

Andere Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
CC1	Gesintertes Wolfram-Hartmetall	G50	Gesintertes Wolfram-Hartmetall mit Co-Anteil > 17%. **Basis Konditionen:** CBN300 einsetzen. Zähere Alternative CBN350. Rundwendeplatten einsetzen. Gefaste Wendeschneidplatten einsetzen. Nassbearbeitung bevorzugen. Werkstückkanten mit der Mitte der Hauptschneide anfasen.

Kunststoffe und Composite

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
TS1	Duroplaste	Urea Formaldehyde (UF)	
TS2	Duroplastische Kohlenstoff-faser-Verbundwerkstoffe	T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	
TS3	Duroplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe	Epoxy - HX..(42..)/E-Glas (7781...)...	
TS4	Duroplastische Aramidfaser-Verbundwerkstof-fe	Kevlar 49	
TP1	Thermoplastische Polymere	Polycarbonat (PC)	
TP2	Thermoplastische Kohlenstofffaser-Verbun-dwerkstoffe	PPS/PEEK - T300..	
TP3	Thermoplastische Glasfaser-Verbundwerkstof-fe	PPS/PEEK - E-Glas oder A-Glas...	
TP4	Thermoplastische Aramidfaser-Verbundwerk-stoffe		

Graphit

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
GR1	Graphit	R 8500	

PCD, Schruppen a_p 0,5–0,12 mm / *0.020 – 0.120 Zoll*

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
N2	450 — 2500 *1500 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
N3	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
N11	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
TS1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TS2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TS3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TS4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TP2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TP4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
GR1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —

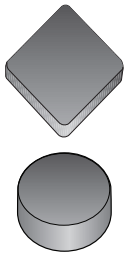
PCD, Schlichten a_p < 0,5 mm / *0.020 Zoll*

SMG	PCD20		PCD30		PCD30M	
	v_c	f	v_c	f	v_c	f
N1	600 — 3500 *2000 — 11400*	0,050 — 0,30 *0.00197 — 0.0118*	— —	— —	— —	— —
N2	450 — 2500 *1500 — 8200*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —
N3	300 — 1000 *990 — 3200*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	300 — 1000 *990 — 3200*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
N11	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*	600 — 1200 *2000 — 3900*	0,10 — 0,50 *0.00394 — 0.0196*
CC1	— —	— —	10 — 20 *33 — 65*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*	10 — 20 *33 — 65*	0,050 — 0,15 *0.00197 — 0.00590*
TS1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TS2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TS3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TS4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	— —	— —	— —	— —
TP2	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
TP3	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*	100 — 800 *330 — 2600*	0,050 — 0,20 *0.00197 — 0.00787*
TP4	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	400 — 800 *1400 — 2600*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*
GR1	100 — 1500 *330 — 4900*	0,10 — 0,20 *0.00394 — 0.00787*	— —	— —	— —	— —

Wahl der Wendeschneidplatte – Keramik

Keramik-Wendeschneidplatten sind nur in massiver Ausführung verfügbar.

Massive Wendeschneidplatte

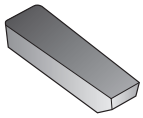


Beide Seiten sind nutzbar.

Sorte:
CS100, CS250, CS300, CW100

Werkzeughaltertyp:
C

Massive Wendeschneidplatte



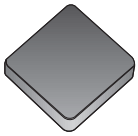
Eine Seite ist nutzbar.

Sorte:
CW100

Klemmhalter:
CFxx

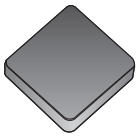
Keramiksorte, unbeschichtet

CS100



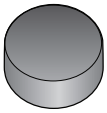
Format:
Massiv
Zusammensetzung:
Sialon (Si, Al, O, N) Keramiksorte.
Beschichtung:
Unbeschichtet

CS250



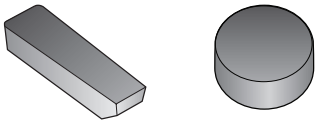
Format:
Massiv
Zusammensetzung:
Sialon (Si, Al, O, N) Keramiksorte.
Beschichtung:
Unbeschichtet

CS300



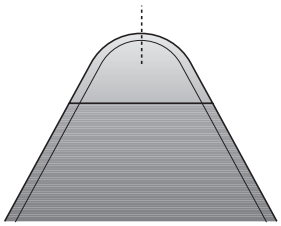
Format:
Massiv
Zusammensetzung:
Sialon (Si, Al, O, N) Keramiksorte.
Beschichtung:
Unbeschichtet

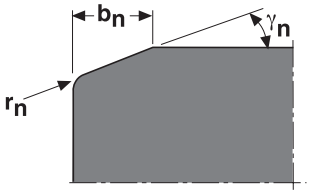
CW100



Format:
Massiv
Zusammensetzung:
Aluminiumoxid (Al_2O_3) + SiC-Whisker-verstärkte Keramiksorte
Beschichtung:
Unbeschichtet

Keramik – Schneidkantenausführung





b_n = Fasenbreite
γ_n = Fasenwinkel
r_n = Schleifradius

Geometrien	Schneidkantenausführung	Fasenbreite und Winkel
Stabile Schneidkanten sind zu bevorzugen.	S = Gefast und verrundet	CS100 = T oder S = 0,10 mm x 20°
– negative Schneidengeometrie	T = Gefast, nicht verrundet	CS250 = T oder S = 0,10 mm x 20°
– gefaste Schneidkante	E = Verrundet	CS300 = T = 0,10 mm x 20°
– großer Eckenradius		CW100 = Verrundet oder T = 0,10 mm x 20°

Ceramics, SMG

Superlegierungen

SMG	Bezeichnung	Referenz	Bezeichnung
S1	Superlegierungen auf Fe-Basis	Discalloy	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 mit E25 Kantenpräparation. Kühlschmierstoff einsetzen.
S2	Superlegierungen auf Co-Basis	Stellite 21	Erste Wahl zum Schlichten: CBN010 mit E25 Kantenpräparation. Kühlschmierstoff einsetzen.
S3	Superlegierungen auf Ni-Basis	Inconel 718	CBN-Werkzeuge können bei Inconel 718 mit folgenden Eigenschaften eingesetzt werden: Lösungsgeglüht + ausgehärtet Direkt ausgehärtet Härte 32 – 44 HRC Erste Wahl für die Schlichtbearbeitung: CBN170 Kühlschmierstoff einsetzen.

Keramik, Schruppen a_p 0,5–3,0 mm / *0.020 – 0.120 Zoll* – Schnittdaten und Anwendungsbereich für CS100 gelten auch für CS300

SMG	CS100		CW100	
	v_c	f	v_c	f
S1	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
S2	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*
S3	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*	150 — 300 *500 — 980*	0,10 — 0,40 *0.00394 — 0.0157*

Keramik, Nutstechen

SMG	CW100	
	v_c	f
S1	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*
S2	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*
S3	150 — 300 *500 — 980*	0,050 — 0,10 *0.00197 — 0.00393*

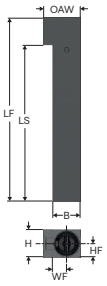
ISO-Aufnahmen für allgemeine Drehbearbeitung

Seco bietet ein umfassendes Produktprogramm an ISO-Drehaufnahmen. Jetstream Tooling®-Werkzeugaufnahmen bieten eine effektive Kühlschmiermittelzufuhr durch die Aufnahme punktgenau auf die Schneidkante. Die Spankontrolle wird verbessert, indem der Span von der Spanfläche abgehoben wird. Das reduziert die Wärmebelastung, verlängert die Standzeit und ermöglicht höhere Schnittdaten. Ein umfassendes Produktprogramm an Wendeschneidplatten-Typen, -Formen und -Größen ist verfügbar.

– D-Aufnahmen sind die erste Wahl für eine stabile Klemmung für allgemeine Bearbeitung.
– P-Aufnahmen ergänzen den Bereich mit zuverlässiger Klemmung und bieten z.B. mehr Spanraum.
– C-Aufnahmen eignen sich speziell für CBN- und Keramik-Wendeschneidplatten ohne Bohrung.
– S-Aufnahmen sind die erste Wahl für kleinere Wendeschneidplatten für allgemeine Bearbeitungen.
– M-Aufnahmen, doppelte Klemmung speziell für größere Wendeschneidplatten für allgemeine Bearbeitung

Klemmhalter für QC-Köpfe – Metrisch

N..F-QC



—Neutrale Ausführung abgebildet
—Programm an QC-Köpfen siehe Seite(n) 154-162
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Gewicht
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
N1012F-QC12	10125184	QC12	10	12	16,0	6,0	5,0	80,0	68,0	0,1
N1212F-QC12	03280750	QC12	12	12	16,0	6,0	6,0	80,0	68,0	0,1

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

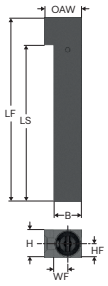
Für Halter	Befestigungsschraube	Dichtschraube
N1010/N1212	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0
N1012	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0

Zubehör

Für Halter	Kühlmitteladapter	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
N1010/N1212	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40
N1012	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

Klemmhalter für QC-Köpfe – Metrisch/ Zoll

N..F-QC



—Neutrale Ausführung abgebildet
—Programm an QC-Köpfen siehe Seite(n) 154-162
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Die metrische Bezeichnung entspricht einem Schaft N065F-QC16 oder ANSI-Größe 10
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*
N1616F-QC16	03280751	QC16	16 *0.630*	16 *0.630*	18,0 *0.709*	8,0 *0.315*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	68,0 *2.677*	0,2 *0.440*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

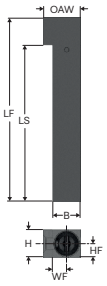
Für Halter	Befestigungsschraube	Dichtschraube
N1616F-QC16	LSQ6065-T15P	JET-P1/8-5MM

Zubehör

Für Halter	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
N1616F-QC16	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

Klemmhalter für QC-Köpfe – Zoll

N..F-QC



—Neutrale Ausführung abgebildet
—Programm an QC-Köpfen siehe Seite(n) 154-162
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	H	B	OAW	WF	HF	LF	LS	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs
N0472-0375F-QC12	10125245	QC12	0.375	0.472	0.630	0.236	0.187	3.150	2.677	0.220
N050F-QC12	03280753	QC12	0.500	0.486	0.644	0.236	0.264	3.150	2.677	0.220

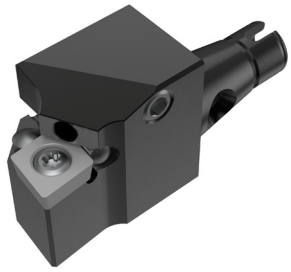
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Befestigungsschraube	Dichtschraube
N0375F/N050F	LSQ6065-T15P	JET-M8X1.0
N0472	LSQ6065-T15P	JET-UNF5/16

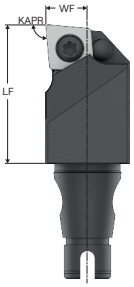
Zubehör

Für Halter	Kühlmitteladapter	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
N0375F/N050F	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40
N0472	JET-ADM8-1.0	4.0NM	T00-15P	T00-15P40

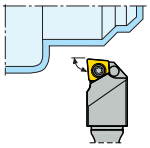
QC-SCLCR/L-JET – ISO-Drehen, Schnellwechselköpfe für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW
– Metrisch/ Zoll



QC-SCLCR/L-JET



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SCLCR-06JET	03280836	QC12	–	6,0 *0.234*	20 *0.787*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
QC12-SCLCL-06JET	03280839	QC12	–	6,0 *0.234*	20 *0.787*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..0602.. *CC..21.5.*
QC12-SCLCR-09JET	03280754	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC12-SCLCL-09JET	03280755	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC16-SCLCR-09JET	03280756	QC16	Ja	8,0 *0.313*	24 *0.945*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
QC16-SCLCL-09JET	03280757	QC16	Ja	8,0 *0.313*	24 *0.945*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

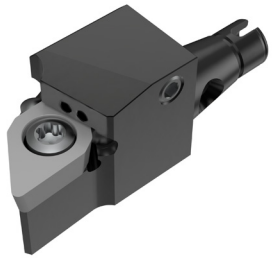
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
..-09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

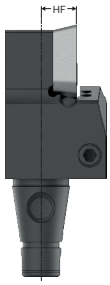
Zubehör

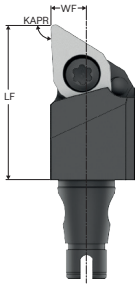
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Mounting fixture	Drehmoment-schlüssel
..-06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
..-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

QC-SDJCR/L-JET – ISO-Drehen, Schnellwechselköpfe für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX
– Metrisch/ Zoll

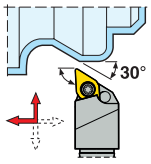


QC-SDJCR/L-JET





KAPR = 93,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SDJCR-07JET	03280758	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..0702.. *DC..21.5.*
QC12-SDJCL-07JET	03280759	QC12	–	6,0 *0.234*	22 *0.866*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..0702.. *DC..21.5.*
QC12-SDJCR-11JET	03280760	QC12	–	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC12-SDJCL-11JET	03280761	QC12	–	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC16-SDJCR-11JET	03280762	QC16	Ja	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
QC16-SDJCL-11JET	03280763	QC16	Ja	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

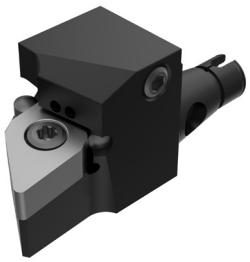
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-07	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
..-11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

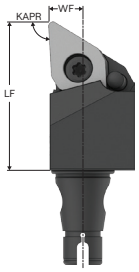
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Mounting fixture	Drehmoment-schlüssel
..-07	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09
..-11	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P35

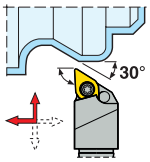
QC-SDJNR/L-JET – ISO-Drehen, Schnellwechselköpfe für Wendeschneidplatten DNMU – Metrisch/ Zoll



QC-SDJNR/L-JET



KAPR = 93,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SDJNR-11JET	10050648	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
QC12-SDJNL-11JET	10050647	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
QC16-SDJNR-11JET	10050652	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
QC16-SDJNL-11JET	10050651	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-6,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

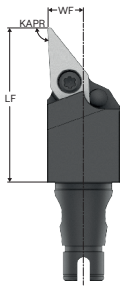
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-11	1/4HEX-T09PX50	C03511-T09P

Zubehör

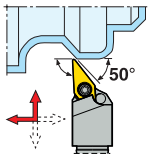
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Mounting fixture	Drehmoment-schlüssel
..-11	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	SECO-MF7075-QC	T00-09P20

QC-SVJBR/L-JET – ISO-Drehen, Schnellwechselköpfe für Wendeschneidplatten VBGT, VBMT – Metrisch/ Zoll

QC-SVJBR/L-JET



KAPR = 93,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SVJBR-11JET	03280764	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC12-SVJBL-11JET	03280765	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC16-SVJBR-11JET	03280766	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
QC16-SVJBL-11JET	03280767	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

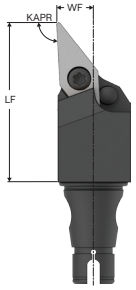
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

Zubehör

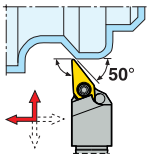
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Mounting fixture	Drehmoment-schlüssel
..-11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09

QC-SVJCR/L-JET – ISO-Drehen, Schnellwechselköpfe für Wendeschneidplatten VCGT – Metrisch/ Zoll

QC-SVJCR/L-JET



KAPR = 93,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 584
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	WF	LF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
QC12-SVJCR-11JET	10050650	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*
QC12-SVJCL-11JET	10050649	QC12	6,0 *0.234*	26 *1.024*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*
QC16-SVJCR-11JET	10050654	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*
QC16-SVJCL-11JET	10050653	QC16	8,0 *0.313*	26 *1.024*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	VC..1103.. *VC..22.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

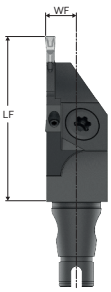
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

Zubehör

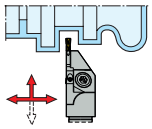
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Mounting fixture	Drehmoment-schlüssel
..-11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	SECO-MF7075-QC	T00-07P09

QC-CFOR/L-JET – MDT, Schnellwechselköpfe für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch/ Zoll

QC-CFOR/L-JET



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	WF	LF	HF	CUTDIA	CP	KAPR°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*		kg *lbs*	
QC12-CFOR-1902RBJET	03280768	QC12	6,0 *0.236*	32 *1.260*	6,0 *0.235*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..
QC12-CFOL-1902RBJET	03280769	QC12	6,0 *0.236*	32 *1.260*	6,0 *0.235*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..
QC16-CFOR-1902RBJET	03280770	QC16	8,0 *0.315*	32 *1.260*	7,9 *0.311*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..
QC16-CFOL-1902RBJET	03280771	QC16	8,0 *0.315*	32 *1.260*	7,9 *0.311*	25,4 *1.000*	200,0 *2900,8*	90,0	0,1 *0.220*	LC..1902..

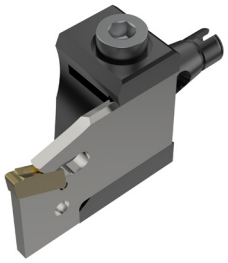
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
..-19	T15P-2	L85012-T15P

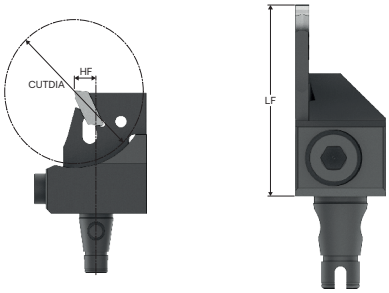
Zubehör

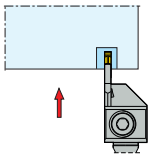
Für Halter	Drehmoment	Mounting fixture	Drehmoment-schlüssel
..-19	5.0NM	SECO-MF7075-QC	T00-15P50

QC..-R/L150.10-..JETI – Abstechen, Schnellwechselköpfe für Schneiden 150,10A-15 – Metrisch/ Zoll



QC..-R/L150.10-..JETI

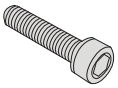
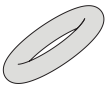




—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 947, 948
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 931
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	LF	HF	CUTDIA	CP	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	
QC12-R150.10-15JETI	03280777	QC12	34,2 *1.346*	6,0 *0.236*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15
QC12-L150.10-15JETI	03280776	QC12	34,2 *1.346*	6,0 *0.236*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15
QC16-R150.10-15JETI	03280779	QC16	34,2 *1.346*	8,0 *0.315*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15
QC16-L150.10-15JETI	03280778	QC16	34,2 *1.346*	8,0 *0.315*	–	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	Blade-15

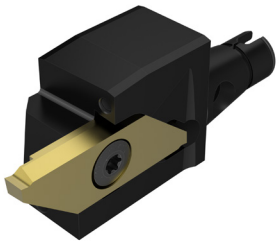
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

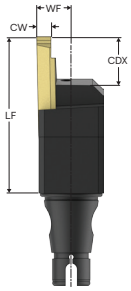
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	O-Ring
			
..-15	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5

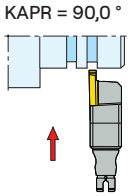
Zubehör

Für Halter	Mounting fixture
..-15	SECO-MF7075-QC

QC..-X2-..JETI – X2, Schnellwechselköpfe für Wendeschneidplatten X2GA – Metrisch/ Zoll







—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 957-963
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	LF	HF	WF	CDX	CP	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	
QC12-X2FR2503JETI	10266837	QC12	28,0 *1.102*	5,975 *0.235*	6,15 *0.242*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..
QC12-X2FL2503JETI	10266836	QC12	28,0 *1.102*	5,975 *0.235*	6,15 *0.242*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..
QC16-X2FR2503JETI	10266839	QC16	28,0 *1.102*	7,975 *0.314*	8,15 *0.321*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..
QC16-X2FL2503JETI	10266838	QC16	28,0 *1.102*	7,975 *0.314*	8,15 *0.321*	8,5 *0.335*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	X2..25..

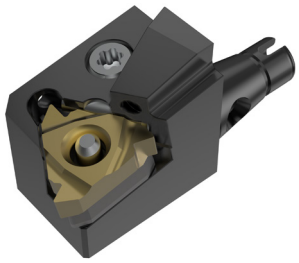
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
QC..-X2	1/4HEX-T08PX50	C04010-T08P

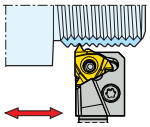
Zubehör

Für Halter	Einstellbarer Drehmomentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
QC..-X2	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12

QC..-PER/L-HDJET – Gewindedrehen, Schnellwechselköpfe für S-Wendeschneidplatten – Metrisch/ Zoll



QC..-PER/L-HDJET



—Rechtsausführung abgebildet
—Auswahl Wendeplatten, siehe Katalog Gewinde
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85–[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	WF	LF	HF	CP	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	
QC12-PER-16HDJET	03280772	QC12	6,0 *0.236*	25 *0.984*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16ER
QC12-PEL-16HDJET	03280773	QC12	6,0 *0.236*	25 *0.984*	6,0 *0.235*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16EL
QC16-PER-16HDJET	03280774	QC16	8,0 *0.315*	25 *0.984*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16ER
QC16-PEL-16HDJET	03280775	QC16	8,0 *0.315*	25 *0.984*	7,9 *0.311*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	16EL

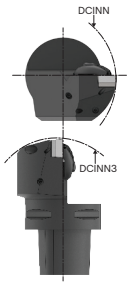
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte (S)	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Stift für Auflageplatte
..-16	PP3712	GXA16-1	T15P-2	LS0612-T15P	AC4625

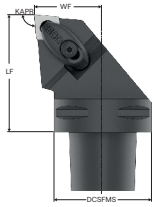
Zubehör

Für Halter	Drehmoment	Auflageplatte (M)	Auflageplatte (S) 1	Auflageplatte (S) 2	Auflageplatte (S) 3	Auflageplatte (S) 4	Auflageplatte (S) 5	Auflageplatte (S) 6	Mounting fixture	Drehmoment-schlüssel
..-16	3.0NM	MXA16-1	GXA16-0	GXA16-2	GXA16-3	GXA16-4	GXA16-99	GXA16-98	SECO-MF7075-QC	T00-15P30

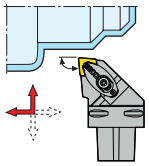
C.-DCLCR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Metrisch/ Zoll



C.-DCLCR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DCLCR-27050-09JETI2	10070157	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-DCLCL-27050-09JETI2	10070155	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-DCLCR-27050-12JETI2	10070158	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..1204.. *CC..43.*
C4-DCLCL-27050-12JETI2	10070156	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-DCLCR-35060-12JETI2	10070186	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-DCLCL-35060-12JETI2	10070185	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-DCLCR-45065-12JETI2	10070215	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-DCLCL-45065-12JETI2	10070214	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*

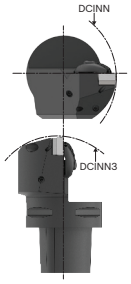
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-09	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS4X4	–	–	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	CA5008	S7111

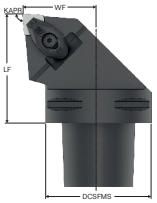
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-09	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CP17L00R-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

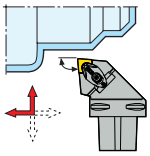
C.-DCLNR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DCLNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DCLNR-27050-12JETI2	10070160	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCLNL-27050-12JETI2	10070159	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNR-35060-12JETI2	10070189	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNL-35060-12JETI2	10070187	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNR-35060-16JETI2	10070190	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNL-35060-16JETI2	10070188	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNR-45065-12JETI2	10070281	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNL-45065-12JETI2	10070279	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNR-45065-16JETI2	10070282	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNL-45065-16JETI2	10070280	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNR-55080-12JETI2	10070315	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCLNL-55080-12JETI2	10070310	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCLNR-55080-16JETI2	10070316	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNL-55080-16JETI2	10070314	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1606.. *CN..54.*

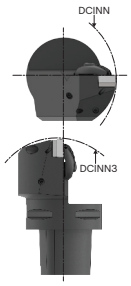
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DCO120310	C04008-T15P	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

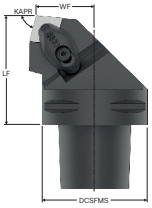
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	–	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	1/4HEX-T20PX50	T00-15P35

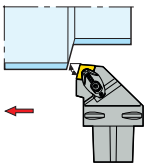
C.-DCRNR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DCRNR/L...JETI



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-DCRNR-35065-16JETI2	10070284	C6	✓	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNL-35065-16JETI2	10070283	C6	✓	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*

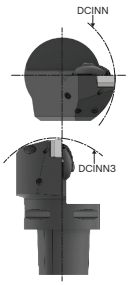
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

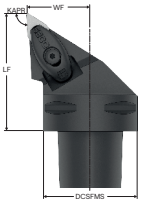
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	1/4HEX-T20PX50	T00-15P35

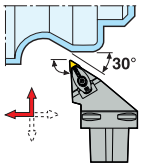
C.-DDJCR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch/ Zoll



C.-DDJCR/L...JETI



KAPR = 93,0 °

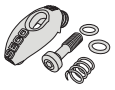
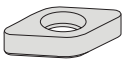


CTWS

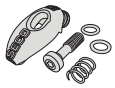
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DDJCR-27050-11JETI2	10070162	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-DDJCL-27050-11JETI2	10070161	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-DDJCR-35060-11JETI2	10070192	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-DDJCL-35060-11JETI2	10070191	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-DDJCR-45065-11JETI2	10070287	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-DDJCL-45065-11JETI2	10070286	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

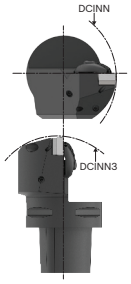
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-11	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS4X4	126.19-620	C94006-T15P	S5808

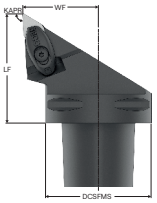
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
						
..-11	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

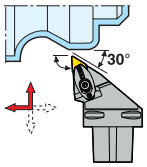
C.-DDJNR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX
– Metrisch/ Zoll



C.-DDJNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °

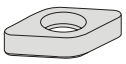


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DDJNR-27050-11JETI2	10070166	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNL-27050-11JETI2	10070163	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNR-27055-15-04JETI2	10070167	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNL-27055-15-04JETI2	10070164	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNR-27055-15JETI2	10070169	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNL-27055-15JETI2	10070165	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNR-35060-11JETI2	10070196	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNL-35060-11JETI2	10070193	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNR-35060-15-04JETI2	10070197	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNL-35060-15-04JETI2	10070194	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNR-35060-15JETI2	10070198	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNL-35060-15JETI2	10070195	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNR-45065-15-04JETI2	10070290	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNL-45065-15-04JETI2	10070288	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNR-45065-15JETI2	10070291	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNL-45065-15JETI2	10070289	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNR-55080-15JETI2	10070318	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNL-55080-15JETI2	10070317	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

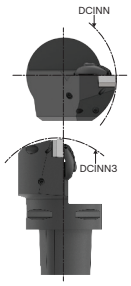
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
C4, C6-L..-15-04	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
C4, C6-L..-15-04	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04011-T15P	S7111
C4, C6-R..-15-04	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
C4, C6-R..-15-04	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04011-T15P	S7111
C4-L..-11	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C4-R..-11	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C5-.R..-15-04	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
C5-L..-11	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
C5-L..-15-04	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
C5-R..-11	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN110310	C03007-T09P	S5808
L..-15	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
R..-15	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111

Zubehör

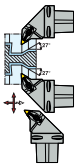
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
C4, C6-L..-15-04	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C4, C6-R..-15-04	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C4-L..-11	1/4HEX-S-HANDLE	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C4-R..-11	1/4HEX-S-HANDLE	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C5-.R..-15-04	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C5-L..-11	1/4HEX-S-HANDLE	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
C5-L..-15-04	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
C5-R..-11	1/4HEX-S-HANDLE	–	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
L..-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
R..-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-DDUNR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – Metrisch/ Zoll



C.-DDUNR/L...JETI

KAPR = 93,0 °

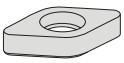


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-DDUNR-45065-15JETI2	10070293	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNL-45065-15JETI2	10070292	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNR-55080-15JETI2	10070320	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	2,5 *5.510*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNL-55080-15JETI2	10070319	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-7,0	2,5 *5.510*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

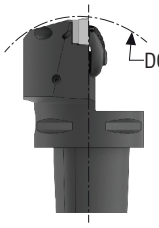
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-15	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111

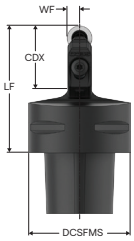
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
..-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

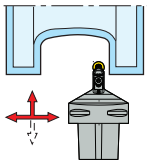
C.-DRDCN...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGT, RCMT – Metrisch/ Zoll



C.-DRDCN...JETI



KAPR

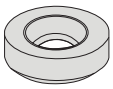


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*			kg *lbs*	
C4-DRDCN-00050-10JETI	10228926	C4	✓	40,0 *1.575*	5,0 *0.197*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..10T3..
C4-DRDCN-00060-12JETI	10228929	C4	✓	40,0 *1.575*	6,0 *0.236*	60,0 *2.362*	28,0 *1.102*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRDCN-00060-10JETI	10228932	C5	✓	50,0 *1.969*	5,0 *0.197*	60,0 *2.362*	25,0 *0.984*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..10T3..
C5-DRDCN-00060-12JETI	10228935	C5	✓	50,0 *1.969*	6,0 *0.236*	60,0 *2.362*	28,0 *1.102*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRDCN-00060-16JETI	10228938	C5	✓	50,0 *1.969*	8,0 *0.315*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..1606..
C6-DRDCN-00065-10JETI	10228941	C6	✓	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	65,0 *2.559*	25,0 *0.984*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..10T3..
C6-DRDCN-00065-12JETI	10228945	C6	✓	63,0 *2.480*	6,0 *0.236*	65,0 *2.559*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRDCN-00065-16JETI	10228950	C6	✓	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..1606..
C8-DRDCN-00080-12JETI	10228952	C8	✓	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	80,0 *3.150*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,3 *5.070*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C8-DRDCN-00080-16JETI	10228955	C8	✓	80,0 *3.150*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	35,0 *1.378*	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,2 *4.850*	RC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

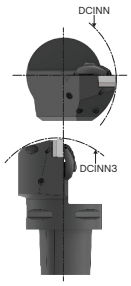
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

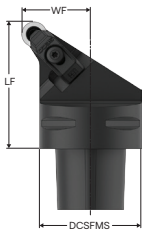
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

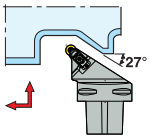
C.-DRSCR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGT, RCMT – Metrisch/ Zoll

C.-DRSCR/L...JETI





KAPR

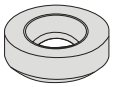


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*			kg *lbs*	
C3-DRSCR-22040-10JETI	10228924	C3	✓	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	2,9 *0.114*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,3 *0.660*	RC..10T3..
C3-DRSCL-22040-10JETI	10228925	C3	✓	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	2,9 *0.114*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,3 *0.660*	RC..10T3..
C4-DRSCR-27050-10JETI	10228927	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..10T3..
C4-DRSCL-27050-10JETI	10228928	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,5 *1.100*	RC..10T3..
C4-DRSCR-27050-12JETI	10228930	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,5 *1.100*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C4-DRSCL-27050-12JETI	10228931	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRSCR-35060-10JETI	10228933	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..10T3..
C5-DRSCL-35060-10JETI	10228934	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..10T3..
C5-DRSCR-35060-12JETI	10228936	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,13 *0.123*	130,0 *5.118*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRSCL-35060-12JETI	10228937	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	3,13 *0.123*	130,0 *5.118*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-DRSCR-35060-16JETI	10228939	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C5-DRSCL-35060-16JETI	10228940	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C6-DRSCR-45065-10JETI	10228943	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,3 *2.870*	RC..10T3..
C6-DRSCL-45065-10JETI	10228944	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,07 *0.121*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..10T3..
C6-DRSCR-45065-12JETI	10228948	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRSCL-45065-12JETI	10228949	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	3,13 *0.123*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRSCR-45065-16JETI	10249254	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1606..
C6-DRSCL-45065-16JETI	10249255	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	4,17 *0.164*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..1606..
C8-DRSCR-55080-12JETI	10228953	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	3,13 *0.123*	165,0 *6.496*	180,0 *7.087*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,3 *5.070*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C8-DRSCL-55080-12JETI	10228954	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	3,13 *0.123*	165,0 *6.496*	180,0 *7.087*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,5 *5.510*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C8-DRSCR-55080-16JETI	10228957	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	4,17 *0.164*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,3 *5.070*	RC..1606..
C8-DRSCL-55080-16JETI	10228958	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	4,17 *0.164*	150,0 *5.906*	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	2,4 *5.290*	RC..1606..

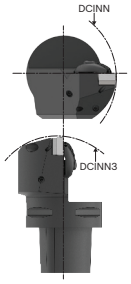
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

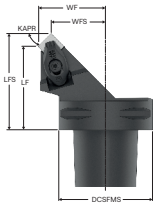
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

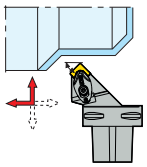
C.-DSSNR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DSSNR/L...JETI



KAPR = 45,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DSSNR-27048-12JETI2	10070171	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	19,1 *0.752*	48,0 *1.890*	55,9 *2.201*	95,0 *3.740*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSSNL-27048-12JETI2	10070170	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	19,1 *0.752*	48,0 *1.890*	55,9 *2.201*	95,0 *3.740*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNR-35052-12JETI2	10070200	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	26,67 *1.050*	52,0 *2.047*	59,86 *2.357*	95,0 *3.740*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNL-35052-12JETI2	10070199	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	26,67 *1.050*	52,0 *2.047*	59,86 *2.357*	95,0 *3.740*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNR-45056-12JETI2	10070296	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	36,68 *1.444*	56,0 *2.205*	64,3 *2.531*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNL-45056-12JETI2	10070294	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	36,68 *1.444*	56,0 *2.205*	64,3 *2.531*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNR-45056-15JETI2	10070297	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	34,27 *1.349*	56,0 *2.205*	66,73 *2.627*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSSNL-45056-15JETI2	10070295	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	34,27 *1.349*	56,0 *2.205*	66,73 *2.627*	100,0 *3.937*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	1,3 *2.870*	SN..1506.. *SN..54.*
C8-DSSNR-55080-12JETI2	10070322	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	47,1 *1.854*	80,0 *3.150*	87,4 *3.441*	110,0 *4.331*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	2,5 *5.510*	SN..1204.. *SN..43.*
C8-DSSNL-55080-12JETI2	10070321	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	47,1 *1.854*	80,0 *3.150*	87,4 *3.441*	110,0 *4.331*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	45,0	-8,0	0,0	2,4 *5.290*	SN..1204.. *SN..43.*

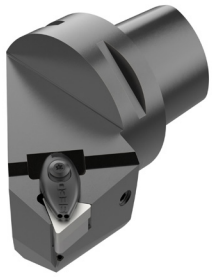
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

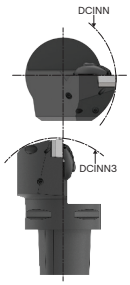
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DSN120616	C04008-T15P	S7111
..-15	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DSN150624	C05010-T20P	S7111

Zubehör

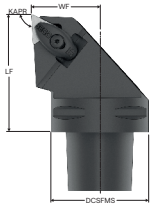
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	–	T00-15P35
..-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	1/4HEX-T20PX50	T00-15P35

C.-DTJNR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – Metrisch/ Zoll

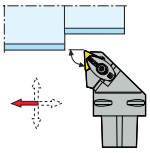




C.-DTJNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °

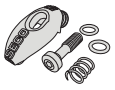


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 612
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DTJNR-27050-16JETI2	10070173	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTJNL-27050-16JETI2	10070172	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-16JETI2	10070202	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNL-35060-16JETI2	10070201	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNR-45065-16JETI2	10070299	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNL-45065-16JETI2	10070298	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	93,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	TN..1604.. *TN..33.*

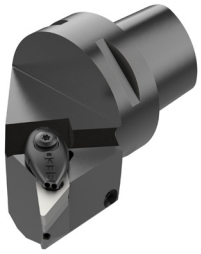
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

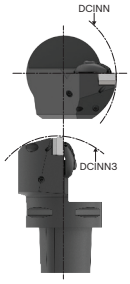
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
C4-..L	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS3X3	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C4-..R	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS3X3	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C5, C6-..L	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	C03007-T09P	S5808
C5, C6-..R	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	C03007-T09P	S5808

Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4-..L	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
C4-..R	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
C5, C6-..L	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20
C5, C6-..R	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	–	T00-10P20

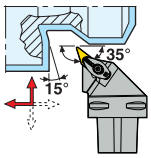
C.-DVHBR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – Metrisch/ Zoll





C.-DVHBR/L...JETI

KAPR = 107,5 °

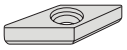


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85–[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVHBR-27050-16JETI2	10070175	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	95,0 *3.740*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-DVHBL-27050-16JETI2	10070174	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	95,0 *3.740*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVHBR-35060-16JETI2	10070204	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	90,0 *3.543*	100,0 *3.937*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVHBL-35060-16JETI2	10070203	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	90,0 *3.543*	100,0 *3.937*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVHBR-45065-16JETI2	10070301	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	90,0 *3.543*	120,0 *4.724*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	1,2 *2.650*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVHBL-45065-16JETI2	10070300	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	90,0 *3.543*	120,0 *4.724*	150,0 *2175.600*	107,5	0,0	0,0	1,2 *2.650*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

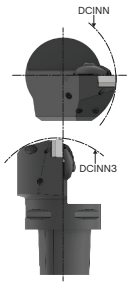
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
C4-..L	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C4-..R	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6-..L	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6-..R	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

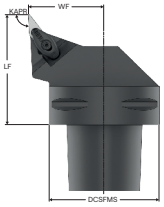
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4-..L	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
C4-..R	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
C5, C6-..L	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
C5, C6-..R	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

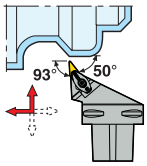
C.-DVJBR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – Metrisch/ Zoll



C.-DVJBR/L...JETI



KAPR = 93,0 °

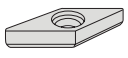


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVJBR-27055-16JETI2	10070177	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	95,0 *3.740*	85,0 *3.346*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-DVJBL-27055-16JETI2	10070176	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	95,0 *3.740*	85,0 *3.346*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVJBR-35060-16JETI2	10070206	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVJBL-35060-16JETI2	10070205	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVJBR-45065-16JETI2	10070304	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVJBL-45065-16JETI2	10070303	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVJBR-55080-16JETI2	10070324	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	2,6 *5.730*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVJBL-55080-16JETI2	10070323	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	93,0	0,0	0,0	2,6 *5.730*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

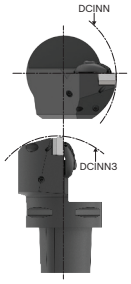
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
C4-..L	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C4-..R	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6, C8-..L	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6, C8-..R	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

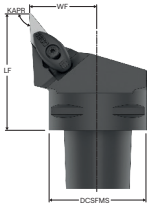
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4-..L	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
C4-..R	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
C5, C6, C8-..L	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
C5, C6, C8-..R	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

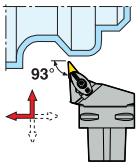
C.-DVJNR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Metrisch/ Zoll



C.-DVJNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °

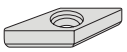


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVJNR-27060-16JETI2	10070179	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-DVJNL-27060-16JETI2	10070178	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNR-35060-16JETI2	10070208	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNL-35060-16JETI2	10070207	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNR-45065-16JETI2	10070306	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	1,2 *2.650*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNL-45065-16JETI2	10070305	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	93,0	-4,5	-13,5	1,2 *2.650*	VN..1604.. *VN..33.*

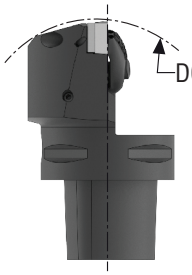
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-L	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808
..-R	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808

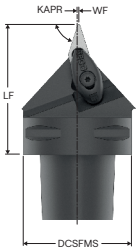
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-L	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
..-R	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

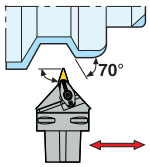
C.-DVVBN...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – Metrisch/ Zoll



C.-DVVBN...JETI



KAPR = 72,5 °

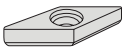


CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DVVBN-00055-16JETI2	10070184	C4	✓	40,0 *1.575*	0,6 *0.024*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	72,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-DVVBN-00060-16JETI2	10070213	C5	✓	50,0 *1.969*	0,6 *0.024*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *2175,6*	72,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVVBN-00065-16JETI2	10070309	C6	✓	63,0 *2.480*	0,6 *0.024*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	72,5	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

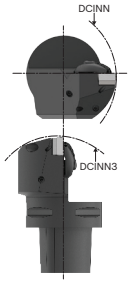
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
C4	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
C5, C6	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

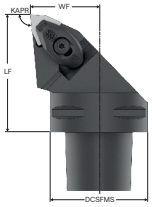
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
C5, C6	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

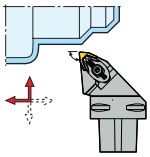
C.-DWLNR/L...JETI2 – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch/ Zoll

C.-DWLNR/L...JETI





KAPR = 95,0 °



CTWS

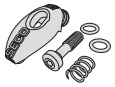
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C4-DWLNR-27050-06JETI2	10070182	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNL-27050-06JETI2	10070180	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNR-27050-08JETI2	10070183	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C4-DWLNL-27050-08JETI2	10070181	C4	✓	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNR-35060-06JETI2	10070211	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNL-35060-06JETI2	10070209	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNR-35060-08JETI2	10070212	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNL-35060-08JETI2	10070210	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	85,0 *3.346*	130,0 *5.118*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNR-45065-08JETI2	10070308	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNL-45065-08JETI2	10070307	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	100,0 *3.937*	120,0 *4.724*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

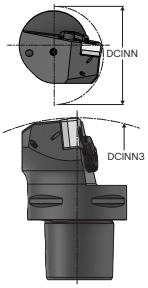
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

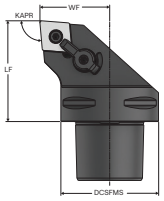
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-06	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS4X4	DWN060310	C03007-T09P	S5808
..-08	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DWN080416	C04008-T15P	S7111

Zubehör

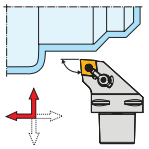
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
						
..-06	1/4HEX-S-HANDLE	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P20
..-08	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

C.-MCLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll





KAPR = 95,0 °

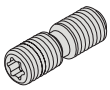


CTWS

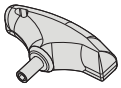
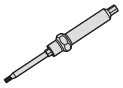
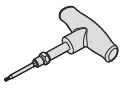
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C5-MCLNL-35060-16JETI	10360924	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	130,0 *5.118*	170,0 *6.693*		95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-MCLNR-35060-16JETI	10360925	C5	✓	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	130,0 *5.118*	170,0 *6.693*		95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-MCLNR-45065-16JETI	10360928	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	130,0 *5.118*	170,0 *6.693*		95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-MCLNL-45065-16JETI	10360926	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	130,0 *5.118*	170,0 *6.693*		95,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-MCLNL-45065-19JETI	10360927	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	230,0 *9.055*	230,0 *9.055*		95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-MCLNR-45065-19JETI	10360929	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	230,0 *9.055*	230,0 *9.055*		95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-MCLNL-55080-19JETI	10360939	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	300,0 *11.811*		95,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-MCLNR-55080-19JETI	10360940	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	300,0 *11.811*		95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*

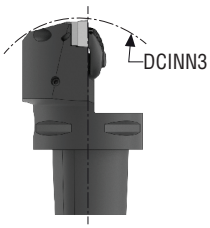
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

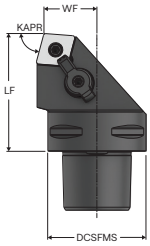
Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
						
..16	LD6024-T20P	MC21-A	P6SS3X3	CSN160412	1/4HEX-T20PX50	MN1520-T20P
..19	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS3X3	CSN190412	1/4HEX-T20PX50	MN1920-T20P

Zubehör

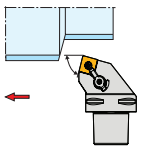
Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
..16	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS3X5	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..19	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS3X5	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-MCLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll





KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85–[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

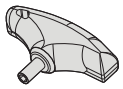
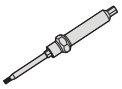
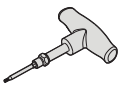
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C5-MCRNL-27060-16JETI	10360922	C5	✓	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	160,0 *6.299*		75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-MCRNR-27060-16JETI	10360923	C5	✓	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	160,0 *6.299*		75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*

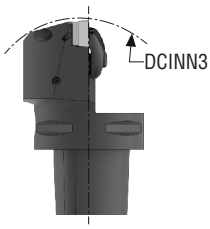
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

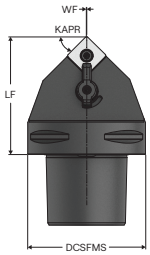
Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
..16	LD6024-T20P	MC21-A	P6SS3X3	CSN160412	1/4HEX-T20PX50	MN1520-T20P

Zubehör

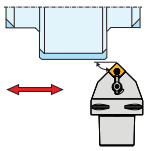
Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
..16	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS3X5	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

C.-MSDNN...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch/ Zoll





KAPR = 45,0 °



—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

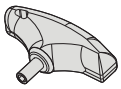
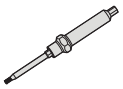
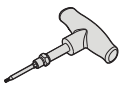
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C8-MSDNN-00080-19JETI	10360943	C8	✓	80,0 *3.150*	0,5 *0.020*	80,0 *3.150*	150,0 *5.906*		45,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-MSDNN-00080-25JETI	10360946	C8	✓	80,0 *3.150*	1,0 *0.039*	80,0 *3.150*	160,0 *6.299*		45,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	SN..2509.. *SN..86.*

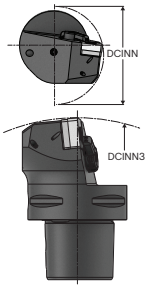
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

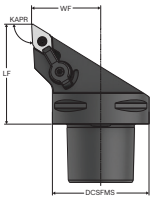
Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
..19	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS4X4	SSN190412	1/4HEX-T20PX50	MN1920-T20P
..25	LD1035-T25P	MC24-A	P6SS4X4	SSN250616	1/4HEX-T25PX50	MN2525-T25P

Zubehör

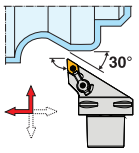
Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
..19	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS4X8	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..25	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS4X8	6.0NM	T00T-25P	T00T-25P60

C.-MDJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM – Metrisch/ Zoll





KAPR = 93,0 °

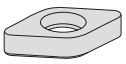


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85–[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-MDJNL-45065-15-JETI	10360930	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	230,0 *9.055*	150,0 *5.906*		93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-MDJNR-45065-15-JETI	10360931	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	230,0 *9.055*	150,0 *5.906*		93,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

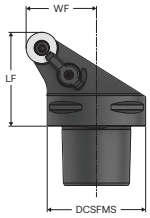
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
						
..15	LD6025-T15P	MC22-A	P6SS3X3	DSN150412	1/4HEX-T15PX50	MN1215L-T15P

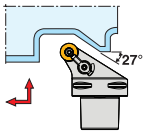
Zubehör

Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..15	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

C.-MRSCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch/ Zoll



KAPR

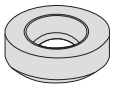


CTWS

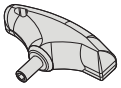
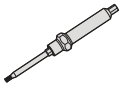
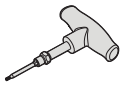
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CP	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*			kg *lbs*	
C6-MRSCL-45060-20JETI	10360936	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*		0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..2006..
C6-MRSCR-45060-20JETI	10360937	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*		0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..2006..
C8-MRSCL-55080-20JETI	10360947	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*		0,0	0,0	2,2 *4.850*	RC..2006..
C8-MRSCR-55080-20JETI	10360948	C8	✓	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*		0,0	0,0	2,2 *4.850*	RC..2006..

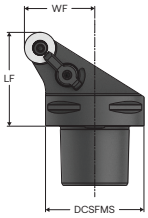
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte
							
..20	1/4HEX-T20PX50	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS4X4	1/4HEX-T25PX50	C06018-T25P	RSP2004M0

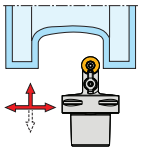
Zubehör

Für Halter	Einstellbarer Drehmomentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
							
..20	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS4X8	8.0NM	T00T-25P	1/4HEX-H6.0X50	T00T-25P80

C.-MRDCN...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch/ Zoll



KAPR

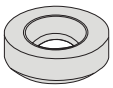


CTWS

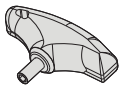
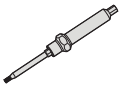
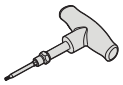
—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85–[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CP	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*			kg *lbs*	
C6-MRDCN-00065-20JETI	10360938	C6	✓	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	65,0 *2.559*		0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..2006..
C8-MRDCN-00080-20JETI	10360949	C8	✓	80,0 *3.150*	10,0 *0.394*	80,0 *3.150*		0,0	0,0	1,9 *4.190*	RC..2006..

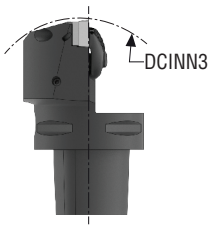
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

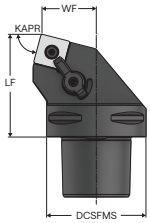
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte
							
C6-20	1/4HEX-T20PX50	LD6024-T20P	MC21-A	P6SS4X4	1/4HEX-T25PX50	C06018-T25P	RSP2004M0
C8-20	1/4HEX-T20PX50	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS4X4	1/4HEX-T25PX50	C06018-T25P	RSP2004M0

Zubehör

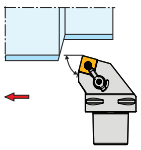
Für Halter	Einstellbarer Drehmomentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
							
C6-20	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS4X8	8.0NM	T00T-25P	1/4HEX-H6.0X50	T00T-25P80
C8-20	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS4X8	8.0NM	T00T-25P	1/4HEX-H6.0X50	T00T-25P80

C.-MSRNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch/ Zoll





KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

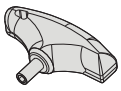
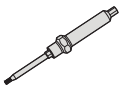
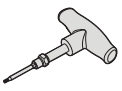
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-MSRNL-35065-19JETI	10360932	C6	✓	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	150,0 *5.906*		75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-MSRNR-35065-19JETI	10360933	C6	✓	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	150,0 *5.906*		75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-MSRNL-45080-19JETI	10360941	C8	✓	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	150,0 *5.906*		75,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-MSRNR-45080-19JETI	10360942	C8	✓	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	150,0 *5.906*		75,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-MSRNL-45080-25JETI	10360944	C8	✓	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	180,0 *7.087*		75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	SN..2509.. *SN..86.*
C8-MSRNR-45080-25JETI	10360945	C8	✓	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	180,0 *7.087*		75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	SN..2509.. *SN..86.*

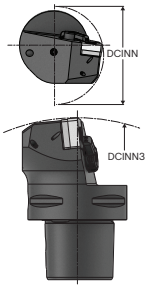
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

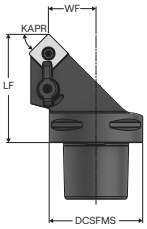
Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
..19	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS4X4	SSN190412	1/4HEX-T20PX50	MN1920-T20P
..25	LD1035-T25P	MC24-A	P6SS4X4	SSN250616	1/4HEX-T25PX50	MN2525-T25P

Zubehör

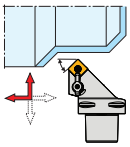
Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
..19	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS4X8	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..25	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS3X5	6.0NM	T00T-25P	T00T-25P60

C.-MSSNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch/ Zoll





KAPR = 45,0 °



CTWS

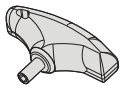
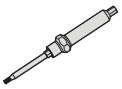
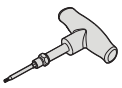
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85–[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-MSSNL-45060-19JETI	10360934	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	280,0 *11.024*	290,0 *11.417*		45,0	-8,0	0,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-MSSNR-45060-19JETI	10360935	C6	✓	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	60,0 *2.362*	280,0 *11.024*	290,0 *11.417*		45,0	-8,0	0,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*

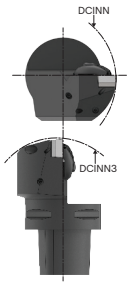
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
..19	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS4X4	SSN190412	1/4HEX-T20PX50	MN1920-T20P

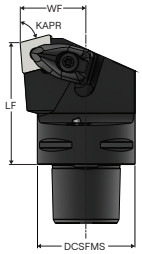
Zubehör

Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
..19	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS4X8	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

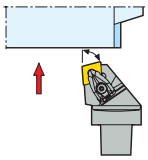
C.-DCKNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DCKNR/L...-M



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Unterlegscheibe DCN120416 für Wendeplatte CN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DCKNR-27050-12-M	02587878	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCKNL-27050-12-M	02587879	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNR-35060-12-M	02587884	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNL-35060-12-M	02587885	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCKNR-35060-16-M	02587886	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCKNL-35060-16-M	02587887	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCKNR-35060-19-M	02587888	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C5-DCKNL-35060-19-M	02587889	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCKNR-45065-12-M	02587890	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCKNL-45065-12-M	02587891	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCKNR-45065-16-M	02587892	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCKNL-45065-16-M	02587893	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1606.. *CN..54.*

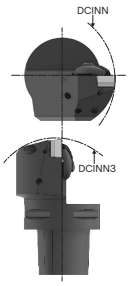
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DCN160616	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
C5..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C5..-19	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DCN190416	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

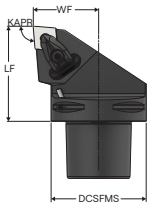
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-16	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5..-19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

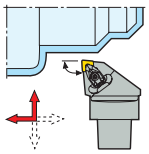
C.-DCLNR/L...-M, C.-DCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DCLNR/L..-M



KAPR = 95,0 °

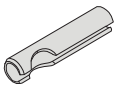


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Unterlegscheibe DCN120416 für Wendeplatte CN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DCLNR-27050-12-M	02587838	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCLNL-27050-12-M	02587839	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCLNR-27055-16-M	02587840	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	125,0 *4.921*	155,0 *6.102*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C4-DCLNL-27055-16-M	02587841	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	125,0 *4.921*	155,0 *6.102*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNR-35060-12-M	02587844	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNL-35060-12-M	02587845	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCLNR-35060-16-M	02587846	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNL-35060-16-M	02587847	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCLNR-35060-19-M	02587848	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	80,0 *3.150*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C5-DCLNL-35060-19-M	02587849	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	80,0 *3.150*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCLNR-45065-12-M	02587850	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNL-45065-12-M	02587851	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCLNR-45065-16-M	02587852	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNL-45065-16-M	02587853	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCLNR-45065-19-M	02587854	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCLNL-45065-19-M	02587855	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCLNR-55080-16	02417033	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNL-55080-16	02417031	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1606.. *CN..54.*
C8-DCLNR-55080-19	00024776	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	250,0 *9.843*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCLNL-55080-19	02417036	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	250,0 *9.843*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*

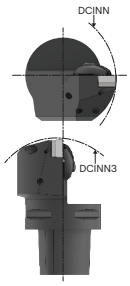
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
..-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

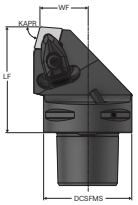
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

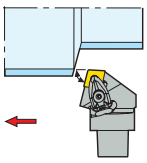
C.-DCRNR/L...-M, C.-DCRNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DCRNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Unterlegscheibe DCN120416 für Wendeplatte CN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DCRNR-22050-12-M	02587858	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCRNL-22050-12-M	02587859	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-DCRNR-22055-16-M	02587860	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C4-DCRNL-22055-16-M	02587861	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCRNR-27060-12-M	02587864	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCRNL-27060-12-M	02587865	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-DCRNR-27060-16-M	02587866	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-DCRNL-27060-16-M	02587867	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNR-35065-12-M	02587870	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCRNL-35065-12-M	02587871	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCRNR-35065-16-M	02587872	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNL-35065-16-M	02587873	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-DCRNR-35065-19-M	02587874	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-DCRNL-35065-19-M	02587875	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCRNR-55080-19	00024777	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,7 *5.950*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-DCRNL-55080-19	02546532	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	CN..1906.. *CN..64.*

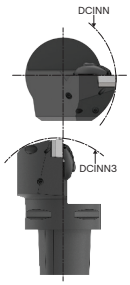
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C4..-16	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DCN160616	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-16	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DCN160616	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
C6, C8..-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DCN190416	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

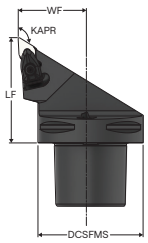
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4..-16	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-16	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6, C8..-19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

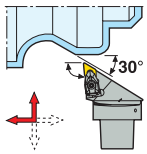
C.-DDJNR/L...-M, C.-DDJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX
– Metrisch/ Zoll



C.-DDJNR/L, ..-M



KAPR = 93,0 °

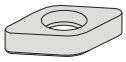


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DDJNR-27050-11-M	02587896	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNL-27050-11-M	02587897	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDJNR-27055-15-M	02587902	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	110,0 *4.331*	145,0 *5.709*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDJNL-27055-15-M	02587903	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55,0 *2.165*	110,0 *4.331*	145,0 *5.709*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNR-35060-11-M	02587898	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNL-35060-11-M	02587899	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-DDJNR-35060-15-M	02587904	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDJNL-35060-15-M	02587905	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,7 *1.540*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNR-45065-11-M	02587900	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C6-DDJNL-45065-11-M	02587901	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C6-DDJNR-45065-15-M	02587906	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDJNL-45065-15-M	02587907	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,2 *2.650*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNR-55080-15	02417037	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,2 *4.850*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDJNL-55080-15	02417038	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,2 *4.850*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

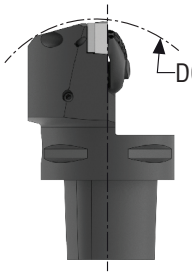
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Clamp for DNMU11	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
											
C4..-11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	–	–	C03007-T09P	S5608
C4..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	–	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C5..-11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	P6SS4X4	–	C03007-T09P	S5608
C5..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	–	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C6..-11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	P6SS4X4	–	C03007-T09P	S5608
C6..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	–	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C8..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	–	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

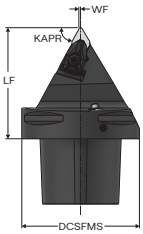
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4..-11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
C4..-11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T00-10P20
C4..-15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5..-11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T00-10P20
C5..-15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T00-10P20
C6..-15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..-15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

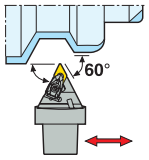
C.-DDNNN...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DDNNN..-M



KAPR = 62,5 °

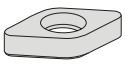


CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DDNNN-00050-11-M	02587914	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	62,5	-5,0	-9,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-DDNNN-00055-15-M	02587917	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	55,0 *2.165*	145,0 *5.709*	62,5	-5,0	-9,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDNNN-00060-15-M	02587918	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	62,5	-5,0	-9,0	0,6 *1.320*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDNNN-00065-11-M	02587916	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	62,5	-5,0	-9,0	1,0 *2.200*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C6-DDNNN-00065-15-M	02587919	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	62,5	-5,0	-9,0	1,0 *2.200*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

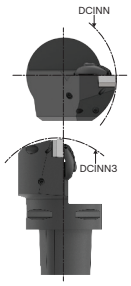
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Clamp for DNMU11	Schlüssel für Pratze	Stift	Spann-schraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Schraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
											
C4..-11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	–	–	C03007-T09P	S5608
C4..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	–	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DDN150416	–	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C6..-11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CN6	–	DDN110310	P6SS4X4	–	C03007-T09P	S5608

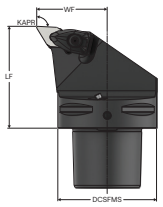
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4..-11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
C4..-15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
C5, C6..-15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
C6..-11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20

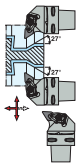
C.-DDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – Metrisch/ Zoll



C.-DDUNR/L



KAPR = 93,0 °

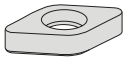


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DDUNR-27050-15	02611291	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDUNR-27050-15-04	02640737	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,5 *1.100*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDUNL-27050-15	02631210	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,5 *1.100*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C4-DDUNL-27050-15-04	02640738	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-7,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDUNR-35060-15	02611233	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,8 *1.760*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDUNL-35060-15	02510294	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-7,0	0,8 *1.760*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNR-45065-15	02506920	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNR-45065-15-04	02640744	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNL-45065-15	02540058	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDUNL-45065-15-04	02640745	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-7,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNR-55080-15	02578445	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,6 *5.730*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNR-55080-15-04	02640746	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,7 *5.950*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDUNL-55080-15	02599256	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	250,0 *9.843*	93,0	-6,0	-7,0	2,6 *5.730*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

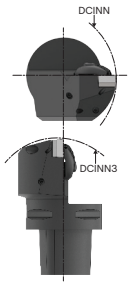
Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C4..-04	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C5	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DDN150416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C6..-04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C8	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C8..-04	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

Zubehör

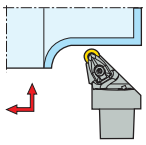
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C4..-04	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-04	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C8..-04	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DRSNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RNMA, RNMG – Metrisch/ Zoll

C.-DRSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °

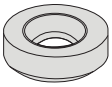


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 566
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DRSNR-27050-12-M	02587923	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	RN..1204.. *RN..43.*
C4-DRSNL-27050-12-M	02587924	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	RN..1204.. *RN..43.*
C6-DRSNR-45065-19-M	02587931	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	RN..1906.. *RN..64.*
C6-DRSNL-45065-19-M	02587932	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	RN..1906.. *RN..64.*

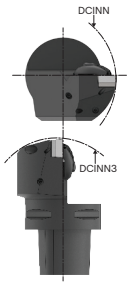
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DRN120600	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD19-S	DRN190600	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

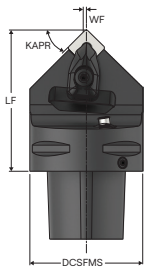
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

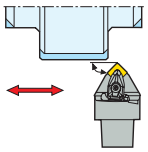
C.-DSDNN...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DSDNN..-M



KAPR = 45,0 °



CTWS

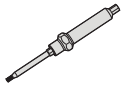
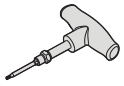
—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
—Unterlegscheibe DSN190640 für Wendeplatte SN..190624.., separat zu bestellen
—Unterlegscheibe DSN250424 für Wendeplatte SN..2509.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DSDNN-00055-15-M	02587975	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSDNN-00060-12-M	02587977	C5	50,0 *1.969*	0,3 *0.012*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSDNN-00060-15-M	02587978	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSDNN-00065-12-M	02587980	C6	63,0 *2.480*	0,3 *0.012*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	45,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSDNN-00070-19-M	02587982	C6	63,0 *2.480*	0,5 *0.020*	70,0 *2.756*	195,0 *7.677*	195,0 *7.677*	45,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1906.. *SN..64.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

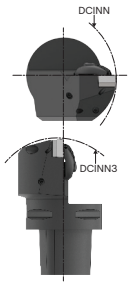
Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
C5, C6..-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
C6..-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

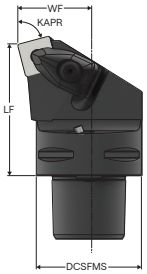
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
					
C4..-15	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C5, C6..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-15	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

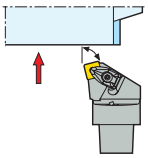
C.-DSKNR/L...-M, C.-DSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch/ Zoll

C.-DSKNR/L, ..-M





KAPR = 75,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
—Unterlegscheibe DSN190640 für Wendeplatte SN..190624.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DSKNR-27050-12-M	02587985	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSKNL-27050-12-M	02587986	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	110,0 *4.331*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSKNR-45065-19-M	02588001	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-DSKNL-45065-19-M	02588002	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSKNR-55080-19	02597490	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	2,6 *5.730*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSKNL-55080-19	02597074	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	125,0 *4.921*	125,0 *4.921*	75,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	SN..1906.. *SN..64.*

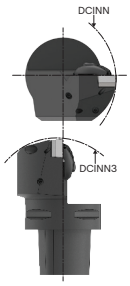
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C6	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
C8	FP2012	L86026-T20P	CN8	CD19-S	DSN190624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

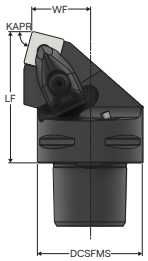
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C8	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

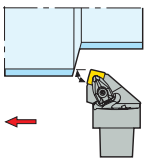
C.-DSRNR/L...-M, C.-DSRNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DSRNR/L, ..-M



KAPR = 75,0 °

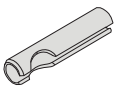


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DSRNR-22050-12-M	02587935	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSRNL-22050-12-M	02587936	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	50,0 *1.969*	140,0 *5.512*	140,0 *5.512*	75,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSRNR-22055-15-M	02587937	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	55,0 *2.165*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSRNR-27060-12-M	02587941	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSRNL-27060-12-M	02587942	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	75,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSRNR-35065-15-M	02587949	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSRNL-35065-15-M	02587950	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	190,0 *7.480*	190,0 *7.480*	75,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	SN..1506.. *SN..54.*
C8-DSRNR-45080-19	02619061	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSRNL-45080-19	02619062	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	250,0 *9.843*	250,0 *9.843*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..1906.. *SN..64.*

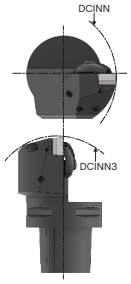
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
-12	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
-19	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD19-S	DSN190624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
C4..-15	FP2012	L86026-T20P	CN6	CD16-S	DSN150624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
C6..-15	FP2012	L86026-T20P	CN3	CD16-S	DSN150624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

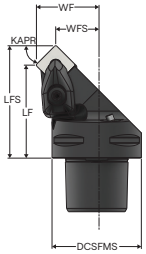
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
-19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C4..-15	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
C6..-15	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

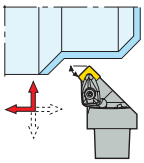
C.-DSSNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DSSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	WFS	LF	LFS	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DSSNR-27042-12-M	02587955	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	18,7 *0.736*	42,0 *1.654*	50,3 *1.980*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-8,0	0,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C4-DSSNL-27042-12-M	02587956	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	18,7 *0.736*	42,0 *1.654*	50,3 *1.980*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	45,0	-8,0	0,0	0,4 *0.880*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNR-35052-12-M	02587961	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	26,7 *1.051*	52,0 *2.047*	60,3 *2.374*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNL-35052-12-M	02587962	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	26,7 *1.051*	52,0 *2.047*	60,3 *2.374*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C5-DSSNR-35050-15-M	02587963	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	24,8 *0.976*	50,0 *1.969*	60,2 *2.370*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,6 *1.320*	SN..1506.. *SN..54.*
C5-DSSNL-35050-15-M	02587964	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	24,8 *0.976*	50,0 *1.969*	60,2 *2.370*	125,0 *4.921*	165,0 *6.496*	45,0	-8,0	0,0	0,6 *1.320*	SN..1506.. *SN..54.*
C6-DSSNR-45056-12-M	02587967	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	36,7 *1.445*	56,0 *2.205*	64,3 *2.531*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNL-45056-12-M	02587968	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	36,7 *1.445*	56,0 *2.205*	64,3 *2.531*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-DSSNR-45052-19-M	02587971	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	32,5 *1.280*	52,0 *2.047*	64,5 *2.539*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-DSSNL-45052-19-M	02587972	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	32,5 *1.280*	52,0 *2.047*	64,5 *2.539*	125,0 *4.921*	190,0 *7.480*	45,0	-8,0	0,0	1,1 *2.430*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-DSSNR-55070-25-09	02640505	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	38,5 *1.516*	70,0 *2.756*	86,5 *3.406*	150,0 *5.906*	256,0 *10.079*	45,0	-8,0	0,0	2,3 *5.070*	SN..2509.. *SN..86.*

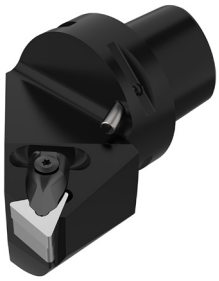
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Klemmkit	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-15	–	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD16-S	DSN150624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
..-19	–	FP2012	L86026-T20P	CN7	CD19-S	DSN190624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
..-25	CD25-S25	–	–	–	–	DSN250424	1/4HEX-T25PX50	C06012-T25P	–
C4..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C5..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C6..-12	–	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

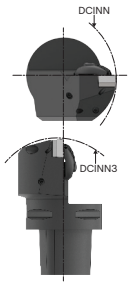
Zubehör

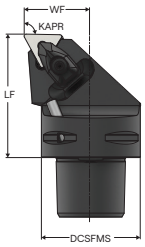
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-15	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-25	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–	–
C4..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C6..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DTFNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Metrisch/ Zoll

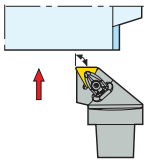


C.-DTFNR/L..-M





KAPR = 91,0 °

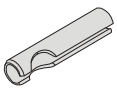


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Unterlegscheibe DTN220640 für Wendeplatte TN..220432.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DTFNR-27050-16-M	02588029	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	91,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTFNL-27050-16-M	02588030	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	91,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTFNR-35060-16-M	02588033	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	91,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTFNL-35060-16-M	02588034	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	91,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*

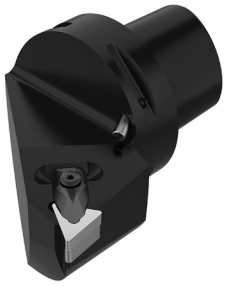
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

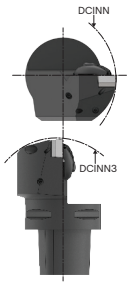
Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P	S5608

Zubehör

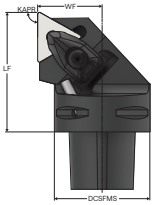
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

C.-DTGNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Metrisch/ Zoll





C.-DTGNR/L..-M



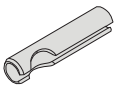
KAPR = 90,0 °

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Unterlegscheibe DTN220640 für Wendeplatte TN..220432.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DTGNR-27050-22-M	02588017	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	90,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..2204.. *TN..43.*
C4-DTGNL-27050-22-M	02588018	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	90,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..2204.. *TN..43.*

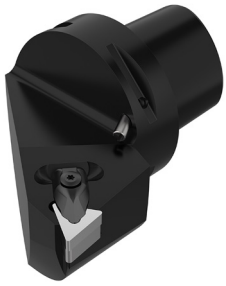
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

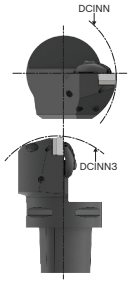
Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

Zubehör

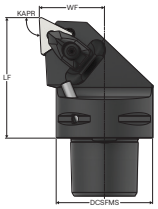
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DTJNR/L...-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – Metrisch/ Zoll

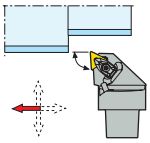




C.-DTJNR/L..-M



KAPR = 93,0 °

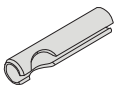


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 612
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Unterlegscheibe DTN220640 für Wendeplatte TN..220432.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DTJNR-27050-16-M	02588003	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-DTJNL-27050-16-M	02588004	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-16-M	02588007	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNL-35060-16-M	02588008	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..1604.. *TN..33.*
C5-DTJNR-35060-22-M	02588009	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..2204.. *TN..43.*
C5-DTJNL-35060-22-M	02588010	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	93,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	TN..2204.. *TN..43.*
C6-DTJNR-45065-16-M	02588011	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	TN..1604.. *TN..33.*
C6-DTJNL-45065-16-M	02588012	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	93,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	TN..1604.. *TN..33.*

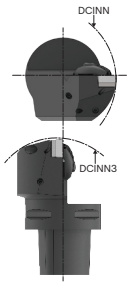
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..-16	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DTN160616	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P	S5608
..-22	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DTN220616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

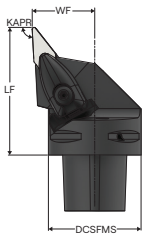
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-22	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

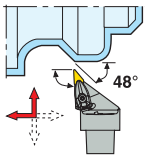
C.-DVJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU – Metrisch/ Zoll



C.-DVJNR/L



KAPR = 93,0 °

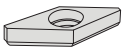


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DVJNR-27062-16	02588047	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	62,0 *2.441*	65,0 *2.559*	152,0 *5.984*	93,0	-4,0	-13,0	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-DVJNL-27062-16	02588048	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	62,0 *2.441*	65,0 *2.559*	152,0 *5.984*	93,0	-4,0	-13,0	0,5 *1.100*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNR-35065-16	02588049	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	65,0 *2.559*	170,0 *6.693*	93,0	-4,0	-13,0	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-DVJNL-35065-16	02588050	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	65,0 *2.559*	170,0 *6.693*	93,0	-4,0	-13,0	0,7 *1.540*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNR-45065-16	02588051	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-4,0	-13,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-DVJNL-45065-16	02588052	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	93,0	-4,0	-13,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*

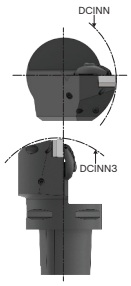
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
C4	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	S6912
C5, C6	FP2012	L85021-T15P	CN7	CD19-S-V16	DVN160310	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	S6912

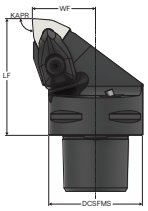
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
C5, C6	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

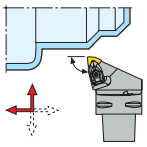
C.-DWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-DWLNR-27050-06	02588053	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNL-27050-06	02588054	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-DWLNR-27050-08	02588055	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C4-DWLNL-27050-08	02588056	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNR-35060-06	02588057	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNL-35060-06	02588058	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-DWLNR-35060-08	02588059	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C5-DWLNL-35060-08	02588060	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	110,0 *4.331*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNR-45065-06	02588061	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0604.. *WN..33.*
C6-DWLNL-45065-06	02588062	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	81,0 *3.189*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0604.. *WN..33.*
C6-DWLNR-45065-08	02588063	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
C6-DWLNL-45065-08	02588064	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	110,0 *4.331*	190,0 *7.480*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

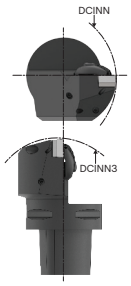
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
C4..-06	FP1508	L84017-T09P	CN6	CD09-S	DWN060310	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P	S5608
C4..-08	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DWN080416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
C5, C6..-06	FP1508	L84017-T09P	CN3	CD09-S	DWN060310	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P	S5608
C5, C6..-08	FP2012	L85021-T15P	CN3	CD12-S	DWN080416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

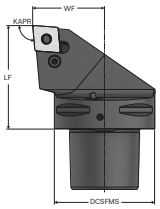
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Auflageplatte	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
C4..-06	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	–	T00-09P	T00-09P20
C4..-08	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35
C5, C6..-06	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	–	T00-09P	T00-09P20
C5, C6..-08	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	DWN080316	T00-15P	T00-15P35

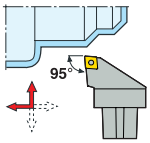
C.-PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll



C.-PCLNR/L



KAPR = 95,0 °

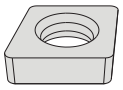


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

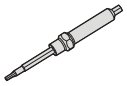
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-PCLNR-35060-16	02617872	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C5-PCLNL-35060-16	02902843	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	100,0 *3.937*	150,0 *5.906*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-45065-16	00045792	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNL-45065-16	00070115	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-45065-19	02452428	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1906.. *CN..64.*
C6-PCLNL-45065-19	02466284	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	120,0 *4.724*	200,0 *7.874*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-PCLNR-55080-19	02207793	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	220,0 *8.661*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*
C8-PCLNL-55080-19	02527457	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	120,0 *4.724*	220,0 *8.661*	95,0	-6,0	-6,0	2,5 *5.510*	CN..1906.. *CN..64.*

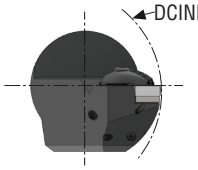
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
							
..-16	CN7	PP6017	PCN160412	1/4HEX-H3.0X50	LS0820	MP1519	RP8286
C6..-19	CN7	PP7521	PCN190416	1/4HEX-H4.0X50	LS1027	MP1519	RP9811
C8..-19	CN8	PP7521	PCN190416	1/4HEX-H4.0X50	LS1027	MP1519	RP9811

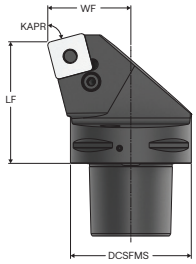
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–
C6..-19	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8..-19	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050

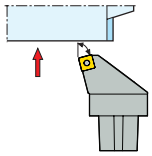
C.-PSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch/ Zoll



C.-PSKNR/L



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

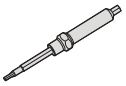
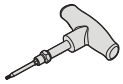
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C8-PSKNR-55080-25	02527456	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	180,0 *7.087*	75,0	-6,0	-6,0	2,8 *6.170*	SN..2507.. *SN..85.*
C8-PSKNL-55080-25	02559645	C8	80,0 *3.150*	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	180,0 *7.087*	75,0	-6,0	-6,0	3,3 *7.280*	SN..2507.. *SN..85.*

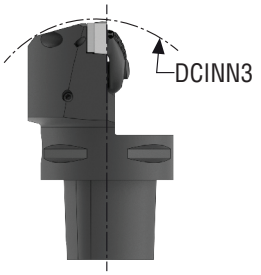
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
C8	CN8	PP1325	PSN250624	1/4HEX-H5.0X50	LS1236	MP25	RP1312

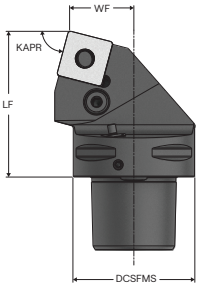
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
C8	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

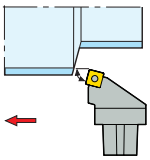
C.-PSRNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch/ Zoll



C.-PSRNR/L



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

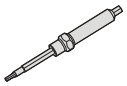
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-PSRNR-27060-19	02547736	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	130,0 *5.118*	75,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	SN..1906.. *SN..64.*
C5-PSRNL-27060-19	02547737	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	130,0 *5.118*	75,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-PSRNR-35065-19	02684139	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	160,0 *6.299*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C6-PSRNL-35065-19	02684140	C6	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	65,0 *2.559*	160,0 *6.299*	75,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	SN..1906.. *SN..64.*
C8-PSRNR-45080-25	02559638	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	220,0 *8.661*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..2507.. *SN..85.*
C8-PSRNL-45080-25	02630987	C8	80,0 *3.150*	45,0 *1.772*	80,0 *3.150*	220,0 *8.661*	75,0	-6,0	-6,0	2,4 *5.290*	SN..2507.. *SN..85.*

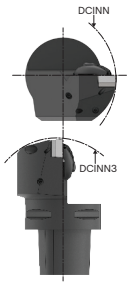
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
C5, C6	CN7	PP7521	PSN190412	1/4HEX-H4.0X50	LS1027	MP1519	RP9811
C8	CN8	PP1325	PSN250624	1/4HEX-H5.0X50	LS1236	MP25	RP1312

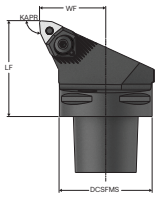
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
C5, C6	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
C8	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

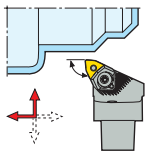
C.-PWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch/ Zoll



C.-PWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Keil WNW08 für Wendeplatte WNMM08.., separat zu bestellen
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-PWLNR-27050-06	75257218	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-27050-06	00092036	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-27050-08	00092037	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNL-27050-08	75069455	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNR-35060-06	00092039	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-35060-06	00089504	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-35060-08	75675111	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNL-35060-08	75675112	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNR-45065-08	00012511	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNL-45065-08	00012512	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	WN..0804.. *WN..43.*

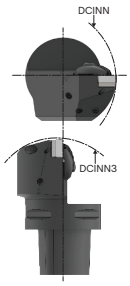
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Auflageplatte	Einstellschraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
C4..-06	CN6	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
C4..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
C5..-06	CN7	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
C5..-08	CN6	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
C6..-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P

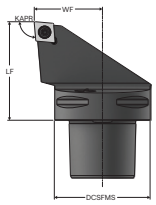
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4..-06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35
C4..-08	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00T-25P	1/4HEX-T15PX50	T00T-25P50
C5..-06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35
C5..-08	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00T-25P	1/4HEX-T15PX50	T00T-25P50
C6..-08	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00T-25P	1/4HEX-T15PX50	T00T-25P50

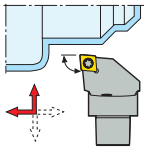
C.-SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Metrisch/ Zoll



C.-SCLCR/L



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C3-SCLCR-22040-09	00094076	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	–	–	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C3-SCLCL-22040-09	00094065	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	–	–	95,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-27050-09	00083466	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-27050-09	75069013	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-27050-12	00094168	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C4-SCLCL-27050-12	00094163	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,5 *1.100*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCR-35060-09	00094277	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-35060-09	00094261	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-35060-12	00094278	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCL-35060-12	00094265	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-SCLCR-45065-12	00094313	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*
C6-SCLCL-45065-12	00094311	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	0,0	0,0	1,4 *3.090*	CC..1204.. *CC..43.*

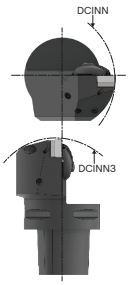
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
C3, C4..-09	CN6	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C3, C4..-12	CN6	1/4HEX-T15PX50	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
C5, C6..-09	CN7	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	SCN090308	CA3507
C5, C6..-12	CN7	1/4HEX-T15PX50	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010

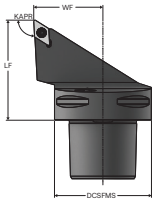
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C3, C4..-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
C3, C4..-12	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H4.0X50	T00-15P35
C5, C6..-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
C5, C6..-12	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H4.0X50	T00-15P35

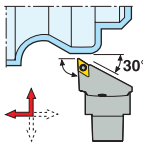
C.-SDJCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch/ Zoll



C.-SDJCR/L



KAPR = 93,0 °

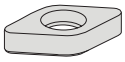


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C3-SDJCR-22040-11	00091724	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C3-SDJCL-22040-11	00091725	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDJCR-27050-11	75080768	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDJCL-27050-11	00084487	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDJCR-35060-11	00094282	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDJCL-35060-11	00094281	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-SDJCR-45065-11	00023659	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C6-SDJCL-45065-11	00023658	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

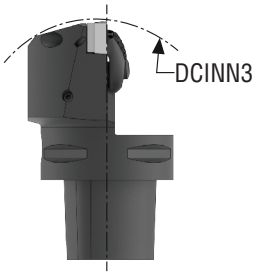
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
C3, C4	CN6	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5, C6	CN7	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

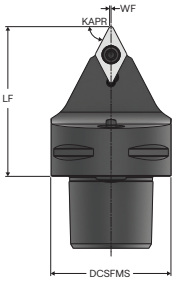
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C3, C4	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
C5, C6	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

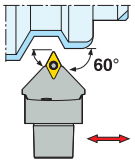
C.-SDNCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT, DCMW – Metrisch/ Zoll



C.-SDNCN



KAPR = 62,5 °

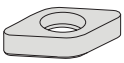


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SDNCN-00050-11	00083467	C4	40,0 *1.575*	0,5 *0.020*	50,0 *1.969*	165,0 *6.496*	62,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDNCN-00060-11	00094283	C5	50,0 *1.969*	0,5 *0.020*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	62,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

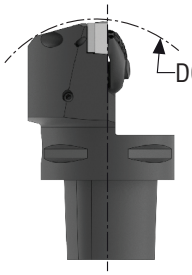
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
C4	CN6	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	126.19-620	CA3507
C5	CN7	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

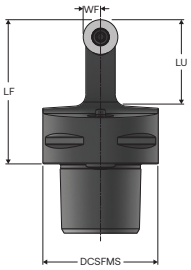
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
C5	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

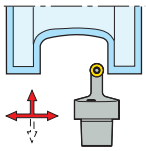
C.-SRDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch/ Zoll



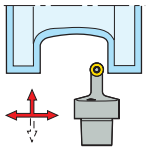
C.-SRDCN-..A



KAPR = 45,0 °



KAPR

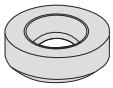


CTWS

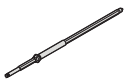
—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SRDCN-00050-12A	00094192	C4	40,0 *1.575*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,3 *0.660*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRDCN-00060-06A	00094341	C5	50,0 *1.969*	3,0 *0.118*	60,0 *2.362*	12,0 *0.472*	165,0 *6.496*	–	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RCMT0602..
C5-SRDCN-00060-08A	00094342	C5	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	60,0 *2.362*	16,0 *0.630*	165,0 *6.496*	–	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRDCN-00060-10A	00094229	C5	50,0 *1.969*	5,0 *0.197*	60,0 *2.362*	25,0 *0.984*	165,0 *6.496*	–	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..10T3..
C5-SRDCN-00060-12A	00094344	C5	50,0 *1.969*	6,0 *0.236*	60,0 *2.362*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	–	0,0	0,0	0,4 *0.880*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRDCN-00060-16A	00094345	C5	50,0 *1.969*	8,0 *0.315*	60,0 *2.362*	35,0 *1.378*	165,0 *6.496*	–	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..1606..
C6-SRDCN-00065-10A	00094314	C6	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	65,0 *2.559*	25,0 *0.984*	165,0 *6.496*	–	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..10T3..
C6-SRDCN-00065-12A	00094315	C6	63,0 *2.480*	6,0 *0.236*	65,0 *2.559*	28,0 *1.102*	165,0 *6.496*	–	0,0	0,0	0,9 *1.980*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRDCN-00065-16A	00094317	C6	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	65,0 *2.559*	35,0 *1.378*	165,0 *6.496*	–	0,0	0,0	1,0 *2.200*	RC..1606..

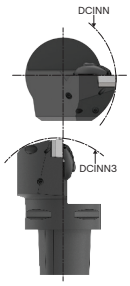
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
C4, C5, C6..-06	CN7	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
C4, C5, C6..-08	CN7	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P	–	–
C4, C5, C6..-10	CN7	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
C4, C5, C6..-16	CN7	1/4HEX-T20PX50	C05018-T20P	SRN160400	CA5010
C4..-12	CN6	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
C5, C6..-12	CN7	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	111.19-621	CA3507

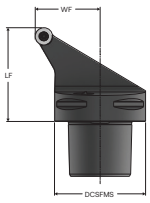
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
					
C4, C5, C6..-06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4, C5, C6..-08	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
C4, C5, C6..-10	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
C4, C5, C6..-16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P	1/4HEX-H5.0X50	T00-20P50
C4..-12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
C5, C6..-12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

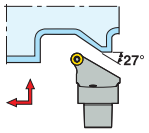
C.-SRSCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch/ Zoll



C.-SRSCR/L



KAPR = 45,0 °

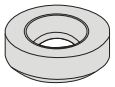


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-SRSCR-35060-06	00094353	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RCMT0602..
C5-SRSCL-35060-06	00094347	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RCMT0602..
C5-SRSCR-35060-08	00094354	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRSCL-35060-08	00094348	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..0803..
C5-SRSCR-35060-10	00094355	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,7 *1.540*	RC..10T3..
C5-SRSCL-35060-10	00094349	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..10T3..
C5-SRSCR-35060-12	00094356	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRSCL-35060-12	00094350	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C5-SRSCR-35060-16	00094357	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C5-SRSCL-35060-16	00094351	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RC..1606..
C6-SRSCR-45065-10	00094323	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..10T3..
C6-SRSCL-45065-10	00094319	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RC..10T3..
C6-SRSCR-45065-12	00094324	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRSCL-45065-12	00094320	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-SRSCR-45065-16	00094325	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1606..
C6-SRSCL-45065-16	00094321	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	140,0 *5.512*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..1606..
C6-SRSCR-45065-20	00094326	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	–	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..2006..
C6-SRSCL-45065-20	00094322	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	–	–	45,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	RC..2006..

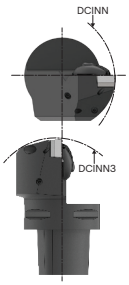
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
..-06	CN7	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
..-08	CN7	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P	–	–
..-10	CN7	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	111.19-620	CA3507
..-12	CN7	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	111.19-621	CA3507
..-16	CN7	1/4HEX-T20PX50	C05013-T20P	SRN160400	CA5010
..-20	–	1/4HEX-T25PX50	C06018-T25P	RSP2004M0	–

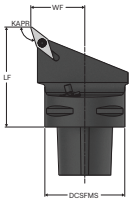
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..-08	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P	1/4HEX-H5.0X50	T00-20P50
..-20	1/4HEX-S-HANDLE	8.0NM	T00T-25P	–	T00T-25P80

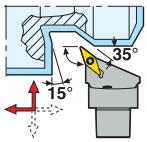
C.-SVHBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Metrisch/ Zoll



C.-SVHBR/L



KAPR = 107,5 °

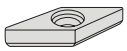


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SVHBR-27050-11	00094226	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVHBL-27050-11	00094224	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	–	–	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVHBR-27050-16	75065644	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-SVHBL-27050-16	00094225	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVHBR-35060-16	00094386	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVHBL-35060-16	00094384	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVHBR-45065-16	00094330	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVHBL-45065-16	00094329	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	107,5	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

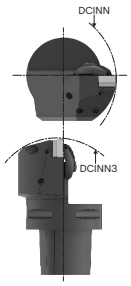
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
C4, C5..-11	CN7	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
C4..-16	CN6	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

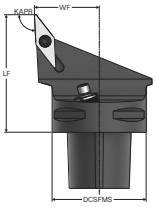
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4, C5..-11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4..-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
C5, C6..-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

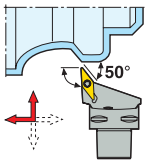
C.-SVJBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Metrisch/ Zoll



C.-SVJBR/L



KAPR = 93,0 °

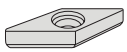


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C3-SVJBR-22040-11	00094146	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	170,0 *6.693*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C3-SVJBL-22040-11	00094145	C3	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	40,0 *1.575*	170,0 *6.693*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBR-27050-11	00094230	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	220,0 *8.661*	200,0 *7.874*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBL-27050-11	00094227	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	220,0 *8.661*	200,0 *7.874*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVJBR-27050-16	75069318	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-SVJBL-27050-16	75068368	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,4 *0.880*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVJBR-35060-16	75029329	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVJBL-35060-16	00094388	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVJBR-45065-16	00094332	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVJBL-45065-16	00094331	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	93,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

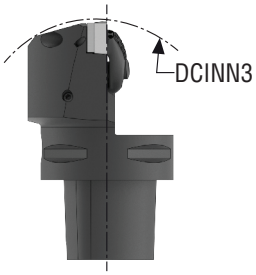
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
C3..-11	CN6	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
C4, C5..-11	CN7	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
C4..-16	CN6	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5, C6..-16	CN7	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

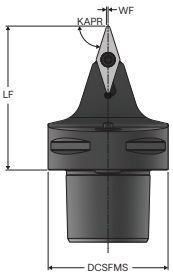
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C3..-11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4, C5..-11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4..-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
C5, C6..-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

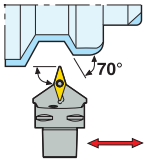
C.-SVVBN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Metrisch/ Zoll



C.-SVVBN



KAPR = 72,5 °

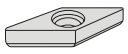


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SVVBN-00050-16	75069505	C4	40,0 *1.575*	0,6 *0.024*	50,0 *1.969*	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVVBN-00060-16	00094309	C5	50,0 *1.969*	0,6 *0.024*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	0,6 *1.320*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVVBN-00065-16	00094339	C6	63,0 *2.480*	0,6 *0.024*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	72,5	0,0	0,0	0,9 *1.980*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

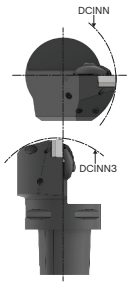
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
C4	CN6	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C5	CN7	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C6	CN7	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

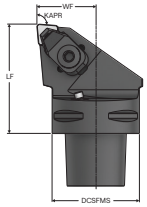
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C4	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
C5	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
C6	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

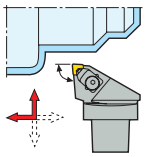
C.-CCLNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNGN, CNMN – Metrisch/ Zoll



C.-CCLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 596, 622
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-CCLNR-27050-09	00042706	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN.N0903.. *CN.N32.*
C4-CCLNR-27050-12	00042743	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-CCLNL-27050-12	00042707	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-CCLNR-35060-09	00042745	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN.N0903.. *CN.N32.*
C5-CCLNL-35060-09	00042744	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN.N0903.. *CN.N32.*
C5-CCLNR-35060-12	00042747	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-CCLNL-35060-12	00042746	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-CCLNR-45065-12	00042752	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-CCLNL-45065-12	00042750	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*

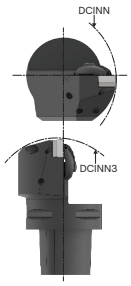
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
C4..-09	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	CN6	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
C4..-12	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CN6	CCN120312	P1311	F94009-T09P
C5, C6..-12	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CN8	CCN120312	P1311	F94009-T09P
C5..-09	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	CN8	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P

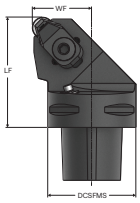
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
C4..-09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
C4..-12	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50
C5, C6..-12	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50
C5..-09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

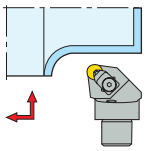
C.-CRSNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN, RNMN – Metrisch/ Zoll



C.-CRSNR/L



KAPR = 45,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 601, 620, 623
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Unterlegscheibe 117,10-621 für Wendeplatte RN.N1204.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-CRSNR-27050-09	00042755	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C4-CRSNL-27050-09	00042754	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C4-CRSNR-27050-12	00042758	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C5-CRSNR-35060-09	00042762	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C5-CRSNL-35060-09	00042761	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C5-CRSNR-35060-12	00042764	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C5-CRSNL-35060-12	00042763	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	0,8 *1.760*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C6-CRSNR-45065-09	00042766	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C6-CRSNL-45065-09	00042765	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N0903.. *RN.N32.*
C6-CRSNR-45065-12	00042768	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N1203.. *RN.N42.*
C6-CRSNL-45065-12	00042767	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	121,0 *4.764*	165,0 *6.496*	45,0	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	RN.N1203.. *RN.N42.*

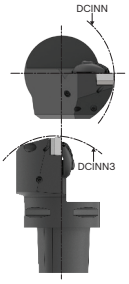
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
C4..-09	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	CN6	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C4..-12	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CN6	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C5..-09	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	CN7	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C5..-12	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CN7	117.10-622	P1311	F94009-T09P
C6..-09	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	CN8	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
C6..-12	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CN8	117.10-622	P1311	F94009-T09P

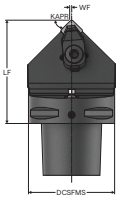
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
C4..-09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
C4..-12	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50
C5..-09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
C5..-12	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50
C6..-09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
C6..-12	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50

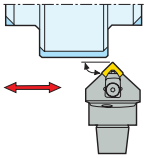
C.-CSDNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN, SNUN – Metrisch/ Zoll



C.-CSDNN



KAPR = 45,0 °



—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 605, 606
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Unterlegscheibe 174,10-622 für Wendeplatte SN.N1203.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-CSDNN-00060-12	00042773	C5	50,0 *1.969*	0,3 *0.012*	60,0 *2.362*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*	SN..1204.. *SN..43.*
C6-CSDNN-00065-12	00042774	C6	63,0 *2.480*	0,3 *0.012*	65,0 *2.559*	165,0 *6.496*	165,0 *6.496*	45,0	-6,0	-6,0	1,1 *2.430*	SN..1204.. *SN..43.*

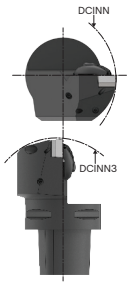
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
..-12	CC20P	1/4HEX-H4.0X50	CN6	174.10-621	P1311	F94009-T09P

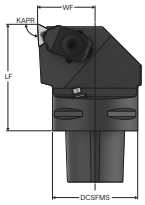
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50

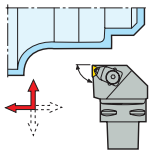
C.-CTJNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN, TNMX – Metrisch/ Zoll



C.-CTJNR/L



KAPR = 93,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 610
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-CTJNR-27050-11	02545416	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1103.. *TN..22.*
C4-CTJNL-27050-11	02508823	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	50,0 *1.969*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	93,0	-6,0	-6,0	0,5 *1.100*	TN..1103.. *TN..22.*
C5-CTJNL-35060-11	02595995	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	95,0 *3.740*	93,0	-6,0	-6,0	1,0 *2.200*	TN..1103.. *TN..22.*

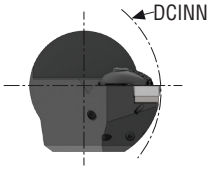
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
C4	CC17P-06	1/4HEX-H4.0X50	CN6	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
C5	CC17P-06	1/4HEX-H4.0X50	CN8	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

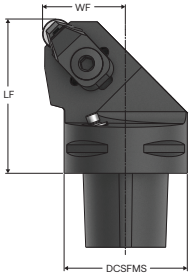
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
C4	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
C5	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

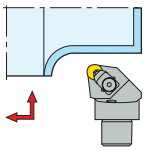
C.-CRSNR/L-..C – Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten RNGN – Metrisch/ Zoll



C.-CRSNR/L-..C



KAPR = 0,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 601, 620, 623
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-CRSNR-35060-12C	02926924	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	0,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	RN..1207.. *RN..45.*
C5-CRSNL-35060-12C	02926925	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	250,0 *9.843*	0,0	-6,0	-6,0	0,9 *1.980*	RN..1207.. *RN..45.*
C6-CRSNR-45065-12C	02926926	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	325,0 *12.795*	0,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	RN..1207.. *RN..45.*
C6-CRSNL-45065-12C	02926927	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	325,0 *12.795*	0,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	RN..1207.. *RN..45.*

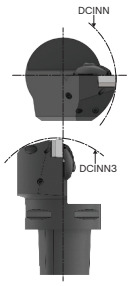
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Pratze	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
C5	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CN2	CRN120400	P1311	L85013-T20P
C6	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CN2	CRN120400	P1311	L85013-T20P

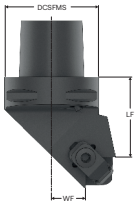
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
C5	1/4HEX-S-HANDLE	CRN120800	1/4HEX-T20PX50
C6	1/4HEX-S-HANDLE	CRN120800	1/4HEX-T20PX50

C.-CXXXR/L – Klemmhalter für Kassetten – Metrisch/ Zoll



C..-CXXXR/L



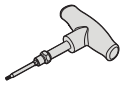
—Rechtsausführung abgebildet
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	GAMO°	LAMS°	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			kg *lbs*
C5-CXXXR-35060-CT10	03300014	C5	50,0 *1.969*	18,0 *0.709*	43 *1.691*	95,0 *3.740*	170,0 *6.693*	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*
C5-CXXXL-35060-CT10	03300009	C5	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	17 *0.669*	95,0 *3.740*	170,0 *6.693*	-6,0	-6,0	0,7 *1.540*
C6-CXXXR-45065-CT10	03300016	C6	63,0 *2.480*	17,0 *0.669*	17 *0.669*	120,0 *4.724*	180,0 *7.087*	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*
C6-CXXXL-45065-CT10	03300015	C6	63,0 *2.480*	17,0 *0.669*	17 *0.669*	120,0 *4.724*	180,0 *7.087*	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*

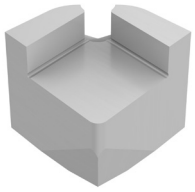
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schraube für Kassette	Clamp for insert size 12	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Schlüssel (L-Typ)	Druckplatte
C5	C05013-T20P	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CN6	1/4HEX-T20PX50	P1311
C6	C05013-T20P	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CN8	1/4HEX-T20PX50	P1311

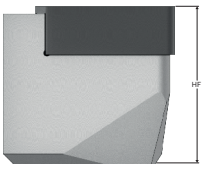
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Clamp for insert size 09	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
				
C5	1/4HEX-S-HANDLE	CC20P	6.0NM	T00T-20P60
C6	1/4HEX-S-HANDLE	CC20P	6.0NM	T00T-20P60

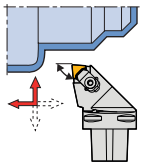
CT-CCLNX – Kassetten für Seco-Capto™-Aufnahmen – Metrisch/ Zoll



CT-CCLNX



KAPR = 95,0 °



–Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 596, 622
–Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
–ISO-Attribute, siehe Seite 82

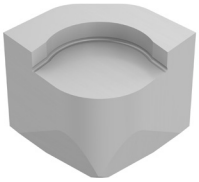
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CT Größe	WF	LF	HF	KAPR°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*	
CT10-CCLNX-0903	03300028	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,5 *0.611*	95,0	0,1 *0.220*	CN.N0903.. *CN.N32.*
CT10-CCLNX-1204	03300023	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,5 *0.611*	95,0	0,1 *0.220*	CN..1204.. *CN..43.*
CT10-CCLNX-1207	03300024	CT10	17,0 *0.669*	17 *0.669*	15,5 *0.611*	95,0	0,1 *0.220*	CN.N1207.. *CN.N45.*

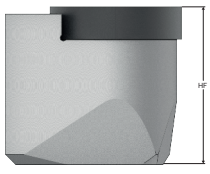
Zubehör

Für Halter	Clamp for insert size 09	Clamp for insert size 12
...-09	CC20P	–
...-12	–	CC17P

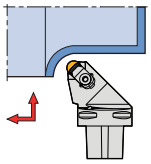
CT-CRSNX – Kassetten für Seco-Capto™-Aufnahmen – Metrisch/ Zoll



CT-CRSNX



KAPR = 45,0 °



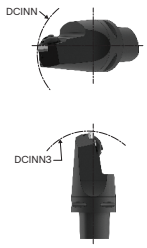
CTWS

—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 601, 620, 623
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

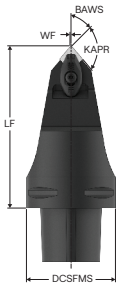
Zubehör

Für Halter	Clamp for insert size 09	Clamp for insert size 12
...-09	CC20P	–
...-12	–	CC17P

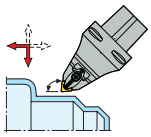
C.-DCMCN...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Metrisch/ Zoll



C.-DCMCN...JETI



KAPR = 95,0 °

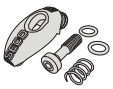


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-DCMCN-00090-12JETI	10189798	C6	✓	63,0 *2.480*	0,36 *0.014*	90,0 *3.543*	600,0 *23.622*	200,0 *7.874*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,5 *3.310*	CC..1204.. *CC..43.*

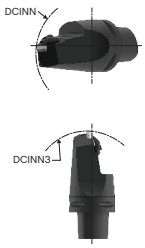
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
DCMCN	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	CA5008	S7111

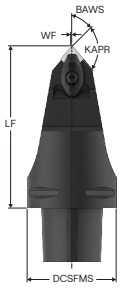
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
DCMCN	1/4HEX-S-HANDLE	CP17L00R-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

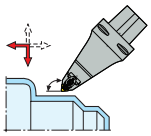
C.-DCMNN...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll



C.-DCMNN...JETI



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C5-DCMNN-00115-12JETI	10189784	C5	Ja	50,0 *1.969*	0,36 *0.014*	115,0 *4.528*	200,0 *7.874*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,2 *2.650*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCMNN-00090-12JETI	10189799	C6	Ja	63,0 *2.480*	0,36 *0.014*	90,0 *3.543*	200,0 *7.874*	140,0 *5.512*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCMNN-00115-12JETI	10189800	C6	Ja	63,0 *2.480*	0,36 *0.014*	115,0 *4.528*	200,0 *7.874*	160,0 *6.299*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,9 *4.190*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCMNN-00150-12JETI	10189792	C8	Ja	80,0 *3.150*	0,36 *0.014*	150,0 *5.906*	240,0 *9.449*	200,0 *7.874*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	3,9 *8.600*	CN..1204.. *CN..43.*
C8-DCMNN-00150-16JETI	10189806	C8	Ja	80,0 *3.150*	0,36 *0.014*	150,0 *5.906*	240,0 *9.449*	215,0 *8.465*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	4,1 *9.040*	CN..1606.. *CN..54.*

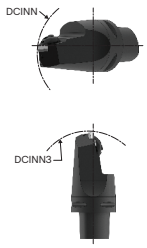
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
...-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS4X4	DCO120310	C04008-T15P	S7111
...-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS4X4	DCN160616	C05010-T20P	S7111

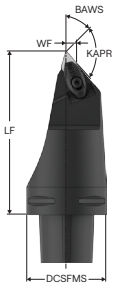
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
...-12	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
...-16	1/4HEX-S-HANDLE	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

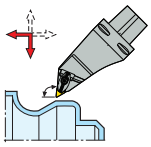
C.-DDMNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – Metrisch/ Zoll



C.-DDMNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °

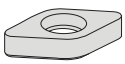


CTWS

—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C5-DDMNL-00115-1504JETI	10189795	C5	Ja	50,0 *1.969*	0,0 –	115,0 *4.528*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-DDMNL-00115-15JETI	10189796	C5	Ja	50,0 *1.969*	0,0 –	115,0 *4.528*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNR-00130-1504JETI	10189803	C6	Ja	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-00130-1504JETI	10189801	C6	Ja	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNR-00130-15JETI	10189787	C6	Ja	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-00130-15JETI	10189785	C6	Ja	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-33120-1504JETI	10189802	C6	Ja	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	120,0 *4.724*	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-33120-15JETI	10189786	C6	Ja	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	120,0 *4.724*	175,0 *6.890*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDMNL-00160-1504JETI	10189793	C8	Ja	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	220,0 *8.661*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	4,0 *8.820*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C8-DDMNL-00160-15JETI	10189804	C8	Ja	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	220,0 *8.661*	150,0 *2175,6*	95,0	-6,0	-6,0	4,0 *8.820*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

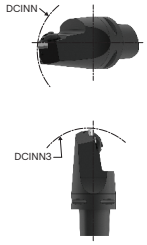
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
DDMNL..-15	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
DDMNL..-1504	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111
DDMNR..-15	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150416	C04008-T15P	S7111
DDMNR..-1504	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS4X4	DDN150616	C04008-T15P	S7111

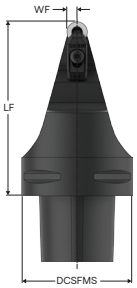
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
DDMNL..-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNL..-1504	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2L-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNR..-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35
DDMNR..-1504	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2R-SET	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P35

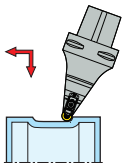
C.-DRDCN...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGT, RCMT – Metrisch/ Zoll



C.-DRDCN...JETI



KAPR

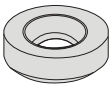


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85–[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN	DCINN3	CP	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*			kg *lbs*	
C6-DRDCN-00100-10JETI	10228942	C6	✓	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	100,0 *3.937*	2,68 *0.106*	–	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..10T3..
C6-DRDCN-00100-12JETI	10228946	C6	✓	63,0 *2.480*	6,0 *0.236*	100,0 *3.937*	3,26 *0.128*	–	165,0 *6.496*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..1204M0 *RC..43M0*
C6-DRDCN-00100-16JETI	10228951	C6	✓	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	100,0 *3.937*	4,49 *0.177*	–	190,0 *7.480*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	1,6 *3.530*	RC..1606..
C8-DRDCN-00160-16JETI	10228956	C8	✓	80,0 *3.150*	8,0 *0.315*	160,0 *6.299*	4,49 *0.177*	–	220,0 *8.661*	150,0 *2175,6*	0,0	0,0	4,0 *8.820*	RC..1606..

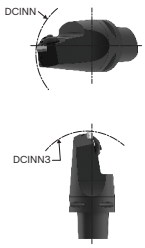
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

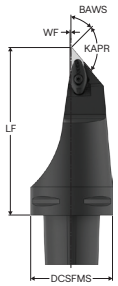
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

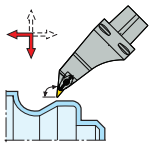
C.-DVMBR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBMT, VBGT, VBGW, VBMW, VCGT – Metrisch/ Zoll



C.-DVMBR/L...JETI



KAPR = 95,0 °

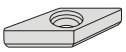


CTWS

—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C5-DVMBL-00115-16JETI	10189797	C5	✓	50,0 *1.969*	0,0 –	115,0 *4.528*	125,0 *4.921*	150,0 *5.906*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,1 *2.430*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVMBR-00130-16JETI	10189790	C6	✓	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,8 *3.970*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVMBL-00130-16JETI	10189788	C6	✓	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	1,8 *3.970*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-DVMBL-33130-16JETI	10189789	C6	✓	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	130,0 *5.118*	160,0 *6.299*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	2,3 *5.070*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVMBR-00160-16JETI	10189805	C8	✓	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	170,0 *6.693*	215,0 *8.465*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	3,8 *8.380*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C8-DVMBL-00160-16JETI	10189794	C8	✓	80,0 *3.150*	0,0 –	160,0 *6.299*	170,0 *6.693*	215,0 *8.465*	150,0 *2175,6*	95,0	0,0	0,0	3,8 *8.380*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

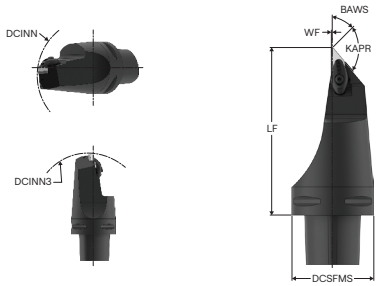
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
DVMBL	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS4X4	171.19-621	C94006-T15P	S5808
DVMBL	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808
DVMBR	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-621	C94006-T15P	S5808

Zubehör

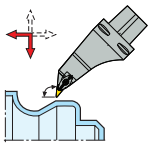
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
DVMBL	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
DVMBR	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

C.-DVMNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Metrisch/ Zoll

C.-DVMNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °

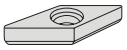


CTWS

—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85–[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	Duo	DCSFMS	WF	LF	DCINN	DCINN3	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
C6-DVMNL-00130-16JETI	10189791	C6	✓	63,0 *2.480*	0,0 –	130,0 *5.118*	140,0 *5.512*	175,0 *6.890*	150,0 *2175,6*	95,0	-4,5	-13,5	1,9 *4.190*	VN..1604.. *VN..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

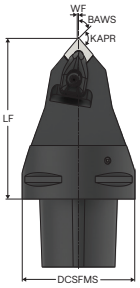
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
DVMNL	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	C94006-T15P	S5808

Zubehör

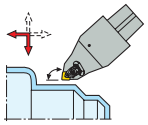
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
DVMNL	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

C.-DCMNN..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll

C.-DCMNN..-M



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-DCMNN-00090-12-M	02588065	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	90 *3.543*	95,0	45,0	-6,0	-6,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-DCMNN-00115-12-M	02588066	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	115 *4.528*	95,0	45,0	-6,0	-6,0	2,1 *4.630*	CN..1204.. *CN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

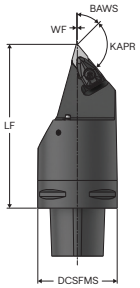
Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
00090-12	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
00115-12	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

Zubehör

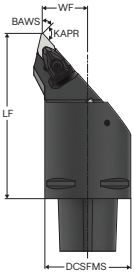
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
00090-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
00115-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DDMNL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – Metrisch/ Zoll

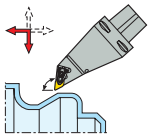
C.-...-00130..-M



C.-...-33120..-M



KAPR = 93,0 °

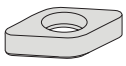


CTWS

—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-DDMNL-00130-15-M	02588067	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	130 *5.118*	93,0	45,0	-6,0	-6,0	2,3 *5.070*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-DDMNL-33120-15-M	02649370	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	120 *4.724*	93,0	45,0	-6,0	-6,0	2,2 *4.850*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

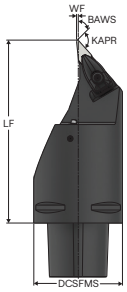
Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
00130-15	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD12-S	DDN150416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
33120-15	FP2012	L85021-T15P	CN8	CD12-S	DDN150416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

Zubehör

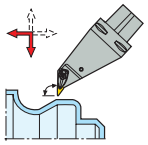
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
00130-15	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
33120-15	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-DVMNL..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Metrisch/ Zoll

C.-DVMNL..-M



KAPR = 93,0 °

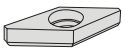


CTWS

—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-DVMNL-00130-16-M	02588068	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	130 *5.118*	93,0	45,0	-4,5	-13,5	2,2 *4.850*	VN..1604.. *VN..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

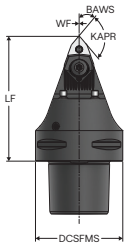
Für Halter	Stift	Spannschraube	Kühldüse	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
...-16	FP2012	L85021-T15P	CN6	CD19-S-V16	DVN160310	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	S6912

Zubehör

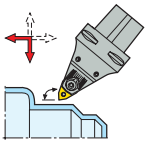
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...-16	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

C.-PWLNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch/ Zoll

C.-PWLNN



KAPR = 95,0 °



CTWS

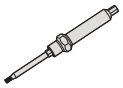
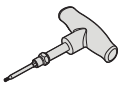
—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—Keil WNW08 für Wendeplatte WNMM08.., separat zu bestellen
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-PWLNN-00090-08	02509282	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	90 *3.543*	95,0	45,0	-5,5	-6,5	1,4 *3.090*	WN..0804.. *WN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

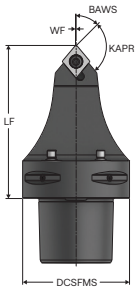
Für Halter	Kühldüse	Auflageplatte	Einstellschraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
...-08	CN8	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P

Zubehör

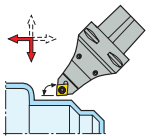
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
					
...-08	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00T-25P	1/4HEX-T15PX50	T00T-25P50

C.-SCMCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Metrisch/ Zoll

C.-SCMCN



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-SCMCN-00090-12	02437226	C6	63,0 *2.480*	0,0 *0.0*	90 *3.543*	95,0	45,0	0,0	0,0	1,2 *2.650*	CC..1204.. *CC..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

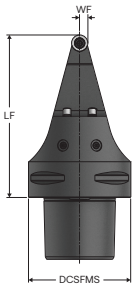
Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-12	CN8	1/4HEX-T15PX50	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

Zubehör

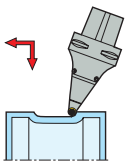
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...-12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P50

C.-SRDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch/ Zoll

C.-SRDCN



KAPR = 45,0 °

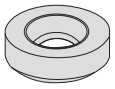


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12–13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-SRDCN-00100-10	02509285	C6	63,0 *2.480*	5,0 *0.197*	100 *3.937*	45,0	–	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..10T3..
C6-SRDCN-00100-16	02509286	C6	63,0 *2.480*	8,0 *0.315*	100 *3.937*	45,0	–	0,0	0,0	1,5 *3.310*	RC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

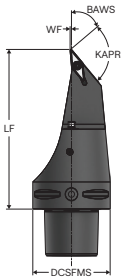
Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
...-10	CN8	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...-16	CN8	1/4HEX-T20PX50	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

Zubehör

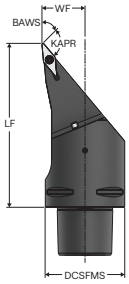
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...-10	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
...-16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P	1/4HEX-H5.0X50	T00-20P50

C.-SVMBL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Metrisch/ Zoll

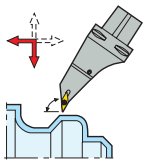
C.-SVMBL-00130



C.-SVMBL-33130



KAPR = 95,0 °

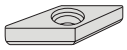


—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 12-13
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	KAPR°	BAWS°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*					kg *lbs*	
C6-SVMBL-00130-16	02509287	C6	63,0 *2.480*	1,1 *0.043*	130 *5.118*	95,0	45,0	0,0	0,0	1,9 *4.190*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVMBL-33130-16	02435740	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	130 *5.118*	95,0	45,0	0,0	0,0	2,1 *4.630*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

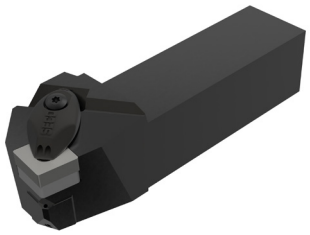
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
...-16	CN8	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

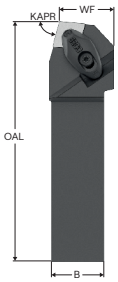
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

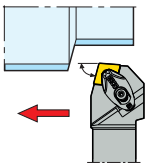
DCBNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch



DCBNR/L...JETI



KAPR = 75,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCBNR3232X16JETI	03282306	✓	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNL3232X16JETI	03282305	✓	32	32	145	46	27,0	32,0	200,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*

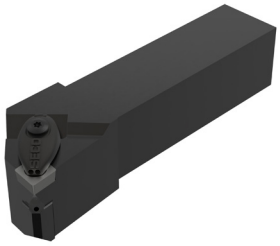
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DCN160616	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C05010-T20P	S7111

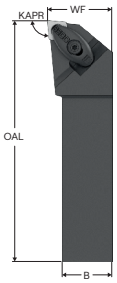
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...16	1/4HEX-S-HANDLE	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	1/4HEX-T20PX50	T00-15P35

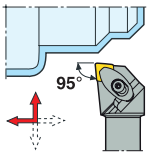
DCLCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Metrisch



DCLCR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



CTWS

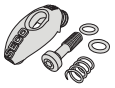
–Rechtsausführung abgebildet
–Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
–Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
–Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
–Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
–ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCLCR2020X09JETI	03282310	✓	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR2525X09JETI	03282311	✓	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL2020X09JETI	03282307	✓	20	20	100	36	27,0	20,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL2525X09JETI	03282308	✓	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR2525X12JETI	03282312	✓	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,7	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCL2525X12JETI	03282309	✓	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	0,0	0,0	0,7	CC..1204.. *CC..43.*

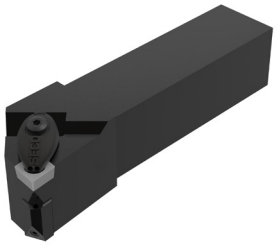
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...09	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	–	S5808
...12	–	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	CA5008	S7111

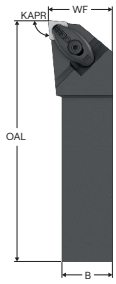
Zubehör

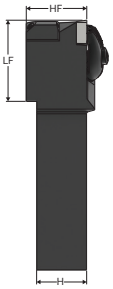
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
							
...09	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
...12	1/4HEX-S-HANDLE	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DCLCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Zoll

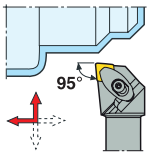


DCLCR/L...JETI





KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DCLCR-12-3XJETI	03282256	✓	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR-16-3XJETI	03282257	✓	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL-12-3XJETI	03282253	✓	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCL-16-3XJETI	03282255	✓	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	0,0	0,0	1.320	CC..09T3.. *CC..32.5.*
DCLCR-12-4XJETI	03284736	✓	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCR-20-4XJETI	03282258	✓	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	0,0	0,0	2.430	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCL-12-4XJETI	03282254	✓	0.750	0.750	4.173	1.654	1.059	0.750	2900,8	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..1204.. *CC..43.*
DCLCL-20-4XJETI	03284737	✓	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	0,0	0,0	2.430	CC..1204.. *CC..43.*

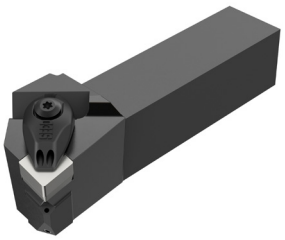
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-12-3	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	S5808
..-16-3	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	–	JET-P1/8-5MM	–	S5808
..L-12-4	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..L-20-4	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..R-12-4	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS4X4	123.19-621	JET-P1/8-5MM	CA5008	S7111
..R-20-4	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17U00S-2-SET	P6SS3X3	123.19-621	JET-P1/8-5MM	–	CA5008

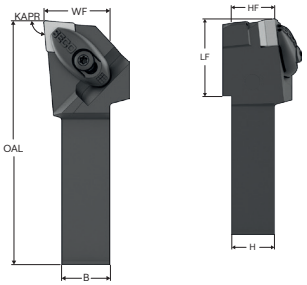
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-12-3	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
..-16-3	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
..L-12-4	1/4HEX-S-HANDLE	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35
..L-20-4	1/4HEX-S-HANDLE	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35
..R-12-4	1/4HEX-S-HANDLE	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35
..R-20-4	1/4HEX-S-HANDLE	CP17L00R-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

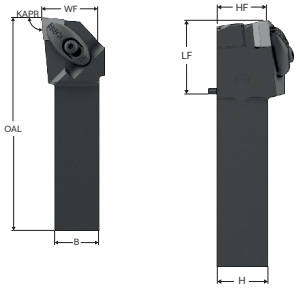
DCLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch



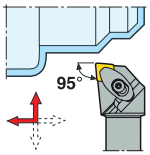
DCLNR/L2020...JETI



DCLNR/L2525/3232...JETI



KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595, 616
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DCLNR2020X12JETI	03213106	✓	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR2525X12JETI	03213107	✓	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3232X12JETI	03282315	✓	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2020X12JETI	03213104	✓	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2525X12JETI	03213105	✓	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL3232X12JETI	03282313	✓	32	32	140	41	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3232X16JETI	03282316	✓	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL3232X16JETI	03282314	✓	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*

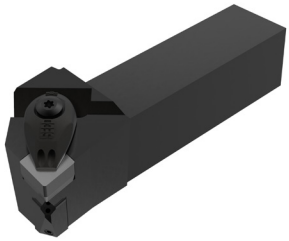
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
20/25	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111
32...12	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111
32...16	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DCN160616	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C05010-T20P	S7111

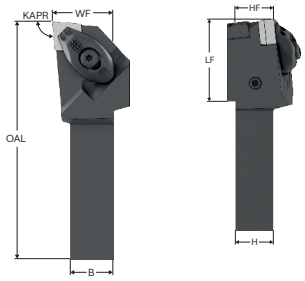
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
20/25	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...12	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
32...16	1/4HEX-S-HANDLE	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	1/4HEX-T20PX50	T00-15P35

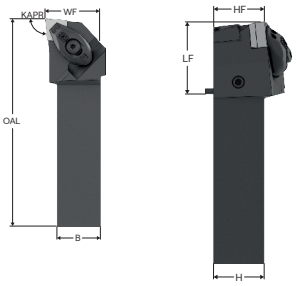
DCLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – Zoll



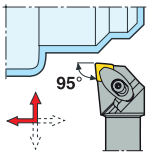
DCLNR/L0.75...JETI



DCLNR/L1.00/1.25...JETI



KAPR = 95,0 °



CTWS

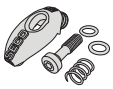
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595, 616
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DCLNR-12-4XJETI	03282262	✓	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-16-4XJETI	03282263	✓	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-20-4XJETI	03282264	✓	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.430	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-12-4XJETI	03282259	✓	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-16-4XJETI	03282260	✓	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-20-4XJETI	03282261	✓	1.250	1.250	5.315	1.417	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.430	CN..1204.. *CN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

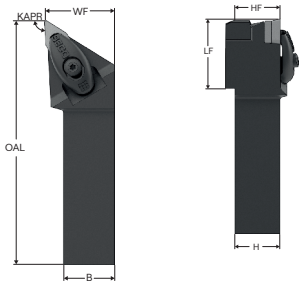
Für Halter	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-12-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111
..-16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111
..-20-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DCO120310	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111

Zubehör

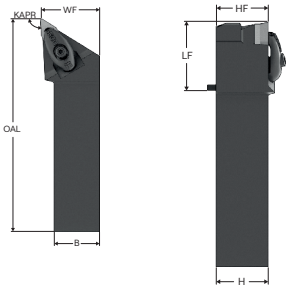
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
							
..-12-4	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..-16-4	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..-20-4	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DDJCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch

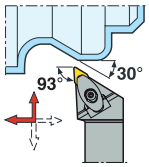
DDJCR/L2020...JETI



DDJCR/L2525...JETI



KAPR = 93,0 °

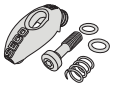
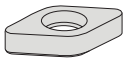


CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DDJCR2020X11JETI	03213110	✓	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCR2525X11JETI	03213111	✓	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL2020X11JETI	03213108	✓	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL2525X11JETI	03213109	✓	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

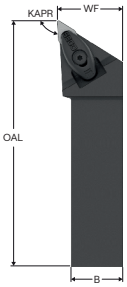
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
...11	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

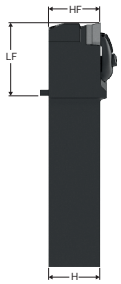
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...11	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

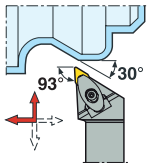
DDJCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Zoll

DDJCR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DDJCR-12-3XJETI	03282267	✓	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.100	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCR-16-3XJETI	03282268	✓	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL-12-3XJETI	03282265	✓	0.750	0.750	3.740	1.220	1.051	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	DC..11T3.. *DC..32.5.*
DDJCL-16-3XJETI	03282266	✓	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

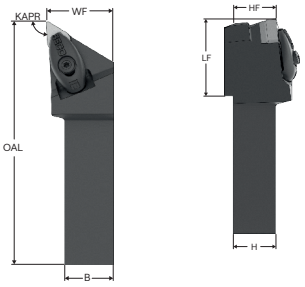
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-12-3	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..-16-3	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	P6SS3X3	126.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

Zubehör

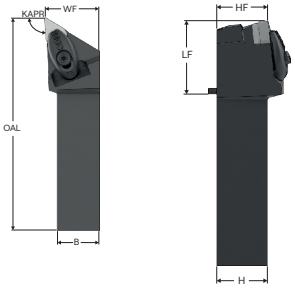
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-12-3	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
..-16-3	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

DDJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU, DNMX – Metrisch

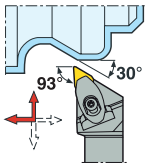
DDJNR/L2020...JETI



DDJNR/L2525/3232...JETI



KAPR = 93,0 °

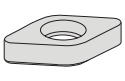


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DDJNR2020X11JETI	03213114	✓	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2525X11JETI	03213115	✓	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2020X11JETI	03213112	✓	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2525X11JETI	03213113	✓	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2020X15JETI	03213118	✓	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR2525X15JETI	03213119	✓	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR3232X15JETI	03282318	✓	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2020X15JETI	03213116	✓	20	20	105	41	27,2	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2525X15JETI	03213117	✓	25	25	127	43	32,2	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,6	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL3232X15JETI	03282317	✓	32	32	145	46	40,0	32,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

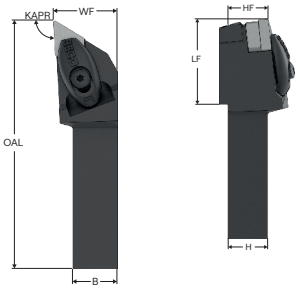
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
									
L-11	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CX14U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN110310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
L-15	–	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150416	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111
R-11	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CX14U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN110310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
R-15	–	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN150416	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111

Zubehör

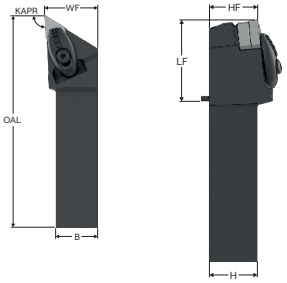
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
L-11	1/4HEX-S-HANDLE	–	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
L-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
R-11	1/4HEX-S-HANDLE	–	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
R-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DDJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMM, DNMU, DNMX – Zoll

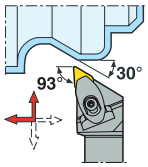
DDJNR/L0.75...JETI



DDJNR/L1.00/1.25...JETI



KAPR = 93,0 °

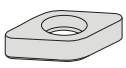


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DDJNR-12-4XJETI	03282272	✓	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-16-4XJETI	03282273	✓	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-20-4XJETI	03282274	✓	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-12-4XJETI	03282269	✓	0.750	0.750	4.134	1.614	1.059	0.750	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-16-4XJETI	03282270	✓	1.000	1.000	5.000	1.693	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-20-4XJETI	03282271	✓	1.250	1.250	5.709	1.811	1.500	1.250	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	2.430	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

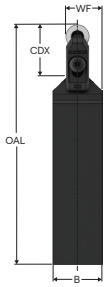
Für Halter	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..-20-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	S7111
..L-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2L-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	S7111
..R-12/16-4	L85021-T15P	CN17U10S-2R-SET	P6SS3X3	DDN150616	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	S7111

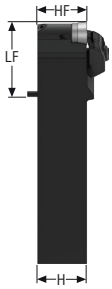
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
..-20-4	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..L-12/16-4	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2L-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35
..R-12/16-4	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L10R-2R-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

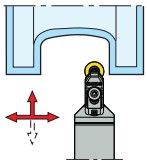
DRDCN...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGT, RCMT – Metrisch

DRDCN...JETI





KAPR

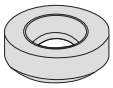


CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar			kg	
DRDCN2020X10JETI	10228959	✓	20	20	38	15,0	20,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,3	RC..10T3..
DRDCN2525X10JETI	10228965	✓	25	25	37	17,5	25,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRDCN2020X12JETI	10228962	✓	20	20	41	16,0	20,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,3	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN2525X12JETI	10228968	✓	25	25	37	18,5	25,0	25,0	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN3232X12JETI	10228971	✓	32	32	46	22,0	32,0	32,0	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN3232X16JETI	10228974	✓	32	32	46	24,0	32,0	35,0	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

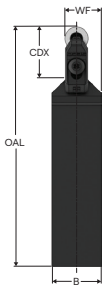
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
...10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
...12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
...16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

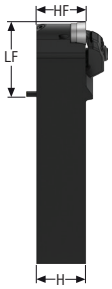
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
...12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DRDCN...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGT, RCMT – Zoll

DRDCN...JETI



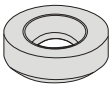


CTWS

- Neutrale Ausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85–[XXX], 1029
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi			lbs	
DRDCN-12-10JETI	10228977	✓	0.750	0.750	1.496	0.572	0.750	0.984	3988,5	0,0	0,0	0.660	RC..10T3..
DRDCN-12-12JETI	10228980	✓	0.750	0.750	1.614	0.611	0.750	0.984	3988,5	0,0	0,0	0.660	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN-16-10JETI	10228983	✓	1.000	1.000	1.457	0.697	1.000	0.984	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..10T3..
DRDCN-16-12JETI	10228986	✓	1.000	1.000	1.457	0.736	1.000	0.984	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN-20-12JETI	10228989	✓	1.250	1.250	1.811	0.861	1.250	1.260	3988,5	0,0	0,0	2.200	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRDCN-20-16JETI	10228992	✓	1.250	1.250	1.811	0.940	1.250	1.378	3988,5	0,0	0,0	2.200	RC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

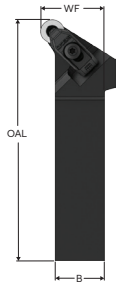
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Zubehör

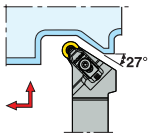
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DRSCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGT, RCMT – Metrisch

DRDCR/L...JETI



KAPR

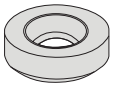


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar			kg	
DRSCR2020X10JETI	10228960	✓	20	20	36	25,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
DRSCR2525X10JETI	10228966	✓	25	25	36	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRSCL2020X10JETI	10228961	✓	20	20	36	25,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
DRSCL2525X10JETI	10228967	✓	25	25	36	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..10T3..
DRSCR2020X12JETI	10228963	✓	20	20	38	27,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR2525X12JETI	10228969	✓	25	25	38	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR3232X12JETI	10228972	✓	32	32	35	40,0	32,0	3,1	275,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL2020X12JETI	10228964	✓	20	20	38	27,0	20,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,4	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL2525X12JETI	10228970	✓	25	25	38	32,0	25,0	3,1	275,0	0,0	0,0	0,6	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL3232X12JETI	10228973	✓	32	32	35	40,0	32,0	3,1	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR3232X16JETI	10228975	✓	32	32	35	40,0	32,0	4,2	275,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..
DRSCL3232X16JETI	10228976	✓	32	32	35	40,0	32,0	4,2	275,0	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

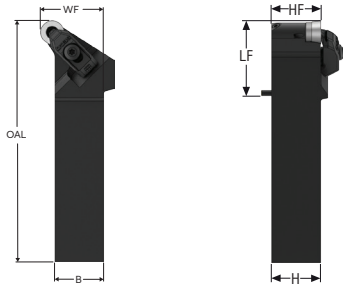
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
...10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
...12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
...16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
...12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

DRSCR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGT, RCMT – Zoll

DRDCR/L...JETI

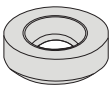


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85–[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	HF	CDX	CP	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi			lbs	
DRSCR-12-10JETI	10228978	✓	0.750	0.750	1.417	1.122	0.750	0.121	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
DRSCR-16-10JETI	10228984	✓	1.000	1.000	1.417	1.268	1.000	0.121	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..10T3..
DRSCL-12-10JETI	10228979	✓	0.750	0.750	1.417	1.122	0.750	0.121	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
DRSCL-16-10JETI	10228985	✓	1.000	1.000	1.417	1.268	1.000	0.121	3988,5	0,0	0,0	1.540	RC..10T3..
DRSCR-12-12JETI	10228981	✓	0.750	0.750	1.496	1.161	0.750	0.123	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR-16-12JETI	10228987	✓	1.000	1.000	1.496	1.268	1.000	0.123	3988,5	0,0	0,0	1.540	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR-20-12JETI	10228990	✓	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.123	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL-12-12JETI	10228982	✓	0.750	0.750	1.496	1.161	0.750	0.123	3988,5	0,0	0,0	0.880	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL-16-12JETI	10228988	✓	1.000	1.000	1.496	1.268	1.000	0.123	3988,5	0,0	0,0	1.320	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCL-20-12JETI	10228991	✓	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.123	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1204M0 *RC..43M0*
DRSCR-20-16JETI	10228993	✓	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.164	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1606..
DRSCL-20-16JETI	10228994	✓	1.250	1.250	1.378	1.575	1.250	0.164	3988,5	0,0	0,0	2.430	RC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

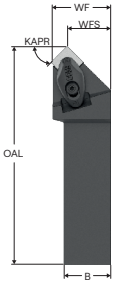
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-10	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-620	CA3507	S5808
..-12	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CP17X00R-1-SET	P6SS4X4	111.19-621	CA3507	S7111
..-16	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CPL17X00R-1-SET	P6SS4X4	SRN16T3M0	CA5008	S7111

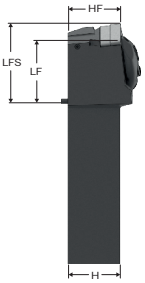
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P	9/64SMS875	T00-10P20
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	9/64SMS875	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P35

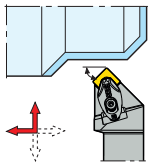
DSSNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch

DSSNR/L...JETI





KAPR = 45,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	LFS	WF	WFS	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DSSNR2525X12JETI	03282326	✓	25	25	128	36	44	32,0	24,3	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,7	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL2525X12JETI	03282323	✓	25	25	128	36	44	32,0	24,3	25,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	0,6	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR3232X15JETI	03282327	✓	32	32	149	40	50	40,0	30,7	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNL3232X15JETI	03282325	✓	32	32	149	40	50	40,0	30,7	32,0	200,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1506.. *SN..54.*

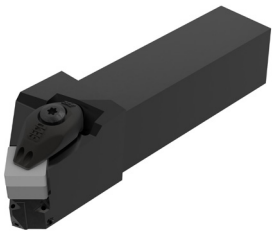
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
L-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111
L-15	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN150624	JET-P1/8-5MM	–	C05010-T20P	S7111
R-12	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111
R-15	1/4HEX-T15PX50	L85021-T15P	CN21L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN150624	JET-P1/8-5MM	–	C05010-T20P	S7111

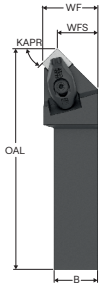
Zubehör

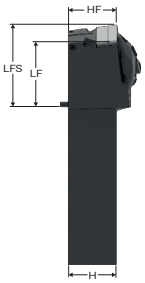
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
L-12	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
L-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	1/4HEX-T20PX50	T00-15P35
R-12	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	–	T00-15P35
R-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN21U00S-2-SET	CN21L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	1/4HEX-T20PX50	T00-15P35

DSSNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Zoll

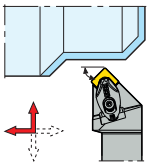


DSSNR/L...JETI





KAPR = 45,0 °



CTWS

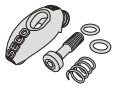
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	LFS	WF	WFS	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DSSNR-16-4XJETI	03282282	✓	1.000	1.000	5.035	1.417	1.728	1.260	0.949	1.000	2900,8	45,0	-8,0	0,0	1.320	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL-16-4XJETI	03282281	✓	1.000	1.000	5.035	1.417	1.728	1.260	0.949	1.000	2900,8	45,0	-8,0	0,0	1.540	SN..1204.. *SN..43.*

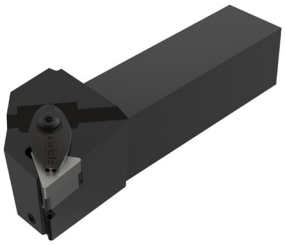
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-16-4	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DSN120616	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111

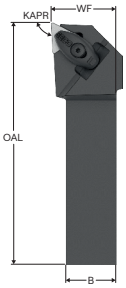
Zubehör

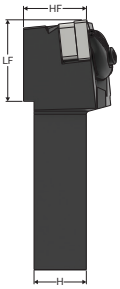
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
							
..-16-4	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

DTJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – Metrisch

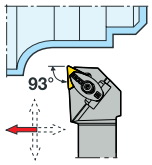


DTJNR/L...JETI





KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 612
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DTJNR2020X16JETI	03282330	✓	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNR2525X16JETI	03282331	✓	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL2020X16JETI	03282328	✓	20	20	95	31	27,0	20,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL2525X16JETI	03282329	✓	25	25	120	36	32,0	25,0	200,0	93,0	-6,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*

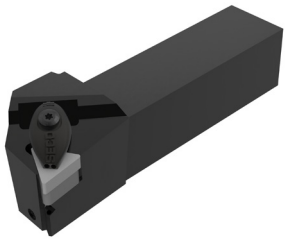
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...NL20	–	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T10PX50	C03007-T09P	S5808
...NL25	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
...NR20	–	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T10PX50	C03007-T09P	S5808
...NR25	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808

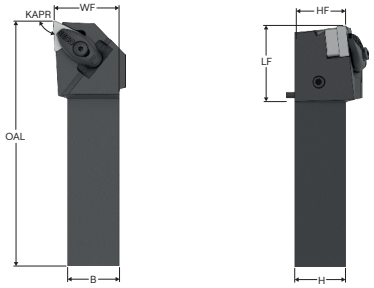
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...NL20	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
...NL25	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
...NR20	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	–	T00-10P20
...NR25	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20

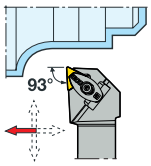
DTJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – Zoll



DTJNR/L...JETI



KAPR = 93,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 612
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DTJNR-16-3XJETI	03282284	✓	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.320	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL-16-3XJETI	03282283	✓	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	93,0	-6,0	-6,0	1.540	TN..1604.. *TN..33.*

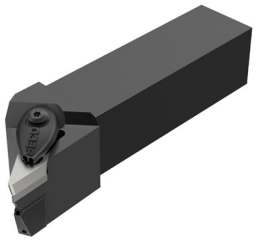
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
..L-16-3	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	C03007-T09P	S5808
..R-16-3	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	P6SS4X4	DTN160616	JET-P1/8-5MM	C03007-T09P	S5808

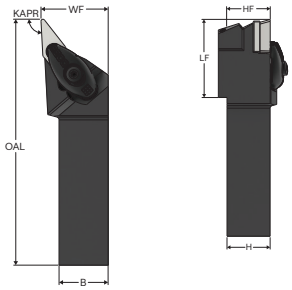
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
..L-16-3	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
..R-16-3	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS4X8	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20

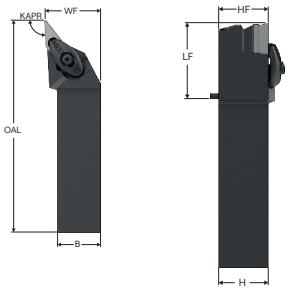
DVJBR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Metrisch



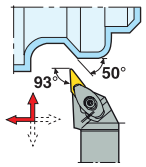
DVJBR/L2020...JETI



DVJBR/L2525/3232...JETI



KAPR = 93,0 °

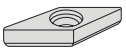


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DVJBR2020X16JETI	03213122	✓	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBR2525X16JETI	03213123	✓	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBR3232X16JETI	03282333	✓	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL2020X16JETI	03213120	✓	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,3	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL2525X16JETI	03213121	✓	25	25	122	38	32,2	25,0	200,0	93,0	0,0	0,0	0,6	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL3232X16JETI	03282332	✓	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	93,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

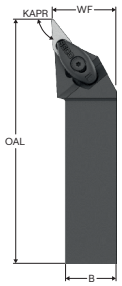
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
DVJBL	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
DVJBR	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

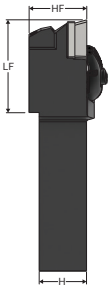
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
DVJBL	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
DVJBR	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

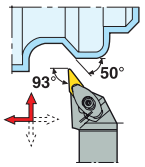
DVJBR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Zoll

DVJBR/L...JETI





KAPR = 93,0 °

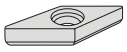


CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DVJBR-12-3XJETI	03282287	✓	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBR-16-3XJETI	03282288	✓	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL-12-3XJETI	03282285	✓	0.750	0.750	3.937	1.417	1.059	0.750	2900,8	93,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
DVJBL-16-3XJETI	03282286	✓	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	0,0	0,0	1.320	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

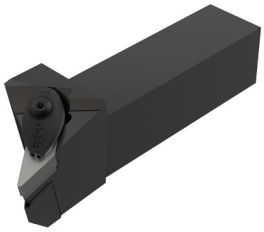
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
..L-12-3	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..L-16-3	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..R-12-3	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
..R-16-3	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

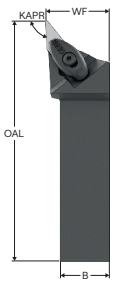
Zubehör

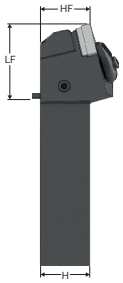
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..L-12-3	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
..L-16-3	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
..R-12-3	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
..R-16-3	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

DVJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Metrisch

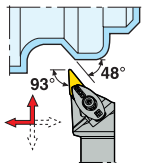


DVJNR/L...JETI





KAPR = 93,0 °

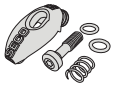
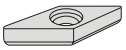


CTWS

–Rechtsausführung abgebildet
–Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
–Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
–Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
–Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
–ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DVJNR2020X16JETI	03282337	✓	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR2525X16JETI	03282338	✓	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2020X16JETI	03282334	✓	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2525X16JETI	03282336	✓	25	25	122	36	32,2	25,0	200,0	93,0	-4,5	-13,5	0,6	VN..1604.. *VN..33.*

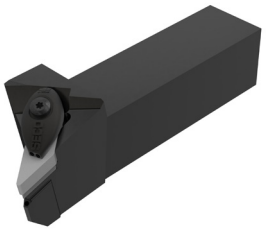
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
L-16	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
R-16	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

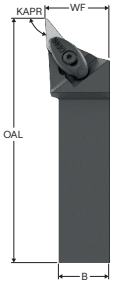
Zubehör

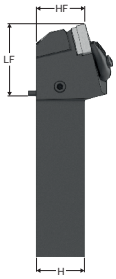
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
L-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
R-16	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

DVJNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Zoll

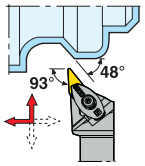


DVJNR/L...JETI





KAPR = 93,0 °

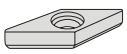


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DVJNR-12-3XJETI	03282292	✓	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-16-3XJETI	03282293	✓	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-20-3XJETI	03282294	✓	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	2.200	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-12-3XJETI	03282289	✓	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	0.660	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-16-3XJETI	03282290	✓	1.000	1.000	4.803	1.496	1.260	1.000	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	1.100	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-20-3XJETI	03282291	✓	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	93,0	-4,5	-13,5	2.200	VN..1604.. *VN..33.*

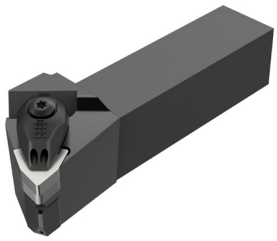
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
...L	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U20S-2R-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808
...R	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U20S-2L-SET	P6SS3X3	171.19-620	JET-P1/8-5MM	C94006-T15P	S5808

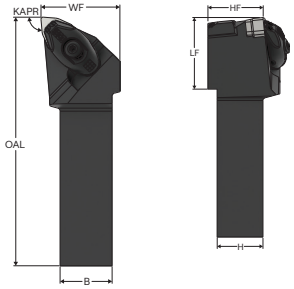
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...L	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
...R	1/4HEX-S-HANDLE	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

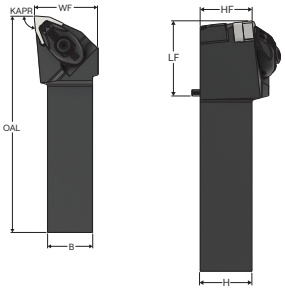
DWLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch



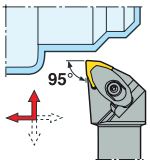
DWLNR/L2020...JETI



DWLNR/L2525/3232...JETI



KAPR = 95,0 °

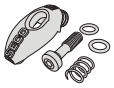


CTWS

–Rechtsausführung abgebildet
–Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
–Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
–Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
–Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
–* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
–ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
DWLNR2020X06JETI	03213128	✓	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2525X06JETI	03213130	✓	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2020X06JETI	03213124	✓	20	20	95	31	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2525X06JETI	03213126	✓	25	25	117	33	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2020X08JETI	03213129	✓	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR2525X08JETI	03213131	✓	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR3232X08JETI	03282340	✓	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2020X08JETI	03213125	✓	20	20	100	36	27,2	20,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2525X08JETI	03213127	✓	25	25	120	36	32,2	25,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	0,6	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL3232X08JETI	03282339	✓	32	32	139	40	40,0	32,0	200,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

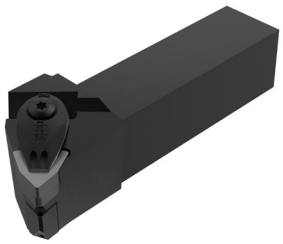
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
									
...06	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN060310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
...08	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN080416	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111

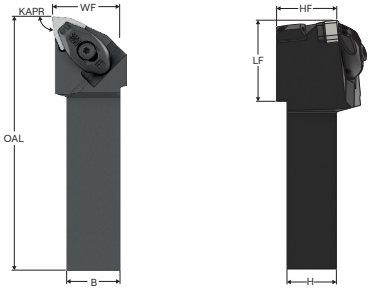
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
...08	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

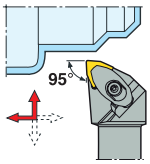
DWLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Zoll



DWLNR/L...JETI



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
DWLNR-12-3XJETI	03282300	✓	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-16-3XJETI	03282302	✓	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-12-3XJETI	03282295	✓	0.750	0.750	3.740	1.220	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-16-3XJETI	03282297	✓	1.000	1.000	4.606	1.299	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-12-4XJETI	03282301	✓	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.320	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-16-4XJETI	03282303	✓	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-20-4XJETI	03282304	✓	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-12-4XJETI	03282296	✓	0.750	0.750	4.055	1.535	1.059	0.750	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-16-4XJETI	03282298	✓	1.000	1.000	4.724	1.417	1.260	1.000	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	1.540	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-20-4XJETI	03282299	✓	1.250	1.250	5.472	1.575	1.500	1.250	2900,8	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

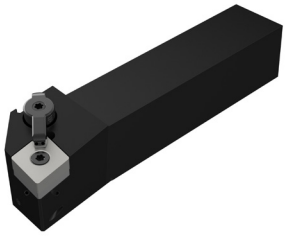
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

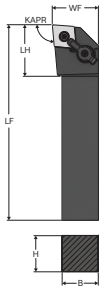
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Dichtschraube	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN060310	JET-P1/8-5MM	–	C03007-T09P	S5808
..-4	–	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	P6SS3X3	DWN080416	JET-P1/8-5MM	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111

Zubehör

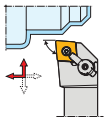
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Schraube für JETI	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	P6SS3X5	2.0NM	P6SS6X6	T00-10P20
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	P6SS3X5	3.5NM	P6SS6X6	T00-15P35

MCLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG, CNMM – Zoll





KAPR = 95,0 °



CTWS

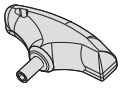
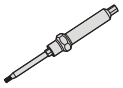
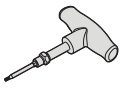
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	LH	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
MCLNL-20-6DJET	10360912	✓	1.250	1.250	6.000	1.500	1.772		95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNR-20-6DJET	10360913	✓	1.250	1.250	6.000	1.500	1.772		95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1906.. *CN..64.*

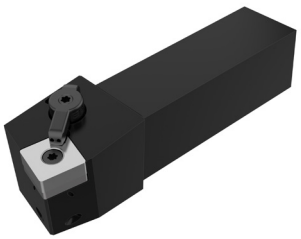
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

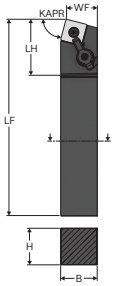
Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
..6	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS3X3	CSN190412	1/4HEX-T20PX50	MN1920-T20P

Zubehör

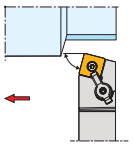
Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
..6	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS3X5	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

MSRNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM – Zoll





KAPR = 75,0 °



CTWS

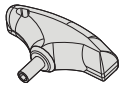
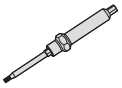
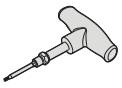
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	LH	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
MSRNL-20-6DJET	10360917	✓	1.250	1.250	6.000	1.318	2.024		75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1906.. *SN..64.*
MSRNR-20-6DJET	10360916	✓	1.250	1.250	6.000	1.318	2.024		75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1906.. *SN..64.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

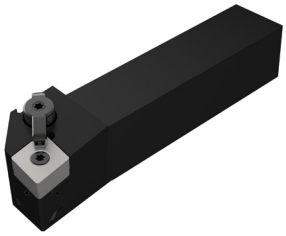
Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
..6	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS4X4	SSN190412	1/4HEX-T20PX50	MN1920-T20P

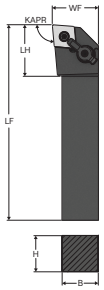
Zubehör

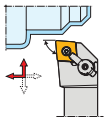
Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
..6	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS4X8	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

MCLNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch

KAPR = 95,0 °







CTWS

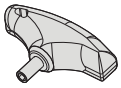
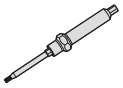
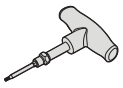
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	LH	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°		CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
MCLNL3232P19JET	10360910	✓	32	32	170	40,2	45,0		95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNR3232P19JET	10360911	✓	32	32	170	40,2	45,0		95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*

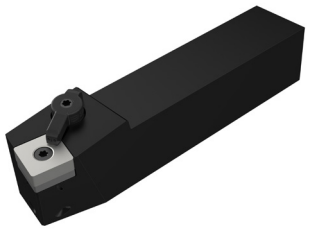
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

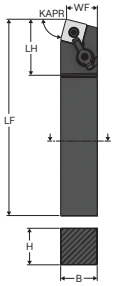
Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS3X3	CSN190412	1/4HEX-T20PX50	MN1920-T20P

Zubehör

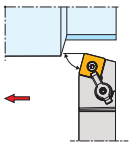
Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS3X5	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

MSBNR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch





KAPR = 75,0 °



CTWS

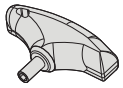
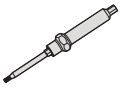
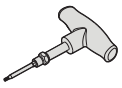
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	LH	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°		CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
MSBNL3232P19JET	10360914	✓	32	32	170	27,2	49,0		75,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. *SN..64.*
MSBNR3232P19JET	10360915	✓	32	32	170	27,2	49,0		75,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. *SN..64.*

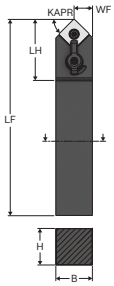
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
..19	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS4X4	SSN190412	1/4HEX-T20PX50	MN1920-T20P

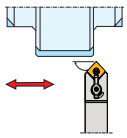
Zubehör

Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
..19	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS4X8	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

MSDNN...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Zoll



KAPR = 45,0 °



CTWS

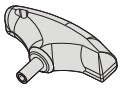
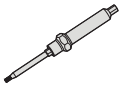
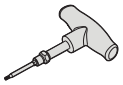
—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	LH	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi				lbs	
MSDNN-20-6DJET	10360919	✓	1.250	1.250	6.000	0.647	2.063		45,0	-6,0	-6,0	2.430	SN..1906.. *SN..64.*

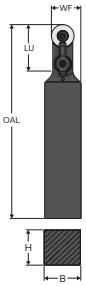
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
..6	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS4X4	SSN190412	1/4HEX-T20PX50	MN1920-T20P

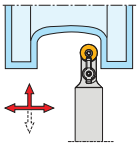
Zubehör

Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
..6	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS4X8	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

MRDCN...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Zoll



KAPR

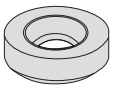


CTWS

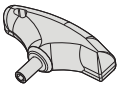
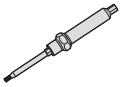
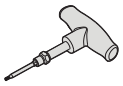
—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	LH	CP	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi			lbs	
MRDCN-20-6DJET	10360921	✓	1.250	1.250	6.000	1.019	1.984		0,0	0,0	2.200	RC..2006..

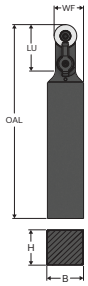
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte
							
..6	1/4HEX-T20PX50	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS3X3	1/4HEX-T25PX50	C06018-T25P	RSP2004M0

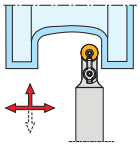
Zubehör

Für Halter	Einstellbarer Drehmomentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
							
..6	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS3X5	8.0NM	T00T-25P	1/4HEX-H6.0X50	T00T-25P80

MRDCN...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch



KAPR

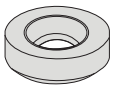


CTWS

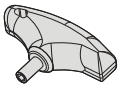
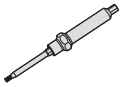
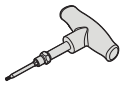
—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	LH	CP	GAMO°	LAMS°		CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	bar			kg	
MRDCN3232P20JET	10360920	✓	32	32	170	26,0	51,0		0,0	0,0	1,2	RC..2006..

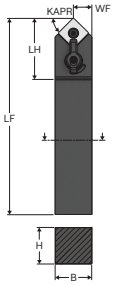
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte
							
..20	1/4HEX-T20PX50	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS3X3	1/4HEX-T25PX50	C06018-T25P	RSP2004M0

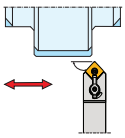
Zubehör

Für Halter	Einstellbarer Drehmomentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
							
..20	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS3X5	8.0NM	T00T-25P	1/4HEX-H6.0X50	T00T-25P80

MSDNN...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch



KAPR = 45,0 °



CTWS

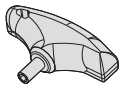
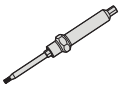
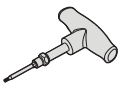
—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Duo	H	B	LF	WF	LH	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°		CTWS
			mm	mm	mm	mm	mm	bar				kg	
MSDNN3232P19JET	10360918	✓	32	32	118	16,5	52,0		45,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906.. *SN..64.*

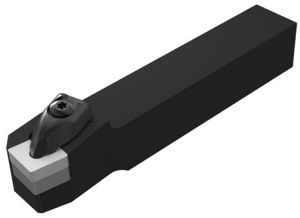
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Pratze	Schraube für Duo On	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
..19	LD6024-T20P	MC22-A	P6SS4X4	SSN190412	1/4HEX-T20PX50	MN1920-T20P

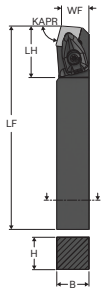
Zubehör

Für Halter	Einstellbarer Drehmo-mentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Schraube für Duo Off	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
..19	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	P6SS4X8	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

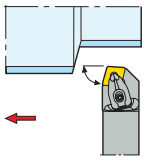
DCBNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch



DCBNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
- Unterlegscheibe DCN120416 für Wendeplatte CN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCBNR2020K12-M	02588094	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNR2525M12-M	02588095	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNR3225P12-M	02588096	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNL2020K12-M	02588097	20	20	125	17,0	32,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNL2525M12-M	02588098	25	25	150	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNL3225P12-M	02588099	32	25	170	22,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCBNR2525M16-M	02588100	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNR3225P16-M	02588101	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNL2525M16-M	02588102	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNL3225P16-M	02588103	32	25	170	22,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCBNR3232P19-M	02588104	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCBNR4040R19-M	02588105	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCBNL3232P19-M	02588106	32	32	170	27,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCBNL4040R19-M	02588107	40	40	200	35,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906.. *CN..64.*

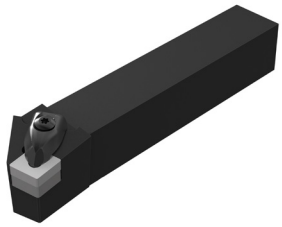
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

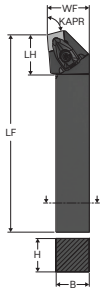
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

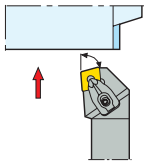
DCKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch



DCKNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Unterlegscheibe DCN120416 für Wendeplatte CN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCKNR2020K12-M	02588110	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR2525M12-M	02588111	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR3225P12-M	02588112	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL2020K12-M	02588113	20	20	125	25,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL2525M12-M	02588114	25	25	150	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL3225P12-M	02588115	32	25	170	32,0	31,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR2525M16-M	02588116	8	8	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNR3225P16-M	02588117	8	8	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNL2525M16-M	02588118	8	8	150	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNL3225P16-M	02588119	8	8	170	32,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNR3232P19-M	02588121	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. *CN..64.*
DCKNL3232P19-M	02588123	32	32	170	40,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	CN..1906.. *CN..64.*

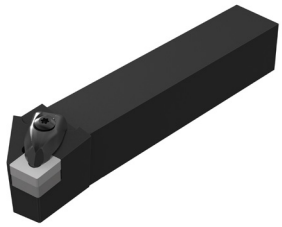
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
...16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

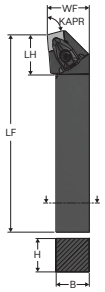
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
...19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

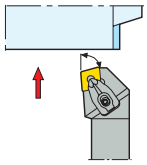
DCKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Zoll



DCKNR/L



KAPR = 75,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Unterlegscheibe DCN120416 für Wendeplatte CN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DCKNR-16-4D	02565475	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR-20-4D	02565476	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL-16-4D	02565479	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNL-20-4D	02565480	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	75,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. *CN..43.*
DCKNR-16-5D	02565481	0.315	0.315	6.000	1.250	1.535	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*
DCKNL-16-5D	02565483	0.315	0.315	6.000	1.250	1.654	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*

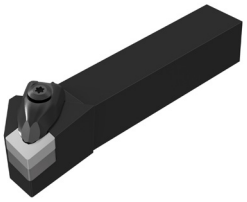
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-16-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
..-16-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
..-20	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

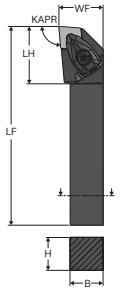
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-16-4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-16-5	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-20	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

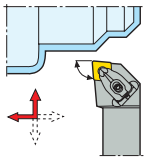
DCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch



DCLNR/L..-M



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Unterlegscheibe DCN120416 für Wendeplatte CN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCLNR1616H09-M	02587765	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNR2020K09-M	02588069	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNR2525M09-M	02588070	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNL1616H09-M	02588071	16	16	100	20,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNL2525M09-M	02588073	25	25	150	32,0	25,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNL2020K09-M	02588072	20	20	125	25,0	23,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
DCLNR2020K12-M	02588074	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR2525M12-M	02588075	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3225P12-M	02588076	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR3232P12-M	02588077	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2020K12-M	02588078	20	20	125	25,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL2525M12-M	02588079	25	25	150	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL3225P12-M	02588080	32	25	170	32,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL3232P12-M	02588081	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR2525M16-M	02588082	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR3225P16-M	02588083	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR3232P16-M	02588084	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL2525M16-M	02588085	25	25	150	32,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL3225P16-M	02588086	32	25	170	32,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL3232P16-M	02588087	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR3232P19-M	02588089	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNR4040R19-M	02588090	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,4	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNL3232P19-M	02588092	32	32	170	40,0	42,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DCLNL4040R19-M	02588093	40	40	200	50,0	40,0	95,0	-6,0	-6,0	2,5	CN..1906.. *CN..64.*

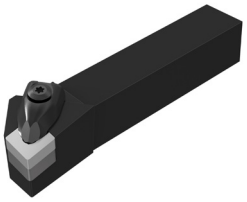
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
...16	–	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
...19	–	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
DCLNL1616H09-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608
DCLNL2020K09-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608
DCLNL2525M09-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608
DCLNR1616H09-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608
DCLNR2020K09-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608
DCLNR2525M09-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DCN090310	–	C03007-T09P	S5608

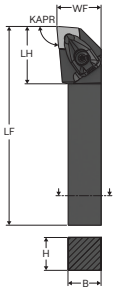
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...16	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
...19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
DCLNL1616H09-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DCLNL2020K09-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DCLNL2525M09-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DCLNR1616H09-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DCLNR2020K09-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DCLNR2525M09-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20

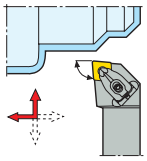
DCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Zoll



DCLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
- Unterlegscheibe DCN120416 für Wendeplatte CN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DCLNR-12-4B	02564754	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-16-4D	02569284	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-20-4D	02588893	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-24-4D	02565454	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-12-4B	02565455	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	0.880	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-16-4D	02569285	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-20-4D	02565458	1.250	1.250	6.000	1.500	1.299	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNL-24-4D	02565459	1.500	1.500	6.000	2.000	1.299	95,0	-6,0	-6,0	4.190	CN..1204.. *CN..43.*
DCLNR-16-5D	02565460	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR-20-5D	02565461	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL-16-5D	02565464	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	95,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNL-20-5D	02565465	1.250	1.250	6.000	1.500	1.575	95,0	-6,0	-6,0	2.650	CN..1606.. *CN..54.*
DCLNR-20-6D	02565468	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNR-24-6D	02565469	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNL-20-6D	02565471	1.250	1.250	6.000	1.500	1.339	95,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*
DCLNL-24-6D	02565472	1.500	1.500	6.000	2.000	1.654	95,0	-6,0	-6,0	3.970	CN..1906.. *CN..64.*

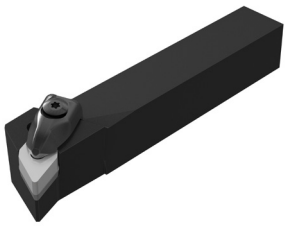
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
..-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
..-6	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

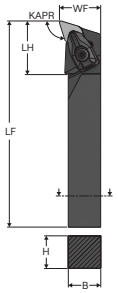
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-5	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-6	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

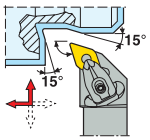
DDHNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – Metrisch



DDHNR/L



KAPR = 107,5 °

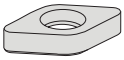


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16–17
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDHNR1616H11	02588124	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNR2020K11	02588125	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNR2525M11	02588126	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNL1616H11	02588127	16	16	100	20,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNL2020K11	02588128	20	20	125	25,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNL2525M11	02588129	25	25	150	32,0	26,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDHNR2020K15	02588130	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNR2525M15	02588131	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNR3232P15	02588132	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNL2020K15	02588133	20	20	125	25,0	32,0	107,5	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNL2525M15	02588134	25	25	150	32,0	36,0	107,5	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDHNL3232P15	02588135	32	32	170	40,0	33,0	107,5	-6,0	-6,0	1,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

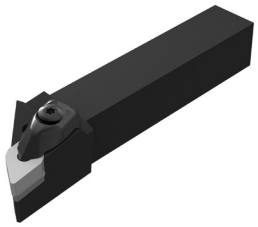
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Clamp for DNMU11	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
									
...11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
...15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

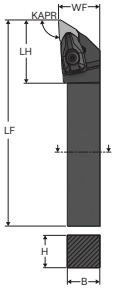
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T00-10P20
...15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

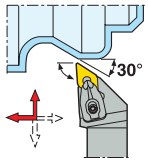
DDJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – Metrisch



DDJNR/L, ..-M



KAPR = 93,0 °

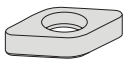


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDJNR1616H11	02588136	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2020K11	02588137	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2525M11	02588138	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR3225P11	02588139	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL1616H11	02588140	16	16	100	20,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2020K11	02588141	20	20	125	25,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL2525M11	02588142	25	25	150	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL3225P11	02588143	32	25	170	32,0	31,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR2020K15-M	02588144	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR2525M15-M	02588145	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR3225P15-M	02588146	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR3232P15-M	02588147	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,3	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2020K15-M	02588149	20	20	125	25,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL2525M15-M	02588150	25	25	150	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL3225P15-M	02588151	32	25	170	32,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL3232P15-M	02588152	32	32	170	40,0	42,0	93,0	-6,0	-6,0	1,3	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

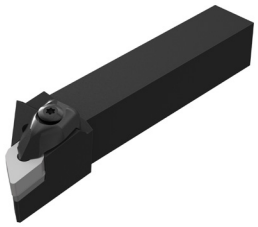
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Clamp for DNMU11	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
									
...15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
DDJNL1616H11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNL2020K11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNL2525M11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNL3225P11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNR1616H11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNR2020K11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNR2525M11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
DDJNR3225P11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608

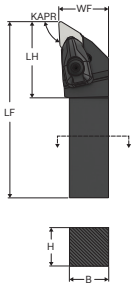
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DDJNL1616H11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DDJNL2020K11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DDJNL2525M11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DDJNL3225P11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DDJNR1616H11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DDJNR2020K11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DDJNR2525M11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DDJNR3225P11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20

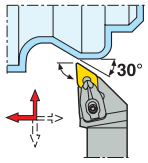
DDJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX – Zoll



DDJNR/L, ..-M



KAPR = 93,0 °

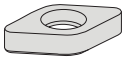


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DDJNR-10-3A	02565487	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.440	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR-12-3B	02565488	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR-16-3D	02565490	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL-10-3A	02565492	0.625	0.625	4.000	0.875	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.660	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL-12-3B	02565493	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNL-16-3D	02565495	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDJNR-12-4B	02565497	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-16-4D-M	02569288	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNR-20-4D	02565500	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-12-4B	02565502	0.750	0.750	4.500	1.000	1.654	93,0	-6,0	-6,0	0.880	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-16-4D-M	02569289	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDJNL-20-4D	02565505	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-6,0	-6,0	2.650	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

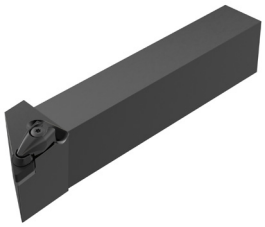
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Clamp for DNMU11	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
									
..-3	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150616	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	S6912

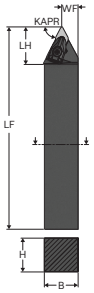
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

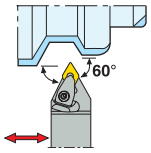
DDNNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten DNMA – Metrisch



DDNNN..-C



KAPR = 62,5 °

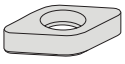


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DDNNN3225P11-C	02598525	32	25	170	13,2	33,0	62,5	-9,0	-5,0	1,0	DNMA1104.. *DNMA33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

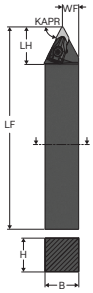
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
DDNNN3225P11-C	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	C03007-T09P	S5608

Zubehör

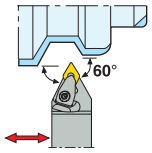
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
DDNNN3225P11-C	1/4HEX-S-HANDLE	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

DDPNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU – Zoll

DDPNN



KAPR = 62,5 °

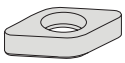


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DDPNN-16-3D	02565509	1.000	1.000	6.000	0.500	1.102	62,5	0,0	-10,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDPNN-16-4D	02565512	1.000	1.000	6.000	0.500	1.693	62,5	0,0	-10,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDPNN-20-4D	02565513	1.246	1.246	6.000	0.625	1.693	62,5	0,0	-10,0	2.430	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

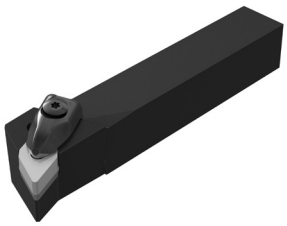
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Clamp for DNMU11	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
									
..-3	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

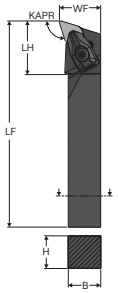
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

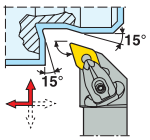
DDQNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX – Zoll



DDQNR/L



KAPR = 107,5 °

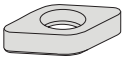


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DDQNR-16-3D	02880410	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDQNL-16-3D	02880408	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DNMU1104.. *DNMU33.*
DDQNR-16-4D	02904201	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
DDQNL-16-4D	02904200	1.000	1.000	6.000	1.260	1.378	107,5	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

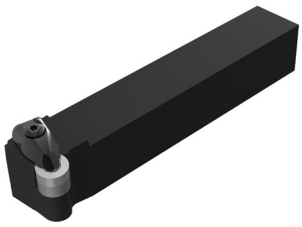
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Clamp for DNMU11	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
									
..-3	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

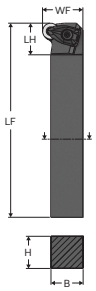
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

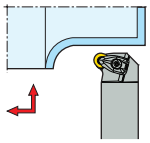
DRGNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RNM. – Zoll



DRGNR/L



KAPR = 90,0 °

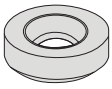


CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 566, 602
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
- Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DRGNR-16-4D	02565514	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.760	RN..1204.. *RN..43.*
DRGNL-16-4D	02565516	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	RN..1204.. *RN..43.*

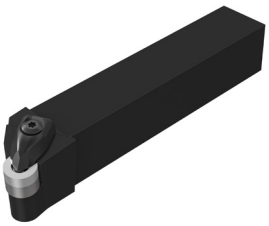
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

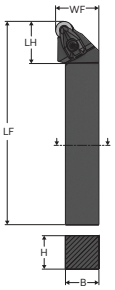
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

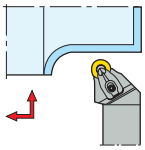
DRSNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RNMA, RNMG – Metrisch



DRSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °

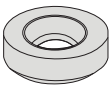


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 566
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DRSNR2525M12-M	02588153	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..1204.. *RN..43.*
DRSNR3225P12-M	02588154	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1204.. *RN..43.*
DRSNL2525M12-M	02588155	25	25	150	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN..1204.. *RN..43.*
DRSNL3225P12-M	02588156	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1204.. *RN..43.*

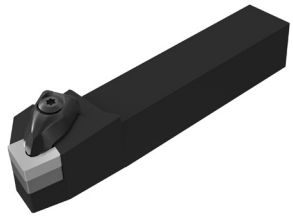
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DRN120600	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

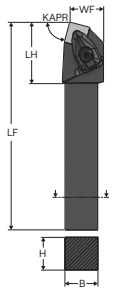
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

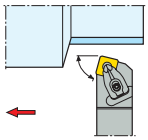
DSBNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch



DSBNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSBNR2020K12-M	02588157	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNR2525M12-M	02588158	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNL2020K12-M	02588159	20	20	125	17,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNL2525M12-M	02588160	25	25	150	22,0	36,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSBNR2525M15-M	02588161	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506.. *SN..54.*
DSBNR3232P15-M	02588163	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506.. *SN..54.*
DSBNL2525M15-M	02588164	25	25	150	22,0	41,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1506.. *SN..54.*
DSBNL3232P15-M	02588166	32	32	170	27,0	42,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1506.. *SN..54.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

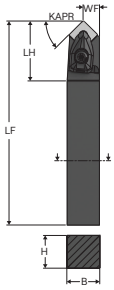
Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
...15	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

Zubehör

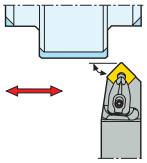
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

DSDNN..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch

DSDNN..-M



KAPR = 45,0 °



CTWS

- Neutrale Ausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
- Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSDNN2020K12-M	02588189	20	20	125	10,3	37,0	45,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN2525M12-M	02588190	25	25	150	12,8	36,0	45,0	-6,0	-6,0	0,7	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN3232P12-M	02588191	32	32	170	16,3	36,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1204.. *SN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

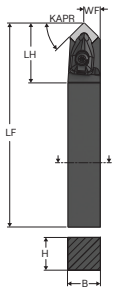
Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

Zubehör

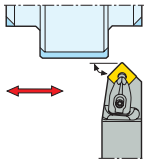
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DSDNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Zoll

DSDNN



KAPR = 45,0 °



—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Unterlegscheibe DSN434 für Wendeplatte SN..44., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DSDNN-12-4B	02904197	0.750	0.750	4.500	4.173	0.386	1.260	45,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN-16-4D	02904198	1.000	1.000	6.000	5.669	0.512	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
DSDNN-20-4D	02904199	1.250	1.250	6.000	5.674	0.638	1.575	45,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1204.. *SN..43.*

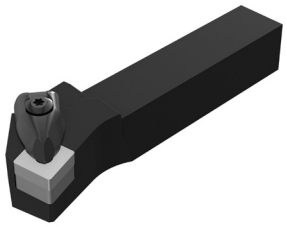
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

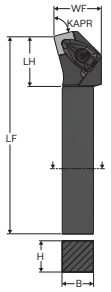
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

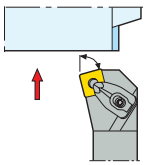
DSKNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch



DSKNR/L..-M



KAPR = 75,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
- Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
- Unterlegscheibe DSN190640 für Wendeplatte SNMM190624W-R7, separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSKNR2020K12-M	02588192	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR2525M12-M	02588193	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR3225P12-M	02588194	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL2020K12-M	02588195	20	20	125	25,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL2525M12-M	02588196	25	25	150	32,0	33,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL3225P12-M	02588197	32	25	170	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR3232P19-M	02588198	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
DSKNL3232P19-M	02588199	32	32	170	40,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*

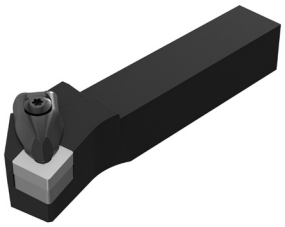
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
...19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

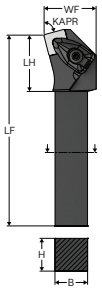
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

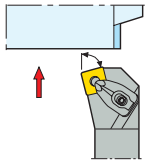
DSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM, SNMP – Zoll



DSKNR/L



KAPR = 75,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Unterlegscheibe DSN434 für Wendeplatte SN..44., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DSKNR-12-4B	02565534	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR-16-4D	02565535	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL-12-4B	02565537	0.750	0.750	4.500	1.000	1.299	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNL-16-4D	02565538	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	75,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
DSKNR-16-5D	02565540	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. *SN..54.*
DSKNL-16-5D	02565542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.400	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. *SN..54.*

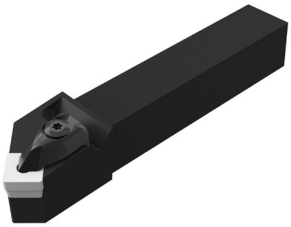
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
..-5	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

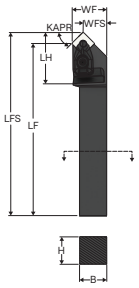
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-5	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

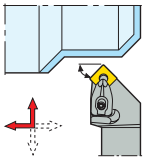
DSSNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch



DSSNR/L..-M



KAPR = 45,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
—Unterlegscheibe DSN190640 für Wendeplatte SNMM190624W-R7, separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSSNR1616H09-M	02588167	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNR2020K09-M	02588168	20	20	125	132,1	25,0	19,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNR2525M09-M	02588169	25	25	150	157,1	32,0	26,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNL1616H09-M	02588170	16	16	101	107,1	20,0	14,1	32,0	45,0	-8,0	0,0	0,3	SN..0903.. *SN..32.*
DSSNR2020K12-M	02588173	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR2525M12-M	02588174	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR3225P12-M	02588175	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL2020K12-M	02588176	20	20	125	134,3	25,0	16,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL2525M12-M	02588177	25	25	150	159,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNL3225P12-M	02588178	32	25	170	179,3	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,2	SN..1204.. *SN..43.*
DSSNR2525M15-M	02588179	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNR3232P15-M	02588181	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNL2525M15-M	02588182	25	25	150	161,2	32,0	22,0	41,0	45,0	-8,0	0,0	0,9	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNL3232P15-M	02588184	32	32	171	181,2	40,0	29,6	42,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1506.. *SN..54.*
DSSNR3232P19-M	02588185	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
DSSNR4040R19-M	02588186	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906.. *SN..64.*
DSSNL3232P19-M	02588187	32	32	171	181,2	40,0	30,0	46,0	45,0	-8,0	0,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
DSSNL4040R19-M	02588188	40	40	201	213,5	50,0	31,7	46,0	45,0	-8,0	0,0	2,6	SN..1906.. *SN..64.*

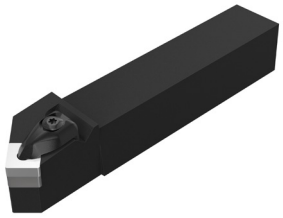
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
...15	–	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DSN150624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
...19	–	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DSN190624	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
DSSNL1616H09-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608
DSSNR1616H09-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608
DSSNR2020K09-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608
DSSNR2525M09-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DSN090310	–	C03007-T09P	S5608

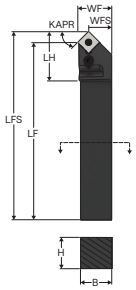
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...15	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
...19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	–	T00T-20P60
DSSNL1616H09-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DSSNR1616H09-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DSSNR2020K09-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DSSNR2525M09-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20

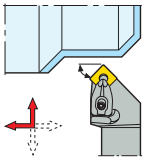
DSSNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Zoll



DSSNR/L



KAPR = 45,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604, 605
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—Unterlegscheibe DSN434 für Wendeplatte SN..44., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DSSNR-16-4D	02565549	1.000	1.000	5.996	5.669	0.750	1.078	1.575	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*

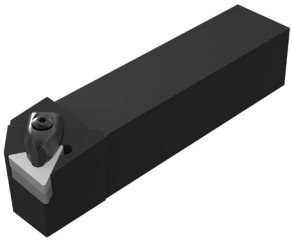
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-4	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

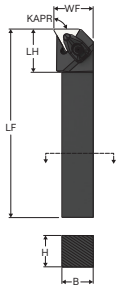
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

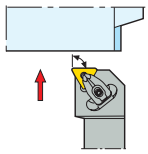
DTFNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Metrisch



DTFNR/L..-M



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Unterlegscheibe DTN220640 für Wendeplatte TN..220432.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DTFNR2020K16-M	02588210	8	8	152	31,75	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR2525M16-M	02588211	8	8	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR3225P16-M	02588212	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,2	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNL2020K16-M	02588213	20	20	125	25,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNL2525M16-M	02588214	8	8	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNL3225P16-M	02588215	20	20	125	25,4	29,0	90,0	-6,0	-6,0	1,1	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR2525M22-M	02588216	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNR3232P22-M	02588218	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL2525M22-M	02588219	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL3232P22-M	02588221	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*

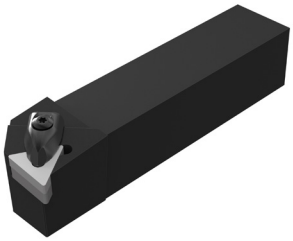
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...22	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
DTFNL2020K16-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNL2525M16-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNL3225P16-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNR2020K16-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNR2525M16-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTFNR3225P16-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608

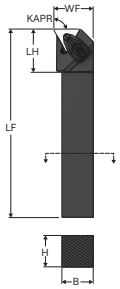
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...22	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DTFNL2020K16-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DTFNL2525M16-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DTFNL3225P16-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DTFNR2020K16-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DTFNR2525M16-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DTFNR3225P16-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

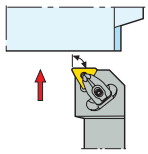
DTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Zoll



DTFNR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Unterlegscheibe DTN220640 für Wendeplatte TN..220432.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DTFNR-16-3D	02880414	0.315	0.315	4.921	1.000	1.142	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..1604.. *TN..33.*
DTFNR-16-4D	02565878	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL-16-4D	02565880	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTFNL-20-4D	02565882	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.650	TN..2204.. *TN..43.*

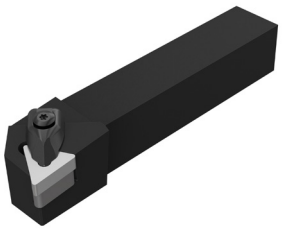
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

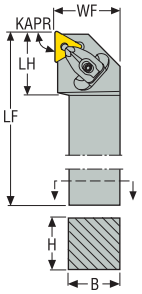
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

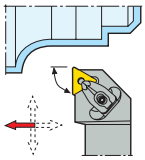
DTGNR/L..-M – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Metrisch



DTGNR/L..-M



KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Unterlegscheibe DTN220640 für Wendeplatte TN..220432.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DTGNR2020K16-M	02588200	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNR2525M16-M	02588201	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNL2020K16-M	02588202	20	20	125	25,0	29,0	90,0	-6,0	-6,0	0,5	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNL2525M16-M	02588203	25	25	150	32,0	30,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNR2525M22-M	02588204	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNR3232P22-M	02588206	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNL2525M22-M	02588207	25	25	150	32,0	31,0	90,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNL3232P22-M	02588209	32	32	170	40,0	32,0	90,0	-6,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*

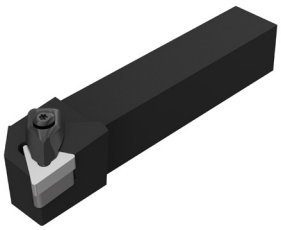
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...22	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
DTGNL2020K16-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTGNL2525M16-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTGNR2020K16-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
DTGNR2525M16-M	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608

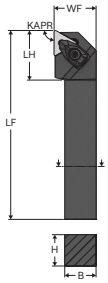
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...22	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DTGNL2020K16-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DTGNL2525M16-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DTGNR2020K16-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DTGNR2525M16-M	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

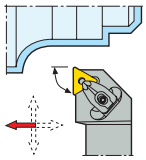
DTGNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Zoll



DTGNR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Unterlegscheibe DTN220640 für Wendeplatte TN..220432.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DTGNR-12-3B	02565562	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNL-12-3B	02565564	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	90,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTGNR-16-4D	02565566	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNL-16-4D	02565568	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	90,0	-5,0	-6,0	1.980	TN..2204.. *TN..43.*
DTGNR-20-4D	02565567	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	90,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. *TN..43.*

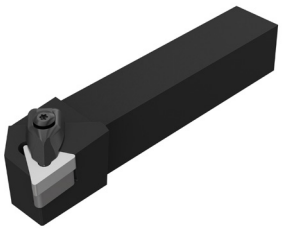
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DTN160616	–	C03007-T09P	S5608
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

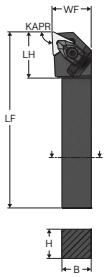
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

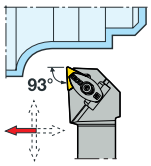
DTJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP, TNMX – Zoll



DTJNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 612
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
- Unterlegscheibe DTN220640 für Wendeplatte TN..220432.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DTJNR-12-3B	02565574	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNR-16-3D	02565575	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL-12-3B	02565576	0.750	0.750	4.500	1.000	1.181	93,0	-6,0	-6,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNL-16-3D	02565577	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1604.. *TN..33.*
DTJNR-16-4D	02565578	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTJNR-20-4D	02565579	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. *TN..43.*
DTJNL-16-4D	02565580	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
DTJNL-20-4D	02565581	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	93,0	-6,0	-6,0	2.870	TN..2204.. *TN..43.*

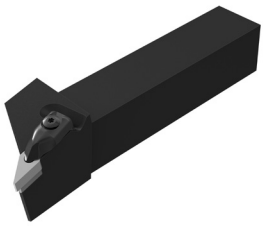
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-3	1/4HEX-T10PX50	–	L84017-T10P	–	DTN160616	–	C03007-T09P	–
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DTN220616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

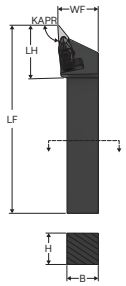
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	–	T00-10P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

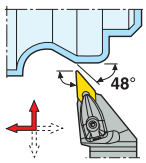
DVJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU – Metrisch



DVJNR/L



KAPR = 93,0 °

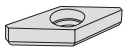


CTWS

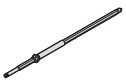
– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVJNR1616H13	02588228	8	8	100	20,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNR2020K13	02564430	8	8	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNR2525M13	02528621	8	8	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,8	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNL1616H13	02588229	8	8	100	20,2	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,2	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNL2020K13	02588230	8	8	125	25,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNL2525M13	02588231	8	8	150	32,0	42,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
DVJNR2020K16	02588232	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR2525M16	02588233	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,7	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR3225P16	02588234	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2020K16	02588235	20	20	125	25,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,4	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL2525M16	02588236	25	25	150	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL3225P16	02576463	32	25	170	32,0	41,0	93,0	-4,5	-13,5	1,0	VN..1604.. *VN..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

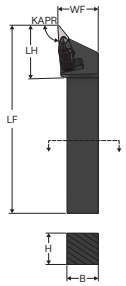
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
...16	–	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	S6912
DVJNL1616H13	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608
DVJNL2020K13	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608
DVJNL2525M13	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608
DVJNR1616H13	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608
DVJNR2020K13	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608
DVJNR2525M13	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD08-S	PVN130308	–	CS5008-T09P	S5608

Zubehör

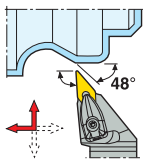
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
						
...16	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DVJNL1616H13	1/4HEX-S-HANDLE	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DVJNL2020K13	1/4HEX-S-HANDLE	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DVJNL2525M13	1/4HEX-S-HANDLE	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DVJNR1616H13	1/4HEX-S-HANDLE	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DVJNR2020K13	1/4HEX-S-HANDLE	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DVJNR2525M13	1/4HEX-S-HANDLE	CD08-V13	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20

DVJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU – Zoll

DVJNR/L



KAPR = 93,0 °

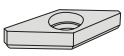


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DVJNR-12-3B	02822861	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-16-3C	02822863	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNR-20-3D	02822866	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	2.430	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-12-3B	02822862	0.750	0.750	4.500	1.000	1.772	93,0	-4,5	-13,5	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-16-3C	02822864	1.000	1.000	5.000	1.250	1.772	93,0	-4,5	-13,5	1.320	VN..1604.. *VN..33.*
DVJNL-20-3D	02822867	1.250	1.250	6.000	1.500	1.654	93,0	-4,5	-13,5	2.430	VN..1604.. *VN..33.*

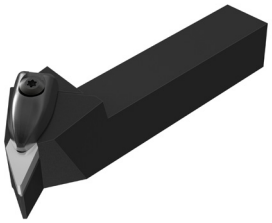
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	S6912

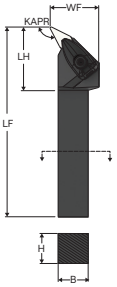
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

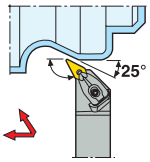
DVPNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Metrisch



DVPNR/L



KAPR = 117,5 °

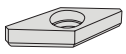


– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DVPNR2020K16	02588222	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNR2525M16	02588223	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNR3232P16	02588224	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL2020K16	02588225	20	20	125	25,0	42,0	117,5	-4,5	-13,5	0,5	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL2525M16	02588226	25	25	150	32,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	0,8	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL3232P16	02588227	32	32	170	40,0	41,0	117,5	-4,5	-13,5	1,4	VN..1604.. *VN..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

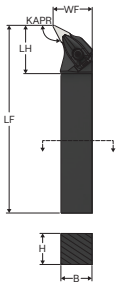
Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
...16	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	S6912

Zubehör

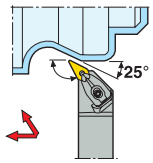
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...16	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

DVPNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU – Zoll

DVPNR/L



KAPR = 117,5 °

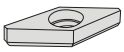


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DVPNR-16-3D	02880417	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
DVPNL-16-3D	02880415	0.996	0.996	6.000	1.250	1.772	117,5	-4,0	-12,5	1.760	VN..1604.. *VN..33.*

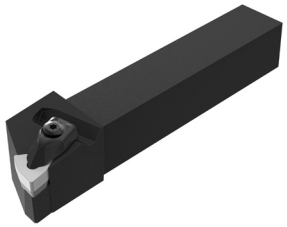
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
							
..-3	FP2012	L85021-T15P	CD19-S-V16	DVN160310	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	S6912

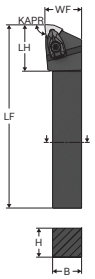
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-V16	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

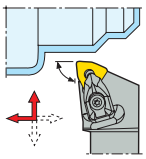
DWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch



DWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DWLNR1616H06	02588237	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2020K06	00038364	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2525M06	00038365	8	8	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR3232P06	02588238	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL1616H06	02588239	16	16	100	20,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2020K06	00038361	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL2525M06	00038362	25	25	150	32,0	30,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL3232P06	02588240	32	32	170	40,0	32,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR2020K08	02588241	8	8	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,5	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR2525M08	00038372	8	8	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR3232P08	00038374	8	8	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2020K08	02588242	8	8	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL2525M08	00038368	8	8	150	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL3232P08	00038370	32	32	170	40,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

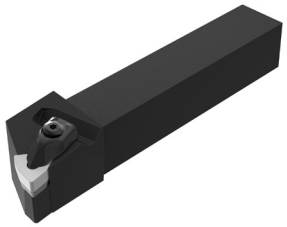
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...08	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
DWLNL1616H06	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL2020K06	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL2525M06	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL3232P06	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR1616H06	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR2020K06	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR2525M06	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR3232P06	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608

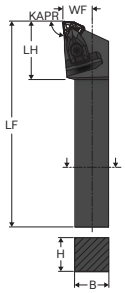
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...08	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DWLNL1616H06	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DWLNL2020K06	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DWLNL2525M06	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DWLNL3232P06	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DWLNR1616H06	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DWLNR2020K06	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DWLNR2525M06	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DWLNR3232P06	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

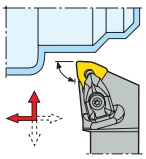
DWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Zoll



DWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
DWLNR-10-3B	02880420	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-12-3B	02565594	0.315	0.315	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-16-3D	02565596	0.315	0.315	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-10-3B	02880419	0.625	0.625	4.500	0.875	1.181	95,0	-6,0	-6,0	0.660	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-12-3B	02565598	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNL-16-3D	02565600	1.000	1.000	6.000	1.250	1.260	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0604.. *WN..33.*
DWLNR-12-4B	02565602	0.750	0.750	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-16-4D	02569286	0.315	0.315	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-16-4D-C	02605007	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNR-20-4D	02565605	0.315	0.315	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-12-4B	02565606	0.315	0.315	4.500	1.000	1.378	95,0	-6,0	-6,0	0.880	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-16-4D	02569287	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-16-4D-C	02605010	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	95,0	-6,0	-6,0	1.760	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
DWLNL-20-4D	02565609	0.315	0.315	6.000	1.500	1.378	95,0	-6,0	-6,0	2.650	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

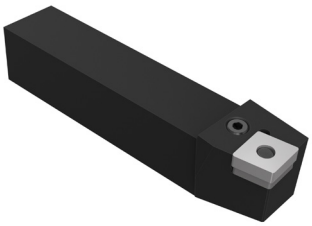
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-4	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
DWLNL-10-3B	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL-12-3B	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNL-16-3D	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR-10-3B	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR-12-3B	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
DWLNR-16-3D	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608

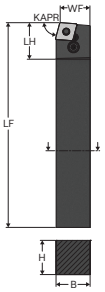
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
DWLNL-10-3B	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DWLNL-12-3B	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DWLNL-16-3D	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DWLNR-10-3B	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-10P20
DWLNR-12-3B	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
DWLNR-16-3D	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20

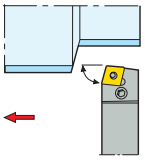
PCBNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch



PCBNR/L



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

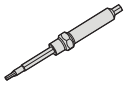
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCBNR2525M12	00038382	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCBNL2525M12	00038383	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCBNR3232P19	02583736	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. *CN..64.*
PCBNR4040S19	02803939	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906.. *CN..64.*
PCBNL3232P19	00734298	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. *CN..64.*
PCBNL4040S19	02803940	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	CN..1906.. *CN..64.*

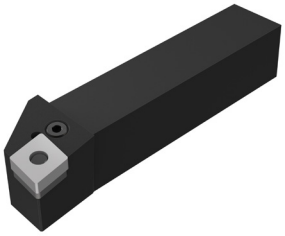
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PCN120308	1/4HEX-H3.0X50	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PCN190416	1/4HEX-H4.0X50	LS1027	MP1519	RP9811

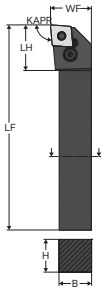
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...12	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–
...19	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050

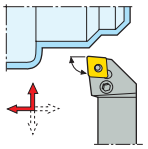
PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch



PCLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

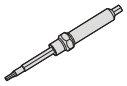
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PCLNR2020K12	00038376	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNR2525M12	00038377	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNR3225P12	00038378	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNL2020K12	00038379	20	20	125	25,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNL2525M12	00038380	25	25	150	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNL3225P12	00038381	32	25	170	32,0	26,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
PCLNR2525M16	02903947	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNR3232P16	02862002	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNL2525M16	02903946	25	25	150	32,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNL3232P16	02871184	32	32	170	40,0	33,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1606.. *CN..54.*
PCLNR3232P19	00734301	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNR4040S19	02468695	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	3,0	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNL3232P19	00734302	32	32	170	40,0	37,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNL4040S19	02468696	40	40	250	50,0	38,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..1906.. *CN..64.*
PCLNR4040S25	02450797	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509.. *CN..86.*
PCLNL4040S25	02766744	40	40	250	50,2	48,0	95,0	-6,0	-6,0	3,1	CN..2509.. *CN..86.*

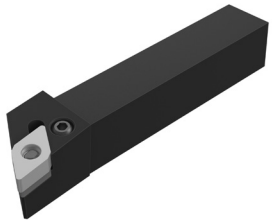
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PCN120308	1/4HEX-H3.0X50	LS0818	MP0912	RP6757
...16	PP6017	PCN160412	1/4HEX-H3.0X50	LS0820	MP1519	RP8286
...19	PP7521	PCN190416	1/4HEX-H4.0X50	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PCN250620	1/4HEX-H5.0X50	LS1236	MP25	RP1312

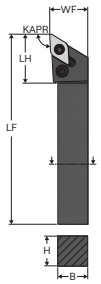
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...12	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–
...16	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–
...19	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

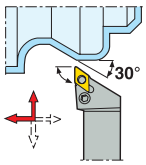
PDJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – Metrisch



PDJNR/L



KAPR = 93,0 °

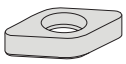


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 329, 330, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PDJNR1616H11	00038384	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR2020K11	00038385	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR2525M11	00038386	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR3225P11	00038387	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL1616H11	00038388	16	16	100	20,0	24,0	93,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL2020K11	00038389	20	20	125	25,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL2525M11	00038390	25	25	150	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNL3225P11	00038391	32	25	170	32,0	30,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDJNR2020K15	00038392	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNR2525M15	00038393	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNR3225P15	00038394	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNL2020K15	00038395	20	20	125	25,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNL2525M15	00038396	25	25	150	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	0,8	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDJNL3225P15	00038397	32	25	170	32,0	36,0	93,0	-6,0	-7,0	1,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

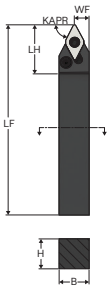
Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
						
...11	PP3512	PDN110308	1/4HEX-H2.5X50	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	1/4HEX-H3.0X50	LS0822	MP0912	RP6757

Zubehör

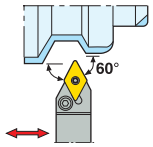
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
...11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	H00-2530
...15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–

PDNNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU – Metrisch

PDNNR/L



KAPR = 63,0 °



CTWS

–Rechtsausführung abgebildet
–Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
–Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
–* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
–ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PDNNR1616H11	02411172	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,2	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNR2020K11	75077811	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNR2525M11	75077812	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNL1616H11	02411173	16	16	100	8,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNL2020K11	75079685	20	20	125	10,0	25,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNL2525M11	75079686	25	25	150	12,5	30,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
PDNNR2020K15	02411180	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNR2525M15	02411182	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNR3225P15	02411186	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNL2020K15	02411181	20	20	125	10,0	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNL2525M15	02411185	25	25	150	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	0,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
PDNNL3225P15	02411187	32	25	170	12,5	36,0	63,0	-6,0	-6,0	1,0	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

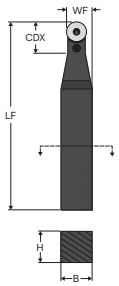
Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...11	PP3512	PDN110308	1/4HEX-H2.5X50	LS0616	MP0912	RP5153
...15	PP4716	PDN150308	1/4HEX-H3.0X50	LS0822	MP0912	RP6757

Zubehör

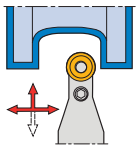
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
...11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	H00-2530
...15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–

PRDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMX – Metrisch

PRDCN



KAPR

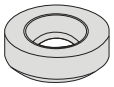


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

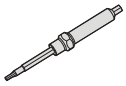
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PRDCN3232P20	02751641	32	32	170	26,0	33,5	–	0,0	-8,0	1,2	RC..2006..
PRDCN4040S25	02674471	40	40	250	32,5	45,0	–	0,0	-8,0	2,9	RC..2507..
PRDCN5050T32	02616805	50	50	300	40,9	50,0	–	0,0	-8,0	5,3	RC..3209..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

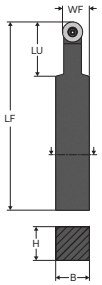
Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
						
...20	PP5620	PRN2004M0	1/4HEX-H3.0X50	LS0823	MP1519	RP8286
...25	PP6224	PRN2506M0	1/4HEX-H4.0X50	LS1030	MP1519	RP9811
...32	PP8030	PRN3206M0	1/4HEX-H5.0X50	LS1236	MP25	RP1312

Zubehör

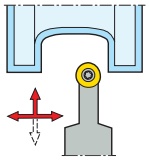
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...20	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–
...25	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...32	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–

PROON – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMM – Zoll

PROON



KAPR

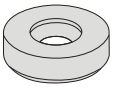


CTWS

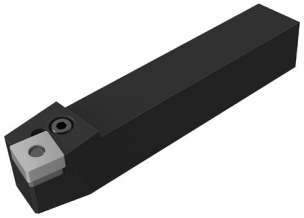
- Neutrale Ausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
PROON-20-6	00015025	1.250	1.250	7.000	1.000	2.000	–	0,0	0,0	2.650	RC..1906 *RC..64*
PROON-20-8	00015030	1.250	1.250	10.000	1.125	2.500	–	0,0	0,0	4.190	RC..2506 *RC..84*
PROON-85-4	00015040	1.252	1.000	6.000	0.750	1.500	–	0,0	0,0	1.980	RC..120400 *RC..43*

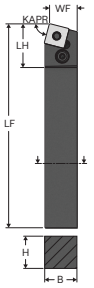
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift für WSP	Auflageplatte
		
20-6	PL-68	RSP190400
20-8	PL-68	RS83P
85-4	PL-46	RSP120400

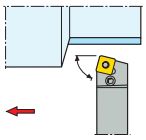
PSBNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch



PSBNR/L



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

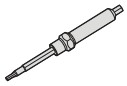
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSBNR2020K12	00038404	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNR2525M12	00038405	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNR3225P12	00038406	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNL2020K12	00038407	20	20	125	20,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNL2525M12	00038408	25	25	150	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNL3225P12	00038409	32	25	170	25,3	26,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSBNR3232P19	02573597	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNR4040S19	00045698	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNL3232P19	02573603	32	32	170	27,0	37,0	75,0	-6,0	-6,0	1,5	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNL4040S19	00045697	40	40	250	35,0	38,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..1906.. *SN..64.*
PSBNR4040S25	02573594	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNR5050S25	02415304	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,8	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNL4040S25	02414516	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,1	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNL5050S25	02415305	50	50	250	43,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	4,7	SN..2507.. *SN..85.*
PSBNR4040S2509	02785011	40	40	250	35,2	48,0	75,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2509.. *SN..86.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

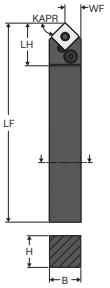
Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PSN120312	1/4HEX-H3.0X50	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	1/4HEX-H4.0X50	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	1/4HEX-H5.0X50	LS1236	MP25	RP1312

Zubehör

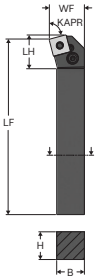
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...12	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–
...19	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

PSDNN, PSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch

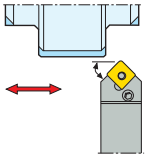
PSDNN



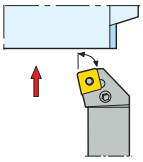
PSKNR/L



PSDNN
KAPR = 45,0 °



PSKNR/L
KAPR = 75,0 °



CTWS

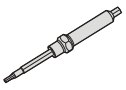
- PSDNN = Neutrale Ausführung abgebildet
- PSKNR/L = Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16–17
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSDNN2020K12	00038410	20	20	125	10,0	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSDNN2525M12	00038411	25	25	150	12,5	26,0	45,0	-7,0	-7,0	0,7	SN..1204.. *SN..43.*
PSDNN3225P12	00038412	32	25	170	12,5	28,0	45,0	-7,0	-7,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSDNN3232P19	00469420	32	32	170	16,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,3	SN..1906.. *SN..64.*
PSDNN4040S25	02414517	40	40	250	20,2	48,0	45,0	-6,0	-6,0	3,0	SN..2507.. *SN..85.*
PSKNR2020K12	00038413	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
PSKNR2525M12	00038414	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSKNL2020K12	00038416	20	20	125	25,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,4	SN..1204.. *SN..43.*
PSKNL2525M12	00038417	25	25	150	32,0	23,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*

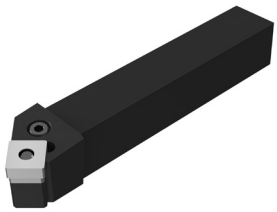
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PSN120312	1/4HEX-H3.0X50	LS0818	MP0912	RP6757
...19	PP7521	PSN190412	1/4HEX-H4.0X50	LS1027	MP1519	RP9811
...25	PP1325	PSN250624	1/4HEX-H5.0X50	LS1236	MP25	RP1312

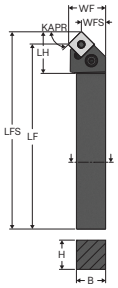
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
				
...12	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–
...19	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-4.0	H00T-4050
...25	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-5.0	H00T-5050

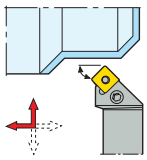
PSSNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch



PSSNR/L



KAPR = 45,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

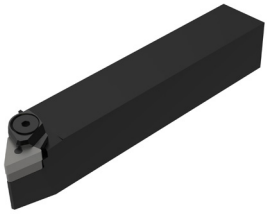
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PSSNR2020K12	00038398	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNR2525M12	00038399	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNR3225P12	00038400	32	25	170	178,7	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNL2020K12	00038401	20	20	125	133,3	25,0	16,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,5	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNL2525M12	00038402	25	25	150	158,7	32,0	23,7	28,0	45,0	-8,0	0,0	0,8	SN..1204.. *SN..43.*
PSSNL3225P12	00038403	32	25	170	178,3	32,0	23,7	29,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*

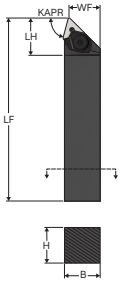
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...12	PP4713	PSN120312	1/4HEX-H3.0X50	LS0818	MP0912	RP6757

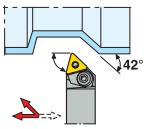
PTBNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Metrisch



PTBNR/L



KAPR = 75,0 °



CTWS

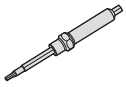
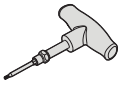
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTBNR2525M16	00092429	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
PTBNL2525M16	00092432	25	25	150	22,0	26,0	75,0	-5,0	-6,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*

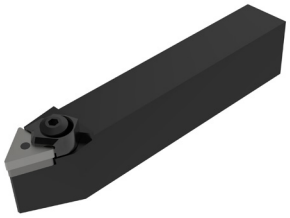
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Auflageplatte	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655.1
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655.1

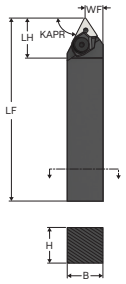
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
					
L...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
R...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050

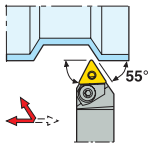
PTNNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Metrisch



PTNNR/L



KAPR = 63,0 °



CTWS

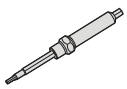
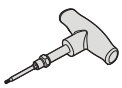
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTNNR3225P16	00092433	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604.. *TN..33.*
PTNNL3225P16	00092434	32	25	170	13,0	28,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..1604.. *TN..33.*
PTNNR3225P22	00092435	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204.. *TN..43.*
PTNNL3225P22	00092438	32	25	170	13,0	34,0	63,0	-6,0	-5,0	1,0	TN..2204.. *TN..43.*

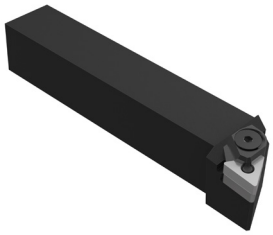
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Auflageplatte	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
L...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655.1
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655
R...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655

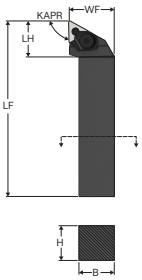
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
					
L...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
L...22	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	H00T-4.0	1/4HEX-T15PX50	H00T-4060
R...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
R...22	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	H00T-4.0	1/4HEX-T15PX50	H00T-4060

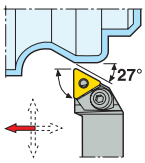
PTGNR/L, -..A – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Metrisch



PTGNR/L, -..A



KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTGNR1616-11A	75011261	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103.. *TN..22.*
PTGNL1616-11A	75011262	16	16	100	20,0	16,0	90,0	-5,0	-6,0	0,2	TN..1103.. *TN..22.*
PTGNR2020K16	00092181	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNR2525M16	00092228	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNR3225P16	00092319	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNL2020K16	00092224	20	20	125	25,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNL2525M16	00091326	25	25	150	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNL3225P16	00092321	32	25	170	32,0	23,0	90,0	-5,0	-6,0	1,1	TN..1604.. *TN..33.*
PTGNR2525M22	00091446	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNR3232P22	00092426	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNL2525M22	00092413	25	25	150	32,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNL3232P22	00092427	32	32	170	40,0	29,0	90,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
PTGNR4040T27	75004457	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,7	TN..2706.. *TN..54.*
PTGNL4040T27	75004456	40	40	300	50,0	38,0	90,0	-5,0	-6,0	3,6	TN..2706.. *TN..54.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

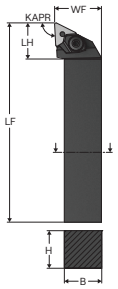
Für Halter	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Überwurfmutter	Dorn	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
L...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-638	1/4HEX-H2.5X50	117.26-657
L...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655
L...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-644	1/4HEX-H5.0X50	110.26-655
L20...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-640.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655
L25/32...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-640.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655.1
R...11	117.26-620	136.26-654	–	–	117.26-654	110.26-639	1/4HEX-H2.5X50	117.26-657
R...22	170.26-624	–	–	–	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655
R...27	117.26-628	–	170.26-651	117.26-687	126.26-650	110.26-645	1/4HEX-H5.0X50	110.26-655
R20...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-641.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655
R25/32...16	117.26-622	–	–	–	PP2009-T09P	110.26-641.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655.1

Zubehör

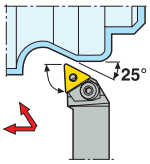
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
L...11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	H00-2.5	1/4HEX-H2.0X50	H00-2530
L...22	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	H00T-4.0	1/4HEX-T15PX50	H00T-4060
L...27	1/4HEX-S-HANDLE	10.0NM	H00T-6.0	1/4HEX-H4.0X50	H00T-60100
L20...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
L25/32...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
R...11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	H00-2.5	1/4HEX-H2.0X50	H00-2530
R...22	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	H00T-4.0	1/4HEX-T15PX50	H00T-4060
R...27	1/4HEX-S-HANDLE	10.0NM	H00T-6.0	1/4HEX-H4.0X50	H00T-60100
R20...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
R25/32...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050

PTJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMX – Metrisch

PTJNR/L



KAPR = 93,0 °



– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 612
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

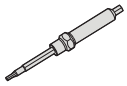
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTJNR2020K16	00092147	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNR2525M16	00092153	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNR3232P16	00092156	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNL2020K16	00092149	20	20	125	25,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNL2525M16	00092155	25	25	150	32,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNL3232P16	00092159	32	32	170	40,0	23,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..1604.. *TN..33.*
PTJNR2525M22	00092161	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNR3232P22	00091023	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,3	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNR4032R22	00092178	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,9	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNL2525M22	00092162	25	25	150	32,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	0,8	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNL3232P22	00092177	32	32	170	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,4	TN..2204.. *TN..43.*
PTJNL4032R22	00092179	40	32	200	40,0	29,0	93,0	-5,0	-6,0	1,9	TN..2204.. *TN..43.*

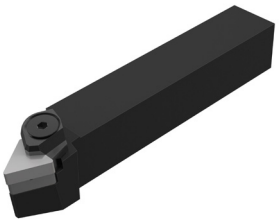
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Auflageplatte	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
L...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-642.1	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655
L20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655
L25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655.1
R...22	170.26-624	PP2015-1-T15P	110.26-643.1	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655
R20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655
R25/32...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655.1

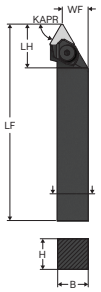
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
					
L...22	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	H00T-4.0	1/4HEX-T15PX50	H00T-4060
L20...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
L25/32...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
R...22	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	H00T-4.0	1/4HEX-T15PX50	H00T-4060
R20...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
R25/32...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050

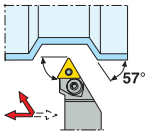
PTTNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Metrisch



PTTNR/L



KAPR = 60,0 °



CTWS

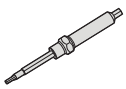
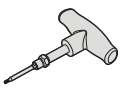
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PTTNR2020K16	00092439	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTTNR2525M16	00092486	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
PTTNL2020K16	00092473	20	20	125	17,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
PTTNL2525M16	00092522	25	25	150	22,0	28,0	60,0	-6,0	-5,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*

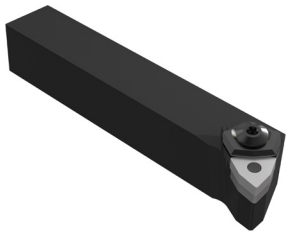
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Auflageplatte	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
L20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655
L25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-640.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655.1
R20...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655
R25...16	117.26-622	PP2009-T09P	110.26-641.1	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655.1

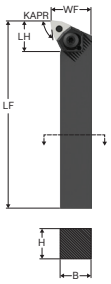
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
					
L20...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
L25...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
R20...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050
R25...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	H00T-3.0	1/4HEX-T09PX50	H00T-3050

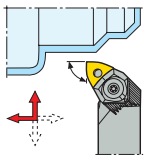
PWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch



PWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
PWLNR1616H06	75079504	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,3	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR2020K06	75028482	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR2525M06	75028231	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR3232P06	75036498	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL1616H06	75079505	16	16	100	20,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,2	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL2020K06	75028483	20	20	125	25,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL2525M06	75027880	25	25	150	32,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNL3232P06	75036499	32	32	170	40,0	21,0	95,0	-6,0	-6,0	1,3	WN..0604.. *WN..33.*
PWLNR2020K08	75027855	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNR2525M08	75027854	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNR3232P08	75027852	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNL2020K08	75027856	20	20	125	25,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNL2525M08	75027465	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
PWLNL3232P08	75027853	32	32	170	40,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. *WN..43.*

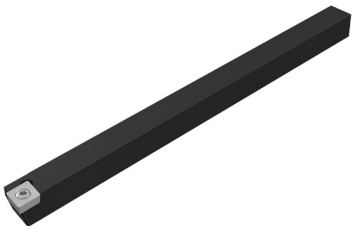
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Auflageplatte	Einstellschraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
...06	WAE060312	L82511-T07P	PP2109-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
...08	WAE080412	L82511-T07P	PP2015-1-T15P	WNW08HD	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
...H06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P

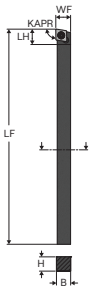
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35
...08	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00T-25P	1/4HEX-T15PX50	T00T-25P50
...H06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35

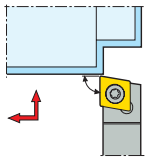
SCACR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Metrisch



SCACR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCACR0808K06	00042836	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCACR1010M06	00042837	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCACR1212M06	02430771	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCACL0808K06	75011227	8	8	125	8,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCACL1010M06	75011228	10	10	150	10,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCACL1212M06	02430823	12	12	150	12,7	9,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCACR1212M09	00042839	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCACR1414M09	00042841	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCACR1616H09	02430826	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCACL1212M09	75011229	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCACL1414M09	75011230	14	14	150	14,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCACL1616H09	02430830	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.

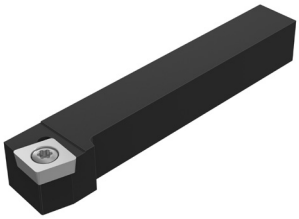
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
...09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

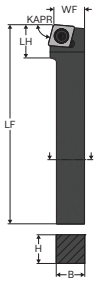
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

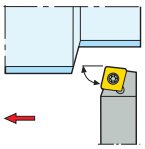
SCBCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCMT, CCGW..-LF – Metrisch



SCBCR/L



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCBCR1616H09	02484500	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,3	CC..0903.. CC..32.
SCBCR2020K09	02484537	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903.. CC..32.
SCBCL1616H09	02484534	16	16	100	13,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,2	CC..0903.. CC..32.
SCBCL2020K09	02484540	20	20	125	17,0	12,0	75,0	0,0	0,0	0,4	CC..0903.. CC..32.

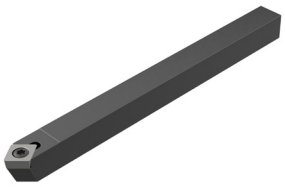
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

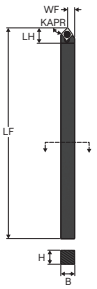
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

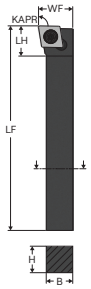
SCDCR/L, SCFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Metrisch



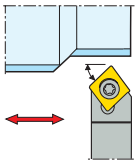
SCDCR/L



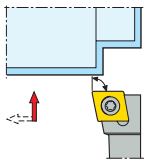
SCFCR/L



SCDCR/L
KAPR = 45,0 °



SCFCR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCDCR0808K06	02435799	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCDCR1010M06	02435801	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCDCL0808K06	02435800	8	8	125	4,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCDCL1010M06	02201468	10	10	150	5,2	11,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. CC..21.5.
SCDCR1212M09	02435816	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCDCR1414M09	02435819	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCDCL1212M09	02435818	12	12	150	6,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCDCL1414M09	02435821	14	14	150	7,2	21,0	45,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
SCFCR0808D06	75011627	8	8	60	10,0	9,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
SCFCR1212F09	75011631	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
SCFCL1212F09	75011632	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.

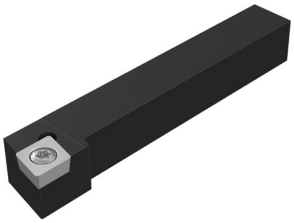
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
...09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

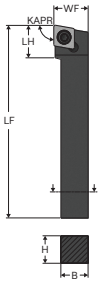
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

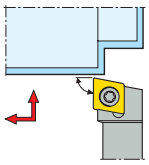
SCGCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Metrisch



SCGCR/L



KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCGCR0808D06	75011508	8	8	60	10,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCR1010E06	75011510	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCL1010E06	75011511	10	10	70	12,0	11,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCR1212F09	75011512	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCGCL1212F09	75011513	12	12	80	16,0	15,0	90,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*

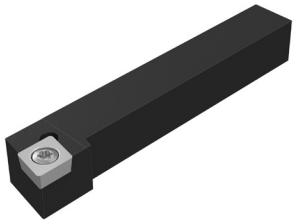
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
...09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

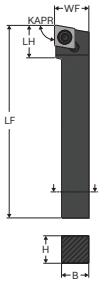
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

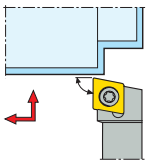
SCGCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Zoll



SCGCR/L



KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SCGCR-8-3	00013326	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCGCL-8-3	00013327	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*

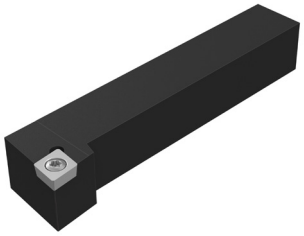
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-3	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

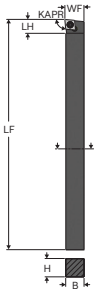
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

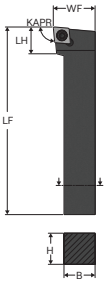
SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Metrisch



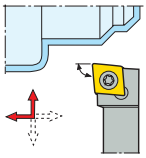
SCLCR/L



SCLCR/L..K09, ..K12



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SCLCR0808K06	02435777	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR1010M06	02435793	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR1212M06	02430832	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL0808K06	02435781	8	8	125	8,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL1010M06	02435796	10	10	150	10,5	9,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL1212M06	02430836	12	12	150	12,5	8,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR1212M09	02435797	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR1616H09	75011182	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR2020K09	00092187	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,5	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL1212M09	02435798	12	12	150	12,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL1616H09	75011181	16	16	100	16,5	12,0	95,0	0,0	0,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL2020K09	00092188	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,5	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR2020K12	75011878	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204.. *CC..43.*
SCLCL2020K12	75011879	20	20	125	25,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,4	CC..1204.. *CC..43.*

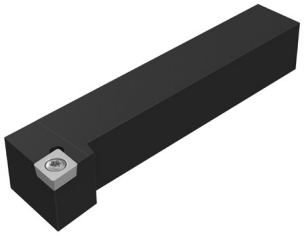
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
...09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	–	–
...12	1/4HEX-T15PX50	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

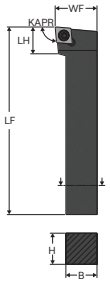
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P50

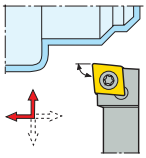
SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Zoll



SCLCR/L



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SCLCR-6-2	00071951	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCL-6-2	00071943	0.375	0.375	2.500	0.500	0.480	95,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCLCR-8-3	00071949	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-10-3	00071955	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-12-3	00013336	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-16-3	00073924	1.000	1.000	6.000	1.250	0.670	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-8-3	00071945	0.500	0.500	3.500	0.625	0.670	95,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-10-3	00071931	0.625	0.625	4.000	0.750	0.690	95,0	0,0	0,0	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-12-3	00013337	0.750	0.750	4.500	1.000	0.690	95,0	0,0	0,0	0.880	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL-16-3	00073925	1.000	1.000	6.000	1.252	0.670	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR-16-4	00043250	1.000	1.000	6.000	1.250	0.780	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..1204.. *CC..43.*
SCLCL-16-4	00043248	1.000	1.000	5.000	1.252	0.787	95,0	0,0	0,0	1.760	CC..1204.. *CC..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

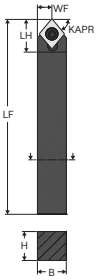
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
..-3	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	–	–
..-4	1/4HEX-T15PX50	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

Zubehör

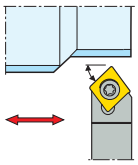
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P50

SCMCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Zoll

SCMCN



KAPR = 50,0 °



CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SCMCN-6-2	00013318	0.375	0.375	2.500	0.187	0.420	50,0	0,0	0,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCMCN-8-3	00013319	0.500	0.500	3.500	0.264	0.610	50,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*

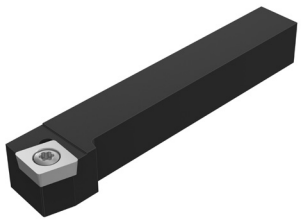
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
..-3	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

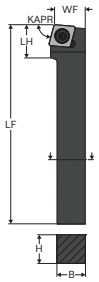
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

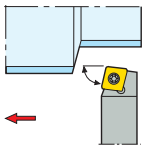
SCRCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT – Zoll



SCRCR/L



KAPR = 75,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
- Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SCRCR-8-3	00013316	0.500	0.500	3.504	0.551	0.681	75,0	0,0	0,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

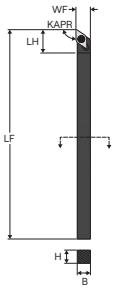
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
SCRCR	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

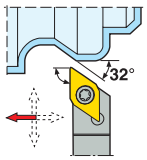
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
SCRCR	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SDACR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Metrisch

SDACR/L



KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDACR0808K07	00042846	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACR1010M07	00069721	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACR1212M07	00079389	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACL0808K07	75011235	8	8	125	8,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACL1010M07	75011236	10	10	150	10,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACL1212M07	75011237	12	12	150	12,7	13,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDACR1212M11	00042847	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACR1414M11	00042849	14	14	150	14,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACR1616H11	02430870	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACL1212M11	75924226	12	12	150	12,7	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDACL1616H11	02430879	16	16	100	16,7	21,0	90,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*

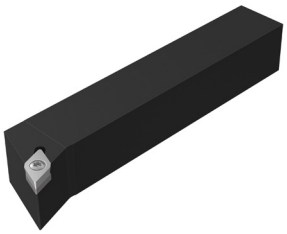
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...07	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
...11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

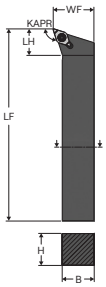
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...07	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...11	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

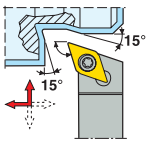
SDHCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch



SDHCR/L



KAPR = 107,5 °

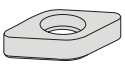


CTWS

– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDHCR1010M07	02435836	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDHCL1010M07	02435841	10	10	150	12,0	14,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDHCR1212M11	02435848	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR1616H11	75011422	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR2020K11	75011696	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR2525M11	00092189	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL1212M11	02435849	12	12	150	16,0	21,0	107,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL1616H11	75011423	16	16	100	20,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL2020K11	75011697	20	20	125	25,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCL2525M11	00092190	25	25	150	32,0	20,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDHCR2525M15	75011713	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,8	DC..1504.. *DC..43.*
SDHCL2525M15	75011714	25	25	150	32,0	25,0	107,5	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. *DC..43.*

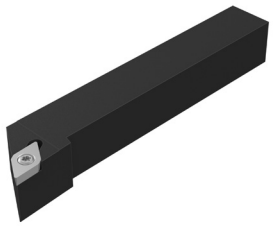
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...07	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
...15	1/4HEX-T15PX50	C04518-T15P	126.19-621	CA4512
..12/16..11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	–	–
..20/25..11	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

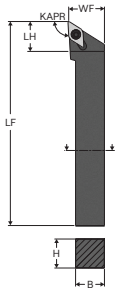
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...07	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...15	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P50
..12/16..11	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..20/25..11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

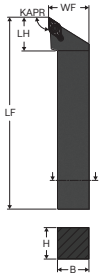
SDJCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch



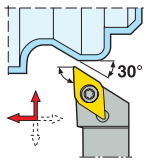
SDJCR/L..07, 1212M11, 1616H11



SDJCR/L



KAPR = 93,0 °

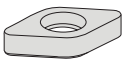


–Rechtsausführung abgebildet
–Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
–Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
–ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDJCR0808K07	02430880	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR1010M07	02435822	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR1212M07	02430896	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL0808K07	02430881	8	8	125	8,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL1010M07	02435824	10	10	150	10,5	14,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL1212M07	02430901	12	12	150	12,5	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR1212M11	02435826	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR1616H11	75011180	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR2020K11	75011274	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR2525M11	00092199	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL1212M11	02435827	12	12	150	12,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL1616H11	75011179	16	16	100	16,5	20,0	93,0	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL2020K11	75011275	20	20	125	25,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL2525M11	00092200	25	25	150	32,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR2525M15	75012040	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. *DC..43.*
SDJCR3225P15	75012042	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504.. *DC..43.*
SDJCL2525M15	75012041	25	25	150	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	0,7	DC..1504.. *DC..43.*
SDJCL3225P15	75012043	32	25	170	32,0	28,0	93,0	0,0	0,0	1,1	DC..1504.. *DC..43.*

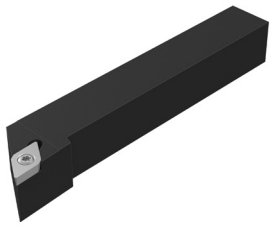
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...07	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
...15	1/4HEX-T15PX50	C04518-T15P	126.19-621	CA4512
..12/16..11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	–	–
..20/25..11	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

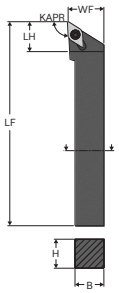
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...07	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...15	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P50
..12/16..11	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..20/25..11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

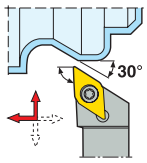
SDJCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Zoll



SDJCR/L



KAPR = 93,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SDJCR-6-2	00071938	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR-8-2	00013341	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL-6-2	00071941	0.375	0.375	2.500	0.500	0.680	93,0	0,0	0,0	0.220	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCL-8-2	00013342	0.500	0.500	3.500	0.625	0.680	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDJCR-8-3	00071952	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR-10-3	00071948	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR-12-3	00043256	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	0.880	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCR-16-3	00073937	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-8-3	00071939	0.500	0.500	3.500	0.625	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-10-3	00071947	0.625	0.625	4.000	0.750	1.000	93,0	0,0	0,0	0.440	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-12-3	00043252	0.750	0.750	4.500	1.000	1.000	93,0	0,0	0,0	0.880	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDJCL-16-3	00073938	1.000	1.000	6.000	1.252	0.980	93,0	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

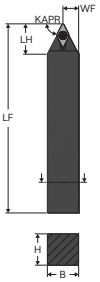
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
..-3	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

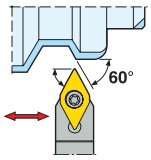
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SDNCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Metrisch

SDNCN



KAPR = 62,5 °

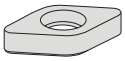


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SDNCN0808K07	02435828	8	8	125	4,2	16,0	62,5	0,0	0,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDNCN1010M07	02435831	10	10	150	5,2	21,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDNCN1212M07	00092195	12	12	150	6,2	20,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
SDNCN1212M11	00092196	12	12	150	6,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN1414M11	00089908	14	14	150	7,2	23,0	62,5	0,0	0,0	0,3	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN1616H11	75011788	16	16	100	8,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,2	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN2020K11	00092197	20	20	125	10,2	22,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN2525M11	00092198	25	25	150	12,7	23,0	62,5	0,0	0,0	0,7	DC..11T3.. *DC..32.5.*
SDNCN2020K15	75011885	20	20	125	10,2	29,0	62,5	0,0	0,0	0,4	DC..1504.. *DC..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

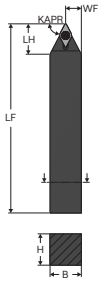
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...07	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
...15	1/4HEX-T15PX50	C04512-T15P	126.19-621	CA4508
.12/14/16..11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	–	–
.20/25..11	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	126.19-620	CA3510

Zubehör

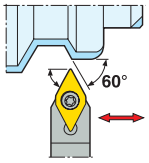
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...07	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...15	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P50
.12/14/16..11	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
.20/25..11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

SDPCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Zoll

SDPCN



KAPR = 62,5 °



CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SDPCN-16-3	00073942	1.000	1.000	5.996	0.500	0.860	62,5	0,0	0,0	1.760	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

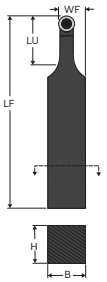
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
SDPCN-16-3	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

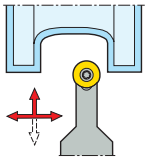
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
SDPCN-16-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SRDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch

SRDCN



KAPR

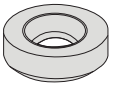


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRDCN1616H06	75011837	16	16	100	11,0	16,0	–	0,0	0,0	0,2	RCMT0602..
SRDCN2020K06	75011838	20	20	125	13,0	16,0	–	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRDCN2525M06	75011839	25	25	150	15,5	16,0	–	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRDCN1616H08	75011840	16	16	100	12,0	16,0	–	0,0	0,0	0,2	RC..0803..
SRDCN2020K08	75011841	20	20	125	14,0	20,0	–	0,0	0,0	0,4	RC..0803..
SRDCN2525M08	75011706	25	25	150	16,5	25,0	–	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRDCN2020K10	75011842	20	20	125	15,0	20,0	–	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRDCN2525M10	75011843	25	25	150	17,5	25,0	–	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRDCN2525M12	75011844	25	25	150	18,5	25,0	–	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRDCN3225P12	75011845	32	25	170	18,5	32,0	–	0,0	0,0	1,0	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRDCN3225P16	75011846	32	25	170	20,5	32,0	–	0,0	0,0	1,0	RC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

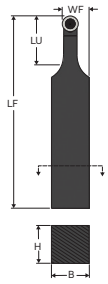
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
...08	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P	–	–
...10	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	1/4HEX-T20PX50	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

Zubehör

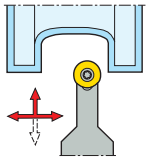
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...08	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
...10	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
...12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P	1/4HEX-H5.0X50	T00-20P50

SRDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Zoll

SRDCN



KAPR

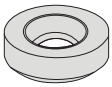


CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SRDCN-10-06	00071932	0.625	0.625	4.000	0.532	0.630	–	0,0	0,0	0.440	RCMT0602..
SRDCN-12-08	00057603	0.750	0.750	5.000	0.431	0.787	–	0,0	0,0	0.880	RC..0803..
SRDCN-12-10	00071935	0.750	0.750	5.000	0.532	0.787	–	0,0	0,0	0.880	RC..10T3..
SRDCN-16-12	00071928	1.000	1.000	6.000	0.736	0.984	–	0,0	0,0	1.540	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRDCN-85-12	00071953	1.250	1.000	7.000	0.736	0.984	–	0,0	0,0	2.200	RC..1204M0 *RC..43M0*

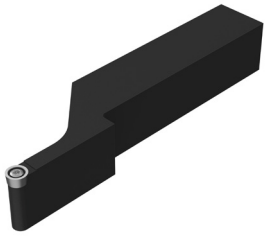
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
..-06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
..-08	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P	–	–
..-10	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
..-12	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	111.19-621	CA3510

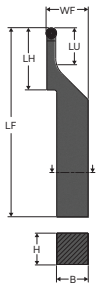
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
..-08	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
..-10	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P30
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

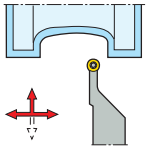
SRGCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Zoll



SRGCR/L



KAPR

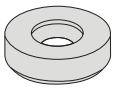


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LH	WF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SRGCR-12-2	00013346	0.750	0.750	4.500	1.480	1.000	0.730	–	0,0	0,0	0.660	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCR-16-2	00013351	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	–	0,0	0,0	1.540	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCL-16-2	00013352	1.000	1.000	6.000	1.480	1.252	0.730	–	0,0	0,0	1.540	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCL-20-2	00013357	1.250	1.250	6.024	1.480	1.500	0.730	–	0,0	0,0	1.980	RCMT0603.. *RCMT22*
SRGCR-12-3	00013348	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.980	–	0,0	0,0	0.660	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCR-16-3	00013353	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	–	0,0	0,0	1.540	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCR-20-3	00013358	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	–	0,0	0,0	2.200	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCL-12-3	00013349	0.750	0.750	4.500	1.730	1.000	0.945	–	0,0	0,0	0.660	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCL-16-3	00013354	1.000	1.000	6.000	1.730	1.252	0.980	–	0,0	0,0	1.540	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCL-20-3	00013359	1.250	1.250	6.000	1.730	1.500	0.980	–	0,0	0,0	2.200	RC..09T3.. *RC..32.*
SRGCR-20-4	00013361	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.970	–	0,0	0,0	2.200	RC..120400 *RC..43*
SRGCL-20-4	00013362	1.250	1.250	6.000	1.720	1.500	0.945	–	0,0	0,0	2.430	RC..120400 *RC..43*

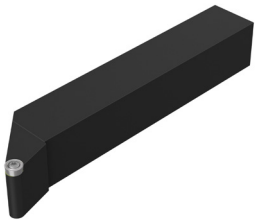
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
..-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
..-3	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	RS32C	SLS-35
..-4	1/4HEX-T15PX50	C04011-T15P	RS43C	SLS-40

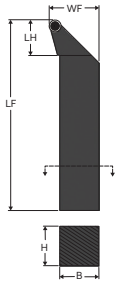
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	T00-15P30
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

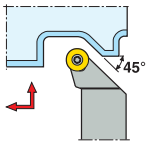
SRSCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch



SRSCR/L



KAPR = 45,0 °

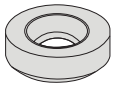


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SRSCR2020K06	00092191	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCR2525M06	75011823	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCL2020K06	00092192	20	20	125	25,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RCMT0602..
SRSCL2525M06	75011824	25	25	150	32,0	15,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RCMT0602..
SRSCR2020K08	75011827	20	20	125	25,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..0803..
SRSCR2525M08	75011704	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRSCL2525M08	75011705	25	25	150	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..0803..
SRSCR2020K10	75011829	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRSCR2525M10	75011933	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRSCL2020K10	75011830	20	20	125	25,0	17,0	45,0	0,0	0,0	0,4	RC..10T3..
SRSCL2525M10	75011934	25	25	150	32,0	20,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..10T3..
SRSCR2525M12	75011831	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR3225P12	75011833	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL2525M12	75011832	25	25	150	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	0,7	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCL3225P12	75011834	32	25	170	32,0	23,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1204M0 *RC..43M0*
SRSCR3225P16	75011835	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..
SRSCL3225P16	75011836	32	25	170	32,0	25,0	45,0	0,0	0,0	1,1	RC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

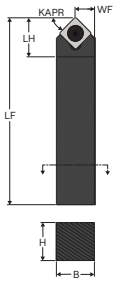
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
...08	1/4HEX-T09PX50	C03007-T09P	–	–
...10	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	111.19-620	CA3510
...12	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	111.19-621	CA3510
...16	1/4HEX-T20PX50	C05018-T20P	SRN16T3M0	CA5015

Zubehör

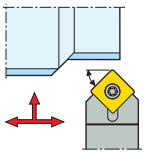
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...08	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
...10	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
...12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
...16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P	1/4HEX-H5.0X50	T00-20P50

SSDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SCGW, SCMT, SCMW – Metrisch

SSDCN



KAPR = 45,0 °



—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 567, 568, 603
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SSDCN1212M09	00089909	12	12	150	6,2	23,0	45,0	0,0	0,0	0,2	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN1616H09	75011882	16	16	100	8,2	26,0	45,0	0,0	0,0	0,3	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN2020K09	00092193	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN2525M09	00092194	25	25	150	12,7	23,0	45,0	0,0	0,0	0,8	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN2020K12	75011883	20	20	125	10,2	22,0	45,0	0,0	0,0	0,4	SC..1204.. *SC..43.*
SSDCN2525M12	75011884	25	25	150	12,7	22,0	45,0	0,0	0,0	0,7	SC..1204.. *SC..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

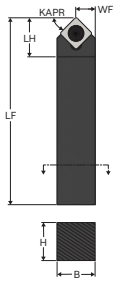
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	–	–
...K12	1/4HEX-T15PX50	C05012-T15P	110.19-621	CA5008
...M12	1/4HEX-T20PX50	C05018-T20P	110.19-621	CA5015

Zubehör

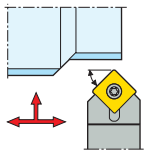
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
...K12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P50
...M12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-20P	1/4HEX-H5.0X50	T00-20P50

SSDCN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SCGW, SCMT, SCMW – Zoll

SSDCN



KAPR = 45,0 °



CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 567, 568, 603
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SSDCN-8-3	00043262	0.500	0.500	3.500	0.250	0.630	45,0	0,0	0,0	0.220	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN-10-3	00043259	0.625	0.625	4.000	0.312	0.630	45,0	0,0	0,0	0.440	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSDCN-12-4	00043260	0.750	0.750	4.500	0.375	0.810	45,0	0,0	0,0	0.880	SC..1204.. *SC..43.*

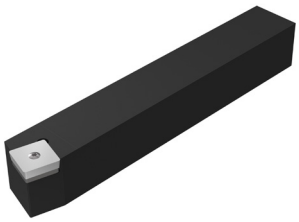
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..-3	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	–	–
..-4	1/4HEX-T15PX50	C05012-T15P	110.19-621	CA5008

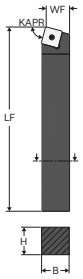
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P50

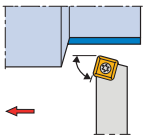
SSBCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SCMT – Metrisch



SSBCR/L



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 567, 568
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SSBCR5050T38	02785005	50	50	300	43,0	0,0	75,0	0,0	0,0	5,6	SC..3809.. *SC..126.*
SSBCR6060V38	02773272	60	60	400	53,0	0,0	75,0	0,0	0,0	10,9	SC..3809.. *SC..126.*

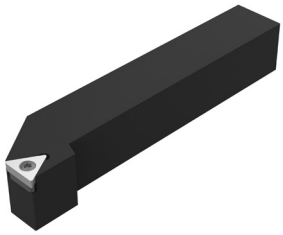
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...38	1/4HEX-T30PX50	C08020-T30P	112.19-624	CA8020

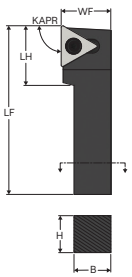
Zubehör

Für Halter	Einstellbarer Drehmomentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Schlüssel für Auflageplatte	Torx Plus bit
...38	1/4HEX-T-HANDLE-5.0-14.0NM	1/4HEX-T-HANDLE	8.0NM	1/4HEX-H5.0X50	1/4HEX-T30PX50

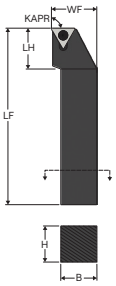
STGCR/L, STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – Metrisch



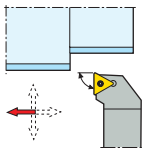
STGCR/L



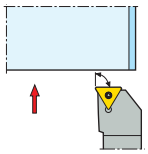
STFCR/L



STGCR/L
KAPR = 90,0 °



STFCR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 573, 574, 608, 620
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
STGCR1212F11	75066181	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR1616H11	75066183	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL1212F11	75066182	12	12	80	16,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL1616H11	75066184	16	16	100	20,0	17,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR1616H16	75066197	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCR2020K16	75066199	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCR2525M16	75066201	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL1616H16	75066198	16	16	100	20,0	25,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL2020K16	75066200	20	20	125	25,0	26,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL2525M16	75066203	25	25	150	32,0	27,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCR1212F11	75054888	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR1616H11	75028230	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCL1212F11	75066245	12	12	80	16,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,1	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCL1616H11	75034423	16	16	100	20,0	16,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR1616H16	75066191	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCR2020K16	75066193	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCR2525M16	75066195	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL1616H16	75066192	16	16	100	20,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,3	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL2020K16	75066194	20	20	125	25,0	22,0	90,0	0,0	0,0	0,4	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL2525M16	75066196	25	25	150	32,0	24,0	90,0	0,0	0,0	0,8	TC..16T3.. *TC..32.5.*

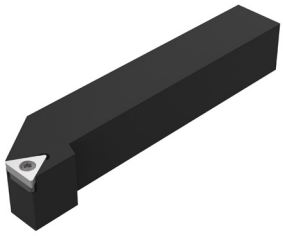
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
...16	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	STN160312	CA3510

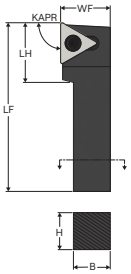
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

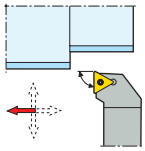
STGCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – Zoll



STGCR/L



KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 573, 574, 608, 620
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
STGCR-6-2	00013373	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR-8-2	00013376	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL-6-2	00013374	0.375	0.375	2.500	0.500	0.600	90,0	0,0	0,0	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCL-8-2	00013377	0.500	0.500	3.500	0.625	0.620	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
STGCR-10-3	00013378	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.660	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL-10-3	00013379	0.625	0.625	4.000	0.750	0.850	90,0	0,0	0,0	0.440	TC..16T3.. *TC..32.5.*

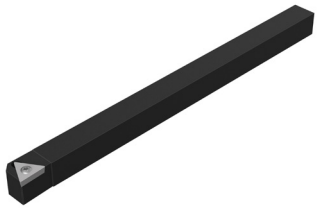
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
..-3	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

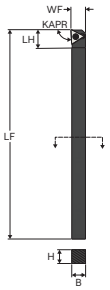
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

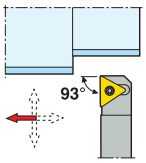
STJCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – Metrisch



STJCR/L



KAPR = 93,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 573, 574, 608, 620
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
STJCR1010M11	02430911	10	10	150	10,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. *TC..21.5.*
STJCR1212M11	02430917	12	12	150	12,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,2	TC..1102.. *TC..21.5.*
STJCR1616H11	02430921	16	16	100	16,0	13,0	93,0	0,0	0,0	0,3	TC..1102.. *TC..21.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

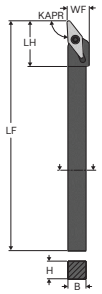
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

Zubehör

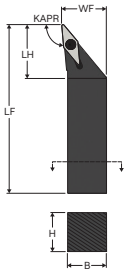
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SVJBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Metrisch

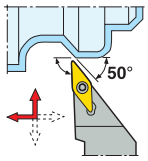
SVJBR/L



SVJBRL/..H11, ..K11, ..25M11



KAPR = 93,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVJBR1010M11	02431006	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR1212M11	02439655	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR1616H11	75066240	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR2020K11	75066241	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR2525M11	75077182	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL1010M11	02431007	10	10	150	10,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL1212M11	02439658	12	12	150	12,0	20,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL1616H11	75065783	16	16	100	20,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL2020K11	75027877	20	20	125	25,0	27,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBL2525M11	75077183	25	25	150	32,0	42,0	93,0	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVJBR1212M16	02431016	12	12	150	12,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVJBR1616H16	02431021	16	16	100	16,5	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVJBL1212M16	02431020	12	12	150	12,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVJBL1616H16	02431024	16	16	100	16,0	30,0	93,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

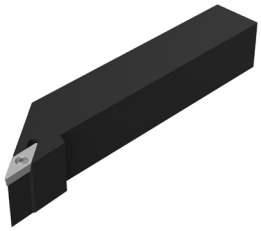
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
...16	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P

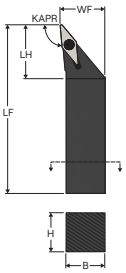
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

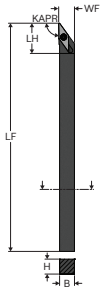
SVJCR/L, SVABR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Metrisch



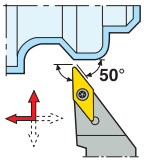
SVJCR/L



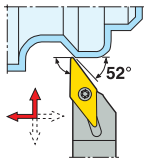
SVABR/L



SVJCR/L
KAPR = 93,0 °



SVABR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVJCR2020K11	02416717	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103.. *VC..22.*
SVJCL2020K11	02416718	20	20	125	25,0	25,0	93,0	0,0	0,0	0,4	VC..1103.. *VC..22.*
SVABR1010M11	02430935	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABR1212M11	02430954	12	12	150	12,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABL1010M11	02430948	10	10	150	10,0	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABL1212M11	02430956	12	12	150	12,5	20,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVABR1212M16	02431000	12	12	150	12,5	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVABR1616H16	02431002	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVABL1212M16	02431001	12	12	150	12,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVABL1616H16	02431003	16	16	100	16,0	30,0	90,0	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

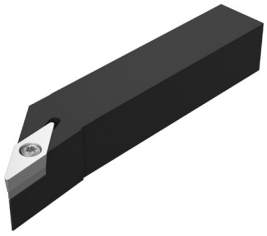
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
...16	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P

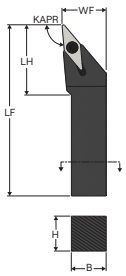
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

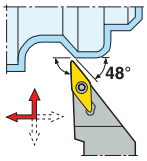
SVLBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Metrisch



SVLBR/L



KAPR = 95,0 °

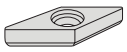


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVLBR2020K16	75011715	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBR2525M16	75011717	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBR3225P16	75011719	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL2020K16	75011716	20	20	125	25,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL2525M16	75011718	25	25	150	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL3225P16	75011720	32	25	170	32,0	40,0	95,0	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

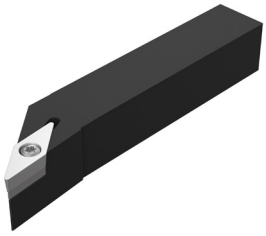
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...16	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3510

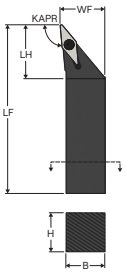
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

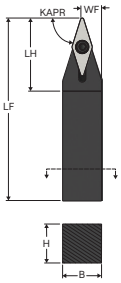
SVLBR/L, SVVBN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGM, VBMT – Zoll



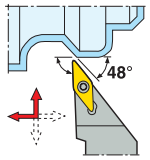
SVLBR/L



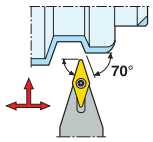
SVVBN



SVLBR/L
KAPR = 95,0 °



SVVBN
KAPR = 72,5 °

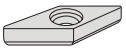


CTWS

—SVLBR/L = Rechtsausführung abgebildet
—SVVBN = Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
SVLBR-12-3	00071930	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBR-16-3	00071929	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL-12-3	00071944	0.750	0.750	4.500	0.875	1.180	95,0	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVLBL-16-3	00071950	1.000	1.000	6.000	1.125	1.180	95,0	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN-12-3	00071940	0.750	0.750	4.500	0.375	1.390	72,5	0,0	0,0	0.660	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN-16-3	00071946	1.000	1.000	6.000	0.500	1.394	72,5	0,0	0,0	1.540	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

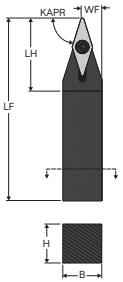
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
..-3	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	171.19-620	CA3510

Zubehör

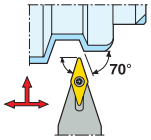
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

SVVBN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Metrisch

SVVBN



KAPR = 72,5 °

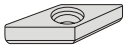


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SVVBN1010M11	02431026	10	10	150	5,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN1212M11	02439659	12	12	150	6,3	25,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN1616H11	75077179	16	16	100	8,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN2020K11	75077180	20	20	125	10,3	26,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN2525M11	75077181	25	25	150	12,8	26,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB..1102.. *VB..21.5.*
SVVBN1212M16	02431027	12	12	150	6,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN1616H16	02431029	16	16	100	8,3	30,0	72,5	0,0	0,0	0,2	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN2020K16	75011514	20	20	125	10,6	35,0	72,5	0,0	0,0	0,4	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN2525M16	75011515	25	25	150	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	0,7	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
SVVBN3225P16	75011516	32	25	170	13,1	35,0	72,5	0,0	0,0	1,0	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

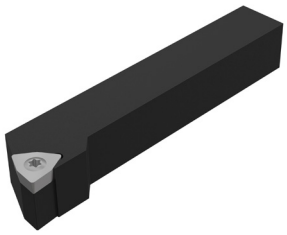
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
...1212M16	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	–	–
...16	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3510
...1616H16	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	–	–

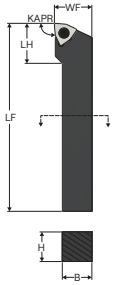
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
...1212M16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
...16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
...1616H16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30

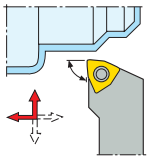
SWLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WCMT – Metrisch



SWLCR/L



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 586
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
SWLCR1616H06	75066173	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WC..06T3.. *WC..32.5.*
SWLCR2020K06	75066175	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*
SWLCL1616H06	75066174	16	16	100	20,0	20,0	95,0	0,0	0,0	0,2	WC..06T3.. *WC..32.5.*
SWLCL2020K06	75066176	20	20	125	25,0	21,0	95,0	0,0	0,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*

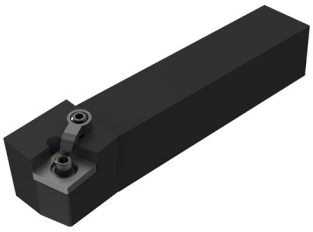
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P

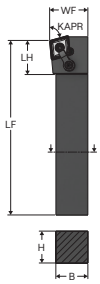
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

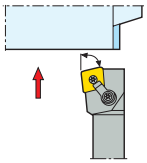
MCKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Zoll



MCKNR/L



KAPR = 75,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Unterlegscheibe CSN-642 für Wendeplatte CN..63., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MCKNR-20-6D	00012996	1.250	1.250	6.815	1.500	1.280	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*

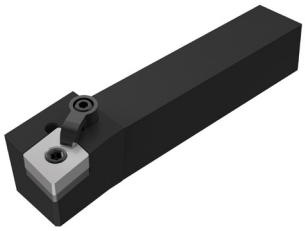
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

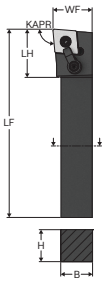
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte
..-6	CSN190608

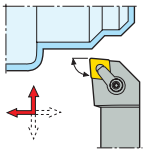
MCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Zoll



MCLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

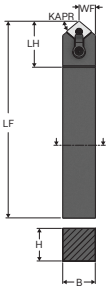
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MCLNR-16-6D	00012668	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNR-24-6E	00013014	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.630	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNL-16-6D	00012669	1.000	1.000	6.000	1.250	1.575	95,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNL-24-6E	00013003	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.850	CN..1906.. *CN..64.*
MCLNR-24-8E	00013016	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	5.070	CN..2509.. *CN..86.*
MCLNL-24-8E	00013004	1.500	1.500	7.000	2.000	1.575	95,0	-6,0	-6,0	4.630	CN..2509.. *CN..86.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

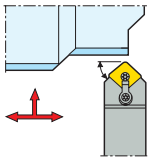
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412
..-8	CL-24	XNS-610	NL-810	CSN250624

MCMNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Zoll

MCMNN



KAPR = 40,0 °



CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 596
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MCMNN-16-4	00042505	1.000	1.000	6.000	0.500	1.202	40,0	0,0	-7,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
MCMNN-20-6	00042506	1.250	1.250	7.000	0.625	1.660	40,0	0,0	-7,0	3.090	CN..1906.. *CN..64.*

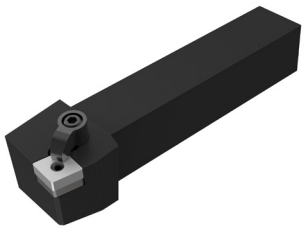
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-4	CL-20	XNS-48	NL-46	CSN120412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

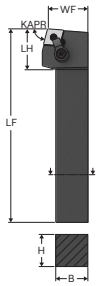
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte
..-4	–
..-6	CSN190608

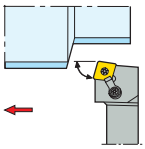
MCRNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMP – Zoll



MCRNR/L



KAPR = 75,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
- Unterlegscheibe CSN-642 für Wendeplatte CN..63., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MCRNR-16-4D	00013033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.760	CN..1204.. *CN..43.*
MCRNL-16-4D	00012574	1.000	1.000	6.000	1.250	1.258	75,0	-6,0	-6,0	1.980	CN..1204.. *CN..43.*
MCRNR-20-6D	00013038	1.250	1.250	6.024	1.500	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	CN..1906.. *CN..64.*

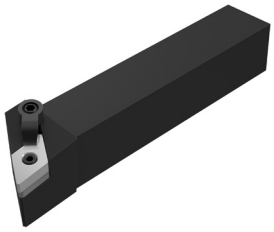
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-4	CL-9	XNS-58	NL-46	CSN120412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	CSN190412

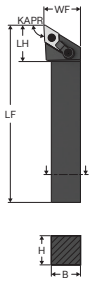
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte
..-4	–
..-6	CSN190608

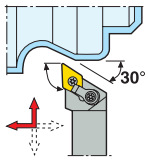
MDJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMP, DNMU, DNMX – Zoll



MDJNR/L



KAPR = 93,0 °

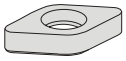


CTWS

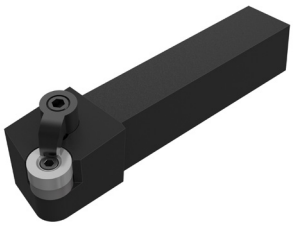
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MDJNR-16-4D	00012698	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504.. *DN..43.*
MDJNR-24-4D	00012708	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.530	DN..1504.. *DN..43.*
MDJNL-16-4D	00012699	1.000	1.000	6.000	1.250	1.246	93,0	-6,0	-6,0	1.760	DN..1504.. *DN..43.*
MDJNL-24-4D	00012709	1.500	1.500	6.000	2.000	1.325	93,0	-6,0	-6,0	3.310	DN..1504.. *DN..43.*

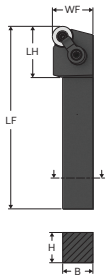
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-4	CL-20	XNS-48	NL-46	DSN150412

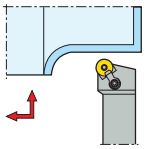
MRGNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RNGN, RNMA, RNMG, RNMN – Zoll



MRGNR/L



KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 566, 601, 620, 623
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

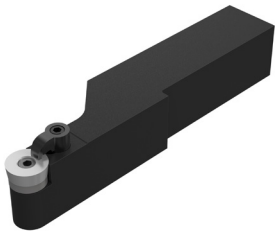
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MRGNR-12-4B	00013087	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RN..1204.. *RN..43.*
MRGNL-12-4B	00013073	0.750	0.750	4.500	1.000	1.260	90,0	-6,0	-6,0	0.880	RN..1204.. *RN..43.*

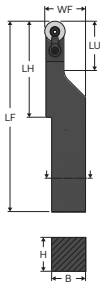
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	RSN120400

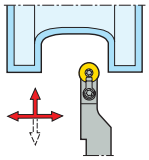
MRGOR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMM – Zoll



MRGOR/L



KAPR

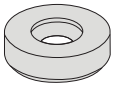


CTWS

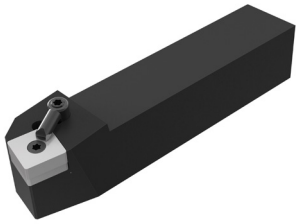
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MRGOR-85-4D	00013107	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	–	0,0	0,0	1.980	RC..120400 *RC..43*
MRGOL-85-4D	00013103	1.250	1.000	6.000	1.250	2.338	1.000	–	0,0	0,0	1.980	RC..120400 *RC..43*
MRGOR-20-6E	00013104	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	–	0,0	0,0	2.650	RC..1906 *RC..64*
MRGOL-20-6E	00013101	1.250	1.250	7.000	1.500	3.530	1.750	–	0,0	0,0	2.650	RC..1906 *RC..64*
MRGOR-24-8E	00013106	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	–	0,0	0,0	3.970	RC..2506 *RC..84*
MRGOL-24-8E	00013102	1.500	1.500	7.000	2.287	2.010	2.000	–	0,0	0,0	3.970	RC..2506 *RC..84*

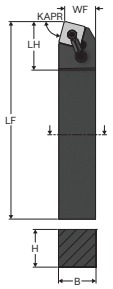
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-4	CL-6	XNS-36	PL-46	RSP120400
..-6	CL-9	XNS-58	PL-68	RSP190400
..-8	CL-12	XNS-58	PL-68	RS83P

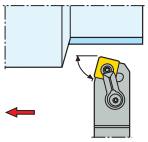
MSBNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch



MSBNR/L



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSBNR3232P19	02464174	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906.. *SN..64.*
MSBNR4040R19	02464204	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906.. *SN..64.*
MSBNL3232P19	02464202	32	32	170	27,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	1,4	SN..1906.. *SN..64.*
MSBNL4040R19	02464206	40	40	200	35,0	45,0	75,0	-6,0	-6,0	2,4	SN..1906.. *SN..64.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

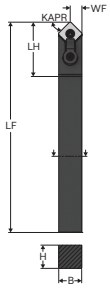
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
...19	MC22	LD6024-T20P	SSN190412	1/4HEX-T20PX50	MN1920-T20P

Zubehör

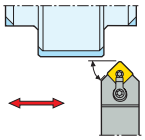
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...19	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

MSDNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Zoll

MSDNN



KAPR = 45,0 °



CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604, 605
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Unterlegscheibe DSN120416 für Wendeplatte SN..1206.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MSDNN-8-3	00013325	0.500	0.500	4.500	0.250	1.043	45,0	0,0	-7,0	0.440	SN..0903.. *SN..32.*
MSDNN-10-3	00013330	0.625	0.625	4.500	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	0.660	SN..0903.. *SN..32.*
MSDNN-12-4	00013340	0.750	0.750	6.000	0.375	1.402	45,0	-6,0	-6,0	1.100	SN..1204.. *SN..43.*
MSDNN-16-4	00013345	1.000	1.000	6.000	0.500	1.402	45,0	0,0	-7,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*
MSDNN-16-5	00013360	1.000	1.000	6.000	0.500	1.607	45,0	-6,0	-6,0	1.760	SN..1506.. *SN..54.*
MSDNN-20-5	00042536	1.250	1.250	7.000	0.625	1.607	45,0	-6,0	-6,0	3.090	SN..1506.. *SN..54.*
MSDNN-20-6	00013375	1.250	1.250	7.000	0.625	1.732	45,0	-6,0	-6,0	3.090	SN..1906.. *SN..64.*
MSDNN-24-6	00013390	1.500	1.500	7.000	0.750	1.732	45,0	-6,0	-6,0	4.190	SN..1906.. *SN..64.*
MSDNN-24-8	00042538	1.500	1.500	7.000	0.750	2.223	45,0	0,0	-8,0	4.190	SN..2509.. *SN..86.*

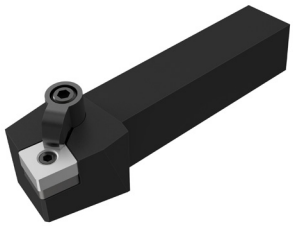
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34	SSN090308
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	SSN120412
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN150412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	SSN190412
..-8	CL-24	XNS-610	NL-810	SSN250616

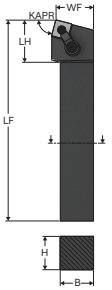
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte
..-3	–
..-4	–
..-5	–
..-6	SSN190612
..-8	–

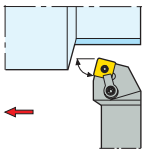
MSRNR – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNMG, SNMM – Metrisch



MSRNR



KAPR = 75,0 °



CTWS

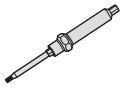
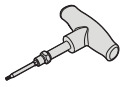
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
- Unterlegscheibe SSN250616 für Wendeplatte SN..2509.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MSRNR5050T25	75000199	50	50	300	53,2	49,0	75,0	-6,0	-6,0	5,7	SN..2507.. *SN..85.*

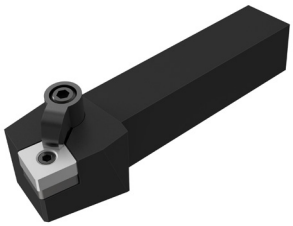
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Pratze	Spannschraube	Schlüssel für WSP/Pratze	Auflageplatte	Stift
MSRNR5050T25	MC24	LD1035-T25P	1/4HEX-T25PX50	SSN250716	MN2525-T25P

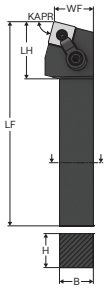
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schraube für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
					
MSRNR5050T25	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	T00T-25P	CS1216	T00T-25P60

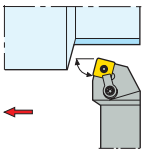
MSRNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Zoll



MSRNR/L



KAPR = 75,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604, 605
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
- Unterlegscheibe SSN250616 für Wendeplatte SN..2509.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MSRNR-12-4B	00012743	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNR-16-4D	00012748	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNL-12-4B	00012744	0.750	0.750	4.500	0.878	1.260	75,0	-6,0	-6,0	0.880	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNL-16-4D	00012749	1.000	1.000	6.000	1.128	1.260	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1204.. *SN..43.*
MSRNR-20-5D	00012753	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.870	SN..1506.. *SN..54.*
MSRNL-16-5D	00071776	1.000	1.000	6.000	1.100	1.496	75,0	-6,0	-6,0	1.980	SN..1506.. *SN..54.*
MSRNL-20-5D	00012754	1.250	1.250	6.000	1.350	1.496	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1506.. *SN..54.*
MSRNR-20-6D	00012756	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1906.. *SN..64.*
MSRNR-24-6E	00013118	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.630	SN..1906.. *SN..64.*
MSRNL-20-6D	00012757	1.250	1.250	6.000	1.318	1.535	75,0	-6,0	-6,0	2.650	SN..1906.. *SN..64.*
MSRNL-24-6E	00013114	1.500	1.500	7.000	1.818	1.513	75,0	-6,0	-6,0	4.410	SN..1906.. *SN..64.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

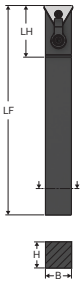
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	SSN120412
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	SSN150412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68	SSN190412

Zubehör

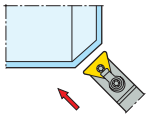
Für Halter	Auflageplatte
..-4	–
..-5	–
..-6	SSN190612

MTCNN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Zoll

MTCNN



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 610, 611
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTCNN-44-3	00013835	1.000	0.500	8.000	0.075	1.147	90,0	-7,0	0,0	1.100	TN..1604.. *TN..33.*
MTCNN-12-4	00013830	0.750	0.750	6.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.100	TN..2204.. *TN..43.*
MTCNN-64-4	00013840	1.000	0.750	8.000	–	1.430	90,0	-7,0	0,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

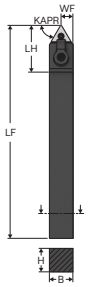
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-7	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-4	CL-12	XNS-510	NL-46	TSN220412

Zubehör

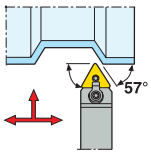
Für Halter	Auflageplatte
..-3	TSN160412
..-4	TSNS220316

MTENNS – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Zoll

MTENNS



KAPR = 60,0 °



– Neutrale Ausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTENNS-8-2	00013850	0.500	0.500	4.500	0.250	0.990	60,0	0,0	-10,0	0.440	TN..1103.. *TN..22.*
MTENNS-10-3	00013855	0.984	0.984	4.500	0.315	1.181	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTENNS-12-3	00013860	0.984	0.984	4.500	0.376	1.160	60,0	0,0	-10,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTENNS-64-3	00013890	1.000	0.750	6.024	0.375	0.375	60,0	0,0	-10,0	1.320	TN..1604.. *TN..33.*
MTENNS-12-4	00013865	0.750	0.750	4.500	0.374	1.500	60,0	0,0	-10,0	0.880	TN..2204.. *TN..43.*
MTENNS-16-4	00013870	0.984	0.984	6.000	0.500	1.500	60,0	0,0	-10,0	1.540	TN..2204.. *TN..43.*
MTENNS-20-5	00013875	1.250	1.250	7.008	0.625	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTENNS-24-5	00013880	1.500	1.500	7.008	0.750	1.654	60,0	0,0	-10,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTENNS-24-6	00013885	0.984	0.984	7.008	0.750	1.969	60,0	0,0	-10,0	4.410	TN..3309.. *TN..66.*

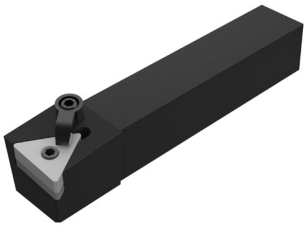
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-2	CL-6	XNS-36	NL-23	–
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-4	CL-9	XNS-59	NL-46	TSN220412
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412
..-6	CL-12	XNS-510	NL-68L	TSN330428

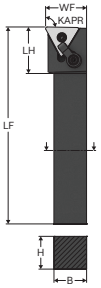
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte
..-2, -4, -5, -6	–
..-3	TSN160412

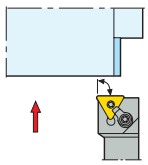
MTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Zoll



MTFNR/L



KAPR = 91,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 610, 611
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTFNR-10-3	00013930	0.984	0.625	4.500	0.875	0.930	91,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTFNR-16-5D	00013144	1.000	1.000	6.000	1.250	1.457	91,0	-5,0	-6,0	1.760	TN..2706.. *TN..54.*

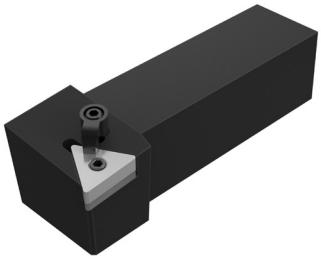
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-5	CL-12	XNS-510	NL-58	TSN270412

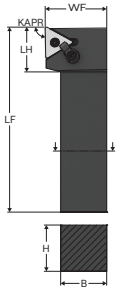
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte
..-3	TSN160412
..-5	–

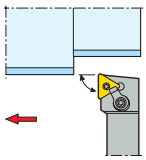
MTGNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Zoll



MTGNR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 610, 611
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTGNR-8-2A	00014171	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	90,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..1103.. *TN..22.*
MTGNL-8-2A	00014176	0.500	0.500	4.000	0.625	0.940	90,0	-5,0	-5,0	0.440	TN..1103.. *TN..22.*
MTGNR-10-3A	00013167	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTGNL-10-3A	00013153	0.625	0.625	4.000	0.625	1.181	90,0	-5,0	-5,0	0.660	TN..1604.. *TN..33.*
MTGNR-24-5D	00012816	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	3.970	TN..2706.. *TN..54.*
MTGNL-24-5D	00012817	1.496	1.500	6.000	2.000	4.540	90,0	-5,0	-5,0	4.410	TN..2706.. *TN..54.*

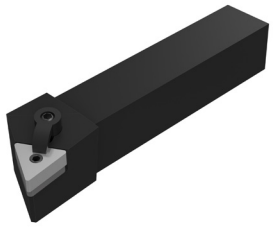
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-2	CL-19	XNS-36	NL-23	–
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412

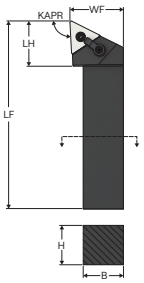
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte
..-2	–
..-3	TSN160412
..-5	–

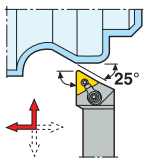
MTJNR/LS – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM, TNMP – Zoll



MTJNR/LS



KAPR = 93,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Unterlegscheibe ITSN333 für Wendeplatte TN..32., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTJNRS-12-3	00040974	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
MTJNLS-12-3	00040975	0.750	0.750	4.500	1.000	1.120	93,0	-5,0	-5,0	0.880	TN..1604.. *TN..33.*
MTJNRS-16-4D	00014440	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
MTJNLS-16-4	00014445	1.000	1.000	6.000	1.250	1.190	93,0	-5,0	-5,0	1.980	TN..2204.. *TN..43.*
MTJNRS-20-5	00014450	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNRS-24-5	00014460	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	5.070	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNLS-20-5	00014455	1.250	1.252	7.008	1.500	1.441	93,0	-5,0	-5,0	3.090	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNLS-24-5	00014465	1.500	1.500	7.008	2.000	1.441	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..2706.. *TN..54.*
MTJNRS-24-6	00040978	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..3309.. *TN..66.*
MTJNLS-24-6	00040979	1.500	1.500	7.008	2.000	1.669	93,0	-5,0	-5,0	4.630	TN..3309.. *TN..66.*

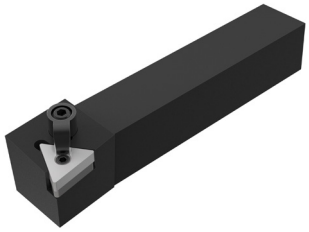
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	TSN160312
..-4	CL-9	XNS-510	NL-46	TSN220412
..-5	CL-9	XNS-510	NL-58	TSN270412
..-6	CL-9	XNS-510	NL-68L	TSN330428

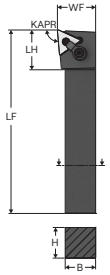
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte
..-3	TSN160412
..-4, -5, -6	–

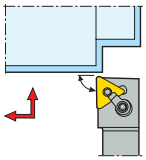
MTLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Zoll



MTLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

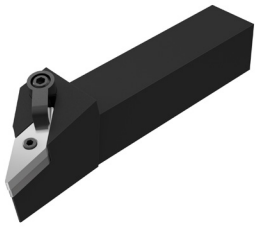
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 610, 611
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTLNR-16-4	00042542	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*
MTLNL-16-4	00042543	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	95,0	-5,0	-5,0	1.760	TN..2204.. *TN..43.*

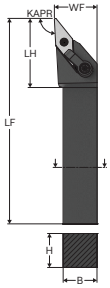
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-4	CL-9	XNS-510	NL-46	TSNS220316

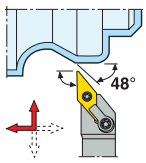
MVJNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP, VNMU – Zoll



MVJNR/L



KAPR = 93,0 °

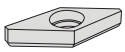


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

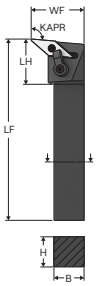
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MVJNR-16-3D	00071714	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVJNL-16-3D	00071708	1.000	1.000	6.000	1.250	1.681	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVJNR-16-4D	00012879	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..2204.. *VN..43.*
MVJNR-20-4D	00012888	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..2204.. *VN..43.*
MVJNL-16-4D	00012883	1.000	1.000	6.000	1.250	2.018	93,0	-4,0	-13,0	1.760	VN..2204.. *VN..43.*
MVJNL-20-4D	00012889	1.250	1.250	6.000	1.500	2.018	93,0	-4,0	-13,0	2.430	VN..2204.. *VN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

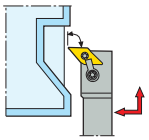
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-3	CL-30	XNS-510	NL-34L	VSN160316
..-4	CL-30	XNS-510	NL-46	VSN220412

MVLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP – Zoll

MVLNR/L



KAPR = 95,0 °

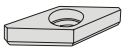


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

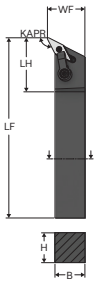
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MVLNR-16-4D	00013206	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	1.980	VN..2204.. *VN..43.*
MVLNR-20-4D	00013207	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	2.870	VN..2204.. *VN..43.*
MVLNL-16-4D	00013198	1.000	1.000	6.000	1.750	1.497	95,0	-4,0	-13,0	1.980	VN..2204.. *VN..43.*
MVLNL-20-4D	00013199	1.250	1.250	6.000	2.000	1.498	95,0	-4,0	-13,0	2.870	VN..2204.. *VN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

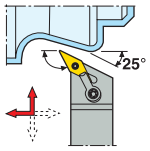
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-4	CL-12	XNS-510	NL-46	VSN220412

MVTNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMP – Zoll

MVTNR/L



KAPR = 117,25 °

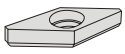


CTWS

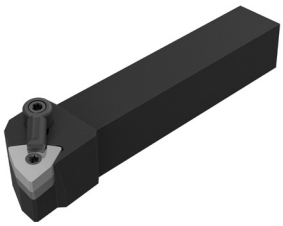
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MVTNR-12-3B	00049604	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNR-16-3D	00013222	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNR-20-3D	00013223	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.650	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNL-12-3B	00052353	0.750	0.750	4.500	1.000	1.737	117,25	-4,0	-13,0	0.880	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNL-16-3D	00013214	1.000	1.000	6.000	1.250	1.800	117,25	-4,0	-13,0	1.760	VN..1604.. *VN..33.*
MVTNL-20-3D	00013216	1.250	1.250	6.000	1.500	1.737	117,25	-4,0	-13,0	2.650	VN..1604.. *VN..33.*

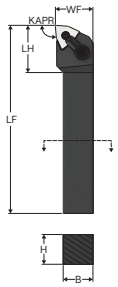
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
				
..-3	CL-30	XNS-510	NL-34L	VSN160316

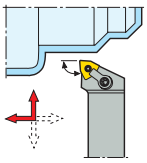
MWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch



MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16–17
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
MWLNR2020K08	75002232	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNR2525M08	75002234	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNR3232P08	75002236	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNL2020K08	75002233	20	20	125	25,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,4	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNL2525M08	75002235	25	25	150	32,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	WN..0804.. *WN..43.*
MWLNL3232P08	75002237	32	32	170	40,0	31,0	95,0	-6,0	-6,0	1,4	WN..0804.. *WN..43.*

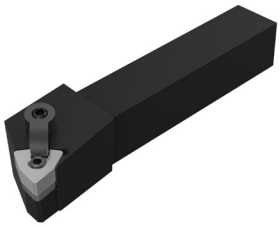
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
...08	MC21	LD6025-T15P	MWN080412	1/4HEX-T15PX50	MN1215T-T15P

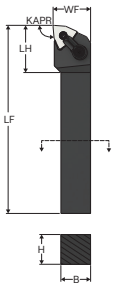
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Dichtschraube	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...08	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30

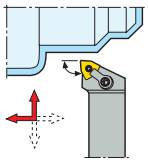
MWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Zoll



MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

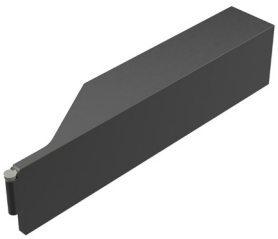
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—Unterlegscheibe IWSN423 für Wendeplatte WN..44., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MWLNR-10-3A	75056399	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.440	WN..0604.. *WN..33.*
MWLNL-10-3A	75056400	0.625	0.625	4.000	0.875	1.102	95,0	-6,0	-6,0	0.440	WN..0604.. *WN..33.*

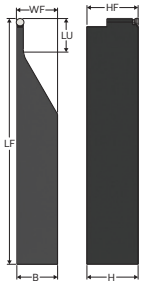
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	IWSN060312

TRAOR/L, TRDON – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGS – Metrisch/ Zoll

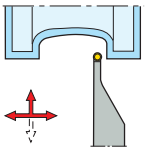


TRAOR/L

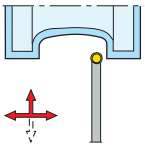


TRDON

TRAOR/L
KAPR



TRDON
KAPR = 45,0 °

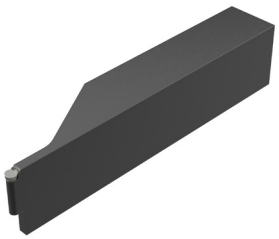


CTWS

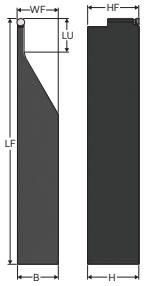
- TRAOR/L = Rechtsausführung abgebildet
- TRDON = Neutrale Ausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 563, 600
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16–17
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
TRAOR3225-4.76	75071805	32 *1.260*	25 *0.984*	151 *5.945*	25,35 *0.998*	31,8 *1.252*	–	–	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOL3225-4.76	75071806	32 *1.260*	25 *0.984*	151 *5.945*	25,35 *0.998*	31,8 *1.252*	–	–	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOR3225-6.35	75071807	32 *1.260*	25 *0.984*	150 *5.906*	25,5 *1.004*	31,8 *1.252*	–	–	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOL3225-6.35	75071808	32 *1.260*	25 *0.984*	150 *5.906*	25,5 *1.004*	31,8 *1.252*	–	–	0,0	0,0	0,8 *1.760*	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOR3225-9.525	75036398	32 *1.260*	25 *0.984*	200 *7.874*	25,76 *1.014*	31,8 *1.252*	–	–	0,0	0,0	1,2 *2.650*	RCGS9.52 *RCGS3*
TRDON2004H4.76	75071812	20 *0.787*	4 *0.157*	100 *3.937*	4,38 *0.172*	19,8 *0.780*	3,7 *0.146*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRDON2005H6.35	75071813	20 *0.787*	6 *0.217*	100 *3.937*	5,92 *0.233*	19,8 *0.780*	4,7 *0.185*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	RCGS6.35 *RCGS2*

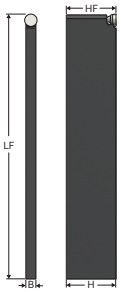
TRAOR/L, TROON – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGS – Zoll



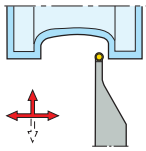
TRAOR/L



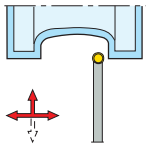
TROON



TRAOR/L
KAPR



TROON
KAPR = 90,0 °



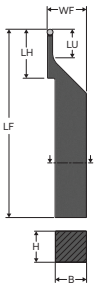
CTWS

—TRAOR/L = Rechtsausführung abgebildet
—TROON = Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 563, 600
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

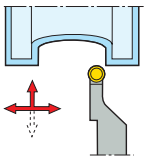
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
TRAOR-85-1.5	00017945	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	–	–	0,0	0,0	1.760	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOL-85-1.5	75053455	1.250	1.000	6.000	1.014	1.250	–	–	0,0	0,0	1.760	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRAOR-85-2	00017950	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	–	–	0,0	0,0	1.760	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOL-85-2	00048374	1.250	1.000	6.000	1.020	1.250	–	–	0,0	0,0	1.760	RCGS6.35 *RCGS2*
TRAOR-85-3	00017955	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	–	–	0,0	0,0	2.430	RCGS9.52 *RCGS3*
TRAOL-85-3	00046228	1.250	1.000	8.031	1.030	1.250	–	–	0,0	0,0	2.430	RCGS9.52 *RCGS3*
TROON-153-1.5	00017975	0.750	0.156	4.000	–	0.750	0.150	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TROON-23-2	00017980	0.750	0.218	4.000	–	1.252	0.189	90,0	0,0	0,0	0.220	RCGS6.35 *RCGS2*
TROON-34-3	00017985	1.000	0.312	4.000	–	1.000	0.295	90,0	0,0	0,0	0.440	RCGS9.52 *RCGS3*
TROON-45-4	00017990	1.250	0.433	4.000	–	1.250	0.374	90,0	0,0	0,0	0.660	RCGS12.7 *RCGS46*

TRGOR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCGS – Zoll

TRGOR/L



KAPR

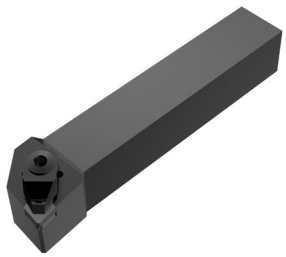


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 563, 600
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

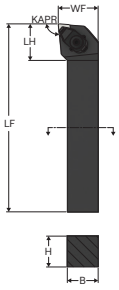
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
TRGOR-16-1.5	00041032	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.760	–	0,0	0,0	1.540	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOR-20-1.5	00041040	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	–	0,0	0,0	2.650	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOL-16-1.5	00041033	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.760	–	0,0	0,0	1.320	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOL-20-1.5	00041041	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.760	–	0,0	0,0	2.650	RCGS4.76 *RCGS1.5*
TRGOR-16-2	00041034	1.000	1.000	6.000	1.252	1.000	0.770	–	0,0	0,0	1.540	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOR-20-2	00041042	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	–	0,0	0,0	2.650	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOR-24-2	00047814	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	–	0,0	0,0	3.530	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOL-16-2	00041035	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	0.770	–	0,0	0,0	1.540	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOL-20-2	00041043	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	0.770	–	0,0	0,0	2.650	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOL-24-2	00047815	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	0.770	–	0,0	0,0	3.530	RCGS6.35 *RCGS2*
TRGOR-16-3	00041036	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	–	0,0	0,0	1.540	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOR-20-3	00041044	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	–	0,0	0,0	2.650	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOR-24-3	00047816	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	–	0,0	0,0	3.750	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOL-16-3	00041037	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.030	–	0,0	0,0	1.540	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOL-20-3	00041045	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.030	–	0,0	0,0	2.650	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOL-24-3	00047817	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.030	–	0,0	0,0	3.530	RCGS9.52 *RCGS3*
TRGOR-16-4	00041038	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	–	0,0	0,0	1.540	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOR-20-4	00041046	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	–	0,0	0,0	2.650	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOR-24-4	00041048	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	–	0,0	0,0	3.530	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOL-16-4	00041039	1.000	1.000	6.000	1.250	1.000	1.040	–	0,0	0,0	1.540	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOL-20-4	00041047	1.250	1.250	7.000	1.500	1.250	1.040	–	0,0	0,0	2.650	RCGS12.7 *RCGS46*
TRGOL-24-4	00041049	1.500	1.500	7.000	2.000	1.500	1.040	–	0,0	0,0	3.530	RCGS12.7 *RCGS46*

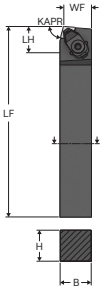
CCLNR/L, CCBNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNGN, CNMN – Metrisch



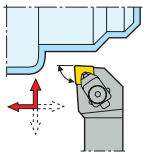
CCLNR/L



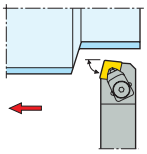
CCBNR/L



CCLNR/L
KAPR = 95,0 °



CCBNR/L
KAPR = 75,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 596, 622
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M09	00089173	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNR3225P09	00089175	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNL2525M09	00089174	25	25	150	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNL3225P09	00089176	32	25	170	32,0	27,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCLNR2525M12	00089177	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
CCLNR3225P12	00089179	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	CN..1204.. *CN..43.*
CCLNL2525M12	00089178	25	25	150	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
CCLNL3225P12	00089180	32	25	170	32,0	34,0	95,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
CCBNR2525M09	00089181	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCBNL2525M09	00089182	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
CCBNR2525M12	00089185	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*
CCBNR3225P12	00089187	32	25	170	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
CCBNL2525M12	00089186	25	25	150	22,0	34,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	CN..1204.. *CN..43.*

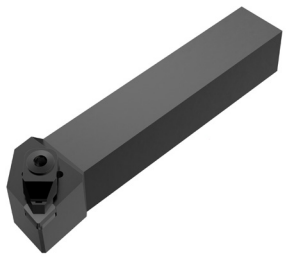
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
...09	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	CCN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CCN120312	P1311	F94009-T09P

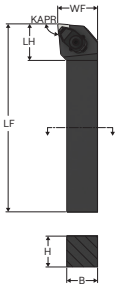
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
...09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
...12	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50

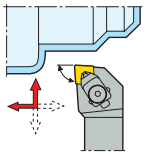
CCLNR/L-.C – Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten CNGN – Metrisch



CCLNR/L-.C



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 622
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CCLNR2525M12-4C	02926470	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,7	CN.N1207.. *CN.N45.*
CCLNL2525M12-4C	02926471	25	25	150	32,4	32,2	95,0	-6,0	-6,0	0,9	CN.N1207.. *CN.N45.*

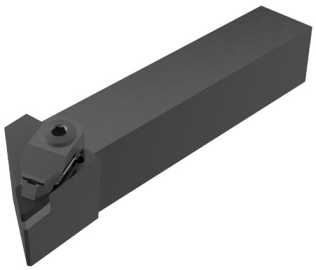
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Klemmkit	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..-4C	CC12P-D12	DCN120316	C04008-T15P

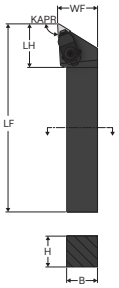
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
..-4C	DCN120616	T15P-2D

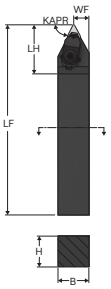
CDJNR/L, CDNNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten DNGN, DNMN – Metrisch



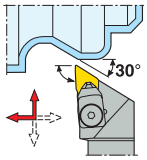
CDJNR/L



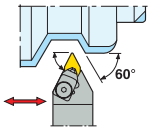
CDNNN



CDJNR/L
KAPR = 93,0 °



CDNNN
KAPR = 62,5 °

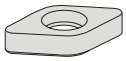


CTWS

- CDJNR/L = Rechtsausführung abgebildet
- CDNNN = Neutrale Ausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 599
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16–17
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CDJNR2525M11	00089189	20	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103.. *DN.N32.*
CDJNL2525M11	00089190	20	25	150	32,0	34,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	DN.N1103.. *DN.N32.*
CDNNN2525M11	00089193	25	25	150	13,2	30,0	62,5	-9,0	-5,0	0,7	DN.N1103.. *DN.N32.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

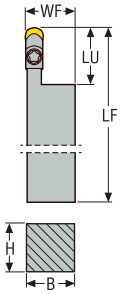
Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
					
...11	CC20P	1/4HEX-H4.0X50	CDN110412	P1311-09	174.10-652-T07P

Zubehör

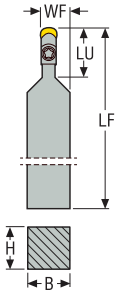
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
...11	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

CRDCR...C, CRDCN...C – Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten RCGX, RPGX – Metrisch

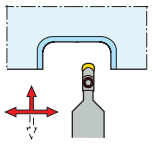
CRDCR/L...C



CRDCN...C



CRDCN...C
KAPR



CTWS

—CRDCR...C = Rechtsausführung abgebildet
—CRDCN...C = Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 622, 624
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16–17
—Für weitere Informationen zur Spannschraube, kontaktieren Sie Ihren Ansprechpartner bei Seco an
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

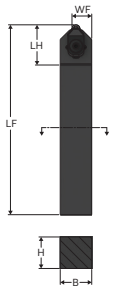
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRDCN3225P06C	02926478	32	25	170	15,6	–	19,4	–	0,0	0,0	0,9	RC..0606 *RC..24.*
CRDCN3225P09C	02926479	32	25	170	17,2	–	29,0	–	0,0	0,0	0,9	R.GX0907.. *R.GX35.*
CRDCN3225P12C	02926482	32	25	170	18,8	–	38,5	–	0,0	0,0	0,9	R.GX1207.. *R.GX45.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Pratze	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte
CRDCN...06C	CEN055	1/4HEX-T30PX50	CN52.190	1/4HEX-H2.0X50
CRDCN...09C	CEN087	–	CN76.206	1/4HEX-T10PX50
CRDCN...12C	CEN120	1/4HEX-T30PX50	CN55.222	1/4HEX-T25PX50

CRDNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN, RNMN – Zoll

CRDNN



CTWS

- Neutrale Ausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 601, 620, 623
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18–19
- Unterlegscheibe 117,10-621 für Wendeplatte RN.N43.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

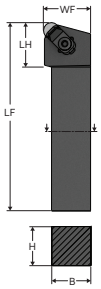
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
CRDNN-16-2	00073874	1.000	1.000	6.000	0.750	1.270	45,0	0,0	-7,0	1.760	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRDNN-20-3	00073878	1.250	1.250	6.000	0.875	1.197	45,0	0,0	-7,0	2.650	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRDNN-20-4	00073880	1.250	1.250	6.000	0.875	1.693	45,0	0,0	-7,0	2.650	RN.N1203.. *RN.N42.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

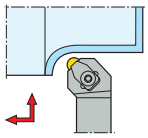
Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..-2	CC17P-06	1/4HEX-H4.0X50	CRN0603M0	P1311-06	1/4HEX-T07PX50	CS2507-T07P
..-3	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	117.10-620	P1311-09	1/4HEX-T07PX50	174.10-652-T07P
..-4	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	117.10-622	P1311	1/4HEX-T09PX50	F94009-T09P

CRGNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN, RNMN – Zoll

CRGNR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 601, 619, 623
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
- Unterlegscheibe 117,10-621 für Wendeplatte RN.N43.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
CRGNR-20-4	00073898	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	2.870	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRGNL-20-4	00073909	1.250	1.250	6.000	1.500	1.382	90,0	-5,0	-5,0	2.870	RN.N1203.. *RN.N42.*

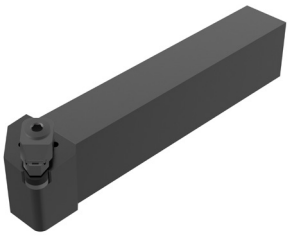
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
..-4	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	117.10-622	P1311	F94009-T09P

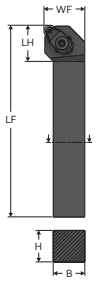
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
..-4	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50

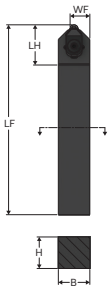
CRSNR/L, CRDNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN, RNMN – Metrisch



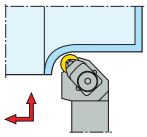
CRSNR/L



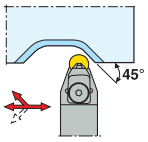
CRDNN



CRSNR/L
KAPR = 45,0 °



CRDNN
KAPR = 45,0 °



CTWS

—CRSNR/L = Rechtsausführung abgebildet
—CRDNN = Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 601, 620, 623
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Unterlegscheibe 117,10-621 für Wendeplatte RN.N1204.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRSNR2525M06	75069238	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRSNL2525M06	75069239	25	25	150	32,0	27,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRSNR2525M09	00089195	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNR3225P09	00089197	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNR4040R09	02424441	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNL2525M09	00089196	25	25	150	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	0,8	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNL3225P09	00089198	32	25	170	32,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNL4040R09	02424439	40	40	200	50,0	29,0	45,0	-6,0	-6,0	2,4	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRSNR3225P12	00089199	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRSNR4040R12	02424442	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRSNL3225P12	00089200	32	25	170	32,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRSNL4040R12	02424440	40	40	200	50,0	30,0	45,0	-6,0	-6,0	2,5	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRDNN2525M06	75069237	25	25	150	15,5	29,0	45,0	0,0	-8,0	0,7	RN.N0603.. *RN.N22.*
CRDNN3225P09	00089201	32	25	170	17,0	31,0	45,0	0,0	-8,0	1,1	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRDNN4040R09	02424437	40	40	200	24,8	31,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N0903.. *RN.N32.*
CRDNN3225P12	00089202	32	25	170	18,5	36,0	45,0	0,0	-8,0	1,1	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRDNN4040R12	02424438	40	40	200	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	2,3	RN.N1203.. *RN.N42.*
CRDNN5040T12	75069265	50	40	300	26,3	36,0	45,0	0,0	-8,0	4,4	RN.N1203.. *RN.N42.*

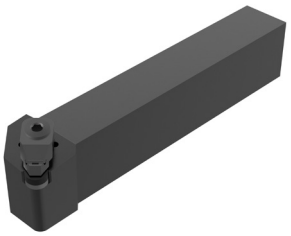
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
...06	CC17P-06	1/4HEX-H4.0X50	CRN0603M0	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	117.10-622	P1311	F94009-T09P

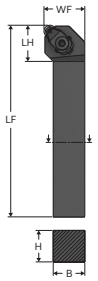
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
...06	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
...09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
...12	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50

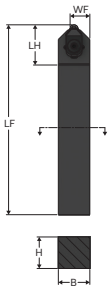
CRSNR/L...C, CRDNN...C – Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten RNGN – Metrisch



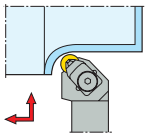
CRSNR/L...C



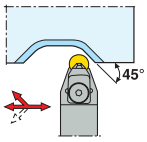
CRDNN...C



CRSNR/L...C
KAPR = 0,0 °



CRDNN...C
KAPR = 0,0 °



CTWS

- CRSNR/L...C = Rechtsausführung abgebildet
- CRDNN...C = Neutrale Ausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 601, 620, 623
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16–17
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CRSNR2525M12C	02926488	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RN..1207.. *RN..45.*
CRSNR3225P12C	02926490	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1207.. *RN..45.*
CRSNL2525M12C	02926489	25	25	150	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	0,7	RN..1207.. *RN..45.*
CRSNL3225P12C	02926491	32	25	170	32,0	28,0	0,0	-6,0	-6,0	1,1	RN..1207.. *RN..45.*
CRDNN2525M12C	02926486	25	25	150	18,8	32,0	0,0	0,0	0,0	0,7	RN..1207.. *RN..45.*

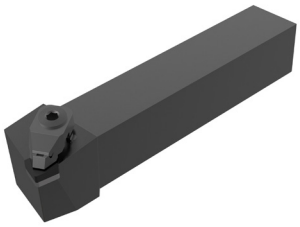
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Pratze	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..12C	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CRN120400	P1311	1/4HEX-T20PX50	L85013-T20P

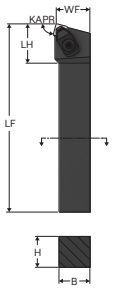
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Auflageplatte
..12C	1/4HEX-S-HANDLE	CRN120800

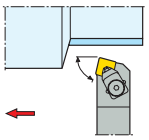
CSBNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN, SNUN – Metrisch



CSBNR/L



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 606
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—Unterlegscheibe 174,10-622 für Wendeplatte SN.N1203.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSBNR2525M09	00089203	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*
CSBNR3225P09	00089206	32	25	170	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..0903.. *SN..32.*
CSBNL2525M09	00089204	25	25	150	22,0	30,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*
CSBNR3225P12	00089207	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
CSBNL3225P12	00089208	32	25	170	22,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*

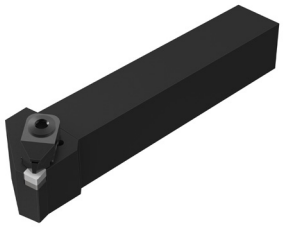
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
...09	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC20P	1/4HEX-H4.0X50	174.10-621	P1311	F94009-T09P

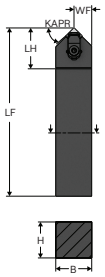
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
...09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
...12	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50

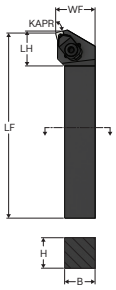
CSDNN, CSKNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN, SNUN – Metrisch



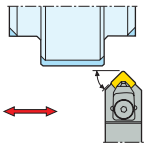
CSDNN



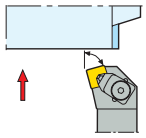
CSKNR/L



CSDNN
KAPR = 45,0 °



CSKNR/L
KAPR = 75,0 °



CTWS

—CSDNN = Neutrale Ausführung abgebildet
—CSKNR/L = Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 605
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16–17
—Unterlegscheibe 174,10-622 für Wendeplatte SN.N1203.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSDNN3225P09	00089209	32	25	170	13,0	33,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..0903.. *SN..32.*
CSDNN3225P12	00089210	32	25	170	13,0	40,0	45,0	-6,0	-6,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
CSKNL2525M06	00005871	25	25	150	32,0	35,0	75,0	-6,0	-6,0	0,8	SN.N0603.. *SN.N22.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

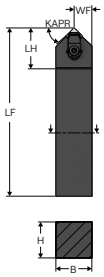
Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
...06	CC17P-06	1/4HEX-H4.0X50	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P
...09	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	CSN090412	P1311-09	174.10-652-T07P
...12	CC20P	1/4HEX-H4.0X50	174.10-621	P1311	F94009-T09P

Zubehör

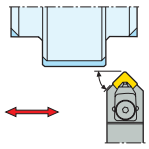
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
...06	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
...09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
...12	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50

CSDNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN – Zoll

CSDNN



KAPR = 45,0 °



CTWS

- Neutrale Ausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 605
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
- Unterlegscheibe 174,10-622 für Wendeplatte SN.N1203.., separat zu bestellen
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
CSDNN-16-4	00073786	1.000	1.000	6.000	0.500	1.701	45,0	0,0	-7,0	1.760	SN..1204.. *SN..43.*

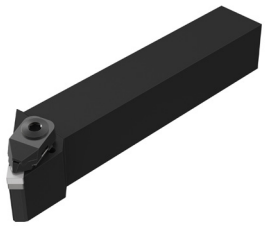
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
CSDNN-16-4	CC20P	1/4HEX-H4.0X50	174.10-622	P1311	F94009-T09P

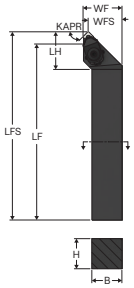
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
CSDNN-16-4	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50

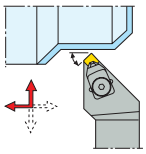
CSSNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGN, SNMN – Metrisch



CSSNR/L



KAPR = 45,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 605
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CSSNR2525M06	00005870	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603.. *SN.N22.*
CSSNL2525M06	00005869	25	25	150	154,2	32,2	27,8	27,0	45,0	-7,0	0,0	0,8	SN.N0603.. *SN.N22.*

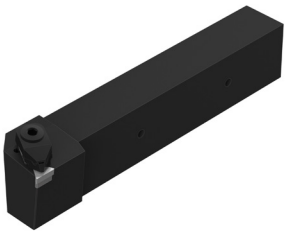
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
...06	CC17P-06	1/4HEX-H4.0X50	CSN060308	P1311-06	CS2507-T07P

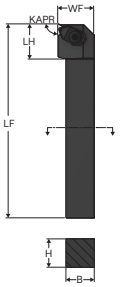
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
...06	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

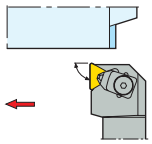
CTGNR/L..-PL – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNMN – Metrisch



CTGNR/L..-PL



KAPR = 90,0 °



- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 610, 611
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTGNR3225P11-PL	00042808	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,2	TN..1103.. *TN..22.*
CTGNL3225P11-PL	00042809	32	25	170	32,2	31,0	90,0	-8,0	0,0	1,1	TN..1103.. *TN..22.*

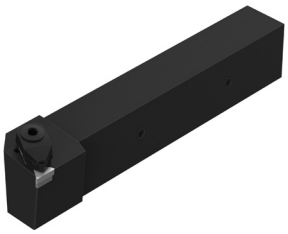
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Einstellschraube	Schraube für Auflageplatte
...11	CC17P-06	1/4HEX-H4.0X50	CTN110308	P1311-06	179.17-686	CS2507-T07P

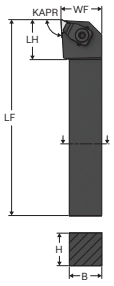
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
...11	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

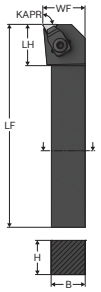
CTJNR/L, CTFNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN, TNMX – Metrisch



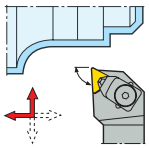
CTJNR/L



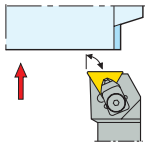
CTFNR/L



CTJNR/L
KAPR = 93,0 °



CTFNR/L
KAPR = 91,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 610
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16–17
—Unterlegscheibe CTN110312 für Wendeplatten TN.N110312 und TNMX110308S-WZ, separat zu bestellen
—Unterlegscheibe 175,10-622 für Wendeplatte TNGN1603.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CTJNR2525M11	75069262	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTJNL2525M11	75069263	25	25	150	32,2	23,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTJNR2525M16	00095796	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604.. *TN.N33.*
CTJNL2525M16	00095797	25	25	150	32,2	35,0	93,0	-6,0	-6,0	0,8	TN.N1604.. *TN.N33.*
CTFNR2525M11	75069266	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNL2525M11	75069267	25	25	150	32,2	29,3	91,0	-6,0	-6,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNR2525M16	00095792	25	25	150	32,2	35,0	91,0	-6,0	-6,0	0,9	TN.N1604.. *TN.N33.*

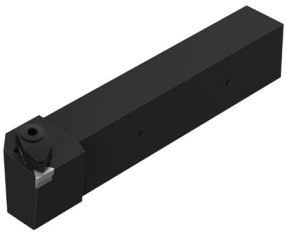
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
...11	CC17P-06	1/4HEX-H4.0X50	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P
...16	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	175.10-621	P1311-09	F94009-T09P

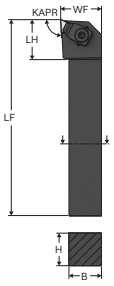
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
...11	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
...16	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50

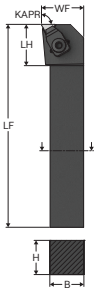
CTJNR/L, CTFNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNMN, TNMX – Zoll



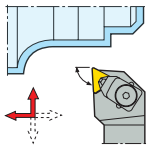
CTJNR/L



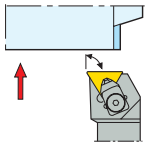
CTFNR/L



CTJNR/L
KAPR = 93,0 °



CTFNR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 610, 611
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 18-19
—TNMX-Wendeschneidplatte für Aufnahme CTJNR/L mit KAPR = 93°
—Unterlegscheibe CTN110312 für Wendeplatte TNMN223, separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
CTJNR-16-2	00073868	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.760	TN..1103.. *TN..22.*
CTJNL-16-2	00073871	1.000	1.000	6.000	1.250	1.181	93,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNR-16-2	00073861	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. *TN..22.*
CTFNL-16-2	00073863	1.000	1.000	6.024	1.252	1.181	90,0	-6,0	-6,0	1.980	TN..1103.. *TN..22.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

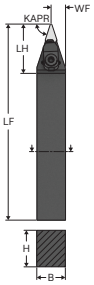
Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..-2	CC16	1/4HEX-H4.0X50	CTN110308	CS2507-T07P

Zubehör

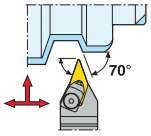
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

CVVNN – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten VNGA, VNMA – Metrisch

CVVNN



KAPR = 72,5 °

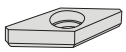


—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
CVVNN3225P16	00094012	32	25	170	13,1	42,0	72,5	-15,0	-5,0	1,0	VN..1604.. *VN..33.*

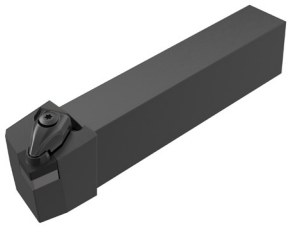
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Stift für Auflageplatte
					
CVVNN3225P16	CC20P	1/4HEX-H4.0X50	VSN160316	P1311-09	MN0909L-T09P

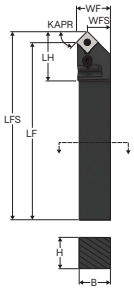
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
CVVNN3225P16	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50

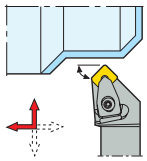
DSSNR/L..-C – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGA – Metrisch



DSSNR/L..-C



KAPR = 45,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	LFS	WF	WFS	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DSSNR3225P12-C	02598529	32	25	170	179,1	32,0	23,9	39,0	45,0	-8,0	0,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*

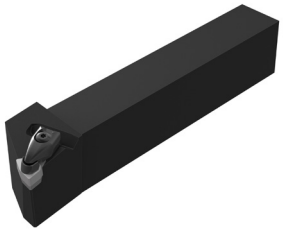
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...12	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DSN120616	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

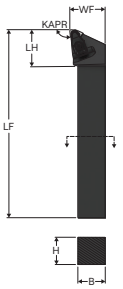
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...12	1/4HEX-S-HANDLE	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

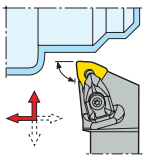
DWLNR/L..-C – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten WNGA, WNMA – Metrisch



DWLNR/L..-C



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
DWLNR3225P08-C	02598537	32	25	170	32,0	35,0	95,0	-6,0	-6,0	1,2	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

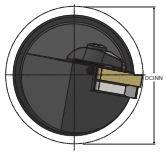
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...08	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWN080416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

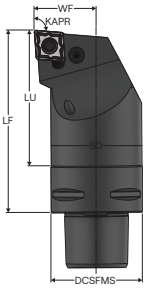
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...08	1/4HEX-S-HANDLE	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

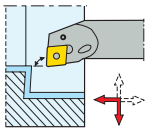
C.-PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll



C.-PCLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 616
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD mm Zoll	DCSFMS mm Zoll	WF mm Zoll	LF mm Zoll	LU mm Zoll	DCINN mm Zoll	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht kg lbs	CTWS
C4-PCLNR-17090-12	00084497	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-22110-12	00084499	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-27080-12	00009356	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	0,8 *1.760*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNR-27120-12	00009358	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-17090-12	00084498	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,5 *1.100*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-22110-12	00084500	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C4-PCLNL-27080-12	02589999	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-17090-12	02547669	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-22110-12	00090698	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,0 *2.200*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-27140-12	00733878	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNR-35100-12	00045797	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-17090-12	00081759	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	0,7 *1.540*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-22110-12	00081760	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,0 *2.200*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-27140-12	00081761	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-10,0	1,5 *3.310*	CN..1204.. *CN..43.*
C5-PCLNL-35100-12	00081762	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-7,0	1,4 *3.090*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-17100-12	02426133	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	17,0 *0.669*	100,0 *3.937*	74,0 *2.913*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-22110-12	00059036	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNL-17100-12	02558994	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	17,0 *0.669*	100,0 *3.937*	74,0 *2.913*	32,0 *1.260*	95,0	-6,0	-11,0	1,1 *2.430*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNL-22110-12	00058823	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	95,0	-6,0	-11,0	1,3 *2.870*	CN..1204.. *CN..43.*
C6-PCLNR-27140-16	02552832	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,7 *3.750*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNR-35175-16	02552836	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-11,0	2,8 *6.170*	CN..1606.. *CN..54.*
C6-PCLNL-27140-16	00070126	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	CN..1606.. *CN..54.*

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C6-PCLNL-35175-16	00070128	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-6,0	-11,0	2,8 *6.170*	CN..1606.. *CN..54.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

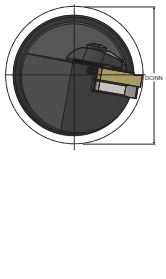
Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
...-16	PP7818	PCN160408	1/4HEX-H3.0X50	LS0820	MP0912	RP8286
-17...-12	PP4613	–	1/4HEX-H2.5X50	LS0613	–	–
-22/27/35...-12	PP4713	PCN120308	1/4HEX-H3.0X50	LS0818	MP0912	RP6757

Zubehör

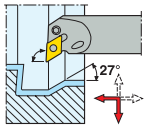
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
...-16	1/4HEX-S-HANDLE	–	–
-17...-12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	H00-2530
-22/27/35...-12	1/4HEX-S-HANDLE	–	–

C.-PDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMX – Metrisch/ Zoll

C.-PDUNR/L



KAPR = 93,0 °

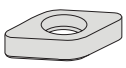


CTWS

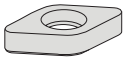
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-PDUNR-27140-15	00090967	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNR-35100-15	02510290	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNR-35150-15	00734071	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	150,0 *5.906*	131,0 *5.157*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNL-27140-15	02507274	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNL-35100-15	02545481	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	81,0 *3.189*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	1,4 *3.090*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C5-PDUNL-35150-15	02541180	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	150,0 *5.906*	131,0 *5.157*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,1 *4.630*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNR-22110-15	02426139	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNR-27140-15	02207601	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,8 *3.970*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNR-35175-15	02590043	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,8 *6.170*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNL-22110-15	02590044	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	84,0 *3.307*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,3 *2.870*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNL-27140-15	02567151	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	93,0	-6,0	-11,0	1,7 *3.750*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
C6-PDUNL-35175-15	02492750	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	93,0	-6,0	-10,0	2,8 *6.170*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

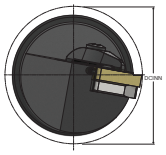
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
						
-15	PP4716	PDN150308	1/4HEX-H3.0X50	LS0822	MP0912	RP6757

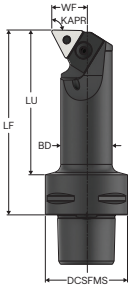
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Auflageplatte
		
-15	1/4HEX-S-HANDLE	PDN150408

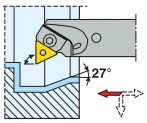
C.-PTFNR/L..-W – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Metrisch/ Zoll



C.-PTFNR/L..-W



KAPR = 91,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14–15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-PTFNR-17090-16-W	02590007	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	91,0	-6,0	-13,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*
C4-PTFNL-17090-16-W	02590004	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	69,0 *2.717*	32,0 *1.260*	91,0	-6,0	-13,0	0,5 *1.100*	TN..1604.. *TN..33.*

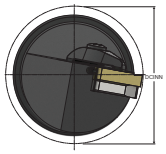
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Einstellschraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil
-17...-16	F83060-T09P	PL1003	CP16-H31	1/4HEX-H3.0X50

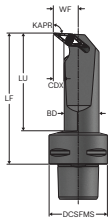
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-17...-16	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T09PX50	T00-09P20

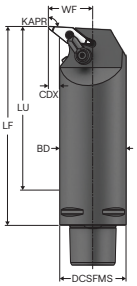
C.-PVUNR/L, C.-MVUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU – Metrisch/ Zoll



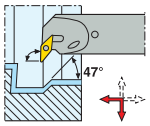
C.-PVUNR/L



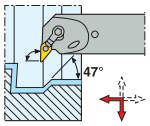
C.-MVUNR/L



C.-PVUNR/L
KAPR = 93,0 °



C.-MVUNR/L
KAPR = 93,0 °

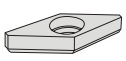


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-PVUNR-17090-13	00071983	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-14,0	0,5 *1.100*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
C4-PVUNL-17090-13	00071980	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-14,0	0,5 *1.100*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
C4-MVUNR-22110-16	00072631	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	90,0 *3.543*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,8 *1.760*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNR-27120-16	00071985	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNL-22110-16	00072638	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	90,0 *3.543*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,8 *1.760*	VN..1604.. *VN..33.*
C4-MVUNL-27120-16	00071981	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,1 *2.430*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNR-22110-16	00071991	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNR-27140-16	00072664	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,5 *3.310*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNL-22110-16	00071989	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	VN..1604.. *VN..33.*
C5-MVUNL-27140-16	00072679	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,5 *3.310*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNR-22120-16	00072035	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	1,3 *2.870*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNR-27145-16	00072036	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	145,0 *5.709*	120,0 *4.724*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,8 *3.970*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNL-22120-16	00072033	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-12,0	1,3 *2.870*	VN..1604.. *VN..33.*
C6-MVUNL-27145-16	00072034	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	145,0 *5.709*	120,0 *4.724*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	-5,0	-10,0	1,8 *3.970*	VN..1604.. *VN..33.*

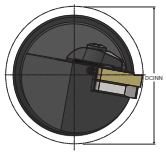
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
								
-13	–	–	CN6	1/4HEX-T09PX50	PL1403-T09P	PVN130308	–	–
-16	MC20	LD6021-T09P	CN6	–	–	VSN160316	1/4HEX-T09PX50	MN0909L-T09P

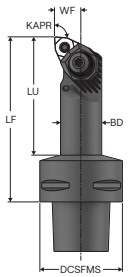
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-13	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–
-16	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

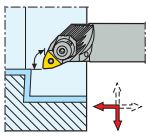
C.-PWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch/ Zoll



C.-PWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-PWLNR-13080-06	00012937	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-17090-06	00092073	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-22110-06	00092075	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-13080-06	00012922	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,4 *0.880*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNL-17090-06	00092072	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,5 *1.100*	WN..0604.. *WN..33.*
C4-PWLNR-22110-08	00092077	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,7 *1.540*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNR-27120-08	00071982	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,0 *2.200*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNL-22110-08	00092076	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,7 *1.540*	WN..0804.. *WN..43.*
C4-PWLNL-27120-08	00071979	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	120,0 *4.724*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,0 *2.200*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNR-13080-06	00072015	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,6 *1.320*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-17090-06	00092079	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-22110-06	75094583	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-13080-06	00071986	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	-5,0	-11,0	0,6 *1.320*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-17090-06	00092078	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	-5,0	-12,0	0,7 *1.540*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNL-22110-06	75094584	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-12,0	0,9 *1.980*	WN..0604.. *WN..33.*
C5-PWLNR-22110-08	00092081	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNR-27140-08	00094494	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-11,0	1,4 *3.090*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNL-22110-08	00092080	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	40,0 *1.575*	95,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	WN..0804.. *WN..43.*
C5-PWLNL-27140-08	00094495	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-11,0	1,4 *3.090*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNR-27140-08	00072040	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,7 *3.750*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNR-35175-08	00072047	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-5,0	-10,0	2,6 *5.730*	WN..0804.. *WN..43.*
C6-PWLNL-27140-08	00045763	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	50,0 *1.969*	95,0	-5,0	-8,0	1,7 *3.750*	WN..0804.. *WN..43.*

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C6-PWLNL-35175-08	00072038	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	63,0 *2.480*	95,0	-5,0	10,0	2,7 *5.950*	WN..0804.. *WN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

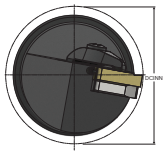
Für Halter	Auflageplatte	Einstellschraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
-08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
-1...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
-13/17...-06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
-2...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
-22...-06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P

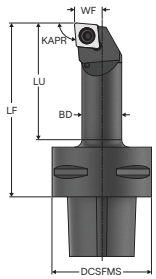
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-08	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00T-25P	1/4HEX-T15PX50	T00T-25P50
-1...-06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35
-13/17...-06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35
-2...-06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35
-22...-06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35

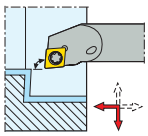
C.-SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Metrisch/ Zoll

C.-SCLCR/L





KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C3-SCLCR-11065-09	00094071	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	48,0 *1.890*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C3-SCLCL-11065-09	00094061	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	48,0 *1.890*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-11070-09	00084494	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-13080-09	00084495	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-17090-09	75069012	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-11070-09	75065645	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-13080-09	00084496	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCL-17090-09	00094160	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C4-SCLCR-22110-12	00094167	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	-10,0	0,8 *1.760*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCR-11070-09	00094268	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,5 *1.100*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-13080-09	00094270	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-17090-09	00094271	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-11070-09	00094249	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	20,0 *0.787*	95,0	0,0	-12,0	0,6 *1.320*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-13080-09	00094253	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	25,0 *0.984*	95,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCL-17090-09	00094255	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	32,0 *1.260*	95,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
C5-SCLCR-27140-12	00094275	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	-8,0	1,5 *3.310*	CC..1204.. *CC..43.*
C5-SCLCL-27140-12	00094259	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	-8,0	1,5 *3.310*	CC..1204.. *CC..43.*

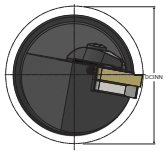
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-12	1/4HEX-T15PX50	C04014-T15P	SCN12T308	CA4010
11065-09	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	–	–
11070-09	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	–	–
13080-09	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	–	–
17090-09	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	–	–

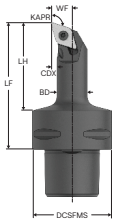
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...-12	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	1/4HEX-H4.0X50	T00-15P35
11065-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
11070-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
13080-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
17090-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30

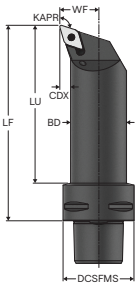
C.-SDQNR/L, C.-PDQNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU – Metrisch/ Zoll



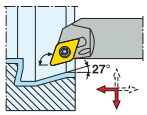
C.-SDQNR/L



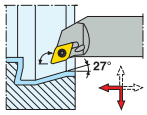
C.-PDQNR/L



C4-SD../PD..
KAPR = 107,5 °



C5-SD../PD..
KAPR = 107,5 °

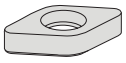


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SDQNR-11065-11	00072404	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	107,5	-5,0	-17,0	0,3 *0.660*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDQNR-13080-11	00072447	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDQNL-11065-11	00072441	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDQNL-13080-11	00072454	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDQNR-22110-11	00072510	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDQNL-22110-11	00072512	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDQNR-13080-11	00072455	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-18,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDQNL-13080-11	00072462	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	107,5	-5,0	-18,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDQNR-22110-11	00072546	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,9 *1.980*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDQNL-22110-11	00072557	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	-5,0	-14,0	0,9 *1.980*	DNMU1104.. *DNMU33.*

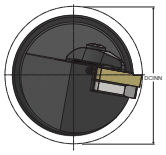
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
-11..	1/4HEX-T09PX50	–	C03511-T09P	–	–
-13..	1/4HEX-T09PX50	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-22..	1/4HEX-T09PX50	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

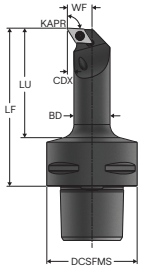
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-11..	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
-13..	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-H9/64X50	T00-09P20
-22..	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–	–

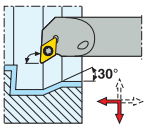
C.-SDUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch/ Zoll



C.-SDUCR/L



KAPR = 93,0 °

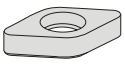


CTWS

– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14–15
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SDUCR-11070-07	00094180	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCL-11070-07	00094173	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCR-13080-11	75065648	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-17090-11	00094182	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-22110-11	00094184	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,8 *1.760*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCR-27080-11	00094185	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-13080-11	75068289	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	57,0 *2.244*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,4 *0.880*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-17090-11	00094176	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-22110-11	00094178	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,8 *1.760*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C4-SDUCL-27080-11	00094179	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	60,0 *2.362*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-11070-07	00094291	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,5 *1.100*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C5-SDUCL-11070-07	00094284	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C5-SDUCR-13080-11	00094293	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-17090-11	00094295	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-22110-11	00094297	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,9 *1.980*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCR-35100-11	00094298	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	63,0 *2.480*	93,0	0,0	-4,0	1,4 *3.090*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-13080-11	00094285	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	0,0	-8,0	0,6 *1.320*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-17090-11	00094287	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	0,0	-6,0	0,7 *1.540*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-22110-11	00094289	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	0,0	-6,0	0,9 *1.980*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
C5-SDUCL-35100-11	00094290	C5	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100,0 *3.937*	80,0 *3.150*	6,0 *0.236*	63,0 *2.480*	93,0	0,0	-4,0	1,4 *3.090*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

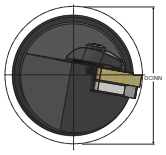
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
...-07	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
-13...-11	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P	–	–
-17...-11	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	–	–
-22/27/35...-11	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	126.19-620	CA3507

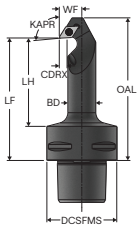
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...-07	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
-13...-11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
-17...-11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
-22/27/35...-11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

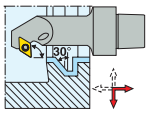
C.-SDUCR/L-..X – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Metrisch/ Zoll



C.-SDUCR/L-..X



KAPR = 93,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14–15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	CDRX	OAL	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SDUCR-13070-07X	00089627	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	4,0 *0.157*	81,0 *3.189*	22,0 *0.866*	93,0	0,0	-6,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*
C4-SDUCL-13070-07X	00094174	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	4,0 *0.157*	81,0 *3.189*	22,0 *0.866*	93,0	0,0	-6,0	0,4 *0.880*	DC..0702.. *DC..21.5.*

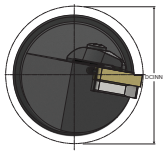
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-07X	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

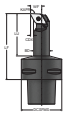
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-07X	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

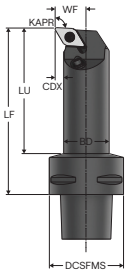
C.-SDUNR/L, C.-PDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU, DNMX – Metrisch/ Zoll



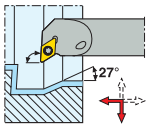
C.-SDUNR/L



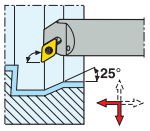
C.-PDUNR/L



C4-SD../PD..
KAPR = 93,0 °



C5-SD../PD..
KAPR = 93,0 °

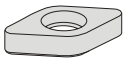


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-SDUNR-11065-11	00072369	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	-5,0	-17,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDUNR-13080-11	00092041	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDUNL-11065-11	00072396	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	65,0 *2.559*	41,0 *1.614*	2,5 *0.098*	20,0 *0.787*	93,0	-5,0	-17,0	0,3 *0.660*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-SDUNL-13080-11	00092040	C4	20,0 *0.787*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNR-17090-11	00092043	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,5 *1.100*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNR-22110-11	00092045	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNL-17090-11	00092042	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,5 *1.100*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C4-PDUNL-22110-11	00092044	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,8 *1.760*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDUNR-13080-11	00092047	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-SDUNL-13080-11	00092046	C5	20,0 *0.787*	50,0 *1.969*	13,0 *0.512*	80,0 *3.150*	56,0 *2.205*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	93,0	-5,0	-14,0	0,6 *1.320*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNR-17090-11	00092049	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNR-22110-11	00092051	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	0,9 *1.980*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNL-17090-11	00092048	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	17,0 *0.669*	90,0 *3.543*	67,0 *2.638*	4,0 *0.157*	32,0 *1.260*	93,0	-5,0	-13,0	0,7 *1.540*	DNMU1104.. *DNMU33.*
C5-PDUNL-22110-11	00092050	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	93,0	-5,0	-11,0	1,0 *2.200*	DNMU1104.. *DNMU33.*

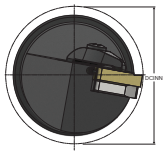
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
						
-11...-11	–	1/4HEX-T09PX50	–	C03511-T09P	–	–
-13...-11	–	1/4HEX-T09PX50	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
-17/22...-11	CN6	1/4HEX-T09PX50	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

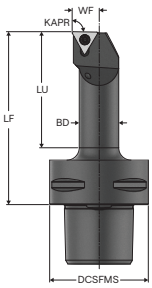
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-11...-11	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
-13...-11	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-H9/64X50	T00-09P20
-17/22...-11	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–	–

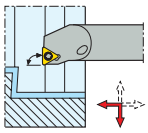
C.-STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCMT, TCMW – Metrisch/ Zoll



C.-STFCR/L



KAPR = 91,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 573, 574, 620
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C4-STFCR-11070-11	00084501	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	91,0	0,0	-4,0	0,4 *0.880*	TC..1102.. *TC..21.5.*
C4-STFCL-11070-11	00084502	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	20,0 *0.787*	91,0	0,0	-4,0	0,4 *0.880*	TC..1102.. *TC..21.5.*
C5-STFCR-11070-11	00094373	C5	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	70,0 *2.756*	46,0 *1.811*	40,0 *1.575*	91,0	0,0	-4,0	0,5 *1.100*	TC..1102.. *TC..21.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

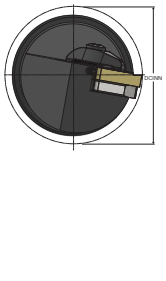
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

Zubehör

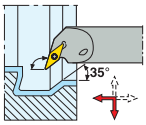
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

C.-SVQBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Metrisch/ Zoll

C.-SVQBR/L



KAPR = 107,5 °

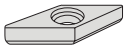


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14–15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C3-SVQBR-13070-11	00094153	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	53,0 *2.087*	4,0 *0.157*	22,0 *0.866*	107,5	0,0	-7,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C3-SVQBL-13070-11	00094147	C3	16,0 *0.630*	32,0 *1.260*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	53,0 *2.087*	4,0 *0.157*	22,0 *0.866*	107,5	0,0	-7,0	0,2 *0.440*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBR-13070-11	00094239	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	4,0 *0.157*	25,0 *0.984*	107,5	0,0	-7,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBL-13070-11	00094231	C4	16,0 *0.630*	40,0 *1.575*	13,0 *0.512*	70,0 *2.756*	47,0 *1.850*	4,0 *0.157*	25,0 *0.984*	107,5	0,0	-7,0	0,3 *0.660*	VB..1102.. *VB..21.5.*
C4-SVQBR-18090-16	00094243	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	18,0 *0.709*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,5 *0.177*	33,0 *1.299*	107,5	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C4-SVQBL-18090-16	00094233	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	18,0 *0.709*	90,0 *3.543*	68,0 *2.677*	4,5 *0.177*	33,0 *1.299*	107,5	0,0	-6,0	0,5 *1.100*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBR-22110-16	00094303	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	0,9 *1.980*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBR-27140-16	00094305	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	107,5	0,0	-8,0	1,4 *3.090*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBL-22110-16	00094672	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	88,0 *3.465*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	0,9 *1.980*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C5-SVQBL-27140-16	00094673	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	140,0 *5.512*	119,0 *4.685*	6,0 *0.236*	50,0 *1.969*	107,5	0,0	-8,0	1,4 *3.090*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBR-22120-16	00094336	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	94,0 *3.701*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBR-35175-16	00094338	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	9,0 *0.354*	63,0 *2.480*	107,5	0,0	-8,0	2,6 *5.730*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBL-22120-16	00094333	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	22,0 *0.866*	120,0 *4.724*	94,0 *3.701*	5,0 *0.197*	40,0 *1.575*	107,5	0,0	-8,0	1,3 *2.870*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
C6-SVQBL-35175-16	00094335	C6	50,0 *1.969*	63,0 *2.480*	35,0 *1.378*	175,0 *6.890*	152,0 *5.984*	9,0 *0.354*	63,0 *2.480*	107,5	0,0	-8,0	2,7 *5.950*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

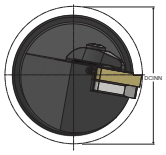
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
C3	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
C4-..13..-11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
C4-..18..-16	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	–	–
C5	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3507
C6	1/4HEX-T15PX50	C03512-T15P	171.19-620	CA3507

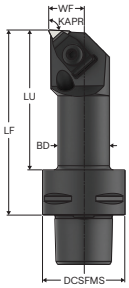
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
C3	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4-..13..-11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
C4-..18..-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
C5	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
C6	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

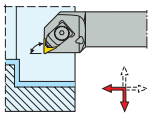
C.-CTUNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN, TNMX – Metrisch/ Zoll



C.-CTUNR/L



KAPR = 93,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 610
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14–15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LU	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
C5-CTUNL-22110-11	02595990	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	22,0 *0.866*	110,0 *4.331*	89,0 *3.504*	40,0 *1.575*	93,0	-6,0	-12,0	1,0 *2.200*	TN..1103.. *TN..22.*

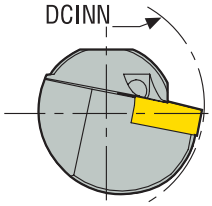
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Kühldüse	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
-11	CC14	1/4HEX-H4.0X50	CN6	CTN110308	CS2507-T07P

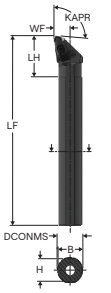
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
-11	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

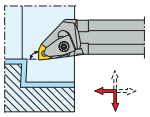
DWLNR/L..-C – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten WNGA, WNMA – Metrisch



DWLNR/L..-C



DWLNR/L..-C
KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DWLNR06-C	02598616	25,0	23	24	200	17,0	33,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,6	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-DWLNR08-C	02598625	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
A32S-DWLNR08-C	02598628	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,4	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
A25R-DWLNL08-C	02598627	25,0	23	24	200	17,0	28,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,7	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
A32S-DWLNL08-C	02598629	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

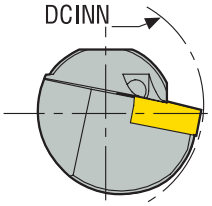
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
...06	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DWD060210	–	C03007-T09P	S5608
...08	–	FP2012	L85021-T15P	CC12P-S12	DWD080316	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

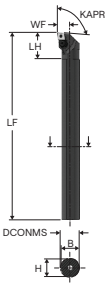
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
...08	1/4HEX-S-HANDLE	CC12P-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

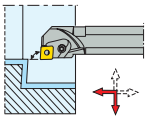
PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch



PCLNR/L



PCLNR/L
KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-PCLNR09	02516558	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
A25S-PCLNR09	00092005	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,7	CN..0903.. *CN..32.*
A20R-PCLNL09	02516563	20,0	18	19	200	13,0	30,0	25,0	95,0	-6,0	-12,0	0,4	CN..0903.. *CN..32.*
A25S-PCLNL09	00092004	25,0	23	24	250	17,0	35,0	32,0	95,0	-6,0	-11,0	0,8	CN..0903.. *CN..32.*
A32T-PCLNR12	02516543	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204.. *CN..43.*
A40U-PCLNR12	02516552	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	3,0	CN..1204.. *CN..43.*
A32T-PCLNL12	02436407	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,6	CN..1204.. *CN..43.*
A40U-PCLNL12	02436411	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-8,0	3,0	CN..1204.. *CN..43.*
A40U-PCLNR16	02516592	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606.. *CN..54.*
A50V-PCLNR16	02516587	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,4	CN..1606.. *CN..54.*
A40U-PCLNL16	02516586	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-12,0	3,0	CN..1606.. *CN..54.*
A50V-PCLNL16	02516564	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-10,0	5,5	CN..1606.. *CN..54.*
A50V-PCLNR19	02516593	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906.. *CN..64.*
A50V-PCLNL19	02516597	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-6,0	-8,0	5,4	CN..1906.. *CN..64.*

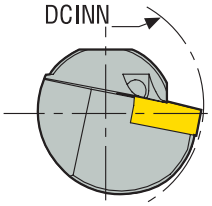
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
A20R-..L09	1/4HEX-H2.0X50	110.26-653	–	–	–	110.26-638	1/4HEX-H2.5X50	117.26-657
A20R-..R09	1/4HEX-H2.0X50	110.26-653	–	–	–	110.26-639	1/4HEX-H2.5X50	117.26-657
A25S-..L09	1/4HEX-H2.0X50	110.26-653	–	–	–	110.26-638	1/4HEX-H2.5X50	117.26-657
A25S-..R09	1/4HEX-H2.0X50	110.26-653	–	–	–	110.26-639	1/4HEX-H2.5X50	117.26-657
A32T-..L12	–	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	1/4HEX-T20PX50	WS1620-T20P
A32T-..R12	–	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	1/4HEX-T20PX50	WS1620-T20P
A40U-..L12	–	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-640	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655
A40U-..L16	–	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.1	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
A40U-..R12	–	–	123.26-621	136.26-651	131.26-652	110.26-641	1/4HEX-H3.0X50	117.26-655
A40U-..R16	–	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.1	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
A50V-..L16	–	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-642.5	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
A50V-..L19	–	–	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-642	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655
A50V-..R16	–	–	123.26-625	136.26-651	123.26-650	110.26-643.5	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
A50V-..R19	–	–	123.26-627	131.26-651	131.26-653	110.26-643	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655

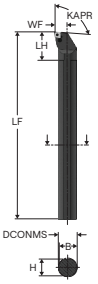
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Spannschlüssel	Dorn	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
A20R-..L09	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	–	–	–	H00-2530
A20R-..R09	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	–	–	–	H00-2530
A25S-..L09	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	–	–	–	H00-2530
A25S-..R09	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	–	–	–	H00-2530
A32T-..L12	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
A32T-..R12	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	3SMS795	117.26-687	T00-20P	T00-20P35
A40U-..L12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	–	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
A40U-..L16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-..R12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	–	117.26-687	H00T-3.0	H00T-3050
A40U-..R16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..L16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..L19	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
A50V-..R16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-..R19	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	–	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

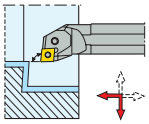
PCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNGM, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch



PCLNR/L



PCLNR/L
KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595, 616
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PCLNR12	02411147	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
S32U-PCLNR12	02411149	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,2	CN..1204.. *CN..43.*
S40V-PCLNR12	02411151	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204.. *CN..43.*
S25T-PCLNL12	02411148	25,0	23	23	300	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-10,0	1,1	CN..1204.. *CN..43.*
S32U-PCLNL12	02411150	32,0	30	30	350	22,0	50,0	40,0	95,0	-6,0	-10,0	2,2	CN..1204.. *CN..43.*
S40V-PCLNL12	02411152	40,0	37	38	400	27,0	60,0	50,0	95,0	-6,0	-10,0	3,7	CN..1204.. *CN..43.*

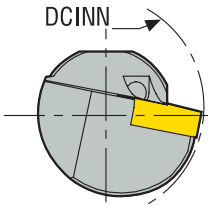
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
S..T-..12	PP4613	–	1/4HEX-H2.5X50	LS0613	–	–
S..U/V-..12	PP4713	PCN120308	1/4HEX-H3.0X50	LS0818	MP0912	RP6757

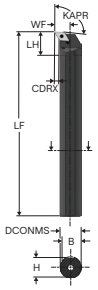
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
S..T-..12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	H00-2530
S..U/V-..12	1/4HEX-S-HANDLE	–	–

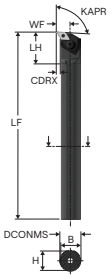
PDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – Metrisch



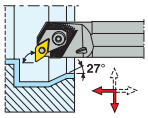
PDUNR/L–11



PDUNR/L–15



KAPR = 93,0 °

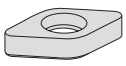


CTWS

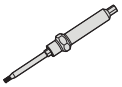
–Rechtsausführung abgebildet
–Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
–Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20–21
–* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
–ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PDUNR11	00083820	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDUNR11	00083832	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDUNL11	00083821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	4,0	32,0	93,0	-5,0	-13,0	0,6	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDUNL11	00083833	32,0	30	31	250	22,0	37,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32T-PDUNR15	02516544	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,6	DN..1504.. *DN..43.*
A40U-PDUNR15	02516547	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN..1504.. *DN..43.*
A50V-PDUNR15	02516557	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,4	DN..1504.. *DN..43.*
A32T-PDUNL15	02516554	32,0	30	31	300	22,0	50,0	5,0	40,0	93,0	-6,0	-15,0	1,5	DN..1504.. *DN..43.*
A40U-PDUNL15	02516553	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	93,0	-6,0	-14,0	2,9	DN..1504.. *DN..43.*
A50V-PDUNL15	02516561	50,0	47	49	400	35,0	70,0	5,0	63,0	93,0	-6,0	-11,0	5,4	DN..1504.. *DN..43.*

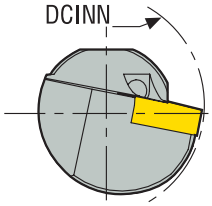
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
								
...-11	1/4HEX-T09PX50	PL1403-T09P	DAE110312	–	–	–	–	–
A32T-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
A32T-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
A40U-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
A40U-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
A50V-L15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-640	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655
A50V-R15	–	–	PDD150312	136.26-651	131.26-652	171.66-641	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655

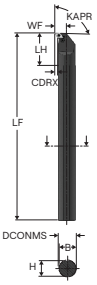
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Spannschlüssel	Dorn	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
						
...-11	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–	–	–
A32T-L15	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A32T-R15	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-L15	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A40U-R15	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	3SMS795	117.26-687	T00T-25P	T00T-25P50
A50V-L15	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060
A50V-R15	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	3SMS795	117.26-687	H00T-4.0	H00T-4060

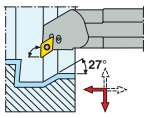
PDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – Metrisch



PDUNR/L



KAPR = 93,0 °

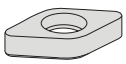


CTWS

– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20–21
– * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PDUNR11	02411153	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S32U-PDUNR11	02411155	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S25T-PDUNL11	02411154	25,0	23	23	300	17,0	45,0	4,5	32,0	93,0	-6,0	-13,0	1,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S32U-PDUNL11	02411156	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-11,0	2,1	DNMU1104.. *DNMU33.*
S32U-PDUNR15	02411157	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S40V-PDUNR15	02411159	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S50W-PDUNR15	02411161	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S32U-PDUNL15	02411158	32,0	30	30	350	22,0	50,0	6,0	40,0	93,0	-6,0	-13,0	2,1	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S40V-PDUNL15	02411160	40,0	38	38	400	27,0	55,0	7,0	48,0	93,0	-6,0	-10,0	3,7	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
S50W-PDUNL15	02207910	50,0	47	49	450	35,0	70,0	10,0	61,0	93,0	-6,0	-10,0	6,4	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

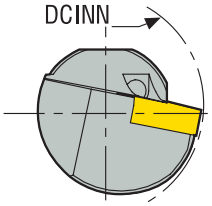
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
						
...15	PP4716	PDN150308	1/4HEX-H3.0X50	LS0822	MP0912	RP6757
S25T-...11	PP3611	–	1/4HEX-H2.0X50	LS0512	–	–
S32U-...11	PP3512	PDN110308	1/4HEX-H2.5X50	LS0616	MP0912	RP5153

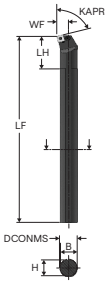
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–
S25T-...11	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	H00-3.0	H00-3020
S32U-...11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	–	H00-2530

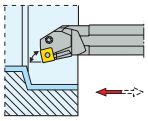
PSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch



PSKNR/L



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25T-PSKNR12	00734327	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
S32U-PSKNR12	02411165	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204.. *SN..43.*
S40V-PSKNR12	02411167	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204.. *SN..43.*
S25T-PSKNL12	02411162	25,0	23	24	300	16,88	43,0	30,0	75,0	-6,0	-10,0	1,1	SN..1204.. *SN..43.*
S32U-PSKNL12	02411166	32,0	30	30	350	22,0	52,0	40,0	75,0	-6,0	-10,0	2,1	SN..1204.. *SN..43.*
S40V-PSKNL12	02411169	40,0	38	38	400	27,0	58,0	48,0	75,0	-6,0	-10,0	3,8	SN..1204.. *SN..43.*

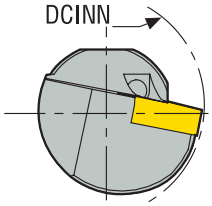
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Hebel für WSP	Auflageplatte	Schlüssel für Hebel	Schraube für Hebel	Dorn	Stift für Auflageplatte
S25	PP4613	–	1/4HEX-H2.5X50	LS0613	–	–
S32	PP4713	PSN120312	1/4HEX-H3.0X50	LS0816	MP0912	RP6757
S40	PP4713	PSN120312	1/4HEX-H3.0X50	LS0816	MP0912	RP6757

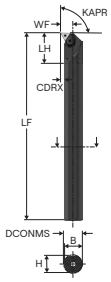
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Drehmoment-schlüssel
S25	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	H00-2530
S32	1/4HEX-S-HANDLE	–	–
S40	1/4HEX-S-HANDLE	–	–

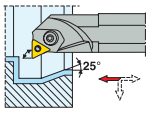
PTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Metrisch



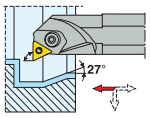
PTFNR/L



PTFNR/L A20, A25
KAPR = 91,0 °



PTFNR/L A32, A40, A50
KAPR = 91,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20–21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-PTFNR11	00039881	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103.. *TN..22.*
A20R-PTFNL11	00039883	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-12,0	0,4	TN..1103.. *TN..22.*
A20R-PTFNR16	00039884	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
A25S-PTFNR16	00039889	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	91,0	-6,0	-13,0	0,8	TN..1604.. *TN..33.*
A20R-PTFNL16	00039888	20,0	18	19	200	13,0	30,0	2,5	25,0	91,0	-6,0	-15,0	0,4	TN..1604.. *TN..33.*
A25S-PTFNL16	00039890	25,0	23	24	250	17,0	35,0	4,0	32,0	91,0	-6,0	-13,0	0,7	TN..1604.. *TN..33.*
A32T-PTFNR16	02516533	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	91,0	-6,0	-10,0	1,6	TN..1604.. *TN..33.*
A40U-PTFNR16	02516545	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	3,0	TN..1604.. *TN..33.*
A32T-PTFNL16	00090740	32,0	30	31	300	22,0	50,0	3,5	40,0	91,0	-6,0	-10,0	1,6	TN..1604.. *TN..33.*
A40U-PTFNL16	02201285	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..1604.. *TN..33.*
A40U-PTFNR22	02516551	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204.. *TN..43.*
A50V-PTFNR22	00734093	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	91,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204.. *TN..43.*
A40U-PTFNL22	00130162	40,0	37	39	350	27,0	60,0	5,0	50,0	91,0	-6,0	-10,0	2,9	TN..2204.. *TN..43.*
A50V-PTFNL22	02201283	50,0	47	49	400	35,0	70,0	7,0	63,0	91,0	-6,0	-8,0	5,3	TN..2204.. *TN..43.*

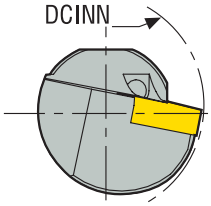
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte	Befestigungs-schraube	Stift für Auflageplatte	Spannschlüssel für Keil	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
A20R-PTFNL11	1/4HEX-H2.0X50	118.26-650	–	–	–	–	110.26-639	1/4HEX-H2.5X50	117.26-657
A20R-PTFNL16	1/4HEX-H2.5X50	136.26-653	–	–	–	–	110.26-641.1	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
A20R-PTFNR11	1/4HEX-H2.0X50	118.26-650	–	–	–	–	110.26-638	1/4HEX-H2.5X50	117.26-657
A20R-PTFNR16	1/4HEX-H2.5X50	136.26-653	–	–	–	–	110.26-640.1	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
A25S-PTFNL16	1/4HEX-H2.5X50	136.26-653	–	–	–	–	110.26-641.1	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
A25S-PTFNR16	1/4HEX-H2.5X50	136.26-653	–	–	–	–	110.26-640.1	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
A32T-PTFNL16	–	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	1/4HEX-H3.0X50	110.26-641.1	–	117.26-655
A32T-PTFNR16	–	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	1/4HEX-H3.0X50	110.26-640.1	–	117.26-655
A40U-PTFNL16	–	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	1/4HEX-H3.0X50	110.26-641.1	–	117.26-655
A40U-PTFNL22	–	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655
A40U-PTFNR16	–	–	136.26-621	136.26-651	136.26-650	1/4HEX-H3.0X50	110.26-640.1	–	117.26-655
A40U-PTFNR22	–	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655
A50V-PTFNL22	–	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-643.1	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655
A50V-PTFNR22	–	–	136.26-624	136.26-651	136.26-652	–	110.26-642.1	1/4HEX-H4.0X50	170.26-655

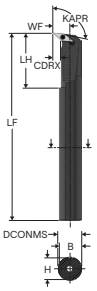
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Dorn	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
A20R-PTFNL11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	–	–	–	H00-2530
A20R-PTFNL16	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	–	T00-20P	–	T00-20P35
A20R-PTFNR11	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	–	–	–	H00-2530
A20R-PTFNR16	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	–	T00-20P	–	T00-20P35
A25S-PTFNL16	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	–	T00-20P	–	T00-20P35
A25S-PTFNR16	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	–	T00-20P	–	T00-20P35
A32T-PTFNL16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A32T-PTFNR16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-PTFNL16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-PTFNL22	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	117.26-687	H00T-4.0	1/4HEX-H3.0X50	H00T-4060
A40U-PTFNR16	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	117.26-686	H00T-3.0	–	H00T-3050
A40U-PTFNR22	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	117.26-687	H00T-4.0	1/4HEX-H3.0X50	H00T-4060
A50V-PTFNL22	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	117.26-687	H00T-4.0	1/4HEX-H3.0X50	H00T-4060
A50V-PTFNR22	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	117.26-687	H00T-4.0	1/4HEX-H3.0X50	H00T-4060

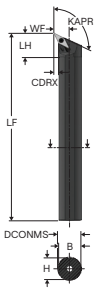
PVLNR/L, PVPNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNMU – Metrisch



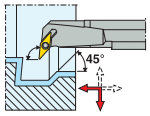
PVLNR/L



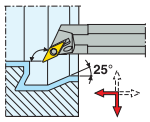
PVPNR/L



KAPR = 95,0 °



KAPR = 117,5 °

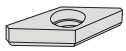


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20–21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

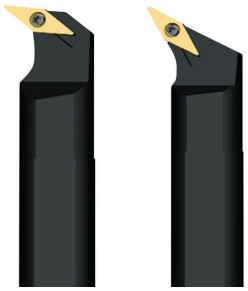
CTWS

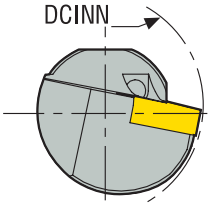
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-PVLNR13	00083566	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVLNR13	00091720	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A25R-PVLNL13	00083568	25,0	23	24	200	18,0	57,0	9,5	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,6	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVLNL13	00091721	32,0	30	31	250	23,0	50,0	6,5	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A25R-PVPNR13	00091722	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVPNR13	00089737	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A25R-PVPNL13	00091723	25,0	23	24	200	17,0	34,0	4,0	32,0	117,5	-5,0	-19,0	0,7	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A32S-PVPNL13	00089738	32,0	30	31	250	22,0	35,0	5,5	40,0	117,5	-5,0	-15,5	1,3	VNMU1304.. *VNMU2.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

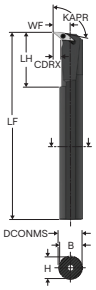
Für Halter	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte
			
-..13	1/4HEX-T09PX50	PL1403-T09P	PVN130308

PVLNR/L, PVPNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNMU – Zoll

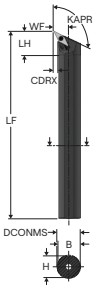




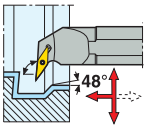
PVLNR/L



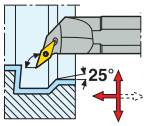
PVPNR/L



PVLNR/L
KAPR = 95,0 °



PVPNR/L
KAPR = 117,5 °

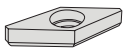


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

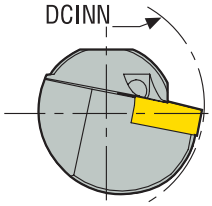
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A16-PVLNR-2.5	00015229	1.000	0.866	0.906	12.000	0.640	1.000	0.150	1.200	95,0	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A16-PVPNR-2.5	00015234	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	0.260	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
A16-PVPNL-2.5	00015235	1.000	0.866	0.906	12.000	0.750	1.098	0.260	1.300	117,5	-3,0	-12,0	2.200	VNMU1304.. *VNMU2.5.*

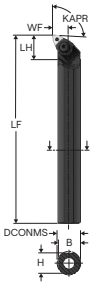
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Auflageplatte
			
..-2.5	1/4HEX-T09PX50	PL1403-T09P	PVN130308

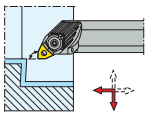
PWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch



PWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20Q-PWLNR06	75036892	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-PWLNR06	75036894	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN..0604.. *WN..33.*
A32S-PWLNR06	75036896	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. *WN..33.*
A40T-PWLNR06	75036898	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604.. *WN..33.*
A20Q-PWLNL06	75036893	20,0	18	19	180	13,0	27,0	25,0	95,0	-5,0	-14,0	0,4	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-PWLNL06	75036895	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-12,0	0,7	WN..0604.. *WN..33.*
A32S-PWLNL06	75036897	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-12,0	1,3	WN..0604.. *WN..33.*
A40T-PWLNL06	75036899	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	2,5	WN..0604.. *WN..33.*
A25R-PWLNR08	75065808	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,6	WN..0804.. *WN..43.*
A32S-PWLNR08	75065810	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804.. *WN..43.*
A40T-PWLNR08	75065812	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804.. *WN..43.*
A25R-PWLNL08	75065809	25,0	23	24	200	17,0	30,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,6	WN..0804.. *WN..43.*
A32S-PWLNL08	75065811	32,0	30	31	250	22,0	31,0	40,0	95,0	-5,0	-11,0	1,3	WN..0804.. *WN..43.*
A40T-PWLNL08	75065813	40,0	37	39	300	27,0	35,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	2,5	WN..0804.. *WN..43.*

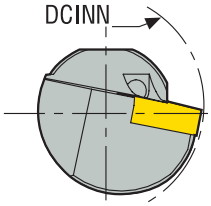
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Auflageplatte	Einstellschraube	Stift für Auflageplatte	Pratze	Schlüssel für Keil	Schraube für Keil
A20Q-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1620-T20P
A25R-...06	WAI060212	L82511-T07P	PP1209-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
A25R-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
A32S-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
A32S-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P
A40T-...06	WAE060312	L82511-T07P	PP1409-T09P	WNW06HD	1/4HEX-T20PX50	WS1920-T20P
A40T-...08	WAI080312	L82511-T07P	PP1415-T15P	WNW08HD	1/4HEX-T25PX50	WS2325-T25P

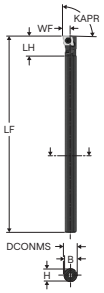
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
A20Q-...06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35
A25R-...06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35
A25R-...08	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00T-25P	1/4HEX-T15PX50	T00T-25P50
A32S-...06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35
A32S-...08	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00T-25P	1/4HEX-T15PX50	T00T-25P50
A40T-...06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-20P	1/4HEX-T09PX50	T00-20P35
A40T-...08	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00T-25P	1/4HEX-T15PX50	T00T-25P50

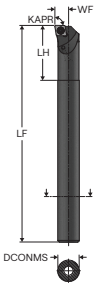
SCFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Metrisch



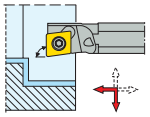
SCFCR/L



SCFCR/L..-R



KAPR = 91,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A08K-SCFCR06	00093710	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCR06-R	02516556	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCR06	00093712	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCR06-R	02516568	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCL06	00093711	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A08K-SCFCL06-R	02516589	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCL06	00093713	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A10L-SCFCL06-R	02516595	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. CC..21.5.
A12N-SCFCR09	00093714	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCR09-R	02516559	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCR09	00093716	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCR09-R	02516585	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCR09	00093718	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCR09-R	02516601	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCL09	00093715	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A12N-SCFCL09-R	02516590	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCL09	00093717	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A16Q-SCFCL09-R	02516602	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCL09	00093719	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.
A20R-SCFCL09-R	00734207	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	91,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. CC..32.5.

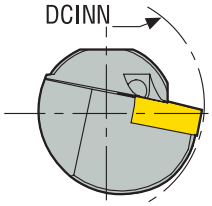
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A08K-...06/R	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P
A10L-...06/R	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
A12N-...09/R	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
A16Q-...09/R	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
A20R-...09/R	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

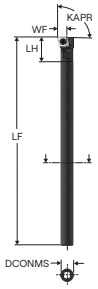
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
A08K-...06/R	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A10L-...06/R	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-...09/R	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A16Q-...09/R	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A20R-...09/R	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

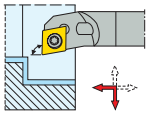
SCFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Metrisch



E..-SCFCR/L..-R



KAPR = 91,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
- E = Vollhartmetallschaft
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm				kg	
E08K-SCFCR06-R	75011692	8,0	125	5,0	21,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10M-SCFCR06-R	75011690	10,0	150	7,0	27,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
E08K-SCFCL06-R	75011691	8,0	125	5,0	21,0	10,0	91,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10M-SCFCL06-R	75011689	10,0	150	7,0	27,0	13,0	91,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
E12R-SCFCR09-R	75011688	12,0	200	9,0	27,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E16X-SCFCR09-R	75011686	16,0	230	11,0	34,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E12R-SCFCL09-R	75011687	12,0	200	9,0	27,0	17,0	91,0	0,0	-11,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E16X-SCFCL09-R	75011685	16,0	230	11,0	34,0	22,0	91,0	0,0	-5,0	0,6	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

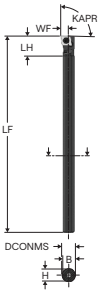
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-...09-R	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
E08K-...06-R	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P
E10M-...06-R	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

Zubehör

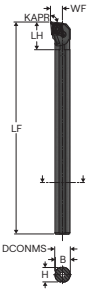
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-...09-R	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
E08K-...06-R	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
E10M-...06-R	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SCFCR/L, SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Zoll

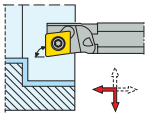
SCFCR/L



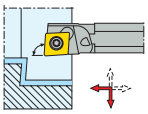
SCLCR/L



KAPR = 91,0 °



KAPR = 95,0 °



– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A06-SCFCR-2	02829665	0.315	0.906	0.945	6.000	0.252	0.402	0.508	91,0	0,0	-11,0	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCFCR-3	02829670	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	91,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A06-SCLCR-2	02829667	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCLCR-2	02829673	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10-SCLCR-2	02829681	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.660	CC..0602.. *CC..21.5.*
A06-SCLCL-2	02829666	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.025	0.472	95,0	0,0	-10,7	0.220	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCLCL-2	02829671	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.571	95,0	0,0	-7,9	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10-SCLCL-2	02829679	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.728	95,0	0,0	-5,34	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08-SCLCR-3	02829674	0.500	0.425	0.481	8.000	0.315	0.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A10-SCLCR-3	02829682	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12-SCLCR-3	02829690	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-10,0	1.100	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16-SCLCR-3	02829697	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	2.200	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A08-SCLCL-3	02829672	0.500	0.425	0.463	8.000	0.315	1.551	0.630	95,0	0,0	-11,0	0.440	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A10-SCLCL-3	02829680	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	95,0	0,0	-8,7	0.660	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12-SCLCL-3	02829689	0.750	0.650	0.732	10.000	0.500	0.752	1.000	95,0	0,0	-6,3707	1.100	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16-SCLCL-3	02829696	1.000	0.902	0.951	12.000	0.640	1.906	1.250	95,0	0,0	-3,84	2.200	CC..09T3.. *CC..32.5.*

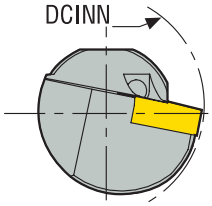
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
..-3	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

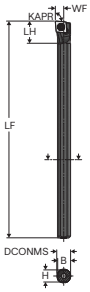
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

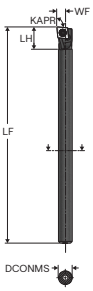
SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Metrisch



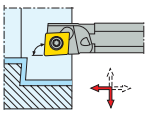
SCLCR/L



SCLCR/L..-R



KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A08K-SCLCR06	02413804	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08K-SCLCR06-R	02413806	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10L-SCLCR06	02413808	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10L-SCLCR06-R	02413809	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A12N-SCLCR06	02413810	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
A16Q-SCLCR06	02413811	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08K-SCLCL06	02434528	8,0	7	8	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A08K-SCLCL06-R	02434553	8,0	–	–	125	5,0	12,0	10,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10L-SCLCL06	02434560	10,0	9	10	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A10L-SCLCL06-R	02434564	10,0	–	–	140	7,0	18,0	13,0	95,0	0,0	-11,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
A12N-SCLCL06	02434566	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..0602.. *CC..21.5.*
A16Q-SCLCL06	02434568	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..0602.. *CC..21.5.*
A12N-SCLCR09	02413812	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12N-SCLCR09-R	02413858	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16Q-SCLCR09	02413859	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16Q-SCLCR09-R	02413860	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A20R-SCLCR09	02413861	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A20R-SCLCR09-R	02413862	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,5	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12N-SCLCL09	02434572	12,0	11	12	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A12N-SCLCL09-R	02434573	12,0	–	–	160	9,0	20,0	17,0	95,0	0,0	-11,0	0,2	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16Q-SCLCL09	02434574	16,0	15	16	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A16Q-SCLCL09-R	02434578	16,0	–	–	180	11,0	22,0	22,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	CC..09T3.. *CC..32.5.*
A20R-SCLCL09	02434581	20,0	18	19	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20R-SCLCL09-R	02434584	20,0	–	–	200	13,0	32,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,5	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

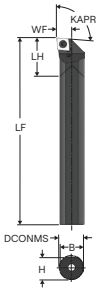
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A08/A10	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P
A12N-..06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
A12N-..09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
A16Q-..06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
A16Q-..09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
A20	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

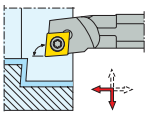
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
A08/A10	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-..06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A12N-..09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A16Q-..06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16Q-..09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A20	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Zoll

SCLCR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—E = Vollhartmetallschaft
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
E06-SCLCR-2	00093165	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
E08-SCLCR-2	00093167	0.500	0.425	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10-SCLCR-2	00093179	0.625	0.579	0.579	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..0602.. *CC..21.5.*
E06-SCLCL-2	00093166	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	95,0	0,0	-15,0	0.440	CC..0602.. *CC..21.5.*
E08-SCLCL-2	00093178	0.500	0.425	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	95,0	0,0	-9,0	0.880	CC..0602.. *CC..21.5.*
E10-SCLCL-2	00093181	0.625	0.579	0.579	10.000	0.406	1.339	0.812	95,0	0,0	-7,0	1.540	CC..0602.. *CC..21.5.*
E12-SCLCR-3	00093183	0.750	0.704	0.704	10.000	0.500	1.457	1.000	95,0	0,0	-10,0	1.980	CC..09T3.. *CC..32.5.*
E12-SCLCL-3	00093184	0.750	0.704	0.704	10.000	0.500	0.984	1.000	95,0	0,0	-10,0	2.200	CC..09T3.. *CC..32.5.*

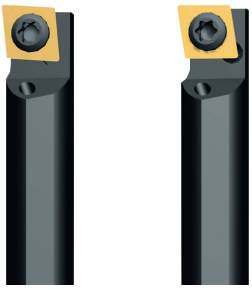
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

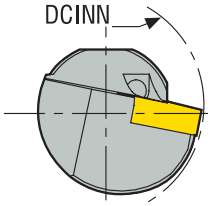
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
..-3	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

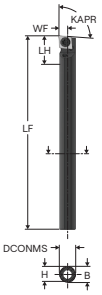
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCLDR/L, SCFDR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CDCB – Metrisch

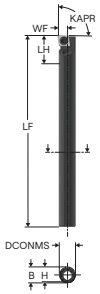




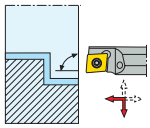
SCLDR/L



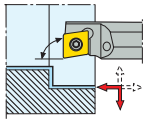
SCFDR/L



SCLDR/L
KAPR = 95,0 °



SCFDR/L
KAPR = 91,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-SCLDR04	00054546	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCLDR04	00054660	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A08F-SCLDR04	00054692	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A05D-SCLDL04	00054545	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCLDL04	00054547	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	95,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A08F-SCLDL04	00054679	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,5	95,0	0,0	-8,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A05D-SCFDR04	00054762	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCFDR04	00054765	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A05D-SCFDL04	00054761	5,0	5	5	60	3,0	9,7	5,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
A06E-SCFDL04	00054763	6,0	6	6	70	3,5	10,2	6,5	91,0	0,0	-12,0	0,1	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

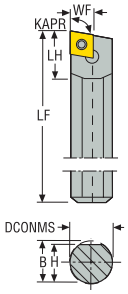
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..04	1/4HEX-T06PX50	C11804-T06P

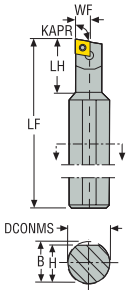
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..04	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P	T00-06P05

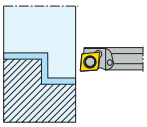
SCLDR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CDCB – Zoll

SCLDR/L





KAPR = 95,0 °



CTWS

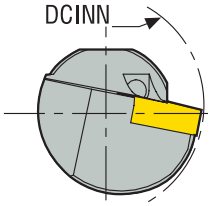
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 547
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—Stangenbeschreibungen beginnend mit H beziehen sich auf Schwermetallkonstruktionen.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S03-SCLDR-1.2	00057644	0.187	0.177	0.187	2.500	0.101	0.526	0.180	95,0	0,0	-17,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S04-SCLDR-1.2	00057646	0.250	0.235	0.250	3.000	0.140	–	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S04-SCLDL-1.2	00057647	0.250	0.235	0.250	3.000	0.141	–	0.265	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
H03-SCLDR-1.2	00057648	0.187	0.177	0.187	4.000	0.110	0.394	0.204	95,0	0,0	-17,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S0306-SCLDR-1.2	00057649	0.375	0.358	0.375	2.500	0.101	0.520	0.183	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
S0406-SCLDR-1.2	00057650	0.375	0.358	0.358	2.500	0.152	1.250	0.277	95,0	0,0	-12,0	0.220	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*
H0308-SCLDR-1.2	00057651	0.500	0.476	0.500	4.000	0.118	1.120	0.212	95,0	0,0	-17,0	0.440	CD..04T0.. *CD..1.21.2.*

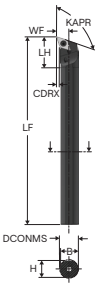
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
S03	1/4HEX-T06PX50	CS110
S04/ H03	1/4HEX-T06PX50	CS115

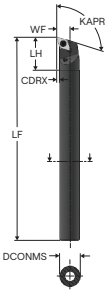
SDQCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT, DCMW – Metrisch



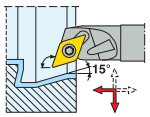
SDQCR/L



SDQCR/L..-R



KAPR = 107,5 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A10L-SDQCR07-R	00093833	10,0	–	–	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDQCR07-R	00093835	12,0	–	–	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDQCR07	00093837	16,0	15	16	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A10L-SDQCL07-R	00093834	10,0	–	–	140	7,0	18,0	1,5	13,0	107,5	0,0	-11,0	0,1	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDQCL07-R	00093836	12,0	–	–	160	9,0	20,0	2,5	17,0	107,5	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDQCL07-R	00093838	16,0	–	–	180	11,0	22,0	2,5	22,0	107,5	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20R-SDQCR11	00093839	20,0	18	19	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDQCL11-R	00093840	20,0	–	–	200	13,0	32,0	2,5	25,0	107,5	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDQCR15	00030964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504.. *DC..43.*
A25S-SDQCL15	00030965	25,0	23	24	250	17,0	40,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-5,0	0,8	DC..1504.. *DC..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

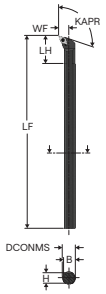
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...07	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
...11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
...15	1/4HEX-T15PX50	C04512-T15P

Zubehör

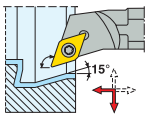
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...07	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
...11	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
...15	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

SDQCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Zoll

SDQCR



KAPR = 107,5 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S08-SDQCR-2	00073944	0.500	0.394	0.425	8.000	0.437	1.175	0.780	107,5	0,0	-11,0	0.660	DC..0702.. *DC..21.5.*

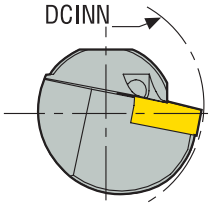
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
S08-SDQCR-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

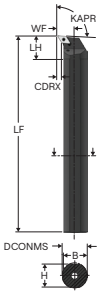
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
S08-SDQCR-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

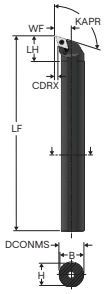
SDQNR/L, PDQNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU – Metrisch



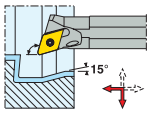
SDQNR/L



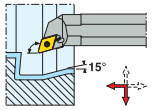
PDQNR/L



SDQNR/L
KAPR = 107,5 °



PDQNR/L
KAPR = 107,5 °

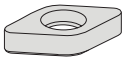


CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 599
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20–21
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDQNR11	00083822	16,0	15	16	150	11,0	20,0	3,7	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDQNR11	75077819	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,2	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
A16M-SDQNL11	00083824	16,0	15	16	150	11,0	20,0	3,7	20,0	107,5	-5,0	-20,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDQNL11	75077820	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,2	25,0	107,5	-5,0	-18,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDQNR11	75077821	25,0	23	24	200	17,0	35,0	5,0	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDQNR11	75077823	32,0	30	31	250	22,0	32,0	7,3	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDQNL11	75077822	25,0	23	24	200	17,0	35,0	5,0	32,0	107,5	-5,0	-16,0	0,7	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDQNL11	75079497	32,0	30	31	250	22,0	32,0	7,3	40,0	107,5	-5,0	-14,0	1,3	DNMU1104.. *DNMU33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

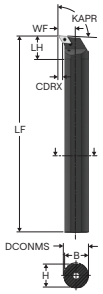
Für Halter	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
A16	1/4HEX-T09PX50	–	C03511-T09P	–	–
A20	1/4HEX-T09PX50	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25/32	1/4HEX-T09PX50	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Zubehör

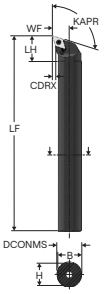
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
A16	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
A20	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-H9/64X50	T00-09P20
A25/32	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–	–

SDQNR/L, PDQNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMG, DNMP, DNMU – Zoll

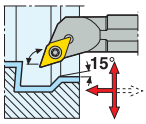
SDQNR/L



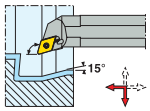
PDQNR/L



SDQNR
KAPR = 107,5 °



PDQNR
KAPR = 107,5 °

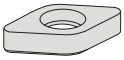


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A12-SDQNR-3	00015216	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.839	0.142	0.980	107,5	-6,0	-14,0	1.540	DNMU1104.. *DNMU33.*
A16-PDQNR-3	00015218	1.000	0.866	0.933	12.000	0.750	1.921	0.173	1.299	107,5	-5,0	-12,0	2.430	DNMU1104.. *DNMU33.*

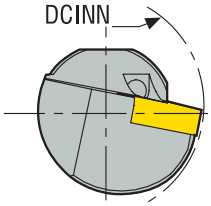
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
A12	1/4HEX-T09PX50	–	C03511-T09P	DAE110312	CA3507
A16	1/4HEX-T09PX50	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

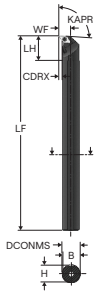
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
A12	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-H9/64X50	T00-09P20
A16	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–	–

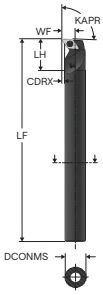
SDUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch



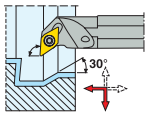
SDUCR/L



SDUCR/L..-R



KAPR = 93,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20–21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A12N-SDUCR07	02516530	12,0	11	12	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDUCR07-R	00093821	12,0	–	–	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCR07	75066214	16,0	15	16	180	11,0	22,0	2,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCR07-R	00093825	16,0	–	–	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDUCL07	75066213	12,0	11	12	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12N-SDUCL07-R	00093822	12,0	–	–	160	9,0	20,0	3,5	17,0	93,0	0,0	-11,0	0,2	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCL07	75066215	16,0	15	16	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A16Q-SDUCL07-R	00734206	16,0	–	–	180	11,0	22,0	3,5	22,0	93,0	0,0	-5,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20R-SDUCR11	00734209	20,0	18	19	200	13,0	30,0	4,6	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDUCR11-R	00093829	20,0	–	–	200	13,0	30,0	3,8	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCR11	02516541	25,0	23	24	250	17,0	40,0	6,1	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCR11-R	02516599	25,0	–	–	250	17,0	40,0	5,3	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDUCL11	02516546	20,0	18	19	200	13,0	30,0	4,6	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDUCL11-R	00093830	20,0	–	–	200	13,0	30,0	3,8	25,0	93,0	0,0	-5,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCL11	02516549	25,0	23	24	250	17,0	40,0	6,1	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,8	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A25S-SDUCL11-R	02516600	25,0	–	–	250	17,0	40,0	5,3	32,0	93,0	0,0	-5,0	0,9	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A32T-SDUCR15	00030967	32,0	30	31	300	22,0	50,0	8,1	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504.. *DC..43.*
A32T-SDUCL15	00030968	32,0	30	31	300	22,0	50,0	8,1	40,0	93,0	0,0	-5,0	1,6	DC..1504.. *DC..43.*

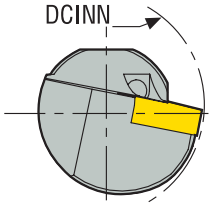
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A12	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
A16	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
A20	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
A25	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
A32	1/4HEX-T15PX50	C04512-T15P

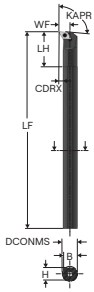
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
A12	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A16	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
A20	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A25	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
A32	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-15P	T00-15P50

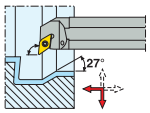
SDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU, DNMX – Metrisch



SDUNR/L



KAPR = 93,0 °

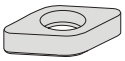


CTWS

– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 599
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SDUNR11	00083816	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,0	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDUNR11	75066111	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,5	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*
A16M-SDUNL11	00083817	16,0	15	16	150	11,0	20,0	4,0	20,0	93,0	-5,0	-17,0	0,3	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDUNL11	75066112	20,0	18	19	180	13,0	30,0	4,5	25,0	93,0	-5,0	-14,0	0,4	DNMU1104.. *DNMU33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

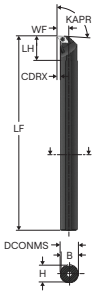
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
A16	1/4HEX-T09PX50	C03511-T09P	–	–
A20	1/4HEX-T09PX50	C03511-T09P	DAI110212	CA3507

Zubehör

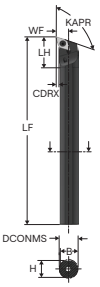
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
A16	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
A20	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-H9/64X50	T00-09P20

SDUCR/L, SDQCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW – Zoll

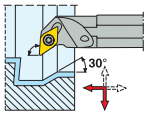
SDUCR/L



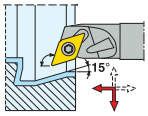
SDQCR/L



SDUCR/L
KAPR = 93,0 °



SDQCR/L
KAPR = 107,5 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A08-SDUCR-2	02829675	0.500	0.425	0.463	8.020	0.437	0.550	0.177	0.780	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
A10-SDUCR-2	02829685	0.500	0.531	0.578	8.020	0.437	0.550	0.177	1.000	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
A10-SDUCL-2	02829684	0.500	0.531	0.578	8.020	0.437	0.550	0.177	0.500	93,0	0,0	-11,0	0.440	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12-SDUCR-3	02829693	0.750	0.650	0.707	10.000	0.625	0.906	0.319	1.125	93,0	0,0	-4,0	1.100	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A16-SDUCR-3	02829700	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	0.319	1.500	93,0	0,0	-3,16	2.200	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A12-SDUCL-3	02829692	0.750	0.650	0.707	10.000	0.625	1.750	0.319	1.125	93,0	0,0	-5,07	1.100	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A16-SDUCL-3	02829699	1.000	0.902	0.957	12.000	0.750	1.906	0.319	1.500	93,0	0,0	-3,16	2.200	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A10-SDQCR-2	02829683	0.625	0.535	0.578	10.000	0.500	0.625	0.197	0.840	107,5	0,0	-5,0	0.660	DC..0702.. *DC..21.5.*
A12-SDQCR-3	02829691	0.750	0.708	0.729	10.000	0.562	0.773	0.213	1.125	107,5	0,0	-5,95	0.880	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A16-SDQCR-3	02829698	1.000	0.858	0.929	12.000	0.750	0.906	0.283	1.500	107,5	0,0	-3,27	2.200	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

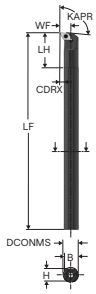
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
..-3	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

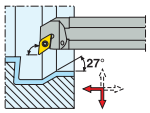
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMU – Zoll

SDUNR/L



KAPR = 93,0 °

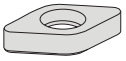


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A10-SDUNR-3	00014820	0.625	0.532	0.602	10.000	0.500	1.598	0.260	0.850	93,0	-5,0	-14,0	0.880	DNMU1104.. *DNMU33.*
A12-SDUNR-3	00014822	0.750	0.709	0.728	10.000	0.562	1.799	0.236	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.540	DNMU1104.. *DNMU33.*

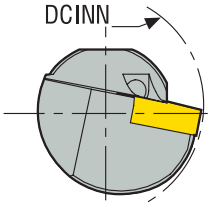
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
..10-3	1/4HEX-T09PX50	C03511-T09P	–	–
..12-3	1/4HEX-T09PX50	C03511-T09P	DAE110312	CA3507

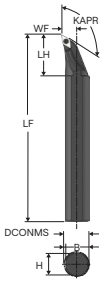
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..10-3	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	–	T00-09P20
..12-3	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-H9/64X50	T00-09P20

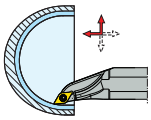
SDXCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch



SDXCR/L



KAPR = 120,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20M-SDXCR07	10102581	20,0	18	19	150	11,87	33,48	22,0	120,0	0,0	-3,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20M-SDXCL07	10102580	20,0	18	19	150	11,87	33,48	22,0	120,0	0,0	-3,0	0,3	DC..0702.. *DC..21.5.*
A20R-SDXCR11	10102582	20,0	18	19	200	11,88	32,1	24,0	120,0	0,0	-3,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*
A20R-SDXCL11	10102583	20,0	18	19	200	11,88	32,1	24,0	120,0	0,0	-3,0	0,4	DC..11T3.. *DC..32.5.*

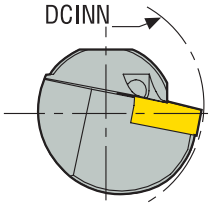
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-07	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
..-11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

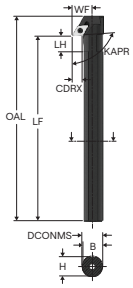
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Düse
..-07	1/4HEX-S-HANDLE	JET-CN03040020
..-11	1/4HEX-S-HANDLE	JET-CN03040020

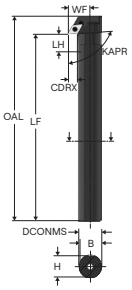
SDYNR/L, PDYNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU – Metrisch



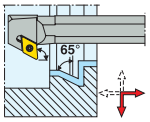
SDYNR/L



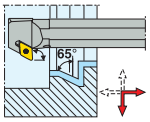
PDYNR/L



SDYNR/L
KAPR = 95,0 °



PDYNR/L
KAPR = 95,0 °

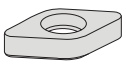


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20–21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20Q-SDYNR11	75079498	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,5	DNMU1104.. *DNMU33.*
A20Q-SDYNL11	75079499	20,0	18	19	200	180	20,0	15,0	10,9	40,0	95,0	-5,0	-14,0	0,5	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDYNR11	75079500	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDYNR11	75079502	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DNMU1104.. *DNMU33.*
A25R-PDYNL11	75079501	25,0	23	24	220	200	22,5	13,0	10,9	45,0	95,0	-5,0	-13,0	0,8	DNMU1104.. *DNMU33.*
A32S-PDYNL11	75079503	32,0	30	31	270	250	25,5	23,0	11,1	51,0	95,0	-5,0	-11,0	1,5	DNMU1104.. *DNMU33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

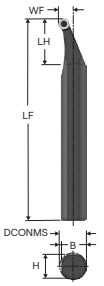
Für Halter	Schlüssel für WSP	Stift für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
					
A20	1/4HEX-T09PX50	–	C03511-T09P	DAI110212	CA3507
A25/32	1/4HEX-T09PX50	PL1403-T09P	–	DAE110312	–

Zubehör

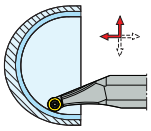
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
A20	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-H9/64X50	T00-09P20
A25/32	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	–	–

SRXCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten RCMT – Metrisch

SRXCR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 564, 565
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A20M-SRXCR08	10102584	20,0	18	19	150	10,88	33,04	32,0	90,0	0,0	0,0	0,3	RC..0803..
A20M-SRXCL08	10102586	20,0	18	19	150	10,88	33,04	32,0	90,0	0,0	0,0	0,3	RC..0803..

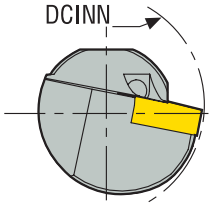
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..08	1/4HEX-T08PX50	C03007-T08P

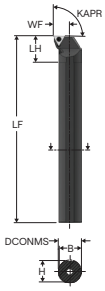
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Düse
..08	1/4HEX-S-HANDLE	JET-CN03040020

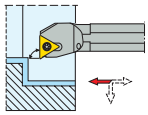
STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCMT, TCMW – Metrisch



STFCR/L



KAPR = 91,0 °



– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 573, 574, 620
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A12M-STFCR11	00093843	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	91,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
A16R-STFCR11	00093845	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	91,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
A20S-STFCR11	00093847	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	91,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102.. TC..21.5.
A12M-STFCL11	00093844	12,0	11	12	150	9,0	21,0	16,0	91,0	0,0	-10,0	0,2	TC..1102.. TC..21.5.
A16R-STFCL11	00093846	16,0	15	15	200	11,0	25,0	20,0	91,0	0,0	-6,0	0,3	TC..1102.. TC..21.5.
A20S-STFCL11	00093848	20,0	18	19	250	13,0	25,0	25,0	91,0	0,0	-3,0	0,5	TC..1102.. TC..21.5.
A25R-STFCR16	00093857	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	91,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3.. TC..32.5.
A32S-STFCR16	00093859	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	91,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3.. TC..32.5.
A40T-STFCR16	00093861	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	91,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3.. TC..32.5.
A25R-STFCL16	00093858	25,0	23	24	200	17,0	36,0	32,0	91,0	0,0	-6,0	0,7	TC..16T3.. TC..32.5.
A32S-STFCL16	00093860	32,0	30	31	250	22,0	42,0	40,0	91,0	0,0	-10,0	1,3	TC..16T3.. TC..32.5.
A40T-STFCL16	00093862	40,0	37	39	300	27,0	50,0	50,0	91,0	0,0	-8,0	2,6	TC..16T3.. TC..32.5.

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

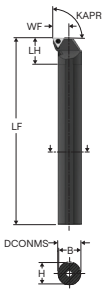
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
A12M-...11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
A16R-...11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
A25R-...16	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	–	–
A32S-...16	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	STN160312	CA3510
A40T-...16	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	STN160312	CA3510

Zubehör

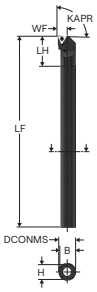
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
A12M-...11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A16R-...11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A20S-...11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A25R-...16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	–	T00-15P30
A32S-...16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
A40T-...16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

STFCR/L, STUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCMT, TCMW – Zoll

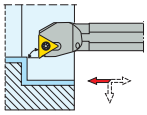
STFCR/L



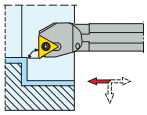
STUCR/L



STFCR/L
KAPR = 91,0 °



STUCR/L
KAPR = 93,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 573, 574, 620
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A06-STFCR-2	02829668	0.375	0.315	0.345	6.000	0.250	1.400	0.512	91,0	0,0	-10,07	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
A08-STFCR-2	02829676	0.500	0.425	0.463	6.000	0.312	1.550	0.625	91,0	0,0	-7,21	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
A10-STFCR-2	02829686	0.625	0.531	0.578	8.000	0.406	1.250	0.812	91,0	0,0	-4,7	0.660	TC..1102.. *TC..21.5.*
A12-STFCR-2	02829694	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	0.750	1.000	91,0	0,0	-3,16	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*
A06-STUCR-2	02829669	0.375	0.532	0.579	6.000	0.406	0.625	0.500	93,0	0,0	-7,0	0.220	TC..1102.. *TC..21.5.*
A08-STUCR-2	02829678	0.500	0.532	0.579	8.000	0.406	0.625	0.625	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
A10-STUCR-2	02829688	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*
A08-STUCL-2	02829677	0.500	0.532	0.579	8.000	0.406	0.625	0.630	93,0	0,0	-7,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
A10-STUCL-2	02829687	0.625	0.532	0.579	10.000	0.406	0.625	0.812	93,0	0,0	-7,0	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*
A12-STUCR-3	02829695	0.750	0.708	0.729	10.000	0.500	0.750	1.000	93,0	0,0	-6,0	1.100	TC..16T3.. *TC..32.5.*
A16-STUCR-3	02829701	1.000	0.858	0.929	12.000	0.640	0.906	1.280	93,0	0,0	-4,0	2.200	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

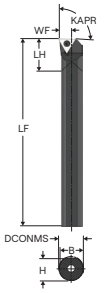
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
..-3	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

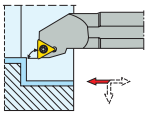
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
..-3	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – Zoll

STFCR/L



KAPR = 91,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 573, 574, 608, 620
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—E = Vollhartmetallschaft
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
E06-STFCR-2	00093116	0.375	0.315	0.350	6.000	0.250	1.063	0.500	91,0	0,0	-15,0	0.440	TC..1102.. *TC..21.5.*
E08-STFCR-2	00093118	0.500	0.465	0.465	8.000	0.313	1.063	0.625	91,0	0,0	-9,0	0.880	TC..1102.. *TC..21.5.*

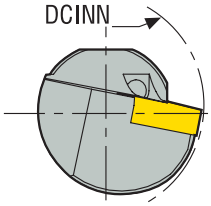
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

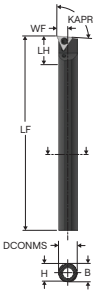
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

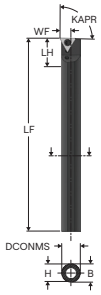
STLDR/L, STFDR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TDAB, TDCH – Metrisch



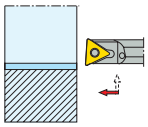
STLDR/L



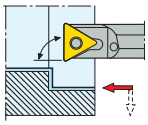
STFDR/L



STLDR/L
KAPR = 95,0 °



STFDR/L
KAPR = 91,0 °



–Rechtsausführung abgebildet
–Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 574
–Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
–ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A05D-STLDR06	00054775	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STLDR06	00054777	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STLDR06	00054780	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A05D-STLDL06	00054768	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STLDL06	00054776	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	95,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STLDL06	00054778	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	95,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A05D-STFDR06	00054839	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STFDR06	00054841	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STFDR06	00054843	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	91,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A05D-STFDL06	00054810	5,0	5	5	60	3,0	9,7	6,8	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A06E-STFDL06	00054840	6,0	6	6	70	3,5	10,2	7,2	91,0	0,0	-12,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
A08F-STFDL06	00054842	8,0	8	8	80	4,5	11,2	8,8	91,0	0,0	-8,0	0,1	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

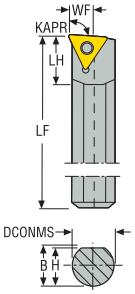
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	1/4HEX-T06PX50	C82204-T06P

Zubehör

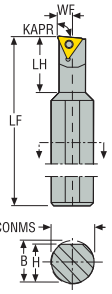
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	0.5NM	T00-06P	T00-06P05

STLDR/L, STFDR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TDAB, TDCH – Zoll

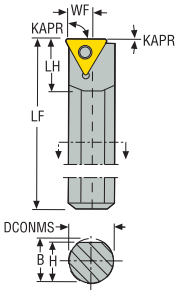
STLDR



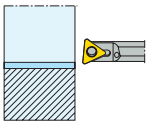
XX408.STLDR



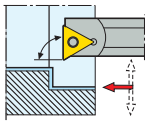
STFDR



STLDR/L
KAPR = 95,0 °



STFDR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

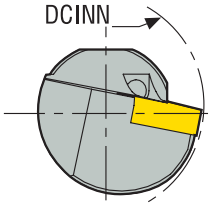
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 574
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—Stangenbeschreibungen beginnend mit H beziehen sich auf Schwermetallkonstruktionen.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S04-STLDR-1.2	00057658	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
S05-STLDR-1.2	00057659	0.312	0.295	0.295	4.000	0.194	–	0.350	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
H04STLDR-1.2	00057661	0.250	0.235	0.250	4.000	0.165	0.394	0.290	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
H05STLDR-1.2	00057662	0.312	0.295	0.313	6.000	0.194	0.394	0.350	95,0	0,0	-8,0	0.440	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
S0408-STLDR-1.2	00057664	0.500	0.480	0.480	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.220	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
H0408STLDR-1.2	00057666	0.500	0.480	0.500	3.250	0.175	1.250	0.300	95,0	0,0	-12,0	0.440	TD..06T0.. *TD..1.21.5.*
S05-STFDR-1.2	00057667	0.313	0.295	0.295	4.000	0.194	–	0.350	90,0	0,0	-12,0	0.220	TD..1.21.5.

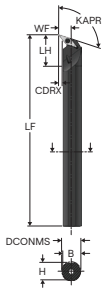
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-1.2	1/4HEX-T06PX50	CS120

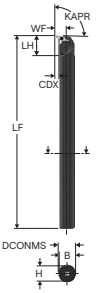
SVQBR/L, SVUBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW, VCGT – Metrisch



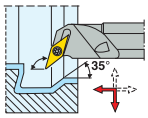
SVQBR/L



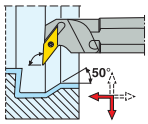
SVUBR/L



SVQBR/L
KAPR = 107,5 °



SVUBR/L
KAPR = 93,0 °

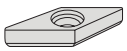


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 584, 613, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20–21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16R-SVQBR11	00093873	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVQBR11	00093875	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVQBR11	00093877	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*
A16R-SVQBL11	00093874	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	107,5	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVQBL11	00093876	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	107,5	0,0	-6,0	0,5	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVQBL11	00093878	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	107,5	0,0	-4,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25S-SVQBR16	00030970	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A32T-SVQBR16	00030971	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,6	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A40U-SVQBR16	00030974	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A25S-SVQBL16	00030977	25,0	23	24	250	17,0	65,0	4,0	32,0	107,5	0,0	-8,0	0,8	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A32T-SVQBL16	00030979	32,0	30	31	300	22,0	70,0	5,5	40,0	107,5	0,0	-8,0	1,5	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A40U-SVQBL16	00030983	40,0	37	39	350	27,0	80,0	6,5	50,0	107,5	0,0	-8,0	2,9	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
A16R-SVUBR11	00093867	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVUBR11	00093869	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVUBR11	00093871	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*
A16R-SVUBL11	00093868	16,0	15	15	200	13,0	25,0	4,5	22,0	93,0	0,0	-7,0	0,3	VB..1102.. *VB..21.5.*
A20S-SVUBL11	00093870	20,0	18	19	250	15,0	25,0	4,5	27,0	93,0	0,0	-5,0	0,5	VB..1102.. *VB..21.5.*
A25T-SVUBL11	00093872	25,0	23	23	300	18,0	35,0	5,0	33,0	93,0	0,0	-3,0	1,0	VB..1102.. *VB..21.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

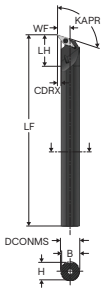
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
A16R-...11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
A20S-...11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
A25S-...16	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A25T-...11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	–
A32T-...16	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	171.19-620	CA3507
A40U-...16	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

Zubehör

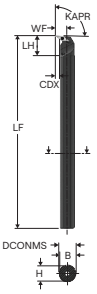
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
A16R-...11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A20S-...11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A25S-...16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
A25T-...11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	–	T00-07P09
A32T-...16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
A40U-...16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

SVQBR/L, SVUBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBMT – Zoll

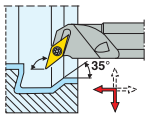
SVQBR/L



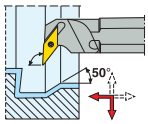
SVUBR/L



SVQBR
KAPR = 107,5 °



SVUBR/L
KAPR = 93,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A12-SVQBR-2	00002730	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	107,5	0,0	-5,0	1.320	VB..1102.. *VB..21.5.*
A10-SVUBR-2	00002696	0.625	0.532	0.602	10.000	0.840	1.240	0.177	0.840	93,0	0,0	-7,0	0.660	VB..1102.. *VB..21.5.*
A12-SVUBR-2	00002698	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.100	VB..1102.. *VB..21.5.*
A16-SVUBR-2	00002725	1.000	0.866	0.933	12.000	1.500	1.921	0.177	1.500	93,0	0,0	-3,0	2.430	VB..1102.. *VB..21.5.*
A12-SVUBL-2	00002703	0.750	0.709	0.728	10.000	1.125	1.429	0.177	1.125	93,0	0,0	-5,0	1.320	VB..1102.. *VB..21.5.*

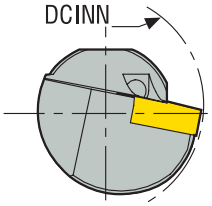
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-2	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

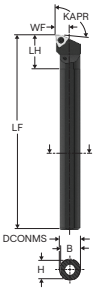
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-2	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

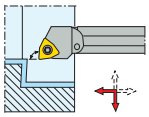
SWLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WCMT – Metrisch



SWLCR/L



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 586
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A16M-SWLCR06	75034418	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	WC..06T3.. *WC..32.5.*
A20Q-SWLCR06	75055235	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*
A16M-SWLCL06	75034442	16,0	15	16	150	11,0	21,0	20,0	95,0	0,0	-5,0	0,3	WC..06T3.. *WC..32.5.*
A20Q-SWLCL06	75055236	20,0	18	19	180	13,0	37,0	25,0	95,0	0,0	-5,0	0,4	WC..06T3.. *WC..32.5.*

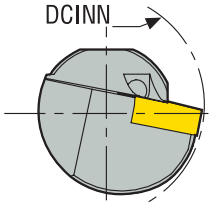
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...06	1/4HEX-T15PX50	C03508-T15P

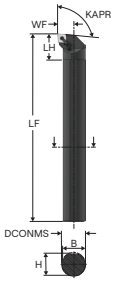
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...06	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	T00-15P30

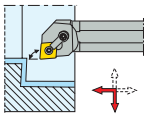
MCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGG, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN – Metrisch



MCLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MCLNR12	75002242	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204.. *CN..43.*
S32T-MCLNR12	75002244	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204.. *CN..43.*
S40U-MCLNR12	75071545	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204.. *CN..43.*
S25S-MCLNL12	75002243	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-14,0	0,9	CN..1204.. *CN..43.*
S32T-MCLNL12	75002245	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	CN..1204.. *CN..43.*
S40U-MCLNL12	75002247	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-14,0	3,3	CN..1204.. *CN..43.*
S50V-MCLNR16	00018830	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606.. *CN..54.*
S50V-MCLNL16	00018816	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1606.. *CN..54.*
S50V-MCLNR19	00018833	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,9	CN..1906.. *CN..64.*
S50V-MCLNL19	00018820	50,0	47	49	400	35,0	70,0	63,0	95,0	-5,0	-14,0	5,8	CN..1906.. *CN..64.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

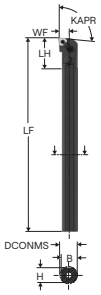
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Schlüssel für WSP/ Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
-...16	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN160412	1/4HEX-T25PX50	MN1515-T15P
-...19	MC12	LD8030-T25P	–	–	CSN190412	1/4HEX-T25PX50	MN1925-T25P
S25S-...12	MC20	LD6020-T15P	1/4HEX-T15PX50	MN1215S-T15P	–	–	–
S32T-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	1/4HEX-T15PX50	MN1215R-T15P
S40U-...12	MC20	LD6020-T15P	–	–	CSN120412	1/4HEX-T15PX50	MN1215R-T15P

Zubehör

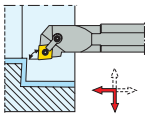
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Dichtschraube	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
-...16	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	P4	T00T-25P	1/4HEX-T15PX50	CS8016-T15P	T00T-25P60
-...19	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	P4	T00T-25P	–	–	T00T-25P60
S25S-...12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	P3	T00-15P	–	–	T00-15P30
S32T-...12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30
S40U-...12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30

MCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Zoll

MCLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

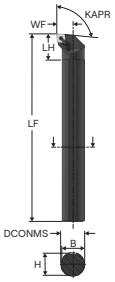
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A16-MCLNR-4	00012116	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.260	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.430	CN..1204.. *CN..43.*
A20-MCLNR-4	00041050	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..1204.. *CN..43.*
A24-MCLNR-4	00041052	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.170	CN..1204.. *CN..43.*
A32-MCLNR-4	00002683	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..1204.. *CN..43.*
A16-MCLNL-4	00012112	1.000	0.921	0.961	12.000	0.640	1.496	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.200	CN..1204.. *CN..43.*
A20-MCLNL-4	00041051	1.250	1.171	1.211	14.000	0.765	2.134	1.530	95,0	-5,0	-14,0	4.410	CN..1204.. *CN..43.*
A24-MCLNL-4	00041053	1.500	0.902	1.461	14.000	0.890	2.224	1.780	95,0	-5,0	-12,0	6.390	CN..1204.. *CN..43.*
A32-MCLNL-4	00002684	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..1204.. *CN..43.*
A32-MCLNR-5	00012118	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	CN..1606.. *CN..54.*
A32-MCLNL-5	00012114	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.413	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	CN..1606.. *CN..54.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

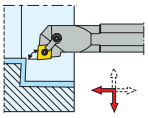
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
16/ 20-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-44	–
24/ 32-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	CSN120408
32-5	CL-12	XNS-510	CP-0800	NL-58	CSN160412

MCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP – Zoll

MCLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

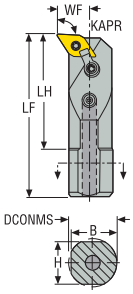
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S12-MCLNR-3	00043201	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..0903.. *CN..32.*
S12-MCLNL-3	00043196	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.750	1.000	95,0	-5,0	-14,0	1.320	CN..0903.. *CN..32.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

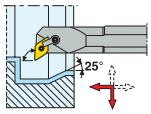
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP
..-3	CL-7	XNS-35	NL-33

MDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM, DNMP – Zoll

MDUNR/L



KAPR = 93,0 °

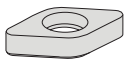


CTWS

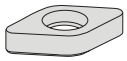
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A24-MDUNR-4	00041064	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.610	DN..1504.. *DN..43.*
A32-MDUNR-4	00043209	2.000	1.880	1.940	16.000	1.375	2.756	3.000	93,0	-5,0	-10,0	13.010	DN..1504.. *DN..43.*
A24-MDUNL-4	00041065	1.500	1.339	1.419	14.000	1.125	2.141	2.250	93,0	-5,0	-10,0	6.170	DN..1504.. *DN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

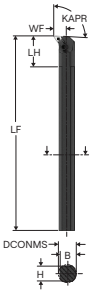
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
					
A24	CL-12	XNS-59	CP-0800	NL-46	DSN150412
A32	CL-12	XNS-59	CP-0800	NL-46	DSN423

Zubehör

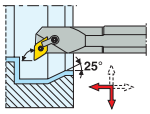
Für Halter	Auflageplatte
	
A24	DSN423
A32	DSN150412

MDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGA, DNGM, DNGP, DNMA, DNMG, DNMM, DNMP, DNMU – Zoll

MDUNR/L



KAPR = 93,0 °

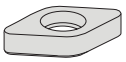


CTWS

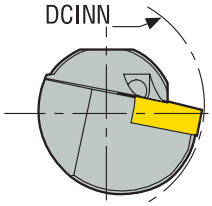
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 598, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S12-MDUNL-3	75056415	0.750	0.689	0.708	10.000	0.562	0.800	0.980	93,0	-5,0	-14,0	1.320	DNMU1104.. *DNMU33.*
S16-MDUNR-3	75056416	1.000	0.846	0.866	12.000	0.750	0.906	1.300	93,0	-5,0	-14,0	2.650	DNMU1104.. *DNMU33.*

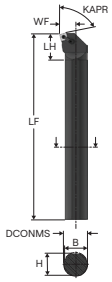
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
				
S12	CL-6	XNS-36	NL-34L	DAE110312
S16	CL-20	XNS-46	NL-34L	DAE110312

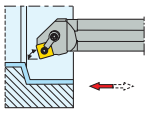
MSKNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM – Metrisch



MSKNR/L



KAPR = 75,0 °



–Rechtsausführung abgebildet
–Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604, 605
–Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
–ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MSKNR12	75002262	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204.. *SN..43.*
S40U-MSKNR12	75002264	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204.. *SN..43.*
S32T-MSKNL12	75002263	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	75,0	-5,0	-13,0	1,8	SN..1204.. *SN..43.*
S40U-MSKNL12	75002265	40,0	37	39	350	27,0	60,0	50,0	75,0	-5,0	-12,0	3,3	SN..1204.. *SN..43.*
S50V-MSKNR15	00018835	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506.. *SN..54.*
S50V-MSKNL15	00018834	50,0	47	49	400	35,0	55,0	63,0	75,0	-5,0	-12,0	5,9	SN..1506.. *SN..54.*

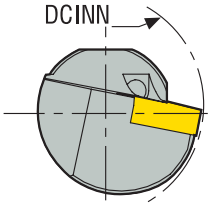
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
...12	MC20	–	LD6020-T15P	SSN120412	1/4HEX-T15PX50	MN1215R-T15P
...15	MC12	1/4HEX-T25PX50	LD8025-T25P	SSN150412	–	MN1515-T15P

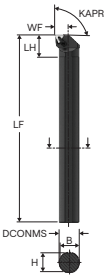
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Dichtschraube	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...12	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	P3	T00-15P	–	CS6313-T15P	T00-15P30
...15	1/4HEX-S-HANDLE	6.0NM	P4	T00T-25P	1/4HEX-T15PX50	CS8016-T15P	T00T-25P60

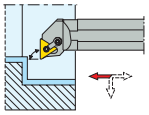
MTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNMA, TNMG, TNMM – Metrisch



MTFNR/L



KAPR = 91,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—Unterlegscheibe TSN160412 für Wendeplatte TN..1603.., separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MTFNR16	75002272	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	91,0	-5,0	-14,0	1,8	TN..1604.. *TN..33.*
S32T-MTFNL16	75002273	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	91,0	-5,0	-14,0	1,8	TN..1604.. *TN..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

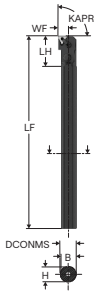
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
...16	MC06	LD5020-T09P	TSN160312	1/4HEX-T09PX50	MN0909L-T09P

Zubehör

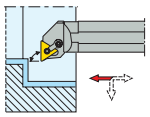
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schraube für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...16	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	CS5008-T09P	T00-09P20

MTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Zoll

MTFNR/L



KAPR = 91,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 611
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A16-MTFNR-3	00041090	1.000	0.866	0.933	12.000	0.640	1.924	1.280	91,0	-5,0	-12,0	2.200	TN..1604.. *TN..33.*
A20-MTFNR-3	00041092	1.250	0.472	0.571	14.000	0.765	1.902	1.530	91,0	-5,0	-12,0	4.850	TN..1604.. *TN..33.*
A24-MTFNR-4	00041094	1.500	1.339	1.419	14.000	1.031	1.969	2.559	91,0	-5,0	-10,0	6.170	TN..2204.. *TN..43.*
A32-MTFNR-4	00041098	2.000	1.880	1.940	16.000	1.292	2.203	2.559	91,0	-5,0	-8,0	13.010	TN..2204.. *TN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

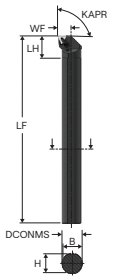
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
..-3	CL-7	XNS-35	CP-0800	NL-33L	–
..-4	CL-9	XNS-59	CP-0800	NL-46	TSN220412

Zubehör

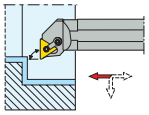
Für Halter	Auflageplatte
..-3	–
..-4	TSNS220316

MTFNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Zoll

MTFNR/L



KAPR = 91,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 610, 611
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

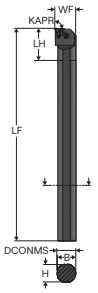
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S12-MTFNR-3	00043212	0.750	0.650	0.707	10.000	0.500	1.750	1.000	91,0	-5,0	-14,0	1.320	TN..1604.. *TN..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

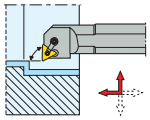
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP
..-3	CL-7	XNS-35	NL-33L

MTUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMX – Zoll

MTUNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 610, 611
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

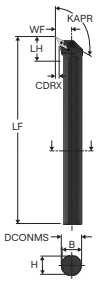
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S20-MTUNR-3	00043220	1.250	1.142	1.205	14.016	0.765	2.122	1.530	93,0	-5,0	-11,0	5.070	TN..1603.. *TN..32.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

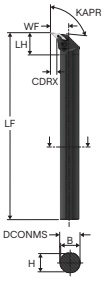
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
S20-MTUNR-3	CL-7	XNS-35	NL-34	TSN160312

MVPNR/L, MVLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Metrisch

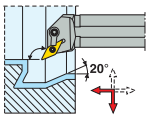
MVPNR/L



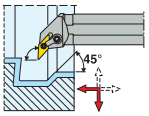
MVLNR/L



MVPNR/L
KAPR = 117,5 °



MVLNR/L
KAPR = 95,0 °

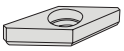


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVPNR16	75002282	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVPNL16	75002283	32,0	30	31	300	27,0	50,0	10,0	46,0	117,5	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVLNR16	75002280	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVLNL16	75002281	32,0	30	31	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	1,8	VN..1604.. *VN..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

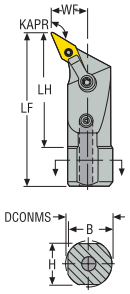
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
					
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	1/4HEX-T09PX50	MN0909L-T09P

Zubehör

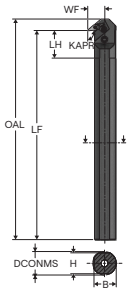
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...16	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

MVPNR/L, MVLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN, VNMP – Zoll

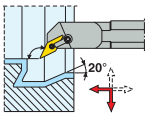
MVPNR/L



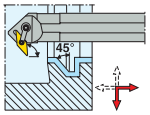
MVLNR/L



MVPNR/L
KAPR = 117,5 °



MVLNR/L
KAPR = 95,0 °

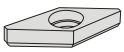


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

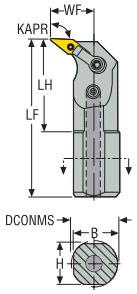
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	OAL	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A20-MVPNR-3	00041126	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. *VN..33.*
A32-MVPNR-3	00041128	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	12.570	VN..1604.. *VN..33.*
A20-MVPNL-3	00041127	1.250	1.142	1.196	14.000	–	0.875	3.000	1.750	117,5	-5,0	-12,0	4.190	VN..1604.. *VN..33.*
A32-MVPNL-3	00041129	2.000	1.880	1.940	16.000	–	1.250	3.356	2.500	117,5	-5,0	-12,0	12.570	VN..1604.. *VN..33.*
A24-MVLNR-3	00041118	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	6.830	VN..1604.. *VN..33.*
A24-MVLNL-3	00041119	1.500	1.339	1.419	14.000	14.795	1.125	2.620	2.248	95,0	-5,0	-12,0	7.720	VN..1604.. *VN..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

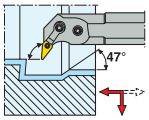
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
					
MVLNR/L	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-34L	VSN160316
MVPNR/L	CL-30	XNS-58	CP-0800	NL-34L	VSN160316

MVUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGM, VNGP, VNMA, VNMG, VNMN, VNMP – Zoll

MVUNR/L



KAPR = 93,0 °

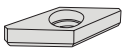


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

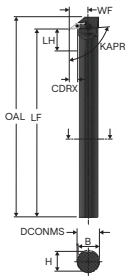
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A20-MVUNR-3	00041106	1.250	1.142	1.196	14.000	1.125	1.969	2.250	93,0	-5,0	-12,0	4.410	VN..1604.. *VN..33.*
A24-MVUNR-3	00041108	1.500	1.339	1.419	14.000	1.250	1.969	2.062	93,0	-5,0	-12,0	6.390	VN..1604.. *VN..33.*
A32-MVUNR-4	00041112	2.000	1.880	1.940	16.000	1.625	1.969	3.250	93,0	-5,0	-12,0	13.450	VN..2204.. *VN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

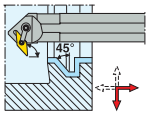
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
					
..-3	CL-30	XNS-510	CP-0800	NL-34L	VSN160316
..-4	CL-30	XNS-510	CP-0800	NL-46	VSN220412

MVYNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNGA, VNGG, VNGM, VNMA, VNMG – Metrisch

MVYNR/L



KAPR = 95,0 °

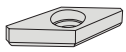


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586, 614
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	OAL	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S32T-MVYNR16	75002284	32,0	30	31	320	301	29,88	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604.. *VN..33.*
S32T-MVYNL16	75002285	32,0	30	31	320	300	30,0	50,0	13,0	48,0	95,0	-5,0	-12,0	2,0	VN..1604.. *VN..33.*

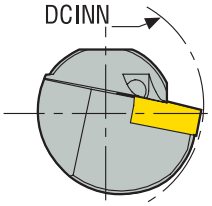
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
					
...16	MC20	LD6021-T09P	VSN160316	1/4HEX-T09PX50	MN0909L-T09P

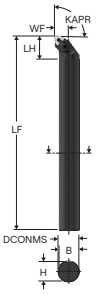
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...16	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

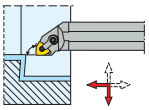
MWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch



MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25S-MWLNR08	75002963	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804.. *WN..43.*
S32T-MWLNR08	75002965	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804.. *WN..43.*
S40U-MWLNR08	75002967	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804.. *WN..43.*
S25S-MWLNL08	75002964	25,0	23	24	250	17,0	40,0	32,0	95,0	-5,0	-11,0	0,9	WN..0804.. *WN..43.*
S32T-MWLNL08	75002966	32,0	30	31	300	22,0	50,0	40,0	95,0	-5,0	-14,0	1,8	WN..0804.. *WN..43.*
S40U-MWLNL08	75002968	40,0	37	39	350	27,0	50,0	50,0	95,0	-5,0	-12,0	3,2	WN..0804.. *WN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

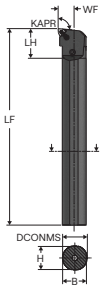
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Schlüssel für WSP/ Pratze	Stift für WSP	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Stift für Auflageplatte
S25	MC20	LD6020-T15P	1/4HEX-T15PX50	MN1215S-T15P	–	–	–
S32/S40	MC21	LD6025-T15P	–	–	MWN080412	1/4HEX-T15PX50	MN1215T-T15P

Zubehör

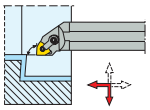
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Dichtschraube	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
S25	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30
S32/S40	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	P3	T00-15P	T00-15P30

MWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Zoll

MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
A32-MWLNR-4	00014792	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.230	WN..0804.. *WN..43.*
A32-MWLNL-4	00014793	2.000	1.882	1.941	16.000	1.281	2.230	2.559	95,0	-5,0	-12,0	13.450	WN..0804.. *WN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

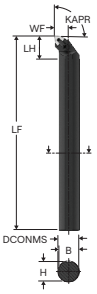
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Kühlschmierstoff-Anschluss	Stift für WSP	Auflageplatte
..-4	CL-20	XNS-47	CP-0800	NL-46	MWN080412

Zubehör

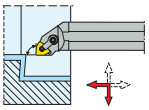
Für Halter	Stift für WSP	Auflageplatte
..-4	NL-46L	MWN080312

MWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGP, WNMA, WNMG, WNMM, WNMP – Zoll

MWLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 22-23
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 98
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
S12-MWLNR-3	75051589	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
S16-MWLNR-3	75051590	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0604.. *WN..33.*
S20-MWLNR-3	75051591	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0604.. *WN..33.*
S12-MWLNL-3	75051592	0.750	0.709	0.728	10.000	0.500	1.752	0.930	95,0	-5,0	-14,0	1.320	WN..0604.. *WN..33.*
S16-MWLNL-3	75051593	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.906	1.200	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0604.. *WN..33.*
S20-MWLNL-3	75051595	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0604.. *WN..33.*
S16-MWLNR-4	00043225	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0804.. *WN..43.*
S20-MWLNR-4	00043226	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0804.. *WN..43.*
S24-MWLNR-4	00043227	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	6.390	WN..0804.. *WN..43.*
S16-MWLNL-4	00043222	1.000	0.846	0.866	12.000	0.640	0.901	1.280	95,0	-5,0	-14,0	2.650	WN..0804.. *WN..43.*
S20-MWLNL-4	00043223	1.250	1.122	1.142	14.000	0.765	1.173	1.470	95,0	-5,0	-14,0	5.070	WN..0804.. *WN..43.*
S24-MWLNL-4	00043224	1.500	1.319	1.339	14.000	0.890	1.188	1.780	95,0	-5,0	-13,0	6.830	WN..0804.. *WN..43.*

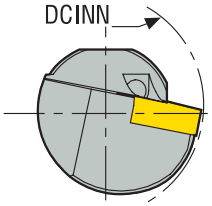
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte
12/ 16-3	CL-6	XNS-36	NL-33L	–
16-4	XNS-47	CL-20	NL-44	–
20/ 24-4	CL-20	XNS-47	NL-46	MWN080412
20-3	CL-6	XNS-36	NL-34L	WSN060312

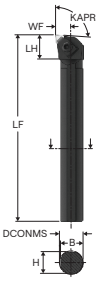
Zubehör

Für Halter	Stift für WSP	Auflageplatte
12/ 16-3	–	–
16-4	–	–
20/ 24-4	NL-46L	MWN080312
20-3	–	–

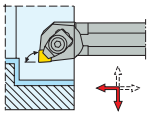
CCLNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNMN – Metrisch



CCLNR/L



KAPR = 95,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 596
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CCLNR09	75069268	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
S32S-CCLNR09	75069270	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903.. *CN.N32.*
S25R-CCLNL09	75069269	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	95,0	-6,0	-12,0	0,8	CN.N0903.. *CN.N32.*
S32S-CCLNL09	75069271	32,0	30	31	250	22,0	44,0	40,0	95,0	-6,0	-12,0	1,5	CN.N0903.. *CN.N32.*

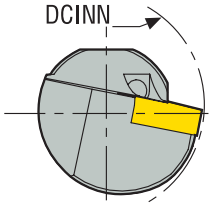
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...09	CC14	1/4HEX-H4.0X50	CCN090316	174.10-652-T07P

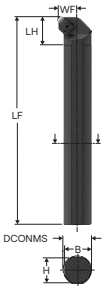
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
...09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

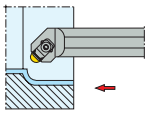
CRSNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN, RNMN – Metrisch



CRSNR/L



KAPR = 45,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 601, 620, 623
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CRSNR06	75069272	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S32S-CRSNR06	75069278	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0603.. *RN.N22.*
S40T-CRSNR06	75069280	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S25R-CRSNL06	75069273	25,0	23	24	200	17,0	37,0	32,0	45,0	-6,0	-12,0	0,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S32S-CRSNL06	75069279	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,6	RN.N0603.. *RN.N22.*
S40T-CRSNL06	75069281	40,0	37	39	300	27,0	40,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0603.. *RN.N22.*
S32S-CRSNR09	75069286	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,5	RN.N0903.. *RN.N32.*
S40T-CRSNR09	75069276	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903.. *RN.N32.*
S32S-CRSNL09	75069287	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	45,0	-6,0	-12,0	1,5	RN.N0903.. *RN.N32.*
S40T-CRSNL09	75069277	40,0	37	39	300	27,0	43,0	50,0	45,0	-6,0	-12,0	2,8	RN.N0903.. *RN.N32.*

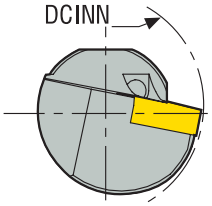
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...06	CC14	1/4HEX-H4.0X50	CRN0603M0	CS2507-T07P
...09	CC16	1/4HEX-H4.0X50	117.10-620	174.10-652-T07P

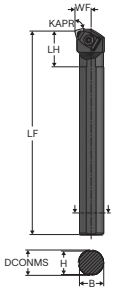
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
...06	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50
...09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

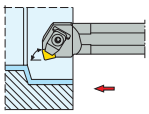
CSKNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten SNGF, SNGN, SNMN – Metrisch



CSKNR/L



KAPR = 75,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 604
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CSKNR09	75069282	25,0	23	24	200	17,0	35,0	32,0	75,0	-6,0	-12,0	0,8	SN..0903.. *SN..32.*

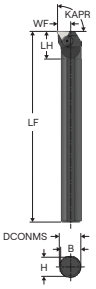
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
S25R-CSKNR09	CC14	1/4HEX-H4.0X50	174.10-620	174.10-652-T07P

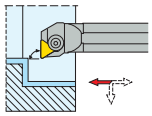
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
S25R-CSKNR09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

CTFPR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TPGN, TPMM, TPMR, TPUN – Metrisch



KAPR = 91,0 °



CTWS

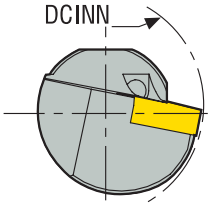
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 579, 579, 580, 581, 582, 612, 621
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S16Q-CTFPR11	75007394	16,0	14	15	180	11,0	40,0	20,0	91,0	5,0	0,0	0,3	TP..1103.. *TP..22.*
S20R-CTFPR16	75006033	20,0	18	19	200	13,0	50,0	25,0	91,0	5,0	0,0	0,5	TP..1603.. *TP..32.*
S25S-CTFPR16	75006035	25,0	22	24	250	17,0	65,0	32,0	91,0	5,0	0,0	0,9	TP..1603.. *TP..32.*
S32T-CTFPR16	75006037	32,0	29	31	300	22,0	70,0	40,0	91,0	5,0	0,0	1,8	TP..1603.. *TP..32.*
S40U-CTFPR22	75000255	40,0	34	37	350	27,0	80,0	50,0	91,0	5,0	0,0	3,2	TP..2204.. *TP..43.*

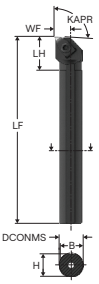
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spanteiler	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
S16Q	PT220	1/4HEX-H2.5X50	174.18-639	–	–
S20R	PT320	1/4HEX-H3.0X50	174.18-635	–	–
S25S	PT320	1/4HEX-H3.0X50	174.18-645	–	–
S32T	PT320	1/4HEX-H3.0X50	174.18-645	175.11-621	F94009-T09P
S40U	PT445	1/4HEX-H4.0X50	174.18-649	175.11-624	F94009-T09P

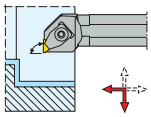
CTUNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN, TNGX, TNMN, TNMX – Metrisch



CTUNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 610
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—Unterlegscheibe CTN110312 für Wendeplatten TN.N110312 und TNMX110308S-WZ, separat zu bestellen
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
S25R-CTUNR11	75069290	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
S32S-CTUNR11	75069292	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1103.. *TN..22.*
S25R-CTUNL11	75069291	25,0	23	24	200	17,0	40,0	32,0	93,0	-6,0	-10,0	0,8	TN..1103.. *TN..22.*
S32S-CTUNL11	75069293	32,0	30	31	250	22,0	40,0	40,0	93,0	-6,0	-10,0	1,5	TN..1103.. *TN..22.*

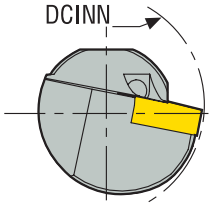
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...11	CC14	1/4HEX-H4.0X50	CTN110308	CS2507-T07P

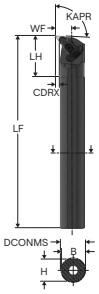
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
...11	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

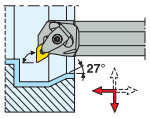
DDUNR/L..-C – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten DNMA – Metrisch



DDUNR/L..-C



KAPR = 93,0 °

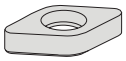


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 599
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20–21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	CDRX	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	
A25R-DDUNR11-C	02598549	25,0	23	24	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104.. *DNMA33.*
A25R-DDUNL11-C	02598552	25,0	25	25	200	17,0	27,0	4,0	32,0	93,0	-6,0	-13,0	0,7	DNMA1104.. *DNMA33.*
A32S-DDUNL11-C	02598613	32,0	25	25	250	22,0	31,0	6,0	40,0	93,0	-5,0	-11,0	1,4	DNMA1104.. *DNMA33.*

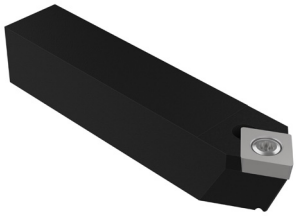
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
A25R-DDUNL11-C	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
A25R-DDUNR11-C	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
A32S-DDUNL11-C	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CC09P-D11	DDN110310	P6SS4X4	C03007-T09P	S5608

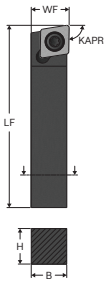
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
A25R-DDUNL11-C	1/4HEX-S-HANDLE	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
A25R-DDUNR11-C	1/4HEX-S-HANDLE	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
A32S-DDUNL11-C	1/4HEX-S-HANDLE	CC09P-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

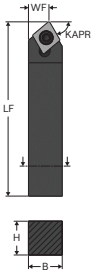
SCACL, SCECL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Metrisch



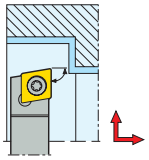
SCACL



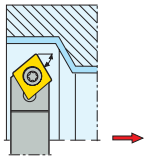
SCECL



SCACL
KAPR = 90,0 °



SCECL
KAPR = 60,0 °



CTWS

—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 16-17
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm				kg	
SCACL1212D09	75011223	12	12	60	13,0	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCECL1010C06	75011225	10	10	50	6,2	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

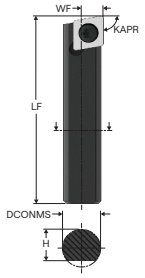
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
SCACL	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
SCECL	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

Zubehör

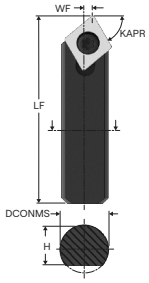
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
SCACL	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
SCECL	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SCACL, SCECL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Metrisch

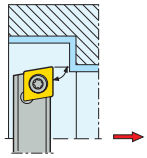
SCACL



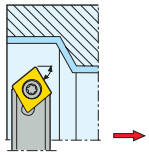
SCECL



SCACL
KAPR = 90,0 °



SCECL
KAPR = 60,0 °



CTWS

—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20–21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	DCONMS	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm				kg	
S08A-SCACL06	75011125	6	8,0	32	4,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S10C-SCACL06	75011127	8	10,0	50	5,2	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S12D-SCACL09	75011129	10	12,0	60	6,7	90,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*
S08A-SCECL06	75011131	6	8,0	32	1,5	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S10C-SCECL06	75011133	8	10,0	50	2,4	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S12D-SCECL09	75011135	10	12,0	60	2,3	60,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

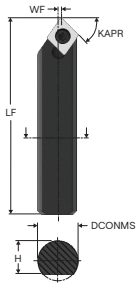
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
S08A-...06	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P
S10C-...06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
S12D-...06	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

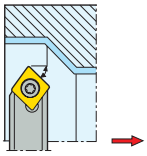
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
S08A-...06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S12D-...06	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

SCDCL – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Metrisch

SCDCL



KAPR = 45,0 °



CTWS

—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 20-21
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	DCONMS	LF	WF	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm				kg	
S08A-SCDCL06	75011161	6	8,0	32	0,3	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S10C-SCDCL06	75011137	8	10,0	50	1,2	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..0602.. *CC..21.5.*
S12D-SCDCL09	75011163	10	12,0	60	0,5	45,0	0,0	0,0	0,1	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

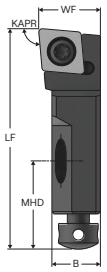
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
...09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P
S08A-...06	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P
S10C-...06	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

Zubehör

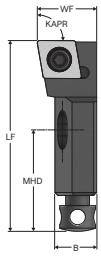
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
...09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
S08A-...06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
S10C-...06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

SCLCR/L, SCFCR/L, SCWCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Metrisch/ Zoll

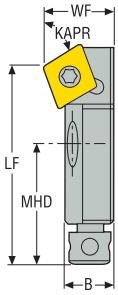
SCLCR/L

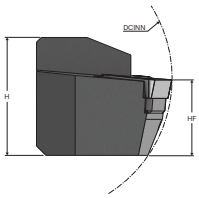


SCFCR/L



SCWCR/L





SCLCR/L
KAPR = 95,0 °

SCFCR/L
KAPR = 90,0 °

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 123
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
SCLCR10CA-09	75011811	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCL10CA-09	00009143	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCLCR12CA-12	00013239	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCLCL12CA-12	75606498	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	95,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	CC..1204.. *CC..43.*
SCFCR08CA-06	75029427	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	17 *0.669*	10,0 *0.394*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCFCL08CA-06	00008880	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	17 *0.669*	10,0 *0.394*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCFCR10CA-09	75011682	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCL10CA-09	75011810	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCFCR12CA-12	75011863	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCFCL12CA-12	75011864	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

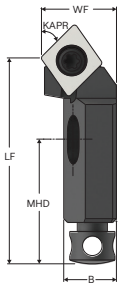
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Befestigungsschraube	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)
-06	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

Zubehör

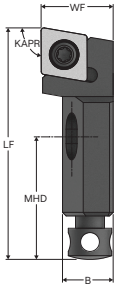
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Drehmoment-schlüssel
-06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

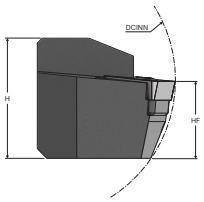
SCSCR/L, SCGCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Metrisch/ Zoll

SCSCR/L



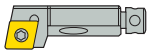
SCGCR/L





SCSCR/L
KAPR = 45,0 °

SCGCR/L
KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 123
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
SCSCR08CA-06	00008677	11 *0.433*	7 *0.276*	28 *1.102*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCSCL08CA-06	00008877	11 *0.433*	7 *0.276*	28 *1.102*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCSCR10CA-09	00034179	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCSCR12CA-12	75011862	20 *0.787*	16 *0.630*	47 *1.850*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCGCR08CA-06	00009129	11 *0.433*	7 *0.276*	32 *1.260*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCL08CA-06	00008883	11 *0.433*	7 *0.276*	32 *1.260*	17 *0.669*	9,96 *0.392*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCGCR10CA-09	00009131	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCGCR12CA-12	75011860	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
SCGCL12CA-12	00045802	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

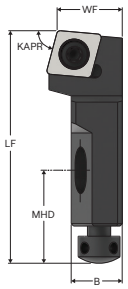
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Befestigungsschraube	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)
-06	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

Zubehör

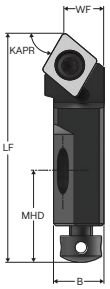
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Drehmoment-schlüssel
-06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

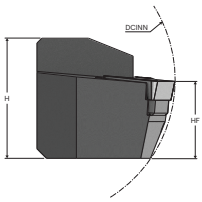
SCRCR/L, SCTCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Metrisch/ Zoll

SCRCR/L

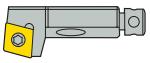


SCTCR/L

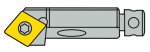




SCRCR/L
KAPR = 75,0 °



SCTCR/L
KAPR = 60,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 123
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
SCRCR10CA-09	00008684	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCRCL10CA-09	00008685	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCR08CA-06	00008891	11 *0.433*	7 *0.276*	26 *1.024*	17 *0.669*	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	25,0 *0.984*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..0602.. *CC..21.5.*
SCTCR10CA-09	00034258	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	8,96 *0.353*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCL10CA-09	00008689	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	8,96 *0.353*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
SCTCR12CA-12	00008705	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	12,96 *0.510*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	60,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

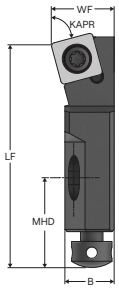
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Befestigungsschraube	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)
-06	1/4HEX-T07PX50	C02505-T07P	179.17-698-T09P	179.17-683	179.17-684
-09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686
-12	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687

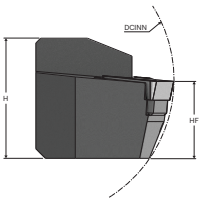
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Drehmoment-schlüssel
-06	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T09P-2	T00-07P	1.5SMS795	T00-07P09
-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35
-12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50

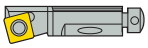
SSKCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten SCGW, SCMT – Metrisch/ Zoll

SSKCR/L





KAPR = 75,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 567, 568, 603
—Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 123
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
SSKCR10CA-09	00009139	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSKCL10CA-09	75209709	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	14,0 *0.551*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	75,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	SC..09T3.. *SC..32.5.*
SSKCR12CA-12	00009167	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	75,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	SC..1204.. *SC..43.*
SSKCR16CA-12	00009191	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	SC..1204.. *SC..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

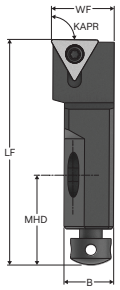
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Befestigungsschraube	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)	Schraube für Auflageplatte
.12..-12	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
.16..-12	1/4HEX-T15PX50	C05012-T15P	110.19-621	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA5008
-09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–

Zubehör

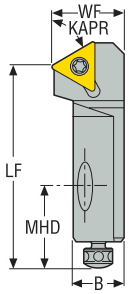
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Drehmoment-schlüssel
.12..-12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T25P-7	T00-20P	2SMS795	T00-20P50
.16..-12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	T00-15P50
-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	T00-15P35

STFCR/L, STWCR/L, STSCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCMT, TCMW – Metrisch/ Zoll

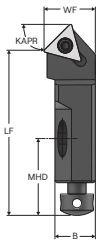
STFCR/L

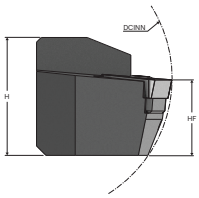


STWCR/L

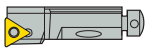


STSCR/L





STFCR/L
KAPR = 90,0 °



STSCR/L
KAPR = 45,0 °

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 573, 574, 620
—Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 123
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
STFCR10CA-11	00009136	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR12CA-11	00009166	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCL10CA-11	00009146	15 *0.591*	11 *0.433*	50 *1.969*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STFCR16CA-16	00009184	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-2,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STFCL16CA-16	00009187	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-2,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCR10CA-11	00009140	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STSCL10CA-11	00009155	15 *0.591*	11 *0.433*	44 *1.732*	20 *0.787*	13,96 *0.550*	10,0 *0.394*	40,0 *1.575*	45,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
STSCR12CA-16	00009171	20 *0.787*	16 *0.630*	47 *1.850*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	45,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCR16CA-16	00009192	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	45,0	-6,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STSCL16CA-16	00009193	25 *0.984*	20 *0.787*	53 *2.087*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	45,0	-6,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

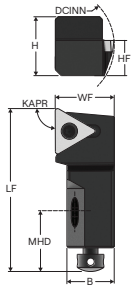
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Befestigungsschraube	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)	Schraube für Auflageplatte
..10..-11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	179.17-696-T25P	179.17-680	179.17-686	–
..12..-11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..12..-16	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510

Zubehör

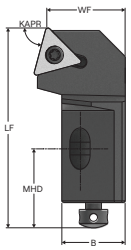
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..10..-11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	–	T00-07P09
..12..-11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T25P-7	T00-07P	2SMS795	–	T00-07P09
..12..-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P30
..16..-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

STGCR/L, STRCR/L, STTCR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – Metrisch/ Zoll

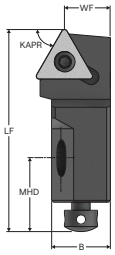
STGCR/L

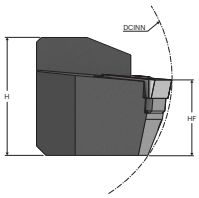


STRCR/L



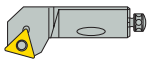
STTCR/L





STGCR/L
KAPR = 90,0 °

STRCR/L
KAPR = 75,0 °



STTCR/L
KAPR = 60,0 °

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 573, 574, 608, 620
—Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 123
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*	
STGCR12CA-16	00009175	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,1 *0.220*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCR16CA-16	00009196	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL12CA-16	00009174	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	19,96 *0.786*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL16CA-16	00009197	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	90,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STGCL16CA-22	02600181	20 *0.787*	18 *0.689*	55 *2.165*	25 *0.984*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	50,0 *1.969*	90,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..2204.. *TC..43.*
STRCR16CA-16	00008747	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STRCL16CA-16	00008750	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	24,96 *0.983*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	-5,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STRCL16CA-22	02585320	20 *0.787*	18 *0.689*	63 *2.480*	25 *0.984*	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	75,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..2204.. *TC..43.*
STTCR12CA-16	00009172	20 *0.787*	16 *0.630*	55 *2.165*	20 *0.787*	12,96 *0.510*	12,0 *0.472*	50,0 *1.969*	60,0	0,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STTCR16CA-16	00009195	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
STTCL16CA-16	00009194	25 *0.984*	20 *0.787*	63 *2.480*	25 *0.984*	14,96 *0.589*	16,0 *0.630*	60,0 *2.362*	60,0	-4,0	0,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

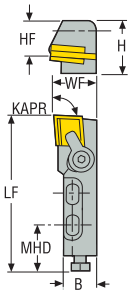
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Befestigungsschraube	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)	Schraube für Auflageplatte
..12..-16	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	–	179.17-697-T25P	179.17-680	179.17-687	–
..16..-16	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	STN160312	179.17-693	179.17-680	179.17-685	CA3510
..16..-22	1/4HEX-T15PX50	C05012-T15P	–	179.17-693	179.17-680	179.17-690-T15P	–

Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Spannschlüssel	Ersatzklinge	Einstell-schlüssel	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..12..-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T25P-7	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P30
..16..-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	5SMS795	T00-15P	2.5SMS795	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30
..16..-22	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	5SMS795	T00-15P	2SMS795	–	T00-15P50

MCLNR/L, MCFNR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten CNGA, CNGN, CNGP, CNMA, CNMG, CNMM, CNMN, CNMP
– Zoll

MCLNR/L / MCFNR/L



MCLNR/L
KAPR = 95,0 °

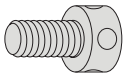
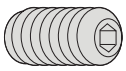
MCFNR
KAPR = 90,0 °

CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553, 594, 595, 622
—Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 123
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MCLNR12CA-12	00041850	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*
MCLNL-12CA-12	00054313	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	95,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*
MCLNR-25CA-19	00041853	1.378	0.945	3.937	1.181	1.260	0.984	3.937	95,0	-6,0	-9,0	1.100	CN..1906.. *CN..64.*
MCFNR-12CA-12	02506169	0.791	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*
MCFNR-16CA-12	02506171	0.984	0.709	2.480	0.984	0.984	0.630	2.362	90,0	-5,0	-10,0	0.220	CN..1204.. *CN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

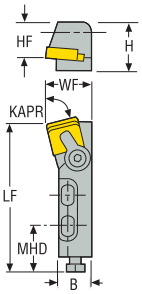
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)
						
..12..-12	CLM-17	XNSM-0515	NLM-43	–	EASM-0510F	SASM-0412
..16..-12	CLM-17	XNSM-0515	NLM-46S	CSN120412	EASM-0610F	SASM-0516
..25..-19	CLM-12	XNSM-0825	NLM-68	CSN190412	EASM-0816F	SASM-0820

Zubehör

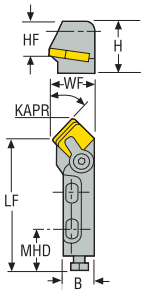
Für Halter	Schraube für Auflageplatte
..12..-12	–
..16..-12	S-46MS
..25..-19	S-68M

MSKNR, MSSNR – Einbauhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP – Zoll

MSKNR

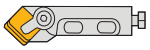


MSSNR



MSKNR
KAPR = 75,0 °

MSSNR
KAPR = 45,0 °

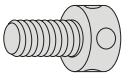
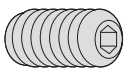


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604, 605
—Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 123
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

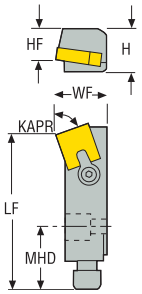
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MSKNR12CA-12	00041855	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	75,0	-10,0	-5,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*
MSSNR12CA-12	00041865	0.787	0.551	2.177	0.787	0.787	0.472	1.969	45,0	-9,0	-9,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

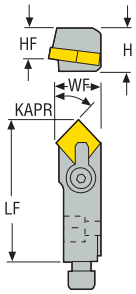
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)
					
..-12	CLM-6	XNSM-0515	NLM-43	EASM-0510F	SASM-0412

MSKNR, MSSNR, MSTNR – Einbauhalter für Wendeschneidplatten SNGA, SNGN, SNMA, SNMG, SNMM, SNMN, SNMP
– Zoll

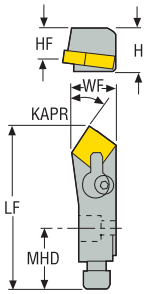
MSKNR



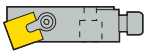
MSSNR



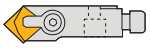
MSTNR



MSSNR
KAPR = 45,0 °



MSTNR
KAPR = 30,0 °

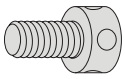
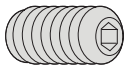


—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 569, 570, 571, 572, 604, 605
—Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 123
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MSSNR-41CX-4	00036422	0.563	0.559	2.306	0.840	0.528	0.406	2.000	45,0	-8,0	-8,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*
MSTNR-41CX-3	00036470	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..0903.. *SN..32.*
MSTNR-41CX-4	00054341	0.563	0.563	2.386	0.840	0.689	0.406	2.000	30,0	-6,0	-10,0	0.220	SN..1204.. *SN..43.*

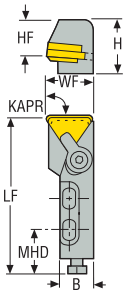
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

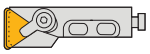
Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)
					
..-3	CL-5	XNS-35	NL-33	EAS-253	SC-605
..-4	CL-6	XNS-35	NL-43	EAS-253	SC-605

MTFNR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Zoll

KAPR = 90,0 °

MTFNR/L



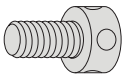
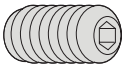


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 610, 611
—Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 123
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTFNR12CA-16	00041880	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1603.. *TN..32.*
MTFNL12CA-16	00041771	0.787	0.551	2.165	0.787	0.787	0.472	1.969	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1603.. *TN..32.*
MTFNR20CA-22	00041882	1.181	0.709	2.756	1.181	0.984	0.787	2.756	90,0	-5,0	-10,0	0.440	TN..2204.. *TN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Auflageplatte	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)
						
..-16	CLM-17	XNSM-0515	NLM-33	–	EASM-0510F	SASM-0412
..-22	CLM-20	XNSM-0620	NLM-46	TSN220412	EASM-0610F	SASM-0516

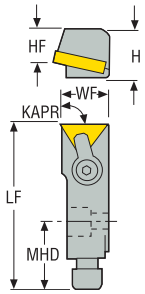
Zubehör

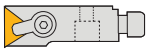
Für Halter	Schraube für Auflageplatte
..-16	–
..-22	S-46M

MTFNR/L – Einbauhalter für Wendeschneidplatten TNGA, TNGN, TNMA, TNMG, TNMM, TNMN, TNMP – Zoll

KAPR = 90,0 °

MTFNR/L



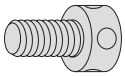
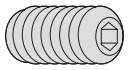


CTWS

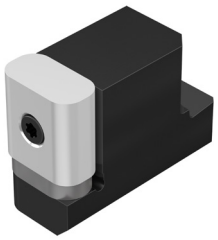
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 609, 610, 611
—Montage der Kurzklemmhalter, siehe Seite 123
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	MHD	WF	HF	DCINN	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs	
MTFNR-41CX-2	00036500	0.563	0.441	1.969	0.840	0.531	0.406	1.500	90,0	-5,0	-10,0	0.220	TN..1103.. *TN..22.*
MTFNR-41CX-3	00036502	0.563	0.559	1.969	0.840	0.685	0.406	2.000	90,0	-5,0	-8,0	0.220	TN..1604.. *TN..33.*

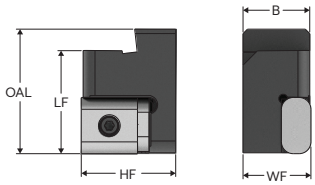
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Spannschraube	Stift für WSP	Einstellschraube (axial)	Einstellschraube (radial)
					
..-2	CL-5	XNS-35	NL-23	EAS-253	SC-605
..-3	CL-6	XNS-35	NL-33L	EAS-253	SC-605

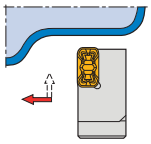
CT-PLANR/L – Aufnahmen/Kassetten für Wendeplatten LNMX – Metrisch/ Zoll



CT-PLANR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 562
- CT-PLANR/L 3223-19 sind aktualisierte Ausführungen von R/L175,32-3223-19. Sie haben bessere Fertigungstoleranzen. R/L175,32-3223-19 wird in Zukunft aus dem Programm gelöscht.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*	
CT-PLANR3223-19	02809911	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..
CT-PLANL3223-19	02809912	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..

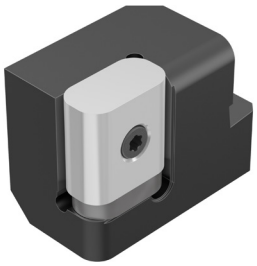
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-19	1/4HEX-T15PX50	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

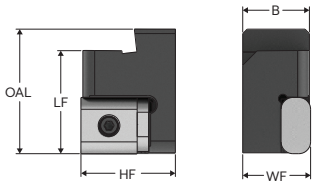
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...-19	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-T07PX50	T00-15P30

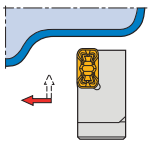
CT-PLANR/L – Aufnahmen/Kassetten für Wendeplatten LNMX – Metrisch/ Zoll



R/L175.32



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 562
—CT-PLANR/L 3223-19 sind aktualisierte Ausführungen von R/L175,32-3223-19. Sie haben bessere Fertigungstoleranzen. R/L175,32-3223-19 wird in Zukunft aus dem Programm gelöscht.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*	
R175.32-3223-30	00013035	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..3019..
L175.32-3223-30	00013036	32,0 *1.260*	23,0 *0.906*	23 *0.890*	35 *1.378*	42 *1.661*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..3019..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

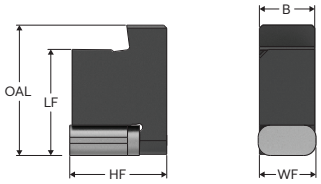
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-30	1/4HEX-T15PX50	MN1515SL-T15P	LN300450	174.10-650.9-T07P

Zubehör

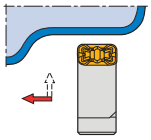
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...-30	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-T07PX50	T00-15P30

CT-PLFNR/L – Aufnahmen/Kassetten für Wendeplatten LNMX – Metrisch/ Zoll

CT-PLFNR/L



KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 562
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	HF	WF	B	LF	OAL	KAPR°	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*	
CT-PLFNR3219-19	02809915	32,0 *1.260*	19,0 *0.748*	18 *0.719*	35 *1.378*	43 *1.693*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..
CT-PLFNL3219-19	02809910	32,0 *1.260*	19,0 *0.748*	18 *0.719*	35 *1.378*	43 *1.693*	90,0 °	0,2 *0.440*	LN..1919..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
...-19	1/4HEX-T15PX50	MN1515SL-T15P	LN190450	174.10-650.9-T07P

Zubehör

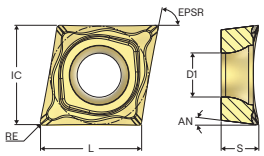
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
...-19	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-T07PX50	T00-15P30

Wendeschneidplatten für allgemeine Drehbearbeitung

Mit unserer Auswahl an Schneidstoffen und Spanbrechergeometrien für die Drehbearbeitung bleibt kaum ein Wunsch offen. Wendeschneidplatten in verschiedenen Formen und Größen wurden mit dem gleichen Ziel entwickelt: mehr Produktivität und Standzeit bei Ihren Anwendungen. Die umfassende Auswahl an Wendeplatten ermöglicht Ihnen mehr Zeitspanvolumen, längere Standzeiten und höhere Oberflächengüten in allen Werkstoffgruppen.

- Duratomic® ist eine einzigartige Beschichtungstechnologie, die Verschleißfestigkeit und Schneidkantenstabilität bei einer großen Anzahl an Sorten von Seco in Balance bringt.
- Umfassende Auswahl an Schneidstoffen für alle Werkstoffgruppen (SMG).
- Beschichtete und unbeschichtete Hartmetall- und Cermet-Wendeschneidplatten, gefolgt von Hochleistungskeramik-, CBN- und Diamant-Wendeschneidplatten.

CCGT, CCGX, CCMT



CCGT, CCGX
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.0039*
RE = (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

CCMT
Toleranzen: Größe:
IC = ±0,05/*0.002* 06-09/*2-3*
IC = ±0,08/*0.0031* 12/*4*
IC = ±0,10/*0.0039* 16/*5*
IC = ±0,13/*0.0051* 25/*8*
S = ±0,05/*0.002* 06-09/*2-3*
S = ±0,13/*0.0051* 12-25/*4-8*
RE = ±0,1/*0.0039*

Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung

ISO-Attribute, siehe Seite 82

CCGT-AL

CCGT-F1

CCGT-MF2

CCGT-UX*

CCGX...W-F1

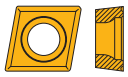
CCMT...W-F1

CCMT...W-M3

CCMT...W-MF2

CCMT-F1

CCMT-F2

CCMT-FF1


CCMT-M3

CCMT-M5

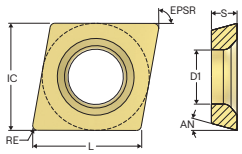
CCMT-MF2

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																														
								Beschichtet																							Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CCGT0602005-F1 *CCGT21.50.0-F1*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																			■								
CCGT060201-F1 *CCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																			■								
CCGT060201-MF2 *CCGT21.50-MF2*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0														■					■								
CCGT060202-F1 *CCGT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,45 *0.254*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0														■													
CCGT060202F-AL *CCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0														■							■						
CCGT060202-MF2 *CCGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,45 *0.254*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0														■													
CCGX060202W-F1 *CCGX21.50.5W-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■		■																							
CCMT060202-F1 *CCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■		■		■					■					■	■						■	■	
CCMT060202-F2 *CCMT21.50.5-F2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■															■							
CCMT060202-FF1 *CCMT21.50.5-FF1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,45 *0.254*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■						■																			
CCMT060202-M3 *CCMT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■	■				■																			
CCMT060202-MF2 *CCMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■					■										■								
CCGT060204F-AL *CCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0														■							■						
CCGT060204-F1 *CCGT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0																											■	■
CCGT060204-MF2 *CCGT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0														■					■								
CCGT060204R-UX *CCGT21.51R-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0																			■								
CCGT060204L-UX *CCGT21.51L-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	80,0	7,0																			■								
CCMT060204-F1 *CCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■		■	■	■	■	■	■		■			■	■	■	■	■						■	■
CCMT060204W-F1 *CCMT21.51W-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■																						■			
CCMT060204-F2 *CCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■															■							

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet				
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
CCMT060204-FF1 *CCMT21.51-FF1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■					■																				
CCMT060204-M3 *CCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■																	
CCMT060204-MF2 *CCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■			■		■									■						■				
CCMT060204W-MF2 *CCMT21.51W-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0								■										■											
CCMT060208-F1 *CCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■		■		■										■						■				
CCMT060208-F2 *CCMT21.52-F2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■														■								
CCMT060208-M3 *CCMT21.52-M3*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,45 *0.254*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■	■	■			■	■		■																	
CCMT060208-MF2 *CCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0		■	■	■			■		■									■										
CCMT090304-M3 *CCMT321-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,18 *0.125*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■																								
CCGT09T3005-F1 *CCGT32.50.0-F1*	0,05 *0.002*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0														■														
CCGT09T301-F1 *CCGT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0														■					■									
CCGT09T302-MF2 *CCGT32.50-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0														■														
CCGT09T302F-AL *CCGT32.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0														■								■						
CCGT09T302-F1 *CCGT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0														■														
CCMT09T302-F1 *CCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■		■		■										■						■	■			
CCMT09T302-F2 *CCMT32.50.5-F2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0																				■								
CCMT09T302-M3 *CCMT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■		■																							
CCMT09T302-MF2 *CCMT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■						■										■										
CCGT09T304F-AL *CCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0														■								■						
CCGT09T304-F1 *CCGT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0														■														■
CCGT09T304-MF2 *CCGT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0																			■									
CCGT09T304R-UX *CCGT32.51R-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																			■									
CCGT09T304L-UX *CCGT32.51L-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																			■									
CCMT09T304-F1 *CCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■		■		■			■	■	■	■					■	■			
CCMT09T304W-F1 *CCMT32.51W-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■																							■		
CCMT09T304-F2 *CCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0						■							■					■			■							
CCMT09T304-FF1 *CCMT32.51-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■	■					■																			
CCMT09T304-M3 *CCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■																	
CCMT09T304-M5 *CCMT32.51-M5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■	■	■					■			■																	
CCMT09T304-MF2 *CCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■			■	■	■										■	■					■			
CCMT09T304W-MF2 *CCMT32.51W-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■					■										■										
CCGT09T308F-AL *CCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	80,0	7,0																						■					
CCMT09T308-F1 *CCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■			■	■	■	■					■				

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																							Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CCMT09T308W-F1 *CCMT32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■																					■	■
CCMT09T308-F2 *CCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0						■														■					
CCMT09T308-FF1 *CCMT32.52-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0									■																
CCMT09T308-M3 *CCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■														
CCMT09T308W-M3 *CCMT32.52W-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■																							
CCMT09T308-M5 *CCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■				■			■														
CCMT09T308-MF2 *CCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■			■	■	■									■							
CCMT09T308W-MF2 *CCMT32.52W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■					■										■							
CCMT09T312-M3 *CCMT32.53-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■	■																					
CCGT120404F-AL *CCGT431F-AL*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																					■				
CCMT120404-F1 *CCMT431-F1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■									■				■								
CCMT120404W-F1 *CCMT431W-F1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																					
CCMT120404-F2 *CCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0																				■					
CCMT120404-M3 *CCMT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■	■						■														
CCGT120408F-AL *CCGT432F-AL*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																					■				
CCGT120408L-UX *CCGT432L-UX*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,5 *0.217*	80,0	7,0																			■						
CCMT120408-F1 *CCMT432-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■							■		■				■								
CCMT120408W-F1 *CCMT432W-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																					
CCMT120408-F2 *CCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0						■														■					
CCMT120408-M3 *CCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■														
CCMT120408-M5 *CCMT432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■				■		■	■														
CCMT120408-MF2 *CCMT432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■			■		■																
CCMT120412-F1 *CCMT433-F1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																					
CCMT120412-M3 *CCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0		■	■	■					■		■														
CCMT120412-M5 *CCMT433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■				■			■														
CCMT160508-M3 *CCMT53.52-M3*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■		■			■	■		■														
CCMT160508-M5 *CCMT53.52-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0								■																	
CCMT160512-M3 *CCMT53.53-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0					■			■			■														
CCMT160512-M5 *CCMT53.53-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■	■				■																	
CCMT160516-M5 *CCMT53.54-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	5,56 *0.219*	5,6 *0.220*	80,0	7,0			■																					

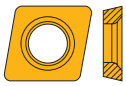
CDCB



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

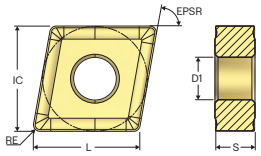
ISO-Attribute, siehe Seite 82

CDCB



Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CDCB04T0005 *CDCB1.21.20*	0,05 *0.002*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0																			■									
CDCB04T002 *CDCB1.21.20.5*	0,2 *0.008*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0															■				■				■					
CDCB04T004 *CDCB1.21.21*	0,4 *0.016*	3,969 *0.156*	4,03 *0.159*	0,966 *0.038*	2,04 *0.080*	80,0	15,0															■				■									

CNGG, CNMA, CNMG, CNMM



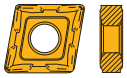
CNGG
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

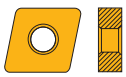
CNMA, CNMG, CNMM
Toleranzen: Größe:
IC = ±0,05/*0.002* 09/*3*
IC = ±0,08/*0.003* 12/*4*
IC = ±0,10/*0.004* 16-19/*5-6*
IC = ±0,13/*0.005* 25/*8*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

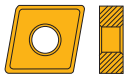
ISO-Attribute, siehe Seite 82

CNGG-M1

CNGG-MF1

CNGG-MF2


CNNA


CNMA-MR9


CNMG...W-FF2

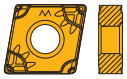
CNMG...W-M3

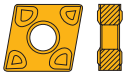
CNMG...W-M6

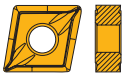
CNMG...W-MF1

CNMG...W-MF2

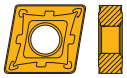
CNMG...W-MF4

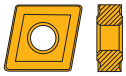
CNMG...W-MF5


CNMG-FF1


CNMG-FF2


CNMG-M1

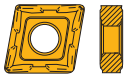
CNMG-M3


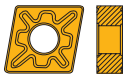
CNMG-M4


CNMG-M5

CNMG-M6

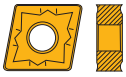
CNMG-MF1

CNMG-MF2


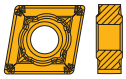
CNMG-MF3


CNMG-MF4

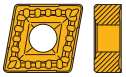
CNMG-MF5

CNMG-MR3


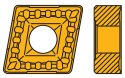
CNMG-MR4

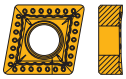
CNMG-MR6


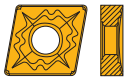
CNMG-MR7

CNMM...W-R4


CNMM...W-R7

CNMM-R4


CNMM-R5


CNMM-R6


CNMM-R7

CNMM-R8

CNMM-RR6

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																							Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG090304-M3 *CNMG321-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■					■																				
CNMG090308-M3 *CNMG322-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,67 *0.381*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■					■																				
CNGG120401-MF1 *CNGP430-MF1*	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■					■										
CNGG120402-M1 *CNGP430.5-M1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0															■												
CNGG120402-MF1 *CNGP430.5-MF1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■					■	■				■				
CNMG120402-FF2 *CNMG430.5-FF2*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																■								
CNGG120404-M1 *CNGP431F-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																						■					
CNGG120404-MF1 *CNGP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■					■	■				■				
CNMA120404 *CNMA431*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■																		

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet				
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
CNMG120404-FF1 *CNMG431-FF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■						■																				
CNMG120404-FF2 *CNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														■						■				
CNMG120404W-FF2 *CNMG431W-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																								
CNMG120404-M1 *CNMP431-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■									■					
CNMG120404-M3 *CNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■	■	■		■	■										■									
CNMG120404-M5 *CNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■			■																
CNMG120404-MF1 *CNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■				■	■		■		■	■				■				
CNMG120404W-MF1 *CNMG431W-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0									■																		
CNMG120404-MF2 *CNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■		■	■	■						■															■	
CNMG120404W-MF2 *CNMG431W-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																								
CNMG120404-MF3 *CNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																							
CNMG120404-MF4 *CNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■				■		■				■								
CNMG120404W-MF4 *CNMG431W-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■																			
CNMG120404-MR4 *CNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																						■					
CNGG120408-MF2 *CNGP432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■				■											
CNGG120408-MF1 *CNGP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■	■			■		■	■					■			
CNMA120408 *CNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																
CNMA120408-MR9 *CNMA432-MR9*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■																
CNMG120408-FF1 *CNMG432-FF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0									■																		
CNMG120408-FF2 *CNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																								
CNMG120408W-FF2 *CNMG432W-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																							■	
CNMG120408-M1 *CNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■								■				
CNMG120408-M3 *CNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■		■						■		■								
CNMG120408W-M3 *CNMG432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■																
CNMG120408-M4 *CNMG432-M4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																
CNMG120408-M5 *CNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					■											
CNMG120408-M6 *CNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																
CNMG120408W-M6 *CNMG432W-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																								
CNMG120408-MF1 *CNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■				■	■		■		■	■				■				
CNMG120408W-MF1 *CNMG432W-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																		■									
CNMG120408-MF2 *CNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■					■	■					■	■								■		
CNMG120408W-MF2 *CNMG432W-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■																
CNMG120408-MF3 *CNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■	■	■		■	■		■																

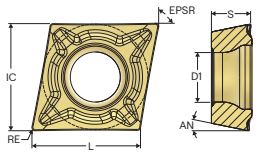
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																															
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet							
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020							
CNMG120408-MF4 *CNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■	■				■		■			■														
CNMG120408W-MF4 *CNMG432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																							
CNMG120408-MF5 *CNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■									■	■		■	■	■														
CNMG120408W-MF5 *CNMG432W-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■							■						■	■														
CNMG120408-MR3 *CNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■				■	■				■	■					■							
CNMG120408-MR4 *CNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■	■								■								
CNMG120408-MR6 *CNMG432-MR6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																												
CNMG120408-MR7 *CNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■		■		■		■	■																				
CNMM120408-R4 *CNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■																										
CNMM120408-R6 *CNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■																												
CNGG120412-MF1 *CNGP433-MF1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■				■															
CNGG120412-MF2 *CNGP433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■				■															
CNMA120412 *CNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																				
CNMA120412-MR9 *CNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																				
CNMG120412-M3 *CNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■										■												
CNMG120412W-M3 *CNMG433W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■																				
CNMG120412-M4 *CNMG433-M4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																				
CNMG120412-M5 *CNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					■															
CNMG120412-M6 *CNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■																											
CNMG120412W-M6 *CNMG433W-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																												
CNMG120412-MF2 *CNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■													■	■														
CNMG120412-MF3 *CNMG433-MF3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■		■			■																						
CNMG120412-MF4 *CNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■				■	■	■				■		■																
CNMG120412W-MF4 *CNMG433W-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■																							
CNMG120412-MF5 *CNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■									■	■			■	■														
CNMG120412-MR3 *CNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■				■	■				■	■												
CNMG120412-MR4 *CNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■	■								■								
CNMG120412-MR6 *CNMG433-MR6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																												
CNMG120412-MR7 *CNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■		■	■																				
CNMM120412-R4 *CNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■		■																									
CNMM120412W-R4 *CNMM433W-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																												
CNMM120412-R6 *CNMM433-R6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																											
CNMM120412-R8 *CNMM433-R8*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■																									

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																														
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet						
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020						
CNMA120416 *CNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■																				
CNMA120416-MR9 *CNMA434-MR9*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■																				
CNMG120416-M3 *CNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																												
CNMG120416-M5 *CNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■				■																						
CNMG120416-M6 *CNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																												
CNMG120416-MF4 *CNMG434-MF4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																						
CNMG120416-MR4 *CNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■	■								■								
CNMG120416-MR7 *CNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■						■	■																				
CNMM120416-R4 *CNMM434-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																												
CNMA160608 *CNMA542*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0											■																				
CNMG160608-M1 *CNMP542-M1*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0																							■								
CNMG160608-M3 *CNMG542-M3*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■	■	■			■																						
CNMG160608-M5 *CNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■	■				■			■																				
CNMG160608-M6 *CNMG542-M6*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■																												
CNMG160608-MF4 *CNMG542-MF4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0							■	■	■																						
CNMG160608-MR4 *CNMG542-MR4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0														■									■								
CNMG160608-MR7 *CNMG542-MR7*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■																												
CNMA160612 *CNMA543*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■																				
CNMA160612-MR9 *CNMA543-MR9*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0											■																				
CNMG160612-M3 *CNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■																						
CNMG160612-M5 *CNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■																				
CNMG160612-M6 *CNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																				
CNMG160612W-M6 *CNMG543W-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0			■																												
CNMG160612-MF4 *CNMG543-MF4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0							■	■	■																						
CNMG160612-MR4 *CNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0														■									■								
CNMG160612-MR7 *CNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■		■				■	■																				
CNMM160612-R4 *CNMM543-R4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																										
CNMM160612-R6 *CNMM543-R6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■		■																										
CNMM160612-R7 *CNMM543-R7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0				■																												
CNMM160612-RR6 *CNMM543-RR6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0								■	■																						
CNMA160616 *CNMA544*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0										■	■																				
CNMA160616-MR9 *CNMA544-MR9*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,12 *0.635*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0											■																				
CNMG160616-M3 *CNMG544-M3*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	16,1 *0.634*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	80,0	0,0		■	■					■																						

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																																	
								Beschichtet																								Unbeschichtet				Cermet							
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020								
CNMG160616-M5	1,6	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■			■																							
CNMG544-M5	*0.063*	*0.625*	*0.634*	*0.250*	*0.250*																																				
CNMG160616-M6	1,6	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0	■	■	■	■							■																							
CNMG544-M6	*0.063*	*0.625*	*0.634*	*0.250*	*0.250*																																				
CNMG160616W-M6	1,6	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0		■																																
CNMG544W-M6	*0.063*	*0.625*	*0.634*	*0.250*	*0.250*																																				
CNMG160616-MR7	1,6	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■																							
CNMG544-MR7	*0.063*	*0.625*	*0.634*	*0.250*	*0.250*																																				
CNMM160616-R4	1,6	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0	■	■	■	■	■																													
CNMM544-R4	*0.063*	*0.625*	*0.634*	*0.250*	*0.250*																																				
CNMM160616-R5	1,6	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0		■																																
CNMM544-R5	*0.063*	*0.625*	*0.634*	*0.250*	*0.250*																																				
CNMM160616-R7	1,6	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0			■	■																														
CNMM544-R7	*0.063*	*0.625*	*0.634*	*0.250*	*0.250*																																				
CNMM160616-RR6	1,6	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0		■	■					■	■																									
CNMM544-RR6	*0.063*	*0.625*	*0.634*	*0.250*	*0.250*																																				
CNMG160624-M6	2,4	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0				■																														
CNMG546-M6	*0.094*	*0.625*	*0.634*	*0.250*	*0.250*																																				
CNMG160624-MR7	2,4	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0		■																																
CNMG546-MR7	*0.094*	*0.625*	*0.634*	*0.250*	*0.250*																																				
CNMM160624-R7	2,4	15,875	16,1	6,35	6,35	80,0	0,0	■																																	
CNMM546-R7	*0.094*	*0.625*	*0.634*	*0.250*	*0.250*																																				
CNMG190608-M1	0,8	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0																																		
CNMP642-M1	*0.031*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190608-M3	0,8	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0		■	■	■	■				■																									
CNMG642-M3	*0.031*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190608-M5	0,8	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0		■	■	■		■		■																										
CNMG642-M5	*0.031*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190608-MR7	0,8	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0				■																														
CNMG642-MR7	*0.031*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMA190612	1,2	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0										■	■																							
CNMA643	*0.047*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190612-M1	1,2	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0																																		
CNMP643-M1	*0.047*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190612-M3	1,2	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0		■	■	■	■				■																									
CNMG643-M3	*0.047*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190612-M5	1,2	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0		■	■	■	■	■	■	■			■																							
CNMG643-M5	*0.047*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190612-M6	1,2	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0	■	■	■	■																														
CNMG643-M6	*0.047*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190612-MF4	1,2	19,05	19,34	6,35	7,92	80,0	0,0							■	■	■																									
CNMG643-MF4	*0.047*	*0.750*	*0.761*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190612-MR4	1,2	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0															■								■											
CNMG643-MR4	*0.047*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190612-MR7	1,2	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■																							
CNMG643-MR7	*0.047*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMM190612-R4	1,2	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0	■	■	■	■																														
CNMM643-R4	*0.047*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMM190612-R6	1,2	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0				■		■																												
CNMM643-R6	*0.047*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMM190612-R7	1,2	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0			■	■																														
CNMM643-R7	*0.047*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMM190612-RR6	1,2	19,05	19,34	6,35	7,92	80,0	0,0								■																									
CNMM643-RR6	*0.047*	*0.750*	*0.761*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMA190616	1,6	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0										■	■																							
CNMA644	*0.063*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190616-M3	1,6	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0		■	■	■				■	■																									
CNMG644-M3	*0.063*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190616-M5	1,6	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0		■	■	■	■	■	■	■			■																							
CNMG644-M5	*0.063*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190616-M6	1,6	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0	■	■		■																														
CNMG644-M6	*0.063*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190616-MF4	1,6	19,05	19,34	6,35	7,92	80,0	0,0							■	■	■																									
CNMG644-MF4	*0.063*	*0.750*	*0.761*	*0.250*	*0.312*																																				
CNMG190616-MR4	1,6	19,05	19,3	6,35	7,92	80,0	0,0																																		
CNMG644-MR4	*0.063*	*0.750*	*0.760*	*0.250*	*0.312*																																				

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																								Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CNMG190616-MR7 *CNMG644-MR7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■																
CNMM190616-R4 *CNMM644-R4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■	■	■	■																					
CNMM190616-R5 *CNMM644-R5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■																									
CNMM190616-R7 *CNMM644-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■																						
CNMM190616W-R7 *CNMM644W-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■																						
CNMM190616-R8 *CNMM644-R8*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0				■																						
CNMM190616-RR6 *CNMM644-RR6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■	■				■																		
CNMG190624-M6 *CNMG646-M6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■	■																								
CNMG190624-MR7 *CNMG646-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■		■																					
CNMM190624-R4 *CNMM646-R4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0		■	■	■																						
CNMM190624-R5 *CNMM646-R5*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■																									
CNMM190624-R7 *CNMM646-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■	■																						
CNMM190624W-R7 *CNMM646W-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0	■		■																							
CNMM190624-RR6 *CNMM646-RR6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	19,3 *0.760*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	80,0	0,0			■					■																		
CNMG250924-MR4 *CNMG866-MR4*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	25,8 *1.016*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	80,0	0,0				■																						
CNMG250924-MR7 *CNMG866-MR7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	25,8 *1.016*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	80,0	0,0			■	■																						

CPMT



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

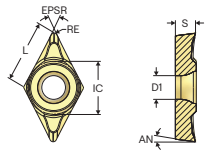
ISO-Attribute, siehe Seite 82

CPMT-F1

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																								Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CPMT060201-F1 *CPMT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0																	■									
CPMT060202-F1 *CPMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0																	■									
CPMT060204-F1 *CPMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0					■												■	■								
CPMT060208-F1 *CPMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,45 *0.254*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	11,0					■																					
CPMT09T301-F1 *CPMT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0																	■									

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
CPMT09T302-F1 *CPMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0																		■								
CPMT09T304-F1 *CPMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0					■													■	■							
CPMT09T308-F1 *CPMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	11,0					■														■							

DCGT, DCMT, DCMX



DCGT
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.004*
RE (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

DCMT
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
07-11/2-*3*
15/*4*
07-11/2-*3*
15/*4*

DCMX
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

DCGT-AL

DCGT-F1

DCGT-M3

DCGT-MF2

DCMT-F1

DCMT-F2

DCMT-FF1

DCMT-M3

DCMT-M5

DCMT-MF2

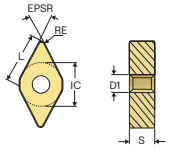
DCMX...W-F1

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																								Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DCGT0702005F-AL *DCGT21.50.0F-AL*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	7,755 *0.305*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0														■							■					
DCGT0702005-F1 *DCGT21.50.0-F1*	0,05 *0.002*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																		■								
DCGT070201F-AL *DCGT21.50F-AL*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	7,755 *0.305*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0														■							■					
DCGT070201-F1 *DCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																		■								
DCMT070202-F2 *DCMT21.50.5-F2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■															■					
DCGT070202F-AL *DCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0														■								■				
DCGT070202-M3 *DCGT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																					■					
DCGT070202-MF2 *DCGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,75 *0.305*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0														■												
DCMT070202-F1 *DCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0			■	■			■						■					■	■								
DCMT070202-M3 *DCMT21.50.5-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0			■																							
DCMT070202-MF2 *DCMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0									■										■							■
DCMT070204-F2 *DCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■															■					
DCGT070204F-AL *DCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	55,0	7,0														■								■				
DCGT070204-M3 *DCGT21.51-M3*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0																					■					
DCMT070204-F1 *DCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■		■	■					■					■	■						■	
DCMT070204-M3 *DCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■		■		■																	
DCMT070204-MF2 *DCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■					■										■							■
DCMT070208-F2 *DCMT21.52-F2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0						■															■					
DCMT070208-F1 *DCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■		■				■										■							
DCMT070208-M3 *DCMT21.52-M3*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0		■	■	■	■		■		■																	
DCMT070208-MF2 *DCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,75 *0.305*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0				■					■																	
DCGT11T301-F1 *DCGT32.50-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																		■								

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DCGT11T301-MF2 *DCGT32.50-MF2*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0														■												
DCMT11T302-F2 *DCMT32.50.5-F2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																				■					
DCGT11T302F-AL *DCGT32.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0														■							■				
DCGT11T302-M3 *DCGT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																				■					
DCGT11T302-MF2 *DCGT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0														■												
DCMT11T302-F1 *DCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■	■				■										■						■	■
DCMT11T302-FF1 *DCMT32.50.5-FF1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■						■																	
DCMT11T302-M3 *DCMT32.50.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■																							
DCMT11T302-MF2 *DCMT32.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■					■										■	■					■	
DCGT11T304F-AL *DCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0														■							■				
DCGT11T304-F1 *DCGT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0												■		■			■									■
DCGT11T304-M3 *DCGT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																					■					
DCGT11T304-MF2 *DCGT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0														■					■							
DCMT11T304-F1 *DCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■			■	■	■	■	■					■	■
DCMT11T304-F2 *DCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■							■					■			■					
DCMT11T304-FF1 *DCMT32.51-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■					■																	
DCMT11T304-M3 *DCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■		■															
DCMT11T304-MF2 *DCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■			■	■	■										■						■	
DCMX11T304W-F1 *DCMX32.51W-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																					■	
DCGT11T308-F1 *DCGT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,969 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0												■		■			■									
DCMT11T308-F2 *DCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■														■					
DCGT11T308F-AL *DCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	55,0	7,0																					■				
DCGT11T308-M3 *DCGT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0																				■					
DCMT11T308-F1 *DCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■		■			■	■	■	■					■	■
DCMT11T308-FF1 *DCMT32.52-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■					■																	
DCMT11T308-M3 *DCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■	■		■	■	■		■															
DCMT11T308-M5 *DCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■	■				■																	
DCMT11T308-MF2 *DCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■			■	■	■										■						■	
DCMX11T308W-F1 *DCMX32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																						■
DCMT11T312-F1 *DCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0		■	■																						
DCMT11T312-M5 *DCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■	■																						
DCMT11T312-MF2 *DCMT32.53-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■						■																	
DCMT150404-F2 *DCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																				■					

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																																
								Beschichtet																							Unbeschichtet					Cermet					
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020								
DCGT150404-M3 *DCGT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																				■												
DCMT150404-M3 *DCMT431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■	■				■																							
DCGT150408-M3 *DCGT150408-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0																				■												
DCMT150408-F2 *DCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0						■														■												
DCMT150408-M3 *DCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■	■				■																							
DCMT150412-M3 *DCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	55,0	7,0		■	■	■																												

DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX



DNGG, DNGM
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

DNMA, DNMG, DNMM
Toleranzen:
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

DNMU, DNMX
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
11/3
15/4

Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung

ISO-Attribute, siehe Seite 82

DNGG-M1

DNGG-MF1

DNGG-MF2

DNGM-MF1

DNMA

DNMA-MR9

DNMG-FF1

DNMG-FF2

DNMG-M1

DNMG-M3

DNMG-M5

DNMG-M6

DNMG-MF1

DNMG-MF2

DNMG-MF3

DNMG-MF4

DNMG-MF5

DNMG-MR3

DNMG-MR4

DNMG-MR7

DNMG-UX*

DNMM-R4

DNMU-FF2

DNMU-M3

DNMU-M5

DNMU-MF1

DNMU-MF2

DNMU-MF4

DNMU-MF5

DNMX...W-M3

DNMX...W-MF2

DNMX...W-MF4

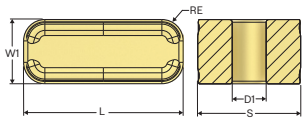
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																															
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DNMU110402-M3 *DNMU330.5-M3*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■					■																		
DNMU110404-FF2 *DNMU331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■														■						■	
DNMU110404-M3 *DNMU331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■	■			■	■		■					■										
DNMU110404-MF1 *DNMU331-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■					■				■								
DNMU110404-MF2 *DNMU331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■					■					■										■	
DNMU110404-MF4 *DNMU331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■																	
DNMU110404-MF5 *DNMU331-MF5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																							
DNMX110404W-MF2 *DNMX331W-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■																							
DNMU110408-FF2 *DNMU332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■	■														■						■	
DNMU110408-M3 *DNMU332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■		■					■	■									
DNMU110408-M5 *DNMU332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■									■															
DNMU110408-MF1 *DNMU332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■					■											
DNMU110408-MF2 *DNMU332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■	■	■	■					■	■					■										
DNMU110408-MF4 *DNMU332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0							■	■	■																	

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet				
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
DNMU110408-MF5 *DNMU332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																										
DNMX110408W-MF2 *DNMX332W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■	■																					■				
DNMU110412-M3 *DNMU333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0	■	■									■																	
DNMU110412-M5 *DNMU333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0		■																										
DNMU110412-MF2 *DNMU333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	0,0			■																										
DNGG150402-M1 *DNGP430.5F-M1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																						■						
DNGG150404-M1 *DNGP431F-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																						■						
DNMG150404-FF2 *DNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■																							■		
DNMG150404-M3 *DNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■						■																	
DNMG150404-M5 *DNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																								
DNMG150404-MF1 *DNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0													■			■		■					■					
DNMG150404-MF2 *DNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																								
DNMG150404-MF3 *DNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																								
DNMG150404-MF4 *DNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■																				
DNGG150408-MF1 *DNGG432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■				■												
DNGG150408-MF2 *DNGG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■				■												
DNGG150408-M1 *DNGG432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0													■															
DNGM150408-MF1 *DNGM432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																		■										
DNMA150408 *DNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■																		
DNMG150408-FF2 *DNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■																								
DNMG150408-M1 *DNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																						■						
DNMG150408-M3 *DNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■			■	■		■								■									
DNMG150408-M5 *DNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■			■	■			■																	
DNMG150408-M6 *DNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																								
DNMG150408-MF1 *DNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0													■	■		■		■					■					
DNMG150408-MF2 *DNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■												■											■	
DNMG150408-MF3 *DNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																								
DNMG150408-MF4 *DNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■				■		■													
DNMG150408-MF5 *DNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■							■		■				■	■											
DNMG150408-MR3 *DNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0													■	■				■	■									
DNMG150408-MR4 *DNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0														■	■							■						
DNMX150408W-M3 *DNMX432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■																										
DNMX150408W-MF4 *DNMX432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■																					

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																														
								Beschichtet																								Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DNGG150412-MF1 *DNGG433-MF1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■				■														
DNMG150412-MF2 *DNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■																										
DNGG150412-MF2 *DNGG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■				■														
DNMA150412-MR9 *DNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0											■																		
DNMG150412-M1 *DNMP433-M1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0																							■					
DNMG150412-M3 *DNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■						■																		
DNMG150412-M5 *DNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																									
DNMG150412-M6 *DNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■																										
DNMG150412-MF4 *DNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■						■		■														
DNMG150412-MF5 *DNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■									■	■		■														
DNMG150412-MR3 *DNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0													■	■				■											
DNMG150604-FF1 *DNMG441-FF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0									■																	■			
DNMG150604-FF2 *DNMG441-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■															■							■			
DNMG150604-M3 *DNMG441-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■	■			■		■																	
DNMG150604-M5 *DNMG441-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■	■																									
DNMG150604-MF1 *DNMP441-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■				■	■		■		■	■					■					
DNMG150604-MF2 *DNMG441-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■	■																					■			
DNMG150604-MF3 *DNMG441-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■																									
DNMG150604-MF4 *DNMG441-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■																				
DNMG150604L-UX *DNMG441L-UX*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■											■	■														
DNMG150604R-UX *DNMG441R-UX*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■											■	■														
DNGG150608-MF1 *DNGG442-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■				■														
DNGG150608-MF2 *DNGG442-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■				■														
DNMA150608 *DNMA442*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■																			
DNMG150608-FF2 *DNMG442-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■																								■		
DNMG150608-M3 *DNMG442-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■								■										
DNMG150608-M5 *DNMG442-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■																		
DNMG150608-M6 *DNMG442-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■							■																		
DNMG150608-MF1 *DNMP442-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■				■	■		■		■	■					■					
DNMG150608-MF2 *DNMG442-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■						■					■	■										■		
DNMG150608-MF3 *DNMG442-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0				■					■																			
DNMG150608-MF4 *DNMG442-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0			■	■			■	■	■				■		■														
DNMG150608-MF5 *DNMG442-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■							■		■				■	■												

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																					Unbeschichtet					Cermet			
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
DNMG150608-MR3 *DNMG442-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■				■	■			■	■								
DNMG150608-MR7 *DNMG442-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■				■																			
DNMG150608L-UX *DNMG442L-UX*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■		■									■	■										
DNMG150608R-UX *DNMG442R-UX*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,16 *0.203*	55,0	0,0		■	■		■									■	■										
DNMM150608-R4 *DNMM442-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■																					
DNMX150608W-M3 *DNMX442W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■																							
DNMX150608W-MF4 *DNMX442W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■																			
DNGG150612-MF1 *DNGG443-MF1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■				■										
DNGG150612-MF2 *DNGG443-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0												■				■										
DNMA150612 *DNMA443*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■																
DNMA150612-MR9 *DNMA443-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0											■															
DNMG150612-M3 *DNMG443-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■		■	■	■	■		■							■								
DNMG150612-M5 *DNMG443-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■		■	■															
DNMG150612-M6 *DNMG443-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■							■															
DNMG150612-MF2 *DNMG443-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■		■						■					■	■									
DNMG150612-MF4 *DNMG443-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0							■	■	■				■		■											
DNMG150612-MF5 *DNMG443-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■									■				■	■									
DNMG150612-MR3 *DNMG443-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0								■	■					■				■								
DNMG150612-MR7 *DNMG443-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■		■							■															
DNMM150612-R4 *DNMM443-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■																						
DNMX150612W-M3 *DNMX443W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■																								
DNMG150616-M3 *DNMG444-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■	■					■																	
DNMG150616-M5 *DNMG444-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■	■				■																		
DNMG150616-M6 *DNMG444-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0		■	■																							
DNMM150616-R4 *DNMM444-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■	■																							
DNMG190608-M5 *DNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	19,4 *0.764*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0				■	■																					
DNMG190612-M5 *DNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	19,4 *0.764*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0				■																						
DNMG190612-MR4 *DNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	19,386 *0.763*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	55,0	0,0																						■				

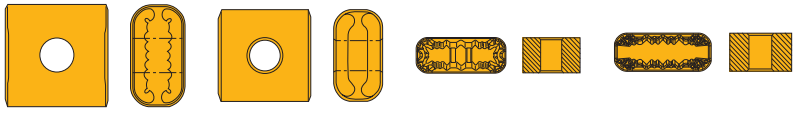
LNMX



Toleranzen:
W1 = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*

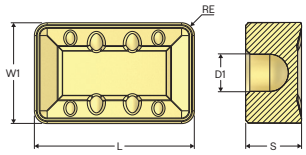
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LNMX-MF **LNMX-MR** **LNMX-R2** **LNMX-RR94**



Bezeichnung	RE	W1	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
LNMX191940-MF *LNMX191940-MF*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■			■																					
LNMX191940-MR *LNMX191940-MR*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■																								
LNMX191940-R2 *LNMX191940-R2*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■																								
LNMX191940-RR94 *LNMX191940-RR94*	4,0 *0.157*	10,0 *0.394*	19,05 *0.750*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■																								
LNMX301940-MF *LNMX301940-MF*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■	■																							
LNMX301940-MR *LNMX301940-MR*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																							
LNMX301940-R2 *LNMX301940-R2*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■																								
LNMX301940-RR94 *LNMX301940-RR94*	4,0 *0.157*	12,0 *0.472*	30,0 *1.181*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■																									

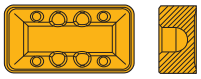
LNMX



Toleranzen:
W1 = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*

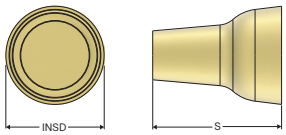
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LNMX-RR96



Bezeichnung	RE	W1	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																															
								Beschichtet																								Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
LNMX401432-RR96 *LNMX401432-RR96*	3,2 *0.126*	25,2 *0.992*	40,0 *1.575*	14,0 *0.551*	9,3 *0.366*	90,0	0,0		■	■																										

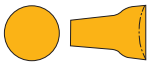
RCGS



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,25/*0.010*

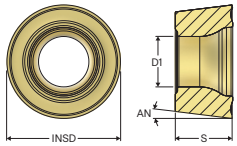
ISO-Attribute, siehe Seite 82

RCGS-46 **RCGS-PS**



Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																																		
					Beschichtet																										Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCGS12.7-46 *RCGS4-46*	12,7 *0.500*	16,67 *0.656*	–	7,0													■		■			■					■	■		
RCGS12.7-PS *RCGS4F-PS*	12,7 *0.500*	16,67 *0.656*	–	7,0																							■			
RCGS4.76-46 *RCGS1.5-46*	4,76 *0.187*	6,35 *0.250*	–	7,0													■		■			■					■	■		
RCGS4.76-PS *RCGS1.5-PS*	4,76 *0.187*	6,35 *0.250*	–	7,0																		■					■			
RCGS6.35-46 *RCGS2-46*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*	–	7,0													■		■			■					■	■		
RCGS6.35-PS *RCGS2-PS*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*	–	7,0																		■					■	■		
RCGS9.525-46 *RCGS3-46*	9,525 *0.375*	13,1 *0.516*	–	7,0													■		■			■					■	■		
RCGS9.525-PS *RCGS3-PS*	9,525 *0.375*	13,1 *0.516*	–	7,0													■					■					■			

RCGT, RCMM, RCMT, RCMX



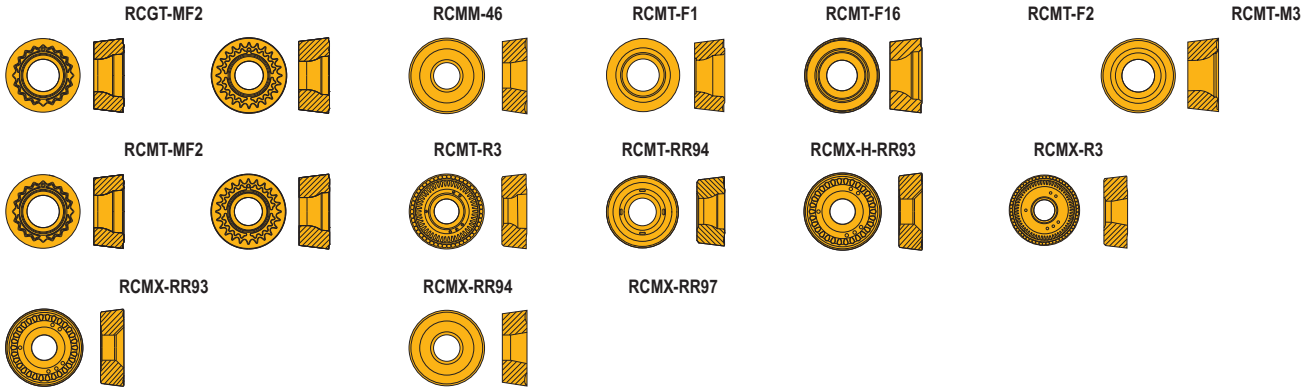
RCMM
Toleranzen: Größe:
INSD = ±0,08/*.003* 12-19/*4-6*
INSD = ±0,10/*.004* *25/8*
S = ±0,05/*.002*

RCMT
Toleranzen: Größe:
INSD = ±0,05/*.002* 06-10/*2-10*
INSD = ±0,08/*.003* *12/4*
INSD = ±0,10/*.004* *16/16*
S = ±0,05/*.002* 06-10/*2-10*
S = ±0,13/*.005* 12-16/*4-16*

RCGT, RCMX
Toleranzen: Größe:
INSD = ±0,08/*.003* 10-20/*10-20*
INSD = ±0,10/*.004* 25-32/*25-32*
S = ±0,05/*.002* 10/*10*
S = ±0,13/*.005* 12-32/*12-32*

Die Form der Bohrung für die Klemmung ist für RCMM, RCMT und RCMX unterschiedlich, siehe www.secotools.com

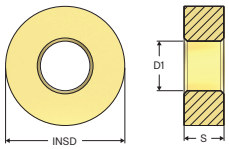
ISO-Attribute, siehe Seite 82



Bezeichnung	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																										
						Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCMT0602M0-F1	6,0	2,38	2,9	–	7,0			■	■															■							
RCMT0602M0-F1	*0.236*	*0.094*	*0.114*																													
RCMT0602M0-F2	6,0	2,38	2,9	–	7,0													■								■						
RCMT0602M0-F2	*0.236*	*0.094*	*0.114*																													
RCMT0602M0-M3	6,0	2,38	2,9	0,0	7,0			■		■																						
RCMT0602M0-M3	*0.236*	*0.094*	*0.114*																													
RCMT060300-F16	6,35	3,21	2,79	–	7,0					■																						
RCMT22-F16	*0.250*	*0.126*	*0.110*																													
RCGT0803M0-MF2	8,0	3,18	3,5	–	7,0														■					■				■				
RCGT0803M0-MF2	*0.315*	*0.125*	*0.138*																													
RCMT0803M0-MF2	8,0	3,18	3,5	–	7,0			■		■			■	■					■		■			■								
RCMT0803M0-MF2	*0.315*	*0.125*	*0.138*																													
RCMT0803M0-F1	8,0	3,18	3,5	0,0	7,0			■	■	■											■			■								
RCMT0803M0-F1	*0.315*	*0.125*	*0.138*																													
RCMT0803M0-F2	8,0	3,18	3,5	–	7,0													■					■			■						
RCMT0803M0-F2	*0.315*	*0.125*	*0.138*																													
RCMT0803M0-M3	8,0	3,18	3,5	0,0	7,0		■	■	■	■						■																
RCMT0803M0-M3	*0.315*	*0.125*	*0.138*																													
RCMT09T300-F16	9,525	3,97	3,9	–	7,0					■																						
RCMT32.5-F16	*0.375*	*0.156*	*0.154*																													
RCMX100300-RR94	10,0	3,18	3,6	–	7,0				■																							
RCMX100300-RR94	*0.394*	*0.125*	*0.142*																													
RCGT10T3M0-MF2	10,0	3,97	4,5	–	7,0														■					■				■				
RCGT10T3M0-MF2	*0.394*	*0.156*	*0.177*																													
RCMT10T3M0-MF2	10,0	3,97	4,5	–	7,0		■	■	■	■		■	■	■					■		■			■								
RCMT10T3M0-MF2	*0.394*	*0.156*	*0.177*																													
RCMT10T3M0-F1	10,0	3,97	4,5	0,0	7,0			■	■			■									■			■								
RCMT10T3M0-F1	*0.394*	*0.156*	*0.177*																													
RCMT10T3M0-F2	10,0	3,97	4,5	–	7,0						■							■								■						
RCMT10T3M0-F2	*0.394*	*0.156*	*0.177*																													
RCMT10T3M0-M3	10,0	3,97	4,5	0,0	7,0		■	■	■	■		■				■																
RCMT10T3M0-M3	*0.394*	*0.156*	*0.177*																													
RCMT120400-F16	12,7	4,76	4,5	–	7,0					■																						
RCMT43-F16	*0.500*	*0.187*	*0.177*																													
RCMM120400-46	12,7	4,89	5,16	–	7,0					■																		■				
RCMM43-46	*0.500*	*0.193*	*0.203*																													
RCMX120400-RR94	12,0	4,76	4,2	–	7,0			■	■																							
RCMX120400-RR94	*0.472*	*0.187*	*0.165*																													
RCGT1204M0-MF2	12,0	4,76	4,5	–	7,0														■									■				
RCGT1204M0-MF2	*0.472*	*0.187*	*0.177*																													

Bezeichnung	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
						Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RCMT1204M0-MF2 *RCMT1204M0-MF2*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0		■	■	■	■		■	■	■		■	■		■		■			■							
RCMT1204M0-F1 *RCMT1204M0-F1*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	0,0	7,0		■	■	■			■				■					■			■							
RCMT1204M0-F2 *RCMT1204M0-F2*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0						■							■							■						
RCMT1204M0-M3 *RCMT1204M0-M3*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	0,0	7,0		■	■	■	■		■			■	■					■										
RCMT1204M0-RR94 *RCMT1204M0-RR94*	12,0 *0.472*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	–	7,0				■																						
RCMX160600-RR94 *RCMX160600-RR94*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,2 *0.205*	–	7,0		■	■	■																						
RCGT1606M0-MF2 *RCGT1606M0-MF2*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	–	7,0		■	■	■										■					■			■				
RCMT1606M0-F1 *RCMT1606M0-F1*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	–	7,0	■	■	■	■																						
RCMT1606M0-F2 *RCMT1606M0-F2*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	–	7,0						■														■						
RCMT1606M0-M3 *RCMT1606M0-M3*	16,0 *0.630*	6,35 *0.250*	5,6 *0.220*	0,0	7,0	■	■	■	■	■																					
RCMM190600-46 *RCMM64-46*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,95 *0.313*	–	7,0					■										■							■				
RCMX200600-R3 *RCMX200600-R3*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	–	7,0	■	■	■																							
RCMX200600-RR93 *RCMX200600-RR93*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	0,0	7,0	■	■	■		■																					
RCMX200600-RR94 *RCMX200600-RR94*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	0,0	7,0				■																						
RCMT2006M0-R3 *RCMT2006M0-R3*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	6,6 *0.260*	–	7,0			■											■												
RCMM250600-46 *RCMM84-46*	25,4 *1.000*	6,35 *0.250*	7,95 *0.313*	–	7,0																						■				
RCMX250700-R3 *RCMX250700-R3*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*	–	7,0	■	■	■																							
RCMX250700-RR93 *RCMX250700-RR93*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*	0,0	7,0	■	■			■																					
RCMX250700-RR94 *RCMX250700-RR94*	25,0 *0.984*	7,94 *0.313*	7,2 *0.283*	–	7,0				■																						
RCMX320900-R3 *RCMX320900-R3*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	–	7,0			■																							
RCMX320900-RR93 *RCMX320900-RR93*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	–	7,0	■	■																								
RCMX320900-H-RR93 *RCMX320900-H-RR93*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	10,4 *0.409*	–	7,0			■																							
RCMX320900-RR94 *RCMX320900-RR94*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	–	7,0	■		■	■																						
RCMX320900-RR97 *RCMX320900-RR97*	32,0 *1.260*	9,52 *0.375*	9,5 *0.374*	–	7,0	■																									

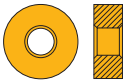
RNMA, RNMG



Toleranzen: Größe:
INSD = ±0,08/*0.003* 12/*4*
INSD = ±0,10/*0.004* 19/*6*
INSD = ±0,13/*0.005* 25/*8*
S = ±0,13/*0.005*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RNMA

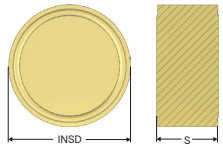


RNMG-M3

RNMG-MR4

Bezeichnung	INSD	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																										
						Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RNMA120400 *RNMA43*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	–	0,0											■														
RNMG120400-M3 *RNMG43-M3*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	–	0,0		■	■	■																					
RNMG120400-MR4 *RNMG43-MR4*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	–	0,0															■							■			
RNMG190600-MR4 *RNMG64-MR4*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	–	0,0															■							■			
RNMG250900-MR4 *RNMG86-MR4*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	–	0,0															■							■			

RNMF



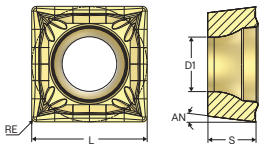
Toleranzen:
INSD = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RNMF-MR7

Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
					Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
RNMF150700-MR7 *RNMF55-MR7*	15,875 *0.625*	8,067 *0.318*	–	0,0		■																								

SCMT

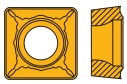


Toleranzen:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
L = ±0,13/*0.005*
L = ±0,15/*0.006*
S = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
S = ±0,15/*0.006*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
06-09/*2-3*
12/*4*
15-25/*5-8*
38/*12*
06-09/*2-3*
12-25/*4-8*
38/*12*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

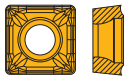
SCMT-F1



SCMT-F2/M3

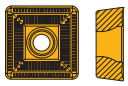
SCMT-M5

SCMT-MF2



SCMT-RR96

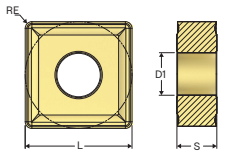
SCMT-RR97



Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
							Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SCMT060204-F2 *SCMT21.51-F2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	90,0	7,0						■																								
SCMT060204-M3 *SCMT21.51-M3*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	90,0	7,0			■	■	■				■																					
SCMT070308-F2 *SCMT2.522-F2*	0,8 *0.031*	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	90,0	7,0						■																								
SCMT070308-M3 *SCMT2.522-M3*	0,8 *0.031*	7,94 *0.313*	3,18 *0.125*	3,5 *0.138*	90,0	7,0			■	■					■																					
SCMT09T304-F1 *SCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■															■										
SCMT09T304-F2 *SCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0						■																								
SCMT09T304-M3 *SCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■	■		■		■																					
SCMT09T304-MF2 *SCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■						■																					
SCMT09T308-F1 *SCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■							■								■								■		
SCMT09T308-F2 *SCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0						■																								
SCMT09T308-M3 *SCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■																				
SCMT09T308-M5 *SCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■					■																						
SCMT09T308-MF2 *SCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0			■	■					■										■								■		
SCMT09T312-F1 *SCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0				■																										
SCMT09T312-M5 *SCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0				■																										
SCMT09T312-MF2 *SCMT32.53-MF2*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0				■					■																					
SCMT120408-F1 *SCMT432-F1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0			■	■			■												■										
SCMT120408-F2 *SCMT432-F2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0						■																								
SCMT120408-M3 *SCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■																				
SCMT120408-M5 *SCMT432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0			■	■				■			■																				
SCMT120408-MF2 *SCMT432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0			■	■	■				■																					
SCMT120412-F1 *SCMT433-F1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0		■																	■										
SCMT120412-M3 *SCMT433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0											■																			
SCMT120412-MF2 *SCMT433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	90,0	7,0							■		■																					
SCMT150512-F2 *SCMT53.53-F2*	1,2 *0.047*	15,88 *0.625*	5,56 *0.219*	8,7 *0.343*	90,0	7,0						■																								

Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																									
							Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SCMT250924-RR97 *SCMT866-RR97*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0					■																					
SCMT380932-RR96 *SCMT1268-RR96*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0					■																					
SCMT380932-RR97 *SCMT1268-RR97*	3,2 *0.126*	38,1 *1.500*	9,52 *0.375*	8,7 *0.343*	90,0	7,0	■																									

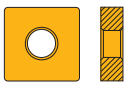
SNMA, SNMG, SNMM

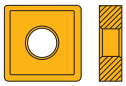


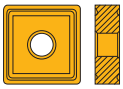
Toleranzen:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
L = ±0,10/*0.004*
L = ±0,13/*0.005*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

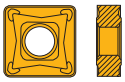
Größe:
09/*3*
12/*4*
15-19/*5-6*
25/*8*

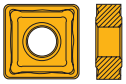
ISO-Attribute, siehe Seite 82

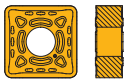
SNMA


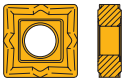
SNMA-MR9


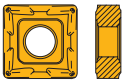
SNMG-M1


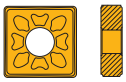
SNMG-M3


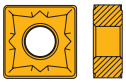
SNMG-M5


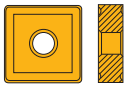
SNMG-M6


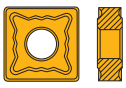
SNMG-MF1


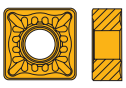
SNMG-MF2


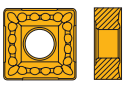
SNMG-MF4


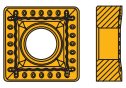
SNMG-MR3


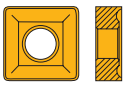
SNMG-MR4


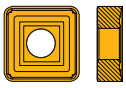
SNMG-MR7


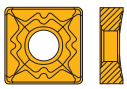
SNMM...W-R7


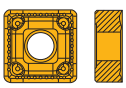
SNMM-R4


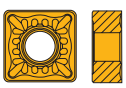
SNMM-R5


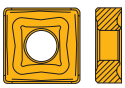
SNMM-R56


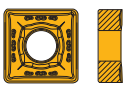
SNMM-R57


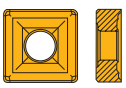
SNMM-R6


SNMM-R68


SNMM-R7


SNMM-R8


SNMM-RR6


SNMM-RR9


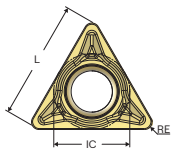
Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
							Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMG090304-MF2 *SNMG321-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■																								
SNMG090308-MF2 *SNMG322-MF2*	– –	9,525 *0.375*	– –	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■																								
SNMG090308-M5 *SNMG322-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	90,0	0,0			■	■																							
SNMG120404-M3 *SNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■																							
SNMA120408 *SNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■	■																
SNMG120408-M1 *SNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0																							■				
SNMG120408-M3 *SNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■	■			■		■								■								
SNMG120408-M5 *SNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■	■	■	■	■			■					■											
SNMG120408-M6 *SNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■																							
SNMG120408-MF1 *SNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■		■				■	■				■	■				■				
SNMG120408-MF2 *SNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■											■									■		
SNMG120408-MF4 *SNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■	■	■																		
SNMG120408-MR3 *SNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0								■	■				■	■				■	■								
SNMG120408-MR4 *SNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0															■								■				
SNMG120408-MR7 *SNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■		■		■																			
SNMM120408-R4 *SNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0				■																							
SNMM120408-R6 *SNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0						■																					

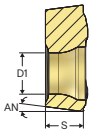
Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
							Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMA120412-MR9 *SNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■	■																	
SNMA120412 *SNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■																	
SNMG120412-M3 *SNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■	■	■			■																		
SNMG120412-M5 *SNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,762 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■		■	■	■			■					■											
SNMG120412-M6 *SNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■																									
SNMG120412-MF1 *SNMP433-MF1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0													■	■				■	■								
SNMG120412-MF2 *SNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■													■											
SNMG120412-MF4 *SNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0							■	■	■																		
SNMG120412-MR3 *SNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0								■	■				■	■					■								
SNMG120412-MR4 *SNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0															■							■					
SNMG120412-MR7 *SNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■	■							■																
SNMM120412-R4 *SNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0				■																							
SNMA120416-MR9 *SNMA434-MR9*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0											■																
SNMA120416 *SNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0										■																	
SNMG120416-M3 *SNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■																							
SNMG120416-M5 *SNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0		■	■	■				■																			
SNMG120416-MR4 *SNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0															■							■					
SNMG120416-MR7 *SNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	0,0			■																								
SNMG150608-M5 *SNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																								
SNMA150612 *SNMA543*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0											■																
SNMG150612-M3 *SNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■																								
SNMG150612-M5 *SNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■	■	■	■		■																			
SNMG150612-M6 *SNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0		■	■																								
SNMG150612-MR4 *SNMG543-MR4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0															■							■					
SNMG150612-MR7 *SNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■	■		■					■																
SNMM150612-R4 *SNMM543-R4*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■	■																							
SNMA150616-MR9 *SNMA544-MR9*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0											■																
SNMG150616-M5 *SNMG544-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■																			
SNMG150616-M6 *SNMG544-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■	■		■																							
SNMG150616-MR7 *SNMG544-MR7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■								■																
SNMM150616-R4 *SNMM544-R4*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0	■		■																								
SNMM150624-R7 *SNMM546-R7*	2,4 *0.094*	15,875 *0.625*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	90,0	0,0			■																								
SNMA190612 *SNMA643*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0										■																	

Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
							Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet					
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
SNMG190612-M3 *SNMG643-M3*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																									
SNMG190612-M5 *SNMG643-M5*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■	■	■		■			■																	
SNMG190612-M6 *SNMG643-M6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■																											
SNMG190612-MR4 *SNMG643-MR4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0															■							■							
SNMG190612-MR7 *SNMG643-MR7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■		■		■																					
SNMM190612-R4 *SNMM643-R4*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																									
SNMM190612-R6 *SNMM643-R6*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■		■																							
SNMM190612-R7 *SNMM643-R7*	1,2 *0.047*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																										
SNMA190616 *SNMA644*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0										■	■																		
SNMG190616-M3 *SNMG644-M3*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																										
SNMG190616-M5 *SNMG644-M5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■	■	■	■	■		■																					
SNMG190616-M6 *SNMG644-M6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■																											
SNMG190616-MR3 *SNMG644-MR3*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0														■				■	■										
SNMG190616-MR4 *SNMG644-MR4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0																						■							
SNMG190616-MR7 *SNMG644-MR7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■																					
SNMM190616-R4 *SNMM644-R4*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■	■	■		■																							
SNMM190616-R5 *SNMM644-R5*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																										
SNMM190616-R56 *SNMM644-R56*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																									
SNMM190616-R57 *SNMM644-R57*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0		■																											
SNMM190616-R6 *SNMM644-R6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																									
SNMM190616-R7 *SNMM644-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																									
SNMM190616W-R7 *SNMM644W-R7*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																										
SNMM190616-R8 *SNMM644-R8*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■		■																							
SNMM190616-RR6 *SNMM643-RR6*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■				■																					
SNMM190616-RR9 *SNMM644-RR9*	1,6 *0.063*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0						■																							
SNMG190624-M6 *SNMG646-M6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																									
SNMG190624-MR7 *SNMG646-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■		■																								
SNMM190624-R4 *SNMM646-R4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0	■		■	■																									
SNMM190624-R57 *SNMM646-R57*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0				■																									
SNMM190624-R7 *SNMM646-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■	■																									
SNMM190624W-R7 *SNMM646W-R7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0			■																										
SNMM190624-RR6 *SNMM646-RR6*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	6,35 *0.250*	7,92 *0.312*	90,0	0,0								■																					
SNMM250724-R56 *SNMM856-R56*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0			■	■																									

Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																										
							Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
SNMM250724-R57 *SNMM856-R57*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0				■	■																					
SNMM250724-R7 *SNMM856-R7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																					
SNMM250724-RR6 *SNMM856-RR6*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0			■				■	■																		
SNMM250724-RR9 *SNMM856-RR9*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	7,94 *0.313*	9,12 *0.359*	90,0	0,0				■		■																				
SNMG250924-MR4 *SNMG866-MR4*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0																						■				
SNMG250924-MR7 *SNMG866-MR7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																					
SNMM250924-R68 *SNMM866-R68*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■					■																		
SNMM250924-R7 *SNMM866-R7*	2,4 *0.094*	25,4 *1.000*	9,52 *0.375*	9,12 *0.359*	90,0	0,0	■		■	■	■																					

TCGT, TCGX, TCMT, TCMX





TCGT
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE (≥0,2/*0.008*) = ±0,1/*0.004*
RE (≤0,1/*0.004*) = ±0,025/*0.001*

TCGX
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

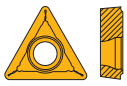
TCMT, TCMX
Toleranzen: Größe:
IC = ±0,05/*0.002* 11-16/*2-3*
IC = ±0,08/*0.003* 22/*4*
S = ±0,05/*0.002* 11-16/*2-3*
S = ±0,13/*0.005* 22/*4*
RE = ±0,1/*0.004*

Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung

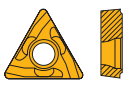
ISO-Attribute, siehe Seite 82

TCGT-AL

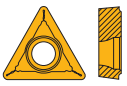
TCGT-F1



TCGT-UX*



TCMT-F1

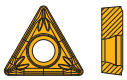


TCMT-F2

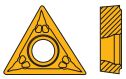
TCMT-M3

TCMT-M5

TCMT-MF2



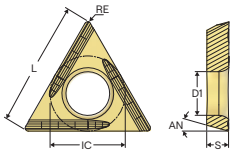
TCMX...W-F1



Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																															
								Beschichtet																									Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TCGT090202F-AL *TCGT1.81.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	5,56 *0.219*	9,63 *0.379*	2,38 *0.094*	2,5 *0.098*	60,0	7,0														■					■								
TCGT090204F-AL *TCGT1.81.51F-AL*	0,4 *0.016*	5,56 *0.219*	9,63 *0.379*	2,38 *0.094*	2,5 *0.098*	60,0	7,0														■					■								
TCGT110201-F1 *TCGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0																			■								
TCGT110202F-AL *TCGT21.50.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0														■								■					
TCGT110202R-UX *TCGT21.50.5R-UX*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																			■								
TCGT110202L-UX *TCGT21.50.5L-UX*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																			■								
TCMT110202-F1 *TCMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0				■		■													■								
TCGT110204F-AL *TCGT21.51F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0														■								■					
TCGT110204R-UX *TCGT21.51R-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0									■										■								
TCGT110204L-UX *TCGT21.51L-UX*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																			■								
TCMT110204-F1 *TCMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0		■	■	■	■	■	■	■	■										■								
TCMT110204-MF2 *TCMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■	■					■										■								
TCGT110208F-AL *TCGT21.52F-AL*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,8 *0.110*	60,0	7,0																						■					
TCMT110208-F1 *TCMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0		■	■	■	■	■													■								
TCMT110208-MF2 *TCMT21.52-MF2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■	■					■										■								
TCMT16T302-F1 *TCMT32.50.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0				■				■																			
TCGT16T304F-AL *TCGT32.51F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	60,0	7,0																						■					
TCMT16T304-F1 *TCMT32.51-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■		■	■	■	■				■					■							■		
TCMT16T304-F2 *TCMT32.51-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0																					■						
TCMT16T304-M3 *TCMT32.51-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■						■																
TCMT16T304-MF2 *TCMT32.51-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■					■										■								
TCGT16T308F-AL *TCGT32.52F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,4 *0.173*	60,0	7,0																						■					

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TCMT16T308-F1 *TCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■		■	■					■					■								
TCMT16T308-F2 *TCMT32.52-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0						■														■					
TCMT16T308-M3 *TCMT32.52-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■	■	■		■		■	■	■														
TCMT16T308-M5 *TCMT32.52-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0	■		■	■		■		■			■														
TCMT16T308-MF2 *TCMT32.52-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■					■									■							
TCMX16T308W-F1 *TCMX32.52W-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■	■																						
TCMT16T312-F1 *TCMT32.53-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0		■		■																					
TCMT16T312-M5 *TCMT32.53-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0			■	■							■														
TCMT220404-F2 *TCMT431-F2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	60,0	7,0																				■					
TCMT220408-M3 *TCMT432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	60,0	7,0		■	■	■	■																				

TDAB, TDCH

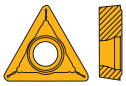


Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung

ISO-Attribute, siehe Seite 82

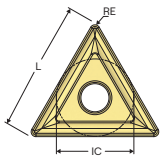
TDAB

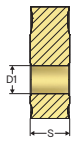


TDCH*

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TDAB06T0005 *TDAB1.21.50*	0,05 *0.002*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■								
TDAB06T002 *TDAB1.21.50.5*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■								
TDCH06T002L *TDCH1.21.50.5L*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■								
TDCH06T002R *TDCH1.21.50.5R*	0,2 *0.008*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■								
TDAB06T004 *TDAB1.21.51*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■								
TDCH06T004L *TDCH1.21.51L*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■								
TDCH06T004R *TDCH1.21.51R*	0,4 *0.016*	4,064 *0.160*	6,8 *0.268*	1,194 *0.047*	2,36 *0.093*	60,0	15,0																		■								

TNMA, TNMG, TNMM, TNMX





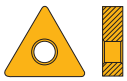
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
IC = ±0,10/*0.004*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
11-16/*2-3*
22/*4*
27-33/*5-6*

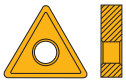
Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung

ISO-Attribute, siehe Seite 82

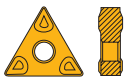
TNMA



TNMA-MR9



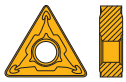
TNMG-FF1



TNMG-FF2

TNMG-M1

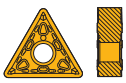
TNMG-M3



TNMG-M4

TNMG-M5

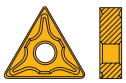
TNMG-M6



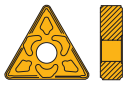
TNMG-MF1

TNMG-MF2

TNMG-MF3

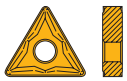


TNMG-MF4

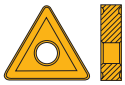


TNMG-MF5

TNMG-MR3

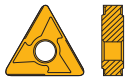


TNMG-MR4

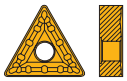


TNMG-MR7

TNMG-UX*



TNMM-R4



TNMM-R6

TNMX...W-M3

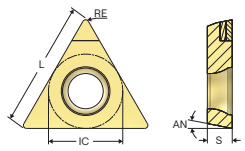
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMG110304-MF2 *TNMG221-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	2,26 *0.089*	60,0	0,0			■																							
TNMG110304-MR4 *TNMG221-MR4*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	2,26 *0.089*	60,0	0,0																						■			
TNMG160304-MR4 *TNMG321-MR4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																						■			
TNMG160308-M5 *TNMG322-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■																				
TNMG160308-MF3 *TNMG322-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																						
TNMG160308-MR4 *TNMG322-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																						■			
TNMG160404-FF1 *TNMG331-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0									■																■	
TNMG160404-FF2 *TNMG331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																■					■	
TNMG160404-M3 *TNMG331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■	■	■		■	■		■														
TNMG160404-M5 *TNMG331-M5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■	■																						
TNMG160404-MF1 *TNMP331-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,762 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■				■	■				■								
TNMG160404-MF2 *TNMG331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■	■																			■	■
TNMG160404-MF3 *TNMG331-MF3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																						
TNMG160404-MF4 *TNMG331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■																	
TNMG160404-MF5 *TNMG331-MF5*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																■										
TNMG160404R-UX *TNMG331R-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■												■											
TNMG160404L-UX *TNMG331L-UX*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■												■											

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																							Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TNMM160404-R6 *TNMM331-R6*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■																									
TNMA160408 *TNMA332*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■	■																	
TNMG160408-FF1 *TNMG332-FF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																									
TNMG160408-FF2 *TNMG332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																								■	
TNMG160408-M3 *TNMG332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■	■										■								
TNMG160408-M4 *TNMG332-M4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■																	
TNMG160408-M5 *TNMG332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■																	
TNMG160408-M6 *TNMG332-M6*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																									
TNMG160408-MF1 *TNMP332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■				■	■				■	■					■				
TNMG160408-MF2 *TNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■	■											■											■	
TNMG160408-MF3 *TNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■			■																			
TNMG160408-MF4 *TNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■				■						■									
TNMG160408-MF5 *TNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,498 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■													■	■											
TNMG160408-MR4 *TNMG332-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0															■								■					
TNMG160408-MR7 *TNMG332-MR7*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0				■		■																						
TNMG160408R-UX *TNMG332R-UX*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■												■													
TNMG160408L-UX *TNMG332L-UX*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■																									
TNMM160408-R4 *TNMM332-R4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■	■																								
TNMM160408-R6 *TNMM332-R6*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0						■																						
TNMX160408W-M3 *TNMX332W-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■																									
TNMA160412-MR9 *TNMA333-MR9*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■																	
TNMA160412 *TNMA333*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■	■																	
TNMG160412-M3 *TNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■	■				■																				
TNMG160412-M5 *TNMG333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0	■	■	■	■							■																	
TNMG160412-M6 *TNMG333-M6*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■		■																								
TNMG160412-MF1 *TNMP333-MF1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0													■					■	■									
TNMG160412-MF2 *TNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■	■													■												
TNMG160412-MF4 *TNMG333-MF4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0							■	■	■																			
TNMG160412-MF5 *TNMG333-MF5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0			■																									
TNMG160412-MR3 *TNMG333-MR3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0																			■									
TNMG160412-MR7 *TNMG333-MR7*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■		■																								
TNMX160412W-M3 *TNMX333W-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0		■																									
TNMA160416-MR9 *TNMA334-MR9*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■																	

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet				
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020				
TNMA160416 *TNMA334*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0										■																			
TNMG160416-M5 *TNMG334-M5*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	0,0											■																			
TNMG220404-M5 *TNMG431-M5*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■	■																									
TNMG220404-MF2 *TNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■																										
TNMG220404-MF3 *TNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																									
TNMG220404-MR4 *TNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																							■						
TNMA220408 *TNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0										■																			
TNMG220408-M1 *TNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0															■								■						
TNMG220408-M3 *TNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■	■				■																				
TNMG220408-M5 *TNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■	■	■		■			■																		
TNMG220408-M6 *TNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■		■																									
TNMG220408-MF2 *TNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■																										
TNMG220408-MF3 *TNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																									
TNMG220408-MF4 *TNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0							■	■	■																				
TNMG220408-MR4 *TNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0															■								■						
TNMG220408-MR7 *TNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■		■																							
TNMM220408-R4 *TNMM432-R4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■	■																									
TNMM220408-R6 *TNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0						■																							
TNMA220412 *TNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0											■																			
TNMG220412-M1 *TNMP433-M1*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																							■						
TNMG220412-M3 *TNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■					■																				
TNMG220412-M5 *TNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0	■	■	■	■				■																				
TNMG220412-M6 *TNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■																										
TNMG220412-MF4 *TNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0							■	■	■																				
TNMG220412-MR3 *TNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																		■	■										
TNMG220412-MR4 *TNMG433-MR4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0															■														
TNMG220412-MR7 *TNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■		■																							
TNMM220412-R4 *TNMM433-R4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■																									
TNMA220416 *TNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0										■																			
TNMG220416-M1 *TNMP434-M1*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0																							■						
TNMG220416-M5 *TNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0		■	■	■		■		■																				
TNMG220416-MR4 *TNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0															■														
TNMM220416-R4 *TNMM434-R4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0			■																										

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																															
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet							
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020							
TNMM220416-R6 *TNMM434-R6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0				■																											
TNMG220432-MR4 *TNMG438-MR4*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	60,0	0,0														■																	
TNMG270608-M5 *TNMG542-M5*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0				■		■																									
TNMG270608-MR4 *TNMG542-MR4*	0,8 *0.031*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																							■							
TNMG270612-M3 *TNMG543-M3*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■	■																									
TNMG270612-M5 *TNMG543-M5*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■	■	■	■	■		■																						
TNMG270612-M6 *TNMG543-M6*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■																											
TNMG270612-MR7 *TNMG543-MR7*	1,2 *0.047*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■																										
TNMG270616-M5 *TNMG544-M5*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■		■	■	■		■																						
TNMG270616-M6 *TNMG544-M6*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0		■																												
TNMG270616-MR4 *TNMG544-MR4*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																							■							
TNMG270616-MR7 *TNMG544-MR7*	1,6 *0.063*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0			■	■																										
TNMG270632-MR4 *TNMG548-MR4*	3,2 *0.126*	15,875 *0.625*	27,5 *1.083*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	60,0	0,0																							■							
TNMG330924-MR4 *TNMG666-MR4*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	33,0 *1.299*	9,52 *0.375*	7,92 *0.312*	60,0	0,0																							■							
TNMG330924-MR7 *TNMG666-MR7*	2,4 *0.094*	19,05 *0.750*	33,0 *1.299*	9,52 *0.375*	7,92 *0.312*	60,0	0,0			■	■	■	■																								

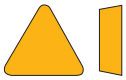
TPGN



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

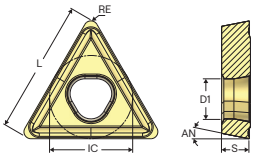
ISO-Attribute, siehe Seite 82

TPGN



Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
							Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TPGN160302 *TPG320F*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																						■					
TPGN160304 *TPG321F*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																					■		■				
TPGN160304F *TPG321F*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																								■			
TPGN160308 *TPG322F*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																		■			■		■	■			
TPGN220402 *TPG430F*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																							■				
TPGN220404 *TPG431F*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																							■				
TPGN220408 *TPG432F*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																							■	■			
TPGN220412 *TPG433F*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																							■				
TPGN220416 *TPG434F*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0																							■				

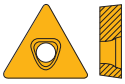
TPMM



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

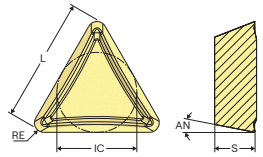
ISO-Attribute, siehe Seite 82

TPMM-46



Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TPMM160304-46 *TPMM321-46*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																						■			
TPMM160308-46 *TPMM322-46*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																						■			
TPMM160312-46 *TPMM323-46*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																						■			
TPMM160316-46 *TPMM324-46*	1,6 *0.063*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	4,19 *0.165*	60,0	11,0																						■			
TPMM220404-46 *TPMM431-46*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,16 *0.203*	60,0	11,0																						■			
TPMM220408-46 *TPMM432-46*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,16 *0.203*	60,0	11,0																						■			

TPMR



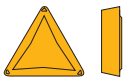
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
11-16/*2-3*
22/*4*

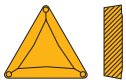
ISO-Attribute, siehe Seite 82

TPMR-F1

TPMR-F2

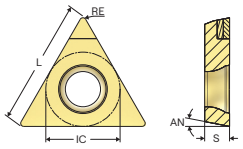


TPMR-M3



Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																														
							Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet				
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
TPMR110304-F1 *TPMR221-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■		■	■																									
TPMR110308-F1 *TPMR222-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■																												
TPMR110308-F2 *TPMR222-F2*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0																			■												
TPMR160304-F1 *TPMR321-F1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0		■	■		■	■		■																						
TPMR160304-M3 *TPMR321-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■		■																										
TPMR160308-F1 *TPMR322-F1*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0		■	■		■	■		■																						
TPMR160308-F2 *TPMR322-F2*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0						■																									
TPMR160308-M3 *TPMR322-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■		■																										
TPMR220408-M3 *TPMR432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																												
TPMR220412-M3 *TPMR433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																												

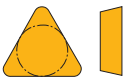
TPUN



Toleranzen:
IC = ±0,13/*0.005*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

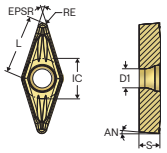
ISO-Attribute, siehe Seite 82

TPUN



Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
							Beschichtet																				Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
TPUN110308 *TPU222*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0											■																	
TPUN160304 *TPU321*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■	■							■										■							
TPUN160308 *TPU322*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0			■	■							■										■							
TPUN160312 *TPU323*	1,2 *0.047*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0											■																	
TPUN220404 *TPU431*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																									
TPUN220408 *TPU432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■								■										■							
TPUN220412 *TPU433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	60,0	11,0			■																									

VBGT, VBMT



VBGT
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

VBMT
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

VBGT-F1

VBGT-M3

VBGT-MF2

VBMT-F1

VBMT-F2

VBMT-M3

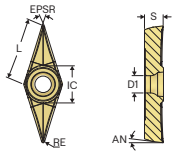
VBMT-M5

VBMT-MF2

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																															
								Beschichtet																								Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VBGT110201-F1 *VBGT21.50-F1*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0																		■										
VBGT110201-MF2 *VBGT21.50-MF2*	0,1 *0.004*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0														■													
VBGT110202-MF2 *VBGT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0														■													
VBMT110202-F1 *VBMT21.50.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■														■						■		
VBMT110202-MF2 *VBMT21.50.5-MF2*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0									■									■									
VBGT110204-MF2 *VBGT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0														■													
VBMT110204-F1 *VBMT21.51-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■	■													■						■	■	
VBMT110204-MF2 *VBMT21.51-MF2*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0		■	■						■									■	■								
VBMT110208-F1 *VBMT21.52-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■	■													■									
VBMT110302-F1 *VBMT220.5-F1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■					■									■									
VBMT110304-F1 *VBMT221-F1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■	■					■									■									
VBMT110308-F1 *VBMT222-F1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,07 *0.436*	3,18 *0.125*	2,9 *0.114*	35,0	5,0			■						■									■									
VBGT160401-F1 *VBGT330-F1*	0,1 *0.004*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																		■									
VBMT160402-F1 *VBMT330.5-F1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0			■	■														■									
VBMT160402-MF2 *VBMT330.5-MF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0				■					■									■									
VBGT160404-F1 *VBGT331-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0											■		■		■												
VBGT160404-M3 *VBGT331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																					■					
VBMT160404-F1 *VBMT331-F1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■					■			■		■	■					■	■	
VBMT160404-F2 *VBMT331-F2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0						■															■						
VBMT160404-M3 *VBMT331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■	■	■	■																
VBMT160404-MF2 *VBMT331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■	■				■	■										■						■		
VBGT160408-F1 *VBGT332-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,762 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0												■		■		■											

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VBGT160408-M3 *VBGT332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0																				■					
VBMT160408-F1 *VBMT332-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■			■		■			■	■	■	■					■	■
VBMT160408-F2 *VBMT332-F2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0						■							■					■			■						
VBMT160408-M3 *VBMT332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■	■		■															
VBMT160408-M5 *VBMT332-M5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■		■		■			■														
VBMT160408-MF2 *VBMT332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■	■				■	■									■						■	
VBGT160412-F1 *VBGT333-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0												■				■									
VBMT160412-F1 *VBMT333-F1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■											■									
VBMT160412-F2 *VBMT333-F2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0						■																			
VBMT160412-M3 *VBMT333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0		■	■	■	■		■	■	■																
VBMT160412-MF2 *VBMT333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■	■	■						■																

VCGT



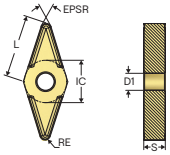
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

VCGT-AL

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																											
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VCGT110302F-AL *VCGT220.5F-AL*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	11,1 *0.437*	3,18 *0.125*	2,8 *0.110*	35,0	7,0														■								■					
VCGT110304F-AL *VCGT221F-AL*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,1 *0.437*	3,18 *0.125*	2,8 *0.110*	35,0	7,0														■								■					
VCGT160402F-AL *VCGT330.5F-AL*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0														■								■					
VCGT160404F-AL *VCGT331F-AL*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0														■								■					
VCGT160408F-AL *VCGT332F-AL*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0																						■					
VCGT160412F-AL *VCGT333F-AL*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,4 *0.173*	35,0	7,0																						■					

VNGG, VNGM, VNMA, VNMG, VNMU



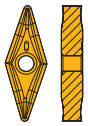
VNGG, VNGM
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

VNMA, VNMG, VNMU
Toleranzen: Größe:
IC = ±0,05/*0.002* 13-16/*2.5-3*
IC = ±0,08/*0.003* 22/*4*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

VNGG-M1

VNGG-MF1



VNGG-MF2

VNGM-MF1

VNMA

VNMG-FF1

VNMG-FF2

VNMG-M1

VNMG-M3

VNMG-MF2

VNMG-MF3

VNMG-MF4

VNMG-MF5

VNMG-MR4

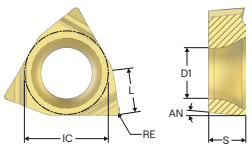
VNMU-M3

VNMU-MF2

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VNMU130404-M3 *VNMU2.531-M3*	0,4 *0.016*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■					■																	
VNMU130404-MF2 *VNMU2.531-MF2*	0,4 *0.016*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■			■																					
VNMU130408-MF2 *VNMU2.532-MF2*	0,8 *0.031*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■												■												
VNMU130408-M3 *VNMU2.532-M3*	0,8 *0.031*	7,937 *0.312*	13,8 *0.543*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■					■				■												
VNGG160402-M1 *VNGP330.5-M1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0													■		■								■			
VNMG160402-FF2 *VNMG330.5-FF2*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■															■						■	
VNGG160404-M1 *VNGP331-M1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0													■		■								■			
VNGM160404-MF1 *VNGM331F-MF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0													■					■	■					■		
VNMG160404-FF1 *VNMG331-FF1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■							■																	
VNMG160404-FF2 *VNMG331-FF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■															■						■	
VNMG160404-M1 *VNMP331-M1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0														■								■			
VNMG160404-M3 *VNMG331-M3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■	■		■				■														
VNMG160404-MF2 *VNMG331-MF2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■																					
VNMG160404-MF3 *VNMG331-MF3*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0				■																					
VNMG160404-MF4 *VNMG331-MF4*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0							■	■	■				■		■											
VNGG160408-MF1 *VNGP332-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■				■										
VNGG160408-MF2 *VNGP332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■				■										
VNGG160408-M1 *VNGP332-M1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0													■		■								■			
VNGM160408-MF1 *VNGM332F-MF1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0																		■	■					■		

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
VNMA160408 *VNMA332*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0											■																
VNMG160408-FF2 *VNMG332-FF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■	■																				■	
VNMG160408-M1 *VNMP332-M1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0																						■			
VNMG160408-M3 *VNMG332-M3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■	■	■	■			■			■															
VNMG160408-MF2 *VNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■	■	■																						
VNMG160408-MF3 *VNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0				■																						
VNMG160408-MF4 *VNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0							■	■	■				■		■											
VNMG160408-MF5 *VNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■				■										
VNMG160408-MR4 *VNMG332-MR4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0															■							■			
VNGG160412-MF1 *VNGP333-MF1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■				■										
VNGG160412-MF2 *VNGP333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0												■				■										
VNMG160412-M3 *VNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0	■	■		■							■															
VNMG160412-MF2 *VNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0		■	■																							
VNMG160412-MR4 *VNMG333-MR4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0															■							■			
VNMG220404-MR4 *VNMG431-MR4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,918 *0.233*	35,0	0,0																						■			
VNGG220408-M1 *VNGP432F-M1-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0													■									■			
VNMG220408-MF3-203 *VNMG432-MF3-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,14 *0.872*	4,89 *0.193*	5,16 *0.203*	35,0	0,0					■																					
VNMG220408-MR4-203 *VNMG432-MR4-203*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0					■																		■			
VNMG220408-MR4 *VNMG432-MR4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0																						■			
VNMG220416-MR4 *VNMG434-MR4*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	22,0 *0.866*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	35,0	0,0																						■			

WCMT



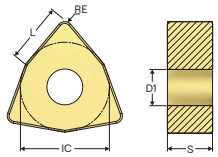
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,1/*0.004*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

WCMT-F1

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WCMT06T308-F1 *WCMT32.52-F1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,531 *0.257*	3,969 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■	■					■									■								

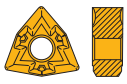
WNGG, WNMA, WNMG, WNMM

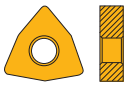


WNGG
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

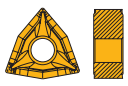
WNMA, WNMG, WNMM
Toleranzen: Größe:
IC = ±0,05/*0.002* 06/*3*
IC = ±0,08/*0.003* 08/*4*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

WNGG-MF1


WNMA


WNMA-MR9

WNMG...W-FF2


WNMG...W-M3

WNMG...W-M6

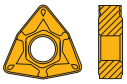
WNMG...W-MF2

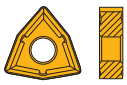
WNMG...W-MF4

WNMG...W-MF5

WNMG-FF2

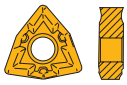
WNMG-M1

WNMG-M3


WNMG-M4


WNMG-M5

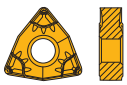
WNMG-M6

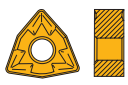
WNMG-MF1


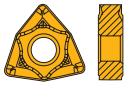
WNMG-MF2

WNMG-MF3

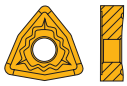
WNMG-MF4

WNMG-MF5


WNMG-MR3


WNMG-MR6


WNMG-MR7

WNMM-R6


Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																												
								Beschichtet																					Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WNGG060402-MF1	0,2	9,525	6,6	4,76	3,81	80,0	0,0													■					■	■					■			
WNGP330.5-MF1	*0.008*	*0.375*	*0.260*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060402-M3	0,2	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0			■																										
WNMG330.5-M3	*0.008*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060404-FF2	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0			■																■										
WNMG331-FF2	*0.016*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060404W-FF2	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0			■																										
WNMG331W-FF2	*0.016*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060404-M3	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0		■	■	■	■				■																				
WNMG331-M3	*0.016*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060404-MF1	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0								■	■				■					■	■					■			
WNMP331-MF1	*0.016*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060404-MF2	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0		■	■	■	■																					■		
WNMG331-MF2	*0.016*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060404W-MF2	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0		■																								■		
WNMG331W-MF2	*0.016*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060404-MF4	0,4	9,525	6,52	4,76	3,81	80,0	0,0							■	■	■																				
WNMG331-MF4	*0.016*	*0.375*	*0.257*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060404-MF5	0,4	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0			■																										
WNMG331-MF5	*0.016*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMA060408	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0										■	■																		
WNMA332	*0.031*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060408-FF2	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0		■																											
WNMG332-FF2	*0.031*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060408W-FF2	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0			■																										
WNMG332W-FF2	*0.031*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060408-M3	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■			■		■								■									
WNMG332-M3	*0.031*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060408W-M3	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0		■	■																										
WNMG332W-M3	*0.031*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060408-M5	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0	■	■	■	■				■		■	■																		
WNMG332-M5	*0.031*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															
WNMG060408-MF1	0,8	9,525	6,5	4,76	3,81	80,0	0,0							■	■					■					■	■					■			
WNMP332-MF1	*0.031*	*0.375*	*0.256*	*0.187*	*0.150*																															

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																														
								Beschichtet																								Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WNMG060408-MF2 *WNMG332-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■	■											■								■	
WNMG060408W-MF2 *WNMG332W-MF2*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG060408-MF3 *WNMG332-MF3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0				■																						
WNMG060408-MF4 *WNMG332-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■				■	■	■									■							
WNMG060408W-MF4 *WNMG332W-MF4*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■																		
WNMG060408-MF5 *WNMG332-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																						
WNMG060408W-MF5 *WNMG332W-MF5*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG060408-MR3 *WNMG332-MR3*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0													■	■				■	■							
WNMA060412 *WNMA333*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0											■															
WNMG060412-M3 *WNMG333-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■	■	■					■																
WNMG060412W-M3 *WNMG333W-M3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																						
WNMG060412-M5 *WNMG333-M5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0	■		■	■							■															
WNMG060412-MF1 *WNMP333-MF1*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0																		■								
WNMG060412-MF2 *WNMG333-MF2*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0			■																						
WNMG060412-MF4 *WNMG333-MF4*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,52 *0.257*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0							■	■	■																	
WNMG060412-MF5 *WNMG333-MF5*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0		■																							
WNMG060412-MR3 *WNMG333-MR3*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	6,5 *0.256*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	0,0													■	■					■							
WNGG080401-MF1 *WNGP430-MF1*	0,1 *0.004*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■													
WNGG080402-MF1 *WNGP430.5-MF1*	0,2 *0.008*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■													
WNGG080404-MF1 *WNGP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■													
WNMG080404-FF2 *WNMG431-FF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG080404-M1 *WNMP431-M1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																						■			
WNMG080404-M3 *WNMG431-M3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■				■		■								■							
WNMG080404-MF1 *WNMP431-MF1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■				■	■		■		■								
WNMG080404-MF2 *WNMG431-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						
WNMG080404W-MF2 *WNMG431W-MF2*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																						
WNMG080404-MF3 *WNMG431-MF3*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■			■																
WNMG080404-MF4 *WNMG431-MF4*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■	■																	
WNMG080408-MR3 *WNMG432-MR3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■												
WNGG080408-MF1 *WNGP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■					■								
WNMA080408-MR9 *WNMA432-MR9*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■															
WNMA080408 *WNMA432*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■															
WNMG080408-FF2 *WNMG432-FF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																						

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																						Unbeschichtet				Cermet				
	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll	mm Zoll			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020					
WNMG080408-M1 *WNMP432-M1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0																					■								
WNMG080408-M3 *WNMG432-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							■											
WNMG080408W-M3 *WNMG432W-M3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■																			
WNMG080408-M4 *WNMG432-M4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■																			
WNMG080408-M5 *WNMG432-M5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■						■												
WNMG080408-M6 *WNMG432-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																			
WNMG080408W-M6 *WNMG432W-M6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■		■																									
WNMG080408-MF1 *WNMP432-MF1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0								■	■				■	■		■		■											
WNMG080408-MF2 *WNMG432-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■		■											■	■												
WNMG080408W-MF2 *WNMG432W-MF2*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																										
WNMG080408-MF3 *WNMG432-MF3*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■		■		■	■																				
WNMG080408-MF4 *WNMG432-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■			■	■	■				■		■				■											
WNMG080408W-MF4 *WNMG432W-MF4*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0							■	■																						
WNMG080408-MF5 *WNMG432-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■										■		■	■	■													
WNMG080408W-MF5 *WNMG432W-MF5*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																										
WNMG080408-MR6 *WNMG432-MR6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■																										
WNMG080408-MR7 *WNMG432-MR7*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■	■						■																			
WNMM080408-R6 *WNMM432-R6*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■																										
WNMG080412-MR3 *WNMG433-MR3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0														■																
WNMA080412-MR9 *WNMA433-MR9*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,69 *0.342*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																			
WNMA080412 *WNMA433*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■	■																			
WNMG080412-M3 *WNMG433-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■		■	■	■		■								■											
WNMG080412W-M3 *WNMG433W-M3*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■								■																			
WNMG080412-M4 *WNMG433-M4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■																			
WNMG080412-M5 *WNMG433-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■					■	■												
WNMG080412-M6 *WNMG433-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■							■																			
WNMG080412W-M6 *WNMG433W-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																									
WNMG080412-MF2 *WNMG433-MF2*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■														■													
WNMG080412-MF4 *WNMG433-MF4*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■				■	■	■				■		■														
WNMG080412-MF5 *WNMG433-MF5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■													■	■												
WNMG080412-MR7 *WNMG433-MR7*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■	■			■		■	■																		
WNMA080416 *WNMA434*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0											■																			
WNMG080416-M3 *WNMG434-M3*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																										

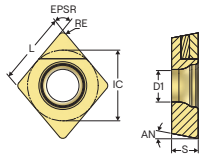
Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																													
								Beschichtet																							Unbeschichtet				Cermet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TP0501	TP1501	TP2501	TP3501	TP25	TP40	TM1501	TM2501	TM3501	TK0501	TK1501	TS0501	TS2000	TS2050	TS2500	TH1000	TH1501	CP200	CP500	CP600	HX	KX	883	890	TP1030	TP1020
WNMG080416-M5 *WNMG434-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■	■				■																			
WNMG080416-M6 *WNMG434-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■																							
WNMG080416-MF5 *WNMG434-MF5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■																							
WNMG080416-MR7 *WNMG434-MR7*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																						
WNMG080612-M5 *WNMG443-M5*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■	■				■																		
WNMG080612-M6 *WNMG443-M6*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																							
WNMG080616-M5 *WNMG444-M5*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■	■																						
WNMG080616-M6 *WNMG444-M6*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■																							

CBN, PKD, Keramik

Unsere Zerspanungsexperten für hochharte Schneidstoffe beobachten neue Einsatzfelder für CBN, PKD und Keramik, um Secomax™-Werkzeuge für mehr Produktivität und Standzeit in schwierig zerspanbaren, hochabrasiven Werkstoffen zu entwickeln.

– Hochharter Schneidstoff CBN (kubisches Bornitrid)
– PKD (Polykristalliner Diamant), die Härte ist vergleichbar mit natürlichen Diamanten.
– Keramik - 3 Sorten für optimierte Verschleißfestigkeit und Zähigkeit.

CCGW



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

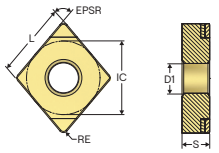
CCGW...-B

CCGW...-LF

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
								Beschichtet								Unbeschichtet							
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGW060202S-01020-LF *CCGW21.50.5S-00420-LF*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■			
CCGW060204S-01015-L1-B *CCGW21.51S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■													
CCGW060204E-L1-B *CCGW21.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■							■			■			
CCGW060204S-01020-L1-B *CCGW21.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0										■						
CCGW060204S-01525-L1-B *CCGW21.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■	■	■													
CCGW060204S-01020-LF *CCGW21.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0										■			■			
CCGW060208S-01015-L1-B *CCGW21.52S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0			■													
CCGW060208S-01525-L1-B *CCGW21.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0					■											
CCGW060208E-L1-B *CCGW21.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■			
CCGW060208S-02020-L1-B *CCGW21.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0						■							■			
CCGW060208S-L1-WZP-B *CCGW21.52S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		■													
CCGW060208S-01020-LF *CCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0													■			
CCGW09T304S-01015-L1-B *CCGW32.51S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T304S-01525L1WZB *CCGW32.51S-00625-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T304E-L1-B *CCGW32.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■							■			■			
CCGW09T304S-01020-L1-B *CCGW32.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■						
CCGW09T304S-01525-L1-B *CCGW32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■													
CCGW09T304S-L1-WZP-B *CCGW32.51S-L1-WZP-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		■													
CCGW09T304S25-02020-L1B *CCGW32.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■			
CCGW09T304S-01020-LF *CCGW32.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■			■			
CCGW09T308S-01015-L1-B *CCGW32.52S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T308S-01525-L1-B *CCGW32.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0		■	■		■											
CCGW09T308S-01525L1WZB *CCGW32.52S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■													
CCGW09T308E-L1-B *CCGW32.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■			■			
CCGW09T308S-01020-L1-B *CCGW32.52S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0										■	■					

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																
								Beschichtet									Unbeschichtet							
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGW09T308S-02020-L1-B *CCGW32.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0						■							■				
CCGW09T308S-L1-WZP-B *CCGW32.52S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■														
CCGW09T308S25-02020-L1B *CCGW32.52S25-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■				
CCGW09T308S-01020-LF *CCGW32.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0													■				
CCGW120404S-01020-L1-B *CCGW431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0										■							
CCGW120408S-01020-L1-B *CCGW432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0										■							
CCGW120408S-02020-L1-B *CCGW432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0													■				

CNGA



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

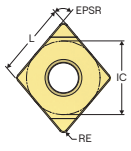
CNGA...-B

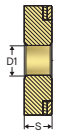
CNGA...-U

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
								Beschichtet								Unbeschichtet							
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGA120404S-01015-L1-B *CNGA431S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120404S-01020-L1-B *CNGA431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120404S-02020-L1-B *CNGA431S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■										
CNGA120404S-02020-L1WZB *CNGA431S-00820-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■										
CNGA120404S-01525-L1-U *CNGA431S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S-01015-L1-B *CNGA432S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S-01525-L1WZB *CNGA432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■										
CNGA120408S-01525L1WZU *CNGA432S-00625-L1-WZ-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408E-L1-B *CNGA432E-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■			
CNGA120408S-01020-L1-B *CNGA432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120408S-01525-L1-B *CNGA432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■		■		■	■					■					
CNGA120408S-02020-L1-B *CNGA432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■							■			
CNGA120408S-L1-WZN-B *CNGA432S-L1-WZN-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S-L1-WZP-B *CNGA432S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0		■	■							■						
CNGA120408S01525L1WLB *CNGA432S00625L1WLB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S01525L1WSB *CNGA432S00625L1WSB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S25-02020-L1B *CNGA432S25-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0													■			
CNGA120408S-01020-L1WZB *CNGA432S-00420-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120408S-01020-L1WZU *CNGA432S-00420-L1-WZ-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120408E25-L1-U *CNGA432E25-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0												■				
CNGA120408S-01020-L1-U *CNGA432S-00420-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120408S-01525-L1-U *CNGA432S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120408S-01525L1WZB *CNGA432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■		■											
CNGA120412S-01525L1WZB *CNGA433S-00625-L1-WZ-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■											
CNGA120412S30-02035L1B *CNGA433S30-00835-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
								Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGA120412S-01525L1WZU *CNGA433S-00625-L1-WZ-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■													
CNGA120412S-01020-L1-B *CNGA433S-00420-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■						
CNGA120412S-01525-L1-B *CNGA433S-00625-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■	■	■		■	■					■					
CNGA120412S-02020-L1-B *CNGA433S-00820-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0						■										
CNGA120412S-01525-L1-U *CNGA433S-00625-L1-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0	■		■													

CNMN





Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
09/*3*
12/*4*

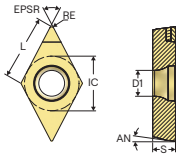
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

CNMN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNMN090308S-02020 *CNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–															■	
CNMN090308S-02020P *CNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–																■
CNMN090308S *CNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–														■		
CNMN090312S *CNMN323S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–														■		
CNMN090316S *CNMN324S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,18 *0.125*	80,0	–														■		
CNMN120408S-WZ *CNMN432S-WZ*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	0,0														■		
CNMN120412S-02020P *CNMN433S-00820P*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–																■
CNMN120412S *CNMN433S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–							■							■		
CNMN120416S-02020P *CNMN434S-00820P*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–																■
CNMN120416S *CNMN434S*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–														■		

DCGW



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

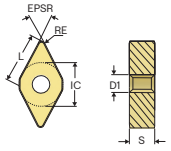
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

DCGW...-B

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
								Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DCGW070202S-01020-L1-B *DCGW21.50.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0											■					
DCGW070202S-01525-L1-B *DCGW21.50.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0				■												
DCGW070204S-01525-L1-B *DCGW21.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0					■											
DCGW070204E-L1-B *DCGW21.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0										■			■			
DCGW070204S-01020-L1-B *DCGW21.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0										■	■					
DCGW070204S-02020-L1-B *DCGW21.51S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■			
DCGW070204S25-02020-L1B *DCGW21.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■			
DCGW070208S-02020-L1-B *DCGW21.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0													■			
DCGW11T302E-L1-B *DCGW32.50E-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■			
DCGW11T302S-01020-L1-B *DCGW32.50S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T304S-01015-L1-B *DCGW32.51S-00415-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■													
DCGW11T304E-L1-B *DCGW32.51E-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T304S-01020-L1-B *DCGW32.51S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T304S-01525-L1-B *DCGW32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■	■												
DCGW11T304S-02020-L1-B *DCGW32.51S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■							■			
DCGW11T304S25-02020-L1B *DCGW32.51S25-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0													■			
DCGW11T308E25-L1-B *DCGW11T308E25-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	– –	55,0	7,0												■				
DCGW11T308S-01015-L1-B *DCGW32.52S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■													
DCGW11T308S-01525-L1-B *DCGW32.52S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■	■	■		■	■										
DCGW11T308S-L1-WZP-B *DCGW32.52S-L1-WZP-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,63 *0.458*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0			■													
DCGW11T308E-L1-B *DCGW32.52E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T308S-01020-L1-B *DCGW32.52S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0										■						
DCGW11T308S-02020-L1-B *DCGW32.52S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0						■							■			

DNGA



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

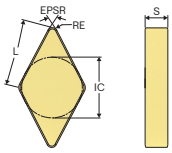
ISO-Attribute, siehe Seite 82

DNGA...-B

DNGA...-U

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
								Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGA150404S-01020-L1-B *DNGA431S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–										■						
DNGA150408S-01015-L1-B *DNGA432S-00415-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■													
DNGA150408S-01525-L1-B *DNGA432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–		■	■		■	■										
DNGA150408S-01525L1WZB *DNGA432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0	■	■														
DNGA150408S-01020-L1-B *DNGA432S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–										■						
DNGA150408S-02020-L1-B *DNGA432S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–						■							■			
DNGA150408S-01525-L1-U *DNGA432S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–			■													
DNGA150412S-01525-L1-B *DNGA433S-00625-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–					■											
DNGA150412S-02020-L1-B *DNGA433S-00820-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	–						■										
DNGA150604S-01020-L1-B *DNGA441S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–										■						
DNGA150604S-01525-L1-U *DNGA441S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–			■													
DNGA150608S-01020-L1-B *DNGA442S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–										■						
DNGA150608S-01525-L1-B *DNGA442S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–	■		■	■	■						■					
DNGA150608S-02020-L1-B *DNGA442S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–													■			
DNGA150608S01020L1WZ93B *DNGA442S-00420-L1-WZ-93-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	0,0										■						
DNGA150608E25-L1-U *DNGA442E25-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–												■				
DNGA150608S-01525-L1-U *DNGA442S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–			■													
DNGA150612S-01525-L1-B *DNGA150612S-01525-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–					■	■										
DNGA150612S-01020-L1-B *DNGA443S-00420-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–										■						
DNGA150612S-01525-L1-U *DNGA443S-00625-L1-U*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	15,0 *0.591*	6,35 *0.250*	5,15 *0.203*	55,0	–			■													

DNGN



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

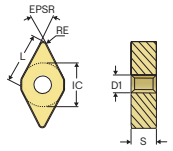
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

DNGN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGN110312S-01020 *DNGN323S-00420*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,18 *0.125*	55,0	–										■					

DNMA



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

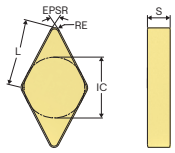
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

DNMA

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
								Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNMA110408S *DNMA332S*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	55,0	–														■		

DNMN



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

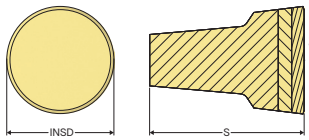
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

DNMN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNMN110308S *DNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	11,6 *0.457*	3,18 *0.125*	55,0	–														■		

RCGS



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

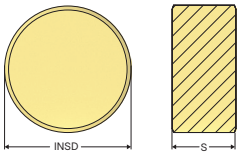
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RCGS

Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
					Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RCGS6.35S-02020-LF *RCGS2S-00820-LF*	6,35 *0.250*	9,13 *0.359*	–	14,0										■						

RNGN-LF



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

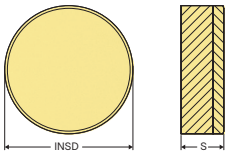
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RNGN-LF

Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
					Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RNGN060300S-02020-LF *RNGN22S-00820-LF*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–						■							■			
RNGN090300S-01525-LF *RNGN32S-00625-LF*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0						■										
RNGN090300S-02020-LF *RNGN32S-00820-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0						■				■			■			
RNGN120400S-02020-LF *RNGN43S-00820-LF*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–													■			

RNGN



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

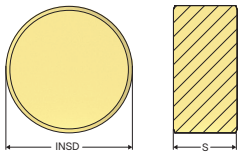
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RNGN

Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
					Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RNGN060300S-01020 *RNGN22S-00420*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–										■						
RNGN060300S-01525 *RNGN22S-00625*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	0,0			■	■							■					
RNGN060300E *RNGN22E*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–										■						
RNGN060300S *RNGN060300S*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–													■			
RNGN090300S-01020 *RNGN32S-00420*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–										■						
RNGN090300S-01525 *RNGN32S-00625*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	0,0	■	■	■		■						■					
RNGN090300E25 *RNGN32E25*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–												■				
RNGN090300S *RNGN090300S*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–													■			
RNGN120300S-01020 *RNGN42S-00420*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–										■						

RNMN



Toleranzen:
INSD = ±0,05/*0.002*
INSD = ±0,08/*0.003*
INSD = ±0,10/*0.004*
INSD = ±0,13/*0.005*
S = ±0,13/*0.005*

Größe:
06-09/*2-3*
12/*4*
19/*6*
25/*8*

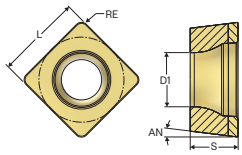
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RNMN

Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
					Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
RNMN060300S-02020P *RNMN22S-00820P*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–																■
RNMN060300S *RNMN22S*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–							■							■		
RNMN090300S-02020 *RNMN32S-00820*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–									■						■	
RNMN090300S-02020P *RNMN32S-00820*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–																■
RNMN090300E *RNMN32E*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–									■					■		
RNMN090300S *RNMN32S*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–							■							■		
RNMN120300S-02020 *RNMN42S-00820*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–															■	
RNMN120300S-02020P *RNMN42S-00820P*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–																■
RNMN120300E *RNMN42E*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–														■		
RNMN120300S *RNMN42S*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–							■							■		
RNMN120400S-02020 *RNMN43S-00820*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–															■	
RNMN120400S-02020P *RNMN43S-00820P*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–																■
RNMN120400S-04015 *RNMN43S-01515*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–														■	■	
RNMN120400S-04015P *RNMN43S-01515P*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–																■
RNMN120400X-05015 *RNMN43X-02015*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–															■	
RNMN120400S *RNMN43S*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–							■							■		

SCGW



Toleranzen:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

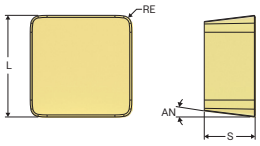
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

SCGW

Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SCGW060208S-01020-LF *SCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	90,0	7,0													■			
SCGW09T304S-01020-LF *SCGW32.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0													■			
SCGW09T308S-01020-LF *SCGW32.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	90,0	7,0													■			

SCMN



Toleranzen:
L = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

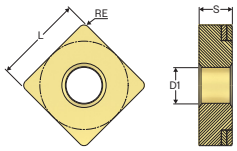
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

SCMN

Bezeichnung	RE	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
						Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SCMN090408S-WZ-85 *SCMN332S-WZ-85*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	4,76 *0.187*	90,0	7,0														■		

SNGA



Toleranzen:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

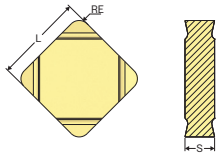
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

SNGA

Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGA120408S-02020-L1-D *SNGA432S-00820-L1-D*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	90,0	–													■		

SNGF



Toleranzen:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

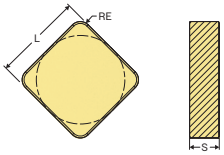
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

SNGF

Bezeichnung	RE	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
						Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGF090312E *SNGF323E*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–									■							

SNGN



Toleranzen:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

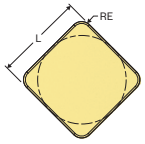
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

SNGN

Bezeichnung	RE	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
						Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNGN060308S-01020 *SNGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–										■						
SNGN090308S-01525 *SNGN322S-00420*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,175 *0.125*	90,0	–					■											
SNGN090308S-01020 *SNGN322S-00420*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–										■						
SNGN090308E *SNGN090308E*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			
SNGN090308S *SNGN090308S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			
SNGN090312S-01020 *SNGN323S-00420*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–										■						
SNGN090312S *SNGN090312S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			
SNGN090316S *SNGN090316S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–													■			

SNMN



Toleranzen:
L = ±0,05/*0.002*
L = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Größe:
06-09/*2-3*
12/*4*

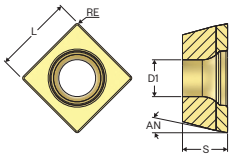
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

SNMN

Bezeichnung	RE	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
						Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SNMN060308E *SNMN222E*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–									■							
SNMN060308S *SNMN222S*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN090308S-02020 *SNMN322S-00820*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–									■							
SNMN090308E *SNMN322E*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN090308S *SNMN322S*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN090312S-02020P *SNMN323S-00820P*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–																■
SNMN090312S *SNMN323S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–							■							■		
SNMN090316S *SNMN324S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN120312S *SNMN423S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	90,0	–														■		
SNMN120408S-02020-WZ85 *SNMN432S-00820-WZ-85*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	0,0									■							
SNMN120412S-02020 *SNMN433S-00820*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–									■							
SNMN120412S *SNMN433S*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–														■		
SNMN120416S-02020 *SNMN434S-00820*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–															■	
SNMN120416S-02020P *SNMN434S-00820P*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–																■
SNMN120416S *SNMN434S*	1,6 *0.063*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	90,0	–														■		

SPGW



Toleranzen:
L = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

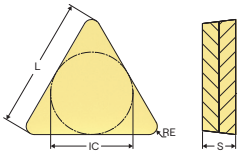
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

SPGW

Bezeichnung	RE	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
SPGW050302S-01020-LF *SPGW1.820.5S-00420-LF*	0,2 *0.008*	5,56 *0.219*	3,18 *0.125*	2,6 *0.102*	90,0	11,0													■		

TCGN



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

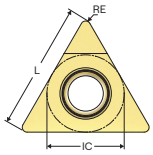
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

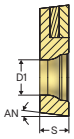
ISO-Attribute, siehe Seite 82

TCGN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TCGN060104E-LF *TCGN1.211E-LF*	0,4 *0.016*	3,96 *0.156*	5,5 *0.217*	1,59 *0.063*	60,0	7,0										■					

TCGW





Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

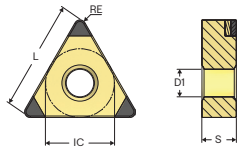
ISO-Attribute, siehe Seite 82

TCGW...-C

TCGW...-LF

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
								Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TCGW090204S-01020-LF *TCGW1.81.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	5,56 *0.219*	9,0 *0.354*	2,38 *0.094*	2,6 *0.102*	60,0	7,0										■			■			
TCGW110204E-L1-C *TCGW21.51E-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■							■						
TCGW110204S-01020-L1-C *TCGW21.51S-00420-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0										■						
TCGW110204S-01525-L1-C *TCGW21.51S-00625-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■													
TCGW110204S-02020-L1-C *TCGW21.51S-00820-L1-C*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			
TCGW110204S-01020-LF *TCGW21.51S-00420-LF*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			
TCGW110208E-L1-C *TCGW21.52E-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0										■						
TCGW110208S-01020-L1-C *TCGW21.52S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0										■						
TCGW110208S-01525-L1-C *TCGW21.52S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0			■		■											
TCGW110208S-02020-L1-C *TCGW21.52S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			
TCGW110208S-01020-LF *TCGW21.52S-00420-LF*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0													■			

TNGA



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

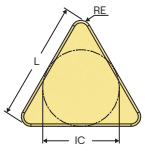
ISO-Attribute, siehe Seite 82

TNGA...-C

TNGA...-V

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
								Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGA160404S-01020-L1-C *TNGA331S-00420-L1-C*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–										■						
TNGA160408S-01020-L1-C *TNGA332S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–										■						
TNGA160408S-01525-L1-C *TNGA332S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–					■						■					
TNGA160408S-02020-L1-C *TNGA332S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–													■			
TNGA160408S-01525-L1-V *TNGA332S-00625-L1-V*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–			■													
TNGA160416S-00540-L1-C *TNGA334S-00240-L1-C*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–						■										
TNGA160420S-00540-L1-C *TNGA335S-00240-L1-C*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	60,0	–						■										

TNGN-LF



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

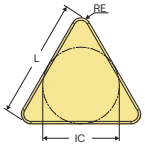
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TNGN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGN110312S-01525-LF *TNGN110312S-01525-LF*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–						■									
TNGN110312S-02020-LF *TNGN223S-00820-LF*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–													■		

TNGN



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

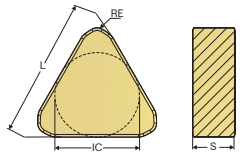
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TNGN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGN110304S-01020 *TNGN221S-00420*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					
TNGN110304S-01525 *TNGN221S-00625*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–			■												
TNGN110308S-01020 *TNGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					
TNGN110308S-01525 *TNGN222S-00625*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–	■		■		■						■				
TNGN110312S-01020 *TNGN223S-00420*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					
TNGN110312S-01525 *TNGN223S-00625*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–			■								■				
TNGN160304S-01020 *TNGN321S-00420*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	–										■					

TNGX



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

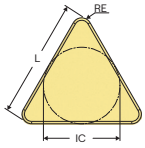
ISO-Attribute, siehe Seite 82

TNGX-...R/L-WZ Crossbill™

TNGX...-WZ

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNGX110308S-01020-L-WZ *TNGX222S-00420-L-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0										■					
TNGX110308S-01020-R-WZ *TNGX222S-00420-R-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0										■					
TNGX110308S-01020-WZ *TNGX222S-00420-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0										■					
TNGX110308S-01525-WZ *TNGX222S-00625-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0		■	■								■				

TNMN



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

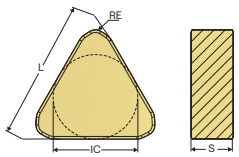
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TNMN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNMN110304S *TNMN221S*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–														■		
TNMN110308S *TNMN222S*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–							■							■		
TNMN110312E *TNMN223E*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–														■		
TNMN110312S *TNMN223S*	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	–														■		
TNMN160412S *TNMN333S*	1,2 *0.047*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	4,76 *0.187*	60,0	–														■		

TNMX



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

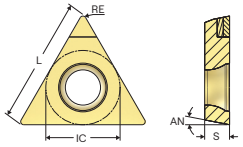
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TNMX

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TNMX110308S-WZ *TNMX222S-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	0,0														■		

TPGN



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

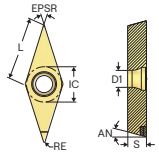
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

TPGN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
							Beschichtet									Unbeschichtet					
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
TPGN110308S-01020 *TPGN222S-00420*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	3,18 *0.125*	60,0	11,0										■						

VBGW



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

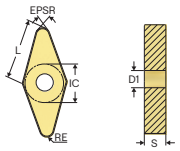
ISO-Attribute, siehe Seite 82

VBGW

VBGW...-B

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
								Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VBGW160402S-01020-L1-B *VBGW330.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160402S-01525-L1-B *VBGW330.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0				■												
VBGW160404S-01020-L1-B *VBGW331S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160404S-01525-L1-B *VBGW331S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■		■		■						■					
VBGW160404S-02020-L2 *VBGW331S-00820-L2*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160408E-L1-B *VBGW332E-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0			■													
VBGW160408S-01020-L1-B *VBGW332S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0										■						
VBGW160408S-01525-L1-B *VBGW332S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0			■		■						■					

VNGA



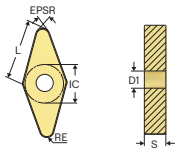
Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																
								Beschichtet									Unbeschichtet							
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VNGA160402S-01020-L1-B *VNGA330.5S-00420-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–										■						
VNGA160402S-01525-L1-B *VNGA330.5S-00625-L1-B*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–				■												
VNGA160404S-01525-L1-B *VNGA331S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	0,0					■											
VNGA160404S-01020-L1-B *VNGA331S-00420-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,6 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–										■						
VNGA160404S-02020-L1-B *VNGA331S-00820-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–													■			
VNGA160404S-01525-L1-U *VNGA331S-00625-L1-U*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–			■													
VNGA160408S-01020-L1-B *VNGA332S-00420-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,61 *0.654*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–										■						
VNGA160408S-01525-L1-B *VNGA332S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–					■						■					
VNGA160408S-02020-L1-B *VNGA332S-00820-L1-B*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–						■							■			
VNGA160408S-01525-L1-U *VNGA332S-00625-L1-U*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–			■													

VNMA



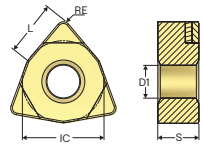
Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																
								Beschichtet									Unbeschichtet							
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
VNMA160416S *VNMA334S*	1,6 *0.063*	9,525 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	35,0	–														■		

WNGA



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

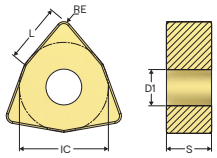
ISO-Attribute, siehe Seite 82

WNGA..-C

WNGA..-V

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																
								Beschichtet									Unbeschichtet							
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
WNGA060408S-02020-L1-C *WNGA332S-00820-L1-C*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	–													■				
WNGA080408S-01525L1WZC *WNGA432S-00625-L1-WZ-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0				■													
WNGA080408S-01020-L1-C *WNGA432S-00420-L1-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–										■							
WNGA080408S-01525L-1-C *WNGA432S-00625-L1-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–				■													
WNGA080408S-01020-L1WZC *WNGA432S-00420-L1-WZ-C*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0										■							
WNGA080408S-01525L-1-V *WNGA432S-00625-L1-V*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	–			■														
WNGA080412S-01525L1WZV *WNGA433S-00625-L1-WZ-V*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	8,7 *0.343*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■														

WNMA

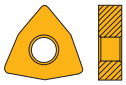


Toleranzen:
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

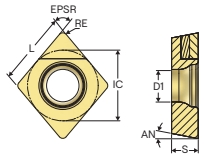
ISO-Attribute, siehe Seite 82

WNMA



Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten																
								Beschichtet									Unbeschichtet							
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
WNMA060408S *WNMA332S*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	6,6 *0.260*	4,76 *0.187*	3,81 *0.150*	80,0	–														■			

CCGT



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

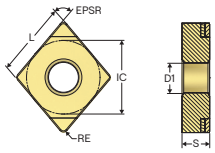
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

CCGT...-B

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
								Beschichtet								Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CCGT09T304S-01525L1WZB *CCGT32.51S-00625-L1-WZ-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■												
CCGT09T304S-01525-L1-B *CCGT32.51S-00625-L1-B*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0			■												

CNGM



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

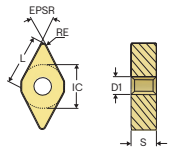
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

CNGM...-B

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten														
								Beschichtet								Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
CNGM120408S-07525-L1-B *CNGM432S-03025-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■										
CNGM120408S-07525-L1WZB *CNGM432S-03025-L1WZB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■										
CNGM120408S-01525L1WZB *CNGM432S-00625-L1-WZ-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■												
CNGM120408S-01525-L1-B *CNGM432S-00625-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0			■												
CNGM120412S-07525-L1-B *CNGM433S-03025-L1-B*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	80,0	0,0					■										

DNGM



Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

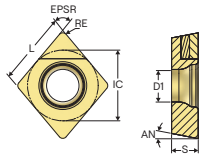
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

DNGM...-B

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Hartmetall- und Cermet-Sorten															
								Beschichtet									Unbeschichtet						
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CH0550	CH1050	CBN060K	CH2540	CH2581	CH3515	CBN300P	CK2065	CBN400C	CBN010	CBN150	CBN170	CBN200	CBN300	CBN500	CBN600
DNGM150408S-07525-L1-B *DNGM432S-03025-L1-B*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0						■											
DNGM150408S-07525-L1WZB *DNGM432S-03025-L1WZB*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	15,5 *0.610*	4,76 *0.187*	5,15 *0.203*	55,0	0,0					■											

CCMW



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
IC = ±0,08/*0.003*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Größe:
06-09/*2-3*
12/*4*

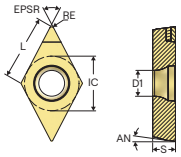
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

CCMW

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Beschichtung		
								Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
CCMW060202F-L1 *CCMW21.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW060204F-L1 *CCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■	■	
CCMW060208F-L1 *CCMW21.52F-L1*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW060208F-L1-WZ *CCMW21.52F-L1-WZ*	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	6,5 *0.256*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	80,0	7,0	■		
CCMW09T302F-L1 *CCMW32.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW09T304F-L1 *CCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW09T308F-L1 *CCMW32.52F-L1*	0,8 *0.031*	9,52 *0.375*	9,7 *0.382*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	80,0	7,0	■		
CCMW120404F-L1 *CCMW431F-L1*	0,4 *0.016*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0	■		
CCMW120408F-L1 *CCMW432F-L1*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	5,6 *0.220*	80,0	7,0	■		

DCMW



Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

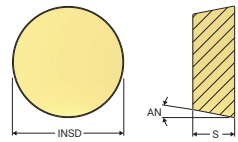
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

DCMW

Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Beschichtung		
								Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
DCMW070202F-L1 *DCMW21.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0	■		
DCMW070204F-L1 *DCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	7,8 *0.307*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	55,0	7,0	■		
DCMW11T302F-L1 *DCMW32.50.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■		
DCMW11T304F-L1 *DCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	11,6 *0.457*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	55,0	7,0	■		

RCGN



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

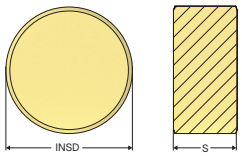
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RCGN

Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Beschichtung		
					Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
RCGN090300F-LF *RCGN32F-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	7,0	■		

RNGN



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

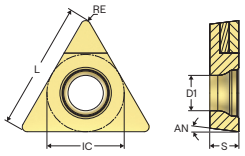
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RNGN

Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Beschichtung		
					Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
RNGN060300F-LF *RNGN22F-LF*	6,35 *0.250*	3,18 *0.125*	–	–			■
RNGN090300F-LF *RNGN32F-LF*	9,52 *0.375*	3,18 *0.125*	–	–	■	■	
RNGN120300F-LF *RNGN42F-LF*	12,7 *0.500*	3,18 *0.125*	–	–	■		

TCMW

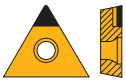


Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

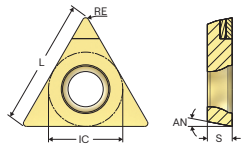
ISO-Attribute, siehe Seite 82

TCMW



Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Beschichtung		
								Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
TCMW110204F-L1 *TCMW21.51F-L1*	0,4 *0.016*	6,35 *0.250*	11,0 *0.433*	2,38 *0.094*	2,9 *0.114*	60,0	7,0	■		
TCMW16T304F-L1 *TCMW32.51F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,5 *0.650*	3,97 *0.156*	4,5 *0.177*	60,0	7,0	■		

TPGN

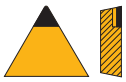


Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

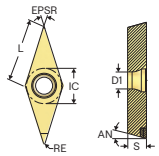
ISO-Attribute, siehe Seite 82

TPGN



Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Beschichtung		
							Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
TPGN160302F-L1 *TPGN320.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		
TPGN160304F-L1 *TPGN321F-L1*	0,4 *0.016*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		
TPGN160308F-L1 *TPGN322F-L1*	0,8 *0.031*	9,525 *0.375*	16,5 *0.650*	3,18 *0.125*	60,0	11,0	■		

VBMW

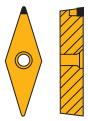


Toleranzen:
IC = ±0,05/*0.002*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,05/*0.002*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

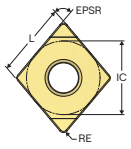
ISO-Attribute, siehe Seite 82

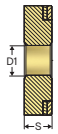
VBMW



Bezeichnung	RE	IC	L	S	D1	EPSR	AN°	Beschichtung		
								Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			PCD20	PCD30	PCD30M
VBMW160402F-L1 *VBMW330.5F-L1*	0,2 *0.008*	9,52 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■		
VBMW160404F-L1 *VBMW331F-L1*	0,4 *0.016*	9,52 *0.375*	16,0 *0.630*	4,76 *0.187*	4,5 *0.177*	35,0	5,0	■		

CNGN





Toleranzen:
IC = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*
RE = ±0,1/*0.004*

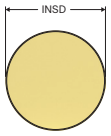
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

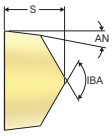
ISO-Attribute, siehe Seite 82

CNGN

Bezeichnung	RE	IC	L	S	EPSR	AN°	Beschichtung: Unbeschichtet CS100	CS250	CS300	CW100
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*						
CNGN120408S-01020 *CNGN432S-00420*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	4,76 *0.187*	80,0	–	■			
CNGN120708S-01020 *CNGN452S-00420*	0,8 *0.031*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	7,94 *0.313*	80,0	–	■	■		
CNGN120712S-01020 *CNGN453S-00420*	1,2 *0.047*	12,7 *0.500*	12,9 *0.508*	7,94 *0.313*	80,0	–	■	■		

RCGX





Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

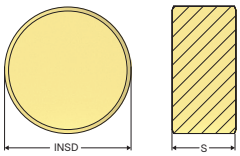
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RCGX

Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Beschichtung: Unbeschichtet CS100	CS250	CS300	CW100
	mm *Zoll*	mm *Zoll*						
RCGX060600T-01020 *RCGX24T-00420*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	–	7,0	■			■
RCGX060600E *RCGX240E*	6,35 *0.250*	6,35 *0.250*	–	–				■
RCGX090700T-01020 *RCGX35T-00420*	9,525 *0.375*	7,94 *0.313*	–	7,0	■	■		■
RCGX120700S-01020 *RCGX45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	7,0	■			
RCGX120700T-01020 *RCGX450T-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	7,0	■			■
RCGX120700E *RCGX450E*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–				■

RNGN



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

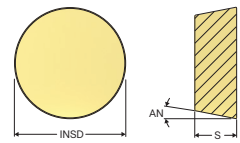
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RNGN

Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Beschichtung			
					Unbeschichtet			
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CS100	CS250	CS300	CW100
RNGN120400S-01020 *RNGN43S-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–	■			
RNGN120400T-01020 *RNGN43T-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–	■		■	
RNGN120700S-01020 *RNGN45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–	■			
RNGN120700T-01020 *RNGN45T-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–	■	■	■	■
RNGN120700E *RNGN450E*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	–				■

RPGN



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

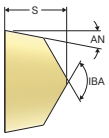
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RPGN

Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Beschichtung			
					Unbeschichtet			
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CS100	CS250	CS300	CW100
RPGN120400T-01020 *RPGN43T-00420*	12,7 *0.500*	4,76 *0.187*	–	–			■	

RPGX



Toleranzen:
INSD = ±0,025/*0.001*
S = ±0,13/*0.005*

Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RPGX

Bezeichnung	INSD	S	EPSR	AN°	Beschichtung			
					Unbeschichtet			
	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CS100	CS250	CS300	CW100
RPGX090700T-01020 *RPGX35T-00420*	9,525 *0.375*	7,94 *0.313*	–	11,0		■		
RPGX120700S-01020 *RPGX45S-00420*	12,7 *0.500*	7,94 *0.313*	–	11,0	■			

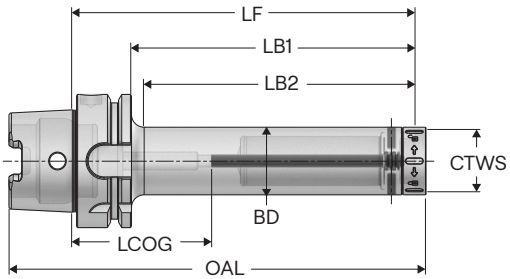
Schwingungsdämpfende Lösungen

Steadyline®
Steadyline® ist eine schwingungsdämpfende Aufnahme mit einer präzisen GL-Schnittstelle welche sich ideal für die Drehbearbeitung bei langen Auskragungen eignet.

- Körper-Durchmesser ∅25, ∅32, ∅40, ∅50, ∅60, ∅80, ∅100, ∅120, ∅150, ∅200 mm, ∅1.0”, ∅1.25”, ∅1.5”, ∅2.0”, ∅2.5”, ∅3.0” & ∅4.0”.
- Längen 6 x D, 8 x D und 10 x D.
- mit Seco-Capto™-Anschlüssen C4, C5, C6, C8, HSK-T/A 63, HSK-T/A 100
- für zylindrische Schäfte sowohl in metrischen als auch in Zoll-Größen

Modulare GL-Schneidköpfe
Modulare GL-Schneidköpfe für schwingungsdämpfende Steadyline®-Systeme sind leicht wechselbare Schneidköpfe mit einer präzisen und zuverlässigen Schnittstelle. Sie sind in einer großen Auswahl verfügbar und bieten so maximale Flexibilität.

GL – Steadyline®, HSK-T/A-GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 25, 32, 40 und 50 mm/0,984, 1,260, 1,575 und 1,969 Zoll
– Metrisch/ Zoll



—Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
—Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
—Mit Durchflusskühlmittel
—* Max. U/MIN nur bei Ausdrehung
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS HSK-T/A	CTWS GL-Größe	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
HSKTA63-GL25-130-K	03214283	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	104,0 *4.094*	101,0 *3.976*	166,5 *6.555*	37,0 *1.457*	10000	1	PB	1,4 *3.090*
HSKTA63-GL25-180-K	03214284	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	154,0 *6.063*	151,0 *5.945*	216,5 *8.524*	57,7 *2.272*	8000	1	PB	1,5 *3.310*
HSKTA63-GL25-230-K	03214285	HSK-T/A63	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	204,0 *8.031*	201,0 *7.913*	266,5 *10.492*	80,3 *3.161*	6000	1	PB	1,5 *3.310*
E9374-D32-160-GL32	03029521	HSK-T/A63	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	134,0 *5.276*	128,0 *5.039*	197,4 *7.772*	58,92 *2.320*	10000	1	PB	1,6 *3.530*
E9374-D32-224-GL32	03029522	HSK-T/A63	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	198,0 *7.795*	192,0 *7.559*	261,4 *10.291*	90,22 *3.552*	8000	1	PB	2,0 *4.410*
E9374-D40-208-GL40	03029523	HSK-T/A63	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	182,0 *7.165*	176,0 *6.929*	246,4 *9.701*	92,78 *3.653*	8000	1	PB	2,7 *5.950*
E9374-D40-288-GL40	03029524	HSK-T/A63	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	262,0 *10.315*	256,0 *10.079*	326,4 *12.850*	134,37 *5.290*	6000	1	PB	3,5 *7.720*
E9374-D50-268-GL50	03029525	HSK-T/A63	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	242,0 *9.528*	240,5 *9.469*	307,4 *12.102*	131,8 *5.189*	6000	1	PB	4,8 *10.580*
E9374-D50-368-GL50	03029526	HSK-T/A63	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	342,0 *13.465*	340,5 *13.406*	407,4 *16.039*	184,79 *7.275*	4000	1	PB	6,4 *14.110*
E9376-D32-160-GL32	03029527	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	131,0 *5.157*	125,0 *4.921*	215,4 *8.480*	32,87 *1.294*	10000	1	PB	3,0 *6.610*
E9376-D32-224-GL32	03029528	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	195,0 *7.677*	189,0 *7.441*	279,4 *11.000*	54,97 *2.164*	8000	1	PB	3,4 *7.500*
E9376-D32-288-GL32	03029529	HSK-T/A100	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	259,0 *10.197*	253,0 *9.961*	343,4 *13.520*	80,51 *3.170*	6000	1	PB	3,8 *8.380*
E9376-D40-208-GL40	03029530	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	179,0 *7.047*	173,0 *6.811*	264,4 *10.409*	62,83 *2.474*	8000	1	PB	4,1 *9.040*
E9376-D40-288-GL40	03029531	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	259,0 *10.197*	253,0 *9.961*	344,4 *13.559*	98,31 *3.870*	6000	1	PB	4,9 *10.800*
E9376-D40-368-GL40	03029532	HSK-T/A100	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	339,0 *13.346*	333,0 *13.110*	424,4 *16.709*	139,77 *5.503*	5000	1	PB	5,8 *12.790*
E9376-D50-268-GL50	03029533	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	239,0 *9.409*	234,0 *9.213*	325,4 *12.811*	104,26 *4.105*	6000	1	PB	6,2 *13.670*
E9376-D50-368-GL50	03029534	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	339,0 *13.346*	334,0 *13.150*	425,4 *16.748*	154,26 *6.073*	4000	1	PB	7,8 *17.200*
E9376-D50-468-GL50	03029535	HSK-T/A100	GL50	50,0 *1.969*	468,0 *18.425*	439,0 *17.283*	434,0 *17.087*	525,4 *20.685*	211,61 *8.331*	2500	1	PB	9,7 *21.380*

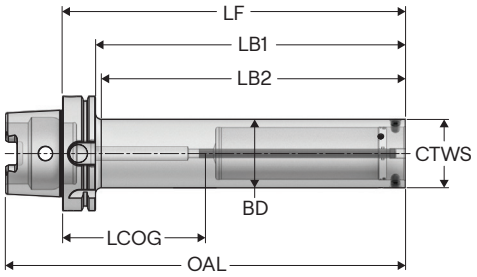
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschlüssel
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Steadyline®, HSK-T/A-BA-Aufnahmen – Metrisch/ Zoll



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
- BA-GL-Adapter, siehe Seite 638
- Zur Aufnahme von BA-auf-GL-Adaptern mit GL-Köpfen zum Drehen
- Mit Durchflusskühlmittel
- * Max. U/MIN nur bei Ausdrehung
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS HSK-T/A-Größe	CTWS BA Größe	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
E9376-D60-301-BA060	03062828	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	272,0 *10.709*	267,0 *10.512*	351,0 *13.819*	133,05 *5.238*	4000	1	PB	8,9 *19.620*
E9376-D60-421-BA060	03062829	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	392,0 *15.433*	387,0 *15.236*	471,0 *18.543*	197,17 *7.763*	3000	1	PB	11,8 *26.010*
E9376-D60-541-BA060	03062830	HSK-T/A100	BA060	60,0 *2.362*	541,0 *21.299*	512,0 *20.157*	507,0 *19.961*	591,0 *23.268*	260,56 *10.258*	2000	1	PB	14,5 *31.970*
E9376-D80-421-BA080	03064109	HSK-T/A100	BA080	80,0 *3.150*	421,0 *16.575*	392,0 *15.433*	387,0 *15.236*	471,0 *18.543*	209,68 *8.255*	3000	1	PB	19,4 *42.770*
E9376-D80-581-BA080	03064111	HSK-T/A100	BA080	80,0 *3.150*	581,0 *22.874*	552,0 *21.732*	547,0 *21.535*	631,0 *24.843*	295,45 *11.632*	2000	1	PB	25,6 *56.440*

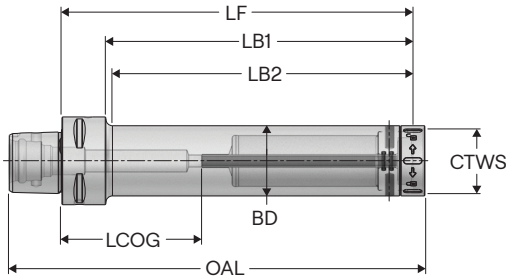
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Befestigungsschraube
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
BA060	03H04
BA080	03H05

GL – Steadyline®, GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 25, 32, 40 und 50 mm/0,984, 1,260, 1,575 und 1,969 Zoll – Metrisch/ Zoll



—Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
—Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
—Mit Durchflusskühlmittel
—* Max. U/MIN nur bei Ausdrehung
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS Seco Capto™ Größe	CTWS GL-Größe	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
C4-D25-130-GL25	03214272	C4	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	110,0 *4.331*	107,0 *4.213*	158,5 *6.240*	51,8 *2.039*	10000	0	PB	0,9 *1.980*
C4-D25-180-GL25	03214273	C4	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	160,0 *6.299*	157,0 *6.181*	208,5 *8.209*	77,2 *3.039*	8000	0	PB	1,2 *2.650*
C4-D32-160-GL32	02807837	C4	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	140,0 *5.512*	137,0 *5.394*	189,4 *7.457*	74,73 *2.942*	10000	0	PB	1,4 *3.090*
C4-D32-224-GL32	02807838	C4	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	204,0 *8.031*	201,0 *7.913*	253,4 *9.976*	109,16 *4.298*	8000	0	PB	1,7 *3.750*
C5-D25-130-GL25	03214274	C5	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	110,0 *4.331*	107,0 *4.213*	164,5 *6.476*	41,8 *1.646*	10000	1	PB	1,1 *2.430*
C5-D25-180-GL25	03214275	C5	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	160,0 *6.299*	157,0 *6.181*	214,5 *8.445*	65,1 *2.563*	8000	1	PB	1,3 *2.870*
C5-D25-230-GL25	03214276	C5	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	210,0 *8.268*	207,0 *8.150*	264,5 *10.413*	89,8 *3.535*	6000	1	PB	1,5 *3.310*
C5-D32-160-GL32	02807840	C5	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	140,0 *5.512*	136,0 *5.354*	195,4 *7.693*	65,15 *2.565*	10000	1	PB	1,6 *3.530*
C5-D32-224-GL32	02807841	C5	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	204,0 *8.031*	200,0 *7.874*	259,4 *10.213*	98,47 *3.877*	8000	1	PB	2,0 *4.410*
C5-D32-288-GL32	02807842	C5	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	268,0 *10.551*	264,0 *10.394*	323,4 *12.732*	133,61 *5.260*	6000	1	PB	2,2 *4.850*
C5-D40-208-GL40	02807843	C5	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	188,0 *7.402*	184,0 *7.244*	244,4 *9.622*	98,32 *3.871*	8000	1	PB	2,8 *6.170*
C5-D40-288-GL40	02807844	C5	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	268,0 *10.551*	264,0 *10.394*	324,4 *12.772*	140,88 *5.546*	6000	1	PB	3,3 *7.280*
C6-D25-130-GL25	03214277	C6	GL25	25,0 *0.984*	130,0 *5.118*	105,0 *4.134*	102,0 *4.016*	172,5 *6.791*	30,4 *1.197*	10000	1	PB	1,6 *3.530*
C6-D25-180-GL25	03214278	C6	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	155,0 *6.102*	152,0 *5.984*	222,5 *8.760*	49,3 *1.941*	8000	1	PB	1,5 *3.310*
C6-D25-230-GL25	03214279	C6	GL25	25,0 *0.984*	230,0 *9.055*	205,0 *8.071*	202,0 *7.953*	272,5 *10.728*	70,2 *2.764*	6000	1	PB	1,7 *3.750*
C6-D32-160-GL32	02807846	C6	GL32	32,0 *1.260*	160,0 *6.299*	135,0 *5.315*	129,0 *5.079*	203,4 *8.008*	52,06 *2.050*	10000	1	PB	1,8 *3.970*
C6-D32-224-GL32	02807847	C6	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	199,0 *7.835*	193,0 *7.598*	267,4 *10.528*	82,17 *3.235*	8000	1	PB	2,2 *4.850*
C6-D32-288-GL32	02807848	C6	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	263,0 *10.354*	257,0 *10.118*	331,4 *13.047*	114,87 *4.522*	6000	1	PB	2,6 *5.730*
C6-D40-208-GL40	02807849	C6	GL40	40,0 *1.575*	208,0 *8.189*	183,0 *7.205*	177,0 *6.969*	252,4 *9.937*	86,42 *3.402*	8000	1	PB	2,9 *6.390*
C6-D40-288-GL40	02807850	C6	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	263,0 *10.354*	257,0 *10.118*	332,4 *13.087*	127,5 *5.020*	6000	1	PB	3,7 *8.160*
C6-D40-368-GL40	02807851	C6	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	343,0 *13.504*	337,0 *13.268*	412,4 *16.236*	173,14 *6.817*	5000	1	PB	4,6 *10.140*

Steadyline®, schwingungsdämpfende Aufnahmen für GL-Schneidköpfe

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS Seco Capto™ Größe	CTWS GL-Größe	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
C6-D50-268-GL50	02807852	C6	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	243,0 *9.567*	238,0 *9.370*	313,4 *12.339*	126,6 *4.984*	6000	1	PB	5,4 *11.900*
C6-D50-368-GL50	02807853	C6	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	343,0 *13.504*	338,0 *13.307*	413,4 *16.276*	179,44 *7.065*	4000	1	PB	6,6 *14.550*
C6-D50-468-GL50	02807854	C6	GL50	50,0 *1.969*	468,0 *18.425*	443,0 *17.441*	438,0 *17.244*	513,4 *20.213*	238,49 *9.389*	2500	1	PB	8,5 *18.740*
C8-D32-224-GL32	03029356	C8	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	191,0 *7.520*	181,0 *7.126*	277,4 *10.921*	58,17 *2.290*	8000	1	PB	3,2 *7.050*
C8-D32-288-GL32	03029357	C8	GL32	32,0 *1.260*	288,0 *11.339*	255,0 *10.039*	245,0 *9.646*	341,4 *13.441*	84,7 *3.335*	6000	1	PB	3,6 *7.940*
C8-D40-288-GL40	03029358	C8	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	255,0 *10.039*	245,0 *9.646*	342,4 *13.480*	102,14 *4.021*	6000	1	PB	4,7 *10.360*
C8-D40-368-GL40	03029359	C8	GL40	40,0 *1.575*	368,0 *14.488*	335,0 *13.189*	325,0 *12.795*	422,4 *16.630*	144,04 *5.671*	5000	1	PB	5,6 *12.350*
C8-D50-268-GL50	03029360	C8	GL50	50,0 *1.969*	268,0 *10.551*	235,0 *9.252*	225,0 *8.858*	323,4 *12.732*	107,59 *4.236*	6000	1	PB	5,9 *13.010*
C8-D50-368-GL50	03029361	C8	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	335,0 *13.189*	325,0 *12.795*	423,4 *16.669*	158,08 *6.224*	4000	1	PB	7,5 *16.530*
C8-D50-468-GL50	03029362	C8	GL50	50,0 *1.969*	468,0 *18.425*	435,0 *17.126*	425,0 *16.732*	523,4 *20.606*	215,6 *8.488*	2500	1	PB	9,4 *20.720*

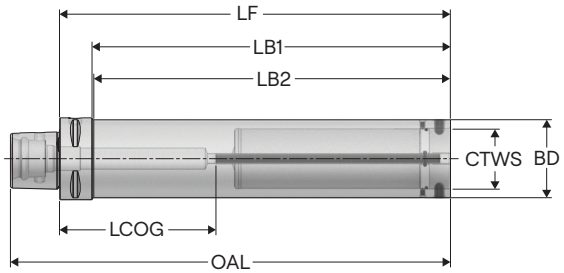
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschlüssel
GL25	SL25
GL32	SL32
GL40	SL40
GL50	SL50

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Steadyline®, BA-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 60 und 80 mm / 2,362 und 3,150 Zoll – Metrisch/ Zoll



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
- BA-GL-Adapter, siehe Seite 638
- Zur Aufnahme von BA-auf-GL-Adaptern mit GL-Köpfen zum Drehen
- Mit Durchflusskühlmittel
- * Max. U/MIN nur bei Ausdrehung
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS Seco Capto™ Größe	CTWS BA-Größe	BD	LF	LB1	LB2	OAL	LCOG	Max. U/min*	RFID-Bohrung	Auswuch-tung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
C6-D60-301-BA060	03062831	C6	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	276,0 *10.866*	273,0 *10.748*	339,0 *13.346*	151,74 *5.974*	4000	1	PB	7,8 *17.200*
C6-D60-421-BA060	03062832	C6	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	396,0 *15.591*	393,0 *15.472*	459,0 *18.071*	218,63 *8.607*	3000	1	PB	10,6 *23.370*
C8-D60-301-BA060	03062833	C8	BA060	60,0 *2.362*	301,0 *11.850*	268,0 *10.551*	263,0 *10.354*	349,0 *13.740*	137,04 *5.395*	4000	1	PB	8,6 *18.960*
C8-D60-421-BA060	03062834	C8	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	388,0 *15.276*	383,0 *15.079*	469,0 *18.465*	202,5 *7.972*	3000	1	PB	11,4 *25.130*
C8-D60-541-BA060	03062835	C8	BA060	60,0 *2.362*	541,0 *21.299*	508,0 *20.000*	503,0 *19.803*	589,0 *23.189*	266,78 *10.503*	2000	1	PB	14,0 *30.860*
C8-D80-421-BA080	03065829	C8	BA080	80,0 *3.150*	421,0 *16.575*	388,0 *15.276*	383,0 *15.079*	469,0 *18.465*	213,89 *8.421*	3000	1	PB	18,8 *41.450*
C8-D80-581-BA080	03065830	C8	BA080	80,0 *3.150*	581,0 *22.874*	548,0 *21.575*	543,0 *21.378*	629,0 *24.764*	300,38 *11.826*	2000	1	PB	25,1 *55.340*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

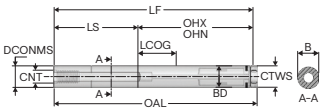
Für Halter	Befestigungsschraube
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52

Zubehör

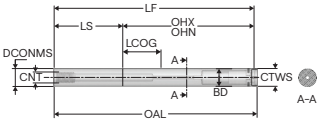
Für Halter	Spannschlüssel
BA060	03H04
BA080	03H05

GL – Steadyline®, GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 25, 32, 40 und 50 mm/0,984, 1,260, 1,575 und 1,969 Zoll, Stahl oder Hartmetall
– Metrisch/ Zoll

Design 1



Ausführung 2, ohne Planfläche



—Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
—Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
—Mit Durchflusskühlmittelkanal und Anschlussgewinde für Kühlflüssigkeitszufuhr
—Die Körper der Dxx...-CR-Aufnahmen sind mit Hartmetall verstärkt, um die Steifigkeit bei kleinem Durchmesser mit Auskragungen von 10 x D zu erhöhen.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	CTWS GL-Größe	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	B	LCOG	CNT	Abb.	RFID-Bohrung	Gewicht
		mm *Zoll*		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				kg *lbs*
D25-130-GL25	03214280	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	230,0 *9.055*	234,5 *9.232*	130,0 *5.118*	130,0 *5.118*	24,0 *0.945*	25,5 *1.004*	G 1/4	1	0	1,1 *2.430*
D25-180-GL25	03214281	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	100,0 *3.937*	280,0 *11.024*	284,5 *11.201*	180,0 *7.087*	180,0 *7.087*	–	52,8 *2.079*	G 1/4	2	0	1,2 *2.650*
D25-230-GL25-CR	03214282	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	305,0 *12.008*	309,5 *12.185*	230,0 *9.055*	230,0 *9.055*	–	69,6 *2.740*	M8x1	2	0	2,0 *4.410*
D32-160-GL32	02807855	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	288,0 *11.339*	293,4 *11.551*	160,0 *6.299*	160,0 *6.299*	31,0 *1.220*	25,31 *0.996*	G 1/4	1	0	2,0 *4.410*
D32-224-GL32	02807856	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	128,0 *5.039*	352,0 *13.858*	357,4 *14.071*	224,0 *8.819*	224,0 *8.819*	31,0 *1.220*	60,23 *2.371*	G 1/4	1	0	2,3 *5.070*
D32-288-GL32-CR	03334786	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	96,0 *3.780*	384,0 *15.118*	389,4 *15.331*	288,0 *11.339*	288,0 *11.339*	–	84,4 *3.323*	M8x1	2	0	3,7 *8.160*
D40-208-GL40	02807858	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	368,0 *14.488*	374,4 *14.740*	208,0 *8.189*	208,0 *8.189*	38,5 *1.516*	35,56 *1.400*	G 1/4	1	0	3,8 *8.380*
D40-288-GL40	02807859	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	448,0 *17.638*	454,4 *17.890*	288,0 *11.339*	288,0 *11.339*	38,5 *1.516*	78,26 *3.081*	G 1/4	1	0	4,6 *10.140*
D40-368-GL40	02807860	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	160,0 *6.299*	528,0 *20.787*	534,4 *21.039*	368,0 *14.488*	368,0 *14.488*	–	124,33 *4.895*	G 1/4	2	0	5,5 *12.130*
D50-268-GL50	02807861	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	468,0 *18.425*	475,4 *18.717*	268,0 *10.551*	268,0 *10.551*	48,5 *1.909*	46,44 *1.828*	G 1/4	1	0	7,5 *16.530*
D50-368-GL50	02807862	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	568,0 *22.362*	575,4 *22.654*	368,0 *14.488*	368,0 *14.488*	48,5 *1.909*	99,02 *3.898*	G 1/4	1	0	9,1 *20.060*
D50-468-GL50	02807863	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	200,0 *7.874*	668,0 *26.299*	675,4 *26.591*	468,0 *18.425*	468,0 *18.425*	–	158,07 *6.223*	G 1/4	2	0	11,0 *24.250*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

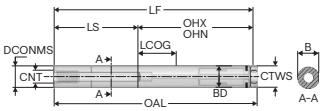
Für Halter	Kühlmitteladapter	Spannschlüssel
GL25	–	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	–	SL32
GL32-CR	904JET08G1/4L	SL32
GL40	–	SL40
GL50	–	SL50

Zubehör

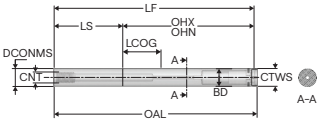
Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL25-CR	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

GL – Steadyline®, GL-Aufnahmen für Körper-Durchmesser 1,00, 1,25, 1,59 und 2,00 inch, Stahl oder Hartmetall – Zoll

Design 1



Ausführung 2, ohne Planfläche



—Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
—Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
—Mit Durchflusskühlmittelkanal und Anschlussgewinde für Kühlflüssigkeitszufuhr
—Die Körper der Dxx...-CR-Aufnahmen sind mit Hartmetall verstärkt, um die Steifigkeit bei kleinem Durchmesser mit Auskragungen von 10 x D zu erhöhen.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	CTWS GL-Größe	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	B	LCOG	CNT	Abb.	RFID-Bohrung	Gewicht
		Zoll		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll				lbs
DA16-5.25-GL25	03214286	1.000	GL25	1.000	4.000	9.250	9.427	5.250	5.250	0.945	1.031	G 1/4	1	0	2.430
DA16-7.25-GL25	03214287	1.000	GL25	1.000	4.000	11.250	11.427	7.250	7.250	–	2.118	G 1/4	2	0	2.870
DA16-9.25-GL25-CR	03214288	1.000	GL25	1.000	3.000	12.252	12.429	9.252	9.252	–	2.791	M8x1	2	0	4.630
DA20-6.50-GL32	02807928	1.250	GL32	1.260	5.000	11.500	11.713	6.500	6.500	1.215	1.139	G 1/4	1	0	4.410
DA20-9.00-GL32	02807929	1.250	GL32	1.260	5.000	14.000	14.213	9.000	9.000	1.215	2.509	G 1/4	1	0	5.070
DA20-11.50-GL32-CR	03334787	1.250	GL32	1.250	3.750	15.250	15.463	11.500	11.500	–	3.429	M8x1	2	0	8.600
DA24-8.00-GL40	02807931	1.500	GL40	1.575	6.000	14.000	14.252	8.000	8.000	1.435	1.621	G 1/4	1	0	7.720
DA24-11.00-GL40	02807933	1.500	GL40	1.575	6.000	17.000	17.252	11.000	11.000	1.435	3.244	G 1/4	1	0	10.360
DA24-14.00-GL40	02807935	1.500	GL40	1.575	6.000	20.000	20.252	14.000	14.000	–	4.991	G 1/4	2	0	11.240
DA32-10.50-GL50	02807936	2.000	GL50	1.969	8.000	18.500	18.791	10.500	10.500	1.935	1.667	G 1/4	1	0	17.860
DA32-14.50-GL50	02807937	2.000	GL50	1.969	8.000	22.500	22.791	14.500	14.500	1.935	3.762	G 1/4	1	0	20.720
DA32-18.50-GL50	02807938	2.000	GL50	1.969	8.000	26.500	26.791	18.500	18.500	–	6.111	G 1/4	2	0	24.470

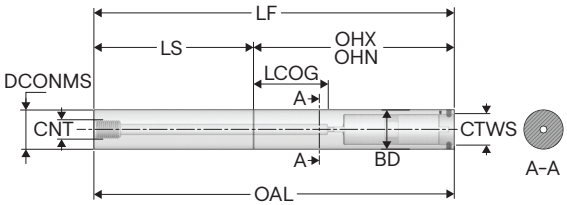
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühlmitteladapter	Spannschlüssel
GL25	–	SL25
GL25-CR	904JET08G1/4L	SL25
GL32	–	SL32
GL32-CR	904JET08G1/4L	SL32
GL40	–	SL40
GL50	–	SL50

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
GL25	SL00-25	SL00-25.250
GL25-CR	SL00-25	SL00-25.250
GL32	SL00-32	SL00-32.250
GL32-CR	SL00-32	SL00-32.250
GL40	SL00-40	SL00-40.350
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Steadyline®, BA-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 60, 80, 100, 120, 150, 200 mm / 2.362, 3.150, 3.937, 4.724, 5.906, 7.874 Zoll – Metrisch/ Zoll



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
- BA-GL-Adapter, siehe Seite 638
- Zur Aufnahme von BA-auf-GL-Adaptern mit GL-Köpfen zum Drehen
- Mit Durchflusskühlmittel
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	CTWS GL-Größe	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	LCOG	CNT	RFID-Bohrung	Gewicht
		mm *Zoll*		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			kg *lbs*
D60-301-BA060	03062826	60,0 *2.362*	BA060	60,0 *2.362*	240,0 *9.449*	541,0 *21.299*	541,0 *21.299*	301,0 *11.850*	301,0 *11.850*	50,06 *1.971*	G 3/4	0	12,5 *27.560*
D60-541-BA060	03062827	60,0 *2.362*	BA060	60,0 *2.362*	240,0 *9.449*	781,0 *30.748*	781,0 *30.748*	541,0 *21.299*	541,0 *21.299*	179,12 *7.052*	G 3/4	0	15,5 *34.170*
D80-421-BA080	03062862	80,0 *3.150*	BA080	80,0 *3.150*	320,0 *12.598*	741,0 *29.173*	741,0 *29.173*	421,0 *16.575*	421,0 *16.575*	71,0 *2.795*	G 3/4	0	30,2 *66.580*
D80-741-BA080	03062863	80,0 *3.150*	BA080	80,0 *3.150*	320,0 *12.598*	1061,0 *41.772*	1061,0 *41.772*	741,0 *29.173*	741,0 *29.173*	241,55 *9.510*	G 3/4	0	43,4 *95.680*
D100-939-BA100	03139335	100,0 *3.937*	BA100	100,0 *3.937*	500,0 *19.685*	1439,0 *56.654*	1439,0 *56.654*	939,0 *36.969*	939,0 *36.969*	271,9 *10.705*	G 3/4	0	78,0 *171.960*
D120-1200-BA120	10144409	120,0 *4.724*	BA120	120,0 *4.724*	720,0 *28.346*	1920,0 *75.591*	1920,0 *75.591*	1200,0 *47.244*	1200,0 *47.244*	314,67 *12.389*	G 3/4	0	168,0 *370.380*
D150-1500-BA150	10144410	150,0 *5.906*	BA150	150,0 *5.906*	900,0 *35.433*	2400,0 *94.488*	2400,0 *94.488*	1500,0 *59.055*	1500,0 *59.055*	413,76 *16.290*	G 3/4	0	275,0 *606.270*
D200-2000-BA200	10144411	200,0 *7.874*	BA200	200,0 *7.874*	1200,0 *47.244*	3200,0 *125.984*	3200,0 *125.984*	2000,0 *78.740*	2000,0 *78.740*	517,5 *20.374*	G 3/4	0	654,0 *1441.820*

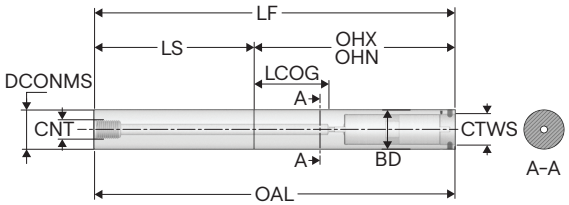
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Befestigungsschraube
BA060	90FQ4
BA080	90FQ52
BA100, 120, 150	90FQ6
BA200	–

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
BA060	03H04
BA080	03H05
BA100, 120, 150	03H06
BA200	–

GL – Steadyline®, drehbare BA-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 2,50, 3,00 und 4,00 Zoll – Zoll



- Mit Schwingungsdämpfung, sofort einsatzbereit
- Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
- BA-GL-Adapter, siehe Seite 638-639
- Mit Durchflusskühlmittelkanal und Anschlussgewinde für Kühlflüssigkeitszufuhr
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	CTWS GL-Größe	BD	LS	LF	OAL	OHN	OHX	LCOG	CNT	RFID-Bohrung	Gewicht
		Zoll		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll			lbs
DA40-12.50-BA06I	03064142	2.500	BA06I	2.500	10.000	22.500	22.500	12.500	12.500	1.960	G 3/4	0	31.310
DA40-22.50-BA06I	03064143	2.500	BA06I	2.500	10.000	32.500	32.500	22.500	22.500	7.290	G 3/4	0	46.740
DA48-15.50-BA08I	03064145	3.000	BA08I	3.000	12.000	27.500	27.500	15.500	15.500	2.600	G 3/4	0	57.540
DA48-27.50-BA08I	03064147	3.000	BA08I	3.000	12.000	39.500	39.500	27.500	27.500	9.050	G 3/4	0	83.110
DA64-37.50-BA100	03139336	4.000	BA100	4.000	20.000	57.500	57.500	37.500	37.500	10.750	G 3/4	0	191.800

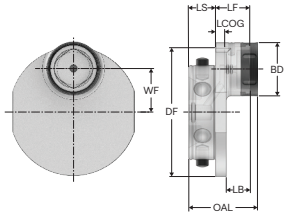
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Befestigungsschraube
BA06I	90FQ4
BA08I	90FQ52
BA100	90FQ6

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
BA06I	03H04
BA08I	03H05
BA100	03H06

BA – Adapter BA auf GL – Metrisch/ Zoll



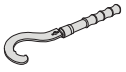
—Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
—Zum Halten von GL50-Köpfen zum Drehen an Steadyline® BA-Haltern
—Mit Durchflusskühlmittel
—Jede Adapter-Größe ist mit zwei radialen Versatzwerten WF erhältlich. Verwenden Sie bevorzugt den großen Versatzwert.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Maschinenseite CTMS	Werkstückseite GL-Größe CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	RFID-Bohrung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*
BA060-05-27-GL50	03065832	BA060	GL50	5,0 *0.197*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	16,0 *0.630*	50,4 *1.984*	5,82 *0.229*	0	0,6 *1.320*
BA060-10-27-GL50	03065833	BA060	GL50	10,0 *0.394*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	16,0 *0.630*	50,4 *1.984*	5,79 *0.228*	0	0,6 *1.320*
BA080-15-27-GL50	03065834	BA080	GL50	15,0 *0.591*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	22,0 *0.866*	56,4 *2.220*	1,42 *0.056*	0	1,2 *2.650*
BA080-23-27-GL50	03065835	BA080	GL50	23,0 *0.906*	27,0 *1.063*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	22,0 *0.866*	56,4 *2.220*	1,42 *0.056*	0	0,9 *1.980*
BA100-28-29-GL50	03139337	BA100	GL50	28,0 *1.102*	29,0 *1.142*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	61,4 *2.417*	-1,31 *-0.052*	0	1,9 *4.190*
BA100-38-29-GL50	03139338	BA100	GL50	38,0 *1.496*	29,0 *1.142*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	61,4 *2.417*	-1,23 *-0.048*	0	1,5 *3.310*
BA120-40-32-GL50	10144674	BA120	GL50	40,0 *1.575*	32,0 *1.260*	120,0 *4.724*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	64,4 *2.535*	0,09 *0.004*	0	2,2 *4.850*
BA150-55-32-GL50	10144412	BA150	GL50	55,0 *2.165*	32,0 *1.260*	150,0 *5.906*	50,0 *1.969*	21,5 *0.846*	25,0 *0.984*	64,4 *2.535*	-1,27 *-0.050*	0	3,8 *8.380*

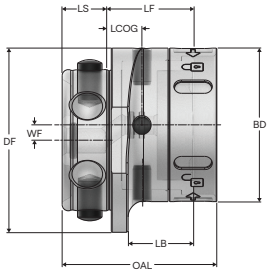
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschlüssel
GL50	SL50

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
		
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – Adapter BA auf GL – Zoll



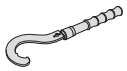
—Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
—Zum Halten von GL50-Köpfen zum Drehen an Steadyline® BA-Haltern
—Mit Durchflusskühlmittel
—Jede Adapter-Größe ist mit zwei radialen Versatzwerten WF erhältlich. Verwenden Sie bevorzugt den großen Versatzwert.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Maschinenseite CTMS	Werkstückseite GL-Größe CTWS	WF	LF	DF	BD	LB	LS	OAL	LCOG	RFID-Bohrung	Gewicht
				Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll		lbs
BA06I-06.75-27-GL50	03065836	BA06I	GL50	0.266	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.227	0	2.200
BA06I-11.75-27-GL50	03065837	BA06I	GL50	0.463	1.063	2.500	1.969	0.846	0.630	1.984	0.226	0	2.200
BA08I-13.10-27-GL50	03065838	BA08I	GL50	0.516	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.054	0	1.980
BA08I-21.10-27-GL50	03065839	BA08I	GL50	0.831	1.063	3.000	1.969	0.846	0.866	2.220	0.055	0	2.870

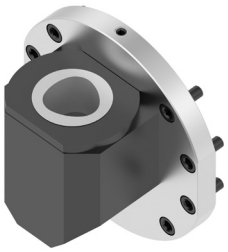
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

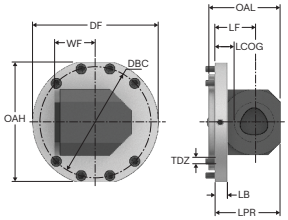
Für Halter	Spannschlüssel
GL50	SL50

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
		
GL50	SL00-50	SL00-50.550

BA – BA-auf-Seco Capto™ – Metrisch/ Zoll

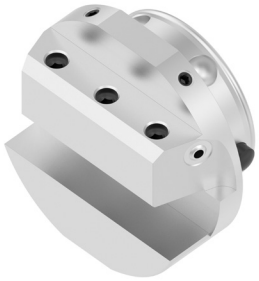


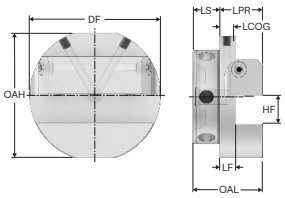


—Spannkraft, siehe Seite 1017
—Ersatzteile und Zubehör, siehe Seite 1028
—Zum Programm für externe Seco-Capto™ Werkzeughalter siehe Seite 163-235
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Maschinenseite CTMS	Werkstück-seite CTWS	OAH	WF	DF	DBC	LF	LPR	LB	OAL	LCOG	TDZ	RFID-Bohrung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			kg *lbs*
BA200-90D-62-C6-R	10144413	BA200	C6	190,0 *7.480*	65,0 *2.559*	200,0 *7.874*	175,0 *6.890*	62,0 *2.441*	104,0 *4.094*	20,0 *0.787*	114,0 *4.488*	37,75 *1.486*	M10	0	13,0 *28.660*

BA – BA-auf-Schaft Werkzeughalter – Metrisch/ Zoll





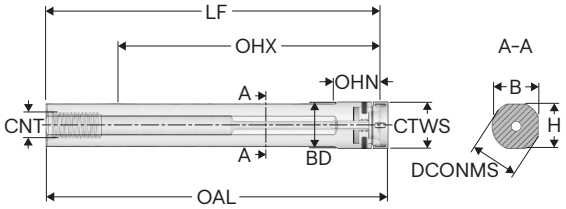
—Zum Programm für externe Werkzeughalter siehe Seite 252-432
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	Maschinenseite CTMS	Werkstück-seite CTWS	OAH	DF	LF	LPR	LS	HF	OAL	LCOG	RFID-Bohrung	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*
BA120-90D-15-SQ2525	10144415	BA120	SHANK-25	114,0 *4.488*	120,0 *4.724*	15,0 *0.591*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	65,0 *2.559*	9,05 *0.356*	0	3,0 *6.610*
BA150-90D-15-SQ2525	10144416	BA150	SHANK-25	140,0 *5.512*	150,0 *5.906*	15,0 *0.591*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	65,0 *2.559*	8,59 *0.338*	0	5,4 *11.900*
BA200-90D-20-SQ3232	10144417	BA200	SHANK-32	190,0 *7.480*	200,0 *7.874*	20,0 *0.787*	52,0 *2.047*	10,0 *0.394*	32,0 *1.260*	62,0 *2.441*	19,2 *0.756*	0	8,7 *19.180*

Zubehör

Für Halter	Spannschlüssel
...-SQ2525	6SMS795
...-SQ3232	8SMS795

GL-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 25, 32, 40 und 50 mm – Metrisch/ Zoll



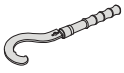
—Bohrstangen aus Stahl ohne Dämpfung
—Mit Durchflusskühlmittelkanal und Anschlussgewinde für Kühlflüssigkeitszufuhr
—Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	CTWS	BD	LF	OAL	OHN	OHX	H	B	CNT	RFID-Bohrung	Gewicht
		mm *Zoll*		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			kg *lbs*
D25-A-80-GL25	10110387	25,0 *0.984*	GL25	25,0 *0.984*	180,0 *7.087*	184,5 *7.264*	24,5 *0.965*	80,0 *3.150*	23,0 *0.906*	24,0 *0.945*	G 1/4	0	0,8 *1.760*
D32-A-96-GL32	10110388	32,0 *1.260*	GL32	32,0 *1.260*	224,0 *8.819*	229,4 *9.031*	26,0 *1.024*	96,0 *3.780*	30,0 *1.181*	31,0 *1.220*	G 1/4	0	1,4 *3.090*
D40-A-128-GL40	10110389	40,0 *1.575*	GL40	40,0 *1.575*	288,0 *11.339*	294,4 *11.591*	30,0 *1.181*	128,0 *5.039*	37,0 *1.457*	38,5 *1.516*	G 1/4	0	2,6 *5.730*
D50-A-168-GL50	10110390	50,0 *1.969*	GL50	50,0 *1.969*	368,0 *14.488*	375,4 *14.780*	33,5 *1.319*	138,0 *5.433*	47,0 *1.850*	48,5 *1.909*	G 1/4	0	5,5 *12.130*

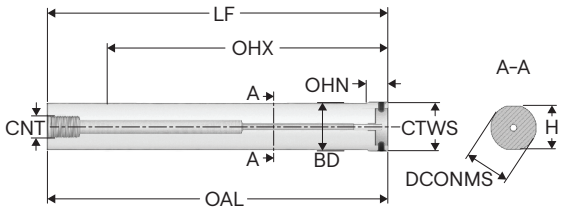
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschlüssel
D25	SL25
D32	SL32
D40	SL40
D50	SL50

Zubehör

Für Halter	Austauschbares Endstück	Drehmoment-schlüssel
		
D25	SL00-25	SL00-25.250
D32	SL00-32	SL00-32.250
D40	SL00-40	SL00-40.350
D50	SL00-50	SL00-50.550

BA-Aufnahmen, Körper-Durchmesser 60 mm – Metrisch/ Zoll



—Bohrstangen aus Stahl ohne Dämpfung
—Mit Durchflusskühlmittelkanal und Anschlussgewinde für Kühlflüssigkeitszufuhr
—BA-GL-Adapter, siehe Seite 638
—Programm an GL-Köpfen siehe Seite(n) 644-675
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	CTWS	BD	LF	OAL	OHN	OHX	H	CNT	RFID-Bohrung	Gewicht
		mm *Zoll*		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			kg *lbs*
D60-A-181-BA060	10110391	60,0 *2.362*	BA060	60,0 *2.362*	421,0 *16.575*	421,0 *16.575*	26,5 *1.043*	181,0 *7.126*	57,0 *2.244*	G 3/4	0	8,4 *18.520*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

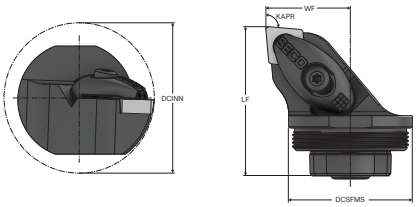
Für Halter	Befestigungsschraube
D60	90FQ4

Zubehör

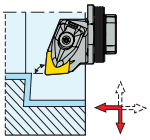
Für Halter	Spannschlüssel
D60	03H04

GL..-DCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCMT, CCMW – Metrisch/ Zoll

GL..-DCLCR/L



KAPR = 95,0 °

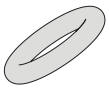


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—Code-Schlüssel Pratzen siehe Seite(n) 26
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DCLCR-22032-09JET	02994382	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-DCLCL-22032-09JET	02994379	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-DCLCR-27032-09JET	02994389	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-DCLCL-27032-09JET	02994386	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-DCLCR-32032-09JET	02994395	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-DCLCL-32032-09JET	02994392	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

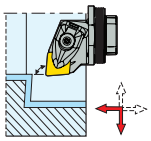
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Dichtung	O-Ring	Feder
						
GL32	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808
GL40	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808
GL50	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	O-RING-5.0X1.2	S5808

Zubehör

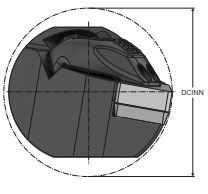
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
GL32	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL40	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL50	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

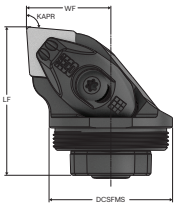
GL..-DCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll

KAPR = 95,0 °



GL..-DCLNR/L



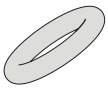


CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553
- Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
- Code-Schlüssel Pratzen siehe Seite(n) 26
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DCLNR-22032-12JET	02994325	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL32-DCLNL-22032-12JET	02994324	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNR-27032-12JET	02994341	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNL-27032-12JET	02994340	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32032-12JET	02994354	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNL-32032-12JET	02994351	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

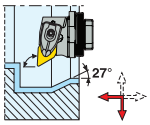
Für Halter	Spannschraube	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	O-Ring	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
GL32	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111
GL40	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111
GL50	L85021-T15P	CN17L00R-2-SET	930RD13	DCO120310	O-RING-5.0X1.2	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111

Zubehör

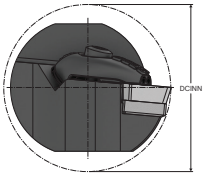
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
GL32	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL40	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
GL50	1/4HEX-S-HANDLE	CN17U00S-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

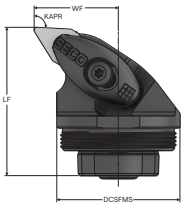
GL..-DDUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch/ Zoll

KAPR = 93,0 °



GL..-DDUCR/L



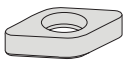
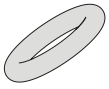


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—Code-Schlüssel Pratzen siehe Seite(n) 26
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DDUCR-22032-11JET	02994499	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-DDUCL-22032-11JET	02994496	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-DDUCR-27032-11JET	02994556	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-DDUCL-27032-11JET	02994555	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-DDUCR-32032-11JET	02994558	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-DDUCL-32032-11JET	02994557	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

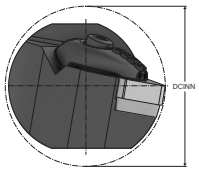
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	O-Ring	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
GL32	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL40	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL50	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U00S-2-SET	930RD13	126.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808

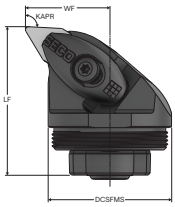
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
GL32	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
GL40	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
GL50	1/4HEX-S-HANDLE	CP14L00R-2-SET	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

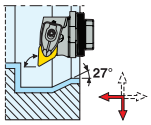
GL..-DDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGG, DNGN, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – Metrisch/ Zoll



GL..-DDUNR/L



KAPR = 93,0 °

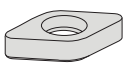
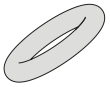


CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 599
- Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14–15
- Code-Schlüssel Pratzen siehe Seite(n) 26
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- * Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DDUNR-22032-11JET	02994328	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNL-22032-11JET	02994326	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNR-22032-15JET	02994329	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL32-DDUNL-22032-15JET	02994327	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNR-27032-11JET	02994345	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNL-27032-11JET	02994342	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,3 *0.660*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNR-27032-15JET	02994346	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNL-27032-15JET	02994343	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNR-32032-15JET	02994358	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNL-32032-15JET	02994357	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,4 *0.880*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

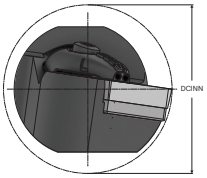
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	O-Ring	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
									
32-11	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	O-RING-5.0X1.2	–	C03007-T09P	S5808
32L-15	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U10S-2L-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	–	C04008-T15P	S5808
32R-15	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14U10S-2R-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	–	C04008-T15P	S5808
40-11	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CX14U00S-2-SET	930RD13	DDN110310	O-RING-5.0X1.2	–	C03007-T09P	S5808
40-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111
50-15	–	L85021-T15P	CN17U00S-2-SET	930RD13	DDN150416	O-RING-5.0X1.2	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S7111

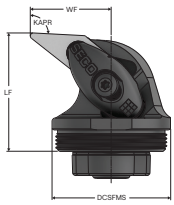
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit R-Schruppen	Kühlkit X-Schruppen 2	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
32-11	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	2.0NM	T00-10P	–	T00-10P20
32L-15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
32R-15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
40-11	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	2.0NM	T00-10P	–	T00-10P20
40-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
50-15	1/4HEX-S-HANDLE	CN17L00R-2-SET	CN17L00X-2-SET	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35

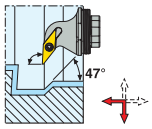
GL..-DVUBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW – Metrisch/ Zoll



GL..-DVUBR/L



KAPR = 93,0 °

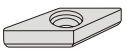
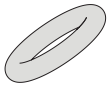


- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 613, 621
- Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
- Code-Schlüssel Pratzen siehe Seite(n) 26
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DVUBR-22032-16JET	02994507	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL32-DVUBL-22032-16JET	02994506	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-DVUBR-27032-16JET	02994515	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-DVUBL-27032-16JET	02994514	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-DVUBR-32032-16JET	02994522	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-DVUBL-32032-16JET	02994521	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

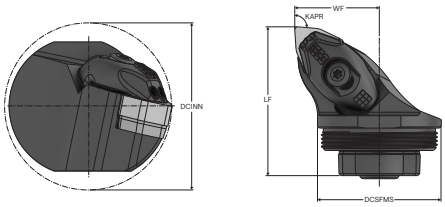
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	O-Ring	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
GL32..L	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL32..R	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL40..L	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL40..R	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL50..L	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2L-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808
GL50..R	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CP14U20S-2R-SET	930RD13	171.19-620	O-RING-5.0X1.2	C94006-T15P	S5808

Zubehör

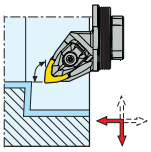
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
GL32..L	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
GL32..R	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
GL40..L	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
GL40..R	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
GL50..L	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20
GL50..R	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	1/4HEX-T15PX50	T00-10P20

GL..-DWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch/ Zoll

GL..-DWLNR/L



KAPR = 95,0 °

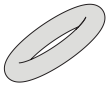


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—Code-Schlüssel Pratzen siehe Seite(n) 26
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DWLNR-22032-06JET	02994332	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL32-DWLNL-22032-06JET	02994330	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNR-27032-06JET	02994349	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL40-DWLNL-27032-06JET	02994347	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL50-DWLNR-32032-06JET	02994361	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0604.. *WN..33.*
GL50-DWLNL-32032-06JET	02994359	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0604.. *WN..33.*

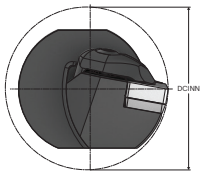
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühlkit	Dichtung	Auflageplatte	O-Ring	Schraube für Auflageplatte	Feder
								
GL32	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808
GL40	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808
GL50	1/4HEX-T10PX50	L84017-T10P	CN14L00R-2-SET	930RD13	DWN060310	O-RING-5.0X1.2	C03007-T09P	S5808

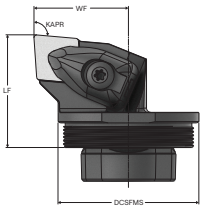
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Kühlkit S-Standard	Kühlkit X-Schruppen 2	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
GL32	1/4HEX-S-HANDLE	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL40	1/4HEX-S-HANDLE	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20
GL50	1/4HEX-S-HANDLE	CN14U00S-2-SET	CN14L00X-2-SET	2.0NM	T00-09P	T00-10P20

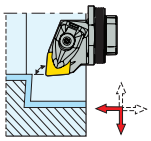
GL..-DCLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CNGG, CNMA, CNMG, CNMM – Metrisch/ Zoll



GL..-DCLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 548, 549, 550, 551, 552, 553
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DCLNR-22032-12	02809539	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL32-DCLNL-22032-12	02809540	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNR-27032-12	02809477	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL40-DCLNL-27032-12	02809478	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32032-12	02809517	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNL-32032-12	02809518	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-8,0	0,3 *0.660*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-DCLNR-32037-16	02809519	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	37 *1.457*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1606.. *CN..54.*
GL50-DCLNL-32037-16	02809520	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	37 *1.457*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1606.. *CN..54.*
GL50-DCLNR-32040-19	02809521	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	40 *1.575*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1906.. *CN..64.*
GL50-DCLNL-32040-19	02809522	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	40 *1.575*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,4 *0.880*	CN..1906.. *CN..64.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

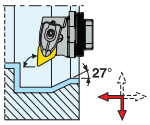
Für Halter	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-12	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DCO120310	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912
..-16	FP2012	L86026-T20P	CD16-S	DCN160616	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010
..-19	FP2012	L86026-T20P	CD19-S	DCN190416	1/4HEX-T20PX50	C05010-T20P	S7010

Zubehör

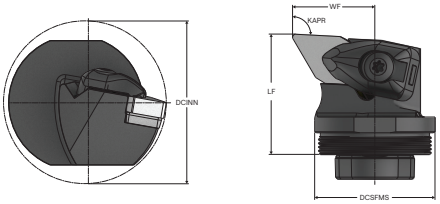
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	CD16-S16	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60
..-19	1/4HEX-S-HANDLE	CD19-S19	6.0NM	T00T-20P	T00T-20P60

GL..-DDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNGG, DNGM, DNMA, DNMG, DNMM, DNMU, DNMX – Metrisch/ Zoll

KAPR = 93,0 °



GL..-DDUNR/L

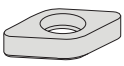


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 599
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DDUNR-22032-11	02809541	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNL-22032-11	02809542	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNR-27032-11	02809479	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL40-DDUNL-27032-11	02809480	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-10,0	0,2 *0.440*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL32-DDUNR-22032-15	02975022	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL32-DDUNL-22032-15	02975023	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-14,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNR-27032-15	02809481	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL40-DDUNL-27032-15	02809482	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNR-32032-15	02809523	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**
GL50-DDUNL-32032-15	02809524	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-12,0	0,3 *0.660*	DN..1504-DN..1506* *DN..43-DN..44**

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

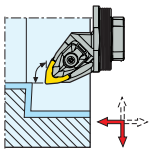
Für Halter	Clamp for DNMU11	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
									
..-11	CD11XP	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	–	DDN110310	–	C03007-T09P	S5608
..-15	–	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DDN150416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

Zubehör

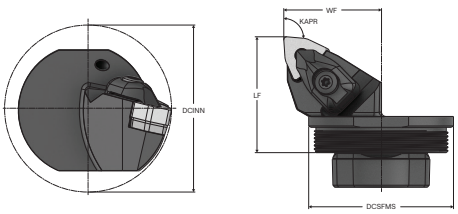
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Clamp for DNMG11	Clamp for DNMU11	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-11	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	CD11XP-SET	–	2.0NM	T00-10P	T00-10P20
..-15	1/4HEX-S-HANDLE	–	–	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-DWLNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten WNGA, WNGG, WNMA, WNMG, WNMM – Metrisch/ Zoll

KAPR = 95,0 °



GL..-DWLNR/L



CTWS

–Rechtsausführung abgebildet
–Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 587, 588, 589, 590, 615
–Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
–Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14–15
–* Die rechte Auflageplatte und die rechte Schraube für die ausgewählte Wendeschneidplatte nutzen. Details, siehe Seite 97
–ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-DWLNL-22032-06	02809544	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0604.. *WN..33.*
GL32-DWLNR-22035-08	02809545	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	35 *1.378*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,2 *0.440*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL32-DWLNL-22035-08	02809546	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	35 *1.378*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-14,0	0,2 *0.440*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL40-DWLNR-27037-08	02809485	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	37 *1.457*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL40-DWLNL-27037-08	02809486	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	37 *1.457*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL50-DWLNR-32038-08	02809527	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	38 *1.496*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,3 *0.660*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**
GL50-DWLNL-32038-08	02809528	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	38 *1.496*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-5,0	-12,0	0,4 *0.880*	WN..0804-WN..0806* *WN..43-WN..44**

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

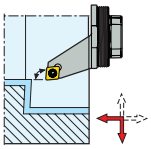
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Stift	Spannschraube	Pratze	Auflageplatte	Auflageplatte/ Schlüssel	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-06	1/4HEX-T10PX50	FP1508	L84017-T10P	CD09-S	DWN060310	–	C03007-T09P	S5608
..-08	–	FP2012	L85021-T15P	CD12-S	DWN080416	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	S6912

Zubehör

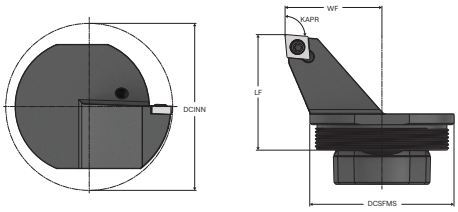
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Klemmkit	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-06	1/4HEX-S-HANDLE	CD09-S09	2.0NM	T00-09P	T00-09P20
..-08	1/4HEX-S-HANDLE	CD12-S12	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT, CCMW – Metrisch/ Zoll

KAPR = 95,0 °



GL..-SCLCR/L



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616, 618
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SCLCR-17020-09	03211318	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-3,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL25-SCLCL-17020-09	03211319	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-3,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

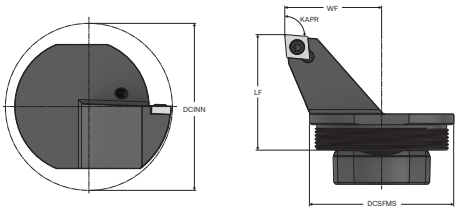
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

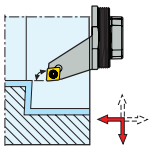
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SCLCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten CCGT, CCGW, CCGX, CCMT – Metrisch/ Zoll

GL..-SCLCR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 544, 545, 546, 592, 593, 616
– Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SCLCR-22032-09	02809490	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-SCLCL-22032-09	02809491	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,1 *0.220*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL32-SCLCR-22032-12	02809492	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
GL32-SCLCL-22032-12	02809493	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,1 *0.220*	CC..1204.. *CC..43.*
GL40-SCLCR-27032-09	02809503	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-SCLCL-27032-09	02809504	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,2 *0.440*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL40-SCLCR-27032-12	02809505	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	CC..1204.. *CC..43.*
GL40-SCLCL-27032-12	02809506	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	CC..1204.. *CC..43.*
GL50-SCLCR-32032-09	02809531	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-SCLCL-32032-09	02809532	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-2,0	0,3 *0.660*	CC..09T3.. *CC..32.5.*
GL50-SCLCR-32032-12	02809533	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	CC..1204.. *CC..43.*
GL50-SCLCL-32032-12	02809534	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	CC..1204.. *CC..43.*

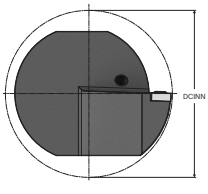
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..-09	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P	–	–
..-12	1/4HEX-T15PX50	C05012-T15P	123.19-621	CA5008

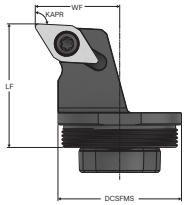
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-09	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	–	T00-15P35
..-12	–	5.0NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P50
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	5.0NM	T00-15P	1/4HEX-H5.0X50	T00-15P50

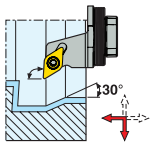
GL..-SDUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch/ Zoll



GL..-SDUCR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDUCR-17020-07	03211320	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..0702.. *DC..21.5.*
GL25-SDUCL-17020-07	03211321	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..0702.. *DC..21.5.*
GL25-SDUCR-17020-11	03211322	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDUCL-17020-11	03211323	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

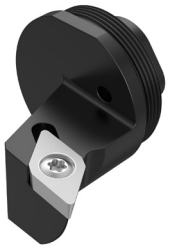
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

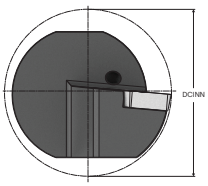
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-07	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P
-11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

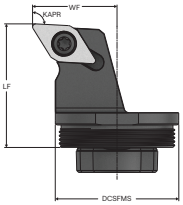
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-07	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09
-11	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDUCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMX – Metrisch/ Zoll

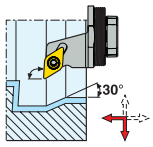




GL..-SDUCR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597
- Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDUCR-22032-11	02809494	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDUCL-22032-11	02809495	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCR-27032-11	02809507	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCL-27032-11	02809508	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCR-32032-11	02809535	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCL-32032-11	02809536	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

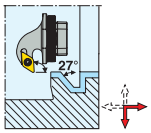
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

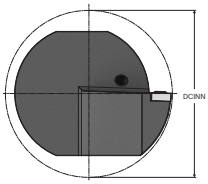
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-11	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

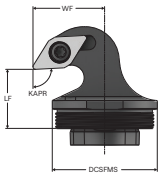
GL..-SDUCR/L-..X – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch/ Zoll

KAPR = 93,0 °



GL..-SDUCR/L-..X





CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14–15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDUCR-17012-11X	03211326	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	12 *0.472*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDUCL-17012-11X	03211327	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	12 *0.472*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

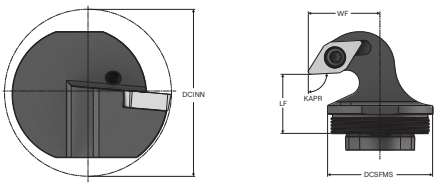
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-11X	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

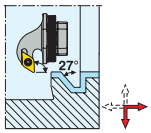
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-11X	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

GL..-SDUCR/L-..X – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch/ Zoll

GL..-SDUCR/L-..X



KAPR = 93,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
- Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDUCR-22018-11X	02975005	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDUCL-22018-11X	02975006	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	18 *0.709*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCR-27017-11X	02975007	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	17 *0.669*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDUCL-27017-11X	02975008	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	17 *0.669*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCR-32017-11X	02975009	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	17 *0.669*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDUCL-32017-11X	02975010	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	17 *0.669*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

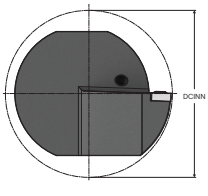
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

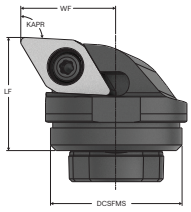
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-11	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

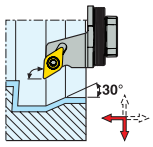
GL..-SDUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DNMA, DNMU, DNMX – Metrisch/ Zoll



GL..-SDUNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 558, 559, 560, 561, 599
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14–15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDUNR-17020-11	03211316	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-13,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*
GL25-SDUNL-17020-11	03211317	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-13,0	0,1 *0.220*	DNMU1104.. *DNMU33.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

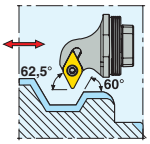
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-11	1/4HEX-T09PX50	C03511-T09P

Zubehör

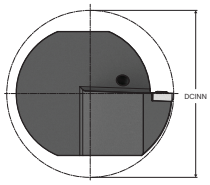
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-11	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

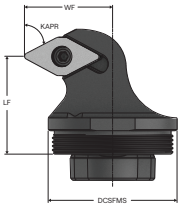
GL..-SDXCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch/ Zoll

KAPR = 62,5 °



GL..-SDXCR/L





CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SDXCR-17018-11	03211324	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	18 *0.709*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL25-SDXCL-17018-11	03211325	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	18 *0.709*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-6,0	0,1 *0.220*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

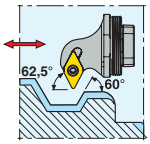
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

Zubehör

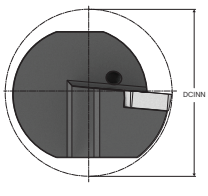
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-11	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

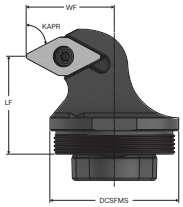
GL..-SDXCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten DCGT, DCGW, DCMT, DCMW, DCMX – Metrisch/ Zoll

KAPR = 62,5 °



GL..-SDXCR/L





CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 555, 556, 557, 597, 619
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SDXCR-22025-11	02975013	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL32-SDXCL-22025-11	02975014	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	25 *0.984*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDXCR-27025-11	02975015	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	25 *0.984*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL40-SDXCL-27025-11	02975016	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	25 *0.984*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,2 *0.440*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDXCR-32025-11	02975017	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	25 *0.984*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*
GL50-SDXCL-32025-11	02975018	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	25 *0.984*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	62,5	0,0	-5,0	0,3 *0.660*	DC..11T3.. *DC..32.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

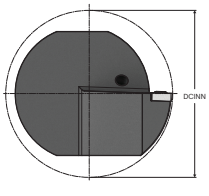
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-11	1/4HEX-T15PX50	C04008-T15P

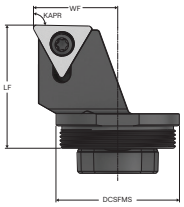
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-11	1/4HEX-S-HANDLE	3.5NM	T00-15P	T00-15P35

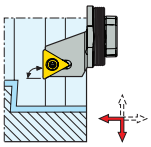
GL..-STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGW, TCMT, TCMW – Metrisch/ Zoll

GL..-STFCR/L





KAPR = 91,0 °



- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 573, 574, 608, 620
- Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-STFCR-17020-11	03211328	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-3,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*
GL25-STFCL-17020-11	03211329	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-3,0	0,1 *0.220*	TC..1102.. *TC..21.5.*

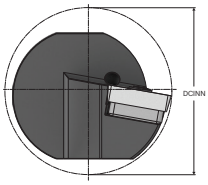
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

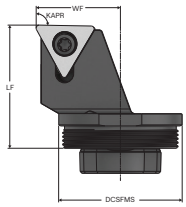
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

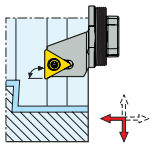
GL..-STFCR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten TCGT, TCGX, TCMT, TCMW, TCMX – Metrisch/ Zoll



GL..-STFCR/L



KAPR = 91,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 573, 574, 611, 620
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-STFCR-22032-16	02809496	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-10,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL32-STFCL-22032-16	02809497	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-10,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL40-STFCR-27032-16	02809509	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL40-STFCL-27032-16	02809510	GL40	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,2 *0.440*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL50-STFCR-32032-16	02809537	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	TC..16T3.. *TC..32.5.*
GL50-STFCL-32032-16	02809538	GL50	50,0 *1.969*	32,0 *1.260*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	91,0	0,0	-8,0	0,3 *0.660*	TC..16T3.. *TC..32.5.*

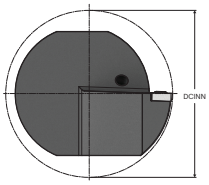
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
..-16	1/4HEX-T15PX50	C03509-T15P	STN160312	CA3510

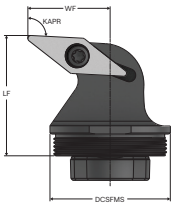
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

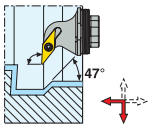
GL..-SVUBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBMT – Metrisch/ Zoll



GL..-SVUBR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL25-SVUBR-17020-11	03211330	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-4,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*
GL25-SVUBL-17020-11	03211331	GL25	25,0 *0.984*	17,0 *0.669*	20 *0.787*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-4,0	0,1 *0.220*	VB..1102.. *VB..21.5.*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

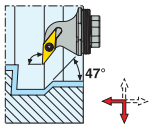
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
-11	1/4HEX-T07PX50	C02506-T07P

Zubehör

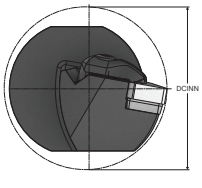
Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
-11	1/4HEX-S-HANDLE	0.9NM	T00-07P	T00-07P09

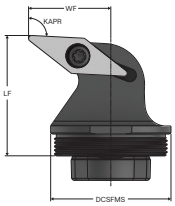
GL..-SVUBR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VBGT, VBGW, VBMT, VBMW – Metrisch/ Zoll

KAPR = 93,0 °



GL..-SVUBR/L



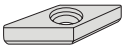


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 583, 584, 613, 621
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SVUBR-22032-16	02974997	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL32-SVUBL-22032-16	02974998	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-SVUBR-27032-16	02974999	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL40-SVUBL-27032-16	02975000	GL40	40,0 *1.575*	26,88 *1.058*	32 *1.260*	50,0 *1.969*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,2 *0.440*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-SVUBR-32032-16	02975001	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*
GL50-SVUBL-32032-16	02975002	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	93,0	0,0	-3,0	0,3 *0.660*	VB..1604-VC..1604 *VB..33.-VC..33.*

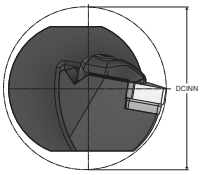
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
..-16	1/4HEX-T15PX50	C03510-T15P	171.19-620	CA3507

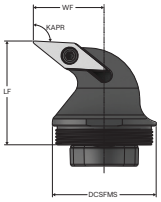
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Schlüssel für Auflageplatte	Drehmoment-schlüssel
..-16	1/4HEX-S-HANDLE	3.0NM	T00-15P	1/4HEX-H9/64X50	T00-15P30

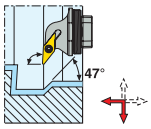
GL..-SVUNR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten VNMU – Metrisch/ Zoll



GL..-SVUNR/L



KAPR = 93,0 °

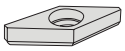


CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 585, 586
- Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-SVUNR-22032-13	02974995	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*
GL32-SVUNL-22032-13	02974996	GL32	32,0 *1.260*	21,88 *0.861*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-5,0	-12,0	0,2 *0.440*	VNMU1304.. *VNMU2.5.*

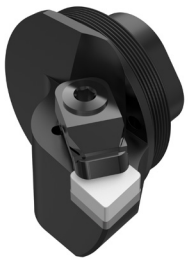
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP	Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
				
..-13	1/4HEX-T09PX50	C03511-T09P	PVN130308	CA3507

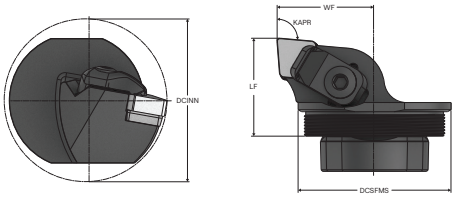
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Drehmoment	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
..-13	1/4HEX-S-HANDLE	2.0NM	T00-09P	T00-09P20

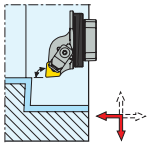
GL..-CCLNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten CNMN – Metrisch/ Zoll



GL..-CCLNR/L



KAPR = 95,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 596
- Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL50-CCLNR-32032-12	02975024	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*
GL50-CCLNL-32032-12	02975025	GL50	50,0 *1.969*	31,88 *1.255*	32 *1.260*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	95,0	-6,0	-6,0	0,4 *0.880*	CN..1204.. *CN..43.*

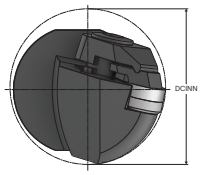
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Pratze	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
..-12	CC17P	1/4HEX-H4.0X50	CCN120312	P1311	F94009-T09P

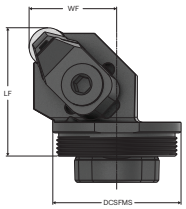
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
..-12	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T09PX50

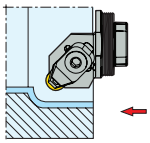
GL..-CRSNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten RNGN-LF, RNGN, RNMN – Metrisch/ Zoll



GL..-CRSNR/L



KAPR = 45,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 601, 602, 620, 623
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-CRSNR-22032-09	02809500	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	45,0	-6,0	-12,0	0,2 *0.440*	RN.N0903.. *RN.N32.*

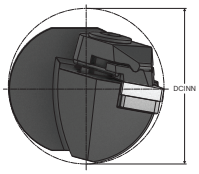
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
..-09	CC17P-09	1/4HEX-H4.0X50	117.10-620	P1311-09	174.10-652-T07P

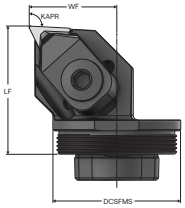
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
..-09	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

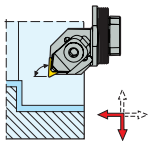
GL..-CTUNR/L – Klemmhalter für CBN-Wendeschneidplatten TNGN-LF, TNGN, TNGX, TNMN, TNMX – Metrisch/ Zoll



GL..-CTUNR/L



KAPR = 93,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 575, 576, 577, 578, 610
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 14-15
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	DCINN	CP	KAPR°	GAMO°	LAMS°	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*				kg *lbs*	
GL32-CTUNR-22032-11	02809498	GL32	32,0 *1.260*	22,0 *0.866*	32 *1.260*	40,0 *1.575*	200,0 *2900,8*	93,0	-6,0	-10,0	0,1 *0.220*	TN..1103.. *TN..22.*

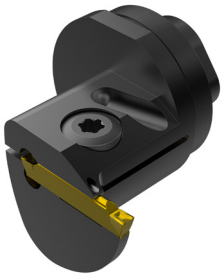
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Auflageplatte	Druckplatte	Schraube für Auflageplatte
..-11	CC17P-06	1/4HEX-H4.0X50	CTN110308	P1311-06	CS2507-T07P

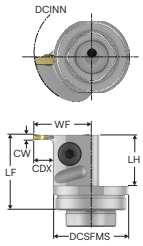
Zubehör

Für Halter	Handgriff mit Bitaufnahme	Schlüssel für Auflageplatte
..-11	1/4HEX-S-HANDLE	1/4HEX-T07PX50

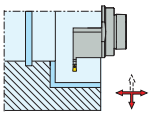
GL.-CGIR/L-..JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll



GL.-CGIR/L-..JET



KAPR = 0,0 °



CTWS

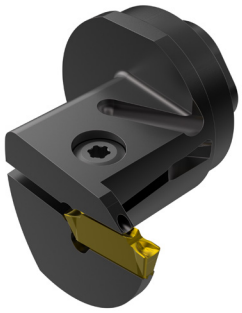
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 696
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
GL25-CGIR-19025-1902JET	03212509	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	23,0 *0.906*	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL25-CGIL-19025-1902JET	03212510	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	23,0 *0.906*	6,0 *0.236*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

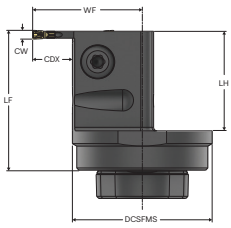
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
...-1902	T15P-7	L85011-T15P

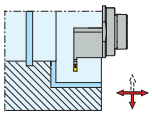
GL.-CGJR/L-..JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll



GL.-CGJR/L-..JET



KAPR = 0,0 °



CTWS

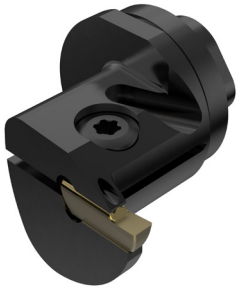
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
- Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 696
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
GL32-CGJR-25032-1902JET	02947169	GL32	32,0 *1.260*	25,0 *0.984*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	7,0 *0.276*	43,0 *1.693*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL32-CGJL-25032-1902JET	02947170	GL32	32,0 *1.260*	25,0 *0.984*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	7,0 *0.276*	43,0 *1.693*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL40-CGJR-29032-1902JET	02947171	GL40	40,0 *1.575*	29,0 *1.142*	32 *1.260*	22,0 *0.866*	7,0 *0.276*	51,0 *2.008*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL40-CGJL-29032-1902JET	02947172	GL40	40,0 *1.575*	29,0 *1.142*	32 *1.260*	22,0 *0.866*	7,0 *0.276*	51,0 *2.008*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL50-CGJR-34032-1902JET	02947173	GL50	50,0 *1.969*	34,0 *1.339*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	7,0 *0.276*	61,0 *2.402*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
GL50-CGJL-34032-1902JET	02947174	GL50	50,0 *1.969*	34,0 *1.339*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	7,0 *0.276*	61,0 *2.402*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

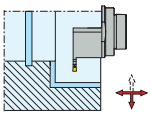
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Schraube
...-1902	T15P-2	L85011-T15P	P6SS3X5

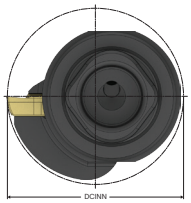
GL.-CGGR/L-..JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll

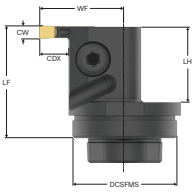


KAPR = 0,0 °



GL.-CGGR/L-..JET





CTWS

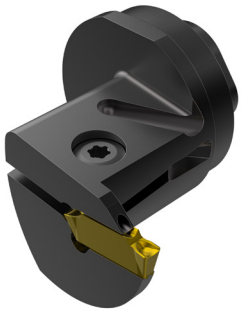
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
- Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 696
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
GL25-CGGR-19025-1303JET	03212511	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	17,0 *0.669*	6,5 *0.256*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
GL25-CGGL-19025-1303JET	03212512	GL25	25,0 *0.984*	19,0 *0.748*	25 *0.984*	17,0 *0.669*	6,5 *0.256*	32,0 *1.260*	200,0 *2900,8*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..

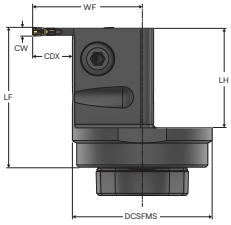
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
...-1303	T15P-2	L85011-T15P

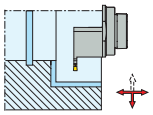
GL.-CG.R/L-..JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll



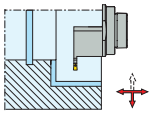
GL.-CGIR/L-..JET



GL.-CGIR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



GL.-CGHR/L-..JET
KAPR = 0,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
- Sortiment schwingungsdämpfender Aufnahmen siehe Seite(n) 626, 627-639
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 696
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
GL32-CGIR-26032-1603JET	02947175	GL32	32,0 *1.260*	26,5 *1.043*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL32-CGIL-26032-1603JET	02947176	GL32	32,0 *1.260*	26,5 *1.043*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	9,0 *0.354*	44,0 *1.732*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL40-CGIR-30032-1603JET	02947177	GL40	40,0 *1.575*	30,5 *1.201*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	9,0 *0.354*	52,0 *2.047*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL40-CGIL-30032-1603JET	02947178	GL40	40,0 *1.575*	30,5 *1.201*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	9,0 *0.354*	52,0 *2.047*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL50-CGIR-35032-1603JET	02947179	GL50	50,0 *1.969*	35,5 *1.398*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	9,0 *0.354*	62,0 *2.441*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL50-CGIL-35032-1603JET	02947180	GL50	50,0 *1.969*	35,5 *1.398*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	9,0 *0.354*	62,0 *2.441*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
GL32-CGHR-27032-1604JET	02947181	GL32	32,0 *1.260*	27,5 *1.083*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL32-CGHL-27032-1604JET	02947182	GL32	32,0 *1.260*	27,5 *1.083*	32 *1.260*	23,0 *0.906*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL40-CGHR-31032-1604JET	02947183	GL40	40,0 *1.575*	31,5 *1.240*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	10,0 *0.394*	53,0 *2.087*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL40-CGHL-31032-1604JET	02947184	GL40	40,0 *1.575*	31,5 *1.240*	32 *1.260*	22,5 *0.886*	10,0 *0.394*	53,0 *2.087*	200,0 *2900,8*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL50-CGHR-36032-1604JET	02947185	GL50	50,0 *1.969*	36,5 *1.437*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	10,0 *0.394*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
GL50-CGHL-36032-1604JET	02947186	GL50	50,0 *1.969*	36,5 *1.437*	32 *1.260*	21,5 *0.846*	10,0 *0.394*	63,0 *2.480*	200,0 *2900,8*	0,3 *0.660*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
...-1603	T15P-2	L85011-T15P
...-1604	T15P-2	L85011-T15P

MDT - Multi Directional Turning

Das Seco MDT-System (MDT - Multi Directional Turning) eignet sich für eine Vielzahl an Anwendungen, inklusive Nutstechen, Profildrehen, Drehen, Abstechen und Gewindeschneiden. Die einzigartige Secoloc™-Klemmung bietet neben hoher Stabilität und Sicherheit auch hohe Produktivität und Leistung. Das System eignet sich für Komponenten mit unterschiedlichen Durchmessern, komplexen Profilen und Nuten. Eine einzige MDT-Lösung kann eine Vielzahl an Standard- und Sonderlösungen ersetzen.

– Einzigartiges Klemmsystem für höchste Stabilität.
– MDT ist auch in Kombination mit der Hochdruck-Kühlschmiermittelzufuhr Jetstream Tooling® verfügbar.

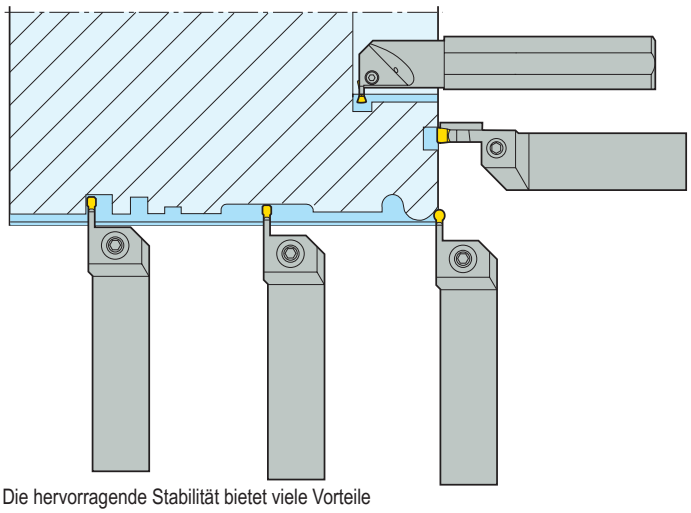
Allgemeine Informationen

Das Seco MDT-System (Multi Directional Turning) besteht aus Klemmhaltern und Stechplatten zum Stechen und Stechdrehen, radial/außen, axial/ innen und außen.

Es eignet sich zum

- Drehen
- Profilieren
- Nutstechen
- Abstechen
- Gewindedrehen

Geeignete Anwendung sind Drehen von Teilen mit vielen verschiedenen Durchmessern, komplizierte Profile und Nuten. Seco MDT reduziert drastisch Ihre Werkzeugbestände durch wenige, universell einsetzbare Standardwerkzeuge. Durch weniger Werkzeugwechsel und geringere Werkzeugbestände können Einsparungen erzielt werden.



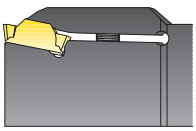
Der Clou des MDT-Systems ist die Kombination von Verzahnung und prismatischer Anlagefläche - Secoloc™.

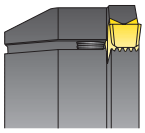
Denn die Stechplatte wird von der V-Anlage oben und den Verzahnungen am Plattenboden in den ebenso verzahnten Plattensitz geklemmt.

Dadurch wird eine extreme seitliche Stabilität erreicht, die ein Verdrehen der Stechplatte ausschließt.

Die hervorragende Stabilität bietet viele Vorteile

- Höhere Prozesssicherheit
- Höhere Zeitspanvolumen/Produktivität
- Höhere Oberflächengüten
- Reduziertes Vibrationsrisiko
- Gute Wiederholbarkeit (±0,03 mm)

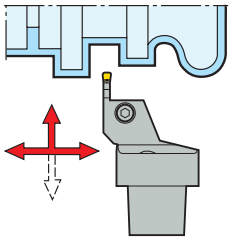


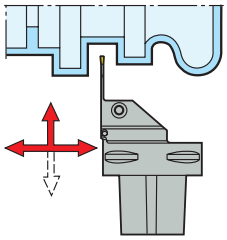


Seco Jetstream Tooling®

Der auf die Spanfläche gerichtete Kühlschmiermittelstrahl der Seco Jetstream Tooling®-Aufnahmen sorgt für eine noch bessere Spankontrolle und höhere Werkzeugstandzeit. Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 85-[XXX] und 1029.

Externe Halter, Seco-Capto™ – Metrisch/ Zoll

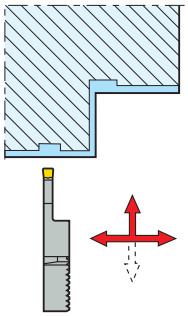


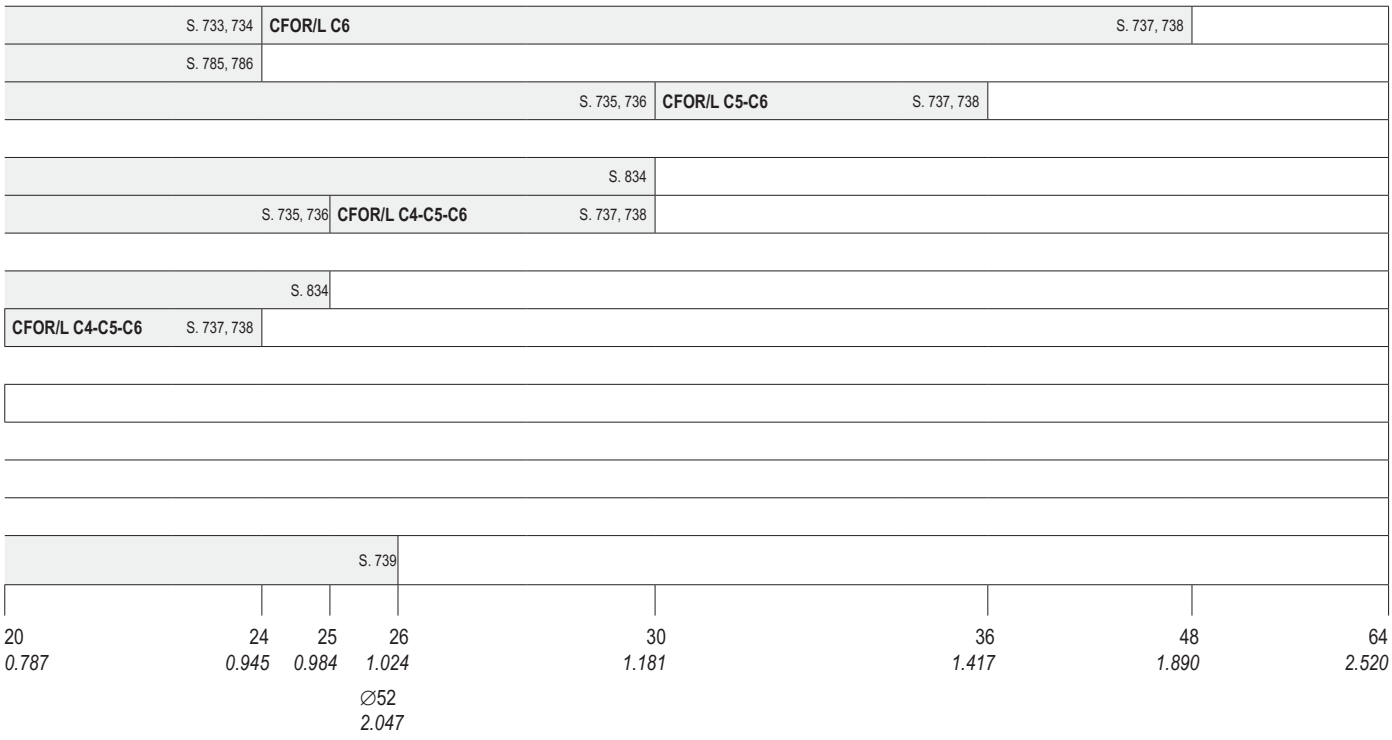


CW

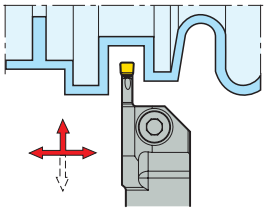
8 *0.315*	JETI	CFIR/L C6								
	kein JET	CFIR/L C6								
6 *0.236*	JETI	CFIR/L C5-C6						S. 733, 734	CFMR/L C5-C6	
	kein JET	CFIR/L C5-C6						S. 785, 786		
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6						S. 834	V21-CMR/L C4-C5-C6	
5 *0.197*	JETI	CFIR/L C4-C5-C6				S. 733, 734	CFMR/L C5-C6			
	kein JET	CFIR/L C4-C5-C6				S. 785, 786				
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6				S. 834	V21-CMR/L C4-C5-C6			
4 *0.157*	JETI	CFIR/L C4-C5-C6	S. 733, 734	CFMR/L C4-C5-C6					S. 735, 736	
	kein JET	CFIR/L C4-C5-C6	S. 785, 786							
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6	S. 834	V21-CMR/L C4-C5-C6					S. 834	
3 *0.118*	JETI	CFIR/L C4-C5-C6	S. 733, 734	CFMR/L C4-C5-C6	S. 735, 736	CFOR/L C4-C5-C6	S. 737, 738			
	kein JET	CFIR/L C4-C5-C6	S. 785, 786							
	modular	V21-CIR/L C4-C5-C6	S. 834	V21-CMR/L C4-C5-C6	S. 834					
2 *0.079*	JETI	CFZR/L C4-C5-C6 *								
		CDX = 9 *0.354*		12 *0.472*		15 *0.591*		18 *0.709*		20 *0.787*

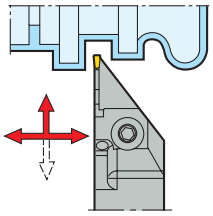
* Aufgrund der Konstruktion ist die Nuttiefe begrenzt auf den angegebenen Durchmesser




S. 733, 734
CFOR/L C6
S. 737, 738
S. 785, 786
S. 735, 736
CFOR/L C5-C6
S. 737, 738
S. 834
S. 735, 736
CFOR/L C4-C5-C6
S. 737, 738
S. 834
CFOR/L C4-C5-C6
S. 737, 738
S. 739
20
0.787
24
0.945
25
0.984
26
1.024
∅52
2.047
30
1.181
36
1.417
48
1.890
64
2.520

Externe Halter – Metrisch

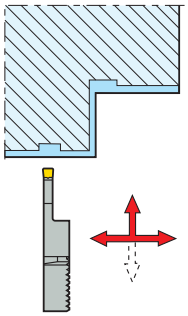


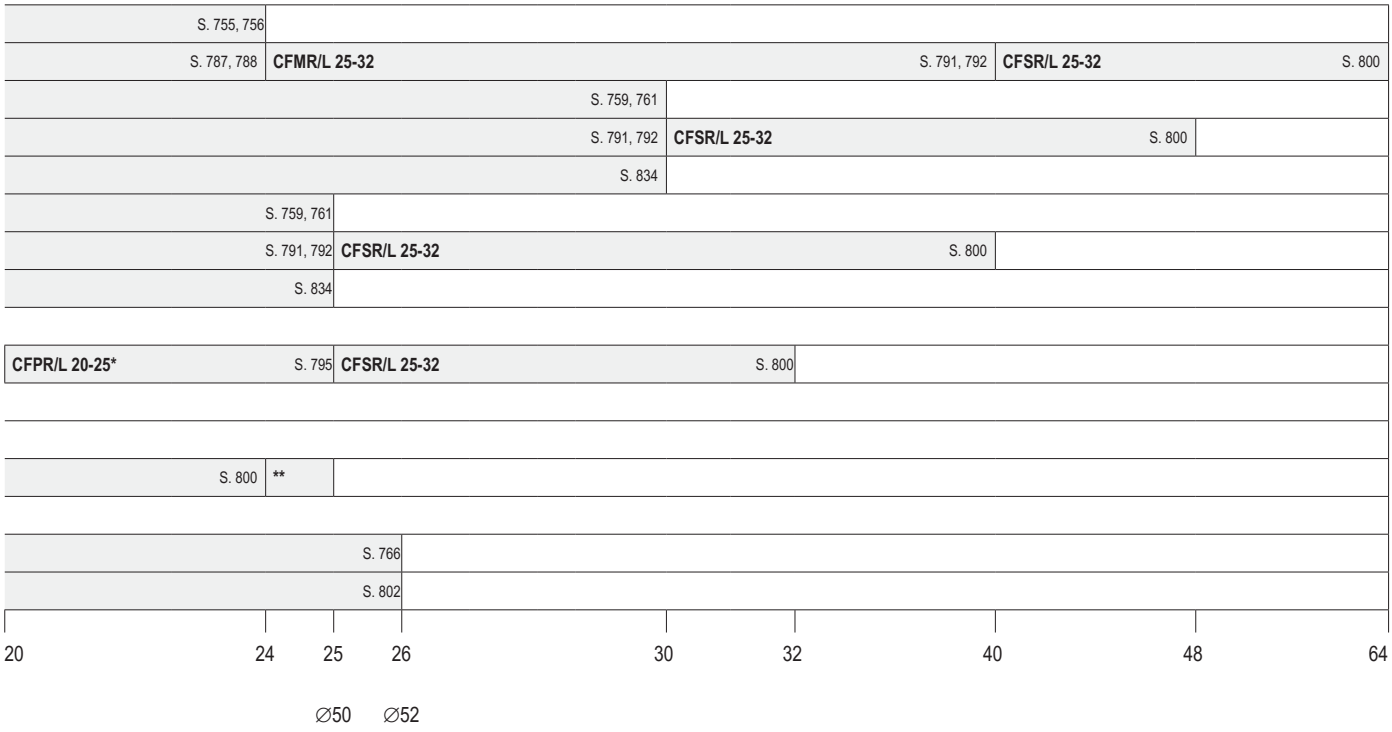


CW

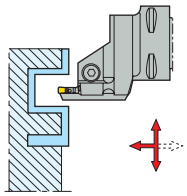
8	JET	CFIR/L 25-32																	
	kein JET	CFIR/L 25-32																	
6	JET	CFIR/L 20-25-32														S. 755, 756	CFMR/L 25-32		
	kein JET	CFIR/L 20-25-32														S. 787, 788	CFMR/L 20-25-32		
	modular	V21-CIR/L 20-25-32														S. 834	V21-CMR/L 20-25-32		
5	JET	CFIR/L 20-25-32											S. 755, 756	CFMR/L 25-32					
	kein JET	CFIR/L 20-25-32											S. 787, 788	CFMR/L 20-25-32					
	modular	V21-CIR/L 20-25-32											S. 834	V21-CMR/L 20-25-32					
4	JET	CFIR/L 20-25-32					S. 755, 756	CFMR/L 20-25-32									S. 759, 761		
	kein JET	CFIR/L 12-16-20-25-32					S. 787, 788	CFMR/L 20-25-32									S. 791, 792		
	modular	V21-CIR/L 20-25-32					S. 834	V21-CMR/L 20-25-32									S. 834		
3	JET	CFIR/L 20-25-32	S. 755, 756	CFMR/L 20-25-32						S. 759, 761									
	kein JET	CFIR/L 12-16-20-25-32	S. 787, 788	CFMR/L 20-25-32						S. 791, 792		CFOR/L 12*	S. 795	CFSR/L 25-32					
	modular	V21-CIR/L 20-25-32	S. 834	V21-CMR/L 20-25-32						S. 834									
2	JET	CFOR/L 12-16*							S. 762	CFSR/L 20*	S. 764	CFZR/L 20-25*							
	kein JET	CFOR/L 12-16*							S. 798	CFSR/L 12-16*	S. 798	CFZR/L 16*							
		CDX = 9			12					15				18				20	
					Ø25,4							Ø33				Ø37			

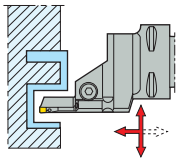
* Aufgrund der Konstruktion ist die Nuttiefe begrenzt auf den angegebenen Durchmesser
** CFTR/L 16-20-25 ∅50/*1.969* – siehe S. 795



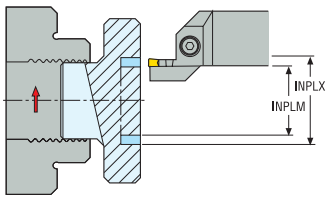

S. 755, 756
S. 787, 788
CFMR/L 25-32
S. 791, 792
CFSR/L 25-32
S. 800
S. 759, 761
S. 791, 792
CFSR/L 25-32
S. 800
S. 834
S. 759, 761
S. 791, 792
CFSR/L 25-32
S. 800
S. 834
CFPR/L 20-25*
S. 795
CFSR/L 25-32
S. 800
S. 800
**
S. 766
S. 802
20
24
25
26
30
32
40
48
64
∅50
∅52

Axiale Halter, Seco Capto™ – Metrisch/ Zoll





Durchmesser des ersten Eintauchens INPLM-INPLX	CW	Alle axialen Seco-Capto™-Halter sind JET				
200-500 *7.874-19.686*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**				
	6 *0.240*	**CFOR/L C5-C6**				
	5 *0.200*	**CFOR/L C4-C5-C6**				
	4 *0.160*	**CFOR/L C4-C5-C6**				
	3 *0.120*	**CFOR/L C4-C5-C6**	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754			
140-230 *5.512-9.055*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**				
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744			
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**		
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**		
	3 *0.120*	**CFOR/L C4-C5-C6**	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754			
110-170 *4.331-6.693*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**				
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744			
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**		
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**		
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
90-130 *3.543-5.118*	**8** *0.315*	**CFIR/L C6**				
	6 *0.240*	**CFIR/L C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744			
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**		
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**		
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
70-100 *2.756-3.937*	**6** *0.240*	**CFIR/L C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744			
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**		
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**		
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
55-80 *2.165-3.150*	**6** *0.240*	**CFIR/L C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744			
	5 *0.200*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**		
	4 *0.160*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**		
	3 *0.120*	**CFIR/L C4-C5-C6**	S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C4-C5-C6**	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
		CDX = 9 *0.354*	12 *0.470*	15 *0.590*	18 *0.700*	



ISO-Drehen Aufnahmen
ISO-Drehen Aufnahmen
ISO-Dreh-wendeplatten
Steadyline®
MDT
Mini-Shaft™
Nutstechen
Abstechen
X2 / X4
Adapter Spanneinheiten
Zubehör und Ersatzteile

S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C6**	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754
	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754		

S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C6**	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754
CFOR/L C5-C6	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754		

S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C6**	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754
CFOR/L C5-C6	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754		

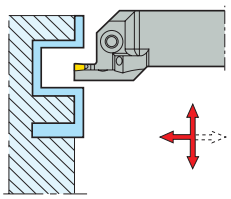
S. 741, 742, 743, 744	**CFOR/L C6**	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754
CFOR/L C5-C6	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754		

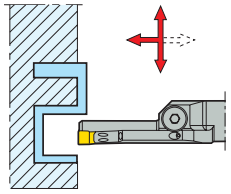
CFOR/L C5-C6	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754
S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	

CFOR/L C5-C6	S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754
S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	
S. 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754	

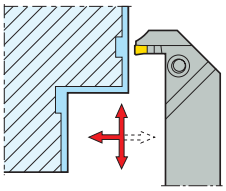
18	24	30	36	48
0.700	*0.945*	*1.180*	*1.415*	*1.890*

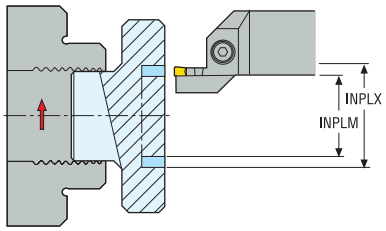
Axiale Halter – Metrisch





Durchmesser des ersten Eintauchens INPLM-INPLX	CW					
200-500	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET				
	6	CFOR/L 25JET				
	5	CFOR/L 25JET				
	4	CFOR/L 25JET				
	3	CFOR/L 25JET				S. 775, 776, 780, 781
140-230	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET				
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET				S. 770, 771
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 770, 771	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 770, 771, 804, 805	CFOR/L 25JET	
	3	CFOR/L 25JET				S. 775, 776, 780, 781
110-170	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET				
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET				S. 770, 771, 804, 805
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 770, 771	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 770, 771, 804, 805	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 770, 771, 804, 805	CFOR/L 25JET		S. 775, 776, 780, 781
90-130	8	CF(G)IR/L 32 / CFIR/L 32JET				
	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET				S. 770, 771, 804, 805
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 770, 771	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 770, 771, 804, 805	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 770, 771, 804, 805	CFOR/L 25JET		S. 775, 776, 780, 781
70-100	6	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET				S. 770, 771, 804, 805
	5	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET			S. 770, 771	CFOR/L 25JET
	4	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET		S. 770, 771, 804, 805	CFOR/L 25JET	
	3	CF(G)IR/L 25 / CFIR/L 25JET	S. 770, 771, 804, 805	CFOR/L 25JET		S. 775, 776, 780, 781
55-80	6	CFIR/L 25JET				S. 768, 770, 771
	5	CFIR/L 25JET			S. 768, 770, 771	CFOR/L 25JET
	4	CFIR/L 25JET		S. 768, 770, 771	CFOR/L 25JET	
	3	CFIR/L 25JET	S. 768, 770, 771	CFOR/L 25JET		S. 775, 776, 780, 781
			CDX = 9	12	15	18

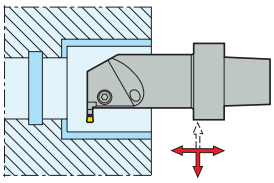


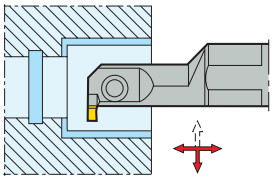


S. 772, 804, 805	**CFOR/L 32JET**	S. 777, 782
	S. 775, 776, 780, 781	
	S. 775, 776, 780, 781	
S. 775, 776, 780, 781		
S. 772, 804, 805	**CFOR/L 32JET**	S. 777, 782
CFOR/L 25JET	S. 775, 776, 780, 781	
	S. 775, 776, 780, 781	
S. 775, 776, 780, 781		
S. 772, 804, 805	**CFOR/L 32JET**	S. 777, 782
CFOR/L 25JET	S. 775, 776, 780, 781	
	S. 775, 776, 780, 781	
S. 775, 776, 780, 781		
S. 772, 804, 805	**CFOR/L 32JET**	S. 777, 782
CFOR/L 25JET	S. 775, 776, 780, 781	
	S. 775, 776, 780, 781	
S. 775, 776, 780, 781		
CFOR/L 25JET	S. 775, 776, 780, 781	
	S. 775, 776, 780, 781	
S. 775, 776, 780, 781		
CFOR/L 25JET	S. 775, 776, 780, 781	
	S. 775, 776, 780, 781	
S. 775, 776, 780, 781		

18 24 30 36 48

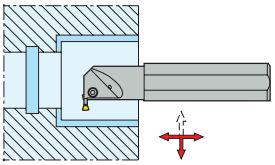
Interne Halter, Seco-Capto – Metrisch/ Zoll, Stange – Metrisch

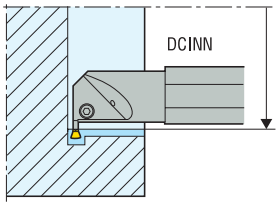




$DCINN_{min}$	CW	Schafttyp			
45 *1.772*	**6** *0.240*	**Seco-Capto**	**CGGR/L C5-C6**		
		Stange	**CGGR/L ∅40**		
	5 *0.200*	**Seco-Capto**	**CGGR/L C4-C5-C6**		
		Stange	**CGGR/L ∅40**		
	4 *0.160*	**Seco-Capto**	**CGGR/L C4-C5-C6**		
		Stange	**CGGR/L ∅40***		
	3 *0.120*	**Seco-Capto**	**CGGR/L C4-C5-C6**	S. 816, 817	
		Stange	**CGGR/L ∅40**	S. 822	
32 *1.260*	**6** *0.240*	**Seco-Capto**	**CGFR/L C5-C6**		
		Stange	**CGFR/L ∅32**		
	5 *0.200*	**Seco-Capto**	**CGFR/L C4-C5-C6**		
		Stange	**CGFR/L ∅32**		
	4 *0.160*	**Seco-Capto**	**CGGR/L C4-C5-C6**		
		Stange	**CGGR/L ∅32**		
	3 *0.120*	**Seco-Capto**	**CGIR/L C4-C5-C6**		
		Stange	**CGIR/L ∅32**		
25 *0.984*	**4** *0.160*	**Seco-Capto**	**CGFR/L C5-C6**		
		Stange	**CGFR/L ∅25**		
	3 *0.120*	**Seco-Capto**	**CGHR/L C5-C6**		
		Stange	**CGHR/L ∅25**		
	2 *0.080*	**Seco-Capto**	**CGJR/L C4-C5-C6**		
		Stange	**CGJR/L ∅25**		
20 *0.787*	**4** *0.160*	**Seco-Capto**	**CGFR/L C4-C5-C6**	S. 811, 812	
		Stange	**CGFR/L ∅20**	S. 818	
	3 *0.120*	**Seco-Capto**	**CGFR/L C4-C5-C6**	S. 811, 812	
		Stange	**CGFR/L ∅20**	S. 818	
	2 *0.080*	**Seco-Capto**	**CGHR/L C4-C5-C6**	S. 815	
		Stange	**CGHR/L ∅20**	S. 824	
16 *0.630*	**3** *0.120*	**Seco-Capto**	**CGER/L C4-C5-C6**	S. 811, 812	
		Stange	**CGER/L ∅16**	S. 818	

CDX = 3 *0.120* | 5,5 *0.217* | 6 *0.240*

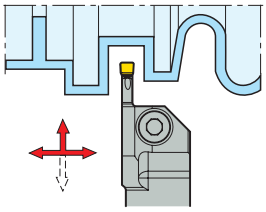


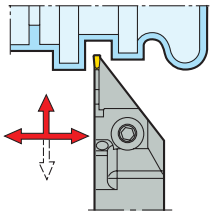


				S. 816, 817
				S. 822
			S. 816, 817	
			S. 822	
		S. 816, 817		
		S. 822		
		S. 813, 814		
		S. 820		
		S. 813, 814		
		S. 820		
		S. 813, 814	**CGHR/L C5-C6**	S. 811, 812
		S. 820	**CGHR/L ∅32**	S. 818
		S. 813, 814	**CGJR/L C5-C6**	S. 811, 812
		S. 820	**CGJR/L ∅32**	S. 818
	S. 811, 812			
	S. 818			
	S. 811, 812			
	S. 818			
	S. 815			
	S. 824			

6	7,5	8	9	10	10,5	12
0.240	*0.295*	*0.315*	*0.354*	*0.400*	*0.413*	*0.470*

Externe Halter – Zoll





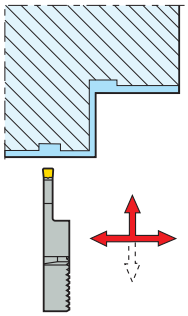
CW

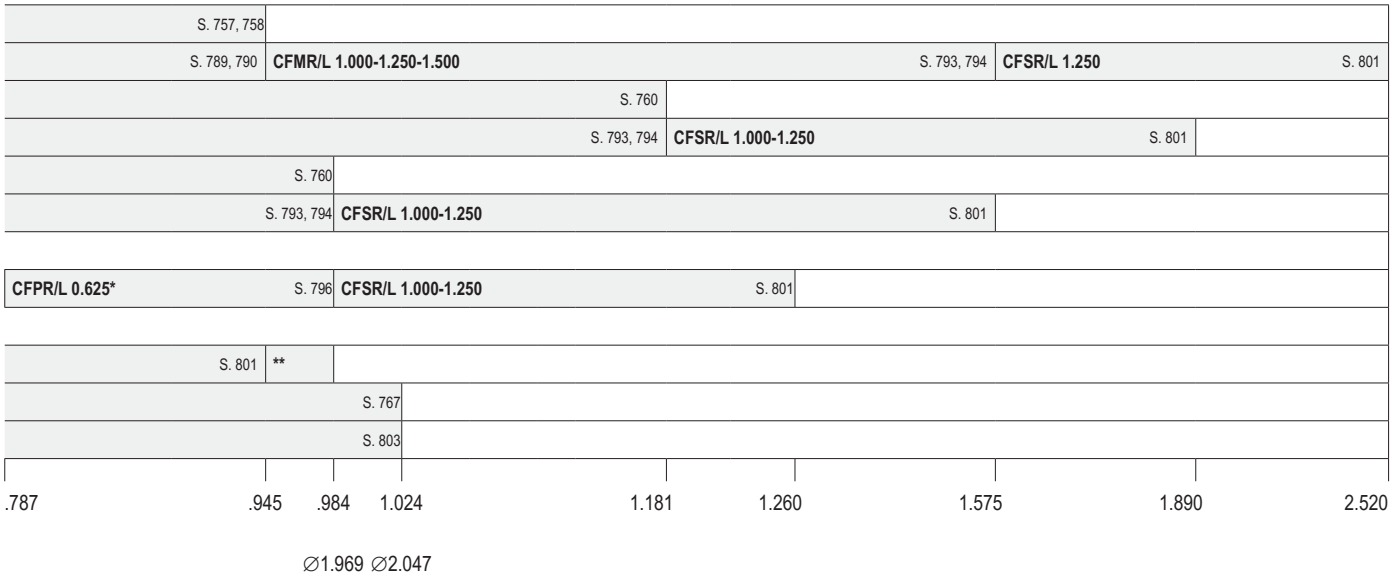
0.315	JET	CFIR/L 1.000-1.250									
	kein JET	CFIR/L 1.000-1.250									
0.236	JET	CFIR/L 1.000-1.250							S. 757, 758	CFMR/L 1.000-1.250	
	kein JET	CFIR/L 1.000-1.250							S. 789, 790	CFMR/L 1.000-1.250-1.500	
0.197	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250					S. 757, 758	CFMR/L 1.000-1.250			
	kein JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250					S. 789, 790	CFMR/L 1.000-1.250-1.500			
0.157	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	S. 757, 758	CFMR/L 0.750-1.000-1.250						S. 760	
	kein JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	S. 789, 790	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500						S. 793, 794	
0.118	JET	CFIR/L 0.750-1.000-1.250	S. 757, 758	CFMR/L 0.750-1.000-1.250	S. 760						
	kein JET	CFIR/L 0.625-0.750-1.000-1.250	S. 789, 790	CFMR/L 0.750-1.000-1.250-1.500	S. 793, 794	CFSR/L 1.000-1.250					
0.079	JET	CFOR/L 0.500*	S. 763	CFSR/L 0.750*	S. 765	CFZR/L 0.750-1.000*					
	kein JET	CFOR/L 0.500-0.625*	S. 799	CFSR/L 0.500-0.625*	S. 799	CFZR/L 0.625*					

CDX = .354 .472 .591 .709 .787

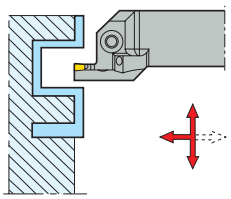
∅1.000 ∅1.299 ∅1.457

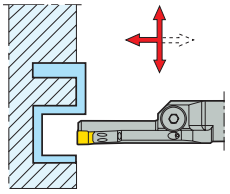
* Aufgrund der Konstruktion ist die Nuttiefe begrenzt auf den angegebenen Durchmesser
** CFTR/L 0.750-1.000" - siehe S. 796



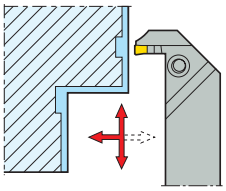

S. 757, 758
S. 789, 790
CFMR/L 1.000-1.250-1.500
S. 793, 794
CFSR/L 1.250
S. 801
S. 760
S. 793, 794
CFSR/L 1.000-1.250
S. 801
S. 760
S. 793, 794
CFSR/L 1.000-1.250
S. 801
CFPR/L 0.625*
S. 796
CFSR/L 1.000-1.250
S. 801
S. 801
**
S. 767
S. 803
.787
.945
.984
1.024
1.181
1.260
1.575
1.890
2.520
∅1.969 ∅2.047

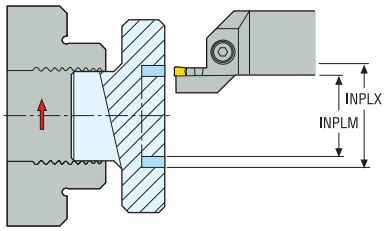
Axiale Halter – Zoll





Durchmesser des ersten Eintauchens INPLM-INPLX	CW	CDX = .354	.472	.591	.709
7.874-19.685	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CFOR/L 1.000JET			
	.197	CFOR/L 1.000JET			
	.157	CFOR/L 1.000JET			
	.118	CFOR/L 1.000JET			S. 783, 784
5.512-9.055	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			S. 773, 774, 806, 807, 810
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		S. 773, 774, 806, 807	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 773, 774, 806, 807	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CFOR/L 1.000JET			S. 783, 784
4.331-6.693	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			S. 773, 774, 806, 807, 810
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		S. 773, 774, 806, 807	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 773, 774	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 773, 774, 806, 807	CFOR/L 1.000JET	S. 783, 784
3.543-5.118	.315	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000-1.250JET			
	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET			S. 773, 774, 806, 807, 810
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		S. 773, 774, 806, 807	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 773, 774, 806, 807, 810	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 773, 774, 806, 807, 810	CFOR/L 1.000JET	S. 783, 784
2.756-3.937	.236	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.0005JET			S. 773, 774, 806, 807
	.197	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET		S. 773, 774, 806, 807	CFOR/L 1.000JET
	.157	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 773, 774, 806, 807, 810	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CF(G)IR/L 1.000 / CFIR/L 1.000JET	S. 773, 774, 806, 807, 810	CFOR/L 1.000JET	S. 783, 784
2.165-3.150	.236	CFIR/L 1.000JET			S. 769, 773, 774
	.197	CFIR/L 1.000JET		S. 769, 773, 774	CFOR/L 1.000JET
	.157	CFIR/L 1.000JET	S. 769, 773, 774	CFOR/L 1.000JET	
	.118	CFIR/L 1.000JET	S. 769, 773, 774	CFOR/L 1.000JET	S. 783, 784

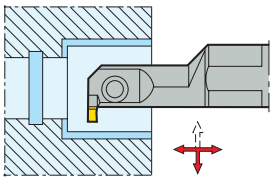




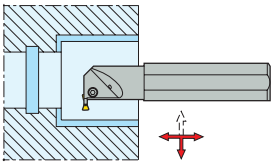
S. 773, 774, 806, 807, 810	**CFOR/L 1.250JET**	S. 778, 779, 783, 784
	S. 783, 784	
	S. 783, 784	
S. 778, 779, 783, 784		
S. 773, 774, 806, 807, 810	**CFOR/L 1.250JET**	S. 778, 779, 783, 784
CFOR/L 1.000JET	S. 783, 784	
	S. 783, 784	
S. 778, 779, 783, 784		
S. 773, 774, 806, 807, 810	**CFOR/L 1.250JET**	S. 778, 779, 783, 784
CFOR/L 1.000JET	S. 783, 784	
	S. 783, 784	
S. 778, 779, 783, 784		
S. 773, 774, 806, 807, 810	**CFOR/L 1.250JET**	S. 778, 779, 783, 784
CFOR/L 1.000JET	S. 783, 784	
	S. 783, 784	
S. 778, 779, 783, 784		
CFOR/L 1.000JET	S. 783, 784	
	S. 783, 784	
S. 778, 779, 783, 784		
CFOR/L 1.000JET	S. 783, 784	
	S. 783, 784	
S. 778, 779, 783, 784		

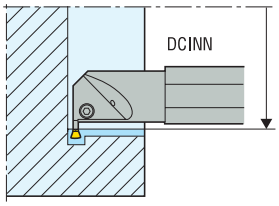
.709 .945 1.181 1.417 1.890

Interne Halter – Zoll



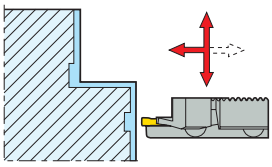
$DCINN_{min}$	CW	Schafttyp						
1.800	0.236	Stange	CGGR/L ∅1.500					
	0.197	Stange	CGGR/L ∅1.500					
	0.157	Stange	CGGR/L ∅1.500					
	0.118	Stange	CGGR/L ∅1.500					
1.260	0.236	Stange	CGFR/L ∅1.250					S. 821
	0.197	Stange	CGFR/L ∅1.250					S. 821
	0.157	Stange	CGGR/L ∅1.250					
	0.118	Stange	CGIR/L ∅1.250					
0.985	0.157	Stange	CGFR/L ∅1.000					S. 819
	0.118	Stange	CGHR/L ∅1.000					S. 819
	0.079	Stange	CGJR/L ∅1.000				S. 825	
0.790	0.157	Stange	CGFR/L ∅0.750			S. 819		
	0.118	Stange	CGFR/L ∅0.750			S. 819		
	0.079	Stange	CGHR/L ∅0.750		S. 825			
0.630	0.118	Stange	CGER/L ∅0.625	S. 819				
				CDX = .118	.197	.216	.276	.295

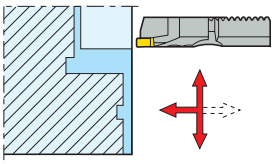




					S. 823
				S. 823	
				S. 823	
				S. 823	
		S. 821	**CGHR/L ∅1.250**	S. 819	
	S. 821	**CGJR/L ∅1.250**		S. 819	
.295	**.354**	**.394**	**.413**	**.440**	**.515**

Axiale modulare Schneiden – Metrisch

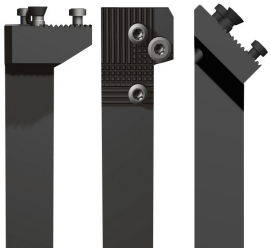




INPLM-INPLX	CW		
17-200	4	V21-CMR/L	S. 835, 836, 837, 838
26-100		V21-CIR/L	S. 835, 836, 837, 838
17-34		V21-CHR/L	S. 835, 836, 837, 838
17-200	3	V21-COR/L	S. 835, 836, 837, 838
33-76		V21-CKR/L	S. 835, 836, 837, 838
17-39		V21-CJR/L	S. 835, 836, 837, 838

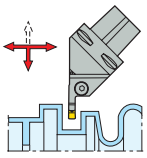
CDX = 10,5 | 12 | 18 | 20

Halter für modulare Schneiden – Metrisch/ Zoll



C4-C5-C6	S. 828	**20-25-32** / *0.750 - 1.000 - 1.250*	S. 829, 830	**C4, C5, C6, ∅25-32-40** / *1.000 - 1.250 - 1.500*	S. 831, 833

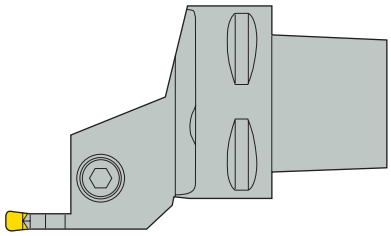
Externe MTM-Halter – Metrisch/ Zoll



CW			
8 *0.315*	JETI	CDIR/L C6	S. 826, 827
6 *0.240*	JETI	CDIR/L C6	S. 826, 827
5 *0.200*	JETI	CDIR/L C6	S. 826, 827
4 *0.160*	JETI	CDIR/L C6	S. 826, 827
3 *0.120*	JETI	CDIR/L C6	S. 826, 827

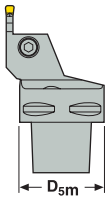
CDX = 9 *0.354* | 12 *0.470* | 15 *0.590* | 18 *0.700* | 24 *0.945*

Seco-Capto™ – Außen-Werkzeugaufnahmen



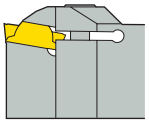
C4	C	F	I	R	-	27	050	-	03
1	2	3	4	5		6	7		8

1. Seco-Capto™-Größe



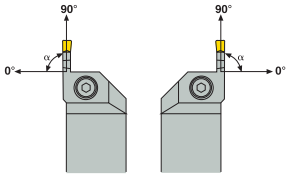
C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm

2. Spannschraube



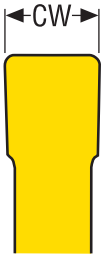
C

3. Einstellwinkel



a
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

4. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

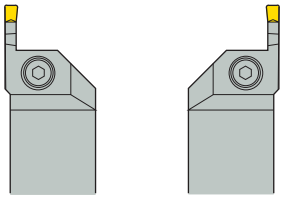


E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

X = Spezial

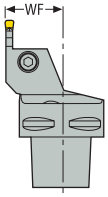
5. Version



R

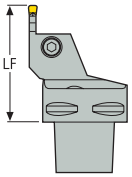
L

6. WF-Abmessung



27 = 27 mm
35 = 35 mm
45 = 45 mm
usw.

7. LF-Abmessung

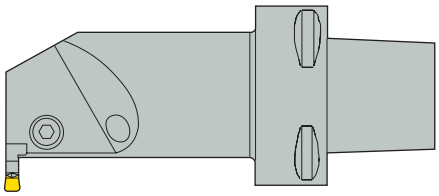


12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
usw.

8. Größe des Plattensitzes

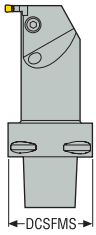
03	= 2,3 mm
04	= 3,1 mm
05	= 4,1 mm
06	= 5,1 mm
08	= 6,8 mm
1902	= 1,6 mm
2802	= 1,6 mm
usw.	

Seco-Capto™ – Innenklemmhalter und modulare GL-Drehköpfe

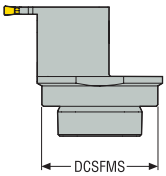


C4	C	G	G	R	-	25	090	-	03
1	2	3	4	5		6	7		8

1. Seco-Capto™ und GL-Größe

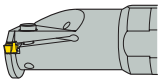


C3 = 32 mm
C4 = 40 mm
C5 = 50 mm
C6 = 63 mm



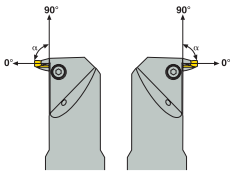
GL25 = 25 mm
GL32 = 32 mm
GL40 = 40 mm
GL50 = 50 mm

2. Spannschraube



C

3. Einstellwinkel



a
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

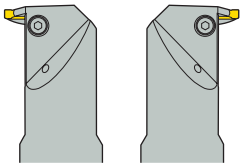
4. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

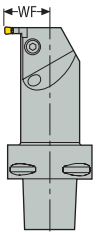
X = Spezial

5. Version



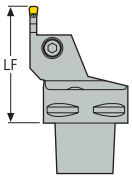
R L

6. WF-Abmessung



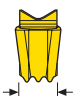
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
usw.

7. LF-Abmessung



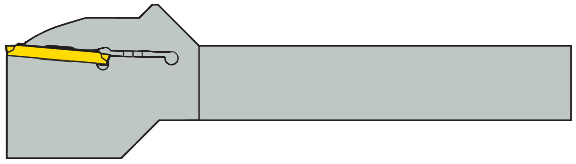
065 = 65 mm
075 = 75 mm
080 = 80 mm
usw.

8. Größe des Plattensitzes



1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
03, 1603 = 2,3 mm
04, 1604 = 3,1 mm
05, 1605 = 4,1 mm
06, 1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
usw.

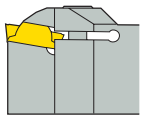
Außen-Werkzeugaufnahmen



C	F	Z	R	20	20	M	2802	RB	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	12	13

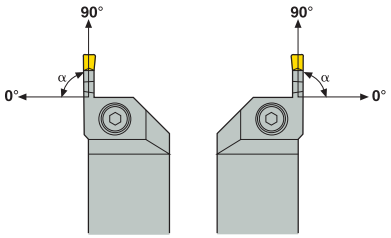
C	F	I	R	25	25	M	04	L	100	070
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

1. Spannschraube



Pratze

2. Einstellwinkel



a
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

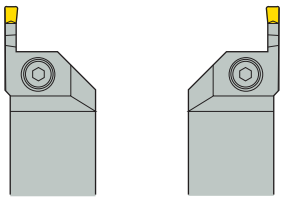
3. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW
L = 4,5 x CW

M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
P = 6,25 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

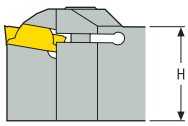
X = Spezial

4. Version



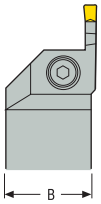
R L

5. Schafthöhe



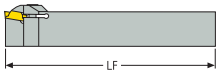
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
usw.

6. Schaftbreite



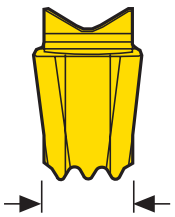
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
usw.

7. Werkzeuglänge



H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

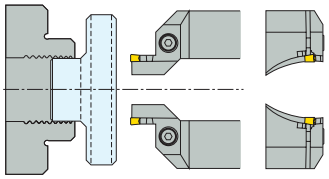
8. Größe des Plattensitzes



Größe des Plattensitzes

1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
1603 = 2,3 mm
1604 = 3,1 mm
1605 = 4,1 mm
1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm
3008 = 6,8 mm
usw.

9. Haltertyp



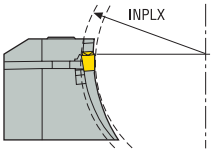
L

R

Zusätzliche Information bei Axialeinsatz

10. Maximaler Stechdurchmesser

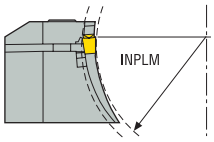
100 mm (INPLX)



Zusätzliche Information bei Axialeinsatz

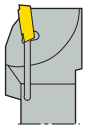
11. Minimaler Stechdurchmesser

070 = 70 mm (INPLM)



Zusätzliche Information bei Axialeinsatz

12. Modifizierung des Klemmhalters



RB = Verstärkter Schneidenhalter für spezifizierten Durchmesser

13. Kühlsystem

JET = Jetstream Tooling®
JETI/JETI2 = Integrierter Kühlschmiermitteleingang Jetstream Tooling®

Zusätzliche Information bei Axialeinsatz

Innenklemmhalter

A	20	R	-	C	G	F	R	1303
1	2	3		4	5	6	7	8

1. Schaftausführung

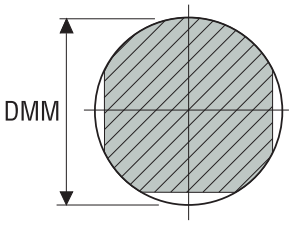
A = Stahl mit Kühlkanal

S = massiver Stahl

E = Vollhartmetall mit gelötetem* Schneidkopf und Kühlkanal

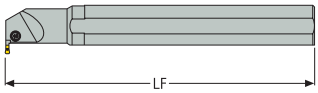
* Gelötet oder gleichwertig

2. Schaftdurchmesser



12 = 12 mm
20 = 20 mm
25 = 25 mm
usw.

3. Werkzeuglänge

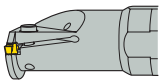


K = 125 mm
L = 140 mm
M = 150 mm
N = 160 mm
P = 170 mm

Q = 180 mm
R = 200 mm
S = 250 mm
T = 300 mm
U = 350 mm

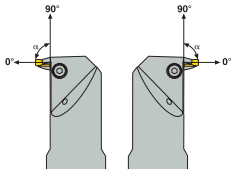
V = 400 mm

4. Spannschraube



C

5. Einstellwinkel



a
G = 0°
R = 15°
T = 30°
S = 45°
W = 60°
K = 75°
F = 90°
B = 105°
E = 120°
D = 135°

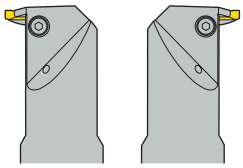
6. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

E = 1,0 x CW
F = 1,5 x CW
G = 2,0 x CW
H = 2,5 x CW
I = 3,0 x CW
J = 3,5 x CW
K = 4,0 x CW

L = 4,5 x CW
M = 5,0 x CW
N = 5,5 x CW
O = 6,0 x CW
S = 8,0 x CW
T = 8,5 x CW
Z = 12,5 x CW

X = Spezial

7. Version

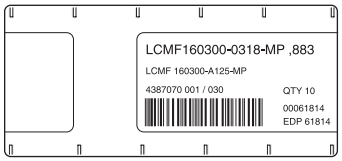


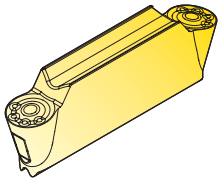
R L

8. Größe des Plattensitzes

1303 = 2,4 mm
1304 = 3,4 mm
1603 = 2,3 mm
1604 = 3,1 mm
1605 = 4,1 mm
1606 = 5,1 mm
1902 = 1,6 mm
2802 = 1,6 mm

Wendeschneidplatten





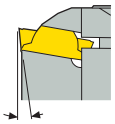
L	C	M	F	16	03	00	-	0318		-	MP
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

1. Form

L

Rechteckig

2. Vorderer Freiwinkel



C = 7°

3. Toleranzen

Toleranzklasse	Toleranzen: mm/*In*			Für Wendeplattenbreite, CW mm					
	CW	RE	LIG	2	3	4	5	6	8
G	0,025/*0.001*	0,025/*0.001*	0,040/*0.0016*		•	•	•	•	•
M	0,050/*0.0020*	0,050/*0.0020*	0,080/*0.0032*	•	•	•	•	•	•

4. Wendeplattentyp

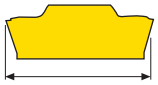
R Einseitig mit Spanbrecher

N Einseitig ohne Spanbrecher

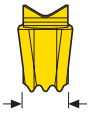
F Doppelseitig mit Spanbrecher

A Doppelseitig ohne Spanbrecher

5. Schneidkante (bis Anlagefläche)

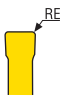


6. Länge der Schneidkante



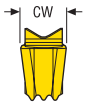
Größe des Plattensitzes

7. Eckenradius



M0,00	= rund
01	= 0,1 mm
02	= 0,2 mm
04	= 0,4 mm
08	= 0,8 mm

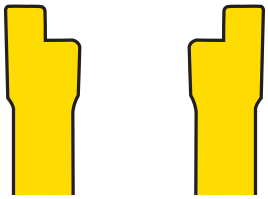
8. Wendeschneidplattenbreite



0200 = 2,0 mm
0300 = 3,0 mm
0400 = 4,0 mm
0500 = 5,0 mm
usw.

9. Version

R **L**



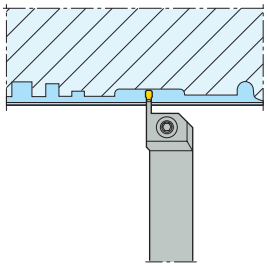
10. Code Wendeplattentyp, weitere Informationen siehe Seite(n) 706

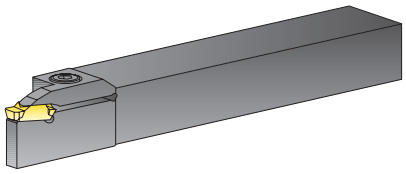
FT	= Spanbrecher Schlichtbearbeitung	FG	= Sicherungsringnut
FTR/L	= Rechts- oder Linksausführung mit speziellem Einstellwinkel, zum Abstechen	DY	= O-Ring-Nut dynamisch
MT	= Spanbrecher für Stechdrehbearbeitungen	ST	= O-Ring-Nut statisch
MG	= Spanbrecher für mittleres Nutstechen	D76	= Gewindefreistiche
MC	= Spanbrecher für tiefe Nuten und zum Abstechen	R	= Radius
MCR/L	= Rechts- oder Linksausführung mit speziellem Einstellwinkel, zum Abstechen	A55/A60 G55/G60 ISO	= Für Gewinde
GG	= Spanbrecher für mittleres Nutstechen		
GS	= Spanbrecher Feinbearbeitung		
MP	= Spanbrecher für mittleres Profildrehen		
RP	= Spanbrecher für feines und mittleres Profildrehen		

Werkzeugaufnahmen

CFIR/L – Basiswahl

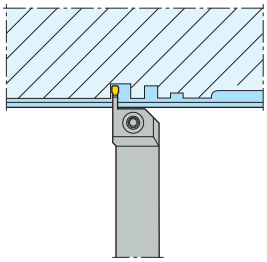
- Zum Außendrehen, Profildrehen und Nutstechen
- Maximale Wirktiefe 3 x Stechplattenbreite (bei doppelseitigen Platten begrenzt)
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitungen
- Größe 30 – Schwerzerspanung

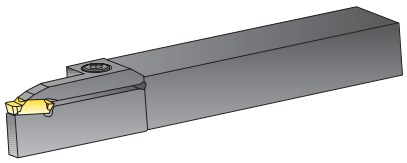




CFMR/L – Lange Ausführung

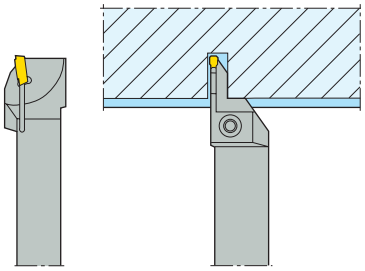
- Zum Außendrehen, Profilieren und Nutstechen
- Maximale Arbeitstiefe 5 x Wendeschneidplatten-Breite
- Einsatz einseitiger Wendeschneidplatte (CFMR/L, CFSR/L)
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 28 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 30 – Schwerzerspanung

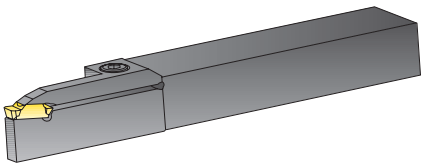




CFOR/L, CFPR/L, CFSR/L, CFTR/L, CFZR/L – Extra lange Ausführung, 6 x bis 12,5 x Stechbreite

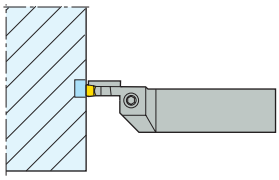
- Zum Nutstechen und Abstechen
- Einsatz einseitiger Wendeschneidplatten (CFOR/L, CFPR/L, CFTR/L)
- Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
- Größe 19 – Bearbeitung kleiner Werkstücke
- Größe 28 – Allgemeine Bearbeitung



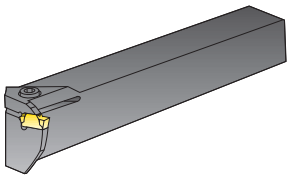


CGIR/L, CFIR/L, CFOR/L – Axialstechen

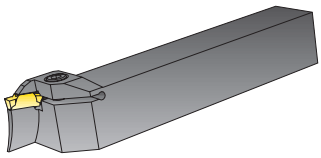
- Zum Axialdrehen, Profildrehen und Nutstechen
- Maximale Stechtiefe 3 bis 6 x Stechbreite (begrenzt bei doppelseitigen Stechplatten)
- Bei diesen Klemmhaltern müssen maximale und minimale Eintrittsdurchmesser beachtet werden (siehe Code-Schlüssel)
- Größe 16 - Allgemeine Bearbeitung
- Größe 30 - Schwerzerspanung



CGIR

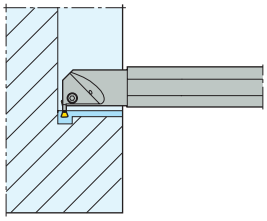


CFIL

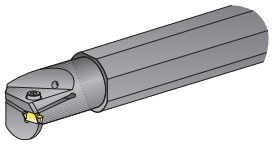


CG.IR/L – Innenbearbeitung

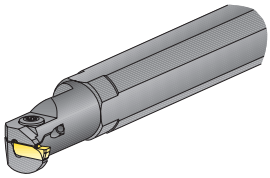
- Zum Innendrehen, Profilieren und Nutstechen
- Maximale Arbeitstiefe 1 bis 3,5 x Stechbreite für Größe 13
- Maximale Arbeitstiefe 3 x Stechbreite für Größe 16
- Maximale Arbeitstiefe 2,5 bis 3,5 x Stechbreite für Größe 19
- Für interne Kühlschmiermittelzufuhr
- Größe 13 – Für kleine Bohrungen
- Größe 16 – Für allgemeine Bearbeitung
- Größe 19 – Für Bearbeitung kleiner Bohrungen



MDT16

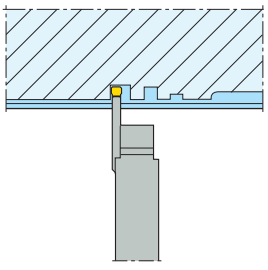


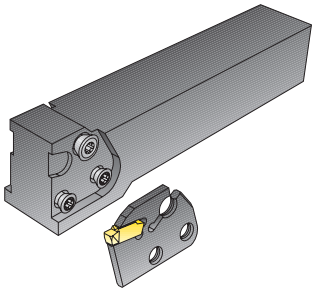
MDT13



Einseitige Schneidenhalter

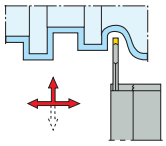
- Einbau wahlweise rechts oder links
- Größe 16 - Allgemeine Bearbeitung





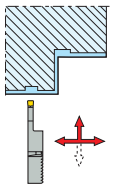
Doppelseitige Schneidenhalter

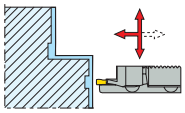
– Einsatz in Grundhalter 150.10 (Blocksystem)
– Größe 16 - Zum Abstechen

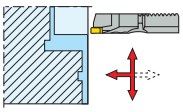


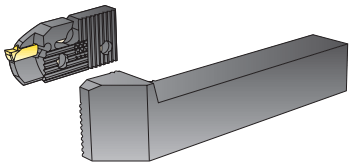
Modulare Aufnahmen, axial/radial

– Zum Axialdrehen, Profildrehen und Nutstechen
– Maximale Stechtiefe 3 bis 6 x Stechbreite (begrenzt bei doppelseitigen Stechplatten)
– Bei diesen Klemmhaltern müssen maximale und minimale Eintrittsdurchmesser beachtet werden (siehe Code-Schlüssel)
– Größe 16 - Allgemeine Bearbeitung
– Größe 30 - Schwerzerspanung









MDT – Wendeplatten

LCMF – Basiswahl

Doppelseitig
Wirtschaftlich (Schneiden an beiden Seiten)
Größe 13 – Bearbeitung kleiner Bohrungen und axiale Bearbeitung kleiner Durchmesser
Größe 16 – Allgemeine Bearbeitungen
Größe 19 – Bearbeitung kleiner Werkstücke
Größe 28 – Allgemeine Bearbeitungen
Größe 30 – Schwerzerspanung

MDT13 | MDT16 MDT30 | MDT19 MDT28

LCMR

Einseitig
Flexibilität
Reichweite (Abstand auf voller Länge)
Größe 13 – Bearbeitung kleiner Bohrungen und axiale Bearbeitung kleiner Durchmesser
Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
Größe 30 – Schwerzerspanung

MDT13 | MDT16 MDT30

LCG

Besondere Anwendungen
Standard und (kundenspezifische) Sonderprofile
Doppel- oder einseitig
Mit oder ohne Spanbrecher

Größe 13 – Bearbeitung kleiner Bohrungen und axiale Bearbeitung kleiner Durchmesser
Größe 16 – Allgemeine Bearbeitung
Größe 30 – Schwerzerspanung

FT (Schlichtbearbeitung)

Zum Schlichten
Zum Stechen tiefer Nuten

FT 19 und 28 (Schlichtbearbeitung)

Zum Abstechen
Zum Stechen tiefer Nuten

MT (Mittlere Bearbeitung)

Für mittlere Bearbeitung
Zum Stechen tiefer Nuten

MG (Mittleres Nutstechen)

Für die mittlere Bearbeitung
Zum Stechen tiefer Nuten
Zum Abstechen

MC (Mittleres Abstechen)

Zum Abstechen von Rohren und Werkstücken mit kleinen Durchmessern
Zum Stechen tiefer Nuten

GG (zum Einstechen)

Geschliffener Nutgrund
Mittlere Bearbeitung, Ergänzung zur FT für Präzisionsbearbeitungen

GS (scharfkantig)

Scharfe Schneide
Zum Stechen von feinen Nuten in Nicht-Eisen-Metallen/Superlegierungen
Präzisionsnuten

A55/A60G55/G60, ISO

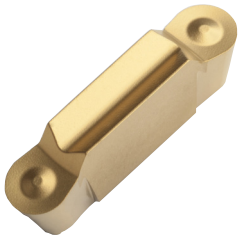
Gewindedrehen – Teilprofil

MP (Mittleres Kopierdrehen)

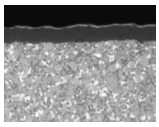
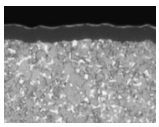
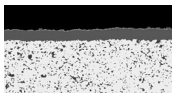
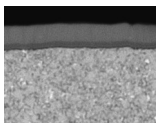
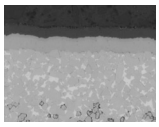
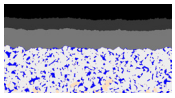
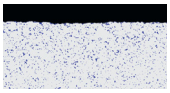
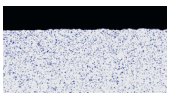
Zum mittleren Profildrehen
Zum mittleren Drehen

RP (Rund Profilieren)

Für feines und mittleres Profildrehen, Drehen und Nutstechen
Scharfe, peripher geschliffene Schneiden
Für Superlegierungen und NE-Metalle

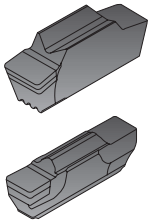


Sorten

CP200		PVD-beschichtet, harte Mikrokornsorte mit hoher Verschleißfestigkeit zum Nutstechen, Abstechen und Profilieren von Superlegierungen, Titanlegierungen und gehärteten Stählen. Eine verschleißfestere Alternative zu Sorte 890. (Ti,Al)N + TiN
CP500		Zähe vielseitige PVD-beschichtete Mikrokornsorte zum Nutstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen. Universalsorte. (Ti,Al)N + TiN
CP600		Sehr zähe PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Stechen tiefer Nuten und zum Abstechen bei niedrigen bis mäßigen Schnittgeschwindigkeiten. Gut geeignet zum Stechen tiefer Nuten und bei unterbrochenen Schnitten. Zähere Alternative zu CP500. (Ti,Al)N + TiN
TGH1050		Sehr harte Supermikrokornsorte für teilgehärtete Stahlteile und im Allgemeinen Werkstoffe wie Superlegierungen und Guss. Bietet dank bemerkenswerter Schneidkantenzähigkeit auch bei unterbrochenen Schnitten und bei der Entfernung harter Oberflächen eine hohe Leistung. Ti-Al-Si-N-Nanolaminatbeschichtung
TGK1500		Verschleißfeste, harte CVD-beschichtete Duratomic®-Sorte zum Nutstechen und Profilieren von Grauguss und Sphäroguss. Ti (C, N) + Al_2O_3
TGP25		Eine verschleißfeste, CVD-beschichtete Duratomic®-Sorte zum Nutstechen, Drehen und Profilieren von Stählen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten. Ti (C, N) + Al_2O_3
883		Unbeschichtete, harte Sorte zum Nutstechen, Abstechen und Profilieren von Superlegierungen, Titanlegierungen, gehärteten Stählen und NE-Metallen.
890		Unbeschichtete, sehr harte Mikrokornsorte zum Nutstechen und Profilieren von Superlegierungen, Titanlegierungen, gehärteten Stählen und NE-Metallen. Verschleißfestere Alternative zu Sorte 883.

Sorten, CBN

CBN010

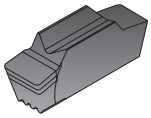


Einseitige Wendeschneidplatten mit gelöteter Schneidecke für gehärteten Stahl und Ni-basierte Superlegierungen.

Zusammensetzung:
Sorte mit 50% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 2 µm und einer TiC-Keramik-Bindephase.

Beschichtung:
Unbeschichtet

CBN170

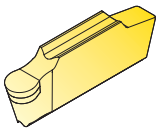


Einseitige Wendeschneidplatten mit gelöteter Schneidecke für Ni-basierte Superlegierungen.

Zusammensetzung:
Sorte mit 65% CBN-Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer TiCN+SiCw-Keramik-Bindephase.

Beschichtung:
Unbeschichtet

CBN170C

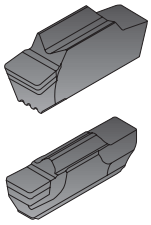


Einseitige Wendeschneidplatten mit gelöteter Schneidecke für Ni-basierte Superlegierungen.

Zusammensetzung:
Sorte mit 65% CBN-Gehalt mit durchschnittlicher Korngröße von 2 µm und einer TiCN+SiCw-Keramik-Bindephase.

Beschichtung:
(Ti,Si)N

CBN200



Einseitige Wendeschneidplatten mit eingelötetem Segment für perlitischen Grauguss und gehärteten Stahl.

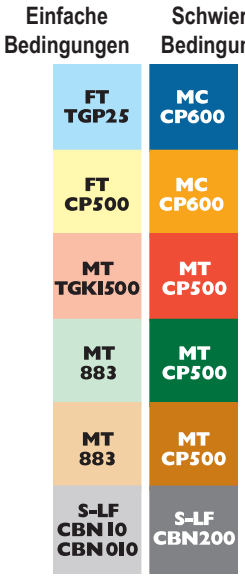
Zusammensetzung:
Sorte mit 90% CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3-6 µm und einer Al-Keramik-Bindephase.

Beschichtung:
Unbeschichtet

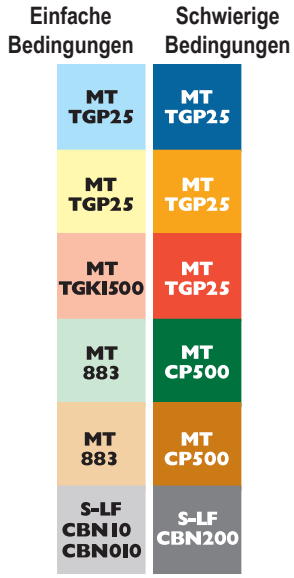
Anwendungsempfehlungen

Einfache Bedingungen: Vorbearbeitete Oberflächen, flache Nuten etc.
Schwierige Bedingungen: raue Oberflächen, tiefe Nuten etc.

Zur Mitte



Röhre

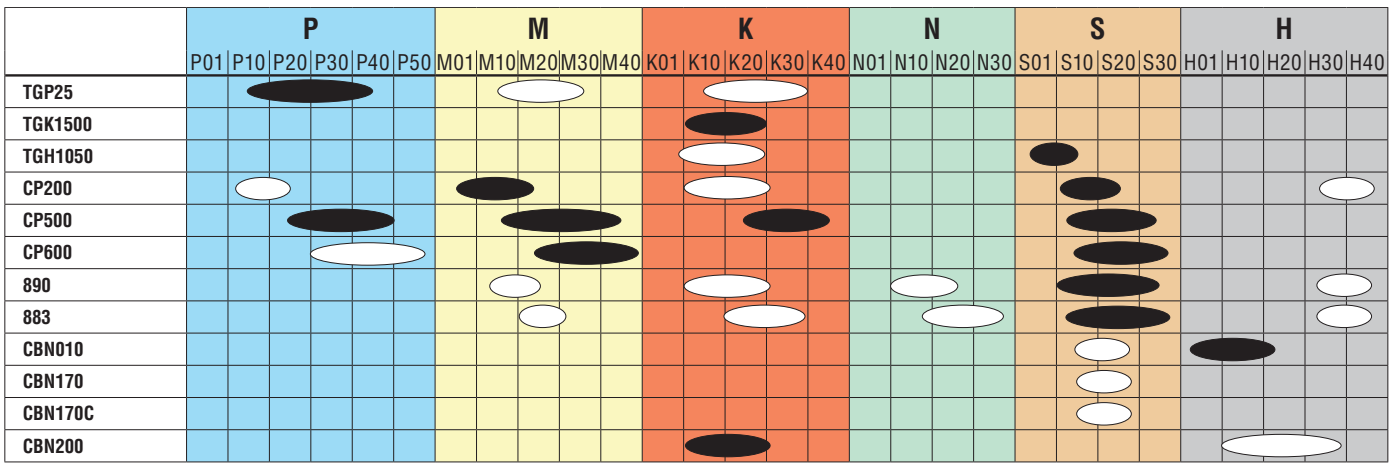


MDT Sorten – Secolor

Die nachstehende Tabelle zeigt den Einsatzbereich der verfügbaren Sorten für das MDT-System.
Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**	Alle Arten von Stahl und Stahlguss außer Rostfrei mit austenitischer Struktur.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Rostfrei **M**	Austenitisches Rostfrei und austenitischer/ferritischer Stahl sowie Stahlguss.	M01, M10, M20, M30, M40
Guss **K**	Grauguss, Kugelgrafitguss, schmiedbarer Guss.	K01, K10, K20, K30, K40
Nichteisen-Metalle **N**	Aluminium und andere NE-Metalle.	N01, N10, N20, N30
Superlegierungen und Titan **S**	Wärmebeständige Speziallegierungen auf Eisenbasis, Nickel und Kobalt, Titan und Titanlegierungen.	S01, S10, S20, S30
Harte Werkstoffe **H**	Gehärtete Stahl- und Hartgussmaterialien, Hartguss.	H01, H10, H20, H30

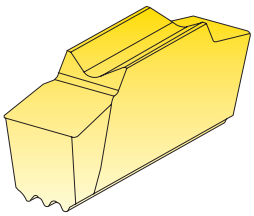


Stechplatten für Profileinstiche

Im Standard

Doppelseitige LCGA (MDT13)

Einseitige LCGN (MDT16)



FG
– Sicherungsringnuten

DY
– O-Ring dynamisch

R
– Vollradius-Nutstechen

D76
– Gewindefreistiche

ST
– O-Ring statisch

Beachten Sie, dass Klemmhalter/Plattensitze entsprechend dem Nutprofil angepasst werden müssen.

Grundsätzliches zu MDT

Beim Stechdrehen bewirkt die Vorschubkraft eine Deflektion des Klemmhalters. Dadurch entsteht an der Schneide ein Freiwinkel, der Schwingungen beim Drehen verhindert.

Dieser Winkel ist abhängig von

– Vorschub

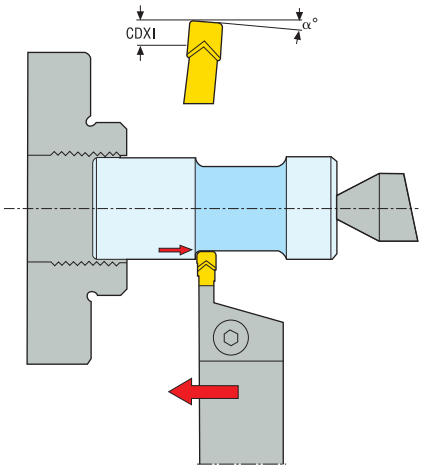
– Schnitttiefe

– Werkzeugauskragung

– Breite der Wendeschneidplatte

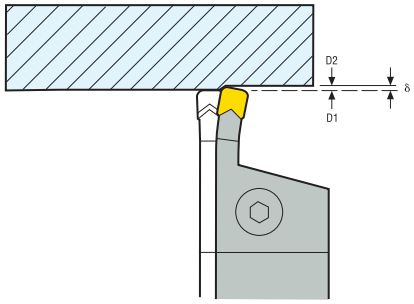
– Schnittgeschwindigkeit

– Werkstoff



Mit der Werkzeugauslenkung (Deflektion) während des Längsdrehens entsteht eine Durchmesser-Veränderung des Drehteils D2 zu D1.

Die genauen Werte können durch Tests ermittelt werden. Zuerst einstechen und dann auf den gleichen Durchmesser mit den ausgewählten Schnittdaten längsdrehen. Die zwei Durchmesser vergleichen und den Korrekturfaktor anhand der Formel ermitteln.



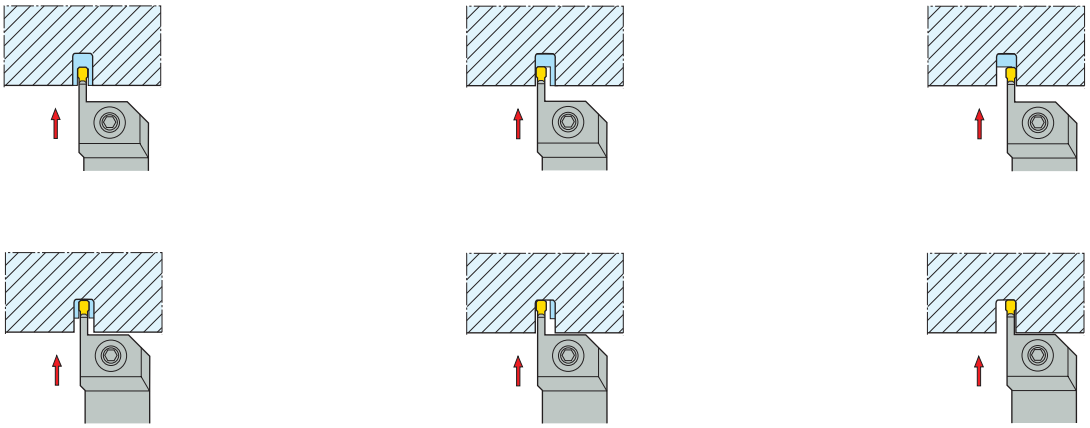
$$\delta = \frac{D1 - D2}{2}$$

Tipps

Beachten Sie folgende technische Tipps für einen störungsfreien Zerspanungsprozess hinsichtlich Spanbruch, Schnittkraft und Standzeit.

Bearbeitung einer tiefen Nut

– Zuerst zentral auf halbe Nuttiefe einstechen.
– Danach beide Seiten auf die gleiche Tiefe stechen.
– Dann zentral auf volle Nuttiefe stechen.
– Danach beide Seiten auf volle Nuttiefe stechen.
– Immer mit gleichem Vorschub zurückfahren und erneut ansetzen.



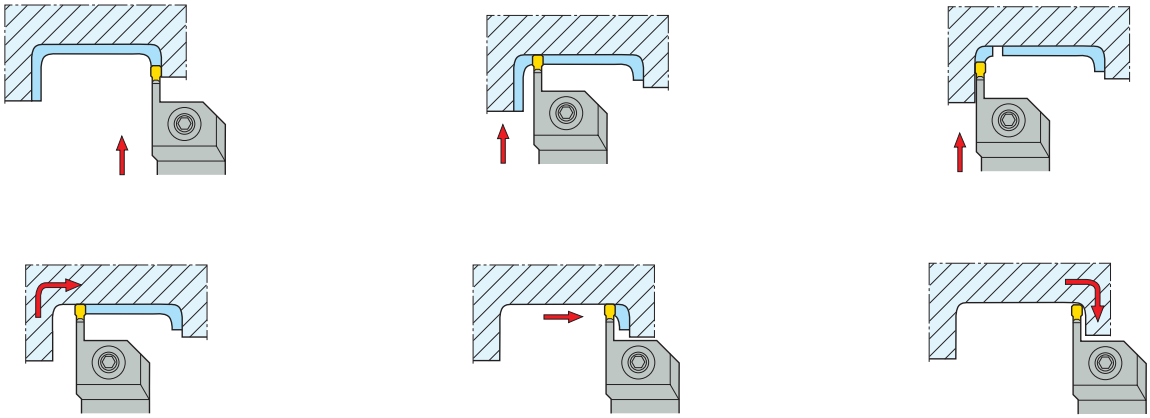
Auskammern – Schruppen

Wenn die Tiefe größer ist als die Breite sukzessive Zustellungen zum erforderlichen Durchmesser einsetzen.
– Bei Zustellbreite = Stechplattenbreite b1 -2 x Eckenradius wird ein glatter Nutgrund erreicht.
– Immer mit gleichem Vorschub zurückfahren und erneut ansetzen.

Wenn die Kammerbreite größer ist als die Tiefe:
– An einem Ende mit der Zustellung beginnen.
– Dann auf dem gleichen Durchmesser längsdrehen.
– Nach jedem Längsdrehschnitt muss vor dem erneuten Einstechen eine Rückstellung des Werkzeugs um 0,1 mm (entgegen der bisherigen Vorschubrichtung) erfolgen, um die Deflektion aufzuheben.

Fertigdrehen einer breiten Nut mit Eckenradius oder Fase

– Auf der ersten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plandrehen.
– Bearbeitung eines großen Eckenradius oder einer Fase: Zuerst eine Nut auf die geforderte Tiefe am Endpunkt des Radius stechen.
– Auf der zweiten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plandrehen.
– Den Radius/die Fase der ersten Seite der Nut fertigdrehen.
– Auf Fertigdurchmesser bis Radius/Fase der ersten Seite längsdrehen.
– Den Radius/die Fase der ersten Seite der Nut fertigdrehen.



Bearbeiten eines großen Eckenradius oder einer Fase

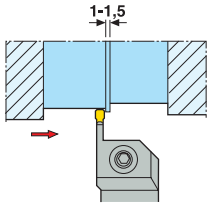
– Bearbeitung eines großen Eckenradius oder einer Fase: Zuerst eine Nut auf die geforderte Tiefe am Endpunkt des Radius stechen.
– Auf der ersten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plandrehen.
– Den Radius/die Fase der ersten Seite der Nut fertigdrehen.
– Mit Längsdrehen weitermachen, beginnend bei der Nut (beachten Sie die Korrektur der Deflektion).

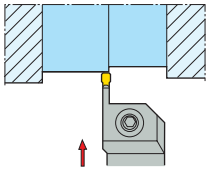
Vermeidung von Ringbildung beim Stechdrehen

Ein Ring entsteht, wenn in Richtung der Nut oder zum Ende des Werkstücks gedreht wird.

Dies wird vermieden, wenn die Bearbeitung ca. 1,0 bis – 1,5 mm vor der Nut oder dem Ende des Werkstücks gestoppt wird.

– Zum gedrehten Durchmesser eintauchen.

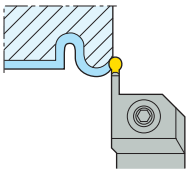




Profilfräsen mit Rundplatten

– Die Schnitttiefe sollte maximal 0,4 x dem Durchmesser der Wendeschneidplatte betragen.

– Die Stechplatte hat einen Arbeitsbereich von 240°. Die Korrektur der Deflektion entfällt.



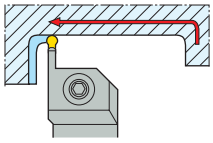
Schruppen einer breiten Nut mit runden Stechplatten

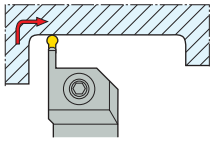
– Auf der ersten Seite der Nut bis zum Endpunkt des Radius oder der Fase plandrehen.

– Um Radius/Fase drehen.

– Längsdrehen bis zum Endpunkt des Radius auf der anderen Seite.

– Die andere Seite und Radius oder Fase plandrehen.

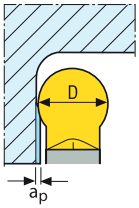


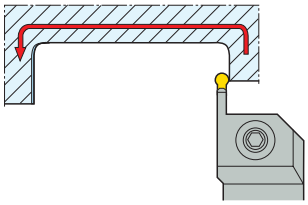


Fertigdrehen einer breiten Nut mit runden Stechplatten

– Die Bearbeitung erfolgt in einem Schnitt.
– Die maximale Schnitttiefe beim Auswärtskopieren beachten (siehe Tabelle).

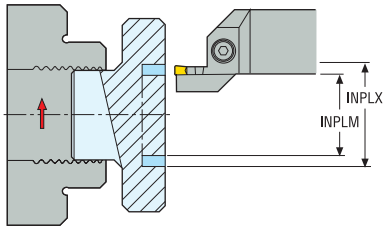
D mm	a_p mm
2	0,12
3	0,15
4	0,20
5	0,22
6	0,25
8, 10	0,40

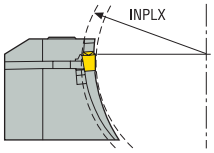


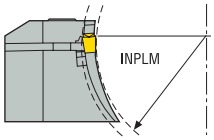


Axiale Bearbeitung

– Beim axialen Einstechen wird nur mit der Stirnschneide gearbeitet, der Schneidenträger muss die richtige Form haben und zum Durchmesserbereich des Werkstücks passen.
– Der Code-Schlüssel des Halters nennt den minimalen und maximalen Bereich des Stechbereichs.
– Der Außendurchmesser des Schneidenträgers (INPLX) ist der maximale Stechdurchmesser.
– Der Innendurchmesser des Schneidenträgers (INPLM) ist der minimale Stechdurchmesser.
– Wenn der gegebene Einstechbereich nicht beachtet wird, kollidiert der Schneidenträger mit dem kreisförmigen Einstich. Kollisionsgefahr besteht auch, wenn bis zur Werkstückmitte eingestochen oder plangedreht wird.

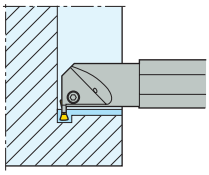






Innenbearbeitung

– Generell ist das gleiche Verfahren wie bei der Außenbearbeitung anzuwenden.
– Das Hauptproblem bei Grundlochbohrungen ist die Spanabfuhr. Arbeiten Sie daher immer von innen nach außen.



Modulare Aufnahmen

Berechnung der Abmessungen nach der Montage

Beispiel, Linksausführung (L):

– Grundhalter G**L** (alternativ Seco-Capto™ G**L**).

– Schneidenhalter V21-C.**R**130.**L**..

LF = LF-Halter+ WF-Schneide

WF = WF-Halter + LF-Schneide

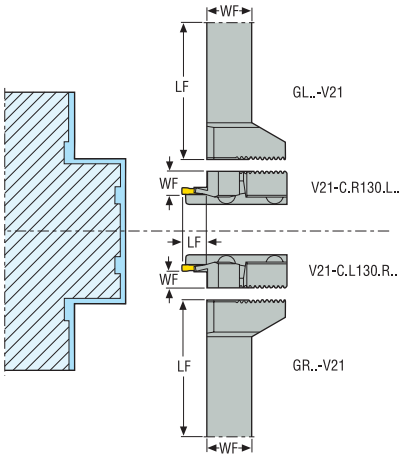
Beispiel Rechtsausführung (R):

– Grundhalter G**R** (alternativ Seco-Capto™ G**R**).

– Schneidenhalter V21-C.**L**130.**R**..

LF = LF-Halter+ WF-Schneide

WF = WF-Halter + LF-Schneide



Beispiel Rechtsausführung (R):

– Grundhalter F**R** (alternativ Seco-Capto™ F**R**).

– Schneidenhalter V21-C.**R**130.**L**..

LF = LF-Halter+ LF-Schneide

WF = WF-Halter + WF-Schneide

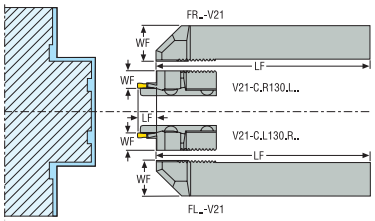
Beispiel, Linksausführung (L):

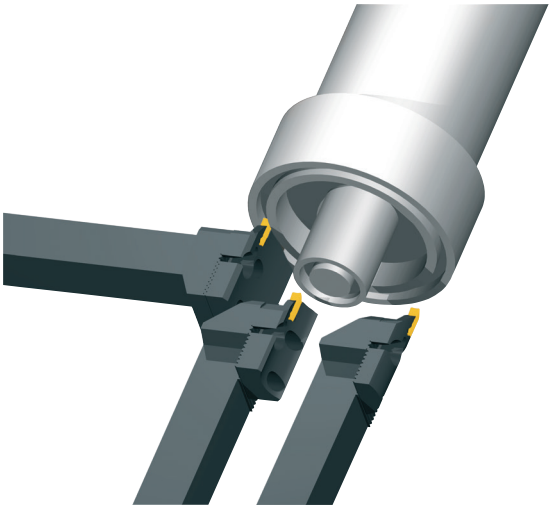
– Grundhalter F**L** (alternativ Seco-Capto™ F**L**).

– Schneidenhalter V21-C.**L**130.**R**..

LF = LF-Halter+ LF-Schneide

WF = WF-Halter + WF-Schneide





Berechnung der Abmessungen nach der Montage

Beispiel, Linksausführung (L):

– Grundhalter F**L** (alternativ Seco-Capto™ F**L**).

– Schneidenhalter V21-C.**L**130.**L**..

LF = LF-Halter+ LF-Schneide

WF = WF-Halter + WF-Schneide

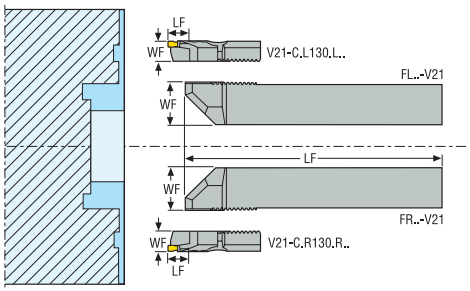
Beispiel Rechtsausführung (R):

– Grundhalter F**R** (alternativ Seco-Capto™ F**R**).

– Schneidenhalter V21-C.**R**130.**R**..

LF = LF-Halter+ LF-Schneide

WF = WF-Halter + WF-Schneide



Beispiel, Linksausführung (L):

– Schneidenhalter A F**L** (alternativ Seco-Capto™ A..F**L**).

– Schneidenhalter V21-C.**L**130.**L**..

LF = LF-Halter+ LF-Schneide

WF = WF-Halter + WF-Schneide

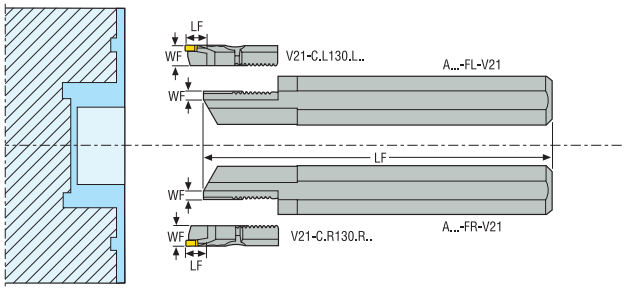
Beispiel Rechtsausführung (R):

– Grundhalter A..F**R** (alternativ Seco-Capto™ A..F**R**).

– Schneidenhalter V21-C.**R**130.**R**..

LF = LF-Halter+ LF-Schneide

WF = WF-Halter + WF-Schneide



Grundhalter A25R-F... für Mindest-Eintrittsdurchmesser DCINN ≥ 25 mm.
Grundhalter A32S-F... für Mindest-Eintrittsdurchmesser DCINN ≥ 32 mm.

Berechnung der Abmessungen nach der Montage

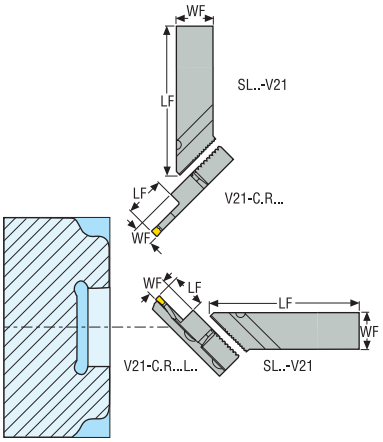
Beispiel, Linksausführung (L):

– Schneidenhalter S**L** (alternativ Seco-Capto™ S**L**).

– Schneidenhalter V21-C.**R**....oder V21-C.**R**....**L**..

LF = LF-Halter+ 0,71 x (WF-Schneide + LF-Schneide)

WF = WF-Halter + 0,71 x (LF-Schneide - WF-Schneide)



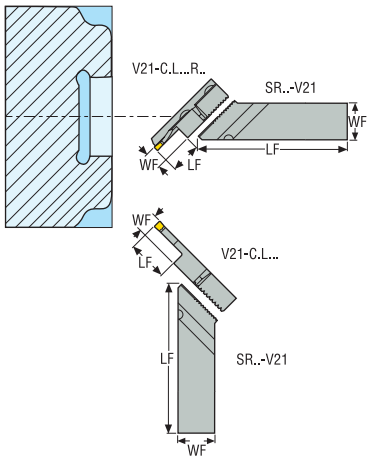
Beispiel Rechtsausführung (R):

– Grundhalter S**R** (alternativ Seco-Capto™ S**R**).

– Schneidenhalter V21-C.**L**....oder V21-C.**L**....**R**..

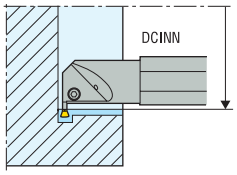
LF = LF-Halter+ 0,71 x (WF-Schneide + LF-Schneide)

WF = WF-Halter + 0,71 x (LF-Schneide - WF-Schneide)

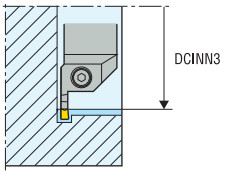


Abmessungen für den Einsatz von Klemmhaltern

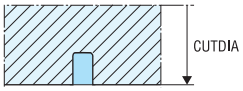
DCINN



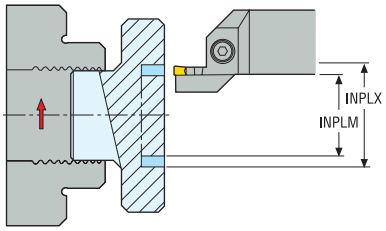
DCINN3



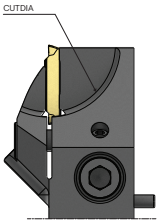
CUTDIA



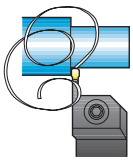
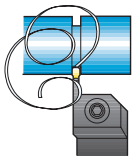
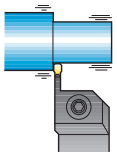
INPLM/INPLX



CUTDIA ..RB

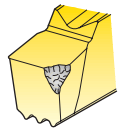


Herausforderung bei der Zerspanung

Spanbruch-probleme/Drehen 	Vorschub oder Schnitttiefe erhöhen. Eine schmalere Wendeschneidplatte mit kleinerem Radius einsetzen.
Spanbruch-probleme/Stechen 	Schnittgeschwindigkeit reduzieren. Vorschubrate erhöhen. Unterbrochenen Vorschub verwenden.
Vibrationen 	Schnittgeschwindigkeit ändern. Vorschubrate erhöhen. Schnitttiefe reduzieren. Stabilität von Werkzeug und Werkstück verbessern. Eine Stechplatte mit kleinerem Radius wählen.

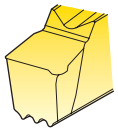
Probleme mit der Werkzeugstandzeit

Bruch



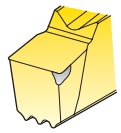
Vorschub reduzieren.
Schnitttiefe reduzieren.
Eine zähere Sorte wählen.
Eine Stechplatte mit größerem Radius wählen.

Plastische Deformation



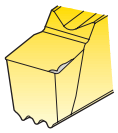
Schnittgeschwindigkeit reduzieren.
Vorschub reduzieren.
Kühlschmiermittel einsetzen.
Eine verschleißfestere Sorte wählen.
Eine Stechplatte mit größerem Radius wählen.

Schneller Freiflächenverschleiß



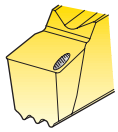
Schnittgeschwindigkeit reduzieren.

Aufbauschneide



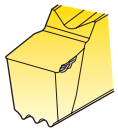
Schnittgeschwindigkeit erhöhen.
Vorschubrate erhöhen.
Kein Kühlschmiermittel verwenden.

Kolkverschleiß



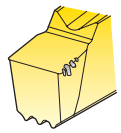
Schnittgeschwindigkeit reduzieren.
Vorschub reduzieren.
Kühlschmiermittel einsetzen.
Eine verschleißfestere Sorte wählen.

Spanschlag



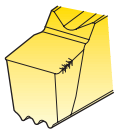
Den Vorschub ändern.
Die Schnitttiefe ändern.

Schneidkantenausbruch



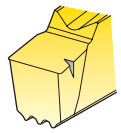
Schnittgeschwindigkeit erhöhen.
Vorschub reduzieren.
Eine zähere Sorte wählen.

Kammrisse



Schnittgeschwindigkeit reduzieren.
Vorschub reduzieren.
Reichlich Kühlschmiermittel oder kein Kühlschmiermittel verwenden.

Kerbverschleiß



Schnittgeschwindigkeit reduzieren.
Vorschub reduzieren.

Werkstück außerhalb der Toleranz

Geringe Oberflächengüte

Vorschub reduzieren.

Schnittgeschwindigkeit erhöhen.

Schnitttiefe reduzieren.

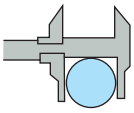
Kühlschmiermittel einsetzen.

Stabilität von Werkzeug und Werkstück verbessern.

Abweichung an der Schulter

Der letzte Schnitt beim Plandrehen muss von außen zur Mitte hin erfolgen.

Durchmesser außer Toleranz

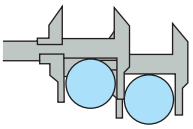


Korrektur der Auslenkung (Deflektion) prüfen.

Schnittgeschwindigkeit reduzieren.

Eine verschleißfestere Sorte wählen.

Fehlende Wiederholgenauigkeit



Sorgen Sie für konstante Zerspanungsbedingungen.

Verschleiß der Wendeschneidplatte prüfen.

Durchmesser-Variation

Nach beendetem Einstechen muss das Werkzeug in Übereinstimmung mit dem Ausgleichsmaß zurückgezogen werden bevor das Drehen fortgesetzt wird.

Die Maschinendaten beim Drehen konstant halten.

Stechtiefe

Bei doppelseitigen Stechplatten sind die Werte begrenzt.

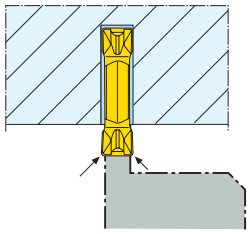
L...13 = CDXI max. 11

L...16 = CDXI max. 14

L...19 = CDXI max. 16

L...28 = CDXI max. 26

L...30 = CDXI max. 28



Anzugsmomente für Spannschrauben

Schraube	Nm
L85011-T15P	5,0
L85012-T15P	5,0
L86015-T20P	6,0
MC6S4..	4,0
MC6S5..	6,0
TCEI04..	3,5
TCEI05..	6,0
TCEI06..	8,0
TCEI08..	10,0
TCEI10..	15,0

Drehmomentschlüssel, siehe Seite(n) 1032-1033.

Allgemeine Empfehlungen

– Bei allgemeinem Nutstechen mittlere bis hohe Vorschübe einsetzen.

– Bei Präzisionsnuten mittlere bis niedrige Vorschübe einsetzen.

– Rückzug des Werkzeuges immer mit Arbeitsvorschub anstatt Eilgang.

– Beim Längsdrehen (Vor- und Fertigdrehen) nicht zu geringe Schnitttiefen und Vorschübe einsetzen.

– Die Auslenkung (Deflektion) des Werkzeugs setzt ein gewisses Spanvolumen voraus, abhängig von Vorschub und Schnitttiefe. In der Tabelle unten sind die Minimalwerte angegeben.

– Beim Profildrehen mit runden Stechplatten die maximale Stechtiefe 0,4 x Stechbreite b1 beachten.

– Bei Einsatz von Haltern mit CDX ≥5 x CW wegen der extra großen Länge die Schnittdaten reduzieren.

– Die maximale Auskraglänge bei CGGR/L ist 3 x Werkzeugdurchmesser.

Minimale Schnitttiefe (a_p) und Vorschub (f)

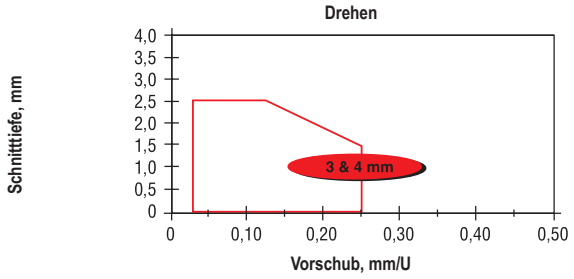
WSP	Min. a_p (mm)	Min. f (mm)	WSP	Min. a_p (mm)	Min. f (mm)
2-FT	0,15	0,04	5-FT	0,5	0,09
3-FT	0,3	0,05	5-MT	0,5	0,18
3-MT	0,3	0,10	5-MG	0,5	0,10
3-MG	0,5	0,05	5-MC	0,5	0,05
3-MC	0,5	0,05	6-FT	0,6	0,10
4-FT	0,4	0,08	6-MT	0,6	0,20
4-MT	0,4	0,15	6-MG	0,6	0,10
4-MG	0,5	0,10	6-MC	0,5	0,10
4-MC	0,5	0,05	8-FT	0,7	0,25

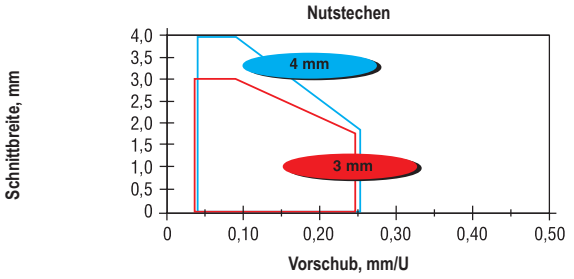
Schnitt-/Stechtiefen und Vorschübe

MDT 13

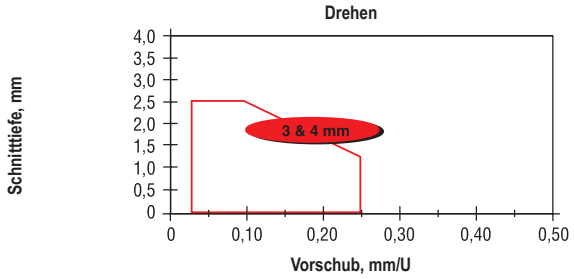
Unsere Empfehlung für Schnitttiefe und Vorschub für verschiedene Geometrien finden Sie in den folgenden Tabellen.

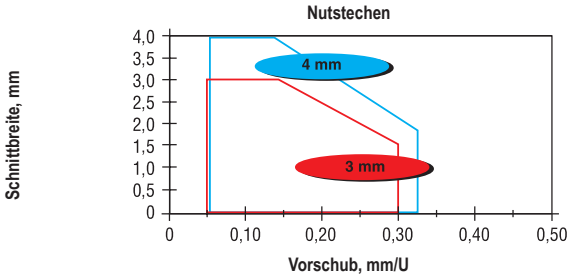
Geometrie -FT



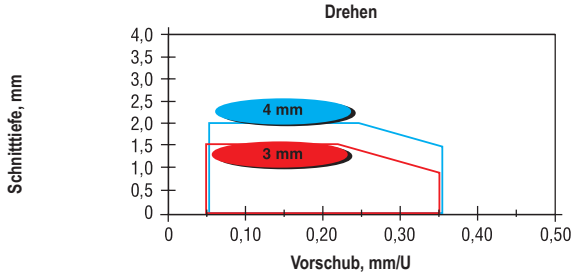


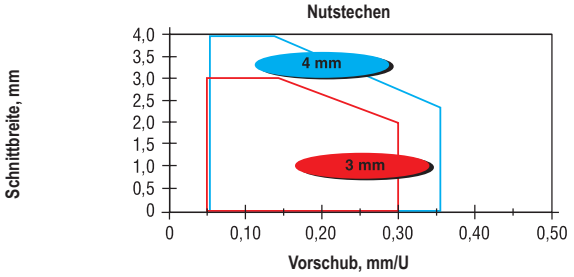
Geometrie -MC





Geometrie -MP

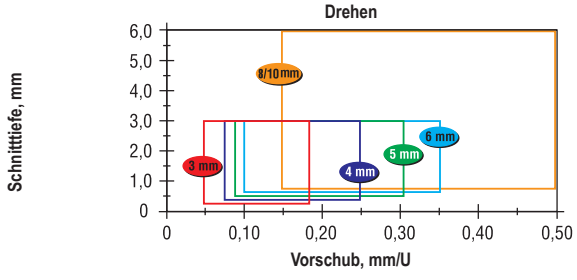


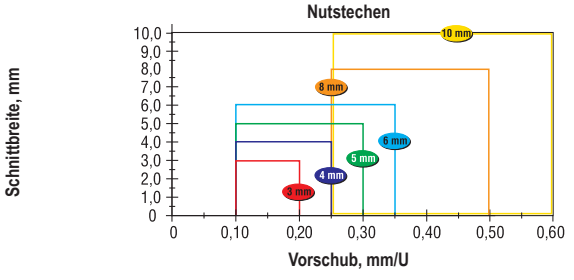


MDT 16 und 30

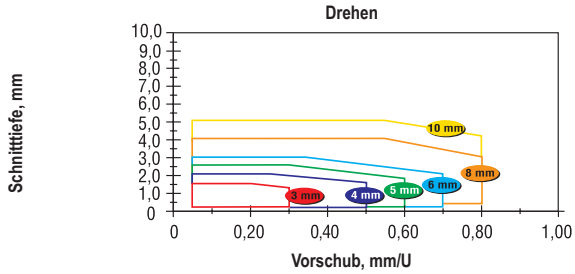
Unsere Empfehlung für Schnitttiefe und Vorschub für verschiedene Geometrien finden Sie in den folgenden Tabellen.

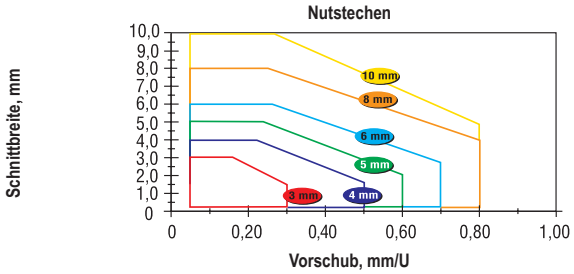
Geometrie -FT



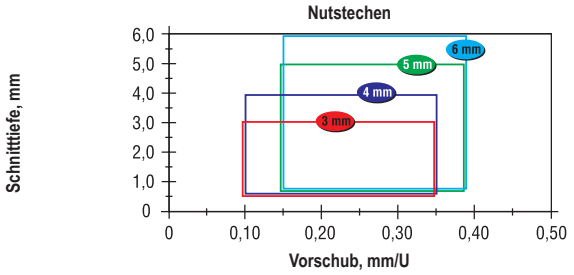


LCGF..-RP

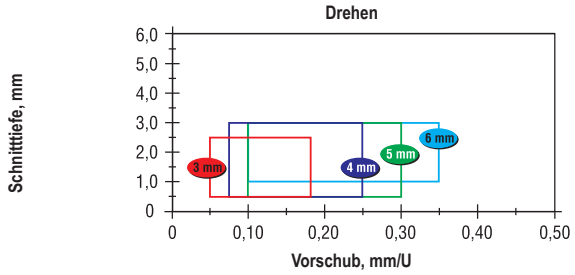


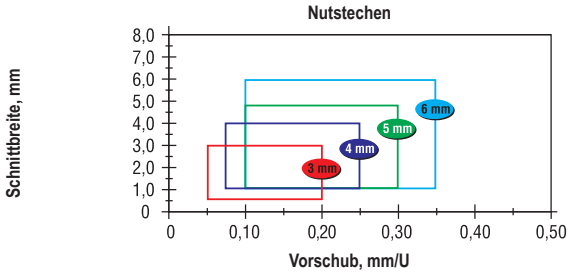


Geometrie -MC

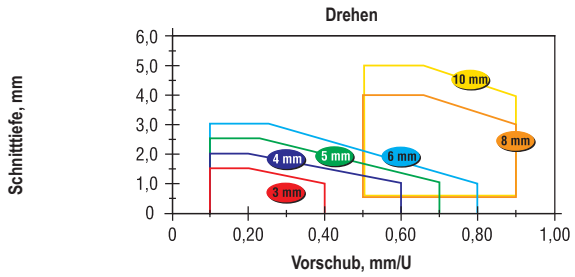


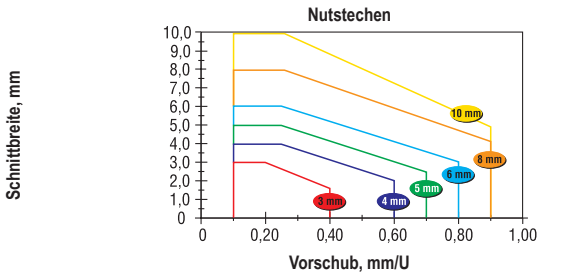
Geometrie -MG



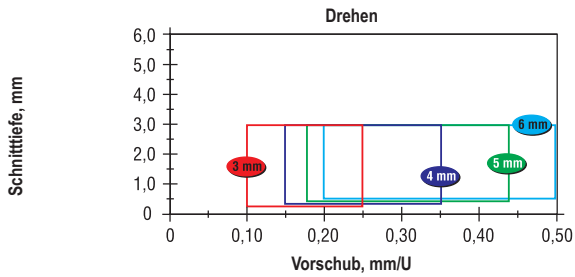


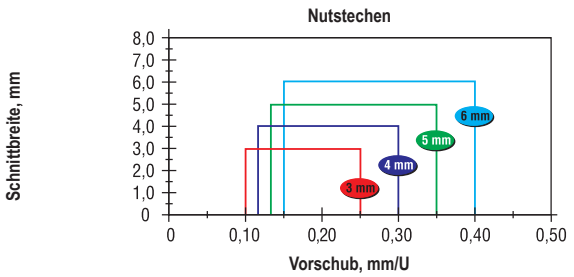
Geometrie -MP





Geometrie -MT

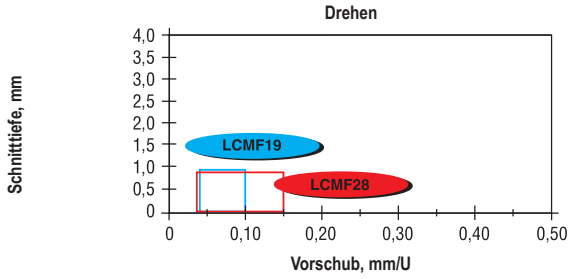


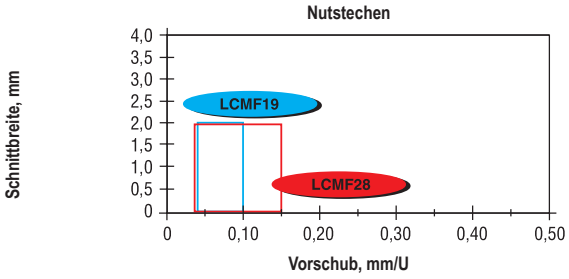


MDT 19 und 28

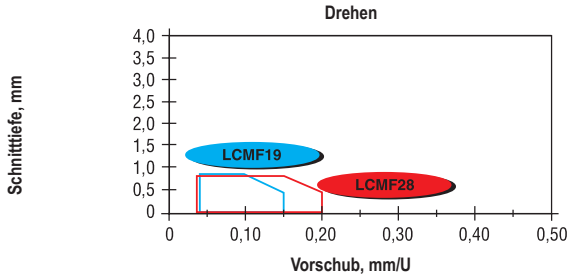
Unsere Empfehlung für Schnitttiefe und Vorschub für verschiedene Geometrien finden Sie in den folgenden Tabellen.

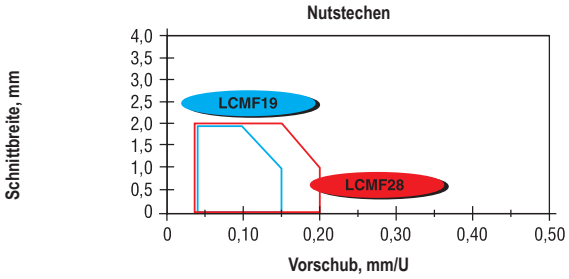
LCMF..-FT





LCMF..-MP





Sorte CP500

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	235 *770*	0,16 *0.0065*	185 *610*	0,19 *0.0075*	175 *570*	0,26 *0.010*	150 *490*	0,36 *0.014*	130 *425*
P2	-FT CP500	0,085 *0.0034*	230 *750*	0,16 *0.0065*	180 *590*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,26 *0.010*	145 *475*	0,36 *0.014*	125 *410*
P3	-FT CP500	0,085 *0.0034*	200 *660*	0,15 *0.0060*	160 *520*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,25 *0.010*	130 *425*	0,34 *0.013*	110 *360*
P4	-FT CP500	0,080 *0.0032*	175 *570*	0,15 *0.0060*	140 *460*	0,18 *0.0070*	130 *425*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,34 *0.013*	100 *330*
P5	-FT CP500	0,080 *0.0032*	170 *560*	0,14 *0.0055*	140 *460*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,24 *0.0095*	110 *360*	0,34 *0.013*	95 *310*
P6	-FT CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,14 *0.0055*	155 *510*	0,17 *0.0065*	145 *475*	0,24 *0.0095*	125 *410*	0,32 *0.013*	110 *360*
P7	-FT CP500	0,080 *0.0032*	180 *590*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,17 *0.0065*	135 *445*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	100 *330*
P8	-FT CP500	0,085 *0.0034*	165 *540*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,25 *0.010*	110 *360*	0,34 *0.013*	95 *310*
P11	-FT CP500	0,080 *0.0032*	175 *570*	0,14 *0.0055*	140 *460*	0,17 *0.0065*	130 *425*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	100 *330*
P12	-FT CP500	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	85 *280*	0,16 *0.0065*	80 *260*	0,22 *0.0085*	70 *230*
M1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	265 *870*	0,16 *0.0065*	200 *660*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,26 *0.010*	125 *410*	0,36 *0.014*	80 *260*
M2	-FT CP500	0,080 *0.0032*	215 *710*	0,14 *0.0055*	175 *570*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,24 *0.0095*	110 *360*	0,34 *0.013*	70 *230*
M3	-FT CP500	0,065 *0.0026*	165 *540*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,14 *0.0055*	130 *425*	0,19 *0.0075*	100 *330*	0,26 *0.010*	75 *245*
M4	-FT CP500	0,055 *0.0022*	120 *395*	0,10 *0.0040*	115 *375*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,17 *0.0065*	85 *280*	0,24 *0.0095*	60 *195*
M5	-FT CP500	0,055 *0.0022*	100 *330*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	90 *295*	0,17 *0.0065*	70 *230*	0,24 *0.0095*	50 *165*
K1	-FT CP500	0,085 *0.0034*	215 *710*	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,26 *0.010*	135 *445*	0,36 *0.014*	115 *375*
K2	-FT CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,18 *0.0070*	125 *410*	0,24 *0.0095*	105 *345*	0,34 *0.013*	85 *280*
K3	-FT CP500	0,080 *0.0032*	160 *520*	0,14 *0.0055*	120 *395*	0,18 *0.0070*	105 *345*	0,24 *0.0095*	90 *295*	0,34 *0.013*	70 *230*
K4	-FT CP500	0,080 *0.0032*	150 *490*	0,14 *0.0055*	115 *375*	0,18 *0.0070*	100 *330*	0,24 *0.0095*	85 *280*	0,34 *0.013*	70 *230*
K5	-FT CP500	0,070 *0.0028*	95 *310*	0,13 *0.0050*	70 *230*	0,16 *0.0065*	65 *215*	0,22 *0.0085*	55 *180*	0,30 *0.012*	44 *145*
K6	-FT CP500	0,080 *0.0032*	135 *445*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,24 *0.0095*	85 *280*	0,34 *0.013*	75 *245*
K7	-FT CP500	0,070 *0.0028*	120 *395*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,16 *0.0065*	80 *260*	0,22 *0.0085*	70 *230*	0,30 *0.012*	55 *180*
N11	-FT CP500	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,25 *0.010*	100 *330*	0,34 *0.013*	85 *280*	0,46 *0.018*	75 *245*
S1	-FT CP500	0,055 *0.0022*	29 *95*	0,10 *0.0040*	24 *80*	0,12 *0.0048*	22 *70*	0,17 *0.0065*	20 *65*	0,24 *0.0095*	17 *55*
S2	-FT CP500	0,055 *0.0022*	25 *80*	0,10 *0.0040*	21 *70*	0,12 *0.0048*	19 *60*	0,17 *0.0065*	17 *55*	0,24 *0.0095*	15 *49*
S3	-FT CP500	0,050 *0.0020*	22 *70*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,11 *0.0044*	17 *55*	0,15 *0.0060*	15 *49*	0,22 *0.0085*	13 *43*

Sorte TGP25

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-FT TGP25	0,16 *0.0065*	380 *1250*	0,19 *0.0075*	345 *1125*	0,24 *0.0095*	300 *980*	0,26 *0.010*	285 *940*	0,36 *0.014*	225 *740*
P2	-FT TGP25	0,16 *0.0065*	370 *1225*	0,19 *0.0075*	335 *1100*	0,24 *0.0095*	290 *950*	0,26 *0.010*	275 *900*	0,36 *0.014*	220 *720*
P3	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	270 *890*	0,18 *0.0070*	245 *800*	0,22 *0.0085*	225 *740*	0,25 *0.010*	215 *710*	0,34 *0.013*	185 *610*
P4	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	290 *950*	0,18 *0.0070*	260 *850*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,24 *0.0095*	220 *720*	0,34 *0.013*	175 *570*
P5	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	230 *750*	0,18 *0.0070*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,24 *0.0095*	180 *590*	0,34 *0.013*	155 *510*
P6	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	320 *1050*	0,17 *0.0065*	290 *950*	0,22 *0.0085*	250 *820*	0,24 *0.0095*	235 *770*	0,32 *0.013*	190 *620*
P7	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	245 *800*	0,17 *0.0065*	225 *740*	0,22 *0.0085*	200 *660*	0,24 *0.0095*	195 *640*	0,32 *0.013*	170 *560*
P8	-FT TGP25	0,15 *0.0060*	225 *740*	0,18 *0.0070*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,25 *0.010*	180 *590*	0,34 *0.013*	155 *510*
P11	-FT TGP25	0,14 *0.0055*	235 *770*	0,17 *0.0065*	220 *720*	0,22 *0.0085*	195 *640*	0,24 *0.0095*	190 *620*	0,32 *0.013*	165 *540*
P12	-FT TGP25	0,10 *0.0040*	155 *510*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,22 *0.0085*	115 *375*
M1	-MC TGP25	0,16 *0.0065*	290 *950*	0,19 *0.0075*	265 *870*	0,24 *0.0095*	225 *740*	0,26 *0.010*	205 *670*	0,36 *0.014*	145 *475*
M2	-MC TGP25	0,14 *0.0055*	240 *790*	0,18 *0.0070*	220 *720*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,24 *0.0095*	180 *590*	0,34 *0.013*	125 *410*
M3	-MC TGP25	0,12 *0.0048*	185 *610*	0,14 *0.0055*	180 *590*	0,17 *0.0065*	170 *560*	0,19 *0.0075*	160 *520*	0,26 *0.010*	125 *410*
M4	-MC TGP25	0,10 *0.0040*	140 *460*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,15 *0.0060*	135 *445*	0,17 *0.0065*	125 *410*	0,24 *0.0095*	100 *330*
K1	-MT TGP25	0,18 *0.0070*	260 *850*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,25 *0.010*	215 *710*	0,28 *0.011*	200 *660*	0,38 *0.015*	160 *520*
K2	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	175 *570*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,24 *0.0095*	150 *490*	0,25 *0.010*	145 *475*	0,34 *0.013*	125 *410*
K3	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	150 *490*	0,19 *0.0075*	140 *460*	0,24 *0.0095*	125 *410*	0,25 *0.010*	125 *410*	0,34 *0.013*	105 *345*
K4	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	140 *460*	0,19 *0.0075*	135 *445*	0,24 *0.0095*	120 *395*	0,25 *0.010*	120 *395*	0,34 *0.013*	105 *345*
K5	-MT TGP25	0,15 *0.0060*	85 *280*	0,18 *0.0070*	80 *260*	0,20 *0.0080*	75 *245*	0,22 *0.0085*	75 *245*	0,30 *0.012*	65 *215*
K6	-MT TGP25	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,19 *0.0075*	155 *510*	0,24 *0.0095*	135 *445*	0,25 *0.010*	130 *425*	0,34 *0.013*	105 *345*
K7	-MT TGP25	0,15 *0.0060*	110 *360*	0,18 *0.0070*	105 *345*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*	0,30 *0.012*	85 *280*

Sorte CP600

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	215 *710*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,20 *0.0080*	155 *510*	0,22 *0.0085*	150 *490*
P2	-MC CP600	0,090 *0.0036*	210 *690*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,22 *0.0085*	145 *475*	0,24 *0.0095*	140 *460*
P3	-MC CP600	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,17 *0.0065*	140 *460*	0,20 *0.0080*	130 *425*	0,22 *0.0085*	125 *410*
P4	-MC CP600	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,17 *0.0065*	125 *410*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P5	-MC CP600	0,085 *0.0034*	155 *510*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P6	-MC CP600	0,085 *0.0034*	175 *570*	0,16 *0.0065*	135 *445*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	120 *395*
P7	-MC CP600	0,085 *0.0034*	165 *540*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,19 *0.0075*	120 *395*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P8	-MC CP600	0,085 *0.0034*	155 *510*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P11	-MC CP600	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,19 *0.0075*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P12	-MC CP600	0,055 *0.0022*	105 *345*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,13 *0.0050*	80 *260*	0,14 *0.0055*	75 *245*
M1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	245 *800*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,24 *0.0095*	125 *410*
M2	-MC CP600	0,085 *0.0034*	200 *660*	0,16 *0.0065*	145 *475*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	110 *360*
M3	-MC CP600	0,065 *0.0026*	155 *510*	0,13 *0.0050*	125 *410*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,17 *0.0065*	105 *345*
M4	-MC CP600	0,060 *0.0024*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	90 *295*	0,15 *0.0060*	85 *280*
M5	-MC CP600	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	75 *245*	0,15 *0.0060*	70 *230*
K1	-MC CP600	0,090 *0.0036*	195 *640*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,24 *0.0095*	130 *425*
K2	-MC CP600	0,085 *0.0034*	170 *560*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,19 *0.0075*	115 *375*	0,22 *0.0085*	105 *345*
K3	-MC CP600	0,085 *0.0034*	145 *475*	0,16 *0.0065*	105 *345*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,22 *0.0085*	90 *295*
K4	-MC CP600	0,085 *0.0034*	140 *460*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,19 *0.0075*	90 *295*	0,22 *0.0085*	85 *280*
K5	-MC CP600	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,15 *0.0060*	60 *195*	0,17 *0.0065*	55 *180*	0,19 *0.0075*	55 *180*
K6	-MC CP600	0,085 *0.0034*	120 *395*	0,16 *0.0065*	95 *310*	0,19 *0.0075*	85 *280*	0,22 *0.0085*	80 *260*
K7	-MC CP600	0,075 *0.0030*	110 *360*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,17 *0.0065*	75 *245*	0,19 *0.0075*	70 *230*
N11	-MC CP600	0,12 *0.0048*	130 *425*	0,22 *0.0085*	100 *330*	0,28 *0.011*	90 *295*	0,30 *0.012*	85 *280*
S1	-MC CP600	0,060 *0.0024*	26 *85*	0,11 *0.0044*	21 *70*	0,14 *0.0055*	20 *65*	0,15 *0.0060*	19 *60*
S2	-MC CP600	0,060 *0.0024*	23 *75*	0,11 *0.0044*	19 *60*	0,14 *0.0055*	17 *55*	0,15 *0.0060*	16 *50*
S3	-MC CP600	0,055 *0.0022*	20 *65*	0,11 *0.0044*	16 *50*	0,13 *0.0050*	15 *49*	0,14 *0.0055*	15 *49*

Sorte CP600

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*	
		f	v_c
P1	-FT CP600	0,085 *0.0034*	210 *690*
P2	-FT CP600	0,090 *0.0036*	200 *660*
P3	-FT CP600	0,085 *0.0034*	175 *570*
P4	-FT CP600	0,080 *0.0032*	160 *520*
P5	-FT CP600	0,080 *0.0032*	150 *490*
P6	-FT CP600	0,080 *0.0032*	170 *560*
P7	-FT CP600	0,080 *0.0032*	160 *520*
P8	-FT CP600	0,085 *0.0034*	150 *490*
P11	-FT CP600	0,080 *0.0032*	155 *510*
P12	-FT CP600	0,055 *0.0022*	100 *330*
M1	-FT CP600	0,090 *0.0036*	240 *790*
M2	-FT CP600	0,080 *0.0032*	195 *640*
M3	-FT CP600	0,065 *0.0026*	155 *510*
M4	-FT CP600	0,055 *0.0022*	115 *375*
M5	-FT CP600	0,055 *0.0022*	95 *310*
K1	-FT CP600	0,090 *0.0036*	185 *610*
K2	-FT CP600	0,080 *0.0032*	165 *540*
K3	-FT CP600	0,080 *0.0032*	140 *460*
K4	-FT CP600	0,080 *0.0032*	135 *445*
K5	-FT CP600	0,070 *0.0028*	85 *280*
K6	-FT CP600	0,080 *0.0032*	120 *395*
K7	-FT CP600	0,070 *0.0028*	105 *345*
N11	-FT CP600	0,11 *0.0044*	125 *410*
S1	-FT CP600	0,055 *0.0022*	26 *85*
S2	-FT CP600	0,055 *0.0022*	22 *70*
S3	-FT CP600	0,055 *0.0022*	19 *60*

Sorte TGH1050

SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
H3	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	48 *155*	0,080 *0.0032*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*
H5	-MP TGH1050	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,12 *0.0048*	85 *280*	0,13 *0.0050*	80 *260*	0,13 *0.0050*	80 *260*
H7	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	48 *155*	0,080 *0.0032*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*	0,085 *0.0034*	47 *155*
H8	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,10 *0.0040*	85 *280*
H11	-MP TGH1050	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,13 *0.0050*	105 *345*	0,13 *0.0050*	105 *345*
H12	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	100 *330*	0,090 *0.0036*	100 *330*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,10 *0.0040*	100 *330*
H21	-MP TGH1050	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,10 *0.0040*	85 *280*
H31	-MP TGH1050	0,070 *0.0028*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,085 *0.0034*	65 *215*	0,085 *0.0034*	65 *215*

Sorte TGK1500

SMG		CW = 2 *CW = 0.079*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6-8 *CW = 0.236-0.315*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT, -FT	0,10	295	0,18	230	0,22	205	0,26	185	0,30	165
	TGK1500	*0.0040*	*970*	*0.0070*	*750*	*0.0085*	*670*	*0.010*	*610*	*0.012*	*540*
K2	-MT, -FT	0,095	180	0,16	155	0,20	145	0,24	135	0,28	125
	TGK1500	*0.0038*	*590*	*0.0065*	*510*	*0.0080*	*475*	*0.0095*	*445*	*0.011*	*410*
K3	-MT, -FT	0,095	150	0,16	130	0,20	120	0,24	110	0,28	105
	TGK1500	*0.0038*	*490*	*0.0065*	*425*	*0.0080*	*395*	*0.0095*	*360*	*0.011*	*345*
K4	-MT, -FT	0,095	145	0,16	125	0,20	115	0,24	105	0,28	100
	TGK1500	*0.0038*	*475*	*0.0065*	*410*	*0.0080*	*375*	*0.0095*	*345*	*0.011*	*330*
K5	-MT, -FT	0,085	90	0,15	75	0,19	70	0,22	65	0,25	60
	TGK1500	*0.0034*	*295*	*0.0060*	*245*	*0.0075*	*230*	*0.0085*	*215*	*0.010*	*195*
K6	-MT, -FT	0,095	180	0,16	150	0,20	130	0,24	120	0,28	105
	TGK1500	*0.0038*	*590*	*0.0065*	*490*	*0.0080*	*425*	*0.0095*	*395*	*0.011*	*345*
K7	-MT, -FT	0,085	110	0,15	95	0,19	90	0,22	85	0,25	80
	TGK1500	*0.0034*	*360*	*0.0060*	*310*	*0.0075*	*295*	*0.0085*	*280*	*0.010*	*260*

Sorte 883

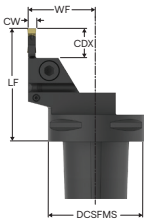
SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8-10 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MT 883, 890	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,22 *0.0085*	90 *295*	0,26 *0.010*	80 *260*	0,28 *0.011*	80 *260*	0,38 *0.015*	65 *215*
K2	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*	0,24 *0.0095*	75 *245*	0,25 *0.010*	70 *230*	0,34 *0.013*	60 *195*
K3	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	70 *230*	0,20 *0.0080*	65 *215*	0,24 *0.0095*	60 *195*	0,25 *0.010*	60 *195*	0,34 *0.013*	50 *165*
K4	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	70 *230*	0,20 *0.0080*	65 *215*	0,24 *0.0095*	60 *195*	0,25 *0.010*	55 *180*	0,34 *0.013*	49 *160*
K5	-MT 883, 890	0,15 *0.0060*	43 *140*	0,18 *0.0070*	40 *130*	0,20 *0.0080*	37 *120*	0,22 *0.0085*	36 *120*	0,30 *0.012*	31 *100*
K6	-MT 883, 890	0,17 *0.0065*	60 *195*	0,20 *0.0080*	55 *180*	0,24 *0.0095*	50 *165*	0,25 *0.010*	50 *165*	0,34 *0.013*	43 *140*
K7	-MT 883, 890	0,15 *0.0060*	55 *180*	0,18 *0.0070*	50 *165*	0,20 *0.0080*	48 *155*	0,22 *0.0085*	46 *150*	0,30 *0.012*	40 *130*
N1	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	275 *900*	0,28 *0.011*	255 *840*	0,32 *0.013*	235 *770*	0,36 *0.014*	220 *720*	0,48 *0.019*	190 *620*
N2	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	220 *720*	0,28 *0.011*	205 *670*	0,32 *0.013*	190 *620*	0,36 *0.014*	180 *590*	0,48 *0.019*	155 *510*
N3	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	145 *475*	0,28 *0.011*	135 *445*	0,32 *0.013*	125 *410*	0,36 *0.014*	120 *395*	0,48 *0.019*	100 *330*
N11	-MT 883, 890	0,24 *0.0095*	170 *560*	0,28 *0.011*	155 *510*	0,32 *0.013*	145 *475*	0,36 *0.014*	135 *445*	0,48 *0.019*	115 *375*
S1	-MT 883, 890	0,12 *0.0048*	19 *60*	0,14 *0.0055*	18 *60*	0,16 *0.0065*	17 *55*	0,18 *0.0070*	16 *50*	0,24 *0.0095*	14 *46*
S2	-MT 883, 890	0,12 *0.0048*	15 *49*	0,14 *0.0055*	14 *46*	0,16 *0.0065*	14 *46*	0,18 *0.0070*	13 *43*	0,24 *0.0095*	11 *36*
S3	-MT 883, 890	0,11 *0.0044*	14 *46*	0,13 *0.0050*	13 *43*	0,15 *0.0060*	12 *39*	0,17 *0.0065*	11 *36*	0,22 *0.0085*	10 *33*
S11	-MT 883, 890	0,13 *0.0050*	27 *90*	0,16 *0.0065*	25 *80*	0,19 *0.0075*	23 *75*	0,20 *0.0080*	22 *70*	0,28 *0.011*	19 *60*
S12	-MT 883, 890	0,13 *0.0050*	21 *70*	0,16 *0.0065*	19 *60*	0,19 *0.0075*	18 *60*	0,20 *0.0080*	17 *55*	0,28 *0.011*	15 *49*
S13	-MT 883, 890	0,12 *0.0048*	16 *50*	0,14 *0.0055*	15 *49*	0,16 *0.0065*	15 *49*	0,18 *0.0070*	14 *46*	0,24 *0.0095*	12 *39*
H5	-MT 883, 890	0,11 *0.0044*	33 *110*	0,13 *0.0050*	31 *100*	0,16 *0.0065*	28 *90*	0,17 *0.0065*	28 *90*	0,24 *0.0095*	24 *80*

Sorte CP200

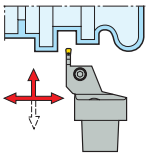
SMG		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5 *CW = 0.197*		CW = 6 *CW = 0.236*		CW = 8 *CW = 0.315*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-FT CP200	0,16 *0.0065*	210 *690*	0,19 *0.0075*	180 *590*	0,24 *0.0095*	145 *475*	0,26 *0.010*	130 *425*	0,36 *0.014*	85 *280*
M2	-FT CP200	0,14 *0.0055*	185 *610*	0,18 *0.0070*	155 *510*	0,22 *0.0085*	125 *410*	0,24 *0.0095*	115 *375*	0,32 *0.013*	80 *260*
M3	-FT CP200	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,14 *0.0055*	135 *445*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,26 *0.010*	75 *245*
M4	-FT CP200	0,10 *0.0040*	120 *395*	0,12 *0.0048*	110 *360*	0,15 *0.0060*	95 *310*	0,17 *0.0065*	90 *295*	0,22 *0.0085*	70 *230*
M5	-FT CP200	0,10 *0.0040*	100 *330*	0,12 *0.0048*	95 *310*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,17 *0.0065*	75 *245*	0,22 *0.0085*	55 *180*
S1	-FT CP200	0,10 *0.0040*	28 *90*	0,12 *0.0048*	26 *85*	0,15 *0.0060*	24 *80*	0,17 *0.0065*	23 *75*	0,22 *0.0085*	20 *65*
S2	-FT CP200	0,10 *0.0040*	22 *70*	0,12 *0.0048*	21 *70*	0,15 *0.0060*	19 *60*	0,17 *0.0065*	18 *60*	0,22 *0.0085*	16 *50*
S3	-FT CP200	0,095 *0.0038*	19 *60*	0,11 *0.0044*	18 *60*	0,14 *0.0055*	17 *55*	0,15 *0.0060*	16 *50*	0,20 *0.0080*	15 *49*
S11	-FT CP200	0,12 *0.0048*	38 *125*	0,14 *0.0055*	35 *115*	0,17 *0.0065*	33 *110*	0,19 *0.0075*	31 *100*	0,26 *0.010*	27 *90*
S12	-FT CP200	0,12 *0.0048*	29 *95*	0,14 *0.0055*	27 *90*	0,17 *0.0065*	25 *80*	0,19 *0.0075*	24 *80*	0,26 *0.010*	21 *70*
S13	-FT CP200	0,10 *0.0040*	24 *80*	0,12 *0.0048*	22 *70*	0,15 *0.0060*	20 *65*	0,17 *0.0065*	19 *60*	0,22 *0.0085*	17 *55*

C.-CFIR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll

C.-CFIR/L...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 695
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551", LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102"
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27060-03JETI	03331345	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03JETI	03331342	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-04JETI	03331346	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFIL-27060-04JETI	03331343	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-05JETI	03331347	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05JETI	03331344	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	16,5 *0.650*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03JETI	03331368	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03JETI	03331364	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFIR-35065-04JETI	03331369	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04JETI	03331365	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-05JETI	03331370	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05JETI	03331366	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFIR-35075-06JETI	03331371	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06JETI	03331367	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03JETI	03331397	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03JETI	03331392	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04JETI	03331398	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04JETI	03331393	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFIR-45070-05JETI	03331399	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05JETI	03331394	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFIR-45075-06JETI	03331400	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIL-45075-06JETI	03331395	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFIR-45085-08JETI	03331401	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08JETI	03331396	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

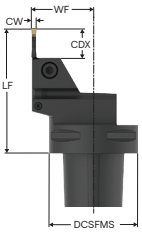
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Schraube für Duo Off	Schraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Zubehör

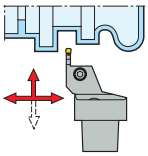
Für Halter	Schlüssel für Duo Kühlmittelstopfen	Schlüssel
CFIR/L..-03	2SMS795	–
CFIR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CFIR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CFIR/L..-06	2SMS795	4SMS795
CFIR/L..-08	2SMS795	4SMS795

C.-CFMR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll

C.-CFMR/L...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 695
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551", LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102"
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFMR-27070-03JETI	03331350	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFML-27070-03JETI	03331348	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFMR-27070-04JETI	03331351	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFML-27070-04JETI	03331349	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFMR-35070-03JETI	03331376	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFML-35070-03JETI	03331372	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFMR-35075-04JETI	03331377	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFML-35075-04JETI	03331373	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFMR-35075-05JETI	03331378	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFML-35075-05JETI	03331374	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFMR-35085-06JETI	03331379	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFML-35085-06JETI	03331375	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFMR-45080-03JETI	03331406	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFML-45080-03JETI	03331402	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFMR-45080-04JETI	03331407	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFML-45080-04JETI	03331403	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	20,0 *0.787*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFMR-45080-05JETI	03331408	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFML-45080-05JETI	03331404	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	25,0 *0.984*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFMR-45085-06JETI	03331409	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFML-45085-06JETI	03331405	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

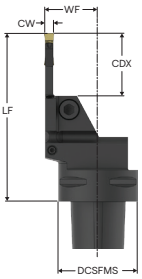
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Schraube für Duo Off	Schraube
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Zubehör

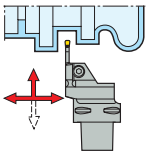
Für Halter	Schlüssel für Duo Kühlmittelstopfen	Schlüssel
CFMR/L..-03	2SMS795	–
CFMR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CFMR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CFMR/L..-06	2SMS795	4SMS795

C.-CFOR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll

C.-CFOR/L...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 695
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551", LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102"
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03-JETI	03331355	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	19,5 *0.768*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03-JETI	03331352	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	19,5 *0.768*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04-JETI	03331356	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04-JETI	03331353	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05-JETI	03331357	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05-JETI	03331354	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03-JETI	03331384	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03-JETI	03331380	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04-JETI	03331385	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04-JETI	03331381	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05-JETI	03331386	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05-JETI	03331382	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06-JETI	03331387	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06-JETI	03331383	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03-JETI	03331415	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03-JETI	03331410	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04-JETI	03331416	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04-JETI	03331411	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05-JETI	03331417	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05-JETI	03331412	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06-JETI	03331418	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45100-06-JETI	03331413	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08-JETI	03331419	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08-JETI	03331414	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	195,0 *7.677*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

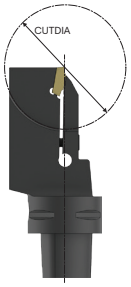
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Schraube für Duo Off	Schraube
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

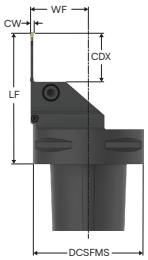
Zubehör

Für Halter	Schlüssel für Duo Kühlmittelstopfen	Schlüssel
CFOR/L..-03	2SMS795	–
CFOR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CFOR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CFOR/L..-06	2SMS795	4SMS795
CFOR/L..-08	2SMS795	4SMS795

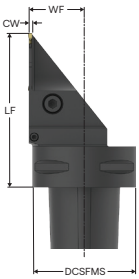
C.-CZFR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch/ Zoll



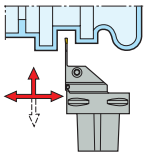
C.-CZFR/L...JETI



C.-CZFR/L...RBJETI



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 695
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFZR-22075-2802JETI	03331362	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802JETI	03331359	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802JETI	03331390	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802JETI	03331388	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802JETI	03331422	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802JETI	03331420	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	–	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZR-22075-2802RBJETI	03331363	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFZL-22075-2802RBJETI	03331360	C4	40,0 *1.575*	22,0 *0.866*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZR-27075-2802RBJETI	03331391	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C5-CFZL-27075-2802RBJETI	03331389	C5	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZR-33075-2802RBJETI	03331423	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C6-CFZL-33075-2802RBJETI	03331421	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	75,0 *2.953*	26,0 *1.024*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..

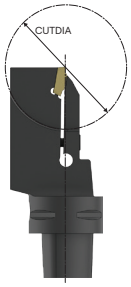
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Schraube für Duo Off	Schraube
CFZR/L..-02	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Zubehör

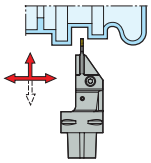
Für Halter	Schlüssel für Duo Kühlmittelstopfen
CFZR/L..-02	2SMS795

C.-CF.N-.RBJETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll



C.-CF.N

KAPR = 90,0 °



CTWS

—Neutrale Ausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 695
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFZN-00075-2802RBJETI	03331361	C4	40,0 *1.575*	1,0 *0.039*	75,0 *2.953*	52,0 *2.047*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	6,0 *53.1*	LC..2802..
C4-CFXN-00090-03RBJETI	03331358	C4	40,0 *1.575*	1,5 *0.059*	90,0 *3.543*	64,0 *2.520*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

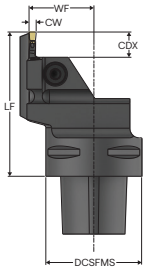
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Schraube für Duo Off	Schraube
CFZN/CFXN	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Zubehör

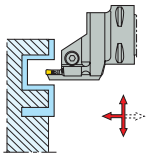
Für Halter	Schlüssel für Duo Kühlmittelstopfen
CFZN/CFXN	2SMS795

C.-CFIR...L...JET, C.-CFIL...R...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll

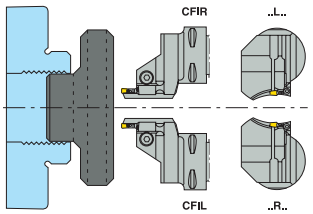
CFIR...L...JET, CFIL...R...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



- Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit linksseitiger Schneide
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846–851, 861–862
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 695
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551", LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102"
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27060-03L080055-JET	02718475	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L100070-JET	02718476	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L130090-JET	02718477	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27060-03L170110-JET	02718478	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R080055-JET	02717469	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R100070-JET	02718462	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R130090-JET	02718463	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIL-27060-03R170110-JET	02718464	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFIR-27065-04L080055-JET	02718479	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L100070-JET	02718480	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L130090-JET	02718481	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L170110-JET	02718482	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-04L230140-JET	02718483	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R080055-JET	02718465	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R100070-JET	02718466	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R130090-JET	02718467	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R170110-JET	02718468	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27065-04R230140-JET	02718469	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27065-05L080055-JET	02718484	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L100070-JET	02718485	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L130090-JET	02718486	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM mm *Zoll*	INPLX mm *Zoll*	DCSFMS mm *Zoll*	WF mm *Zoll*	LF mm *Zoll*	CDX mm *Zoll*	CP bar *psi*	Gewicht kg *lbs*	CW mm *Zoll*	TQ Nm *In/Lbs.*	CTWS
C4-CFIR-27065-05L170110-JET	02718487	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIR-27065-05L230140-JET	02718488	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R080055-JET	02718470	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R100070-JET	02718471	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R130090-JET	02718472	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R170110-JET	02718473	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27065-05R230140-JET	02718474	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03L080055-JET	02718508	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L100070-JET	02718509	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L130090-JET	02718510	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-03L170110-JET	02718511	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R080055-JET	02718489	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R100070-JET	02718490	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R130090-JET	02718491	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03R170110-JET	02718492	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFIR-35065-04L080055-JET	02718512	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L100070-JET	02718513	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L130090-JET	02718514	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L170110-JET	02718515	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-04L230140-JET	02718516	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R080055-JET	02718493	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R100070-JET	02718494	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R130090-JET	02718495	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R170110-JET	02718496	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35065-04R230140-JET	02718497	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35065-05L080055-JET	02718517	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L100070-JET	02718518	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L130090-JET	02718519	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L170110-JET	02718520	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-05L230140-JET	02718521	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R080055-JET	02718498	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R100070-JET	02718499	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R130090-JET	02718500	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R170110-JET	02718501	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35065-05R230140-JET	02718502	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

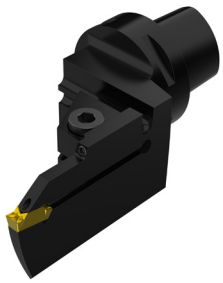
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFIR-35075-06L080055-JET	02718522	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L100070-JET	02718523	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L130090-JET	02718524	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L170110-JET	02718525	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIR-35075-06L230140-JET	02718526	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R080055-JET	02718503	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R100070-JET	02718504	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R130090-JET	02718505	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R170110-JET	02718506	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFIL-35075-06R230140-JET	02718507	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03L080055-JET	02718550	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L100070-JET	02718551	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L130090-JET	02718552	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-03L170110-JET	02718553	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R080055-JET	02718527	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R100070-JET	02718528	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R130090-JET	02718529	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03R170110-JET	02718530	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04L080055-JET	02718554	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L100070-JET	02718555	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L130090-JET	02718556	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L170110-JET	02718557	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-04L230140-JET	02718558	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R080055-JET	02718531	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R100070-JET	02718532	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R130090-JET	02718533	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R170110-JET	02718534	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04R230140-JET	02718535	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45070-05L080055-JET	02718559	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L100070-JET	02718560	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L130090-JET	02718561	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L170110-JET	02718562	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45070-05L230140-JET	02718563	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R080055-JET	02718536	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R100070-JET	02718537	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIL-45070-05R130090-JET	02718538	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R170110-JET	02718539	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45070-05R230140-JET	02718540	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	70 *2.756*	15,0 *0.591*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45075-06L080055-JET	02718564	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L100070-JET	02718565	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L130090-JET	02718566	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L170110-JET	02718567	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45075-06L230140-JET	02718568	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R080055-JET	02718541	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R100070-JET	02718542	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R130090-JET	02718543	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R170110-JET	02718544	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIL-45075-06R230140-JET	02718545	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFIR-45085-08L130090-JET	02718569	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L170110-JET	02718570	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L230140-JET	02718571	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIR-45085-08L500200-JET	02718572	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	8,0 *0.315*	5,0 *44.3*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R130090-JET	02718546	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R170110-JET	02718547	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R230140-JET	02718548	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45085-08R500200-JET	02718549	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	85 *3.346*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

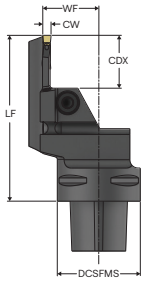
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

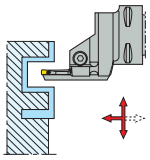
C.-CFOR...L...JET, C.-CFOL...R...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll



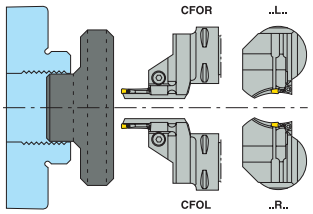
CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



- Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit linksseitiger Schneide
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 695
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551", LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102"
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03L080055-JET	02718585	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L100070-JET	02718586	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L130090-JET	02718587	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L170110-JET	02718588	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L230140-JET	02718589	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03L500200-JET	02718590	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R080055-JET	02718573	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R100070-JET	02718574	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R130090-JET	02718575	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R170110-JET	02718576	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R230140-JET	02718577	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03R500200-JET	02718578	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04L080055-JET	02718591	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L100070-JET	02718592	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L130090-JET	02718593	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L170110-JET	02718594	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L230140-JET	02718595	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04L500200-JET	02718596	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R080055-JET	02714035	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R100070-JET	02714037	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R130090-JET	02714038	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOL-27080-04R170110-JET	02714039	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R230140-JET	02714041	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04R500200-JET	02714042	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05L080055-JET	02718597	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L100070-JET	02718598	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L130090-JET	02718599	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L170110-JET	02718600	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L230140-JET	02718601	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05L500200-JET	02718602	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R080055-JET	02718579	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R100070-JET	02718580	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R130090-JET	02718581	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R170110-JET	02718582	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R230140-JET	02718583	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05R500200-JET	02718584	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03L080055-JET	02718627	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L100070-JET	02718628	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L130090-JET	02718629	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L170110-JET	02718630	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L230140-JET	02718631	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03L500200-JET	02718632	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R080055-JET	02718603	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R100070-JET	02718604	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R130090-JET	02718605	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R170110-JET	02718606	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R230140-JET	02718607	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03R500200-JET	02718608	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04L080055-JET	02718633	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L100070-JET	02718634	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L130090-JET	02718635	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L170110-JET	02718636	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L230140-JET	02718637	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04L500200-JET	02718638	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R080055-JET	02718609	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R100070-JET	02718610	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFOL-35080-04R130090-JET	02718611	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R170110-JET	02718612	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R230140-JET	02718613	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04R500200-JET	02718614	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05L080055-JET	02718639	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L100070-JET	02718640	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L130090-JET	02718641	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L170110-JET	02718642	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L230140-JET	02718643	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05L500200-JET	02718644	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R080055-JET	02718615	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R100070-JET	02718616	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R130090-JET	02718617	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R170110-JET	02718618	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R230140-JET	02718619	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05R500200-JET	02718620	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06L080055-JET	02718645	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L100070-JET	02718646	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L130090-JET	02718647	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L170110-JET	02718648	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L230140-JET	02718649	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06L500200-JET	02718650	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R080055-JET	02718621	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R100070-JET	02718622	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R130090-JET	02718623	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R170110-JET	02718624	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R230140-JET	02718625	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06R500200-JET	02718626	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03L080055-JET	02718679	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L100070-JET	02718680	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L130090-JET	02718681	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L170110-JET	02718682	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L230140-JET	02718683	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03L500200-JET	02718684	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R080055-JET	02718651	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..

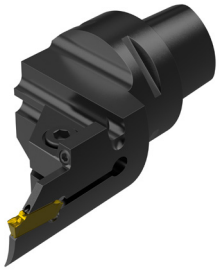
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45075-03R100070-JET	02718652	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R130090-JET	02718653	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R170110-JET	02718654	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R230140-JET	02718655	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03R500200-JET	02718656	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04L080055-JET	02718685	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L100070-JET	02718686	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L130090-JET	02718687	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L170110-JET	02718688	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L230140-JET	02718689	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04L500200-JET	02718690	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R080055-JET	02718657	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R100070-JET	02718658	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R130090-JET	02718659	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R170110-JET	02718660	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R230140-JET	02718661	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04R500200-JET	02718662	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05L080055-JET	02718691	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L100070-JET	02718692	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L130090-JET	02718693	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L170110-JET	02718694	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L230140-JET	02718695	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05L500200-JET	02718696	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R080055-JET	02718663	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R100070-JET	02718664	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R130090-JET	02718665	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R170110-JET	02718666	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R230140-JET	02718667	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05R500200-JET	02718668	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06L080055-JET	02718697	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L100070-JET	02718698	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L130090-JET	02718699	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L170110-JET	02718700	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L230140-JET	02718701	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06L500200-JET	02718702	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45100-06R080055-JET	02718669	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R100070-JET	02718670	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R130090-JET	02718671	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R170110-JET	02718672	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R230140-JET	02718673	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06R500200-JET	02718674	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08L130090-JET	02718703	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L170110-JET	02718704	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L230140-JET	02718705	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08L500200-JET	02718706	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R130090-JET	02718675	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R170110-JET	02718676	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R230140-JET	02718677	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08R500200-JET	02718678	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

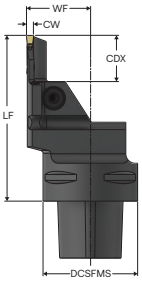
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

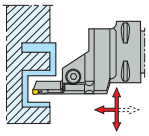
C.-CFOR...R...JET, C.-CFOL...L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll



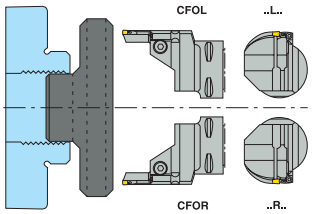
CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit rechtsseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 695
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551", LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102"
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOR-27070-03R080055-JET	02718725	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R100070-JET	02718726	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R130090-JET	02718727	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R170110-JET	02718728	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R230140-JET	02718729	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27070-03R500200-JET	02718730	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L080055-JET	02718707	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L100070-JET	02718708	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L130090-JET	02718709	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L170110-JET	02718710	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L230140-JET	02718711	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOL-27070-03L500200-JET	02718712	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CFOR-27080-04R080055-JET	02718731	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R100070-JET	02718732	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R130090-JET	02718733	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R170110-JET	02718734	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R230140-JET	02718735	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27080-04R500200-JET	02718736	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L080055-JET	02718713	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L100070-JET	02718714	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L130090-JET	02718715	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFOL-27080-04L170110-JET	02718716	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L230140-JET	02718717	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOL-27080-04L500200-JET	02718718	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFOR-27085-05R080055-JET	02718737	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R100070-JET	02718738	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R130090-JET	02718739	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R170110-JET	02718740	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R230140-JET	02718741	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOR-27085-05R500200-JET	02718742	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L080055-JET	02718719	C4	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L100070-JET	02718720	C4	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L130090-JET	02718721	C4	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L170110-JET	02718722	C4	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L230140-JET	02718723	C4	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFOL-27085-05L500200-JET	02718724	C4	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35070-03R080055-JET	02718767	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R100070-JET	02718768	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R130090-JET	02718769	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R170110-JET	02718770	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R230140-JET	02718771	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35070-03R500200-JET	02718772	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L080055-JET	02718743	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L100070-JET	02718744	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L130090-JET	02718745	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L170110-JET	02718746	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L230140-JET	02718747	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOL-35070-03L500200-JET	02718748	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	70 *2.756*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CFOR-35080-04R080055-JET	02718773	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R100070-JET	02718774	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R130090-JET	02718775	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R170110-JET	02718776	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R230140-JET	02718777	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35080-04R500200-JET	02718778	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L080055-JET	02718749	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L100070-JET	02718750	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C5-CFOL-35080-04L130090-JET	02718751	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L170110-JET	02718752	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L230140-JET	02718753	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOL-35080-04L500200-JET	02718754	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFOR-35085-05R080055-JET	02718779	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R100070-JET	02718780	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R130090-JET	02718781	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R170110-JET	02718782	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R230140-JET	02718783	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35085-05R500200-JET	02718784	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L080055-JET	02718755	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L100070-JET	02718756	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L130090-JET	02718757	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L170110-JET	02718758	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L230140-JET	02718759	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOL-35085-05L500200-JET	02718760	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	85 *3.346*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFOR-35100-06R080055-JET	02718785	C5	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R100070-JET	02718786	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R130090-JET	02718787	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R170110-JET	02718788	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R230140-JET	02718789	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOR-35100-06R500200-JET	02718790	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L080055-JET	02718761	C5	50,0 *1.969*	80,0 *3.150*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L100070-JET	02718762	C5	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L130090-JET	02718763	C5	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L170110-JET	02718764	C5	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L230140-JET	02718765	C5	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C5-CFOL-35100-06L500200-JET	02718766	C5	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45075-03R080055-JET	02718819	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R100070-JET	02718820	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R130090-JET	02718821	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R170110-JET	02718822	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R230140-JET	02718823	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45075-03R500200-JET	02718824	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L080055-JET	02718791	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..

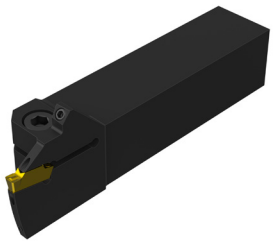
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45075-03L100070-JET	02718792	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L130090-JET	02718793	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L170110-JET	02718794	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L230140-JET	02718795	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOL-45075-03L500200-JET	02718796	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	18,0 *0.709*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CFOR-45080-04R080055-JET	02718825	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R100070-JET	02718826	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R130090-JET	02718827	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R170110-JET	02718828	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R230140-JET	02718829	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45080-04R500200-JET	02718830	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L080055-JET	02718797	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L100070-JET	02718798	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L130090-JET	02718799	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L170110-JET	02718800	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L230140-JET	02718801	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOL-45080-04L500200-JET	02718802	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	80 *3.150*	24,0 *0.945*	150,0 *2175,6*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFOR-45090-05R080055-JET	02718831	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R100070-JET	02718832	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R130090-JET	02718833	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R170110-JET	02718834	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R230140-JET	02718835	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45090-05R500200-JET	02718836	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L080055-JET	02718803	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L100070-JET	02718804	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L130090-JET	02718805	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L170110-JET	02718806	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L230140-JET	02718807	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOL-45090-05L500200-JET	02718808	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	90 *3.543*	30,0 *1.181*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFOR-45100-06R080055-JET	02718837	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R100070-JET	02718838	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R130090-JET	02718839	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R170110-JET	02718840	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,0 *2.200*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R230140-JET	02718841	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45100-06R500200-JET	02718842	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	INPLM	INPLX	DCSFMS	WF	LF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFOL-45100-06L080055-JET	02718809	C6	55,0 *2.165*	80,0 *3.150*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L100070-JET	02718810	C6	70,0 *2.756*	100,0 *3.937*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L130090-JET	02718811	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L170110-JET	02718812	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L230140-JET	02718813	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOL-45100-06L500200-JET	02718814	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	100 *3.937*	36,0 *1.417*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	6,0 *0.236*	5,0 *44.3*	LC..1606..
C6-CFOR-45115-08R130090-JET	02718843	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R170110-JET	02718844	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R230140-JET	02718845	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOR-45115-08R500200-JET	02718846	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L130090-JET	02718815	C6	90,0 *3.543*	130,0 *5.118*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L170110-JET	02718816	C6	110,0 *4.331*	170,0 *6.693*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L230140-JET	02718817	C6	140,0 *5.512*	230,0 *9.055*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFOL-45115-08L500200-JET	02718818	C6	200,0 *7.874*	500,0 *19.685*	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	115 *4.528*	48,0 *1.890*	150,0 *2175,6*	1,4 *3.090*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

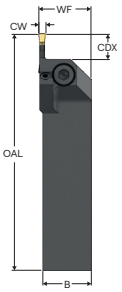
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

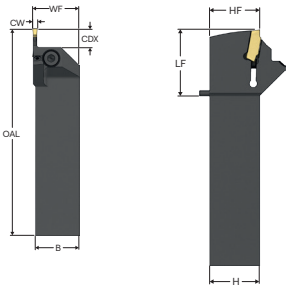
CFIR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch



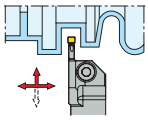
CFIR/L2020...JETI



CFIR/L2525...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS

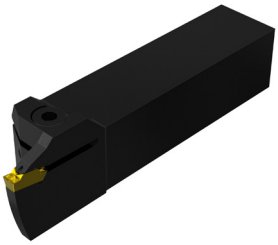
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2020X03JETI	03244706	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525X03JETI	03244716	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020X03JETI	03244721	20	20	97	33	21,5	19,95	9,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525X03JETI	03244915	25	25	117	33	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020X04JETI	03244709	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525X04JETI	03244722	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020X04JETI	03244723	20	20	103	39	21,5	19,95	12,0	200,0	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525X04JETI	03244727	25	25	123	39	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020X05JETI	03244732	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525X05JETI	03244725	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020X05JETI	03244739	20	20	104	40	21,5	19,95	15,0	200,0	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525X05JETI	03244726	25	25	124	40	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020X06JETI	03244742	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,4	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR2525X06JETI	03244731	16	16	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020X06JETI	03244745	20	20	111	47	21,5	19,95	18,0	200,0	0,4	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL2525X06JETI	03244737	16	16	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525X08JETI	03244740	16	16	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL2525X08JETI	03244744	16	16	142	58	28,0	24,95	24,0	200,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..

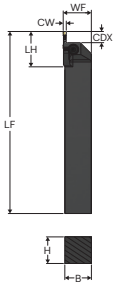
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Schraube für Duo Off	Dichtschraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L20..-06	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFIR/L25..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

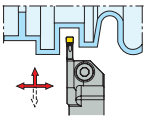
CFIR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch



CFIR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS

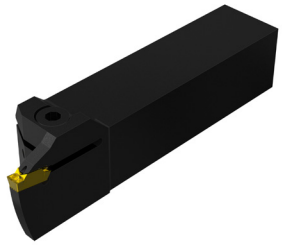
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P03JET	02599873	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,1	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03JET	02599874	32	25	170	26,5	33,0	9,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P04JET	02599879	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04JET	02599880	32	25	170	26,5	39,0	12,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P05JET	02599886	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05JET	02599887	32	25	170	26,5	40,0	15,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P06JET	02599892	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIL3225P06JET	02599893	32	25	170	26,5	47,0	18,0	275,0	1,0	6,0	8,0	LC..1606..
CFIR3225P08JET	02641519	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..
CFIL3225P08JET	02641520	32	25	170	28,0	57,0	24,0	275,0	1,0	8,0	8,0	LC..3008..

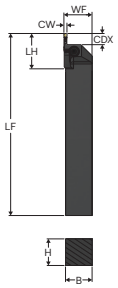
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

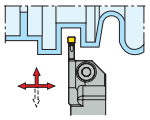
CFIR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll



CFIR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS

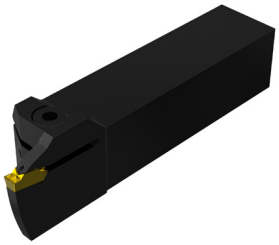
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551", LCGF/LCMF30.. = 1.102"
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR07503BJET	02610615	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003DJET	02610623	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503DJET	02610636	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988,5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503BJET	02610616	0.750	0.750	4.500	0.807	1.299	0.354	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003DJET	02610624	1.000	1.000	6.000	1.055	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503DJET	02610638	1.250	1.250	6.000	1.307	1.299	0.354	3988,5	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504BJET	02610617	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004DJET	02610629	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504DJET	02610639	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988,5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504BJET	02610618	0.750	0.750	4.500	0.807	1.535	0.472	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004DJET	02610630	1.000	1.000	6.000	1.055	1.535	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504DJET	02610640	1.250	1.250	6.000	1.307	1.535	0.472	3988,5	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505BJET	02610619	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005DJET	02610631	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505DJET	02610641	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988,5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505BJET	02610620	0.750	0.750	4.500	0.807	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005DJET	02610632	1.000	1.000	6.000	1.055	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505DJET	02610643	1.250	1.250	6.000	1.307	1.575	0.591	3988,5	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006DJET	02610634	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506DJET	02610644	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006DJET	02610635	1.000	1.000	6.000	1.055	1.850	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506DJET	02610645	1.250	1.250	6.000	1.307	1.850	0.709	3988,5	2.650	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008DJET	02641523	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988,5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508EJET	02641526	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008DJET	02641524	1.000	1.000	6.000	1.114	2.244	0.945	3988,5	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508EJET	02641527	1.250	1.250	7.000	1.366	2.244	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

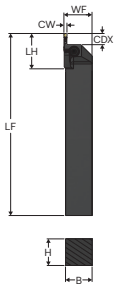
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

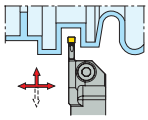
CFMR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch



CFMR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS

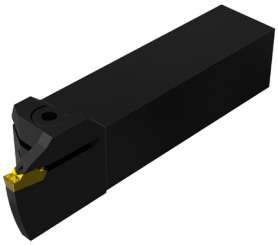
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR3225P03JET	02702825	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03JET	02702829	32	25	170	26,5	41,0	15,0	275,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P04JET	02702833	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04JET	02702837	32	25	170	26,5	45,0	20,0	275,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P05JET	02702840	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05JET	02702843	32	25	170	26,5	56,0	25,0	275,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P06JET	02702845	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06JET	02702848	32	25	170	26,5	67,0	30,0	275,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..

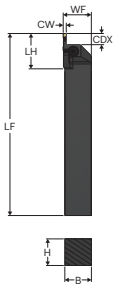
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

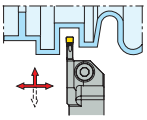
CFMR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll



CFMR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551"
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

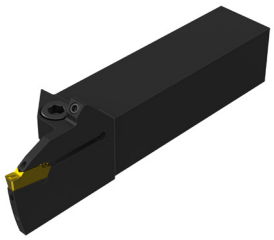
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFMR07503BJET	02722319	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003DJET	02722324	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503DJET	02722325	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988,5	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503BJET	02722326	0.750	0.750	4.500	0.800	1.575	0.591	3988,5	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003DJET	02722327	1.000	1.000	6.000	1.040	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503DJET	02722328	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.591	3988,5	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504BJET	02722329	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004DJET	02722330	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504DJET	02722331	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988,5	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504BJET	02722353	0.750	0.750	4.500	0.800	1.732	0.787	3988,5	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004DJET	02722354	1.000	1.000	6.000	1.040	1.732	0.787	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504DJET	02722355	1.250	1.250	6.000	1.300	1.732	0.787	3988,5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005DJET	02722356	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988,5	1.320	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505DJET	02722358	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988,5	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005DJET	02722359	1.000	1.000	6.000	1.252	1.969	0.984	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505DJET	02722360	1.250	1.250	6.000	1.300	2.165	0.984	3988,5	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006DJET	02722361	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506DJET	02722362	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006DJET	02722363	1.000	1.000	6.000	1.040	2.598	1.181	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506DJET	02722364	1.250	1.250	6.000	1.300	2.598	1.181	3988,5	2.430	0.236	88.5	LC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

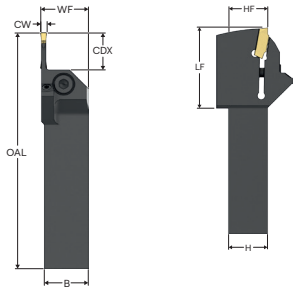
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
..03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
..04, ..05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..-L12..06	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..-R10, -R12, -L10..06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

CFMR/L...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch

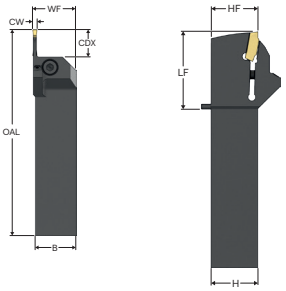
KAPR = 90,0 °



CFMR/L2020...JETI



CFMR/L2525...JETI



CTWS

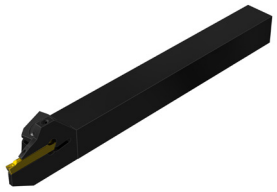
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFMR2020X03JETI	03244714	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525X03JETI	03244710	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020X03JETI	03244708	20	20	105	41	21,5	19,95	15,0	200,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525X03JETI	03244728	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020X04JETI	03244738	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X04JETI	03244718	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,6	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020X04JETI	03244741	20	20	110	46	21,5	19,95	20,0	200,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525X04JETI	03244735	25	25	130	46	26,5	24,95	20,0	200,0	0,5	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525X05JETI	03244734	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,6	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525X05JETI	03244736	25	25	140	56	26,5	24,95	25,0	200,0	0,5	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525X06JETI	03244743	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525X06JETI	03244733	25	25	151	67	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	6,0	10,0	LC..1606..

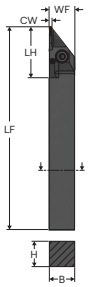
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Schraube für Duo Off	Dichtschraube
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

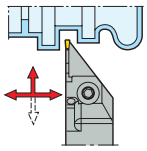
CFOR/L..RBJET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch



CFOR/L..RBJET



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RBJET	02828753	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RBJET	02828755	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RBJET	02828754	12	12	125	12,0	27,0	25,4	275,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RBJET	02828766	16	16	125	16,0	27,0	25,4	275,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

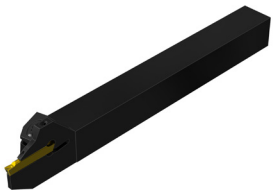
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

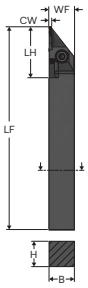
Zubehör

Für Halter	Kühlmitteladapter	Unterlegscheibe
CFOR/L..19	JET-ADM6	JET-CS0610

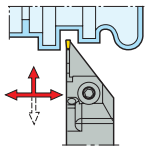
CFOR/L..RBJET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Zoll



CFOR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOR0501902CRBJET	02828756	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRBJET	02828758	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRBJET	02828757	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRBJET	02828767	0.500	0.500	4.921	0.500	1.063	1.000	3988,5	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

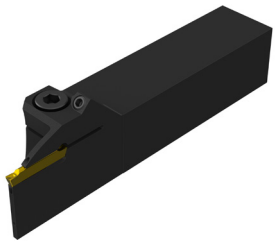
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFOR/L..-02	T15P-7S	L85012-T15P

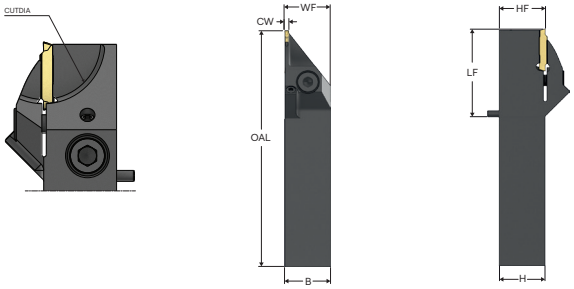
Zubehör

Für Halter	Kühlmitteladapter	Unterlegscheibe
CFOR/L..-02	JET-ADM6	JET-CS0610

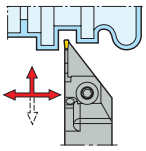
CFSR/L..RBJET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch



CFSR/L..RBJETI



KAPR = 90,0 °



CTWS

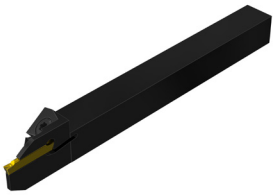
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

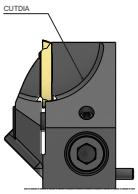
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAL	LF	WF	HF	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFSR2020X1902RBJETI	03244707	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..
CFSL2020X1902RBJETI	03244713	20	20	102	38	20,0	19,95	33,0	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..1902..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

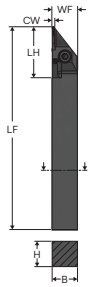
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Schraube für Duo Off	Dichtschraube
CFSR/L..-19	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

CFSR/L..RBJET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Zoll

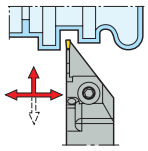




CFSR/L...RBJET



KAPR = 90,0 °



CTWS

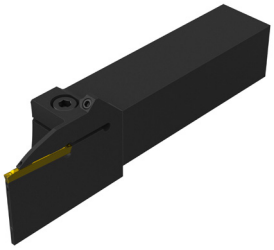
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFSR0751902DRBJET	02748837	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..1902..
CFSL0751902DRBJET	02748840	0.750	0.750	6.000	0.750	1.500	1.299	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..1902..

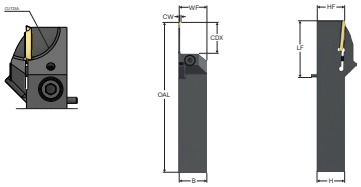
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFSR/L..-02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

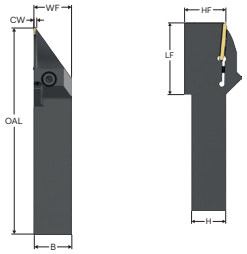
CFZR/L..JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCMF – Metrisch



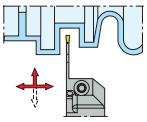
CFZR/L..JETI



CFZR/L..RBJETI



KAPR = 90,0 °



CTWS

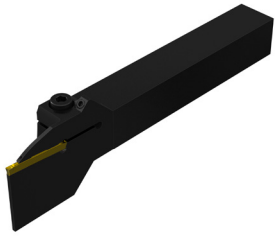
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFZR2020X2802JETI	03244729	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802JETI	03244712	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	–	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802JETI	03244730	20	20	115	51	20,0	19,95	26,0	–	200,0	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802JETI	03244719	25	25	135	51	25,0	24,95	26,0	–	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2020X2802RBJETI	03244715	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR2525X2802RBJETI	03244711	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2020X2802RBJETI	03244717	20	20	116	52	20,0	19,95	26,0	52,0	200,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL2525X2802RBJETI	03244720	25	25	136	52	25,0	24,95	26,0	52,0	200,0	0,6	2,0	6,0	LC..2802..

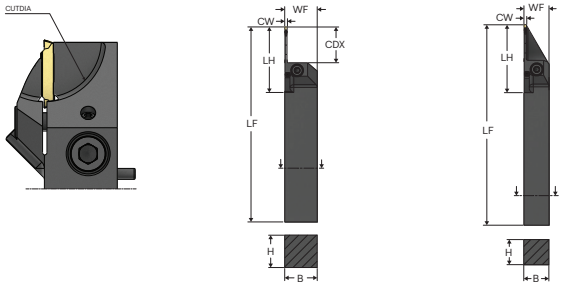
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Schraube für Duo Off	Dichtschraube
CFZR/L..-28	4SMS795	TCEI0513	P6SS6X6	JET-P1/8-5MM

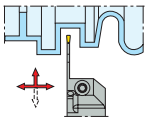
CFZR/L..JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Zoll



CFZR/L...JET/RBJET



KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- * Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

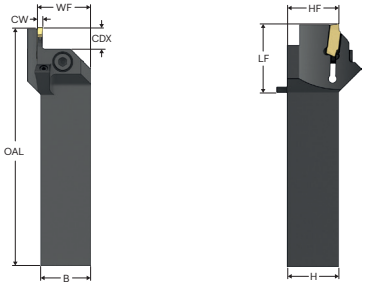
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFZR0752802DJET	02749013	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988,5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DJET	02749006	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DJET	02749008	0.750	0.750	6.000	0.750	1.969	–	3988,5	0.880	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DJET	02749010	1.000	1.000	6.000	1.000	1.969	–	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0752802DRBJET	02748941	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR1002802DRBJET	02749014	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0752802DRBJET	02749016	0.750	0.750	6.000	0.750	2.028	2.047	3988,5	1.100	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL1002802DRBJET	02749017	1.000	1.000	6.000	1.000	2.028	2.047	3988,5	1.540	0.079	53.1	LC..2802..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

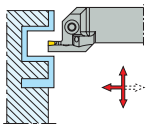
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM

CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Metrisch

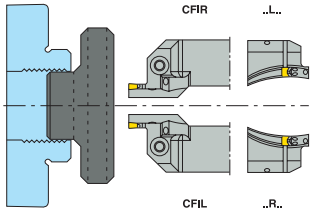
CFIR...L...JETI, CFIL...R...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



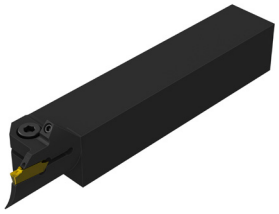
—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit linksseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

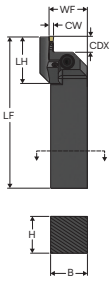
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X03L080055-JETI	03244842	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03R080055-JETI	03244787	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X04R080055-JETI	03244776	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04L080055-JETI	03244808	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X05R080055-JETI	03244758	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05L080055-JETI	03244904	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X06R080055-JETI	03244850	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06L080055-JETI	03244798	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

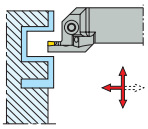
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

CFIR...L...JET, CFIL...R...JETI – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll

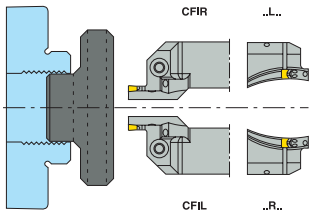




KAPR = 90,0 °



CTWS



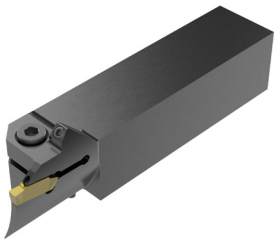
—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit linksseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551"
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR10003D-L3.102.17-JET	02718983	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L3.102.17-JET	02718984	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.417	0.472	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L3.102.17-JET	02718985	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.575	0.591	3988,5	1.980	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L3.102.17-JET	02718986	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10003D-R3.102.17-JET	02717498	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10004D-R3.102.17-JET	02718958	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.417	0.472	3988,5	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10005D-R3.102.17-JET	02718981	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10006D-R3.102.17-JET	02718982	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	–	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..

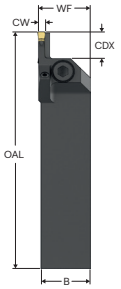
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

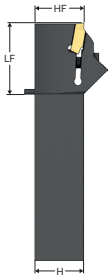
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
..3D	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
..4D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..5D	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..6D-L	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
..6D-R	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Metrisch

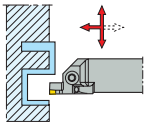


CFIR...R...JETI, CFIL...L...JETI

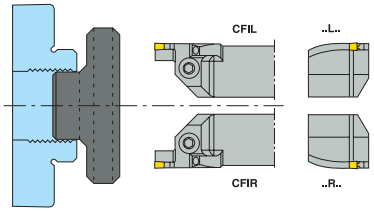




KAPR = 90,0 °



CTWS



—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit rechtsseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

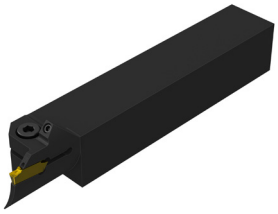
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X03R080055-JETI	03244862	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R100070-JETI	03244807	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R130090-JETI	03244843	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X03R170110-JETI	03244903	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L080055-JETI	03244846	55,0	80,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L100070-JETI	03244879	70,0	100,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L130090-JETI	03244910	90,0	130,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFIL2525X03L170110-JETI	03244911	110,0	170,0	25	25	118	34	26,5	24,95	9,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFIR2525X04R080055-JETI	03244809	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R100070-JETI	03244822	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R130090-JETI	03244810	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R170110-JETI	03244844	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X04R230140-JETI	03244781	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L080055-JETI	03244847	55,0	80,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L100070-JETI	03244912	70,0	100,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L130090-JETI	03244823	90,0	130,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L170110-JETI	03244848	110,0	170,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIL2525X04L230140-JETI	03244799	140,0	230,0	25	25	121	37	26,5	24,95	12,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFIR2525X05R080055-JETI	03244876	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R100070-JETI	03244863	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R130090-JETI	03244877	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R170110-JETI	03244786	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X05R230140-JETI	03244864	140,0	230,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L080055-JETI	03244913	55,0	80,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L100070-JETI	03244849	70,0	100,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L130090-JETI	03244812	90,0	130,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,5	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L170110-JETI	03244880	110,0	170,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIL2525X05L230140-JETI	03244788	140,0	230,0	25	25	125	41	26,5	24,95	15,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFIR2525X06R080055-JETI	03244905	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R100070-JETI	03244811	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R130090-JETI	03244906	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR2525X06R170110-JETI	03244878	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIR2525X06R230140-JETI	03244782	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L080055-JETI	03244813	55,0	80,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L100070-JETI	03244881	70,0	100,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L130090-JETI	03244914	90,0	130,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L170110-JETI	03244814	110,0	170,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFIL2525X06L230140-JETI	03244894	140,0	230,0	25	25	131	47	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..

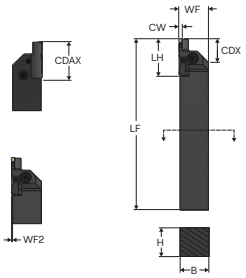
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

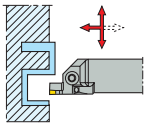
CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch



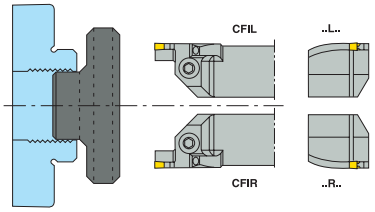
CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



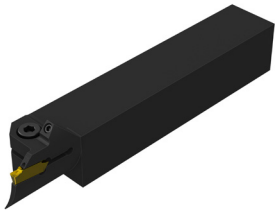
—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit rechtsseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846, 848, 849-851
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08R130090-JET	02703655	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R170110-JET	02703656	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R230140-JET	02703657	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIR3225P08R500200-JET	02703658	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L130090-JET	02703636	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L170110-JET	02703637	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L230140-JET	02703638	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFIL3225P08L500200-JET	02703639	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	56,0	24,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..

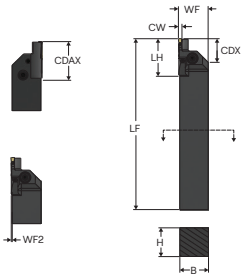
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

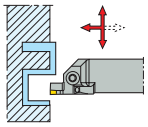
CFIR...R...JET, CFIL...L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll



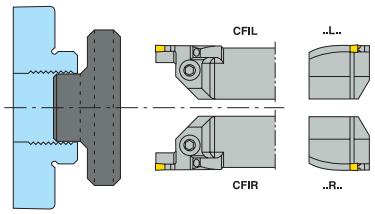
CFIR...R...JET, CFIL...L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit rechtsseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846, 848, 849-851
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551", LCGF/LCMF30.. = 1.102"
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR10003D-R3.102.17-JET	02718999	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R4.002.75-JET	02703515	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R5.003.50-JET	02703516	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-R6.704.30-JET	02703517	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L3.102.17-JET	02718995	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L4.002.75-JET	02703496	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L5.003.50-JET	02703497	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-L6.704.30-JET	02703498	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.299	0.354	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-R3.102.17-JET	02719000	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R4.002.75-JET	02703518	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R5.003.50-JET	02703519	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R6.704.30-JET	02703520	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-R9.005.50-JET	02703521	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L3.102.17-JET	02718996	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L4.002.75-JET	02703499	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L5.003.50-JET	02703500	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L6.704.30-JET	02703501	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-L9.005.50-JET	02703502	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.417	0.472	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-R3.102.17-JET	02719001	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R4.002.75-JET	02703522	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R5.003.50-JET	02703523	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R6.704.30-JET	02703524	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-R9.005.50-JET	02703525	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L3.102.17-JET	02718997	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L4.002.75-JET	02703503	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L5.003.50-JET	02703504	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L6.704.30-JET	02703505	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-L9.005.50-JET	02703506	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.575	0.591	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-R3.102.17-JET	02719002	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R4.002.75-JET	02703526	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R5.003.50-JET	02703527	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-R6.704.30-JET	02703528	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..

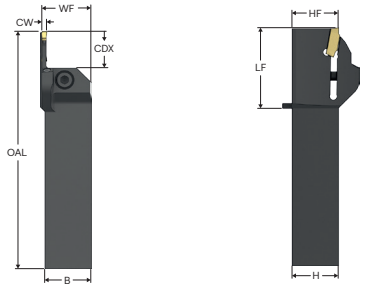
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR10006D-R9.005.50-JET	02703529	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L3.102.17-JET	02718998	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L4.002.75-JET	02703507	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L5.003.50-JET	02703508	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L6.704.30-JET	02703509	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-L9.005.50-JET	02703510	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.811	0.709	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12508E-R5.003.50-JET	02703530	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R6.704.30-JET	02703531	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R9.005.50-JET	02703532	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E-R19.78.00-JET	02703533	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L5.003.50-JET	02703511	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L6.704.30-JET	02703512	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L9.005.50-JET	02703513	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-L19.78.00-JET	02765806	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	2.205	0.945	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E-R19.78.00-JET	02703514	7.874	19.685	1.000	1.000	7.000	1.315	–	2.205	0.945	3988,5	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

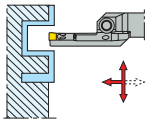
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Metrisch

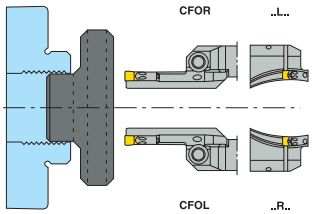
CFOR...L...JETI, CFOL...R...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit linksseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

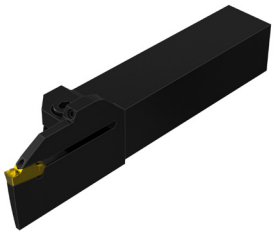
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03L080055-JETI	03244830	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L100070-JETI	03244817	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L130090-JETI	03244778	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L170110-JETI	03244818	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L230140-JETI	03244856	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03L500200-JETI	03244779	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R080055-JETI	03244869	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R100070-JETI	03244824	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R130090-JETI	03244815	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R170110-JETI	03244896	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R230140-JETI	03244765	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03R500200-JETI	03244753	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,6	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04L080055-JETI	03244755	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L100070-JETI	03244756	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L130090-JETI	03244795	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L170110-JETI	03244875	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L230140-JETI	03244770	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04L500200-JETI	03244754	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R080055-JETI	03244816	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R100070-JETI	03244772	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R130090-JETI	03244777	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R170110-JETI	03244802	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R230140-JETI	03244826	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04R500200-JETI	03244747	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05L080055-JETI	03244764	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L100070-JETI	03244923	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L130090-JETI	03244834	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L170110-JETI	03244859	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L230140-JETI	03244797	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05L500200-JETI	03244751	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R080055-JETI	03244828	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOL2525X05R100070-JETI	03244899	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R130090-JETI	03244870	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,1	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R170110-JETI	03244871	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R230140-JETI	03244853	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05R500200-JETI	03244748	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X06L080055-JETI	03244752	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L100070-JETI	03244780	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L130090-JETI	03244760	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L170110-JETI	03244757	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L230140-JETI	03244761	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06L500200-JETI	03244762	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R080055-JETI	03244900	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R100070-JETI	03244804	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R130090-JETI	03244829	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R170110-JETI	03244805	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R230140-JETI	03244774	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06R500200-JETI	03244749	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..

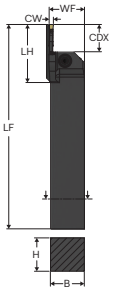
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

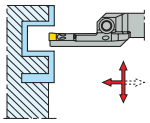
CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch



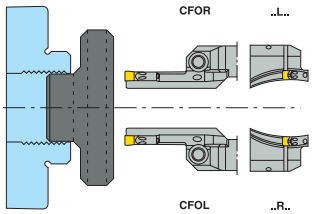
CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



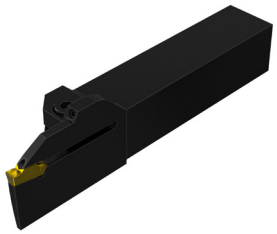
- Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit linksseitiger Schneide
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846, 848, 849-851
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08L130090-JET	02703569	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L170110-JET	02703570	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L230140-JET	02703571	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08L500200-JET	02703572	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R130090-JET	02703548	90,0	130,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R170110-JET	02703549	110,0	170,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R230140-JET	02703550	140,0	230,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	1,0	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08R500200-JET	02703551	200,0	500,0	32	25	170	28,0	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

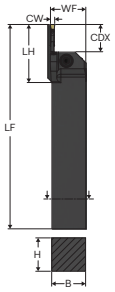
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

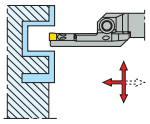
CFOR...L...JET, CFOL...R...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll



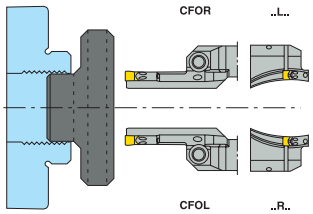
CFOR...L...JET, CFOL...R...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



- Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit linksseitiger Schneide
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846, 848, 849-851
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551", LCGF/LCMF30.. = 1.102"
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

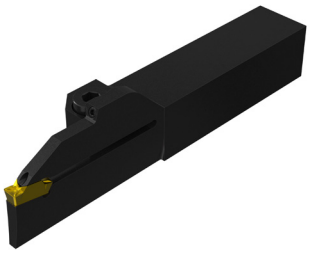
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOR10003D-L3.102.17-JET	02718991	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L4.002.75-JET	02703429	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L5.003.50-JET	02703430	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L6.704.30-JET	02703431	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L9.005.50-JET	02703384	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-L19.78.00-JET	02703385	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R3.102.17-JET	02718987	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R4.002.75-JET	02701848	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R5.003.50-JET	02703411	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R6.704.30-JET	02703412	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R9.005.50-JET	02703280	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-R19.78.00-JET	02703379	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	1.693	0.748	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-L3.102.17-JET	02718992	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L4.002.75-JET	02703432	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L5.003.50-JET	02703433	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L6.704.30-JET	02703434	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L9.005.50-JET	02703435	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-L19.78.00-JET	02703386	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R3.102.17-JET	02718988	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R4.002.75-JET	02703413	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R5.003.50-JET	02703414	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R6.704.30-JET	02703415	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R9.005.50-JET	02703416	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-R19.78.00-JET	02703381	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-L3.102.17-JET	02718993	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L4.002.75-JET	02703436	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L5.003.50-JET	02703437	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L6.704.30-JET	02703438	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L9.005.50-JET	02703439	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-L19.78.00-JET	02703387	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R3.102.17-JET	02718989	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R4.002.75-JET	02703417	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOL10005D-R5.003.50-JET	02703418	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R6.704.30-JET	02703419	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R9.005.50-JET	02703420	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-R19.78.00-JET	02703382	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.299	1.122	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10006D-L3.102.17-JET	02718994	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L4.002.75-JET	02703440	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L5.003.50-JET	02703441	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L6.704.30-JET	02703442	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L19.78.00-JET	02703388	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R19.78.00-JET	02703383	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R3.102.17-JET	02718990	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R4.002.75-JET	02703421	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R5.003.50-JET	02703422	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R6.704.30-JET	02703423	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-R9.005.50-JET	02703424	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-L9.005.50-JET	02703443	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	2.811	1.496	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR12508E-L5.003.50-JET	02703444	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L6.704.30-JET	02703445	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L9.005.50-JET	02703446	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-L19.78.00-JET	02703447	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R5.003.50-JET	02703425	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R6.704.30-JET	02703426	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R9.005.50-JET	02703427	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-R19.78.00-JET	02703428	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.315	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

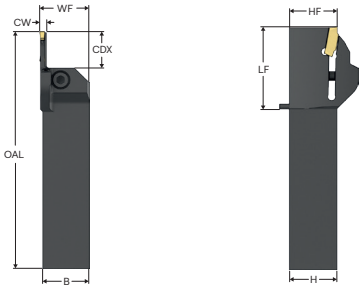
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

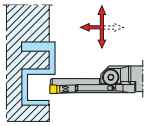
CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI – Klemmhalter für Wendeplatten kompatibel mit JETI-Adaptern LCGF, LCGN, LCMF, LCMR
– Metrisch



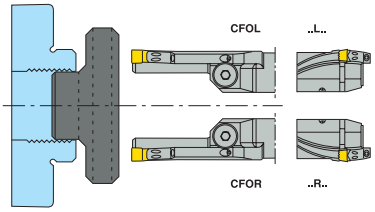
CFOR...R...JETI, CFOL...L...JETI



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit rechtsseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
—Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

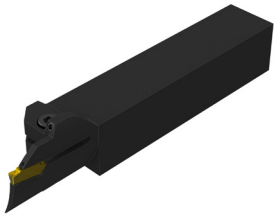
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR2525X03R080055-JETI	03244831	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R100070-JETI	03244873	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R130090-JETI	03244832	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R170110-JETI	03244833	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R230140-JETI	03244874	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X03R500200-JETI	03244794	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L080055-JETI	03244865	55,0	80,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L100070-JETI	03244907	70,0	100,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,1	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L130090-JETI	03244866	90,0	130,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L170110-JETI	03244908	110,0	170,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L230140-JETI	03244867	140,0	230,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOL2525X03L500200-JETI	03244895	200,0	500,0	25	25	127	43	26,5	24,95	18,0	200,0	0,5	3,0	5,0	LC..1603..
CFOR2525X04R080055-JETI	03244796	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R100070-JETI	03244857	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,5	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R130090-JETI	03244768	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R170110-JETI	03244819	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R230140-JETI	03244858	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X04R500200-JETI	03244763	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L080055-JETI	03244897	55,0	80,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L100070-JETI	03244851	70,0	100,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L130090-JETI	03244800	90,0	130,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L170110-JETI	03244825	110,0	170,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L230140-JETI	03244852	140,0	230,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOL2525X04L500200-JETI	03244801	200,0	500,0	25	25	135	51	26,5	24,95	24,0	200,0	0,6	4,0	5,0	LC..1604..
CFOR2525X05R080055-JETI	03244775	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R100070-JETI	03244860	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R130090-JETI	03244901	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R170110-JETI	03244820	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R230140-JETI	03244861	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X05R500200-JETI	03244771	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L080055-JETI	03244773	55,0	80,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	OAL	LF	WF	HF	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOL2525X05L100070-JETI	03244909	70,0	100,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L130090-JETI	03244767	90,0	130,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L170110-JETI	03244898	110,0	170,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L230140-JETI	03244827	140,0	230,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOL2525X05L500200-JETI	03244783	200,0	500,0	25	25	143	59	26,5	24,95	30,0	200,0	0,6	5,0	5,0	LC..1605..
CFOR2525X06R080055-JETI	03244785	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R100070-JETI	03244840	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R130090-JETI	03244841	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R170110-JETI	03244821	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R230140-JETI	03244902	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOR2525X06R500200-JETI	03244750	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L080055-JETI	03244872	55,0	80,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L100070-JETI	03244854	70,0	100,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L130090-JETI	03244855	90,0	130,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,1	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L170110-JETI	03244803	110,0	170,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,6	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L230140-JETI	03244769	140,0	230,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..
CFOL2525X06L500200-JETI	03244759	200,0	500,0	25	25	154	70	26,5	24,95	36,0	200,0	0,7	6,0	5,0	LC..1606..

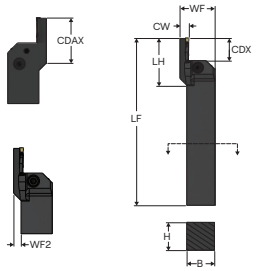
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM

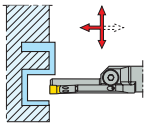
CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch



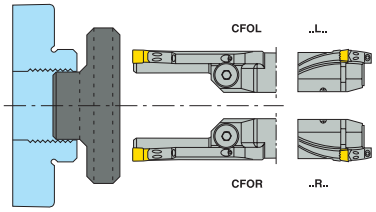
CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



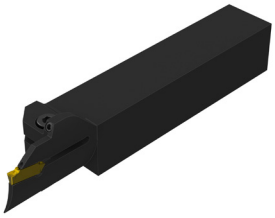
—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit rechtsseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846, 848, 849-851
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFOR3225P08R130090-JET	02703617	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R170110-JET	02703618	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R230140-JET	02703619	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOR3225P08R500200-JET	02703620	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L130090-JET	02703593	90,0	130,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L170110-JET	02703594	110,0	170,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L230140-JET	02703595	140,0	230,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..
CFOL3225P08L500200-JET	02703596	200,0	500,0	32	25	170	26,5	1,5	83,0	48,0	275,0	0,9	8,0	10,0	LC..3008..

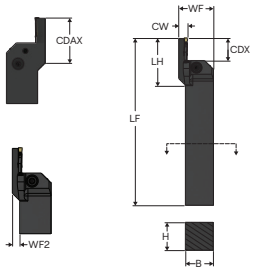
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

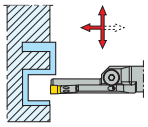
CFOR...R...JET, CFOL...L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll



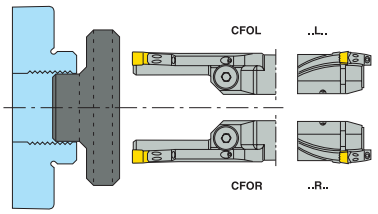
CFOR...R...JET, CFOL...L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS



- Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit rechtsseitiger Schneide
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846, 848, 849-851
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551", LCGF/LCMF30.. = 1.102"
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOR10003D-R3.102.17-JET	02719007	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R4.002.75-JET	02703472	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R5.003.50-JET	02703473	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R6.704.30-JET	02703474	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R9.005.50-JET	02703475	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10003D-R19.78.00-JET	02703476	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L3.102.17-JET	02719003	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L4.002.75-JET	02703448	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L5.003.50-JET	02703449	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L6.704.30-JET	02703450	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L9.005.50-JET	02703451	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOL10003D-L19.78.00-JET	02703452	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	1.693	0.709	3988,5	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFOR10004D-R3.102.17-JET	02719008	2.165	3.150	1.000	1.004	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R4.002.75-JET	02703477	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R5.003.50-JET	02703478	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R6.704.30-JET	02703479	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R9.005.50-JET	02703480	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10004D-R19.78.00-JET	02703481	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L3.102.17-JET	02719004	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L4.002.75-JET	02703453	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L5.003.50-JET	02703454	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L6.704.30-JET	02703455	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L9.005.50-JET	02703456	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOL10004D-L19.78.00-JET	02703457	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.008	0.945	3988,5	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFOR10005D-R3.102.17-JET	02719009	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R4.002.75-JET	02703482	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R5.003.50-JET	02703483	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R6.704.30-JET	02703484	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R9.005.50-JET	02703485	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10005D-R19.78.00-JET	02703486	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L3.102.17-JET	02719005	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L4.002.75-JET	02703458	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..

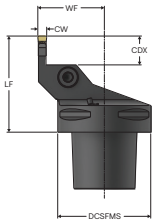
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	WF2	LH	CDX	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOL10005D-L5.003.50-JET	02703459	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L6.704.30-JET	02703460	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L9.005.50-JET	02703461	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOL10005D-L19.78.00-JET	02703462	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.283	1.181	3988,5	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFOR10006D-R3.102.17-JET	02719010	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R4.002.75-JET	02703487	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R5.003.50-JET	02703488	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R6.704.30-JET	02703489	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R9.005.50-JET	02703490	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR10006D-R19.78.00-JET	02703491	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L3.102.17-JET	02719006	2.165	3.150	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L4.002.75-JET	02703463	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L5.003.50-JET	02703464	3.543	5.118	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L6.704.30-JET	02703465	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L9.005.50-JET	02703466	5.512	9.055	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOL10006D-L19.78.00-JET	02703467	7.874	19.685	1.000	1.000	6.000	1.043	0.059	2.756	1.417	3988,5	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFOR12508E-R5.003.50-JET	02703492	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R6.704.30-JET	02703493	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R9.005.50-JET	02703494	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOR12508E-R19.78.00-JET	02703495	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L5.003.50-JET	02703468	3.543	5.118	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L6.704.30-JET	02703469	4.331	6.693	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L9.005.50-JET	02703470	5.512	9.055	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFOL12508E-L19.78.00-JET	02703471	7.874	19.685	1.250	1.250	7.000	1.043	0.059	3.268	1.890	3988,5	2.650	0.315	132.8	LC..3008..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

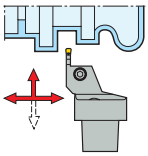
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
CFOR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	JET-P1/8-5MM
CFOR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	JET-P1/8-5MM

C.-CFIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll

C.-CFIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 695
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551", LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102"
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

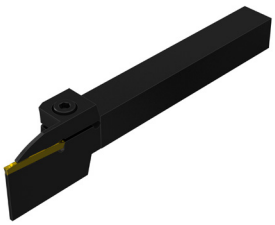
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CFIR-27055-03	00091707	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CFIL-27055-03	00091706	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CFIR-27055-04	00091709	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIL-27055-04	00091708	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CFIR-27055-05	00091711	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CFIL-27055-05	00091710	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	55 *2.165*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,4 *0.880*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35060-03	00091713	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CFIL-35060-03	00091712	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CFIR-35060-04	00091715	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIL-35060-04	00091714	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CFIR-35060-05	00092112	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIL-35060-05	00092111	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60 *2.362*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	0,6 *1.320*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CFIR-35065-06	02303613	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	0,7 *1.540*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C5-CFIL-35065-06	02415000	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	0,7 *1.540*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIR-45065-03	00094475	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CFIL-45065-03	00038098	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	9,0 *0.354*	195,0 *7.677*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CFIR-45065-04	00094476	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIL-45065-04	00038100	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	12,0 *0.472*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CFIR-45065-05	00094477	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIL-45065-05	00012730	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	15,0 *0.591*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CFIR-45065-06	00012338	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..
C6-CFIL-45065-06	00012340	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65 *2.559*	18,0 *0.709*	195,0 *7.677*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	10,0 *88.5*	LC..1606..

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CFIR-45075-08	00038107	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..
C6-CFIL-45075-08	00038106	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	75 *2.953*	24,0 *0.945*	195,0 *7.677*	1,2 *2.650*	8,0 *0.315*	10,0 *88.5*	LC..3008..

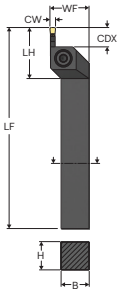
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Kühldüse
C4..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN6
C4..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN6
C4..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN6
C5..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
C5..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
C5..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
C5..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7
CFIR/L..-03	3SMS795	MC6S4X18	CN7
CFIR/L..-04	4SMS795	MC6S5X18	CN7
CFIR/L..-05	4SMS795	MC6S5X18	CN7
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	CN7
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI0825	CN7

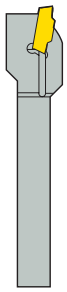
CFIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch



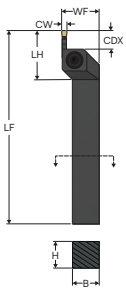
CFIR/L1212../1616..



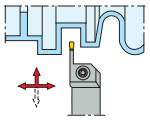
CFIR/L1212..



CFIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

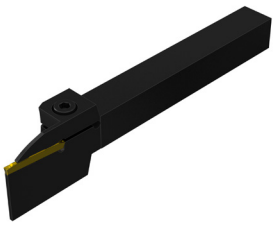
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR1212M03	02435854	12	12	150	12,0	31,0	9,0	–	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIR1616H03	00091799	16	16	100	16,0	28,0	9,0	–	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2020K03	00068771	20	20	125	21,5	28,0	9,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03	00068773	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR3225P03	00013453	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL1212M03	02435855	12	12	150	12,0	31,0	9,0	–	0,2	3,0	2,5	LC..1603..
CFIL1616H03	00091798	16	16	100	16,0	28,0	9,0	–	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2020K03	00068770	20	20	125	21,5	28,0	9,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03	00068772	25	25	150	26,5	28,0	9,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL3225P03	00013452	32	25	170	26,5	28,0	9,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR1212M04	02435857	12	12	150	12,0	33,0	12,0	–	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIR1616H04	00091801	16	16	100	16,0	31,0	12,0	–	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K04	00068783	20	20	125	21,5	31,0	12,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04	00068785	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR3225P04	00091803	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL1212M04	02435861	12	12	150	12,0	33,0	12,0	–	0,2	4,0	3,5	LC..1604..
CFIL1616H04	00091800	16	16	100	16,0	31,0	12,0	–	0,3	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2020K04	00068782	20	20	125	21,5	31,0	12,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04	00068784	25	25	150	26,5	31,0	12,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL3225P04	00091802	32	25	170	26,5	31,0	12,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2020K05	00068769	20	20	125	21,5	35,0	15,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05	00068775	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR3225P05	00091993	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2020K05	00068768	20	20	125	21,5	35,0	15,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05	00068774	25	25	150	26,5	35,0	15,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL3225P05	00091804	32	25	170	26,5	35,0	15,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2020K06	00068781	20	20	125	21,5	42,0	18,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06	00068797	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR3225P06	00068799	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2020K06	00068780	20	20	125	21,5	42,0	18,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06	00068796	25	25	150	26,5	42,0	18,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL3225P06	00068798	32	25	170	26,5	42,0	18,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M08	00023573	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08	00004358	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIL2525M08	00023572	25	25	150	28,0	55,0	24,0	195,0	0,7	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08	00004359	32	25	170	28,0	55,0	24,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

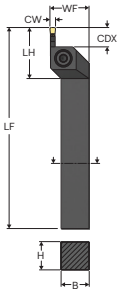
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

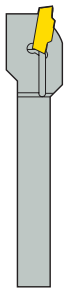
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
..1212M03	3SMS795	TCEI0409
..1212M04	3SMS795	TCEI0409
..1616H03	4SMS795	TCEI0509
..1616H04	5SMS795	TCEI0609
..2020K03	4SMS795	TCEI0513
..2020K04	5SMS795	TCEI0613
..2525M03	4SMS795	TCEI0513
..2525M04	5SMS795	TCEI0613
..3225P03	4SMS795	TCEI0513
..3225P04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

CFIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll

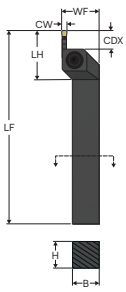


CFIR/L063..

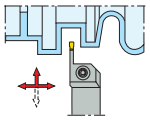




CFIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

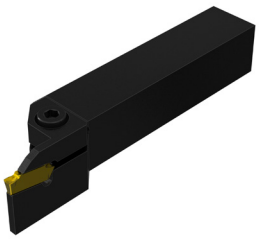
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551", LCGF/LCMF30.. = 1.102"
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR06303B	00002795	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07503B	00087626	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	–	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D	00087628	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR12503D	00002809	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL06303B	00002800	0.625	0.625	4.500	0.875	1.142	0.354	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL07503B	00087627	0.750	0.750	4.500	1.000	1.142	0.354	–	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D	00087629	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	7.677	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL12503D	00002811	1.250	1.250	6.000	1.500	1.142	0.354	7.677	2.650	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR07504B	00087630	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D	00087632	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR12504D	00002813	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL07504B	00087631	0.750	0.750	4.500	1.000	1.220	0.472	–	0.880	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D	00087633	1.000	1.000	6.000	1.250	1.220	0.472	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL12504D	00002817	1.250	1.250	6.000	1.500	1.220	0.472	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR07505B	00089897	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	–	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D	00090975	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR12505D	00002821	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL07505B	00089896	0.750	0.750	4.500	1.000	1.417	0.591	–	0.880	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D	00090974	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.591	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL12505D	00002822	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.591	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D	00087634	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR12506D	00087636	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D	00087635	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.709	7.677	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL12506D	00087637	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.709	7.677	2.430	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D	00057717	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR12508E	00057719	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D	00057718	1.000	1.000	6.000	1.250	2.165	0.996	7.677	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL12508E	00057720	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	0.945	7.677	2.870	0.315	132.8	LC..3008..

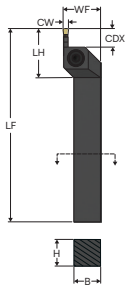
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
..03	4SMS795	TCEI0509
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

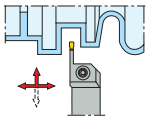
CFMR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch



CFMR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

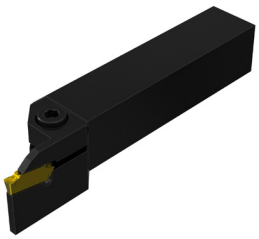
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFMR2020K03	00068777	20	20	125	21,5	36,0	15,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2525M03	00068779	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR3225P03	00013460	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2020K03	00068776	20	20	125	21,5	36,0	15,0	–	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFML2525M03	00068778	25	25	150	26,5	36,0	15,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFML3225P03	00013459	32	25	170	26,5	36,0	15,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFMR2020K04	00068791	20	20	125	21,5	39,0	20,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2525M04	00068793	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR3225P04	00091807	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2020K04	00068790	20	20	125	21,5	39,0	20,0	–	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFML2525M04	00068792	25	25	150	26,5	41,0	20,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFML3225P04	00091806	32	25	170	26,5	41,0	20,0	195,0	1,0	4,0	8,0	LC..1604..
CFMR2020K05	00068789	20	20	125	21,5	50,0	25,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2525M05	00068787	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR3225P05	00091809	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2020K05	00068788	20	20	125	21,5	50,0	25,0	–	0,4	5,0	8,0	LC..1605..
CFML2525M05	00068786	25	25	150	26,5	50,0	25,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFML3225P05	00091808	32	25	170	26,5	50,0	25,0	195,0	1,0	5,0	8,0	LC..1605..
CFMR2020M06	00068795	20	20	150	21,5	60,0	30,0	–	0,5	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525M06	00068801	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR3225P06	00068803	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2020M06	00068794	20	20	150	21,5	60,0	30,0	–	0,4	6,0	10,0	LC..1606..
CFML2525M06	00068800	25	25	150	26,5	60,0	30,0	195,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFML3225P06	00068802	32	25	170	26,5	60,0	30,0	195,0	1,0	6,0	10,0	LC..1606..
CFMR2525P08	00023576	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFMR3225P08	00004360	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFML2525P08	00023574	25	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	0,8	8,0	15,0	LC..3008..
CFML3225P08	00004362	32	25	170	28,0	74,0	40,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

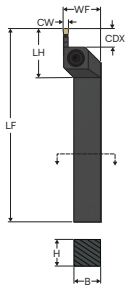
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFMR/L..-03	4SMS795	TCEI0513
CFMR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFMR/L..-05	5SMS795	TCEI0613
CFMR/L..-06	6SMS795	TCEI0815
CFMR/L..-08	6SMS795	TCEI1020

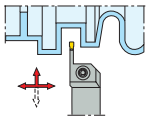
CFMR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll



CFMR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

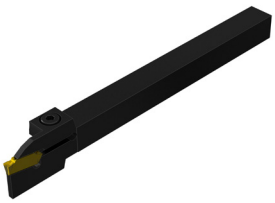
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551", LCGF/LCMF30.. = 1.102"
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFMR07503B	00002849	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFML07503B	00002850	0.750	0.750	4.500	1.000	1.339	0.591	–	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR10003D	00096174	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFML10003D	00096175	1.000	1.000	6.000	1.250	1.378	0.591	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR12503D	00002852	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFML12503D	00002863	1.250	1.250	6.000	1.500	1.378	0.591	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFML15003E	00059806	1.500	1.500	7.000	2.000	1.614	0.591	7.677	3.970	0.118	53.1	LC..1603..
CFMR07504B	00002918	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	–	0.660	0.157	70.8	LC..1604..
CFML07504B	00002919	0.750	0.750	4.500	1.000	1.575	0.787	–	0.660	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10004D	00096176	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFML10004D	00096177	1.000	1.000	6.000	1.250	1.614	0.787	7.677	1.540	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR12504D	00002920	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFML12504D	00002922	1.250	1.250	6.000	1.500	1.614	0.787	7.677	2.430	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR15004E	00059807	1.500	1.500	7.000	2.000	1.969	0.787	7.677	3.750	0.157	70.8	LC..1604..
CFMR10005D	00096178	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFML10005D	00096179	1.000	1.000	6.000	1.250	2.008	0.984	7.677	1.540	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR12505D	00002923	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFML12505D	00002924	1.250	1.250	6.000	1.500	1.969	0.984	7.677	2.430	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR15005E	00059809	1.500	1.500	7.000	2.000	2.244	0.984	7.677	3.750	0.197	70.8	LC..1605..
CFMR10006D	00096180	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFML10006D	00096181	1.000	1.000	6.000	1.250	2.362	1.181	7.677	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR12506D	00002970	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFML12506D	00002972	1.250	1.250	6.000	1.500	2.362	1.181	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR15006E	00059811	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.750	0.236	88.5	LC..1606..
CFML15006E	00059812	1.500	1.500	7.000	2.000	2.598	1.181	7.677	3.750	0.236	88.5	LC..1606..
CFMR10008D	00059847	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CFML10008D	00059848	1.000	1.000	6.000	1.250	2.795	1.575	7.677	1.540	0.315	132.8	LC..3008..
CFMR12508E	00059849	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFML12508E	00059850	1.250	1.250	7.000	1.500	2.795	1.575	7.677	2.430	0.315	132.8	LC..3008..
CFMR15008E	00059813	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.750	0.315	132.8	LC..3008..
CFML15008E	00059814	1.500	1.500	7.000	2.000	2.795	1.575	7.677	3.530	0.315	132.8	LC..3008..

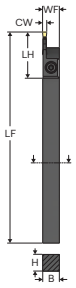
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

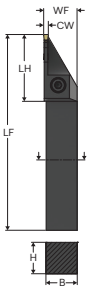
CF.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN, LCMR – Metrisch



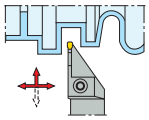
CF..1212, 1616



CF..2020, 2525



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

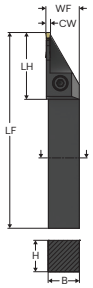
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212M03	00053367	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFOL1212M03	00053357	12	12	150	12,0	32,1	37,0	0,2	3,0	3,5	LC..1603..
CFTR1616M03	00054058	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2020K03	00054060	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTR2525M03	00054066	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL1616M03	00054057	16	16	150	16,0	42,0	50,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2020K03	00054059	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL2525M03	00054063	25	25	150	26,5	42,5	50,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFPR2020K04	00054073	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPR2525M04	00054078	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2020K04	00054071	20	20	125	21,5	43,0	50,0	0,4	4,0	8,0	LC..1604..
CFPL2525M04	00054074	25	25	150	26,5	43,0	50,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

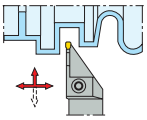
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFOR/L..-03	3SMS795	TCEI0409
CFPR/L..-04	5SMS795	TCEI0613
CFTR/L..-03	4SMS795	TCEI0513

CF.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN, LCMR – Zoll

CFTR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

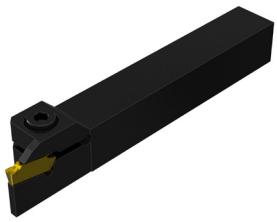
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
- * Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551"
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFTR07503C	00086323	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTR10003D	00086326	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL07503C	00086332	0.750	0.750	5.000	1.000	1.654	1.969	0.880	0.118	53.1	LC..1603..
CFTL10003D	00086333	1.000	1.000	6.000	1.250	1.654	1.969	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFPR10004D	00086317	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFPL10004D	00086320	0.626	0.626	6.000	1.250	1.693	1.969	1.760	0.157	70.8	LC..1604..

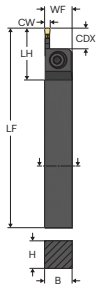
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613

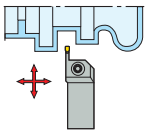
CF.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN, LCMR – Zoll



CIIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

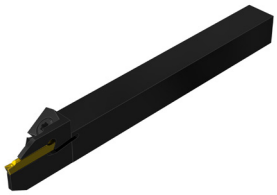
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CIIR05003D	00057794	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIR062503B	00057792	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL05003D	00057795	0.500	0.500	6.000	0.500	1.142	0.433	0.440	0.118	53.1	LC..1603..
CIIL062503B	00057793	0.625	0.625	4.500	0.625	1.142	0.433	0.660	0.118	53.1	LC..1603..

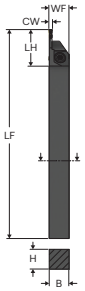
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
..03	4SMS795	TCEI0509

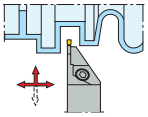
CF.R/L..RB – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch



CF.R/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS

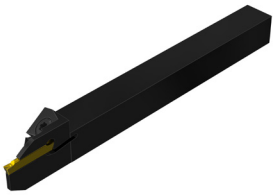
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFOR1212K1902RB	02748517	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOR1616K1902RB	02748518	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1212K1902RB	02748520	12	12	125	12,0	22,0	25,4	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFOL1616K1902RB	02748523	16	16	125	16,0	22,0	25,4	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1212K1902RB	02748524	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSR1616K1902RB	02748526	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1212K1902RB	02748528	12	12	125	12,0	25,0	33,0	0,2	2,0	5,0	LC..1902..
CFSL1616K1902RB	02748530	16	16	125	16,0	25,0	33,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..

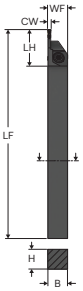
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFOR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P
CFSR/L..19	T15P-7S	L85012-T15P

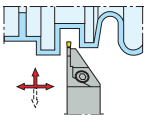
CF.R/L..RB – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Zoll



CF.R/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS

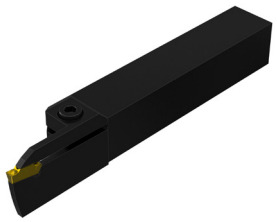
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFOR0501902CRB	02748812	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOR0631902CRB	02748816	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0501902CRB	02748814	0.500	0.500	5.000	0.500	0.866	1.000	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFOL0631902CRB	02748817	0.625	0.625	5.000	0.625	0.866	1.000	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0501902CRB	02748820	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSR0631902CRB	02748826	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0501902CRB	02748823	0.500	0.500	5.000	0.500	0.984	1.299	0.440	0.079	44.3	LC..1902..
CFSL0631902CRB	02748828	0.625	0.625	5.000	0.625	0.984	1.299	0.660	0.079	44.3	LC..1902..

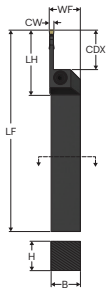
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CF.R/L	T15P-7S	L85012-T15P

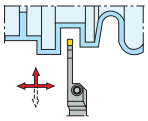
CFSR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch



CFSR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

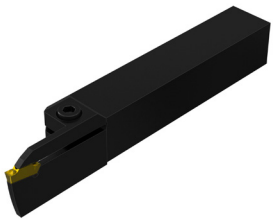
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFSR2525M03	02703367	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR3225P03	02703375	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL2525M03	02703363	25	25	150	26,5	46,0	24,0	195,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFSL3225P03	02703371	32	25	170	26,1	46,0	24,0	195,0	1,0	3,0	6,0	LC..1603..
CFSR2525P04	00069914	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR3225P04	02703376	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL2525P04	02703364	25	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFSL3225P04	02703372	32	25	170	26,5	55,0	32,0	195,0	0,9	4,0	8,0	LC..1604..
CFSR2525P05	02703368	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR3225P05	02703377	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL2525P05	02703365	25	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFSL3225P05	02703373	32	25	170	26,5	66,0	40,0	195,0	0,9	5,0	8,0	LC..1605..
CFSR2525R06	02703370	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R06	02703378	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL2525R06	02703366	25	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	0,9	6,0	10,0	LC..1606..
CFSL3225R06	02703374	32	25	200	26,5	81,0	48,0	195,0	1,1	6,0	10,0	LC..1606..
CFSR3225R08	02676893	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,1	8,0	15,0	LC..3008..
CFSL3225R08	02676892	32	25	200	28,0	104,0	64,0	195,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

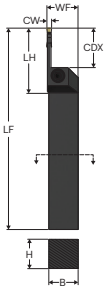
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFSR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CFSR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CFSR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CFSR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CFSR/L..08	6SMS795	TCEI1020

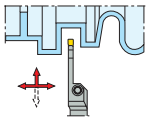
CFSR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll



CFSR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

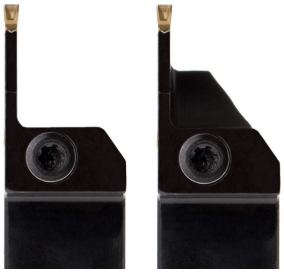
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551", LCGF/LCMF30.. = 1.102"
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	DCINN3	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFSR10003D	02703393	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR12503D	02703401	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.430	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL10003D	02703389	1.000	1.000	6.000	1.250	1.811	0.945	7.677	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CFSL12503D	02703397	1.250	1.250	6.000	1.500	1.811	0.945	7.677	2.200	0.118	53.1	LC..1603..
CFSR10004E	02703394	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR12504E	02703402	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL10004E	02703390	1.000	1.000	7.000	1.250	2.165	1.260	7.677	1.980	0.157	70.8	LC..1604..
CFSL12504E	02703398	1.250	1.250	7.000	1.500	2.165	1.260	7.677	2.650	0.157	70.8	LC..1604..
CFSR10005E	02703395	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR12505E	02703403	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL10005E	02703391	1.000	1.000	7.000	1.250	2.598	1.575	7.677	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFSL12505E	02703399	1.250	1.250	7.000	1.500	2.598	1.575	7.677	2.650	0.197	70.8	LC..1605..
CFSR10006F	02703396	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12506F	02703404	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL10006F	02703392	1.000	1.000	8.000	1.250	3.189	1.890	7.677	2.200	0.236	88.5	LC..1606..
CFSL12506F	02703400	1.250	1.250	8.000	1.500	3.189	1.890	7.677	2.870	0.236	88.5	LC..1606..
CFSR12508F	02703406	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	2.650	0.315	132.8	LC..3008..
CFSL12508F	02703405	1.250	1.250	8.000	1.500	4.094	2.520	7.677	3.090	0.315	132.8	LC..3008..

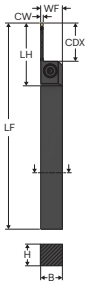
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

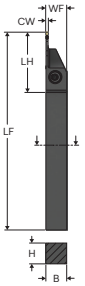
CFZR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch



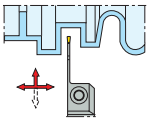
CFZR/L



CFZR/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS

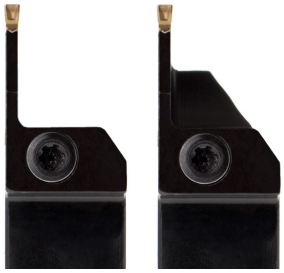
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFZR1616M2802	02748735	16	16	150	16,0	46,0	26,0	–	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802	02748737	16	16	150	16,0	46,0	26,0	–	0,3	2,0	6,0	LC..2802..
CFZR1616M2802RB	02748747	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..
CFZL1616M2802RB	02748749	16	16	150	16,0	46,0	27,5	52,0	0,4	2,0	6,0	LC..2802..

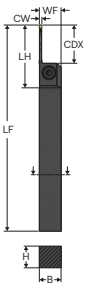
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFZR/L..02	4SMS795	TCEI0513

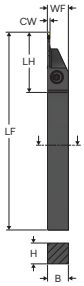
CFZR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Zoll



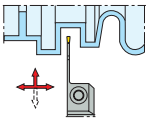
CFZR/L



CFZR/L..RB



KAPR = 90,0 °



CTWS

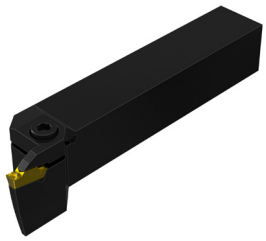
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFZR0632802D	02748935	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	0.984	–	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZR0632802DRB	02749011	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..
CFZL0632802DRB	02749015	0.625	0.625	6.000	0.625	1.811	1.024	2.047	0.660	0.079	53.1	LC..2802..

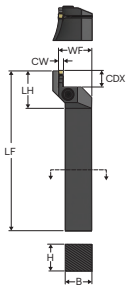
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFZR/L	4SMS795	TCEI0513

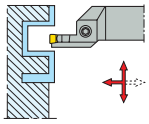
CFIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch



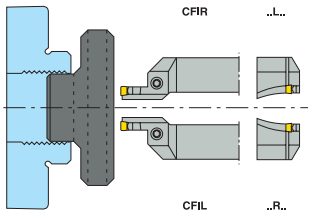
CFIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit linksseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

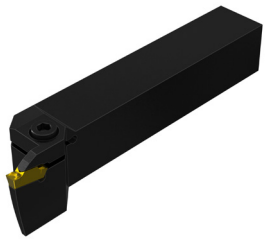
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR2525M03L100070	00089733	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L130090	00089907	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M03L170110	00089735	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R100070	00089734	70	100	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R130090	00089906	90	130	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIL2525M03R170110	00089736	110	170	25	25	150	26,5	28,0	9,0	0,7	3,0	6,0	LC..1603..
CFIR2525M04L100070	00089899	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L130090	00089901	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L170110	00089903	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M04L230140	00089905	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R100070	00089898	70	100	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,7	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R130090	00089900	90	130	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R170110	00089902	110	170	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIL2525M04R230140	00089904	140	230	25	25	150	26,5	31,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CFIR2525M05L100070	00013448	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L130090	00091813	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L170110	00091815	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M05L230140	00091817	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R100070	00013447	70	100	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R130090	00091812	90	130	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R170110	00091814	110	170	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CFIL2525M05R230140	00091816	140	230	25	25	150	26,5	35,0	15,0	0,7	5,0	8,0	LC..1605..
CFIR2525M06L100070	00013451	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L130090	00084469	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L170110	00084471	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,7	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR2525M06L230140	00084473	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R100070	00013449	70	100	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R130090	00084470	90	130	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R170110	00084472	110	170	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIL2525M06R230140	00084474	140	230	25	25	150	26,5	42,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CFIR3225P08L130090	00089160	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L170110	00089162	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIR3225P08L230140	00089164	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFIR3225P08L500200	00089166	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R130090	00089161	90	130	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R170110	00089163	110	170	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R230140	00089165	140	230	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..
CFIL3225P08R500200	00089167	200	500	32	25	170	28,0	50,0	24,0	1,0	8,0	15,0	LC..3008..

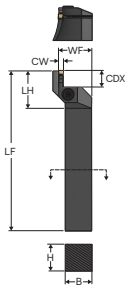
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CFIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CFIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CFIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CFIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

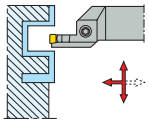
CFIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll



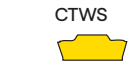
CFIR/L

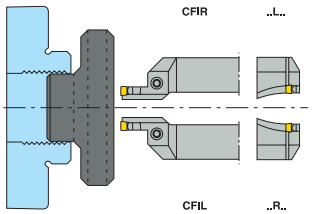


KAPR = 90,0 °



CTWS





—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit linksseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551", LCGF/LCMF30.. = 1.102"
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

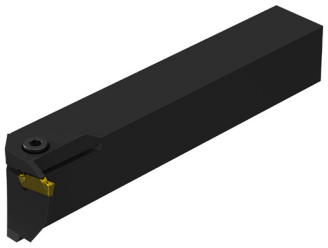
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIR10003D-L4.002.75	00087773	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L5.003.50	00087777	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10003D-L6.704.30	00002840	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R4.002.75	00087774	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R5.003.50	00087778	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIL10003D-R6.704.30	00002841	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.142	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CFIR10004D-L4.002.75	00087785	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L5.003.50	00087789	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10004D-L9.005.50	00002842	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R4.002.75	00087786	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R5.003.50	00087790	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIL10004D-R9.005.50	00002844	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CFIR10005D-L4.002.75	00057796	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L5.003.50	00002828	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L6.704.30	00002835	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10005D-L9.005.50	00002838	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R4.002.75	00057797	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R5.003.50	00002831	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R6.704.30	00002836	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIL10005D-R9.005.50	00002839	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.417	0.591	1.760	0.197	70.8	LC..1605..
CFIR10006D-L4.002.75	00059845	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L5.003.50	00087795	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L6.704.30	00087799	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10006D-L9.005.50	00092656	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R4.002.75	00059846	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R5.003.50	00087796	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R6.704.30	00092653	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIL10006D-R9.005.50	00092657	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	1.693	0.709	1.760	0.236	88.5	LC..1606..
CFIR10008D-L5.003.50	00064884	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L6.704.30	00064886	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L9.005.50	00064888	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIR10008D-L19.78.00	00064891	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R5.003.50	00064885	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CFIL10008D-R6.704.30	00064887	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R9.005.50	00064889	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..
CFIL10008D-R19.78.00	00064892	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	1.250	2.205	0.945	1.760	0.315	132.8	LC..3008..

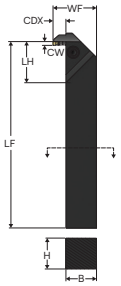
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..05	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

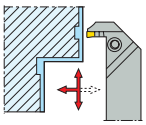
CGIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch



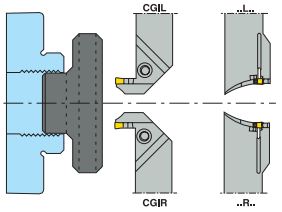
CGIR/L



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit rechtsseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm, LCGF/LCMF30.. = 28 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

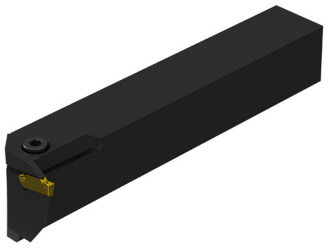
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIR2525M03R100070	00035346	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R130090	00035347	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M03R170110	00035348	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L100070	00027656	70	100	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L130090	00027657	90	130	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIL2525M03L170110	00027658	110	170	25	25	150	35,4	33,0	9,0	0,8	3,0	6,0	LC..1603..
CGIR2525M04R100070	00035349	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R130090	00035350	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R170110	00035351	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M04R230140	00035352	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L100070	00027659	70	100	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L130090	00027660	90	130	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L170110	00027661	110	170	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIL2525M04L230140	00027662	140	230	25	25	150	38,4	33,0	12,0	0,8	4,0	8,0	LC..1604..
CGIR2525M05R100070	00035353	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R130090	00035354	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R170110	00035355	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M05R230140	00035356	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L100070	00027663	70	100	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L130090	00027664	90	130	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L170110	00027666	110	170	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIL2525M05L230140	00027668	140	230	25	25	150	41,4	33,0	15,0	0,8	5,0	8,0	LC..1605..
CGIR2525M06R100070	00035357	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R130090	00035358	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R170110	00035359	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR2525M06R230140	00035360	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L100070	00027669	70	100	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L130090	00027670	90	130	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L170110	00027671	110	170	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIL2525M06L230140	00027672	140	230	25	25	150	44,4	34,0	18,0	0,8	6,0	10,0	LC..1606..
CGIR3225P08R130090	00089152	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R170110	00089154	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIR3225P08R230140	00089156	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CGIR3225P08R500200	00089158	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L130090	00089153	90	130	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L170110	00089155	110	170	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L230140	00089157	140	230	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..
CGIL3225P08L500200	00089159	200	500	32	25	170	50,4	56,7	24,0	1,2	8,0	15,0	LC..3008..

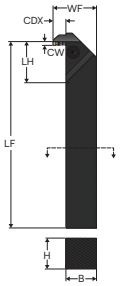
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CGIR/L..03	4SMS795	TCEI0513
CGIR/L..04	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..05	5SMS795	TCEI0613
CGIR/L..06	6SMS795	TCEI0815
CGIR/L..08	6SMS795	TCEI1020

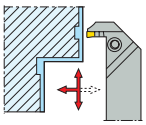
CGIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll



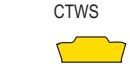
CGIR/L

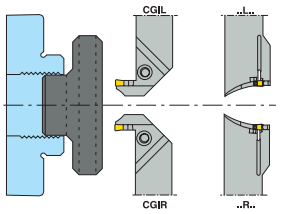


KAPR = 90,0 °



CTWS





—Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit rechtsseitiger Schneide
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-851, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 697-698
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 0.551", LCGF/LCMF30.. = 1.102"
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

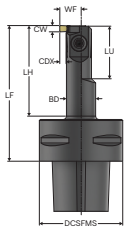
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
CGIR10003D-R4.00-2.75	00096157	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10003D-R5.00-3.50	00096159	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L4.00-2.75	00096158	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.760	0.118	53.1	LC..1603..
CGIL10003D-L5.00-3.50	00096160	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.433	1.299	0.354	1.540	0.118	53.1	LC..1603..
CGIR10004D-R4.00-2.75	00096161	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10004D-R5.00-3.50	00096163	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L4.00-2.75	00096162	2.756	3.937	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIL10004D-L5.00-3.50	00096164	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.531	1.299	0.472	1.760	0.157	70.8	LC..1604..
CGIR10006D-R5.00-3.50	00096165	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R6.70-4.30	00096167	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10006D-R9.00-5.50	00096169	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L5.00-3.50	00096166	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L6.70-4.30	00096168	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.980	0.236	88.5	LC..1606..
CGIL10006D-L9.00-5.50	00096170	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	1.811	1.339	0.709	1.540	0.236	88.5	LC..1606..
CGIR10008D-R5.003.50	00064875	3.543	5.000	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R6.704.30	00064877	4.331	6.693	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R9.005.50	00064879	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	2.200	0.315	132.8	LC..3008..
CGIR10008D-R19.78.00	00064882	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L9.005.50	00064881	5.512	8.976	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..
CGIL10008D-L19.78.00	00064883	7.992	19.685	1.000	1.000	6.000	2.004	2.165	0.945	1.980	0.315	132.8	LC..3008..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

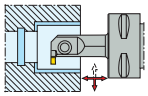
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
..03	4SMS795	TCEI0513
..04	5SMS795	TCEI0613
..06	6SMS795	TCEI0815
..08	6SMS795	TCEI1020

C.-CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll

CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 842–844, 860
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 696
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGER-11065-1303	00054084	C4	14,0 *0.551*	40,0 *1.575*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGEL-11065-1303	00054080	C4	14,0 *0.551*	40,0 *1.575*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,3 *0.660*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1303	00054085	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGFL-15075-1303	00054083	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C4-CGFR-15075-1304	00054095	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C4-CGFL-15075-1304	00054094	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGER-11065-1303	00054098	C5	14,0 *0.551*	50,0 *1.969*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGEL-11065-1303	00054097	C5	14,0 *0.551*	50,0 *1.969*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1303	00054104	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGFL-15075-1303	00054101	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGHR-19080-1303	02718397	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGHL-19080-1303	02717402	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGJR-26110-1303	02718401	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGJL-26110-1303	02718400	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C5-CGFR-15075-1304	00054118	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGFL-15075-1304	00054115	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGHR-19080-1304	00054120	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGFL-19080-1304	00054119	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGHR-26110-1304	02718398	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C5-CGHL-26110-1304	02718396	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	0,8 *1.760*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGER-11065-1303	00054130	C6	14,0 *0.551*	63,0 *2.480*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGEL-11065-1303	00054129	C6	14,0 *0.551*	63,0 *2.480*	10,2 *0.402*	65 *2.559*	43,0 *1.693*	25,5 *1.004*	3,0 *0.118*	16,0 *0.630*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..

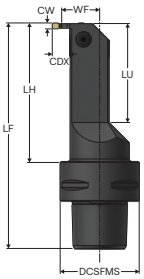
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CGFR-15075-1303	00054134	C6	18,0 *0.709*	63,0 *2.480*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGFL-15075-1303	00054131	C6	18,0 *0.709*	63,0 *2.480*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGHR-19080-1303	02718404	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGHL-19080-1303	02718402	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,0 *1.575*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGJR-26110-1303	02718407	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGJL-26110-1303	02718406	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1303..
C6-CGFR-19080-1304	00054140	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGFL-19080-1304	00054139	C6	23,0 *0.906*	63,0 *2.480*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	40,5 *1.594*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGHR-26110-1304	02718405	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	86,0 *3.386*	50,5 *1.988*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..
C6-CGHL-26110-1304	02718403	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	25,5 *1.004*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	50,0 *1.969*	10,5 *0.413*	32,0 *1.260*	1,1 *2.430*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1304..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

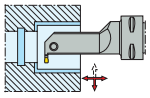
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CG.R/L..-1303	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1304	T15P-7	L85011-T15P

C.-CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll

CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 696
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

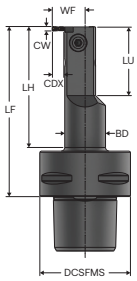
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGIR-24090-1603	02718418	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CGIL-24090-1603	02718415	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C4-CGGR-24090-1604	02718424	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,5 *1.100*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGL-24090-1604	02718421	C4	30,0 *1.181*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,4 *0.880*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGIR-24090-1603	02718419	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CGIL-24090-1603	02718416	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C5-CGGR-24090-1604	02718425	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGL-24090-1604	02718422	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,6 *1.320*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGFR-24090-1605	02718431	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C5-CGFL-24090-1605	02718428	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C5-CGFR-24090-1606	02718435	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,6 *1.320*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C5-CGFL-24090-1606	02718433	C5	30,0 *1.181*	50,0 *1.969*	24,0 *0.945*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	49,9 *1.965*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CGIR-24095-1603	02718420	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CGIL-24095-1603	02718417	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	3,0 *0.118*	5,0 *44.3*	LC..1603..
C6-CGGR-24095-1604	02718426	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGL-24095-1604	02718423	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGFR-24095-1605	02718432	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,0 *2.200*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C6-CGFL-24095-1605	02718429	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	5,0 *0.197*	6,0 *53.1*	LC..1605..
C6-CGFR-24095-1606	02718436	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CGFL-24095-1606	02718434	C6	30,0 *1.181*	63,0 *2.480*	24,0 *0.945*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	50,3 *1.980*	9,0 *0.354*	32,0 *1.260*	1,5 *3.310*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

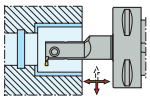
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CG.R/L..-1603	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1604	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..-1605	T20P-7	L86015-T20P
CG.R/L..-1606	T20P-7	L86015-T20P

C.-CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch/ Zoll

CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 696
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

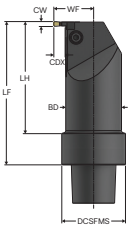
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	LU	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGHR-15075-1902	02749181	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGHL-15075-1902	02749187	C4	18,0 *0.709*	40,0 *1.575*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,3 *0.660*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGHR-15075-1902	02749182	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGHL-15075-1902	02749188	C5	18,0 *0.709*	50,0 *1.969*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	53,0 *2.087*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,5 *1.100*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGHR-15075-1902	02749183	C6	18,0 *0.709*	60,0 *2.362*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	51,0 *2.008*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGHL-15075-1902	02749189	C6	18,0 *0.709*	60,0 *2.362*	14,5 *0.571*	75 *2.953*	51,0 *2.008*	30,5 *1.201*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGJR-19080-1902	02749184	C4	23,0 *0.906*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C4-CGJL-19080-1902	02749190	C4	23,0 *0.906*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,4 *0.880*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGJR-19080-1902	02749185	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C5-CGJL-19080-1902	02749191	C5	23,0 *0.906*	50,0 *1.969*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	58,0 *2.283*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,6 *1.320*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGJR-19080-1902	02749186	C6	23,0 *0.906*	60,0 *2.362*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..
C6-CGJL-19080-1902	02749192	C6	23,0 *0.906*	60,0 *2.362*	19,0 *0.748*	80 *3.150*	56,0 *2.205*	30,5 *1.201*	7,5 *0.295*	25,0 *0.984*	0,9 *1.980*	2,0 *0.079*	5,0 *44.3*	LC..1902..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

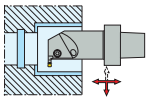
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CG.R/L..-1902	T15P-7	L85011-T15P

C.-CGGR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll

CGGR/L



KAPR = 90,0 °

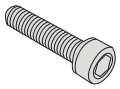


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 696
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

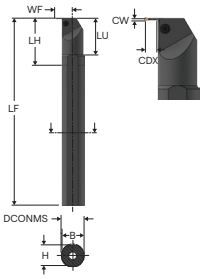
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C4-CGGR-25090-03	00038031	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CGGL-25090-03	00038030	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C4-CGGR-27090-04	00038037	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGL-27090-04	00038036	C4	35,0 *1.378*	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C4-CGGR-28090-05	02718413	C4	32,5 *1.280*	40,0 *1.575*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,7 *1.540*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C4-CGGL-28090-05	02718408	C4	32,5 *1.280*	40,0 *1.575*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,5 *1.100*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGR-25090-03	00038033	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CGGL-25090-03	00038032	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	0,8 *1.760*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C5-CGGR-27090-04	00038039	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGL-27090-04	00038038	C5	35,0 *1.378*	50,0 *1.969*	27,0 *1.063*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C5-CGGR-28090-05	00071960	C5	32,5 *1.280*	50,0 *1.969*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,8 *1.760*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGL-28090-05	02718414	C5	32,5 *1.280*	50,0 *1.969*	27,7 *1.091*	90 *3.543*	63,0 *2.480*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C5-CGGR-29090-06	02719020	C5	30,5 *1.201*	50,0 *1.969*	28,7 *1.130*	90 *3.543*	62,0 *2.441*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	0,9 *1.980*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C5-CGGL-29090-06	02719019	C5	30,5 *1.201*	50,0 *1.969*	28,7 *1.130*	90 *3.543*	62,0 *2.441*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	0,8 *1.760*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C6-CGGR-25095-03	00038035	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CGGL-25095-03	00038034	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	6,0 *0.236*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	3,0 *0.118*	3,5 *31.0*	LC..1603..
C6-CGGR-27095-04	00038041	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGL-27095-04	00038040	C6	35,0 *1.378*	63,0 *2.480*	27,0 *1.063*	95 *3.740*	73,0 *2.874*	8,0 *0.315*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	4,0 *0.157*	5,0 *44.3*	LC..1604..
C6-CGGR-28095-05	00071964	C6	32,5 *1.280*	63,0 *2.480*	27,7 *1.091*	95 *3.740*	68,0 *2.677*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	1,3 *2.870*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CGGL-28095-05	00071963	C6	32,5 *1.280*	63,0 *2.480*	27,7 *1.091*	95 *3.740*	68,0 *2.677*	10,0 *0.394*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	5,0 *0.197*	5,0 *44.3*	LC..1605..
C6-CGGR-29095-06	00070149	C6	30,5 *1.201*	63,0 *2.480*	28,7 *1.130*	95 *3.740*	67,0 *2.638*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	1,2 *2.650*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..
C6-CGGL-29095-06	00044935	C6	30,5 *1.201*	63,0 *2.480*	28,7 *1.130*	95 *3.740*	67,0 *2.638*	12,0 *0.472*	45,0 *1.772*	1,1 *2.430*	6,0 *0.236*	8,0 *70.8*	LC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

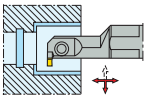
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
		
CG.R/L..-03	3SMS795	MC6S4X14
CG.R/L..-04	4SMS795	MC6S5X14
CG.R/L..-05	4SMS795	MC6S5X14
CG.R/L..-06	5SMS795	TCEI0614

CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch

CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 842-844, 860
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 699-699
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

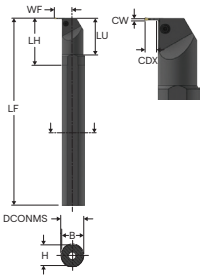
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A16Q-CGER1303	00053891	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A16Q-CGEL1303	00053890	16	15	15,5	180	40,0	25,0	10,2	3,0	16,0	0,3	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1303	00053893	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFL1303	00053892	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHR1303	00053895	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A25S-CGHL1303	00053894	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,8	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJR1303	00053910	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A32T-CGJL1303	00053900	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	3,0	5,0	LC..1303..
A20R-CGFR1304	00053950	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A20R-CGFL1304	00053945	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,4	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFR1304	00053965	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	4,0	5,0	LC..1304..
A25S-CGFL1304	00053963	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHR1304	00077780	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..
A32T-CGHL1304	00053966	32	30	31,0	300	77,0	50,0	25,5	10,5	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1304..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

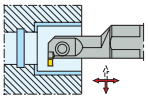
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
A16Q-..	T15P-7	L85011-T15P
A20R-..	T15P-7	L85011-T15P
A25S-..	T15P-7	L85011-T15P
A32T-..	T15P-7	L85011-T15P

CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll

CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 842-844, 860
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 699-699
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

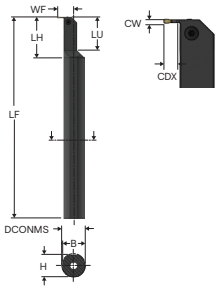
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
A10-CGER1303	00061858	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A10-CGEL1303	00061859	0.625	0.586	0.605	7.000	1.620	0.984	0.400	0.118	0.630	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFR1303	00061863	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A12-CGFL1303	00061865	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.118	44.3	LC..1303..
A16-CGHR1303	00061868	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.118	44.3	LC..1304..
A16-CGHL1303	00061869	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJR1303	00061870	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A20-CGJL1303	00061871	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.118	44.3	LC..1304..
A12-CGFR1304	00061866	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	0.660	0.157	44.3	LC..1304..
A12-CGFL1304	00061867	0.750	0.671	0.711	8.000	2.010	1.181	0.570	0.216	0.790	1.100	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFR1304	00055598	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.157	44.3	LC..1304..
A16-CGFL1304	00055604	1.000	0.921	0.961	10.000	2.600	1.575	0.750	0.295	0.985	1.760	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHR1304	00061873	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1304..
A20-CGHL1304	00061875	1.250	1.171	1.211	12.000	3.090	1.969	1.000	0.413	1.260	3.310	0.157	44.3	LC..1304..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

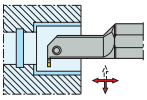
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
A10-..	T15P-7	L85011-T15P
A12-..	T15P-7	L85011-T15P
A16-..	T15P-7	L85011-T15P
A20-..	T15P-7	L85011-T15P

CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch

CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846–859, 861–862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 699-699
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

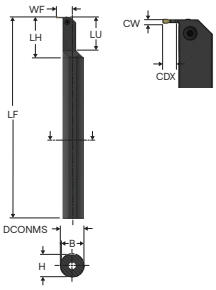
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A32T-CGIR1603	02717661	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,5	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGIL1603	02718385	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,5	3,0	5,0	LC..1603..
A32T-CGGR1604	02718382	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGGL1604	02718386	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	4,0	5,0	LC..1604..
A32T-CGFR1605	02718383	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFL1605	02718387	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	5,0	6,0	LC..1605..
A32T-CGFR1606	02718384	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..
A32T-CGFL1606	02718388	32	30	31,0	300	60,0	50,0	24,0	9,0	32,0	1,6	6,0	6,0	LC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

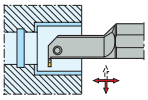
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
CG.R/L..03	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..04	T15P-7	L85011-T15P
CG.R/L..05	T20P-7	L86015-T20P
CG.R/L..06	T20P-7	L86015-T20P

CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll

CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846–859, 861–862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 699-699
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

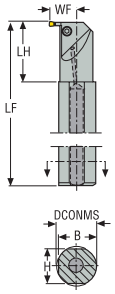
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
A20-CGIR03	02717401	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.310	0.118	44.3	LC..1603..
A20-CGIL03	02718392	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.354	1.260	3.310	0.118	44.3	LC..1603..
A20-CGGR04	02718389	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.310	0.157	44.3	LC..1604..
A20-CGGL04	02718393	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.394	1.260	3.530	0.157	44.3	LC..1604..
A20-CGFR05	02718390	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.197	53.1	LC..1605..
A20-CGFL05	02718394	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.530	0.197	53.1	LC..1605..
A20-CGFR06	02718391	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..
A20-CGFL06	02718395	1.250	1.171	1.211	12.000	2.362	1.969	0.929	0.295	1.260	3.310	0.236	53.1	LC..1606..

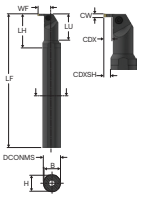
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
..03	T15P-7	L85011-T15P
..04	T15P-7	L85011-T15P
..05	T20P-7	L86015-T20P
..06	T20P-7	L86015-T20P

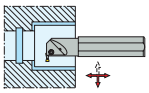
CGGR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch

CGGR/L





KAPR = 90,0 °

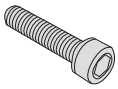


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 699-699
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

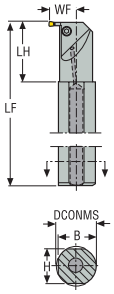
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	LH	WF	CDX	CDXSH	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A40T-CGGR03	00093896	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGL03	00093897	40	37	39	300	60,0	26,0	6,0	5,5	45,0	2,5	3,0	3,5	LC..1603..
A40T-CGGR04	00093898	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGL04	00093899	40	37	39	300	60,0	27,0	8,0	6,5	45,0	2,4	4,0	5,0	LC..1604..
A40T-CGGR05	00013456	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGL05	00013454	40	37	39	300	60,0	28,0	10,0	7,5	45,0	2,4	5,0	5,0	LC..1605..
A40T-CGGR06	00013458	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..
A40T-CGGL06	00013457	40	37	39	300	60,0	29,0	12,0	8,5	45,0	2,4	6,0	8,0	LC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

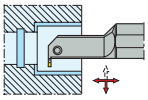
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
		
-..03	3SMS795	MC6S4X14
-..04	4SMS795	MC6S5X14
-..05	4SMS795	MC6S5X14
-..06	5SMS795	TCEI0614

CGGR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll

CGGR/L



KAPR = 90,0 °

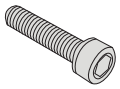


CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 699-699
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

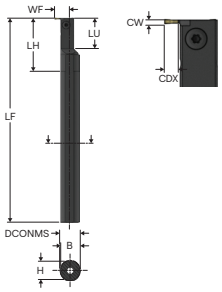
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	LH	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
A24-CGGR03	00003293	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGL03	00003294	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	5.510	0.118	31.0	LC..1603..
A24-CGGR04	00003296	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGL04	00003297	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.126	0.440	1.800	4.850	0.157	44.3	LC..1604..
A24-CGGR05	00059841	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	4.850	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGL05	00059842	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.091	0.440	1.800	4.850	0.197	44.3	LC..1605..
A24-CGGR06	00059843	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..
A24-CGGL06	00059844	1.500	1.382	1.429	12.000	2.362	1.130	0.515	1.800	5.510	0.236	44.3	LC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

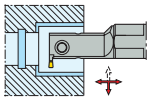
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
		
..03	3SMS795	MC6S4X14
..04	4SMS795	MC6S5X14
..05	4SMS795	MC6S5X14
..06	5SMS795	TCEI0614

CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCMF – Metrisch

CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 699-699
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

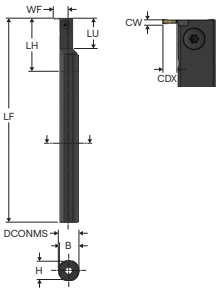
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
A20R-CGHR1902	02748762	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
A20R-CGHL1902	02748763	20	18	19,0	200	52,0	30,0	14,5	5,5	20,0	0,3	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJR1902	02748765	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	2,0	5,0	LC..1902..
A25S-CGJL1902	02748766	25	23	24,0	250	64,0	40,0	19,0	7,5	25,0	0,7	2,0	5,0	LC..1902..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

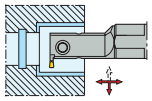
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
A20.-..	T15P-7	L85011-T15P
A25.-..	T15P-7	L85011-T15P

CG.R/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGA, LCGF, LCGN, LCMF, LCMR – Zoll

CG.R/L



KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 842-844, 860
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 699-699
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

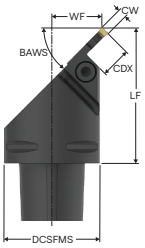
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	LH	LU	WF	CDX	DCINN	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	Zoll	In/Lbs.	
A12-CGHL1902	02749019	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
A12-CGHR1902	02749018	0.750	0.671	0.711	8.000	1.535	1.181	0.551	0.197	0.790	0.660	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJL1902	02749021	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..
A16-CGJR1902	02749020	1.000	0.921	0.961	10.000	1.732	1.575	0.748	0.276	0.985	1.760	0.079	44.3	LC..1902..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

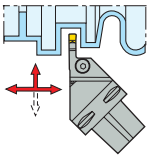
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
A12-..	T15P-7	L85011-T15P
A16-..	T15P-7	L85011-T15P

C.-CDIR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCGN, LCMF, LCMR – Metrisch/ Zoll

C.-CFIR/L...JETI



KAPR



CTWS

—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846-859, 861-862
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 695
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm / 0.551", LCGF/LCMF30.. = 28 mm / 1.102"
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CDX	BAWS°	Gewicht	CW	TQ	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*	mm *Zoll*	Nm *In/Lbs.*	
C6-CDIR-33090-03JETI	03331429	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	9,0 *0.354*	45,0	1,6 *3.530*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CDIL-33090-03JETI	03331424	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	9,0 *0.354*	45,0	1,6 *3.530*	3,0 *0.118*	6,0 *53.1*	LC..1603..
C6-CDIR-33090-04JETI	03331432	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	12,0 *0.472*	45,0	1,6 *3.530*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CDIL-33090-04JETI	03331427	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	12,0 *0.472*	45,0	1,6 *3.530*	4,0 *0.157*	8,0 *70.8*	LC..1604..
C6-CDIR-33090-05JETI	03331431	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	15,0 *0.591*	45,0	1,7 *3.750*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CDIL-33090-05JETI	03331426	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	15,0 *0.591*	45,0	1,6 *3.530*	5,0 *0.197*	8,0 *70.8*	LC..1605..
C6-CDIR-33090-06JETI	03331430	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	18,0 *0.709*	45,0	1,6 *3.530*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CDIL-33090-06JETI	03331425	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	18,0 *0.709*	45,0	1,6 *3.530*	6,0 *0.236*	6,0 *53.1*	LC..1606..
C6-CDIR-33090-08JETI	03331433	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	24,0 *0.945*	45,0	1,5 *3.310*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..
C6-CDIL-33090-08JETI	03331428	C6	63,0 *2.480*	33,0 *1.299*	90 *3.543*	24,0 *0.945*	45,0	1,6 *3.530*	8,0 *0.315*	15,0 *132.8*	LC..3008..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

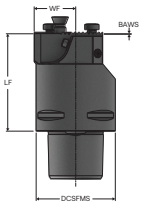
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Schraube für Duo Off	Schraube
CDIR/L..-03	4SMS795	TCEI0513	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-04	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-05	5SMS795	TCEI0613	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-06	6SMS795	TCEI0815	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM
CDIR/L..-08	6SMS795	TCEI1020	P6SS4X4	JET-P1/16-5MM

Zubehör

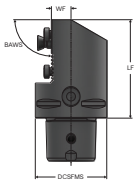
Für Halter	Schlüssel für Duo Kühlmittelstopfen	Schlüssel
CDIR/L..-03	2SMS795	–
CDIR/L..-04	2SMS795	4SMS795
CDIR/L..-05	2SMS795	4SMS795
CDIR/L..-06	2SMS795	4SMS795
CDIR/L..-08	2SMS795	4SMS795

Klemmhalter
– Metrisch/ Zoll

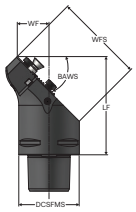
GR/L



FR/L



SR/L



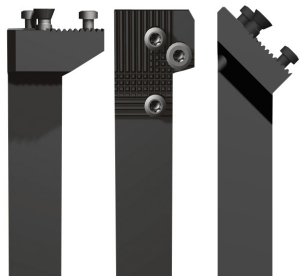
—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 834–837, 838
—Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 716–718
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	WFS	LF	BAWS°	Gewicht	TQ
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		kg *lbs*	Nm *In/Lbs.*
C4-GR-21050-V21	00026919	C4	40,0 *1.575*	21,0 *0.827*	–	50 *1.969*	0,0	0,6 *1.320*	6,0 *53.1*
C4-GL-21050-V21	00026920	C4	40,0 *1.575*	21,0 *0.827*	–	50 *1.969*	0,0	0,6 *1.320*	6,0 *53.1*
C5-GR-29060-V21	00026921	C5	50,0 *1.969*	26,0 *1.024*	–	60 *2.362*	0,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-GL-29060-V21	00026922	C5	50,0 *1.969*	26,0 *1.024*	–	60 *2.362*	0,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-GR-39065-V21	00026923	C6	63,0 *2.480*	32,5 *1.280*	–	65 *2.559*	0,0	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-GL-39065-V21	00026924	C6	63,0 *2.480*	32,5 *1.280*	–	65 *2.559*	0,0	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C4-FR-11055-V21	00026912	C4	40,0 *1.575*	11,6 *0.457*	–	55 *2.165*	90,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FL-11055-V21	00026913	C4	40,0 *1.575*	11,6 *0.457*	–	55 *2.165*	90,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C5-FR-16060-V21	00026914	C5	50,0 *1.969*	16,6 *0.654*	–	60 *2.362*	90,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FL-16060-V21	00026916	C5	50,0 *1.969*	16,6 *0.654*	–	60 *2.362*	90,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FR-23065-V21	00026917	C6	63,0 *2.480*	23,1 *0.909*	–	65 *2.559*	90,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*
C6-FL-23065-V21	00026918	C6	63,0 *2.480*	23,1 *0.909*	–	65 *2.559*	90,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*
C4-SR-21065-V21	02721138	C4	40,0 *1.575*	–	59,25 *2.333*	65 *2.559*	45,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-SL-21065-V21	02721135	C4	40,0 *1.575*	–	59,25 *2.333*	65 *2.559*	45,0	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C5-SR-26075-V21	02721139	C5	50,0 *1.969*	–	73,4 *2.890*	75 *2.953*	45,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-SL-26075-V21	02721134	C5	50,0 *1.969*	–	73,4 *2.890*	75 *2.953*	45,0	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-SR-33085-V21	02721140	C6	63,0 *2.480*	–	92,48 *3.641*	85 *3.346*	45,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*
C6-SL-33085-V21	02721136	C6	63,0 *2.480*	–	92,48 *3.641*	85 *3.346*	45,0	1,5 *3.310*	6,0 *53.1*

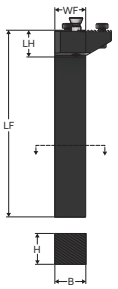
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel	Befestigungsschraube	Schraube
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

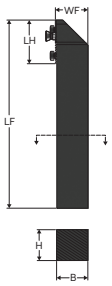
Klemmhalter
– Metrisch



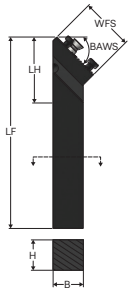
GR/L



FR/L



SR/L



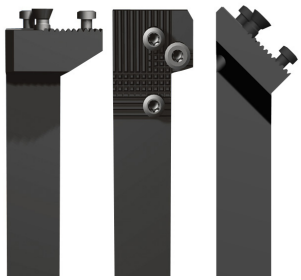
—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 834-837, 838
—Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 716-718
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Gewicht	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	Nm
GR2020K-V21	00089073	20	20	125	19,9	–	16,0	0,0	0,5	6,0
GL2020K-V21	00089074	20	20	125	19,9	–	16,0	0,0	0,5	6,0
GR2525M-V21	00089075	25	25	150	24,9	–	16,0	0,0	0,8	6,0
GL2525M-V21	00089076	25	25	150	24,9	–	16,0	0,0	0,8	6,0
GR3225P-V21	00089077	32	25	170	24,9	–	16,0	0,0	1,2	6,0
GL3225P-V21	00089078	32	25	170	24,9	–	16,0	0,0	1,2	6,0
FR2020K-V21	00089081	20	20	125	20,8	–	33,64	90,0	0,5	6,0
FL2020K-V21	00089082	20	20	125	20,8	–	33,64	90,0	0,4	6,0
FR2525M-V21	00089083	25	25	150	25,8	–	33,64	90,0	0,8	6,0
FL2525M-V21	00089084	25	25	150	25,8	–	33,64	90,0	0,8	6,0
FR3225P-V21	00089085	32	25	170	25,8	–	33,64	90,0	1,1	6,0
FL3225P-V21	00089086	32	25	170	25,8	–	33,64	90,0	1,1	6,0
SR2020K-V21	02701074	20	20	125	–	34,64	43,5	45,0	0,5	6,0
SL2020K-V21	02701065	20	20	125	–	34,64	43,5	45,0	0,4	6,0
SR2525M-V21	02701075	25	25	150	–	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SL2525M-V21	02701070	25	25	150	–	34,64	47,5	45,0	0,8	6,0
SR3225P-V21	02701076	32	25	170	–	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0
SL3225P-V21	02701072	32	25	170	–	34,64	47,5	45,0	1,1	6,0

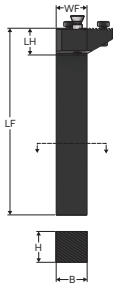
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel	Befestigungsschraube	Schraube
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

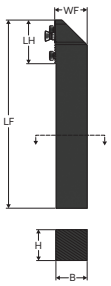
Klemmhalter – Zoll



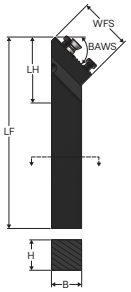
GR/L



FR/L



SR/L



—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 834–837, 838
—Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 716–718
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

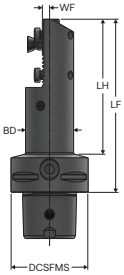
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	WFS	LH	BAWS°	Gewicht	TQ
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll		lbs	In/Lbs.
GR075B-V21	00051869	0.750	0.750	4.500	0.750	–	0.630	0,0	0.880	53.1
GR100D-V21	00051907	1.000	1.000	6.000	1.000	–	0.630	0,0	1.980	53.1
GR125D-V21	00051927	1.250	1.250	6.000	1.250	–	0.630	0,0	2.870	53.1
GL075B-V21	00051879	0.750	0.750	4.500	0.750	–	0.630	0,0	1.100	53.1
GL100D-V21	00051909	1.000	1.000	6.000	1.000	–	0.630	0,0	1.980	53.1
GL125D-V21	00052403	1.250	1.250	6.000	1.250	–	0.630	0,0	2.650	53.1
FR100D-V21	00052447	1.000	1.000	6.000	1.035	–	1.330	90,0	1.760	53.1
FL100D-V21	00052454	1.000	1.000	6.000	1.035	–	1.330	90,0	1.760	53.1
SR075B-V21	02701110	0.750	0.750	4.500	–	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
SR100D-V21	02701111	1.000	1.000	6.000	–	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
SR125D-V21	02701112	1.250	1.250	6.000	–	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1
SL075B-V21	02701081	0.750	0.750	4.500	–	1.648	1.648	45,0	0.880	53.1
SL100D-V21	02701107	1.000	1.000	6.000	–	2.002	2.002	45,0	1.760	53.1
SL125D-V21	02701108	1.250	1.250	6.000	–	2.355	2.355	45,0	2.650	53.1

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel	Befestigungsschraube	Schraube
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Klemmhalter
– Metrisch/ Zoll

FR/L



—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 834-837, 838
—Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 716-718
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

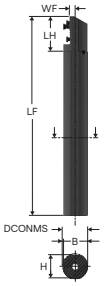
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	BD	DCSFMS	WF	LF	LH	Gewicht	TQ
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	Nm *In/Lbs.*
C4-FR-04090-V21	00026925	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FL-04090-V21	00026926	C4	25,0 *0.984*	40,0 *1.575*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,5 *1.100*	6,0 *53.1*
C4-FR-07110-V21	00026927	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C4-FL-07110-V21	00026928	C4	32,0 *1.260*	40,0 *1.575*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C4-FR-11140-V21	00026929	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,3 *2.870*	6,0 *53.1*
C4-FL-11140-V21	00026930	C4	40,0 *1.575*	40,0 *1.575*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,3 *2.870*	6,0 *53.1*
C5-FR-04090-V21	00026931	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C5-FL-04090-V21	00026932	C5	25,0 *0.984*	50,0 *1.969*	4,0 *0.157*	90 *3.543*	70,0 *2.756*	0,7 *1.540*	6,0 *53.1*
C5-FR-07110-V21	00026933	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FL-07110-V21	00026934	C5	32,0 *1.260*	50,0 *1.969*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	90,0 *3.543*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C5-FR-11140-V21	00026935	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,6 *3.530*	6,0 *53.1*
C5-FL-11140-V21	00026936	C5	40,0 *1.575*	50,0 *1.969*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	120,0 *4.724*	1,6 *3.530*	6,0 *53.1*
C6-FR-04090-V21	00026937	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	3,5 *0.138*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FL-04090-V21	00026938	C6	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	3,5 *0.138*	90 *3.543*	68,0 *2.677*	0,9 *1.980*	6,0 *53.1*
C6-FR-07110-V21	00026939	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-FL-07110-V21	00026940	C6	32,0 *1.260*	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	88,0 *3.465*	1,4 *3.090*	6,0 *53.1*
C6-FR-11140-V21	00026941	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	118,0 *4.646*	1,8 *3.970*	6,0 *53.1*
C6-FL-11140-V21	00026942	C6	40,0 *1.575*	63,0 *2.480*	11,0 *0.433*	140 *5.512*	118,0 *4.646*	1,8 *3.970*	6,0 *53.1*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	Schlüssel	Befestigungsschraube	Schraube
..-V21	CN6	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Klemmhalter
– Metrisch

FR/L



—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 834–837, 838
—Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 716–718
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

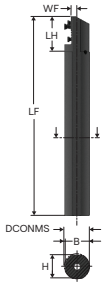
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	Gewicht	TQ
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	Nm
A25R-FR-V21	00089087	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,6	6,0
A25R-FL-V21	00089088	25	23	24,0	200	4,1	43,0	0,6	6,0
A32S-FR-V21	00089089	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A32S-FL-V21	00089090	32	30	31,0	250	7,6	43,0	1,4	6,0
A40T-FR-V21	00089091	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0
A40T-FL-V21	00089092	40	37	38,5	300	11,6	45,0	2,6	6,0

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel	Befestigungsschraube	Schraube
A25R-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A32S-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P
A40T-	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

Klemmhalter – Zoll

FR/L



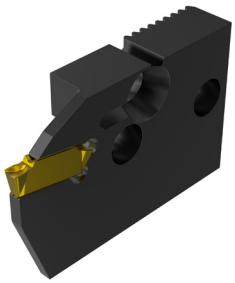
—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 834-837, 838
—Modulare Montageoptionen, siehe Seite(n) 716-718
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	Gewicht	TQ
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	In/Lbs.
A16-FR-V21	00055205	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.320	53.1
A16-FL-V21	00055241	1.000	0.921	0.961	8.000	0.169	1.693	1.320	53.1
A20-FR-V21	00055242	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	2.870	53.1
A20-FL-V21	00055275	1.250	1.171	1.211	10.000	0.294	1.693	3.090	53.1
A24-FR-V21	00055356	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	5.070	53.1
A24-FL-V21	00055404	1.500	1.339	1.441	12.000	0.420	1.693	5.070	53.1

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

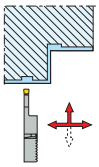
Für Halter	Schlüssel	Befestigungsschraube	Schraube
..-V21	T20P-7L	F85015-T20P	C46017-T20P

V21-C.R/L – Schneiden für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch



C.R/L

KAPR = 90,0 °

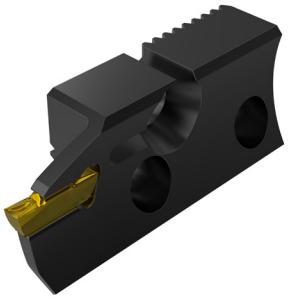


CTWS

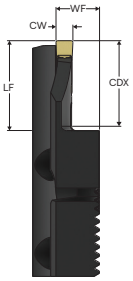
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 842-844, 846-862
—Haltersortiment siehe Seite(n) 828-833
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	LF	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CIR1303	02717485	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CIL1303	02718916	10	9,2	9,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1303	02718924	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CML1303	02719033	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CMR1603	00030310	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CML1603	02719038	16	9,2	15,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
V21-CIR1304	02563710	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304	02718919	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304	02719034	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304	02719035	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1604	02719039	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CML1604	02719040	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
V21-CIR1605	02718920	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIL1605	02718921	16	9,2	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CMR1605	02719041	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CML1605	02719042	26	9,2	25,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
V21-CIR1606	02718922	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CIL1606	02718923	19	9,2	18,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CMR1606	02719043	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
V21-CML1606	02719044	31	9,2	30,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

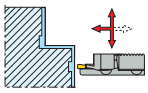
V21-C.R/L – Schneiden für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch



C.R/L



KAPR = 90,0 °



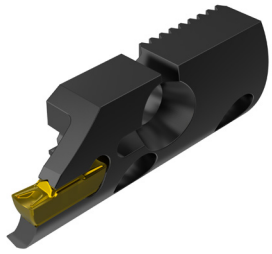
CTWS

- Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit linksseitiger Schneide
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 842–844, 860
- Haltersortiment siehe Seite(n) 828–833
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

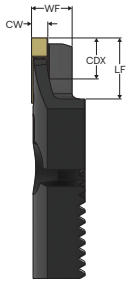
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CJR1303L030017	00089095	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJR1303L039024	00089099	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L050033	00089103	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L060043	00089107	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303L076053	00089111	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L030017	02718887	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L039024	02718888	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L050033	02718889	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L060043	02718890	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L076053	02718891	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L100070	02718910	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L136094	02718911	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303L200130	02718912	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303R030017	00089094	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303R039024	00089098	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R050033	00089102	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R060043	00089106	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303R076053	00089110	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R030017	02718882	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R039024	02718883	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R050033	02718884	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R060043	02718885	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R076053	02718886	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R100070	02718907	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R136094	02718908	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303R200130	02718909	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CHR1304L030017	00089115	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHR1304L034021	00089119	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L040026	00089123	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L050032	00089127	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L060042	00089131	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L075052	00089135	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304L100067	00089139	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L030017	02718867	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CMR1304L034021	02718868	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L040026	02611685	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L050032	02718869	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L060042	02487944	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L075052	02718870	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L100067	02718871	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L135092	02718900	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304L200127	02718901	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304R030017	00089114	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304R034021	00089118	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R040026	00089122	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R050032	00089126	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R060042	00089130	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R075052	00089134	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304R100067	00089138	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R030017	00030305	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R034021	02531134	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R040026	02718861	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R050032	02718862	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R060042	02718864	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R075052	02718865	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R100067	02718866	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R135092	02718898	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304R200127	02718899	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

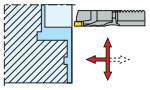
V21-C.R/L – Schneiden für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch



C.R/L



KAPR = 90,0 °



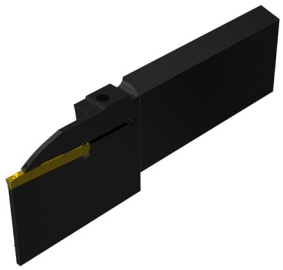
CTWS

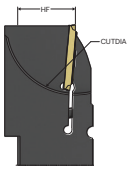
- Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung mit rechtsseitiger Schneide
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 842–844, 860
- Haltersortiment siehe Seite(n) 828–833
- Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
- CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CJR1303R030017	00089093	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJR1303R039024	00089097	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R050033	00089101	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R060043	00089105	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKR1303R076053	00089109	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R030017	02469196	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R039024	02718892	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R050033	02718893	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R060043	02718894	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R076053	02718895	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R100070	02718913	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R136094	02718914	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COR1303R200130	02718915	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303L030017	00089096	17	30	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CJL1303L039024	00089100	24	39	12	9,2	10,5	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L050033	00089104	33	50	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L060043	00089108	43	60	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CKL1303L076053	00089112	53	76	13	9,2	12,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L030017	02718878	17	30	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L039024	02718879	24	39	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L050033	02579940	33	50	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L060043	02718880	43	60	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L076053	02718881	53	76	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L100070	02718904	70	100	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L136094	02718905	94	136	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-COL1303L200130	02718906	130	200	19	9,2	18,0	0,1	3,0	6,0	LC..1303..
V21-CHR1304R030017	00089113	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHR1304R034021	00089117	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R040026	00089121	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R050032	00089125	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R060042	00089129	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R075052	00089133	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIR1304R100067	00089137	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R030017	02718872	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

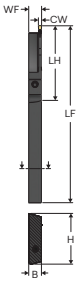
Bezeichnung	Produkt-nummer	INPLM	INPLX	LF	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
V21-CMR1304R034021	02718873	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R040026	02450834	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R050032	02718874	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R060042	02718875	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R075052	02718876	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R100067	02718877	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R135092	02718902	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CMR1304R200127	02718903	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304L030017	00089116	17	30	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CHL1304L034021	00089120	21	34	11	9,2	10,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L040026	00089124	26	40	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L050032	00089128	32	50	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L060042	00089132	42	60	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L075052	00089136	52	75	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CIL1304L100067	00089140	67	100	13	9,2	12,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L030017	02452926	17	30	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L034021	02717475	21	34	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L040026	02611687	26	40	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L050032	02718854	32	50	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L060042	02576753	42	60	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L075052	02718855	52	75	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L100067	02718856	67	100	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L135092	02718896	92	135	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..
V21-CML1304L200127	02718897	127	200	21	9,2	20,0	0,1	4,0	6,0	LC..1304..

CF..ITX-..LRBJET – Schneiden für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

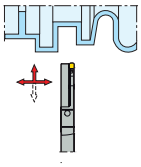




CF..ITX-..LRBJET



KAPR = 90,0 °



CTWS

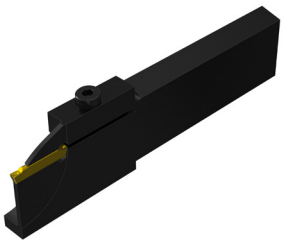
—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845-859, 861-862
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	CP	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	mm	Nm	
CFXL26ITX-1603LRBJET	02833866	26	8	117,5	8	50,5	21,4	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX-1603LRBJET	02833867	32	8	117,5	8	50,5	24,8	65,0	275,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFTL26ITX-1902LRBJET	02833868	26	8	110,0	8	43,0	21,4	36,0	275,0	0,2	2,0	6,0	LC..1902..

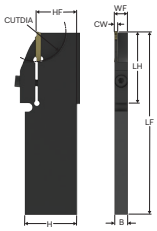
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
26-32	3SMS795	MC6S4X18

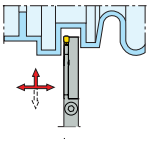
CF..ITX..RB – Schneiden für Wendeschneidplatten LCGF, LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch



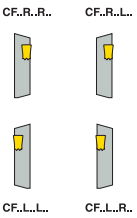
CF..ITX



KAPR = 90,0 °



CTWS



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 845-859, 861-862
—* Aufgrund der Konstruktion ist die Nutstechtiefe begrenzt, siehe Seite(n) 719
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

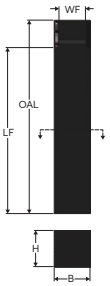
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	HF	CUTDIA*	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
CFTR26ITX1902RRB	02830353	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFTL26ITX1902LRB	02830352	26	7,85	110,0	8	44,0	20,9	34,0	0,2	2,0	6,0	LCMF1902..
CFZR32ITX2802LRB	02830370	32	7,85	119,1	8	52,5	32,0	54,0	0,2	2,0	6,0	LCMF2802..
CFXR32ITX1603RRB	02834803	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..
CFXR32ITX1603LRB	02834804	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX1603RRB	02834801	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,3	3,0	6,0	LC..1603..
CFXL32ITX1603LRB	02834802	32	7,85	117,5	8	50,5	24,5	65,0	0,2	3,0	6,0	LC..1603..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

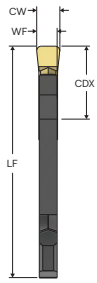
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
26-32	3SMS795	TCEI0416

SFN, CF.N – Werkzeughalter und Schneiden für Wendeschneidplatten LCGN, LCMF und LCMR – Metrisch

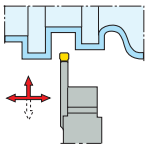
SFN



CF.N



KAPR = 90,0 °



CTWS

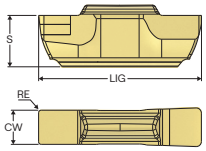
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 846–859, 861–862
—Max. Schnitttiefe für doppelseitige LCGF/LCMF16.. = 14 mm
—CW = Richt-Schnittbreite, kann je nach ausgewählter Wendeschneidplatte variieren
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	OAL	WF	CDX	Gewicht	CW	TQ	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	Nm	
SFN2525N	00023587	25	25	101,2	134	21,7	–	0,7	–	6,0	Blade-GAD
CFLN-03	00036564	–	–	46,4	–	2,6	13,0	0,1	3,0	6,0	LC..1603..
CFKN-04	00027198	–	–	48,6	–	3,6	15,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
CFNN-04	00027200	–	–	55,0	–	3,6	22,0	0,1	4,0	6,0	LC..1604..
CFIN-05	00027201	–	–	48,6	–	4,6	15,0	0,1	5,0	6,0	LC..1605..
CFHN-06	00027203	–	–	48,6	–	5,6	15,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..
CFJN-06	00027204	–	–	55,0	–	5,6	22,0	0,1	6,0	6,0	LC..1606..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel	Befestigungsschraube	Schraube
SFN2525N	T20P-7	C46017-T20P	C45013-T20P

LCMF, LCMR

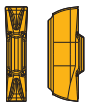


Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

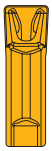
LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCMF-FT



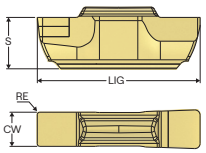
LCMR-FT



LCMF-MC

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF130302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMF130402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMR130302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR130304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR130404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMF130304-0300-MC	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■				■			
LCMF130404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■				■			

LCGF



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

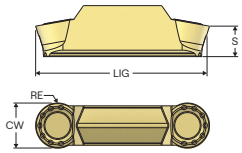
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCGF-GG

LCGF-GS

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF130302-0300-GG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*		■							
LCGF130402-0400-GG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*		■							
LCGF130302-0300-GS	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*								■	
LCGF130402-0400-GS	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	3,9 *0.154*								■	

LCGF, LCMF, LCMR

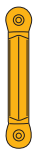


Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCGF-RP

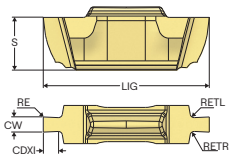


LCMF-MP

LCMR-MP

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF1303M0-0300-RP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■					■		
LCMF1303M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMF1304M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■			■	■			
LCMR1303M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							
LCMR1304M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■							

LCGA



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

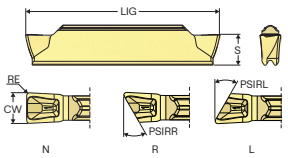
ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Werkzeugaufnahmen müssen modifiziert werden

Standard
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

LCGA-FG

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	Für Sicher-ungs-ringnut	An-merkung	Standard	Beschichtung								
											Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGA130300-0115-FG	–	1,15 *0.045*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,4 *0.055*	1,00	*	**		■							
LCGA130300-0135-FG	–	1,35 *0.053*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,6 *0.063*	1,20	*	**		■							
LCGA130301-0165-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,9 *0.075*	1,50	*	**		■							
LCGA130301-0190-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,15 *0.085*	1,75	*	**		■							
LCGA130301-0215-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,4 *0.094*	2,00	*	**		■							
LCGA130302-0265-FG	0,2 *0.008*	2,65 *0.104*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	2,9 *0.114*	2,50		**		■							
LCGA130301-0300-FG	0,1 *0.004*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							
LCGA130302-0300-FG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							
LCGA130402-0400-FG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*	–	–	12,39 *0.488*	–		**		■							

LCMF



Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

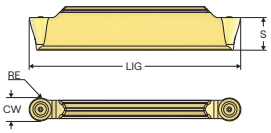
LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCMF-FT

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	PSIRR°	PSIRL°	Beschichtung								
							Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF190202-0200-FT	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*	–	–		■	■						
LCMF190202-0200-FTR6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*	6,0	–			■						
LCMF190202-0200-FTL6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*	–	6,0			■						
LCMF280202-0200-FT	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*	–	–		■	■						
LCMF280202-0200-FTR6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*	6,0	–			■						
LCMF280202-0200-FTL6	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*	–	6,0			■						

LCMF



Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

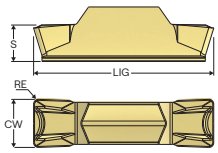
LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCMF-MP

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF1902M0-0200-MP	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	18,5 *0.728*	2,85 *0.112*		■			■				
LCMF2802M0-0200-MP	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	28,0 *1.102*	2,85 *0.112*		■			■				

LCMF

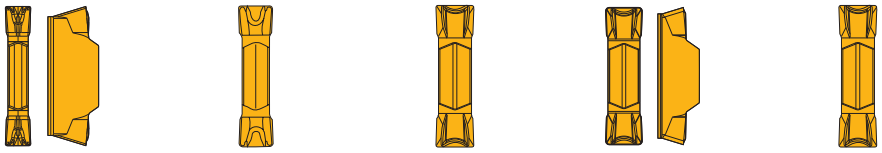


Toleranzen: Größe:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

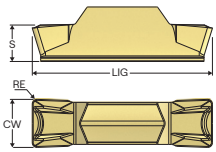
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCMF-FT



Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-FT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMF160302-0318-FT	0,2 *0.008*	3,18 *0.125*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		■		■			
LCMF160402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■		■		■			
LCMF160408-0400-FT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160504-0500-FT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■		■		■			
LCMF160505-0476-FT	0,5 *0.020*	4,76 *0.187*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160508-0500-FT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160604-0600-FT	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160605-0635-FT	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■							
LCMF160608-0600-FT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			■
LCMF160610-0600-FT	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF300804-0800-FT	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■				■		■	
LCMF300808-0800-FT	0,8 *0.031*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■			■	■		■	
LCMF300808-1000-FT	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■				■			
LCMF300812-0800-FT	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■			■	■		■	
LCMF300812-1000-FT	1,2 *0.047*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■						■	

LCMF

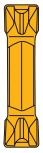


Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

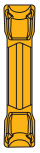
LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCMF-MT

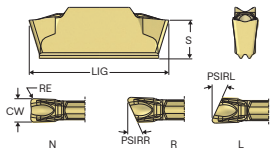


LCMF-MG



Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-MT	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160302-0318-MT	0,2 *0.008*	3,18 *0.125*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMF160304-0300-MT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160404-0400-MT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160408-0400-MT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160504-0500-MT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160505-0476-MT	0,5 *0.020*	4,76 *0.187*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMF160508-0500-MT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160604-0600-MT	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■			
LCMF160605-0635-MT	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■						■	
LCMF160608-0600-MT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■			■	■		■	
LCMF160610-0600-MT	1,0 *0.039*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160304-0300-MG	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160404-0400-MG	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160504-0500-MG	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMF160608-0600-MG	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			

LCMF, LCMR

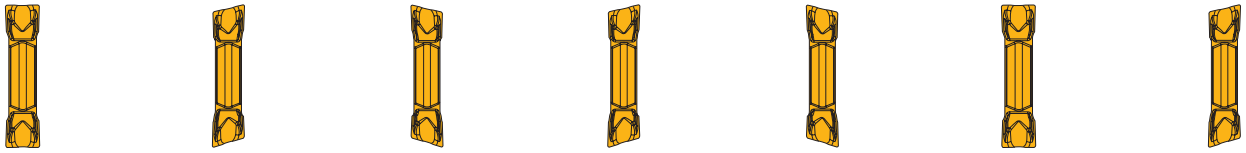


Toleranzen:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002*

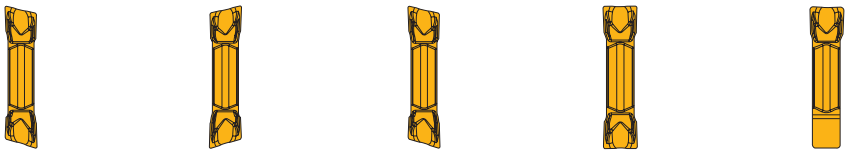
LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Werkzeugaufnahmen müssen modifiziert werden

LCMF-MC

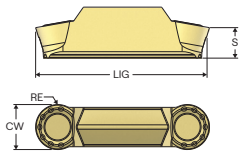


LCMR-MC



Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	PSIRR°	PSIRL°	An-merkung	Beschichtung								
								Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF160302-0300-MC	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■						
LCMF160302-0300-MCR6	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	6,0	–	*		■	■						
LCMF160302-0300-MCL6	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	6,0	*		■	■						
LCMF160302-0300-MCR15	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	15,0	–	*			■						
LCMF160302-0300-MCL15	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	15,0	*			■						
LCMF160304-0300-MC	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160402-0400-MC	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■						
LCMF160402-0400-MCR6	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	6,0	–	*		■	■						
LCMF160402-0400-MCL6	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	6,0	*			■						
LCMF160402-0400-MCR15	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	15,0	–	*			■						
LCMF160402-0400-MCL15	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	15,0	*			■						
LCMF160404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160504-0500-MC	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160604-0600-MC	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■	■			■			
LCMF160608-0600-MC	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–			■				■			
LCMR160302-0300-MC	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160404-0400-MC	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160504-0500-MC	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						
LCMR160604-0600-MC	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	–	–				■						

LCMF



Toleranzen: Größe:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

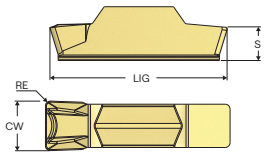
LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCMF-MP

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMF1603M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160300-0318-MP	1,59 *0.063*	3,18 *0.125*	16,6 *0.654*	4,36 *0.172*	■	■						■	
LCMF1604M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF1605M0-0500-MP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160500-0476-MP	2,38 *0.094*	4,76 *0.187*	17,7 *0.697*	4,17 *0.164*	■	■							■
LCMF1606M0-0600-MP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■	■		■	■	■		■	■
LCMF160600-0635-MP	3,18 *0.125*	6,35 *0.250*	17,6 *0.693*	4,19 *0.165*	■	■						■	
LCMF3008M0-0800-MP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*		■			■	■		■	■
LCMF3008M0-1000-MP	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	30,1 *1.185*	5,49 *0.216*	■	■				■			

LCMR



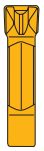
Toleranzen: Größe:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

ISO-Attribute, siehe Seite 82

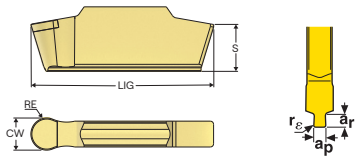
LCMR-FT

LCMR-MT



Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMR160304-0300-FT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160402-0400-FT	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■							
LCMR160404-0400-FT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160504-0500-FT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR160608-0600-FT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*	■	■				■			
LCMR300808-0800-FT	0,8 *0.031*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■				■		■	
LCMR300808-1000-FT	0,8 *0.031*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■							
LCMR300812-0800-FT	1,2 *0.047*	8,0 *0.315*	29,1 *1.146*	5,57 *0.219*		■							
LCMR300812-1000-FT	1,2 *0.047*	10,0 *0.394*	29,2 *1.150*	5,57 *0.219*		■							
LCMR160304-0300-MT	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■		■	
LCMR160404-0400-MT	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMR160408-0400-MT	0,8 *0.031*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*								■	
LCMR160504-0500-MT	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■			
LCMR160508-0500-MT	0,8 *0.031*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*								■	
LCMR160608-0600-MT	0,8 *0.031*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■				■		■	

LCMR



Toleranzen: Größe:
CW = ±0,05/*0.002*
LIG = ±0,08/*0.003*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

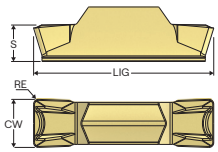
LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCMR-MP

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCMR1603M0-0300-MP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■	■				■		■	
LCMR1604M0-0400-MP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■	■				■		■	
LCMR1605M0-0500-MP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■	■				■		■	
LCMR1606M0-0600-MP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■	■				■		■	
LCMR3008M0-0800-MP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*		■				■		■	
LCMR3008M0-1000-MP	5,0 *0.197*	10,0 *0.394*	30,1 *1.185*	5,49 *0.216*		■				■			

LCGF



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

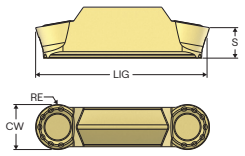
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCGF-GG

LCGF-GS

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF160302-0300-GG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*		■							
LCGF160402-0400-GG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*		■							
LCGF160502-0500-GG	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,15 *0.163*		■							
LCGF160604-0600-GG	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	17,4 *0.685*	4,2 *0.165*		■							
LCGF300804-0800-GG	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,0 *1.142*	5,55 *0.219*		■							
LCGF160302-0300-GS	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*								■	
LCGF160402-0400-GS	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,25 *0.167*								■	
LCGF160502-0500-GS	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,15 *0.163*								■	
LCGF160604-0600-GS	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	17,4 *0.685*	4,2 *0.165*								■	
LCGF300804-0800-GS	0,4 *0.016*	8,0 *0.315*	29,0 *1.142*	5,55 *0.219*								■	

LCGF

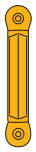


Toleranzen: Größe:
CW = ±0,02/*0.0008*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002* 16/*16*
S = ±0,08/*0.003* 30/*30*

LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

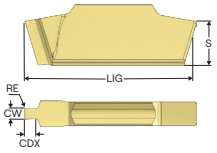
ISO-Attribute, siehe Seite 82

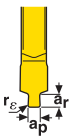
LCGF-RP



Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung								
					Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGF1603M0-0300-RP	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	17,0 *0.669*	4,3 *0.169*	■							■	
LCGF160300-0318-RP	1,59 *0.063*	3,18 *0.125*	16,6 *0.654*	4,36 *0.172*	■							■	
LCGF1604M0-0400-RP	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	17,1 *0.673*	4,25 *0.167*	■							■	
LCGF1605M0-0500-RP	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,8 *0.701*	4,17 *0.164*	■							■	
LCGF160500-0476-RP	2,38 *0.094*	4,76 *0.187*	17,7 *0.697*	4,17 *0.164*	■								
LCGF1606M0-0600-RP	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	18,0 *0.709*	4,12 *0.162*	■							■	
LCGF3008M0-0800-RP	4,0 *0.157*	8,0 *0.315*	30,1 *1.185*	5,42 *0.213*	■							■	

LCGN, LCGF – Radiale Nuten





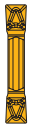
Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Werkzeugaufnahmen müssen modifiziert werden

Standard
** =
DIN 471
DIN 472
SMS 1581
SMS 1582

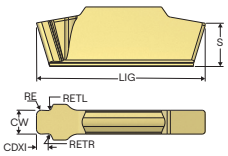
LCGF-FG



LCGN-FG

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	CDXI	Für Sicherungsringnut	Anmerkung	Standard	Beschichtung								
									Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN160300-0115-FG	–	1,15 *0.045*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,4 *0.055*	1,00	*	**		■							
LCGN160300-0135-FG	–	1,35 *0.053*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,6 *0.063*	1,20	*	**		■							
LCGN160301-0165-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,85 *0.073*	1,50	*	**		■							
LCGN160301-0190-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,1 *0.083*	1,75	*	**		■							
LCGN160301-0215-FG	0,1 *0.004*	2,15 *0.085*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,3 *0.091*	2,00	*	**		■							
LCGN160302-0265-FG	0,2 *0.008*	2,65 *0.104*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	2,50		**		■							
LCGN160302-0300-FG	0,2 *0.008*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160302-0320-FG	0,2 *0.008*	3,2 *0.126*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	3,00		**		■							
LCGN160302-0340-FG	0,2 *0.008*	3,4 *0.134*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160402-0400-FG	0,2 *0.008*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160402-0420-FG	0,2 *0.008*	4,2 *0.165*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	4,00		**		■							
LCGN160402-0440-FG	0,2 *0.008*	4,4 *0.173*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160502-0500-FG	0,2 *0.008*	5,0 *0.197*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160502-0520-FG	0,2 *0.008*	5,2 *0.205*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	5,00		**		■							
LCGN160602-0600-FG	0,2 *0.008*	6,0 *0.236*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGN160602-0635-FG	0,2 *0.008*	6,35 *0.250*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	8,0 *0.315*	–		**		■							
LCGF160301-0300-FG	0,1 *0.004*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	14,0 *0.551*	–				■							

LCGN – O-Ring



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

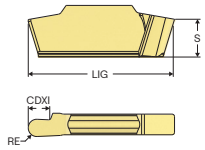
** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

LCGN-DY
O-Ring, dynamisch

LCGN-ST
O-Ring, statisch

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	RETR	RETL	CDXI	For O-ring	Standard	Beschichtung								
										Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN160305-0180-DY	0,5 *0.020*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,55 *0.061*	1,80 *0.071*	**		■							
LCGN160410-0300-DY	1,0 *0.039*	4,1 *0.161*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	3,00 *0.118*	*		■							
LCGN160305-0160-ST	0,5 *0.020*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,2 *0.047*	1,60 *0.063*	*		■							
LCGN160305-0240-ST	0,5 *0.020*	3,2 *0.126*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	1,9 *0.075*	2,40 *0.094*	*		■							
LCGN160410-0300-ST	1,0 *0.039*	3,8 *0.150*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,4 *0.094*	3,00 *0.118*	*		■							
LCGN160507-0355-ST	0,75 *0.030*	4,8 *0.189*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,8 *0.110*	3,55 *0.140*	**		■							

LCGN – Vollradius-Nutstechen



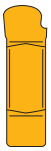
Toleranzen:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

Rechtsausführung abgebildet

ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Werkzeugaufnahmen müssen modifiziert werden

LCGN-R-R

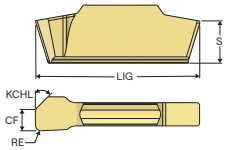


LCGN-L-R

LCGN-R

Bezeichnung	RE	LIG	S	CDXI	Für Radius	An-merkung	Beschichtung								
							Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603M0-0100R-R	1,0 *0.039*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,0 *0.039*	*		■							
LCGN1603M0-0120R-R	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,2 *0.047*	*		■							
LCGN1603M0-0100L-R	1,0 *0.039*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,0 *0.039*	*		■							
LCGN1603M0-0120L-R	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	2,7 *0.106*	1,2 *0.047*	*		■							
LCGN1603M0-0150-R	1,5 *0.059*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	1,5 *0.059*			■							
LCGN1604M0-0200-R	2,0 *0.079*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	–	2,0 *0.079*			■							
LCGN1606M0-0300-R	3,0 *0.118*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	–	3,0 *0.118*			■							

LCGN-D76



Toleranzen:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

LIG = Entfernung Schneide-hintere Auflage

Rechtsausführung abgebildet

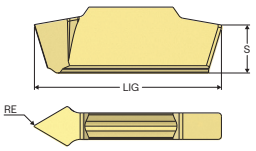
ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Werkzeugaufnahmen müssen modifiziert werden

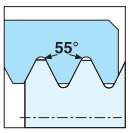
LCGN..L-D76

LCGN..R-D76

Bezeichnung	RE	CF	LIG	S	Für max. Steigung	KCHR°	KCHL°	An-merkung	Beschichtung								
									Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN160306-0100R-D76	0,6 *0.024*	2,2 *0.087*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,0 *0.039*	0,0	45,0	*		■							
LCGN160306-0100L-D76	0,6 *0.024*	2,2 *0.087*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,0 *0.039*	45,0	0,0	*		■							
LCGN160507-0150R-D76	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	1,5 *0.059*	0,0	45,0			■							
LCGN160507-0150L-D76	0,75 *0.030*	3,2 *0.126*	17,1 *0.673*	4,5 *0.177*	1,5 *0.059*	45,0	0,0			■							
LCGN160610-0200R-D76	1,0 *0.039*	4,6 *0.181*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	2,0 *0.079*	0,0	45,0			■							
LCGN160610-0200L-D76	1,0 *0.039*	4,6 *0.181*	17,6 *0.693*	4,5 *0.177*	2,0 *0.079*	45,0	0,0			■							

LCGN – Teilprofil 55°





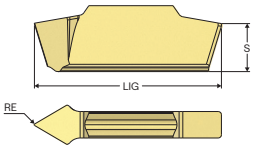
Toleranzen:
LIG = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

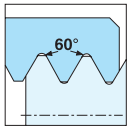
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCGN...-.55

Bezeichnung	RE	LIG	S	Steigung mm	TPI	Beschichtung								
						Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A55	0,08 *0.003*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G55	0,18 *0.007*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

LCGN – Teilprofil 60°





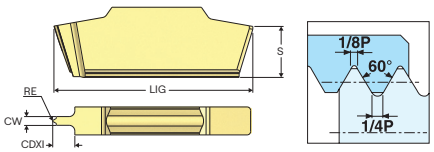
Toleranzen:
LIG = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,025/*0.001*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCGN...-.60

Bezeichnung	RE	LIG	S	Steigung mm	TPI	Beschichtung								
						Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-A60	0,08 *0.003*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,5-1,5	48,0-16,0		■							
LCGN1603-G60	0,18 *0.007*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,75-3,0	14,0-8,0		■							

LCGN – ISO metrisch



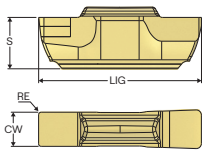
Toleranzen:
LIG = ±0,025/*0.001*
S = ±0,05/*0.002*

ISO-Attribute, siehe Seite 82
* Werkzeugaufnahmen müssen modifiziert werden

LCGN-ISO

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	CDXI	Steigung	Anmerkung	Beschichtung								
								Beschichtet							Unbeschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP200	CP500	CP600	TGH1050	TGK1500	TGP25	TGS2050	883	890
LCGN1603-E0.5ISO	0,07 *0.003*	0,75 *0.030*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	1,9 *0.075*	0,5 *0.020*	*		■							
LCGN1603-E0.8ISO	0,11 *0.004*	1,2 *0.047*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	3,0 *0.118*	0,8 *0.031*	*		■							
LCGN1603-E1.0ISO	0,13 *0.005*	1,5 *0.059*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	3,75 *0.148*	1,0 *0.039*	*		■							
LCGN1603-E1.25ISO	0,17 *0.007*	1,88 *0.074*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	4,2 *0.165*	1,25 *0.049*	*		■							
LCGN1603-E1.5ISO	0,21 *0.008*	2,4 *0.094*	16,6 *0.654*	4,5 *0.177*	0,92 *0.036*	1,5 *0.059*			■							

LCGN



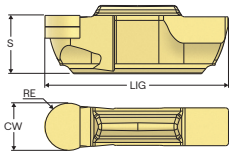
Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCGN-LF

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung			
					Beschichtet	Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN130304-0300S-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*				■
LCGN1303040300S01025LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*		■		
LCGN130404-0400S-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	12,3 *0.484*	4,0 *0.157*				■

LCGN



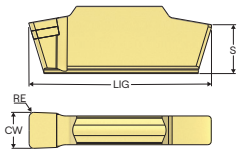
Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCGN...M0-LF

Bezeichnung	RE	CW	LIG	S	Beschichtung			
					Beschichtet	Unbeschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN1303M00300S01025LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■		
LCGN1304M00400S01025LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	12,4 *0.488*	4,0 *0.157*		■		

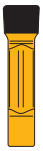
LCGN



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

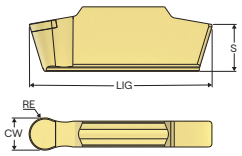
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCGN-LF



					Beschichtung			
Bezeichnung	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Beschichtet**	**Unbeschichtet**		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN160304-0300E-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160304-0300S-LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160304-0300S01025LF	0,4 *0.016*	3,0 *0.118*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160404-0400E-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160404-0400E25-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*			■	
LCGN160404-0400S-LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160404-0400S01025LF	0,4 *0.016*	4,0 *0.157*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160504-0500S-LF	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160504-0500S01025LF	0,4 *0.016*	5,0 *0.197*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		
LCGN160604-0600S-LF	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*				■
LCGN160604-0600S01025LF	0,4 *0.016*	6,0 *0.236*	15,9 *0.626*	4,5 *0.177*		■		

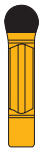
LCGN



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LCGN...M0-LF



					Beschichtung			
Bezeichnung	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Beschichtet**	**Unbeschichtet**		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CBN170C	CBN010	CBN170	CBN200
LCGN1603M0-0300E25-LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*	■	■	■	
LCGN1603M0-0300S-LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*				■
LCGN1603M0-0300S01025LF	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	16,6 *0.654*	4,4 *0.173*		■		
LCGN1604M0-0400E25-LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*		■	■	
LCGN1604M0-0400S-LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*				■
LCGN1604M0-0400S01025LF	2,0 *0.079*	4,0 *0.157*	16,6 *0.654*	4,35 *0.171*		■		
LCGN1605M0-0500E25-LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*	■	■	■	
LCGN1605M0-0500S-LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*				■
LCGN1605M0-0500S01025LF	2,5 *0.098*	5,0 *0.197*	17,2 *0.677*	4,3 *0.169*		■		
LCGN1606M0-0600E25-LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*		■		
LCGN1606M0-0600S-LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*				■
LCGN1606M0-0600S01025LF	3,0 *0.118*	6,0 *0.236*	17,2 *0.677*	4,2 *0.165*		■		

Mini-Shaft™

Das Seco System Mini-Shaft™ umfasst Halter und Wendeschneidplatten zum Innendrehen, Einstechen, Präzisionsstechen, Profildrehen, Hinterdrehen und Gewindedrehen. Geeignet für kleine Bohrungen mit Durchmesser 8 mm/ 0.315" (Mini-Shaft™ 08) oder 11 mm/ 0.433" (Mini-Shaft™ 11). Seco Mini-Shaft™ hat ein einzigartiges Verbindungssystem, das durch eine doppelte Verzahnung sehr stabil und sicher ist. Hierdurch ergibt sich ebenfalls eine sehr hohe Wiederholgenauigkeit beim Schneidkopfwechsel (±0.02 mm/ 0.0008").

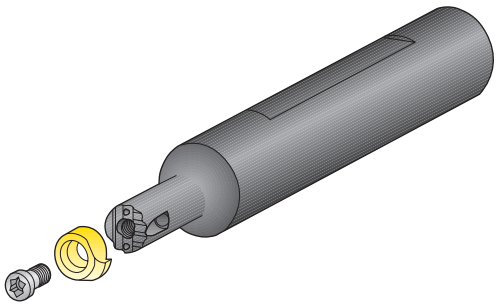
- Alle Werkzeugaufnahmen eignen sich für rechts- und linksschneidende Wendeplatten. Sie sind geeignet für kleine Bohrungen mit Durchmesser 8 mm/ 0.315" (Mini-Shaft™ 08) oder 11 mm/ 0.433" (Mini-Shaft™ 11).
- Mit interner Kühlschmiermittelzufuhr möglich.

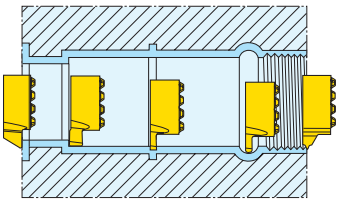
Allgemeine Informationen

Das Seco Programm Mini-Shaft™ umfasst Halter und Wendeschneidplatten zum Innendrehen, Einstechen, Präzisionsstechen, Profildrehen, Hinterdrehen und Gewinde-drehen. Geeignet für kleine Bohrungen mit Durchmesser 8 mm *0,315 Zoll* (Mini-Shaft™ 08) oder 11 mm *0,433 Zoll* (Mini-Shaft™ 11).

Das Seco Programm Mini-Shaft™ hat ein neues Verbindungssystem, das durch eine doppelte Verzahnung sehr stabil und sicher ist.
Hierdurch ergibt sich ebenfalls eine sehr hohe Wiederholgenauigkeit beim Schneidkopfwechsel (±0,02 mm *0.0008"*).

Alle Werkzeugaufnahmen sind sowohl für rechte und linke Wendeschneidplatten geeignet und verfügen über interne Kühlschmiermittelzufuhr.





Werkzeugaufnahmen

A	12	G	-	S	G	X	N	08	-	20	-	R
1	2	3		4	5	6	7	8		9		10

1. Schaftausführung

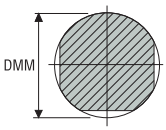
A = Stahl mit Kühlkanal

S = massiver Stahl

E = Vollhartmetall mit gelötetem* Schneidkopf und Kühlkanal

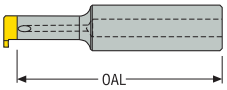
* Gelötet oder gleichwertig

2. Schaftdurchmesser



12 = 12 mm

3. Werkzeuglänge

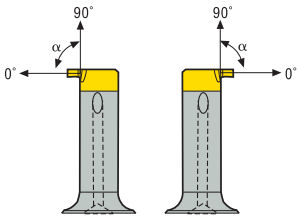


G = 90 mm
H = 100 mm

4. Spannschraube

S = Schraube

5. Einstellwinkel



G = 0°
F = 90°

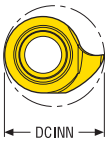
6. Maximale Stechtiefe/Schnitttiefe

X = Spezial

7. Version

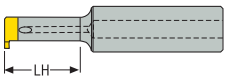
N = Neutrale Version

8. Schneidkopf-Größe



08 = Schneidkopf-Größe

9. Erweiterungslänge

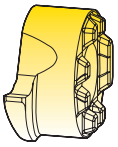


20 = 20 mm

10. Interne Bezeichnung

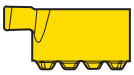
R = Rund

Schneidköpfe zum Drehen und Nutstechen



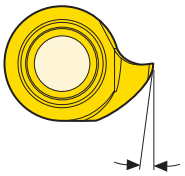
L	C	E	X	08	04	02	-	0150	R	-	FG
1	2	3	4	5	6	7		8	9		10

1. Form



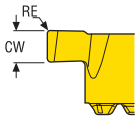
L = Schneidkopf-Form

2. Vorderer Freiwinkel



C = 7°

3. Toleranzen



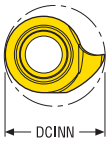
Toleranzklasse
E

Toleranz ± mm
CW 0,025
RE 0,025

4. Schneidkopf-Typ

X = Spezial

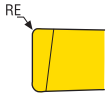
5. Schneidkopf-Größe



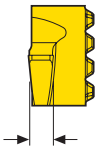
6. Plattendicke

04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Eckenradius



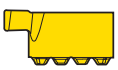
8. Schneidenbreite



0075 = 0,75 mm
0080 = 0,80 mm
0090 = 0,90 mm
usw.

9. Version

R

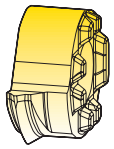


L

10. Code Wendeplattentyp

FG = Für Sicherungsring
R = Vollradius
usw.

Schneidköpfe zum Gewindedrehen

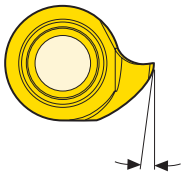


L	C	E	X	11	05	-	1.5	ISO	R
1	2	3	4	5	6		7	8	9

1. Form

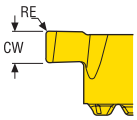
L = Schneidkopf-Form

2. Vorderer Freiwinkel



C = 7°

3. Toleranzen

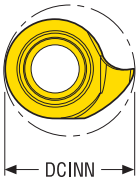


	Toleranz ± mm	
Toleranzklasse	CW	RE
E	0,025	0,025

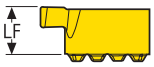
4. Schneidkopf-Typ

X = Spezial

5. Schneidkopf-Größe



6. Plattendicke



04 = 3,95 mm
05 = 4,85 mm

7. Gewindesteigung

Vollprofil (mm)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
Teileprofil (mm)	A = 0,50 - 0,75 AG = 0,75 - 1,25 G = 1,25 - 1,75				
Vollprofil (TPI)	14	19			

usw.

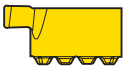
8. Gewindeprofil

Gewinde=	
60	= V-Profil 60°
ISO	= ISO, metrisch
W	= Whitworth, BSW
TR	= Trapez, DIN 103

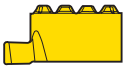
usw.

9. Version

R



L



Technische Informationen

Werkzeugblöcke, Adapter

Halter sollten in Standard-Werkzeugaufnahmen in der Maschine montiert werden. In besonderen Fällen sind zusätzliche Einrichthilfen erforderlich.

Dargestellt wird die Seco-Lösung für die Montage von Bohrstangen in einer Aufnahme für Standard-Vierkantschäfte 131..., zum Einsatz mit zylindrischen Schäften (-R) und Schäften mit Anflächungen.

Adapter SL16.... zum Einsatz von Schäften mit Anflächungen.

Siehe Seite(n) 1012.

Spannzangen

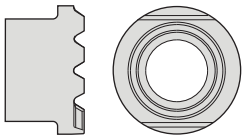
Zylindrische Aufnahmen(-R) können auch in Spannzangen montiert werden.

– Bei Hydro-Dehnspannfuttern Reduzierhülsen verwenden

– Runde Schäfte in Kombination mit Spannzangen wirken vibrationshemmend.

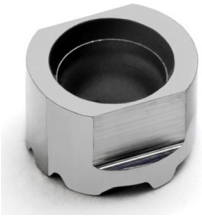
– In Spannzangen keine Schäfte mit Anflächungen verwenden, da diese dadurch beschädigt werden könnten.

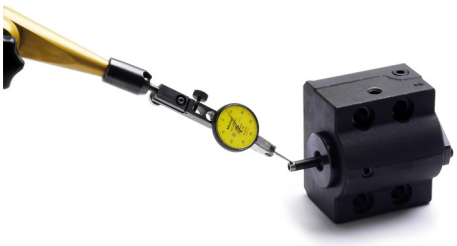
Zubehör

Einstelllehre	Teile-Nr.		
	LCEX	0804-N 1105-N	■ ■

Einstellhilfe für runde Schäfte

Zur genauen Ausrichtung der Schneide eine Messuhr verwenden.

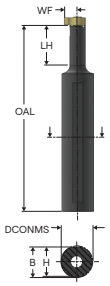




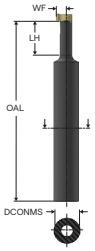
SMG		CW = 0,75-3,00 *CW = 0.028-0.118*	
		f	v_c
P1	CP500	0,022 *0.00085*	150 *490*
P2	CP500	0,022 *0.00085*	150 *490*
P3	CP500	0,020 *0.00080*	130 *425*
P4	CP500	0,020 *0.00080*	115 *375*
P5	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P6	CP500	0,020 *0.00080*	120 *395*
P7	CP500	0,020 *0.00080*	115 *375*
P8	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P11	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
P12	CP500	0,014 *0.00055*	70 *230*
M1	CP500	0,022 *0.00085*	90 *295*
M2	CP500	0,020 *0.00080*	65 *215*
M3	CP500	0,016 *0.00065*	41 *135*
M4	CP500	0,014 *0.00055*	27 *90*
M5	CP500	0,014 *0.00055*	22 *70*
K1	CP500	0,022 *0.00085*	160 *520*
K2	CP500	0,020 *0.00080*	130 *425*
K3	CP500	0,020 *0.00080*	110 *360*
K4	CP500	0,020 *0.00080*	105 *345*
K5	CP500	0,018 *0.00070*	65 *215*
K6	CP500	0,020 *0.00080*	105 *345*
K7	CP500	0,018 *0.00070*	85 *280*
N11	CP500	0,028 *0.0011*	95 *310*
S1	CP500	0,014 *0.00055*	18 *60*
S2	CP500	0,014 *0.00055*	15 *49*
S3	CP500	0,013 *0.00050*	13 *43*

SGXN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCEX – Metrisch

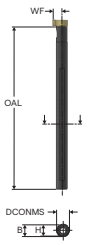
A..-SGXN



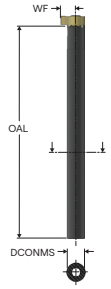
A..-SGXN-R



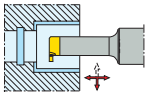
E..-SGXN



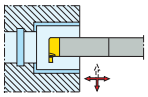
E..-SGXN-R



A..-SGXN
KAPR = 90,0 °



E..-SGXN
KAPR = 90,0 °



—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 872–883
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 865
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

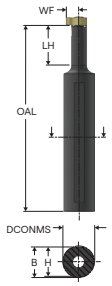
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
A12G-SGXN08-20	02411140	12	11,0	11,50	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX0804..
A12G-SGXN08-20-R	02511871	12	–	–	86,5	4,8	16,5	8,0	0,1	LCEX0804..
A16H-SGXN11-25	02411142	16	15,0	15,50	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX1105..
A16H-SGXN11-25-R	02511872	16	–	–	96,0	6,7	21,0	11,0	0,2	LCEX1105..
E06G-SGXN08	02411141	6	5,5	5,75	86,5	4,8	–	8,0	0,1	LCEX0804..
E06G-SGXN08-R	02513692	6	–	–	86,5	4,8	–	8,0	0,1	LCEX0804..
E08H-SGXN11	02411143	8	7,3	7,65	96,0	6,7	–	11,0	0,1	LCEX1105..
E08H-SGXN11-R	02513696	8	–	–	96,0	6,7	–	11,0	0,1	LCEX1105..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

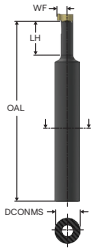
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A12G-..	T08P-2	C02506-T08P
A16H-..	T10P-2	C03509-T10P
E06G-..	T08P-2	C02506-T08P
E08H-..	T10P-2	C03509-T10P

SGXN – Klemmhalter für Wendeschneidplatten LCEX – Zoll

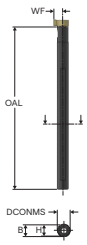
A..-SGXN



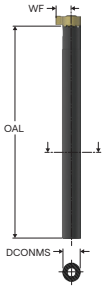
A..-SGXN-R



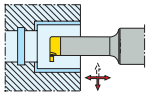
E..-SGXN



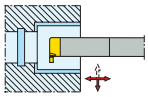
E..-SGXN-R



..-SGXN
KAPR = 90,0 °



..-SGXN
KAPR = 90,0 °



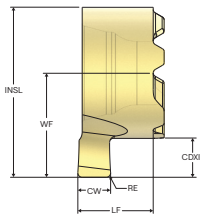
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 872–883
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 865
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	OAL	WF	LH	DCINN	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
A10G-SGXN08-078	02450441	0.625	0.586	0.605	3.406	0.188	0.650	0.315	0.440	LCEX0804..
A10G-SGXN08-078-R	02511873	0.625	–	–	3.406	0.188	0.650	0.315	0.220	LCEX0804..
A10H-SGXN11-098	02450443	0.625	0.586	0.605	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
A10H-SGXN11-098-R	02511874	0.625	–	–	3.780	0.264	0.827	0.433	0.440	LCEX1105..
E04G-SGXN08	02450442	0.250	0.217	0.233	3.406	0.189	–	0.315	0.220	LCEX0804..
E04G-SGXN08-R	02513700	0.250	–	–	3.406	0.189	–	0.315	0.220	LCEX0804..
E05H-SGXN11	02450445	0.312	0.287	0.300	3.780	0.264	–	0.433	0.220	LCEX1105..
E05H-SGXN11-R	02513704	0.312	–	–	3.780	0.264	–	0.433	0.220	LCEX1105..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
A10G-../E04G-..	T08P-2	C02506-T08P
A10H-../E05H-..	T10P-2	C03509-T10P

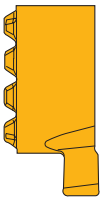
Drehen



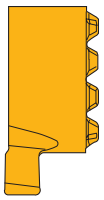
Toleranzen:
CW = ±0,02/*0.0008*
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..L

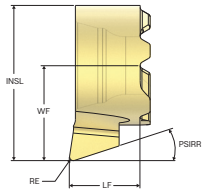


..R



							Beschichtung
Bezeichnung	**RE**	**CW**	**WF**	**INSL**	**CDXI**	**LF**	**Beschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500
LCEX080401-0200L	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080401-0200R	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080402-0150L	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080402-0150R	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX110501-0200L	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110501-0200R	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110502-0150L	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110502-0150R	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■

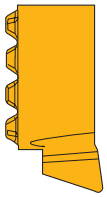
Profilieren



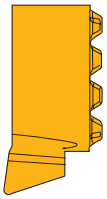
Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..L-R

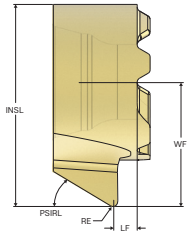


..R-L



							Beschichtung
Bezeichnung	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**Beschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP500
LCEX080402-0250L-R18	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,55 *0.140*	0,0	18,0	■
LCEX080402-0250L-R47	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,45 *0.136*	0,0	47,0	■
LCEX080402-0250R-L18	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,55 *0.140*	18,0	0,0	■
LCEX080402-0250R-L47	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,45 *0.136*	47,0	0,0	■
LCEX110502-0250L-R47	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,15 *0.163*	0,0	47,0	■
LCEX110502-0250R-L47	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,15 *0.163*	47,0	0,0	■
LCEX110502-0270L-R18	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,25 *0.167*	0,0	18,0	■
LCEX110502-0270R-L18	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,25 *0.167*	18,0	0,0	■

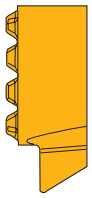
Rückseitige Bearbeitung



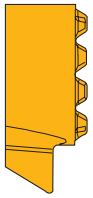
Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..L-L

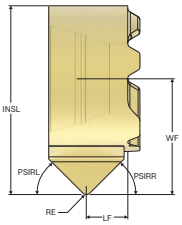


..R-R



							Beschichtung
Bezeichnung	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**Beschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP500
LCEX080402-0250L-L30	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	0,75 *0.030*	30,0	0,0	■
LCEX080402-0250R-R30	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	0,75 *0.030*	0,0	30,0	■
LCEX110502-0270L-L30	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	1,25 *0.049*	30,0	0,0	■
LCEX110502-0270R-R30	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	1,25 *0.049*	0,0	30,0	■

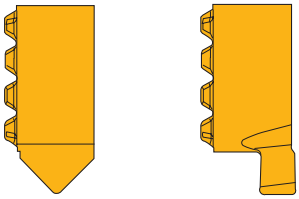
Anfasen



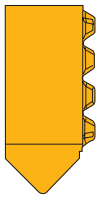
Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,02/*0.0008*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..L

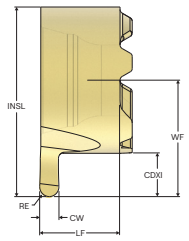


..R



							Beschichtung
Bezeichnung	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**Beschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP500
LCEX080402-0310L-N45	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	45,0	45,0	■
LCEX080402-0310R-N45	0,2 *0.008*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350L-N45	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,2 *0.087*	45,0	45,0	■
LCEX110502-0350R-N45	0,2 *0.008*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,2 *0.087*	45,0	45,0	■

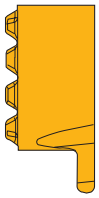
Vollradius-Nuten



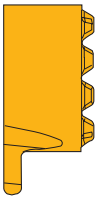
Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..L-R

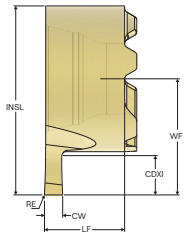


..R-R



							Beschichtung
Bezeichnung	**RE**	**CW**	**WF**	**INSL**	**CDXI**	**LF**	**Beschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500
LCEX080404-0080L-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080404-0080R-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080406-0120L-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080406-0120R-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080409-0180L-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX080409-0180R-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,7 *0.067*	3,3 *0.130*	■
LCEX110504-0080L-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110504-0080R-R	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110506-0120L-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110506-0120R-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110509-0180L-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110509-0180R-R	0,9 *0.035*	1,8 *0.071*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110510-0200L-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110510-0200R-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110515-0300L-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■
LCEX110515-0300R-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,6 *0.102*	4,0 *0.157*	■

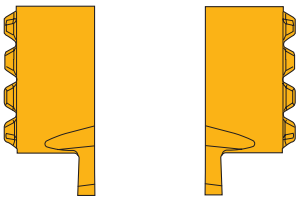
Sicherungsring-Nuten



Toleranzen:
CW = ±0,02/*0.0008*
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,02/*0.0008*
RE = ±0,02/*0.0008*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

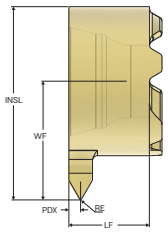
..L ..R



Bezeichnung	RE	CW	WF	INSL	CDXI	LF	Für Sicherungs-ringnut	Beschichtung
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	Beschichtet CP500
LCEX080400-0075L-FG	–	0,75 *0.030*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	■
LCEX080400-0075R-FG	–	0,75 *0.030*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	■
LCEX080400-0085L-FG	–	0,85 *0.033*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,80 *0.031*	■
LCEX080400-0085R-FG	–	0,85 *0.033*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,80 *0.031*	■
LCEX080400-0095L-FG	–	0,95 *0.037*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	■
LCEX080400-0095R-FG	–	0,95 *0.037*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	■
LCEX080400-0115L-FG	–	1,15 *0.045*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,00 *0.039*	■
LCEX080400-0115R-FG	–	1,15 *0.045*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,00 *0.039*	■
LCEX080400-0135L-FG	–	1,35 *0.053*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,20 *0.047*	■
LCEX080400-0135R-FG	–	1,35 *0.053*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,20 *0.047*	■
LCEX080401-0165L-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,50 *0.059*	■
LCEX080401-0165R-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	1,70 *0.067*	3,30 *0.130*	1,50 *0.059*	■
LCEX110500-0075L-FG	–	0,75 *0.030*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,70 *0.028*	■
LCEX110500-0075R-FG	–	0,75 *0.030*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,70 *0.028*	■
LCEX110500-0085L-FG	–	0,85 *0.033*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	■
LCEX110500-0085R-FG	–	0,85 *0.033*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	■
LCEX110500-0095L-FG	–	0,95 *0.037*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,90 *0.035*	■
LCEX110500-0095R-FG	–	0,95 *0.037*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	0,90 *0.035*	■
LCEX110500-0115L-FG	–	1,15 *0.045*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	■
LCEX110500-0115R-FG	–	1,15 *0.045*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	■
LCEX110500-0135L-FG	–	1,35 *0.053*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,20 *0.047*	■
LCEX110500-0135R-FG	–	1,35 *0.053*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,20 *0.047*	■

Bezeichnung	RE	CW	WF	INSL	CDXI	LF	Für Sicherungs-ringnut	Beschichtung
								Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500
LCEX110501-0165L-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,50 *0.059*	■
LCEX110501-0165R-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	2,60 *0.102*	4,00 *0.157*	1,50 *0.059*	■

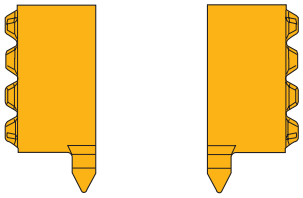
Gewindeschneiden – Teilprofil 60°



Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

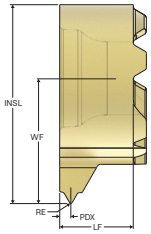
ISO-Attribute, siehe Seite 82

..L ..R



Bezeichnung	RE	WF	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Beschichtung
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	Beschichtet CP500
LCEX0804-A60L	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-A60R	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX0804-AG60L	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-AG60R	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX0804-G60L	0,12 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■
LCEX0804-G60R	0,12 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■
LCEX1105-A60L	0,03 *0.001*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-A60R	0,03 *0.001*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,48 *0.019*	0,5-0,75	36-48	■
LCEX1105-AG60L	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-AG60R	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,73 *0.029*	0,75-1,25	20-36	■
LCEX1105-G60L	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	16-20	■
LCEX1105-G60R	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,7 *0.421*	4,00 *0.157*	0,98 *0.039*	1,25-1,75	20-16	■

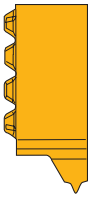
Gewindeschneiden – ISO metrisch



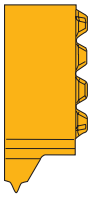
Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..L

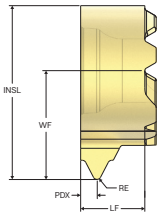


..R



Bezeichnung	RE	WF	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Beschichtung Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-1.0ISOL	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,60 *0.024*	1,0	–	■
LCEX1105-1.0ISOR	0,07 *0.003*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,60 *0.024*	1,0	–	■
LCEX1105-1.5ISOL	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-1.5ISOR	0,12 *0.005*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,85 *0.033*	1,5	–	■
LCEX1105-2.0ISOL	0,17 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.0ISOR	0,17 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.5ISOL	0,18 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,35 *0.053*	2,5	–	■
LCEX1105-2.5ISOR	0,18 *0.007*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,35 *0.053*	2,5	–	■
LCEX1105-3.0ISOL	0,21 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■
LCEX1105-3.0ISOR	0,21 *0.008*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■

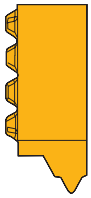
Gewindeschneiden – Whitworth, BSW



Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

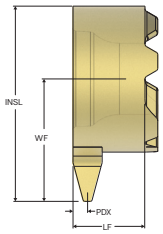
..L



..R

Bezeichnung	RE	WF	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Beschichtung Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-14WL	0,24 *0.009*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	–	14,0	■
LCEX1105-14WR	0,24 *0.009*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,00 *0.039*	–	14,0	■
LCEX1105-19WL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,77 *0.030*	–	19,0	■
LCEX1105-19WR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,77 *0.030*	–	19,0	■

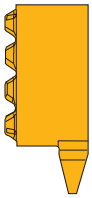
Gewindeschneiden – Trapezgewinde DIN103



Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..RL

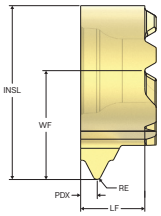


..RR

Bezeichnung	RE	WF	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Beschichtung Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-1.5TRL	0,1 *0.004*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-1.5TRR	0,1 *0.004*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	0,80 *0.031*	1,5	–	■
LCEX1105-2.0TRL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■
LCEX1105-2.0TRR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,10 *0.043*	2,0	–	■

								Beschichtung
Bezeichnung	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Steigung**	**Steigung**	**Beschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX1105-3.0TRL	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■
LCEX1105-3.0TRR	0,15 *0.006*	6,7 *0.264*	10,70 *0.421*	4,00 *0.157*	1,60 *0.063*	3,0	–	■

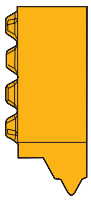
Gewindeschneiden – UN



Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

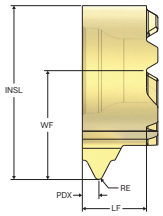
..L



..R

Bezeichnung	RE	WF	INSL	LF	PDX	Steigung	Steigung	Beschichtung
								Beschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-16UNR	0,13 *0.005*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,90 *0.035*	–	16,0	■
LCEX0804-20UNL	0,09 *0.004*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	–	20,0	■
LCEX0804-20UNR	0,09 *0.004*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,70 *0.028*	–	20,0	■
LCEX0804-24UNL	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,60 *0.024*	–	24,0	■
LCEX0804-24UNR	0,07 *0.003*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,60 *0.024*	–	24,0	■
LCEX0804-32UNL	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,50 *0.020*	–	32,0	■
LCEX0804-32UNR	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,50 *0.020*	–	32,0	■

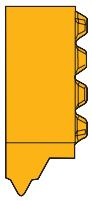
Gewindeschneiden – NPT



Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

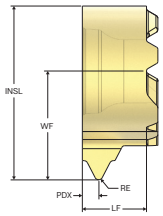
ISO-Attribute, siehe Seite 82

..R



								Beschichtung
Bezeichnung	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Steigung**	**Steigung**	**Beschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-27NPTR	0,03 *0.001*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27,0	■

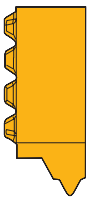
Gewindeschneiden – NPTF



Toleranzen:
WF = ±0,01/*0.0004*
LF = ±0,05/*0.002*

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..L



								Beschichtung
Bezeichnung	**RE**	**WF**	**INSL**	**LF**	**PDX**	**Steigung**	**Steigung**	**Beschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	TPI	CP500
LCEX0804-27NPTFL	0,04 *0.002*	4,78 *0.188*	7,78 *0.306*	3,30 *0.130*	0,57 *0.022*	–	27,0	■

Nutstechen

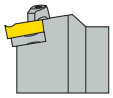
Das Seco System Typ K eignet sich für radiales und axiales sowie Außen- und Innen-Nutstechen. Das Programm enthält Stechplatten für die meisten Nutprofile, wie Gewindefreistiche, Sicherungsringnuten, O-Ringnuten und Vollradiusnuten.

- Alle Werkzeugaufnahmen sind sowohl für rechte als auch für linke Wendeschneidplatten geeignet, radial außen, radial innen und axiales Nutstechen.
- Klemmhalter haben austauschbare Auflageplatten zum Schutz der Plattensitze.

Werkzeugaufnahmen

C	E	R	25	25	M	14	Q	HD
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Spannschraube



C
Pratze

2. Außen/Innen

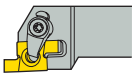
E = Extern

N = Intern

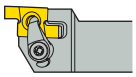
EA = Extern axial

3. Version

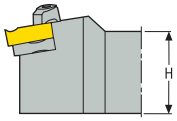
R



L

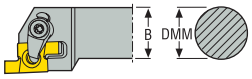


4. Schafthöhe



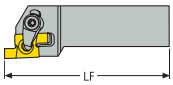
12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
usw.

5. Schaftbreite/Schaftdurchmesser



12 = 12 mm
16 = 16 mm
20 = 20 mm
usw.

6. Werkzeuglänge



H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

H = 100 mm
K = 125 mm
M = 150 mm
P = 170 mm
R = 200 mm

7. Schneidkantenlänge

Wenn die Schneidkantenlänge aus nur einer Ziffer besteht, wird der Bezeichnung eine 0 vorangestellt.

Beispiel:
Schneidkantenlänge (LIG) = 9,525 mm
Symbol = 09

8. Zusätzliche Information

A = Stahl mit Kühlkanal

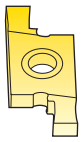
D = Halter zum Stechen tiefer Nuten

Q = Werkzeugaufnahme/mit Kurbel

9. Interne Bezeichnung

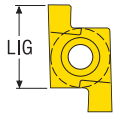
HD = Schwerzerspanung

Wendeschneidplatten



14	E	R	3.4	FG
1	2	3	4	5

1. Schneidkantenlänge



Wenn die Schneidkantenlänge aus nur einer Ziffer besteht, wird der Bezeichnung eine 0 vorangestellt.

Beispiel:
Schneidkantenlänge (LIG) = 9,525 mm
Symbol = 09

2. Außen/Innen

E = Extern

N = Intern

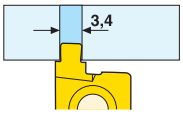
EA = Extern axial

3. Version

R

L

4. Nutbreite



Beispiel:
3.4 = 3,4 mm

5. Standardnuten

FG = für radiale Nuten (CW x 1)

FD = für radiale tiefe Nuten (CW x 2)

D76 = Gewindefreistiche

R = Radius

ST = O-Ring-Nut statisch

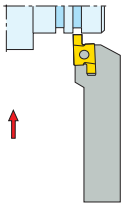
DY = O-Ring-Nut dynamisch

AX = Für axiale O-Ringe

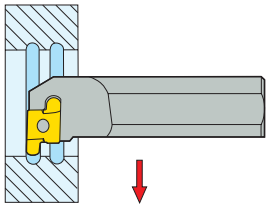
FA = für axiale Nuten (CW x 1)

Nutstechen – Flache Nuten, Verhältnis Breite/Tiefe 1:1 und 2:1

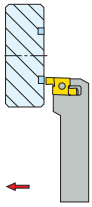
Radial außen



Radial innen



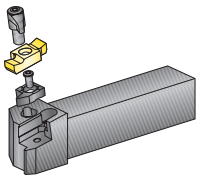
Axial



Werkzeugaufnahmen

Das Klemmhalter-System basiert auf dem gleichen Konstruktionsprinzip wie das Snap-Tap-System zum Gewindedrehen. Die Klemmhalter haben austauschbare Auflageplatten zum Schutz der Plattensitze.

Das System ist vorgesehen für Radialnuten außen und innen sowie Axialnuten. Axialnuten sind ab 16 mm Außendurchmesser möglich, Innennuten in Bohrungen ab 13 mm.

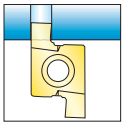


Wendeschneidplatten

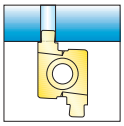
Die Auswahl an Wendeschneidplatten zum Nutstechen umfasst Wendeschneidplatten für die meisten Nutprofile, wie Sicherungsringprofile, O-Ring-Profile, Gewindeunterschnitt und Radiusnuten. Die Stechplatten können bis zu einem Breiten-/Tiefenverhältnis 1:1 eingesetzt werden.

Stechplatten mit der Bezeichnung FD können für tiefe Nuten, Verhältnis Tiefe/Breite bis 2:1 eingesetzt werden.

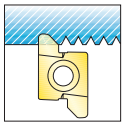
Sicherungsnuten



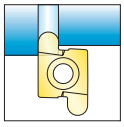
O-Ring



Gewindefreistiche

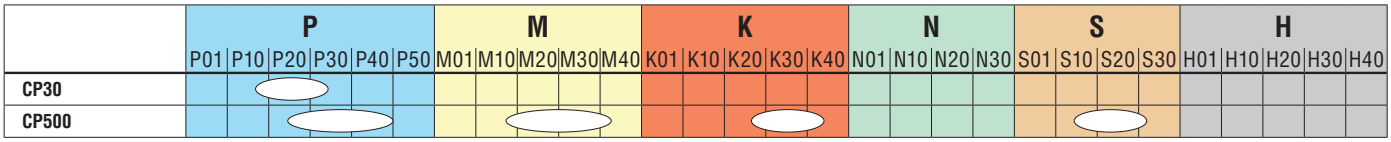


Radius



Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**	Alle Arten von Stahl und Stahlguss außer Rostfrei mit austenitischer Struktur.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Rostfrei **M**	Austenitisches Rostfrei und austenitischer/ferritischer Stahl sowie Stahlguss.	M01, M10, M20, M30, M40
Guss **K**	Grauguss, Kugelgrafitguss, schmiedbarer Guss.	K01, K10, K20, K30, K40
Nichteisen-Metalle **N**	Aluminium und andere NE-Metalle.	N01, N10, N20, N30
Superlegierungen und Titan **S**	Wärmebeständige Speziallegierungen auf Eisenbasis, Nickel und Kobalt, Titan und Titanl-egierungen.	S01, S10, S20, S30
Harte Werkstoffe **H**	Gehärtete Stahl- und Hartgussmaterialien, Hartguss.	H01, H10, H20, H30



CP30
Zähe, vielseitige CVD-beschichtete Feinkornsorte zum Nutstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen. Gute Verschleißfestigkeit und Fähigkeit zu hohen Schnittgeschwindigkeiten in Stahl und Guss.

CP500
Zähe vielseitige PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Nutstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen. Universalsorte.

Auftragsspezifikation für K-Stechplatten nach Kundenwunsch

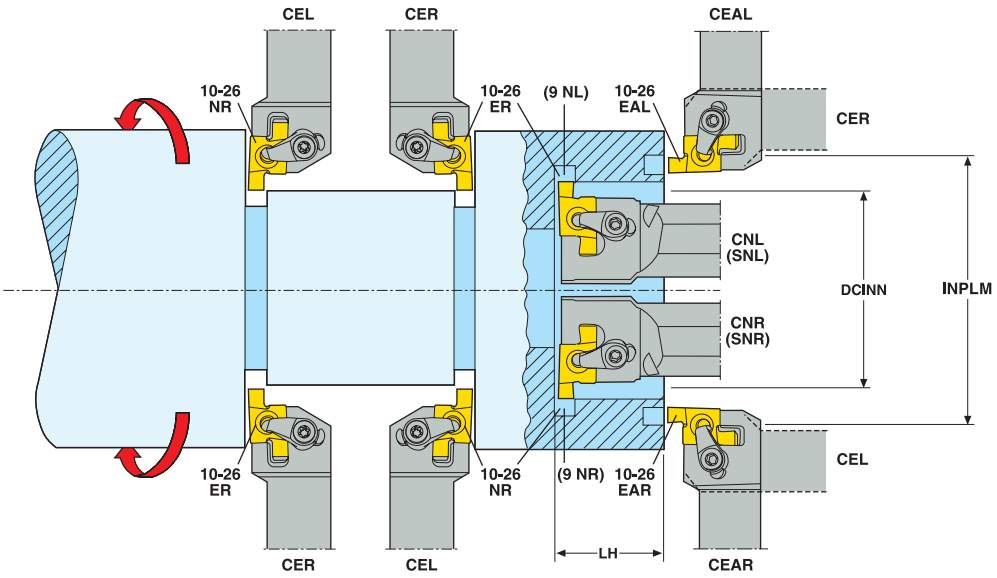
Auftragsspezifikation für K-Stechplatten nach Kundenwunsch

Nutstechen innen:

Bei den unten abgebildeten NR- und NL-Bearbeitungen (Aufnahmen CNR und CNL) immer den Bohrungsdurchmesser sowie die axiale Position der Nut = LH angeben. Bei kleinen Bohrungsdurchmessern jedoch Aufnahmen SNR und SNL mit Wendeschneidplatte 9NR bzw. 9NL einsetzen.

Axiales Nutstechen:

Bei Bearbeitungen des Typs EAR und EAL (Klemmhalter CEAR und CEAL) müssen die Außenabmessungen (INPLM) der Nut angegeben werden.



Aufspannung und Bearbeitung

Aufspannung

– Die Aufspannung des Werkstücks muss stabil sein.
– Das Werkzeug muss sicher geklemmt und die Auskraglänge des Klemmhalters so kurz wie möglich sein.
– Die Toleranz der Spitzenhöhe darf ±0,1 mm nicht überschreiten.

Nutstechen innen

– Entscheidende Faktoren für eine vibrationsfreie Bearbeitung sind das Verhältnis von Werkzeugdurchmesser und Auskraglänge sowie Breite der Stechplatte.
– Bei ungünstigen Bedingungen empfiehlt es sich, die Schnittdaten zu reduzieren.

Nuten mit Radius und Nuten mit trapezförmigem Querschnitt

Bei diesen Nuten treten oft Spanprobleme auf. Deshalb sollte der Vorschub reduziert werden, um dünne Späne zu erhalten, damit Spänestau und Schneidenbruch verhindert werden.

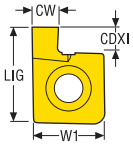
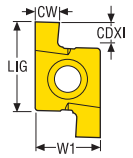
Formeln zur Schnittdatenberechnung finden Sie auf Seite(n) 101.

Profile nach Maß für flache Nuten

– Geschliffen nach Zeichnung aus abgebildeten Rohlingen.
– Rohlinge in Sorte CP30 und CP500 verfügbar.
– Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Toleranzen für verschiedene Nutprofile:

CDXI	CW	RE
±0.025	±0.025	±0,03

Wendeschneidplatten	Abmessungen				Auflageplatte	Wendeschneidplatten
	LIG	W1	CW	CDXI	Standard KX	
	9,0	6.350	2,7	2,70	–	9NR/NL
	9,0	6.350	2,7	2,70	KX10	10ER/NR 10EAR/EAL
	12,0	6.350	2,7	5,65	KX12	12ER/NR 12EAR/EAL
	14,0	9.525	4,2	4,40	KX14	14ER/NR 14EAR/EAL
	20,0	12.700	6,3	7,30	KX20	20ER/NR 20EAR/EAL
	26,0	15.875	10,0	10,10	KX26	26ER/NR 26EAR/EAL

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Schnittgeschwindigkeitsempfehlung unter bestimmten Bedingungen angegeben.
Den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite 1034 klassifizieren.
In den Schnittdatentabellen finden Sie Startwerte für Vorschub (f) und Schnittgeschwindigkeit (v_c) für die ausgewählte Schnittbreite (CW).
Die Schnittdatentabellen basieren auf Nutstechen mit voller Schnittbreite.
Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten in den Tabellen beziehen sich auf eine Standzeit von 15 Minuten bei Einsatz von externer Kühlschmiermittelzufuhr.
Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von Suggest auf unserer Webseite www.secotools.com.

v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min)

CW = Schnittbreite (mm)

f =Vorschub (mm/U)

Sorte CP30

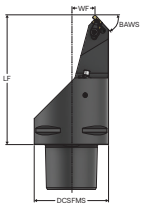
SMG		CW = 0,5-2,0 *CW = 0.020-0.079*		CW = 2,0-4,0 *CW =0.079-0.157*		CW = 4,0-6,0 *CW = 0.157-0.236*		CW = 6,0-8,0 *CW = 0.236-0.315*		CW = 8,0-10,0 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP30	0,095 *0.0038*	195 *640*	0,15 *0.0060*	165 *540*	0,17 *0.0065*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,22 *0.0085*	140 *460*
P2	CP30	0,10 *0.0040*	190 *620*	0,16 *0.0065*	160 *520*	0,17 *0.0065*	155 *510*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,22 *0.0085*	140 *460*
P3	CP30	0,095 *0.0038*	165 *540*	0,15 *0.0060*	140 *460*	0,17 *0.0065*	135 *445*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,20 *0.0080*	125 *410*
P4	CP30	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,19 *0.0075*	110 *360*	0,20 *0.0080*	110 *360*
P5	CP30	0,090 *0.0036*	140 *460*	0,14 *0.0055*	120 *395*	0,16 *0.0065*	115 *375*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P6	CP30	0,090 *0.0036*	160 *520*	0,14 *0.0055*	135 *445*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*
P7	CP30	0,090 *0.0036*	150 *490*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*
P8	CP30	0,095 *0.0038*	140 *460*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,17 *0.0065*	110 *360*	0,19 *0.0075*	105 *345*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P11	CP30	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*	0,16 *0.0065*	115 *375*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*
P12	CP30	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*	0,12 *0.0048*	75 *245*	0,14 *0.0055*	70 *230*
M1	CP30	0,10 *0.0040*	220 *720*	0,16 *0.0065*	165 *540*	0,17 *0.0065*	155 *510*	0,20 *0.0080*	135 *445*	0,22 *0.0085*	120 *395*
M2	CP30	0,090 *0.0036*	185 *610*	0,14 *0.0055*	145 *475*	0,16 *0.0065*	130 *425*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	105 *345*
M3	CP30	0,070 *0.0028*	150 *490*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,15 *0.0060*	105 *345*	0,16 *0.0065*	100 *330*
M4	CP30	0,065 *0.0026*	115 *375*	0,10 *0.0040*	100 *330*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,13 *0.0050*	85 *280*	0,14 *0.0055*	80 *260*
M5	CP30	0,065 *0.0026*	95 *310*	0,10 *0.0040*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*	0,13 *0.0050*	70 *230*	0,14 *0.0055*	70 *230*

Sorte CP500

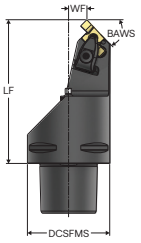
SMG		CW = 0,5-2,0 *CW = 0.020-0.079*		CW = 2,0-4,0 *CW =0.079-0.157*		CW = 4,0-6,0 *CW = 0.157-0.236*		CW = 6,0-8,0 *CW = 0.236-0.315*		CW = 8,0-10,0 *CW = 0.315-0.394*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	CP500	0,095 *0.0038*	150 *490*	0,15 *0.0060*	125 *410*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,22 *0.0085*	110 *360*
P2	CP500	0,10 *0.0040*	145 *475*	0,16 *0.0065*	120 *395*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,22 *0.0085*	105 *345*
P3	CP500	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,15 *0.0060*	105 *345*	0,17 *0.0065*	100 *330*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,20 *0.0080*	95 *310*
P4	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,19 *0.0075*	85 *280*	0,20 *0.0080*	85 *280*
P5	CP500	0,090 *0.0036*	105 *345*	0,14 *0.0055*	90 *295*	0,16 *0.0065*	85 *280*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P6	CP500	0,090 *0.0036*	120 *395*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,20 *0.0080*	90 *295*
P7	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*
P8	CP500	0,095 *0.0038*	105 *345*	0,15 *0.0060*	90 *295*	0,17 *0.0065*	85 *280*	0,19 *0.0075*	80 *260*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P11	CP500	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
P12	CP500	0,060 *0.0024*	75 *245*	0,095 *0.0038*	65 *215*	0,11 *0.0044*	60 *195*	0,12 *0.0048*	60 *195*	0,14 *0.0055*	55 *180*
M1	CP500	0,10 *0.0040*	170 *560*	0,16 *0.0065*	125 *410*	0,17 *0.0065*	120 *395*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*
M2	CP500	0,090 *0.0036*	140 *460*	0,14 *0.0055*	110 *360*	0,16 *0.0065*	100 *330*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	80 *260*
M3	CP500	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,15 *0.0060*	80 *260*	0,16 *0.0065*	75 *245*
M4	CP500	0,065 *0.0026*	85 *280*	0,10 *0.0040*	75 *245*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,13 *0.0050*	65 *215*	0,14 *0.0055*	65 *215*
M5	CP500	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,10 *0.0040*	65 *215*	0,11 *0.0044*	60 *195*	0,13 *0.0050*	55 *180*	0,14 *0.0055*	50 *165*
K1	CP500	0,10 *0.0040*	130 *425*	0,16 *0.0065*	110 *360*	0,17 *0.0065*	105 *345*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*
K2	CP500	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,14 *0.0055*	95 *310*	0,16 *0.0065*	90 *295*	0,18 *0.0070*	85 *280*	0,20 *0.0080*	80 *260*
K3	CP500	0,090 *0.0036*	100 *330*	0,14 *0.0055*	80 *260*	0,16 *0.0065*	75 *245*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,20 *0.0080*	65 *215*
K4	CP500	0,090 *0.0036*	95 *310*	0,14 *0.0055*	75 *245*	0,16 *0.0065*	70 *230*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	65 *215*
K5	CP500	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,13 *0.0050*	47 *155*	0,14 *0.0055*	45 *150*	0,16 *0.0065*	42 *140*	0,18 *0.0070*	40 *130*
K6	CP500	0,090 *0.0036*	85 *280*	0,14 *0.0055*	70 *230*	0,16 *0.0065*	65 *215*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	60 *195*
K7	CP500	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,13 *0.0050*	60 *195*	0,14 *0.0055*	60 *195*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	50 *165*
N11	CP500	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,20 *0.0080*	75 *245*	0,22 *0.0085*	70 *230*	0,26 *0.010*	65 *215*	0,28 *0.011*	65 *215*
S1	CP500	0,065 *0.0026*	18 *60*	0,10 *0.0040*	16 *50*	0,11 *0.0044*	15 *49*	0,13 *0.0050*	15 *49*	0,14 *0.0055*	14 *46*
S2	CP500	0,065 *0.0026*	16 *50*	0,10 *0.0040*	14 *46*	0,11 *0.0044*	13 *43*	0,13 *0.0050*	13 *43*	0,14 *0.0055*	12 *39*
S3	CP500	0,060 *0.0024*	14 *46*	0,090 *0.0036*	12 *39*	0,10 *0.0040*	12 *39*	0,12 *0.0048*	11 *36*	0,13 *0.0050*	11 *36*

C.-CEL – Werkzeugaufnahmen für flache Nuten – Metrisch/ Zoll

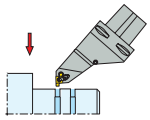
CEL



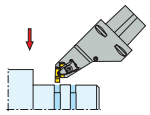
CER/L-..HD



C.-CEL
KAPR = 90,0 °



C.-CEL-HD
KAPR = 90,0 °



—Linksausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 906-916
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 885
—Unterlegscheibe KX12-2 für Wendeplatte 12..
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	Gewicht	BAWS°	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*		
C6-CEL-20110-10	02509305	C6	63,0 *2.480*	20,0 *0.787*	110 *4.331*	1,6 *3.530*	45,0	10/12NR
C6-CEL-18110-14	02509306	C6	63,0 *2.480*	18,0 *0.709*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	14NR
C6-CEL-14110-20HD	02509308	C6	63,0 *2.480*	14,0 *0.551*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	20
C6-CEL-07110-26HD	02509309	C6	63,0 *2.480*	7,0 *0.276*	110 *4.331*	1,7 *3.750*	45,0	26

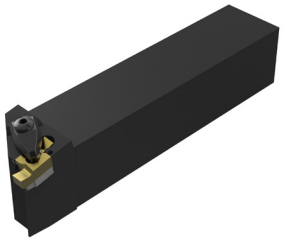
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Spannschraube	Kühldüse	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX10-2	CS2507-T07P	–
-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	CN8	KX14-2	CS3507-T09P	–
-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	CN8	KX26-2	C05012-T15P	S7616

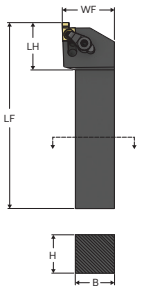
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte (K) 1	Auflageplatte (K) 2	Auflageplatte (K) 3	Auflageplatte (K) 4	Auflageplatte (K) 5	Auflageplatte (K) 6	Auflageplatte (K) 7	Schlüssel für Auflageplatte
-10	KX12-2	KX10-99	KX10-0	KX10-1	KX10-3	KX10-4	KX10-5	T07P-2
-14	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	–	T09P-2
-20	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	–	T15P-2
-26	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	–	T15P-2

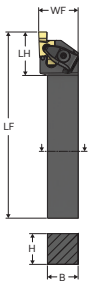
CER/L. – Werkzeugaufnahmen für Präzisionsnuten – Metrisch



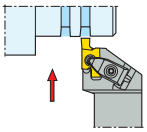
CER/L...D



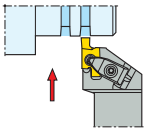
CER/L...QHD



CER/L...D
KAPR = 90,0 °



CER/L...QHD
KAPR



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 906-916
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 885
—Unterlegscheibe KX12-2 für Wendeplatte 12..
—Zur Verwendung mit Wendeplattengröße 12 siehe Werte in den Spalten LF2/LH2
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF 10/14/20/26	LF2 12	WF	LH 10/14/20/26	LH2 12	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CER1212M10D	02435850	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12ER
CER1616H10D	02411427	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,3	10/12ER
CER2020K10D	02411428	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12ER
CER2525M10D	02411430	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12ER
CER3225P10D	02411432	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12ER
CEL1212M10D	02435852	12	12	150	153,0	16	21,5	24,5	0,2	10/12NR
CEL1616H10D	02411436	16	16	100	103,0	16	21,5	24,5	0,3	10/12NR
CEL2020K10D	02411437	20	20	125	128,0	25	21,5	24,5	0,4	10/12NR
CEL2525M10D	02411438	25	25	150	153,0	32	21,5	24,5	0,8	10/12NR
CEL3225P10D	02411440	32	25	170	173,0	32	22,5	25,5	1,1	10/12NR
CER2525M14QHD	02538606	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14ER
CER3225P14QHD	02627519	32	25	170	–	32	26,0	–	1,1	14ER
CER3232P14QHD	02627520	32	32	170	–	32	26,0	–	1,4	14ER
CEL2525M14QHD	02627518	25	25	150	–	32	26,0	–	0,8	14NR
CER2525M20QHD	02528502	25	25	150	–	32	34,0	–	0,8	20ER
CER3225P20QHD	02528504	32	25	170	–	32	34,0	–	1,1	20ER
CER3232P20QHD	02528507	32	32	170	–	40	34,0	–	1,4	20ER
CEL2525M20QHD	02528503	25	25	150	–	32	34,0	–	0,8	20NR
CEL3225P20QHD	02528505	32	25	170	–	32	34,0	–	1,1	20NR
CEL3232P20QHD	02528508	32	32	170	–	40	34,0	–	1,4	20NR
CER2525M26QHD	02528509	25	25	150	–	40	44,0	–	0,9	26ER
CER3225P26QHD	02528512	32	25	170	–	40	44,0	–	1,2	26ER
CER3232P26QHD	02528516	32	32	170	–	40	44,0	–	1,4	26ER
CEL2525M26QHD	02528511	25	25	150	–	40	44,0	–	0,9	26NR
CEL3225P26QHD	02528513	32	25	170	–	40	44,0	–	1,2	26NR
CEL3232P26QHD	02528517	32	32	170	–	40	44,0	–	1,4	26NR

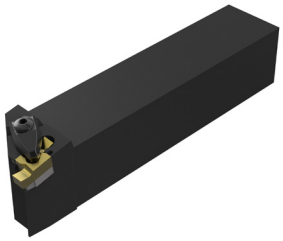
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Spannschraube	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	KX14-2	CS3507-T09P	S6912
..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

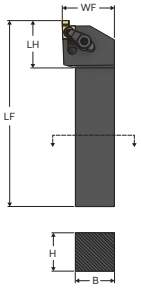
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte (K)	Auflageplatte (K) 1	Auflageplatte (K) 2	Auflageplatte (K) 3	Auflageplatte (K) 4	Auflageplatte (K) 5	Auflageplatte (K) 6	Schlüssel für Auflageplatte
..10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..14	–	KX14-0	KX14-1	KX14-3	KX14-4	KX14-5	–	T09P-2
..20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

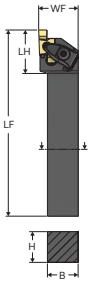
CER/L. – Werkzeugaufnahmen für Präzisionsnuten – Zoll



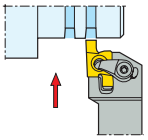
CER/L...D



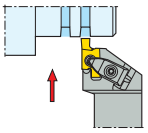
CER/L...QHD



CER/L-Q



CER/L-QHD



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 906-916
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 885
—Zur Verwendung mit Wendeplattengröße 12 siehe Werte in den Spalten LF2/LH2
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF 10/14/20/26	LF2 12	WF	LH 10/14/20/26	LH2 12	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
CER0504-10Q	00072566	0.500	0.500	4.000	4.118	0.625	0.900	1.018	0.440	10/12ER
CER0755-10Q	00072564	0.750	0.750	5.000	5.118	1.000	0.900	1.018	0.880	10/12ER
CER1006-10Q	00072600	1.000	1.000	6.000	6.118	1.250	0.900	1.018	1.760	10/12ER
CEL0755-10Q	00072559	0.750	0.750	5.000	5.118	1.000	0.900	1.018	1.100	10/12NR
CEL1006-10Q	00072596	1.000	1.000	6.000	6.118	1.250	0.900	1.018	1.760	10/12NR
CER1006-14Q	00072634	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.100	–	1.760	14ER
CER1006-20QHD	02529045	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.300	–	1.760	20ER
CER1256-20QHD	02529057	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.417	–	2.650	20ER
CEL1006-20QHD	02529053	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.300	–	1.760	20NR
CEL1256-20QHD	02529061	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.300	–	2.870	20NR
CER1006-26QHD	02529063	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.800	–	1.980	26ER
CER1256-26QHD	02529066	1.250	1.250	6.000	–	1.500	1.800	–	2.870	26ER
CER1506-26QHD	02529069	1.500	1.500	6.000	–	1.750	1.800	–	3.970	26ER
CEL1006-26QHD	02529064	1.000	1.000	6.000	–	1.250	1.800	–	2.200	26NR

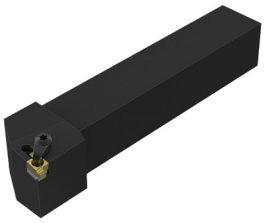
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Spannschraube	Auflageplatte (K)	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	CS2507-T07P	–
..-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	CS3507-T09P	–
..-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	CS4009-T15P	S7616
..-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	C05012-T15P	S7616

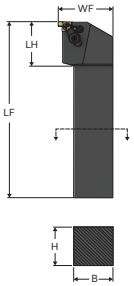
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte (K)	Auflageplatte (K) 1	Auflageplatte (K) 2	Auflageplatte (K) 3	Auflageplatte (K) 4	Auflageplatte (K) 5	Auflageplatte (K) 6	Schlüssel für Auflageplatte
..-10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-14	–	–	–	–	–	–	–	T09P-2
..-20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..-26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

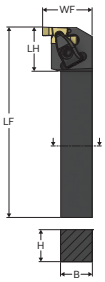
CEAR/L – Werkzeugaufnahmen für axiale Präzisionsnuten – Metrisch



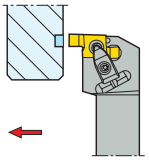
CEAR/L...D



CEAR/L...HD/QHD



CEAR/L..D/HD/QHD
KAPR = 90,0 °



CTWS

– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 906-916
– Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 885
– Unterlegscheibe KX12-2 für Wendeplatte 12..
– Zur Verwendung mit Wendeplattengröße 12 siehe Werte in den Spalten WF2/INPLM2
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF 10../14../20..	WF2 12..	LH	INPLM 10../14../20..	INPLM2 12..	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CEAR2525M10D	02411447	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAR
CEAL2525M10D	02411448	25	25	150	35,4	38,4	22	16	18,0	0,8	10/12EAL
CEAR2525M14HD	02627517	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,8	14EAR
CEAL2525M14HD	02627516	25	25	150	36,9	–	31	22	–	0,9	14EAL
CEAR2525M20QHD	02528518	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAR
CEAL2525M20QHD	02528519	25	25	150	39,4	–	35	28	–	0,9	20EAL

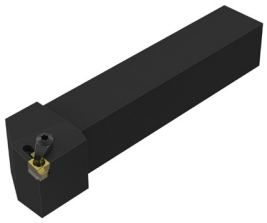
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Spannschraube	Auflageplatte (KL)	Auflageplatte (KR)	Schraube für Auflageplatte	Feder
CEAL..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKL10	–	CS2507-T07P	–
CEAL..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	AKL14	–	CS3507-T09P	S6912
CEAL..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	AKL20	–	CS4009-T15P	S7616
CEAR..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR10	CS2507-T07P	–
CEAR..14	CHD16	T15P-2	–	L85020-T15P	–	AKR14	CS3507-T09P	S6912
CEAR..20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	–	AKR20	CS4009-T15P	S7616

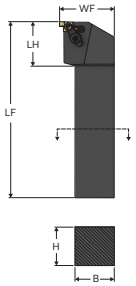
Zubehör

Für Halter	Auflageplatte (K)	Schlüssel für Auflageplatte
CEAL..10	KX12-2	T07P-2
CEAL..14	–	T09P-2
CEAL..20	–	T15P-2
CEAR..10	KX12-2	T07P-2
CEAR..14	–	T09P-2
CEAR..20	–	T15P-2

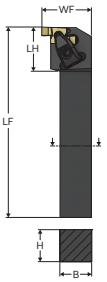
CEAR/L – Werkzeugaufnahmen für axiale Präzisionsnuten – Zoll



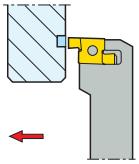
CEAR/L...D



CEAR/L...HD/QHD



CEAR/L
KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 906-916
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 885
—Unterlegscheibe KX12-2 für Wendeplatte 12..
—Zur Verwendung mit Wendeplattengröße 12 siehe Werte in den Spalten WF2/INPLM2
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF 10/14	WF2 12..	LH	INPLM 10/14	INPLM2 12..	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
CEAR1006-10	00072625	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	1.980	10/12EAR
CEAL1006-10	00072613	1.000	1.000	6.000	1.392	1.510	1.110	0.630	0.709	1.980	10/12EAL
CEAR1006-14	00072623	1.000	1.000	6.000	1.451	–	1.110	0.866	–	2.200	14EAR

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

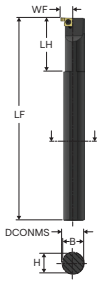
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Auflageplatte (KL)	Auflageplatte (KR)	Auflageplatte	Schlüssel für Auflageplatte	Schraube für Auflageplatte
CEAL..-10	T15P-2	CSP16-T15P	AKL10	–	–	–	CS2507-T07P
CEAR..-10	T15P-2	CSP16-T15P	–	AKR10	–	–	CS2507-T07P
CEAR..-14	T15P-2	CSP16-T15P	–	–	AKR14	T09P-2	CS3507-T09P

Zubehör

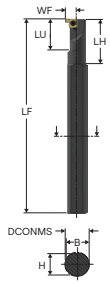
Für Halter	Auflageplatte (K)	Schlüssel für Auflageplatte
CEAL..-10	KX12-2	T07P-2
CEAR..-10	–	T07P-2
CEAR..-14	–	–

SNR/L – Werkzeugaufnahmen für Präzisionsnuten – Metrisch

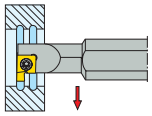
SNR/L..H09



SNR/L



SNR/L
KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 906-916
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 885
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

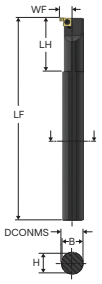
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
SNR0010H9	75025330	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NR
SNR0010K9	75025332	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NR
SNR0013L9	75025334	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NR
SNR0016M9	75025336	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NR
SNL0010H9	75025331	10	9,5	9,5	100	7,5	20	–	14	0,1	9NL
SNL0010K9	75025333	16	15,5	15,5	125	6,5	25	23	14	0,2	9NL
SNL0013L9	75025335	16	15,5	15,5	140	8,0	32	30	17	0,2	9NL
SNL0016M9	75025337	16	15,5	15,5	150	9,5	40	38	20	0,3	9NL

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

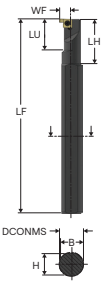
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..9	T07P-2	C02506-T07P

SNR/L – Werkzeugaufnahmen für Präzisionsnuten – Zoll

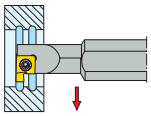
SNR/L..H09



SNR/L



SNR/L



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 906-916
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 885
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

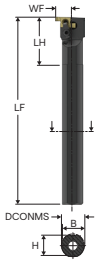
Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	LH	LU	DCINN	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
SNR000375-50-9	00072560	0.375	0.625	0.654	5.000	0.266	1.000	–	0.550	0.440	9..
SNR00050-55-9	00072586	0.500	0.441	0.470	5.500	0.319	1.250	–	0.700	0.440	9..
SNR000625-60-9	00072588	0.625	0.566	0.587	6.000	0.378	1.500	–	0.800	0.660	9..
SNL00037540-9	00072552	0.375	0.336	0.350	4.000	0.299	–	–	0.550	0.220	9..
SNL00037550-9	00072595	0.375	0.336	0.350	5.000	0.259	1.000	–	0.550	0.440	9..
SNR000375-60-9H	00072562	0.375	0.441	0.350	6.000	0.299	–	–	0.550	0.440	9..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

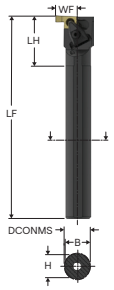
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
..-9	T07P-2	C02506-T07P

CNR/L – Werkzeugaufnahmen für Präzisionsnuten – Metrisch

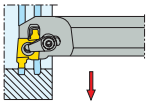
CNR/L...A/DA



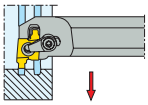
CNR/L...AHD



CNR/L...DA
KAPR = 90,0 °



CNR/L...A/AHD
KAPR



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 906-916
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 885
- Unterlegscheibe KX12-2 für Wendeplatte 12..
- Zur Verwendung mit Wendeplattengröße 12 siehe Werte in den Spalten WF2/DCINN2
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN	DCINN2	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
CNR0020P10DA	02411454	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12NR
CNR0025R10DA	02411459	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,6	10/12NR
CNR0032S10DA	02411467	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12NR
CNL0020P10DA	02411456	20	18	19	170	13,5	16,5	26	26	29	0,4	10/12ER
CNL0025R10DA	02411464	25	23	24	200	16,0	19,0	28	31	34	0,6	10/12ER
CNL0032S10DA	02411468	32	30	31	250	19,5	22,5	31	38	41	1,4	10/12ER
CNR0020P14A	00040041	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
CNR0025R14A	00040042	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
CNR0032S14A	00040043	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
CNR0040T14A	00040044	40	37	39	300	25,0	–	50	48	–	2,6	14..
CNL0020P14A	00040045	20	18	19	170	15,0	–	32	30	–	0,4	14..
CNL0025R14A	00040046	25	23	24	200	17,5	–	45	34	–	0,7	14..
CNL0032S14A	00040047	32	30	31	250	21,0	–	48	40	–	1,4	14..
CNR0025R20AHD	02556131	25	23	24	200	20,5	–	50	38	–	0,7	20..
CNR0032S20AHD	02556132	32	30	31	250	24,0	–	50	44	38	1,4	20..
CNR0040T20AHD	02556133	40	37	39	300	28,0	–	50	51	40	2,6	20..
CNL0025R20AHD	02556134	25	23	24	200	20,5	–	50	38	–	0,7	20..
CNL0032S20AHD	02556135	32	30	31	250	24,0	–	50	44	38	1,4	20..
CNR0032S26AHD	02556136	32	30	31	250	27,0	–	61	50	50	1,5	26..
CNR0040T26AHD	02556137	40	37	39	300	31,0	–	60	55	50	2,6	26..
CNR0050U26AHD	02556138	50	47	49	350	36,0	–	62	65	–	4,9	26..
CNR0063V26AHD	02556139	63	60	62	400	42,5	–	64	80	63	8,9	26..
CNL0040T26AHD	02556140	40	37	39	300	31,0	–	60	55	50	2,5	26..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

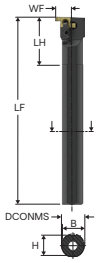
Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Spannschraube	Auflageplatte (K)	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
..10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	–	CS2507-T07P	–
..14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	–	CS3507-T09P	–
..20	CHD22	T20P-7L	–	L86025-T20P	KX20-2	P6SS4X4G	CS4009-T15P	S7616
..26	CHD27	T20P-7L	–	L86025-T20P	KX26-2	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616

Zubehör

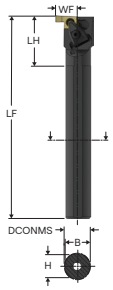
Für Halter	Auflageplatte (K)	Auflageplatte (K) 1	Auflageplatte (K) 2	Auflageplatte (K) 3	Auflageplatte (K) 4	Auflageplatte (K) 5	Auflageplatte (K) 6	Schlüssel für Auflageplatte
..10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..14	–	–	–	–	–	–	–	T09P-2
..20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2
..26	KX26-99	–	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

CNR/L – Werkzeugaufnahmen für Präzisionsnuten – Zoll

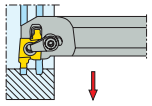
CNR/L...A/DA



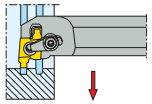
CNR/L...AHD



-10
KAPR = 90,0 °



-10-H / -14 / -AHD
KAPR



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 906-916
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 885
- Unterlegscheibe KX12-2 für Wendeplatte 12..
- Zur Verwendung mit Wendeplattengröße 12 siehe Werte in den Spalten WF2/DCINN2
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DCONMS	H	B	LF	WF	WF2 12..	LH	DCINN	DCINN2	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
CNR000757-10	00072573	0.750	0.691	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	0.880	10/12NR
CNR001008-10	00072569	1.000	0.921	0.957	8.000	0.618	0.736	2.500	1.200	1.000	1.760	10/12NR
CNR0012510-10	00072563	1.250	1.150	1.209	10.000	0.750	0.868	1.772	1.500	1.250	3.310	10/12NR
CNR0015012-10	00072592	1.500	1.339	1.427	12.008	0.858	0.976	1.772	1.800	1.600	0.440	10/12NR
CNL000757-10	00072624	0.750	0.650	0.707	7.000	0.490	0.608	1.480	0.950	0.950	0.880	10/12ER
CNL001008-10	00072610	1.000	0.902	0.957	8.000	0.620	0.738	1.559	1.200	1.000	1.760	10/12ER
CNR00075010-10-H	00072583	0.750	0.691	0.730	10.000	0.490	–	1.480	0.950	0.950	2.200	10/12NR
CNR000757-14	00072571	0.750	0.691	0.707	7.000	0.570	–	1.693	1.050	1.050	0.880	14..
CNR001008-14	00072567	1.000	0.921	0.957	8.000	0.700	–	1.732	1.300	1.050	1.760	14..
CNL001008-14	00072582	1.000	1.000	0.961	8.000	0.704	–	–	1.182	1.050	1.760	14..
CNR001008-20AHD	02562823	1.000	0.902	0.957	7.992	0.705	–	1.969	1.400	–	1.760	20..
CNR0012510-20AHD	02562824	1.250	1.150	1.209	10.000	0.945	–	2.165	1.700	1.400	3.310	20..
CNR0015012-20AHD	02562825	1.500	1.268	1.268	12.008	1.063	–	2.165	2.000	1.600	5.510	20..
CNL001008-20AHD	02562826	1.000	1.268	1.268	7.992	0.705	–	1.969	1.400	–	1.540	20..
CNL0012510-20AHD	02562827	1.250	1.268	1.268	10.000	0.945	–	2.165	1.700	1.400	2.870	20..
CNL0015012-20AHD	02562828	1.500	1.339	1.427	12.008	1.063	–	2.165	2.000	1.600	5.070	20..
CNR0012510-26AHD	02562830	1.250	1.150	1.209	10.000	1.063	–	2.323	2.000	1.600	2.870	26..
CNR0015012-26AHD	02562831	1.500	1.339	1.427	12.008	1.183	–	2.323	2.100	2.100	5.070	26..
CNR0017514-26AHD	02562832	1.750	1.591	1.677	13.976	1.307	–	2.283	2.300	1.800	8.160	26..
CNR0020014-26AHD	02562833	2.000	1.843	1.933	13.976	1.433	–	2.283	2.500	2.000	11.460	26..
CNR0025016-26AHD	02562834	2.500	2.343	2.429	15.984	1.683	–	2.283	3.000	2.500	20.720	26..
CNL0012510-26AHD	02564043	1.250	1.268	1.268	10.000	1.063	–	2.323	2.000	1.600	3.090	26..
CNL0015012-26AHD	02563555	1.500	1.268	1.268	12.008	1.177	–	2.323	2.100	2.100	4.850	26..
CNL0017514-26AHD	02563563	1.750	1.268	1.268	13.976	1.307	–	2.283	2.300	1.800	8.380	26..
CNL0025016-26AHD	02563564	2.500	1.268	1.268	15.984	1.683	–	2.283	3.000	2.500	20.720	26..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

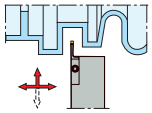
Für Halter	Kniehebel	Schlüssel für Pratze	Klemmkit	Spannschraube	Auflageplatte (K)	Schraube	Schraube für Auflageplatte	Feder
..-10	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	–	CS2507-T07P	–
..-10-10-H	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX10-2	–	CS2507-T07P	–
..-14	–	T15P-2	CSP16-T15P	–	KX14-2	–	CS3507-T09P	–
..-20	CHD22	T20P-7	–	L86025-T20P	KX20-2	P6SS4X4G	CS4009-T15P	S7616
..-26	CHD27	T20P-7	–	L86025-T20P	KX26-2	P6SS4X4G	C05012-T15P	S7616

Zubehör

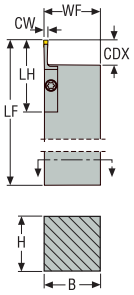
Für Halter	Auflageplatte (K)	Auflageplatte (K) 1	Auflageplatte (K) 2	Auflageplatte (K) 3	Auflageplatte (K) 4	Auflageplatte (K) 5	Auflageplatte (K) 6	Schlüssel für Auflageplatte
..-10	KX12-2	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-10-10-H	–	–	–	–	–	–	–	T07P-2
..-14	–	–	–	–	–	–	–	–
..-20	–	KX20-99	KX20-0	KX20-1	KX20-3	KX20-4	KX20-5	T15P-2
..-26	–	KX26-99	KX26-0	KX26-1	KX26-3	KX26-4	KX26-5	T15P-2

CF.R/L-..C – Klemmhalter für Keramik-Wendeschneidplatten LPGN – Metrisch

CF.R/L-..C
KAPR = 90,0 °



CF.R/L-..C



– Rechtsausführung abgebildet
– Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 917
– ISO-Attribute, siehe Seite 82

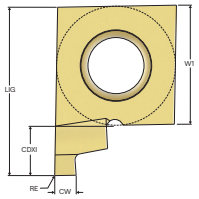
CTWS

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CDX	Gewicht	CW	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	
CFOR3244M-0317C	02927353	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,5	3,17	LPGN1204..
CFOL3244M-0317C	02927354	32	44	150	44,2	56,4	19,4	1,6	3,17	LPGN1204..
CFLR3244M-0635C	02464154	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFLL3244M-0635C	02464113	32	44	150	44,6	66,6	29,1	1,5	6,35	LPGN1906..
CFKR3244M-0952C	02464109	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,5	9,52	LPGN2508..
CFKL3244M-0952C	02544163	32	44	150	45,0	76,8	38,5	1,4	9,52	LPGN2508..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Pratze	Schlüssel für Pratze
-0317C	CER024	T30P-7
-0317C	CEL024	T30P-7
-0635C	CER055	T30P-7
-0635C	CEL055	T30P-7
-0952C	CER087	T30P-7
-0952C	CEL087	T30P-7

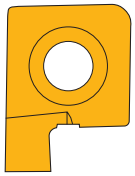
Wendeschneidplatten – Präzisionsnuten, radiale Nuten



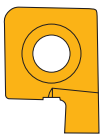
Toleranzen:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Werkzeugaufnahmenprogramm siehe Seite(n) 899, 900

ISO-Attribute, siehe Seite 82

9

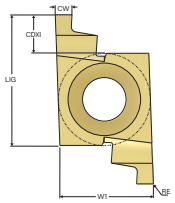


Bezeichnung Innen rechts	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Für Sicher-ungs-ringnut	Steigung TPI	Beschichtung	
								Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP30	CP500
9NR1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0.0	1,00 *0.039*	–	■	■
9NR1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0.0	1,20 *0.047*	–	■	■
9NR1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0.0	1,50 *0.059*	–	■	■
9NR1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0.0	1,75 *0.069*	–	■	■
9NR2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0.0	2,00 *0.079*	6TPI	■	■
9NR2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0.0	2,50 *0.098*	–	■	■



Bezeichnung Innen links	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Für Sicher-ungs-ringnut	Steigung TPI	Beschichtung	
								Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP30	CP500
9NL1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0.0	1,00 *0.039*	–	■	■
9NL1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0.0	1,20 *0.047*	–		■
9NL1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0.0	1,50 *0.059*	–		■
9NL1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0.0	1,75 *0.069*	–		■
9NL2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0.0	2,00 *0.079*	6TPI		■
9NL2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0.0	2,50 *0.098*	–	■	■

Wendeschneidplatten – Präzisionsnuten, radiale Nuten



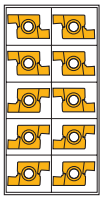
Toleranzen:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Werkzeugaufnahmenprogramm siehe Seite(n) 893, 894, 895, 896, 901, 902, 903, 904

ISO-Attribute, siehe Seite 82

Werkzeugset 10FG, CP500, Inhalt:
1 Stck. 10ER1.15FG, 1 Stck. 10ER1.35FG
1 Stck. 10ER1.65FG, 1 Stck. 10ER1.9FG
1 Stck. 10ER2.15FG, 1 Stck. 10NR1.15FG
1 Stck. 10NR1.35FG, 1 Stck. 10NR1.65FG
1 Stck. 10NR1.9FG, 1 Stck. 10NR2.15FG

10/14
20/26

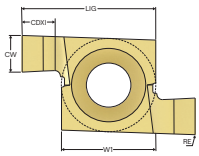
Toolset:
10FG



Bezeichnung Außen rechts Innen links	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Für Sicher-ungs-ringnut	Steigung TPI	Beschichtung Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP30	CP500
10ER1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0.0	1,00 *0.039*	–	■	■
10ER1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0.0	1,20 *0.047*	–	■	■
10ER1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0.0	1,50 *0.059*	–	■	■
10ER1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0.0	1,75 *0.069*	–	■	■
10ER2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0.0	2,00 *0.079*	6TPI	■	■
10ER2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0.0	2,50 *0.098*	–	■	■
14ER3.0FG	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,0 *0.118*	0.0	–	–	■	■
14ER3.2FG	3,2 *0.126*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,2 *0.126*	0.0	3,00 *0.118*	–		■
14ER3.4FG	3,4 *0.134*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,4 *0.134*	0.0	–	4TPI		■
14ER4.0FG	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	0.0	–	–	■	■
14ER4.2FG	4,2 *0.165*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,2 *0.165*	0.0	4,00 *0.157*	–		■
20ER4.4FG	4,4 *0.173*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	4,4 *0.173*	0.0	–	3TPI		■
20ER5.0FG	5,0 *0.197*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	0.0	–	–		■
20ER5.2FG	5,2 *0.205*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,2 *0.205*	0.0	5,00 *0.197*	–		■
20ER6.0FG	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	0.0	–	–		■
20ER6.35FG	6,35 *0.250*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	0.0	–	–		■
26ER8.0FG	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	8,0 *0.315*	0.0	–	–		■
26ER10.0FG	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	10,0 *0.394*	0.0	–	–		■
	–	–	–	–	0.0 *0.0*	–	–		

Bezeichnung Innen rechts Außen links	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Für Sicher-ungs-ringnut	Steigung TPI	Beschichtung	
								Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		CP30	CP500
10NR1.15FG	1,15 *0.045*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,15 *0.045*	0.0	1,00 *0.039*	–	■	■
10NR1.35FG	1,35 *0.053*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,35 *0.053*	0.0	1,20 *0.047*	–	■	■
10NR1.65FG	1,65 *0.065*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,65 *0.065*	0.0	1,50 *0.059*	–	■	■
10NR1.9FG	1,9 *0.075*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,9 *0.075*	0.0	1,75 *0.069*	–	■	■
10NR2.15FG	2,15 *0.085*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,15 *0.085*	0.0	2,00 *0.079*	6TPI	■	■
10NR2.65FG	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,65 *0.104*	0.0	2,50 *0.098*	–	■	■
14NR3.0FG	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,0 *0.118*	0.0	–	–	■	■
14NR3.2FG	3,2 *0.126*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,2 *0.126*	0.0	3,00 *0.118*	–		■
14NR3.4FG	3,4 *0.134*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	3,4 *0.134*	0.0	–	4TPI		■
14NR4.0FG	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	0.0	–	–	■	■
14NR4.2FG	4,2 *0.165*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,2 *0.165*	0.0	4,00 *0.157*	–		■
20NR4.4FG	4,4 *0.173*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	4,4 *0.173*	0.0	–	3TPI		■
20NR5.0FG	5,0 *0.197*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	0.0	–	–	■	■
20NR5.2FG	5,2 *0.205*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	5,2 *0.205*	0.0	5,00 *0.197*	–		■
20NR6.0FG	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	0.0	–	–		■
26NR8.0FG	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	8,0 *0.315*	0.0	–	–		■
20NR6.35FG	6,35 *0.250*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,35 *0.250*	0.0	–	–		■
26NR10.0FG	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	10,0 *0.394*	0.0	–	–		■

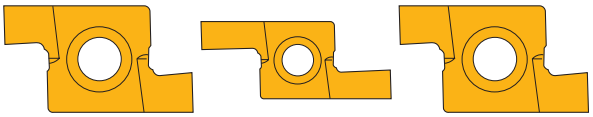
Wendeschneidplatten – Präzisionsnuten, axiale Nuten



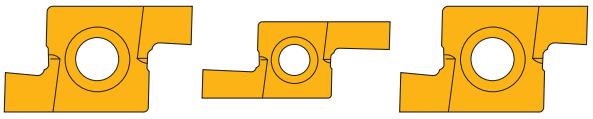
Toleranzen:
CW = +0,05/0 / *+0.002/0*
Werkzeugaufnahmenprogramm und INPLM siehe Seite(n)
897, 898

ISO-Attribute, siehe Seite 82

10 **12** **14/20**

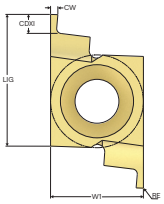


Bezeichnung Außen rechts	CW	W1	LIG	CDXI	RE	INPLM	Für Breite	Beschichtung	
								Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP30	CP500
10EAR2.5FA	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,5 *0.098*	–	16,0 *0.630*	2,5 *0.098*	■	■
12EAR2.5FD	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	18,0 *0.709*	2,5 *0.098*		■
14EAR4.0FA	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	–	22,0 *0.866*	4,0 *0.157*	■	■
20EAR6.0FA	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	–	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*	■	■



Bezeichnung Außen links	CW	W1	LIG	CDXI	RE	INPLM	Für Breite	Beschichtung	
								Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP30	CP500
10EAL2.5FA	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,5 *0.098*	–	16,0 *0.630*	2,5 *0.098*		■
12EAL2.5FD	2,5 *0.098*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,0 *0.197*	0,2 *0.008*	18,0 *0.709*	2,5 *0.098*		■
14EAL4.0FA	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	–	22,0 *0.866*	4,0 *0.157*		■
20EAL6.0FA	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,0 *0.236*	–	28,0 *1.102*	6,0 *0.236*		■

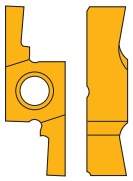
Wendeschneidplatten – Präzisionsnuten, tiefe radiale Nuten



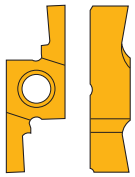
Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = +0,10/0 / *+0.004/0*
Werkzeugaufnahmenprogramm siehe Seite(n) 893, 894, 895, 896, 901, 902, 903, 904

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..FD

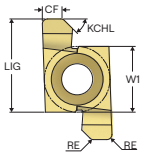


Bezeichnung Außen rechts Innen links	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Beschichtung	
						Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP30	CP500
10ER0.50FD	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,0 *0.039*	–		■
10ER0.80FD	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,6 *0.063*	–		■
10ER1.00FD	1,0 *0.039*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,0 *0.079*	–		■
12ER1.04FD	1,04 *0.041*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,08 *0.082*	–		■
12ER1.20FD	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,4 *0.094*	0,1 *0.004*		■
12ER1.40FD	1,4 *0.055*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,8 *0.110*	0,1 *0.004*		■
12ER1.47FD	1,47 *0.058*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,94 *0.116*	0,1 *0.004*		■
12ER1.50FD	1,5 *0.059*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,0 *0.118*	0,1 *0.004*		■
12ER1.57FD	1,57 *0.062*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,14 *0.124*	0,15 *0.006*		■
12ER1.70FD	1,7 *0.067*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,4 *0.134*	0,15 *0.006*		■
12ER1.96FD	1,96 *0.077*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,92 *0.154*	0,15 *0.006*		■
12ER2.00FD	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,0 *0.157*	0,2 *0.008*		■
12ER2.24FD	2,24 *0.088*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,48 *0.176*	0,2 *0.008*		■
12ER2.30FD	2,3 *0.091*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,6 *0.181*	0,2 *0.008*		■
12ER2.39FD	2,39 *0.094*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,78 *0.188*	0,2 *0.008*		■
12ER2.65FD	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,3 *0.209*	0,2 *0.008*		■



Bezeichnung Innen rechts Außen links	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Beschichtung	
						Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP30	CP500
10NR0.50FD	0,5 *0.020*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,0 *0.039*	–		■
10NR0.80FD	0,8 *0.031*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	1,6 *0.063*	–		■
10NR1.00FD	1,0 *0.039*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,0 *0.079*	–		■
12NR1.04FD	1,04 *0.041*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,08 *0.082*	–		■
12NR1.20FD	1,2 *0.047*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,4 *0.094*	0,1 *0.004*		■
12NR1.40FD	1,4 *0.055*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,8 *0.110*	0,1 *0.004*		■
12NR1.47FD	1,47 *0.058*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	2,94 *0.116*	0,1 *0.004*		■
12NR1.50FD	1,5 *0.059*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,0 *0.118*	0,1 *0.004*		■
12NR1.57FD	1,57 *0.062*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,14 *0.124*	0,15 *0.006*		■
12NR1.70FD	1,7 *0.067*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,4 *0.134*	0,15 *0.006*		■
12NR1.96FD	1,96 *0.077*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	3,92 *0.154*	0,15 *0.006*		■
12NR2.00FD	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,0 *0.157*	0,2 *0.008*		■
12NR2.24FD	2,24 *0.088*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,48 *0.176*	0,2 *0.008*		■
12NR2.30FD	2,3 *0.091*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,6 *0.181*	0,2 *0.008*		■
12NR2.39FD	2,39 *0.094*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	4,78 *0.188*	0,2 *0.008*		■
12NR2.65FD	2,65 *0.104*	6,35 *0.250*	12,0 *0.472*	5,3 *0.209*	0,2 *0.008*		■

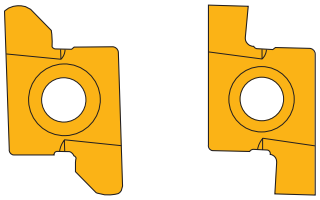
Wendeschneidplatten – Präzisionsnuten, DIN 76



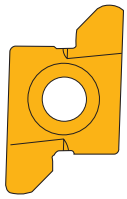
Toleranzen:
RE = ±0,05/*0.002*
Werkzeugaufnahmenprogramm siehe Seite(n) 893, 894, 895, 896, 901, 902, 903, 904

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..D76

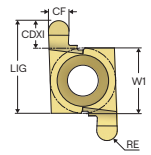


Bezeichnung Außen rechts Innen links	CF	W1	LIG	RE	Für max. Steigung	KCHR°	KCHL°	Beschichtung	
								Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP30	CP500
10ER1.0D76	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	0	45		■
14ER1.5D76	3,1 *0.122*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	0	45	■	■
20ER2.0D76	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	0	45		■



Bezeichnung Innen rechts Außen links	CF	W1	LIG	RE	Für max. Steigung	KCHR°	KCHL°	Beschichtung	
								Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP30	CP500
10NR1.0D76	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	45	0		■
14NR1.5D76	3,1 *0.122*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	45	0		■
20NR2.0D76	4,5 *0.177*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	45	0		■

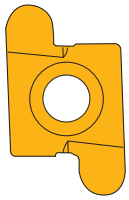
Wendeschneidplatten – Präzisionsnuten, Radius



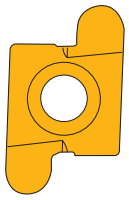
Toleranzen:
RE = ±0,05/*0.002*
Werkzeugaufnahmenprogramm siehe Seite(n) 893, 894, 895, 896, 901, 902, 903, 904

ISO-Attribute, siehe Seite 82

..R

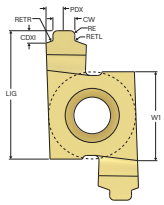


Bezeichnung Außen rechts Innen links	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Für Radius	Beschichtung Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP30	CP500
10ER1.0R	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,0 *0.039*	1,0 *0.039*		■
10ER1.2R	2,4 *0.094*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*		■
14ER1.5R	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,0 *0.157*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	■	■
14ER2.0R	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,28 *0.169*	2,0 *0.079*	2,0 *0.079*	■	■
20ER3.0R	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,9 *0.272*	3,0 *0.118*	3,0 *0.118*	■	■
26ER4.0R	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	4,0 *0.157*	4,0 *0.157*		■
26ER5.0R	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	5,0 *0.197*	5,0 *0.197*		■



Bezeichnung Innen rechts Außen links	CW	W1	LIG	CDXI	RE	Für Radius	Beschichtung Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP30	CP500
10NR1.0R	2,0 *0.079*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,0 *0.039*	1,0 *0.039*		■
10NR1.2R	2,4 *0.094*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	2,4 *0.094*	1,2 *0.047*	1,2 *0.047*	■	■
14NR1.5R	3,0 *0.118*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,28 *0.169*	1,5 *0.059*	1,5 *0.059*	■	■
14NR2.0R	4,0 *0.157*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	4,28 *0.169*	2,0 *0.079*	2,0 *0.079*		■
20NR3.0R	6,0 *0.236*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	6,9 *0.272*	3,0 *0.118*	3,0 *0.118*	■	■
26NR4.0R	8,0 *0.315*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	4,0 *0.157*	4,0 *0.157*		■
26NR5.0R	10,0 *0.394*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	9,8 *0.386*	5,0 *0.197*	5,0 *0.197*		■

Wendeschneidplatten – Präzisionsnuten, statischer O-Ring



Toleranzen:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Werkzeugaufnahmenprogramm siehe Seite(n) 893, 894, 895, 896, 901, 902, 903, 904

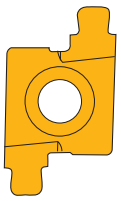
ISO-Attribute, siehe Seite 82

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

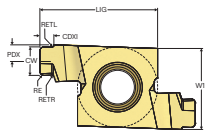
..ST

Bezeichnung Außen rechts Innen links	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Für O-Ring		Standard	Beschichtung	
												Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	*Zoll*		CP30	CP500
14ER1.6ST	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,11 *0.044*	0,5 *0.020*	1,60	–	*		■
14ER2.4ST	3,2 *0.126*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,23 *0.009*	0,23 *0.009*	1,78 *0.070*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
20ER3.0ST	3,8 *0.150*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,25 *0.089*	1,0 *0.039*	3,00	–	*		■
20ER3.55ST	4,8 *0.189*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,64 *0.104*	0,75 *0.030*	3,55	0.140	**		■
20ER4.1ST	5,1 *0.201*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,4 *0.016*	0,4 *0.016*	3,19 *0.126*	1,0 *0.039*	4,10	–	*		■
26ER5.7ST	6,5 *0.256*	5,0 *0.197*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	0,4 *0.016*	0,4 *0.016*	4,56 *0.180*	1,0 *0.039*	5,70	–	*		■



Bezeichnung Innen rechts Außen links	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Für O-Ring		Standard	Beschichtung	
												Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	*Zoll*		CP30	CP500
14NR1.6ST	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,11 *0.044*	0,5 *0.020*	1,60	–	*		■
20NR3.0ST	3,8 *0.150*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,25 *0.089*	1,0 *0.039*	3,00	–	*		■
26NR5.7ST	6,5 *0.256*	5,0 *0.197*	15,875 *0.625*	26,0 *1.024*	0,4 *0.016*	0,4 *0.016*	4,56 *0.180*	1,0 *0.039*	5,70	–	*		■

Wendeschneidplatten – Präzisionsnuten, axialer O-Ring



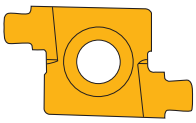
Toleranzen:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Werkzeugaufnahmenprogramm siehe Seite(n) 897, 898

ISO-Attribute, siehe Seite 82

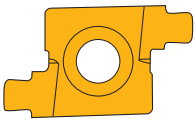
Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

..AX

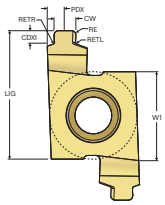


Bezeichnung Außen rechts	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Für O-Ring		Standard	Beschichtung	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	*Zoll*		Beschichtet CP30	Beschichtet CP500
14EAR2.4AX	3,4 *0.134*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,6 *0.063*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
14EAR2.65AX	3,6 *0.142*	2,1 *0.083*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,07 *0.081*	0,5 *0.020*	2,65	–	*		■
20EAR3.0AX	4,2 *0.165*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,07 *0.081*	1,0 *0.039*	3,00	0.104	**		■
20EAR3.55AX	4,9 *0.193*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,79 *0.110*	0,75 *0.030*	3,55	0.140	**		■



Bezeichnung Außen links	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Für O-Ring		Standard	Beschichtung	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	*Zoll*		Beschichtet CP30	Beschichtet CP500
14EAL2.4AX	3,4 *0.134*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,6 *0.063*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■

Wendeschneidplatten – Präzisionsnuten, dynamischer O-Ring



Toleranzen:
CW = +0,07/-0,03 / *+0.003/-0.0012*
RETR/RETL = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,15/*0.006*
CDXI = ±0,025/*0.001*
Werkzeugaufnahmenprogramm siehe Seite(n) 893, 894, 895, 896, 901, 902, 903, 904

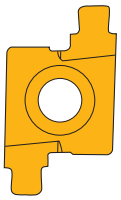
ISO-Attribute, siehe Seite 82

Standard
* =
SMS 1588, BS 4518

** =
ISO 3601, DIN 3771, BS 1806

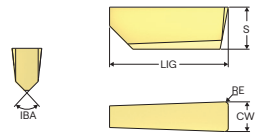
..DY

Bezeichnung Außen rechts Innen links	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Für O-Ring		Standard	Beschichtung	
												Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	*Zoll*		CP30	CP500
14ER2.4DY	3,3 *0.130*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	1,87 *0.074*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
20ER3.0DY	4,1 *0.161*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	2,36 *0.093*	1,0 *0.039*	3,00	–	*		■
14ER1.8DY	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,45 *0.057*	0,5 *0.020*	1,80	0.071	**		■
14ER2.65DY	3,6 *0.142*	2,1 *0.083*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,16 *0.085*	0,5 *0.020*	2,65	0.104	**		■
20ER3.55DY	4,8 *0.189*	3,2 *0.126*	12,7 *0.500*	20,0 *0.787*	0,3 *0.012*	0,3 *0.012*	2,97 *0.117*	0,65 *0.026*	3,55	0.140	**		■



Bezeichnung Innen rechts Außen links	CW	PDX	W1	LIG	RETR	RETL	CDXI	RE	Für O-Ring		Standard	Beschichtung	
												Beschichtet	
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm	*Zoll*		CP30	CP500
14NR2.4DY	3,3 *0.130*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,25 *0.010*	0,25 *0.010*	1,87 *0.074*	0,5 *0.020*	2,40	–	*		■
14NR1.8DY	2,4 *0.094*	2,0 *0.079*	9,525 *0.375*	14,0 *0.551*	0,2 *0.008*	0,2 *0.008*	1,45 *0.057*	0,5 *0.020*	1,80	0.071	**		■

LPGN



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

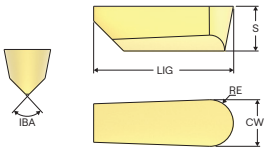
ISO-Attribute, siehe Seite 82
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

IBA = 90°

LPGN

					Beschichtung
Bezeichnung	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Beschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CW100
LPGN120404-03175E	0,381 *0.015*	3,175 *0.125*	12,7 *0.500*	4,5 *0.177*	■
LPGN190608-0635E	0,787 *0.031*	6,35 *0.250*	19,1 *0.752*	6,1 *0.240*	■

LPGN



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
LIG = ±0,04/*0.0016*
S = ±0,05/*0.002*
RE = ±0,025/*0.001*

ISO-Attribute, siehe Seite 82
Spitzengrößen siehe Seite(n) 136
Schneidkantenpräparation siehe Seite(n) 132

IBA = 90°

LPGN

					Beschichtung
Bezeichnung	**RE**	**CW**	**LIG**	**S**	**Beschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CW100
LPGN1906M0-0635E	3,175 *0.125*	6,35 *0.250*	19,1 *0.752*	6,1 *0.240*	■

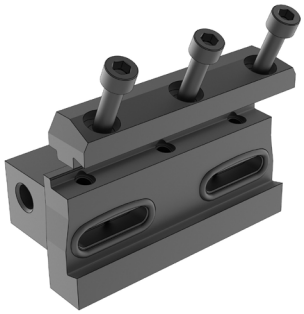
Abstechen

Optimiert für Abstechen, besteht Seco 150.10 aus einem HSS-Schneidenhalter, in den die Wendeschneidplatte sicher geklemmt wird. Das ermöglicht große Seitenstabilität, während die Wärmebeständigkeit des HSS der Wendeschneidplatte Halt gibt, besonders wenn der Halter sich erwärmt.

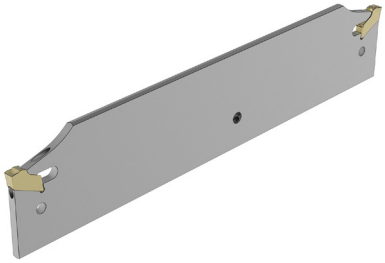
– Wendeschneidplatten in neutraler Ausführung N sind die erste Wahl.
– R-/L-Wendeplatten haben einen 6° Anstellwinkel für verminderte Gratbildung.
– Sie bieten 3 verschiedene Spanbrecher, -12, -14 und -16 je nach Werkstoff.

Abstechen

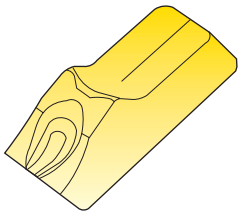
Systembezeichnung		Schaftbreite		Integrierter Kühlschmiermitteleingang Jetstream Tooling®
150.10	- 20	20	- 20	JETI
	Schafthöhe		Höhe der Klinge	



Systembezeichnung		Wendeplattengröße	Integrierter Kühlschmiermitteleingang Jetstream Tooling® Duo
150.10A	- 20 -	4	R JETI
	Höhe der Klinge		R = Rechts L = Links

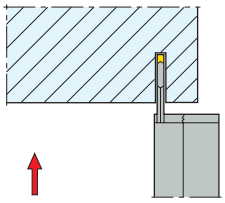


Systembezeichnung		Neutrale Version	
150.10	- 4	N	- 14
	Wendeplattengröße		Spanbrecher



Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029

Abstechen bis 160 mm Durchmesser



Allgemeines

Verwenden Sie die höchstmögliche Schneide (Größe 25) für maximale Stabilität.

Verwenden Sie die kürzest mögliche Auskragung für maximale Stabilität und geringstes Vibrationsrisiko.

Sicherstellen, dass das Werkzeug 90° zur Mittellinie des Werkstückes steht, um Werkstückqualität und eine lange Werkzeugstandzeit zu gewährleisten.

Das Abstechen erfolgt idealerweise mit einer Gegenspindel oder einer Vorrichtung zum Auffangen von Teilen. In diesem Fall wird die Schneidkante durch die zweite Spindel oder eine Befestigung zur Aufnahme des Werkstückes geschützt.

Abstechen ohne Gegenspindel erfordert die Reduzierung des Vorschubes, wenn das Werkzeug sich der Mitte nähert (bis zu 75 % auf ca. 2 mm vor der Werkstückmitte, je nach Werkstückdurchmesser). Ebenfalls für Rohre zur Reduzierung von Gratbildung.

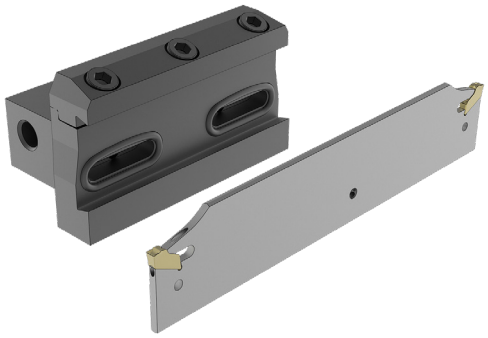
Zielgerichtete und ausreichende Kühlschmiermittelzufuhr, idealerweise durch die Schneidenhalter 150.10JET, sorgen für hohe Standzeit und hohe Oberflächengüte.

Kleinere Wendeschneidplatten reduzieren Rohmaterialabfall und sorgen damit für Kostenreduzierung. Andererseits erhöhen größere Wendeschneidplatten die Produktivität durch höhere Vorschübe. Das Optimum ist abhängig vom Kunden

Die Aufnahme **Seco Jetstream Tooling® Duo**, richtet zwei Kühlschmiermittelstrahlen in die Wirkzone der Zerspanung - auf die Frei- und auf die Spanfläche. Mehr Spankontrolle und deutlich längere Werkzeugstandzeit sind das Ergebnis.

Werkzeugaufnahmen

Das Seco Abstechsystem 150.10A unterscheidet sich von anderen Systemen durch den HSS-Schneidenhalter, in den die Stechplatte sicher geklemmt wird. Große Seitenstabilität und geringe Vibrationsneigung verhindern seitliches Verlaufen.

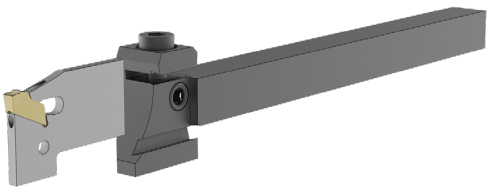


Typ 150.10..-20/25JETI Grundhalter Blocksystem

für lange HSS-Schneidenhalter mit selbstklemmenden Plattensitzen an beiden Enden bis 160 mm Stechdurchmesser. Die gleichen Grundhalter sind links und rechts einsetzbar. JETI-Technologie mit integrierter Kühlschmiermittelzufuhr direkt in die Wirkzone der Zerspanung.

Typ 150.10..-15JETI Schaftsystem für kurze HSS-Schneidenhalter

bis 38 mm Stechdurchmesser. Große Betriebssicherheit durch formstabile HSS-Schneidenhalter. Die schlanke Ausführung eignet sich besonders für Maschinen mit kleinem Arbeitsraum. Verfügbar in Rechts- und Linksausführung. JETI-Technologie mit integrierter Kühlschmiermittelzufuhr direkt in die Wirkzone der Zerspanung.



Wendeschneidplatten

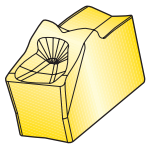
Wendeschneidplatten N-/ R- /L-

Wendeschneidplatten in neutraler Version N sind die erste Wahl, da sie normalerweise höhere Standzeiten, bessere Spankontrolle und höhere Oberflächengüten erzielen sowie höhere Schnittdaten erlauben im Vergleich zu der (R-/L-)-Version.

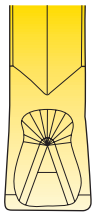
Rechte und linke Wendeschneidplatten haben einen Einstellwinkel von 6°, um Grate zu beseitigen und den Abstechbutzen am Werkstück zu verringern. Um die Butzengröße mit N-Wendeschneidplatten zu reduzieren, die kleinstmögliche Breite verwenden. Die richtige Mittelhöhe ist ein anderer wichtiger Faktor zur Vermeidung von Butzen (Kontrolle bis ±0,1 mm).

Beim Einsatz von R-/L-Wendeschneidplatten sollte der Vorschub um etwa 30% reduziert werden.

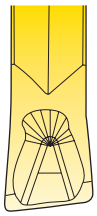
Konvexe oder konkave Oberflächen werden durch den Einsatz von rechten oder linken Wendeschneidplatten bei gleichzeitiger Reduzierung des Vorschubes vermieden.



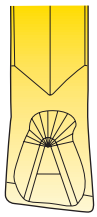
N



R

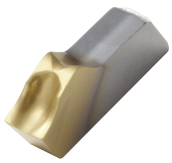


L



Spanbrecher

Spanbrecher

Erste Wahl für Stahl und Guss	Erste Wahl für Rostfrei	Erste Wahl bei schwierigen Bedingungen sowie extremen Schnittunterbrechungen in Stahl und Guss
24° positiver Spanwinkel	Erste Wahl für alle weichen und zähen Werkstoffe	20° positiver Spanwinkel
Stabile Schneidkante	15° positiver Spanwinkel mit scharfer Schneide	Starke Schutzfase
-12	**-14**	**-16**
		

Empfohlene Vorschubraten

Radiale Zustellung, f (mm/U)

Wendeplatten-breite CW (mm)	Span-brecher	Stechplatte Typ N				Stechplatte Typ R/L			
		Basis-emp-fehlung	Empf. Grenzwerte			Basis-emp-fehlung	Empf. Grenzwerte		
			min.	–	max.		min.	–	max.
1,40	-12	–	–		–	–	–		–
	-14	0,05	0,04		0,12	–	–		–
	-16	0,06	0,04		0,12	–	–		–
2,0	-12	–	–		–	–	–		–
	-14	0,07	0,05		0,14	–	–		–
	-16	0,08	0,05		0,15	–	–		–
2,25	-12	–	–		–	–	–		–
	-14	0,09	0,05		0,16	–	–		–
	-16	0,10	0,05		0,20	–	–		–
2,5	-12	0,09	0,05		0,18	0,06	0,04		0,13
	-14	0,10	0,07		0,20	0,07	0,05		0,14
	-16	0,13	0,10		0,24	0,09	0,07		0,17
3,1	-12	0,10	0,05		0,20	0,07	0,04		0,14
	-14	0,13	0,08		0,24	0,09	0,06		0,17
	-16	0,18	0,12		0,28	0,13	0,08		0,20
4,1	-12	0,13	0,07		0,22	0,09	0,05		0,15
	-14	0,15	0,09		0,26	0,11	0,06		0,18
	-16	0,20	0,14		0,32	0,14	0,10		0,22
5,1	-12	0,15	0,08		0,26	0,11	0,06		0,18
	-14	0,18	0,10		0,34	0,13	0,07		0,24
	-16	0,23	0,16		0,40	0,16	0,11		0,28
6,3	-12	0,17	0,10		0,30	0,12	0,07		0,21
	-14	0,20	0,14		0,38	0,14	0,10		0,27
	-16	0,25	0,18		0,42	0,18	0,13		0,29

Sorten

TGP35
Verschleißfeste CVD-beschichtete **Duratomic®**-Sorte zum Abstechen für Stahl und Rostfrei bei hohen Schnittgeschwindigkeiten.

TGP45
Verschleißfeste CVD-beschichtete **Duratomic®**-Sorte zum Abstechen von Stahl und Rostfrei bei moderaten bis hohen Schnittgeschwindigkeiten.

T25M
Zähe, vielseitige CVD-beschichtete Feinkornsorte zum Abstechen von Stahl, Rostfrei und Superlegierungen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

T350M
Zähe, vielseitige CVD-beschichtete Sorte zum Abstechen in einer Vielzahl von Werkstoffen bei moderaten Schnittgeschwindigkeiten.

TGS2050
Harte und verschleißfeste PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Abstechen in Superlegierungen. Erste Wahl für ISO-S-Werkstoffe und CoCr-Legierungen.

CP500
Zähe, vielseitige PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Abstechen von Stahl, Rostfrei und Superlegierungen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Erste Wahl für Rostfrei. Im Vergleich zu CP600 höhere Verschleißfestigkeit

CP600
Zähe, vielseitige PVD-beschichtete Feinkornsorte zum Abstechen von Stahl, Rostfrei und Superlegierungen bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Sehr gut geeignet für Schnittunterbrechungen. Universalsorte.

HX
Unbeschichtete Sorte, verschleißfest, zum Abstechen, für gehärteten Stahl, Superlegierungen, Titanlegierungen und Nichteisen-Metalle.

Anwendungsempfehlungen

Einfache Bedingungen: Vorbearbeitete Oberflächen, flache Nuten etc.

Schwierige Bedingungen: raue Oberflächen, tiefe Nuten etc.

Zur Mitte

Einfache Bedingungen	Schwierige Bedingungen
I2 CP500	I6 CP600
I4 CP500	I6 CP600
I2 TGP35	I6 T25M
I4 HX	I6 HX
I6 TGS2050	I4 CP600
I6 TGS2050	I6 T350M

Röhre

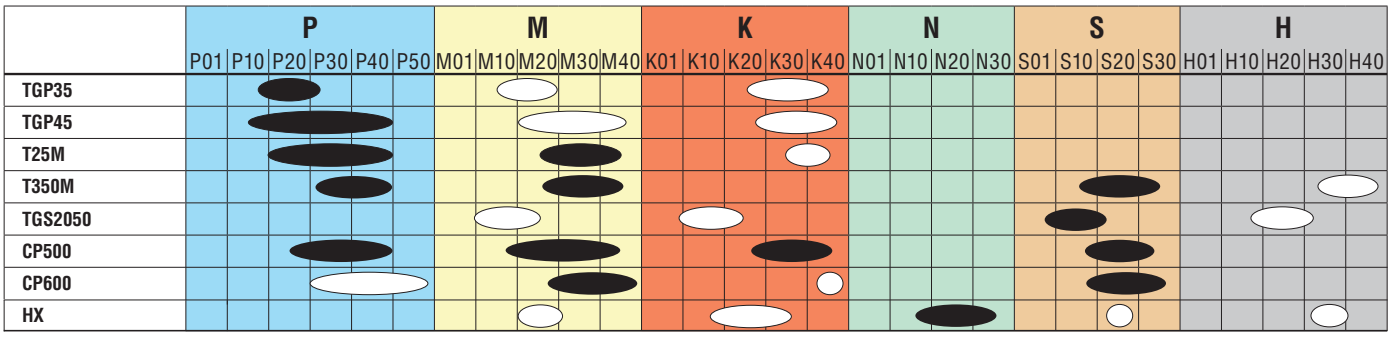
Einfache Bedingungen	Schwierige Bedingungen
I6 TGP45	I6 CP600
I4 CP500	I6 CP600
I2 TGP35	I6 TGP45
I4 HX	I6 HX
I6 TGS2050	I6 CP600
I6 TGS2050	I6 T350M

Abstechen – Secolor

Die nachstehende Tabelle zeigt den Einsatzbereich für die im Abstechbereich 150.10 verfügbaren Sorten.
Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.

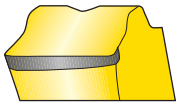
Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**	Alle Arten von Stahl und Stahlguss außer Rostfrei mit austenitischer Struktur.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Rostfrei **M**	Austenitisches Rostfrei und austenitischer/ferritischer Stahl sowie Stahlguss.	M01, M10, M20, M30, M40
Guss **K**	Grauguss, Kugelgrafitguss, schmiedbarer Guss.	K01, K10, K20, K30, K40
Nichteisen-Metalle **N**	Aluminium und andere NE-Metalle.	N01, N10, N20, N30
Superlegierungen und Titan **S**	Wärmebeständige Speziallegierungen auf Eisenbasis, Nickel und Kobalt, Titan und Titanlegierungen.	S01, S10, S20, S30
Harte Werkstoffe **H**	Gehärtete Stahl- und Hartgussmaterialien, Hartguss.	H01, H10, H20, H30



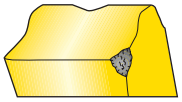
Fehlerbehebung

Freiflächenverschleiß



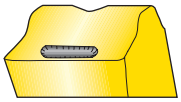
Schnittgeschwindigkeit reduzieren.
Eine verschleißfestere Sorte wählen.

Schneidenbruch



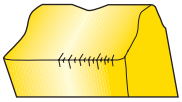
Vorschub reduzieren.
Eine zähere Sorte wählen.
Eine stabilere Spanbrecher-Geometrie wählen.

Kolkverschleiß



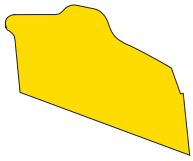
Kühlschmiermittel verwenden.
Eine verschleißfestere Sorte wählen.
Schnittgeschwindigkeit reduzieren.
Vorschub reduzieren.

Kammrisse



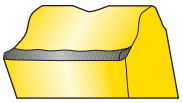
Schnittgeschwindigkeit reduzieren.
Vorschub reduzieren.
Reichlich Kühlschmiermittel verwenden. Bei Schnittunterbrechung, Kühlschmiermittel abstellen.

Plastische Deformation



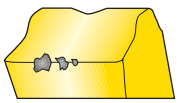
Kühlschmiermittel verwenden.
Eine verschleißfestere Sorte wählen.
Schnittgeschwindigkeit reduzieren.
Vorschub reduzieren.

Aufbauschneide



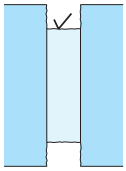
Schnittgeschwindigkeit erhöhen.
Vorschubrate erhöhen.
Kein Kühlschmiermittel verwenden.

Schneidkantenausbruch



Eine zähere Sorte wählen.
Werkstück-Aufspannung prüfen.
Schnittgeschwindigkeit prüfen.

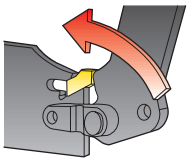
Geringe Oberfläche

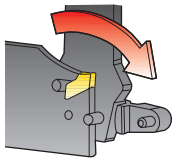


Vorschub reduzieren.
Schnittgeschwindigkeit erhöhen.
Kühlschmiermittel verwenden.
Stabilität verbessern.
Prüfen, ob das Stechwerkzeug 90° zur Vorschubrichtung steht.

Stechplatten-Wechsel

Einfaches Auswechseln der Stechplatte mit einem speziellen Schlüssel, 150.10A-150.





Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Schnittgeschwindigkeitsempfehlung unter bestimmten Bedingungen angegeben.
Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite(n) 1034.
In den Schnittdatentabellen finden Sie eine Geometrieempfehlung und Startwerte für den Vorschub (f) und die Schnittgeschwindigkeit (v_c) für ausgewählte Schnittbreiten (CW).
Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten in den Tabellen beziehen sich auf eine Standzeit von 15 Minuten bei Einsatz von externer Kühlschmiermittelzufuhr.
Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von Suggest. Zu finden auf unserer Webseite www.secotools.com.

v_c = Schnittgeschwindigkeit (m/min)

CW = Schnittbreite (mm)

f =Vorschub (mm/U)

Sorte TGP35

SMG		CW = 2,5 *CW = 0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	310 *1025*	0,19 *0.0075*	265 *870*	0,22 *0.0085*	235 *770*	0,28 *0.011*	190 *620*
P2	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	305 *1000*	0,20 *0.0080*	250 *820*	0,22 *0.0085*	230 *750*	0,28 *0.011*	185 *610*
P3	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	260 *850*	0,19 *0.0075*	220 *720*	0,22 *0.0085*	200 *660*	0,26 *0.010*	170 *560*
P4	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	235 *770*	0,18 *0.0070*	200 *660*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,26 *0.010*	150 *490*
P5	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	225 *740*	0,18 *0.0070*	190 *620*	0,20 *0.0080*	180 *590*	0,26 *0.010*	140 *460*
P6	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	255 *840*	0,18 *0.0070*	215 *710*	0,20 *0.0080*	200 *660*	0,25 *0.010*	165 *540*
P7	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	240 *790*	0,18 *0.0070*	205 *670*	0,20 *0.0080*	190 *620*	0,25 *0.010*	155 *510*
P8	-16 TGP35	0,14 *0.0055*	220 *720*	0,19 *0.0075*	185 *610*	0,22 *0.0085*	165 *540*	0,26 *0.010*	140 *460*
P11	-16 TGP35	0,13 *0.0050*	230 *750*	0,18 *0.0070*	200 *660*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,25 *0.010*	150 *490*
P12	-16 TGP35	0,090 *0.0036*	145 *475*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,14 *0.0055*	130 *425*	0,17 *0.0065*	120 *395*
M1	-14 TGP35	0,10 *0.0040*	180 *590*	0,13 *0.0050*	160 *520*	0,15 *0.0060*	145 *475*	0,19 *0.0075*	120 *395*
M2	-14 TGP35	0,090 *0.0036*	150 *490*	0,12 *0.0048*	135 *445*	0,13 *0.0050*	130 *425*	0,18 *0.0070*	100 *330*
M3	-14 TGP35	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,095 *0.0038*	110 *360*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	90 *295*
M4	-14 TGP35	0,065 *0.0026*	90 *295*	0,080 *0.0032*	85 *280*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*
M5	-14 TGP35	0,065 *0.0026*	75 *245*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*	0,12 *0.0048*	65 *215*

Sorte TGP45

SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 TGP45	0,080 *0.0032*	300 *980*	0,12 *0.0048*	290 *950*	0,19 *0.0075*	235 *770*	0,22 *0.0085*	210 *690*	0,28 *0.011*	165 *540*
P2	-16 TGP45	0,080 *0.0032*	290 *950*	0,13 *0.0050*	275 *900*	0,20 *0.0080*	220 *720*	0,22 *0.0085*	205 *670*	0,28 *0.011*	165 *540*
P3	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	250 *820*	0,12 *0.0048*	245 *800*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,22 *0.0085*	175 *570*	0,26 *0.010*	150 *490*
P4	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	220 *720*	0,12 *0.0048*	215 *710*	0,18 *0.0070*	180 *590*	0,20 *0.0080*	165 *540*	0,26 *0.010*	130 *425*
P5	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	210 *690*	0,11 *0.0044*	210 *690*	0,18 *0.0070*	170 *560*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,26 *0.010*	125 *410*
P6	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	230 *750*	0,11 *0.0044*	235 *770*	0,18 *0.0070*	190 *620*	0,20 *0.0080*	175 *570*	0,25 *0.010*	145 *475*
P7	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	220 *720*	0,11 *0.0044*	220 *720*	0,18 *0.0070*	180 *590*	0,20 *0.0080*	165 *540*	0,25 *0.010*	140 *460*
P8	-16 TGP45	0,075 *0.0030*	210 *690*	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,22 *0.0085*	145 *475*	0,26 *0.010*	125 *410*
P11	-16 TGP45	0,070 *0.0028*	210 *690*	0,11 *0.0044*	215 *710*	0,18 *0.0070*	175 *570*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,25 *0.010*	135 *445*
P12	-16 TGP45	0,050 *0.0020*	110 *360*	0,080 *0.0032*	130 *425*	0,12 *0.0048*	125 *410*	0,14 *0.0055*	115 *375*	0,17 *0.0065*	105 *345*
M1	-14 TGP45	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,095 *0.0038*	165 *540*	0,13 *0.0050*	140 *460*	0,15 *0.0060*	130 *425*	0,19 *0.0075*	105 *345*
M2	-14 TGP45	0,065 *0.0026*	140 *460*	0,085 *0.0034*	135 *445*	0,12 *0.0048*	120 *395*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,18 *0.0070*	90 *295*
M3	-14 TGP45	0,055 *0.0022*	105 *345*	0,070 *0.0028*	105 *345*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,14 *0.0055*	80 *260*
M4	-14 TGP45	0,046 *0.0018*	75 *245*	0,060 *0.0024*	80 *260*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	75 *245*	0,12 *0.0048*	65 *215*
M5	-14 TGP45	0,046 *0.0018*	60 *195*	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,095 *0.0038*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*

Sorte TGS2050

SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 TGS2050	0,075 *0.0030*	200 *660*	0,095 *0.0038*	195 *640*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,15 *0.0060*	155 *510*
M2	-14 TGS2050	0,065 *0.0026*	160 *520*	0,085 *0.0034*	160 *520*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,13 *0.0050*	135 *445*
M3	-14 TGS2050	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,095 *0.0038*	120 *395*	0,11 *0.0044*	115 *375*
M4	-14 TGS2050	0,046 *0.0018*	80 *260*	0,060 *0.0024*	90 *295*	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,095 *0.0038*	90 *295*
M5	-14 TGS2050	0,046 *0.0018*	70 *230*	0,060 *0.0024*	75 *245*	0,080 *0.0032*	75 *245*	0,095 *0.0038*	75 *245*
S1	-16 TGS2050	0,050 *0.0020*	36 *120*	0,080 *0.0032*	31 *100*	0,13 *0.0050*	27 *90*	0,14 *0.0055*	26 *85*
S2	-16 TGS2050	0,046 *0.0018*	29 *95*	0,060 *0.0024*	27 *90*	0,080 *0.0032*	25 *80*	0,095 *0.0038*	24 *80*
S3	-16 TGS2050	0,044 *0.0017*	26 *85*	0,055 *0.0022*	24 *80*	0,075 *0.0030*	22 *70*	0,085 *0.0034*	21 *70*
S11	-16 TGS2050	0,055 *0.0022*	50 *165*	0,070 *0.0028*	47 *155*	0,095 *0.0038*	43 *140*	0,11 *0.0044*	41 *135*
S12	-16 TGS2050	0,055 *0.0022*	39 *130*	0,070 *0.0028*	36 *120*	0,095 *0.0038*	33 *110*	0,11 *0.0044*	31 *100*
S13	-16 TGS2050	0,046 *0.0018*	31 *100*	0,060 *0.0024*	29 *95*	0,080 *0.0032*	27 *90*	0,095 *0.0038*	25 *80*

Sorte T25M

SMG		CW = 2,25-2,5 *CW = 0.089-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T25M	0,14 *0.0055*	250 *820*	0,19 *0.0075*	210 *690*	0,22 *0.0085*	190 *620*	0,28 *0.011*	150 *490*
P2	-16 T25M	0,14 *0.0055*	245 *800*	0,20 *0.0080*	200 *660*	0,22 *0.0085*	185 *610*	0,28 *0.011*	145 *475*
P3	-16 T25M	0,14 *0.0055*	210 *690*	0,19 *0.0075*	175 *570*	0,22 *0.0085*	160 *520*	0,26 *0.010*	135 *445*
P4	-16 T25M	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,26 *0.010*	120 *395*
P5	-16 T25M	0,13 *0.0050*	180 *590*	0,18 *0.0070*	155 *510*	0,20 *0.0080*	140 *460*	0,26 *0.010*	115 *375*
P6	-16 T25M	0,13 *0.0050*	200 *660*	0,18 *0.0070*	170 *560*	0,20 *0.0080*	160 *520*	0,25 *0.010*	130 *425*
P7	-16 T25M	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	165 *540*	0,20 *0.0080*	150 *490*	0,25 *0.010*	125 *410*
P8	-16 T25M	0,14 *0.0055*	175 *570*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,26 *0.010*	115 *375*
P11	-16 T25M	0,13 *0.0050*	185 *610*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,25 *0.010*	120 *395*
P12	-16 T25M	0,090 *0.0036*	115 *375*	0,12 *0.0048*	110 *360*	0,14 *0.0055*	105 *345*	0,17 *0.0065*	95 *310*
M1	-14 T25M	0,10 *0.0040*	145 *475*	0,13 *0.0050*	125 *410*	0,15 *0.0060*	115 *375*	0,19 *0.0075*	95 *310*
M2	-14 T25M	0,090 *0.0036*	120 *395*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,13 *0.0050*	100 *330*	0,18 *0.0070*	80 *260*
M3	-14 T25M	0,075 *0.0030*	95 *310*	0,095 *0.0038*	90 *295*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	75 *245*
M4	-14 T25M	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,080 *0.0032*	70 *230*	0,095 *0.0038*	65 *215*	0,12 *0.0048*	60 *195*
M5	-14 T25M	0,065 *0.0026*	60 *195*	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,095 *0.0038*	55 *180*	0,12 *0.0048*	50 *165*

Sorte T350M

SMG		CW = 2,0-2,25 *CW = 0.079-0.089*		CW = 2,5 *CW = 0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 T350M	0,12 *0.0048*	245 *800*	0,14 *0.0055*	230 *750*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,22 *0.0085*	175 *570*
P2	-16 T350M	0,13 *0.0050*	230 *750*	0,14 *0.0055*	225 *740*	0,20 *0.0080*	185 *610*	0,22 *0.0085*	170 *560*
P3	-16 T350M	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,14 *0.0055*	195 *640*	0,19 *0.0075*	165 *540*	0,22 *0.0085*	145 *475*
P4	-16 T350M	0,12 *0.0048*	180 *590*	0,13 *0.0050*	175 *570*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,20 *0.0080*	140 *460*
P5	-16 T350M	0,11 *0.0044*	175 *570*	0,13 *0.0050*	165 *540*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,20 *0.0080*	130 *425*
P6	-16 T350M	0,11 *0.0044*	195 *640*	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,18 *0.0070*	160 *520*	0,20 *0.0080*	150 *490*
P7	-16 T350M	0,11 *0.0044*	185 *610*	0,13 *0.0050*	175 *570*	0,18 *0.0070*	150 *490*	0,20 *0.0080*	140 *460*
P8	-16 T350M	0,12 *0.0048*	170 *560*	0,14 *0.0055*	165 *540*	0,19 *0.0075*	140 *460*	0,22 *0.0085*	125 *410*
P11	-16 T350M	0,11 *0.0044*	180 *590*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,18 *0.0070*	145 *475*	0,20 *0.0080*	135 *445*
P12	-16 T350M	0,080 *0.0032*	110 *360*	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,12 *0.0048*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
M1	-14 T350M	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,10 *0.0040*	135 *445*	0,13 *0.0050*	120 *395*	0,15 *0.0060*	110 *360*
M2	-14 T350M	0,085 *0.0034*	115 *375*	0,090 *0.0036*	110 *360*	0,12 *0.0048*	100 *330*	0,13 *0.0050*	95 *310*
M3	-14 T350M	0,070 *0.0028*	90 *295*	0,075 *0.0030*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,11 *0.0044*	80 *260*
M4	-14 T350M	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,065 *0.0026*	65 *215*	0,080 *0.0032*	65 *215*	0,095 *0.0038*	60 *195*
M5	-14 T350M	0,060 *0.0024*	55 *180*	0,065 *0.0026*	55 *180*	0,080 *0.0032*	55 *180*	0,095 *0.0038*	50 *165*

Sorte CP500

SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-16 CP500	0,080 *0.0032*	205 *670*	0,12 *0.0048*	180 *590*	0,19 *0.0075*	150 *490*	0,22 *0.0085*	140 *460*	0,28 *0.011*	125 *410*
P2	-16 CP500	0,080 *0.0032*	200 *660*	0,13 *0.0050*	170 *560*	0,20 *0.0080*	145 *475*	0,22 *0.0085*	140 *460*	0,28 *0.011*	125 *410*
P3	-16 CP500	0,075 *0.0030*	175 *570*	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,19 *0.0075*	125 *410*	0,22 *0.0085*	120 *395*	0,26 *0.010*	110 *360*
P4	-16 CP500	0,075 *0.0030*	155 *510*	0,12 *0.0048*	130 *425*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,26 *0.010*	95 *310*
P5	-16 CP500	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,26 *0.010*	90 *295*
P6	-16 CP500	0,070 *0.0028*	170 *560*	0,11 *0.0044*	145 *475*	0,18 *0.0070*	120 *395*	0,20 *0.0080*	115 *375*	0,25 *0.010*	105 *345*
P7	-16 CP500	0,070 *0.0028*	160 *520*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	110 *360*	0,25 *0.010*	100 *330*
P8	-16 CP500	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,12 *0.0048*	125 *410*	0,19 *0.0075*	105 *345*	0,22 *0.0085*	100 *330*	0,26 *0.010*	90 *295*
P11	-16 CP500	0,070 *0.0028*	155 *510*	0,11 *0.0044*	135 *445*	0,18 *0.0070*	110 *360*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,25 *0.010*	95 *310*
P12	-16 CP500	0,050 *0.0020*	100 *330*	0,080 *0.0032*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*	0,14 *0.0055*	70 *230*	0,17 *0.0065*	65 *215*
M1	-14 CP500	0,075 *0.0030*	235 *770*	0,095 *0.0038*	225 *740*	0,13 *0.0050*	190 *620*	0,15 *0.0060*	175 *570*	0,19 *0.0075*	145 *475*
M2	-14 CP500	0,065 *0.0026*	190 *620*	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,12 *0.0048*	160 *520*	0,13 *0.0050*	155 *510*	0,18 *0.0070*	120 *395*
M3	-14 CP500	0,055 *0.0022*	145 *475*	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,14 *0.0055*	110 *360*
M4	-14 CP500	0,046 *0.0018*	105 *345*	0,060 *0.0024*	110 *360*	0,080 *0.0032*	105 *345*	0,095 *0.0038*	100 *330*	0,12 *0.0048*	90 *295*
M5	-14 CP500	0,046 *0.0018*	90 *295*	0,060 *0.0024*	90 *295*	0,080 *0.0032*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*	0,12 *0.0048*	75 *245*
K1	-16 CP500	0,080 *0.0032*	190 *620*	0,13 *0.0050*	165 *540*	0,20 *0.0080*	140 *460*	0,22 *0.0085*	135 *445*	0,28 *0.011*	125 *410*
K2	-16 CP500	0,075 *0.0030*	165 *540*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,18 *0.0070*	115 *375*	0,20 *0.0080*	105 *345*	0,26 *0.010*	90 *295*
K3	-16 CP500	0,075 *0.0030*	140 *460*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,18 *0.0070*	95 *310*	0,20 *0.0080*	90 *295*	0,26 *0.010*	80 *260*
K4	-16 CP500	0,075 *0.0030*	130 *425*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	75 *245*
K5	-16 CP500	0,065 *0.0026*	80 *260*	0,10 *0.0040*	70 *230*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	55 *180*	0,22 *0.0085*	48 *155*
K6	-16 CP500	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	80 *260*
K7	-16 CP500	0,065 *0.0026*	105 *345*	0,10 *0.0040*	90 *295*	0,16 *0.0065*	75 *245*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,22 *0.0085*	60 *195*
N11	-14 CP500	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,12 *0.0048*	115 *375*	0,16 *0.0065*	105 *345*	0,19 *0.0075*	95 *310*	0,25 *0.010*	85 *280*
S1	-14 CP500	0,046 *0.0018*	26 *85*	0,060 *0.0024*	24 *80*	0,080 *0.0032*	22 *70*	0,095 *0.0038*	21 *70*	0,12 *0.0048*	19 *60*
S2	-14 CP500	0,046 *0.0018*	22 *70*	0,060 *0.0024*	21 *70*	0,080 *0.0032*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,12 *0.0048*	17 *55*
S3	-14 CP500	0,044 *0.0017*	20 *65*	0,055 *0.0022*	18 *60*	0,075 *0.0030*	17 *55*	0,085 *0.0034*	16 *50*	0,12 *0.0048*	14 *46*

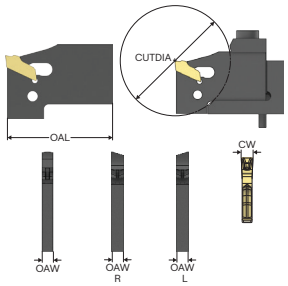
Sorte CP600

SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 CP600	0,075 *0.0030*	240 *790*	0,095 *0.0038*	220 *720*	0,13 *0.0050*	180 *590*	0,16 *0.0065*	150 *490*	0,19 *0.0075*	130 *425*
M2	-14 CP600	0,065 *0.0026*	200 *660*	0,085 *0.0034*	185 *610*	0,12 *0.0048*	155 *510*	0,15 *0.0060*	130 *425*	0,18 *0.0070*	110 *360*
M3	-14 CP600	0,055 *0.0022*	155 *510*	0,070 *0.0028*	150 *490*	0,095 *0.0038*	135 *445*	0,12 *0.0048*	115 *375*	0,14 *0.0055*	105 *345*
M4	-14 CP600	0,046 *0.0018*	110 *360*	0,060 *0.0024*	115 *375*	0,085 *0.0034*	105 *345*	0,10 *0.0040*	95 *310*	0,12 *0.0048*	85 *280*
M5	-14 CP600	0,046 *0.0018*	95 *310*	0,060 *0.0024*	95 *310*	0,085 *0.0034*	90 *295*	0,10 *0.0040*	80 *260*	0,12 *0.0048*	70 *230*

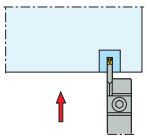
Sorte HX

SMG		CW = 1,4 *CW = 0.055*		CW = 2,0-2,5 *CW = 0.079-0.098*		CW = 3 *CW = 0.118*		CW = 4 *CW = 0.157*		CW = 5-6 *CW = 0.197-0.236*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c	f	v_c
M1	-14 HX	0,075 *0.0030*	140 *460*	0,095 *0.0038*	125 *410*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,15 *0.0060*	110 *360*	0,19 *0.0075*	100 *330*
M2	-14 HX	0,065 *0.0026*	115 *375*	0,085 *0.0034*	105 *345*	0,12 *0.0048*	95 *310*	0,13 *0.0050*	90 *295*	0,18 *0.0070*	80 *260*
M3	-14 HX	0,055 *0.0022*	90 *295*	0,070 *0.0028*	85 *280*	0,095 *0.0038*	75 *245*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,14 *0.0055*	65 *215*
M4	-14 HX	0,046 *0.0018*	70 *230*	0,060 *0.0024*	65 *215*	0,080 *0.0032*	60 *195*	0,095 *0.0038*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*
M5	-14 HX	0,046 *0.0018*	60 *195*	0,060 *0.0024*	55 *180*	0,080 *0.0032*	50 *165*	0,095 *0.0038*	48 *155*	0,12 *0.0048*	44 *145*
K1	-16 HX	0,080 *0.0032*	140 *460*	0,13 *0.0050*	115 *375*	0,20 *0.0080*	100 *330*	0,22 *0.0085*	95 *310*	0,28 *0.011*	85 *280*
K2	-16 HX	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,18 *0.0070*	90 *295*	0,20 *0.0080*	85 *280*	0,26 *0.010*	75 *245*
K3	-16 HX	0,075 *0.0030*	105 *345*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,18 *0.0070*	75 *245*	0,20 *0.0080*	70 *230*	0,26 *0.010*	65 *215*
K4	-16 HX	0,075 *0.0030*	100 *330*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,18 *0.0070*	70 *230*	0,20 *0.0080*	70 *230*	0,26 *0.010*	60 *195*
K5	-16 HX	0,065 *0.0026*	60 *195*	0,10 *0.0040*	55 *180*	0,16 *0.0065*	45 *150*	0,18 *0.0070*	43 *140*	0,22 *0.0085*	39 *130*
K6	-16 HX	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,11 *0.0044*	75 *245*	0,18 *0.0070*	65 *215*	0,20 *0.0080*	60 *195*	0,26 *0.010*	55 *180*
K7	-16 HX	0,065 *0.0026*	75 *245*	0,10 *0.0040*	70 *230*	0,16 *0.0065*	55 *180*	0,18 *0.0070*	55 *180*	0,22 *0.0085*	50 *165*
N1	-14 HX	0,095 *0.0038*	410 *1350*	0,12 *0.0048*	380 *1250*	0,16 *0.0065*	340 *1125*	0,19 *0.0075*	315 *1025*	0,25 *0.010*	280 *920*
N2	-14 HX	0,095 *0.0038*	330 *1075*	0,12 *0.0048*	305 *1000*	0,16 *0.0065*	275 *900*	0,19 *0.0075*	255 *840*	0,25 *0.010*	225 *740*
N3	-14 HX	0,095 *0.0038*	220 *720*	0,12 *0.0048*	205 *670*	0,16 *0.0065*	180 *590*	0,19 *0.0075*	170 *560*	0,25 *0.010*	150 *490*
N11	-14 HX	0,095 *0.0038*	255 *840*	0,12 *0.0048*	230 *750*	0,16 *0.0065*	210 *690*	0,19 *0.0075*	195 *640*	0,25 *0.010*	170 *560*
S1	-14 HX	0,046 *0.0018*	27 *90*	0,060 *0.0024*	25 *80*	0,080 *0.0032*	23 *75*	0,095 *0.0038*	22 *70*	0,12 *0.0048*	20 *65*
S2	-14 HX	0,046 *0.0018*	22 *70*	0,060 *0.0024*	20 *65*	0,080 *0.0032*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*	0,12 *0.0048*	16 *50*
S3	-14 HX	0,044 *0.0017*	19 *60*	0,055 *0.0022*	18 *60*	0,075 *0.0030*	16 *50*	0,085 *0.0034*	16 *50*	0,12 *0.0048*	14 *46*
S11	-14 HX	0,055 *0.0022*	38 *125*	0,070 *0.0028*	35 *115*	0,095 *0.0038*	32 *105*	0,11 *0.0044*	30 *100*	0,14 *0.0055*	28 *90*
S12	-14 HX	0,055 *0.0022*	29 *95*	0,070 *0.0028*	27 *90*	0,095 *0.0038*	25 *80*	0,11 *0.0044*	23 *75*	0,14 *0.0055*	21 *70*
S13	-14 HX	0,046 *0.0018*	23 *75*	0,060 *0.0024*	22 *70*	0,080 *0.0032*	20 *65*	0,095 *0.0038*	19 *60*	0,12 *0.0048*	18 *60*
H5	-16 HX	0,050 *0.0020*	45 *150*	0,080 *0.0032*	40 *130*	0,12 *0.0048*	35 *115*	0,14 *0.0055*	33 *110*	0,17 *0.0065*	30 *100*

HSS-Schneide 150,10A-15 JETI zum Abstechen – Metrisch/ Zoll



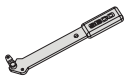
R/L150.10
KAPR = 90,0 °



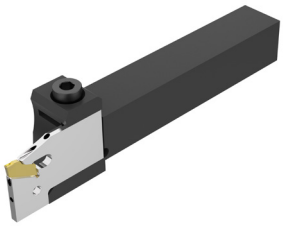
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 947, 948
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Für Jetstream muss die rechtsseitige Schneide mit der rechtsschneidigen Aufnahme verwendet werden.
—Für Jetstream muss die linksseitige Schneide mit der linksschneidigen Aufnahme verwendet werden.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

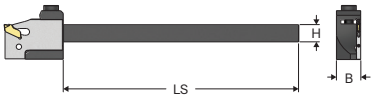
Bezeichnung	Produkt-nummer	OAL	OAW	CUTDIA	CP	Gewicht	CW	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	
150.10A-15-2RJETI	02885702	33 *1.303*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2LJETI	02885696	33 *1.303*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2.5RJETI	02885690	33 *1.303*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-2.5LJETI	02884781	33 *1.303*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-3RJETI	02885689	33 *1.303*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-15-3LJETI	02884780	33 *1.303*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
R150.10A-15-4JETI	02885688	33 *1.303*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
L150.10A-15-4JETI	02884779	33 *1.303*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4

Zubehör

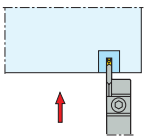
Für Halter	Schlüssel
	
150.10A-..	150.10A-150
R/L150.10A-..	150.10A-150

Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..15 JETI für HSS-Schwerter 150.10A-..15JETI – Metrisch





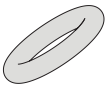
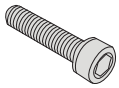
R/L150.10



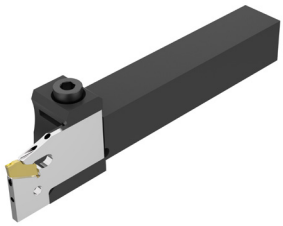
—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 931
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Für Jetstream muss die rechtsseitige Schneide mit der rechtsschneidigen Aufnahme verwendet werden.
—Für Jetstream muss die linksseitige Schneide mit der linksschneidigen Aufnahme verwendet werden.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LS	CP	Gewicht
		mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-1010-15JETI	03002477	10	10	136	200	0,2
R150.10-1212-15JETI	03002478	12	12	136	200	0,2
R150.10-1616-15JETI	03002479	16	16	81	200	0,3
L150.10-1010-15JETI	03002482	10	10	136	200	0,2
L150.10-1212-15JETI	03002483	12	12	136	200	0,2
L150.10-1616-15JETI	03002484	16	16	81	200	0,3

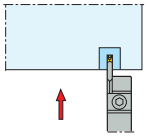
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

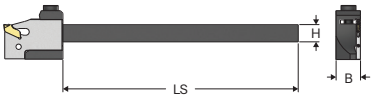
Für Halter	Schlüssel	Ring	Schraube
			
R/L150.10-..	4SMS795	ORING-4X1.5	MC6S5X18

Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..15 JETI für HSS-Schwerter 150.10A-..15JETI – Zoll



R/L150.10

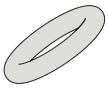
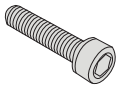




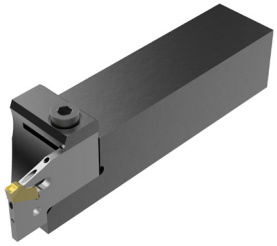
—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 931
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Für Jetstream muss die rechtsseitige Schneide mit der rechtsschneidigen Aufnahme verwendet werden.
—Für Jetstream muss die linksseitige Schneide mit der linksschneidigen Aufnahme verwendet werden.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LS	CP	Gewicht
		Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
R150.10-0500-15JETI	03128625	0.500	0.500	3.150	2901	0.440
R150.10-0625-15JETI	03128627	0.625	0.625	3.150	2901	0.660
R150.10-0750-15JETI	03128629	0.750	0.750	3.150	2901	0.660
R150.10-1000-15JETI	03128631	1.000	1.000	4.646	2901	1.540
L150.10-0500-15JETI	03128626	0.500	0.500	3.150	2901	0.440
L150.10-0625-15JETI	03128628	0.625	0.625	3.150	2901	0.660
L150.10-0750-15JETI	03128630	0.750	0.750	3.150	2901	0.660
L150.10-1000-15JETI	03128632	1.000	1.000	4.646	2901	1.540

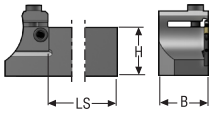
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

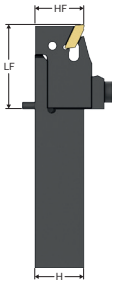
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Dichtschraube	Ring	Schraube
				
...-0500/0625	3/16SMS875	–	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1
...-0750/1000	3/16SMS875	JET-P1/8-5MM	ORING-4X1.5	UC6S1/4UNFX1

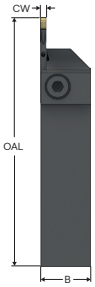
Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..15JETI für HSS-Schwerter 150.10A..15JETI, kompatibel mit JETI-Adaptern – Metrisch

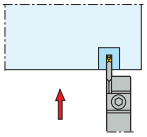


Werkzeugblock R/L 150,10-15-.JETI





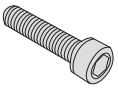
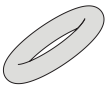




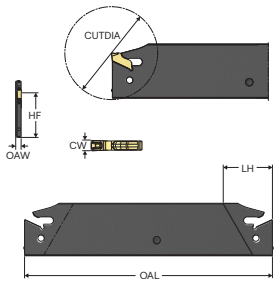
- Rechtsausführung abgebildet
- Schneidensortiment siehe Seite(n) 931
- Geeignete Adapter, siehe Seite(n) 989-1000
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Für Jetstream muss die rechtsseitige Schneide mit der rechtsschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- Für Jetstream muss die linksseitige Schneide mit der linksschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LS	OAL	LF	CP	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-2020X-15JETI	03245886	20	20	64	98	34	200	0,3
R150.10-2525X-15JETI	03245888	25	25	84	118	34	200	0,5
L150.10-2020X-15JETI	03245885	20	20	64	98	34	200	0,3
L150.10-2525X-15JETI	03245887	25	25	84	118	34	200	0,5

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	O-Ring	Dichtschraube	Schraube
					
R/L150.10-..X	4SMS795	MC6S5X18	ORING-4X1.5	JET-P1/8-5MM	P6SS6X6

HSS-Schneide 150,10A-20/25 JETI zum Abstechen – Metrisch/ Zoll



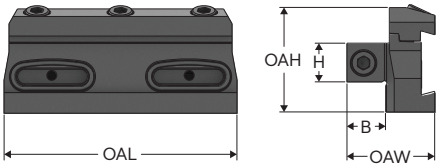
- Abbildung zeigt rechtsseitige Ausführung der Schneide
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 947, 948
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Für Jetstream muss die rechtsseitige Schneide mit der rechtsschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- Für Jetstream muss die linksseitige Schneide mit der linksschneidigen Aufnahme verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	OAL	OAW	HF	LH	CUTDIA	CP	Gewicht	CW	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	mm *Zoll*	
150.10A-20-2RJETI	03002649	120 *4.724*	1,8 *0.071*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-20-2.5RJETI	03002651	120 *4.724*	2,0 *0.079*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-20-3RJETI	03002653	120 *4.724*	2,4 *0.094*	21,4 *0.843*	–	92,0 *3.622*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-20-4RJETI	03002655	120 *4.724*	3,4 *0.134*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-20-2LJETI	03002650	120 *4.724*	1,8 *0.071*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-20-2.5LJETI	03002652	120 *4.724*	2,0 *0.079*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-20-3LJETI	03002654	120 *4.724*	2,4 *0.094*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-20-4LJETI	03002656	120 *4.724*	3,4 *0.134*	21,4 *0.843*	–	98,0 *3.858*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-25-2RJETI	03002661	150 *5.906*	1,8 *0.071*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-25-2.5RJETI	03002663	150 *5.906*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-25-3RJETI	03002665	150 *5.906*	2,4 *0.094*	24,96 *0.983*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-25-4RJETI	03002667	150 *5.906*	3,4 *0.134*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-25-5RJETI	03002669	150 *5.906*	4,4 *0.173*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-25-6RJETI	03002671	150 *5.906*	5,7 *0.222*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6
150.10A-25-2LJETI	03002662	150 *5.906*	1,8 *0.071*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,08 *0.180*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-25-2.5LJETI	03002664	150 *5.906*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	35,0 *1.378*	200 *2901*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-25-3LJETI	03002666	150 *5.906*	2,4 *0.094*	24,96 *0.983*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
150.10A-25-4LJETI	03002668	150 *5.906*	3,4 *0.134*	25,0 *0.984*	25,0 *0.984*	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	4,0 *0.157*	150.10-4
150.10A-25-5LJETI	03002670	150 *5.906*	4,4 *0.173*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	5,0 *0.197*	150.10-5
150.10A-25-6LJETI	03002672	150 *5.906*	5,7 *0.222*	25,0 *0.984*	–	122,0 *4.803*	200 *2901*	0,2 *0.440*	6,0 *0.236*	150.10-6

Zubehör

Für Halter	Schlüssel
150.10A-..	150.10A-150

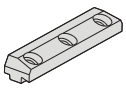
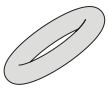
Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..20/25JETI für HSS-Schwerter 150.10A-..20/25JETI – Metrisch



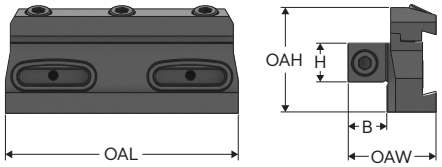
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 935, 936
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
150.10-1616-20JETI	03191913	16,0	16,0	32,0	95	35,9	200	0,6	Blade-20
150.10-2020-20JETI	03002495	20,0	20,0	32,0	95	39,8	120	0,7	Blade-20
150.10-2020-25JETI	03002498	20,0	20,0	39,0	95	40,8	120	0,8	Blade-25
150.10-2520-25JETI	03191914	25,0	20,0	42,0	95	39,8	120	0,9	Blade-25
150.10-2525-25JETI	03002500	25,0	25,0	42,0	95	44,8	120	1,0	Blade-25
150.10-3232-25JETI	03002502	32,0	32,0	49,0	95	51,8	120	1,4	Blade-25

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Pratze	Schlüssel	O-Ring	Dichtschraube	Schraube
					
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620

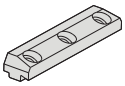
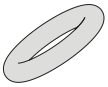
Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..20/25JETI für HSS-Schwerter 150.10A-..20/25JETI – Zoll



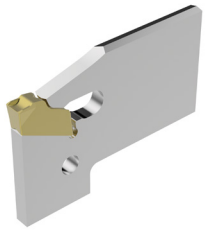
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 935, 936
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAH	OAL	OAW	CP	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	
150.10-10-20JETI	10005704	0.625	0.625	1.260	3.740	1.409	1741	1.320	Blade-20
150.10-12-20JETI	03002496	0.750	0.750	1.260	3.740	1.528	1741	1.540	Blade-20
150.10-12-25JETI	03002499	0.750	0.750	1.535	3.740	1.567	1741	1.760	Blade-25
150.10-16-20JETI	10005705	1.000	1.000	1.417	3.740	1.772	1741	2.200	Blade-20
150.10-16-25JETI	03002501	1.000	1.000	1.654	3.740	1.780	1741	2.200	Blade-25
150.10-20-25JETI	03002503	1.250	1.250	1.929	3.740	2.031	1741	3.090	Blade-25

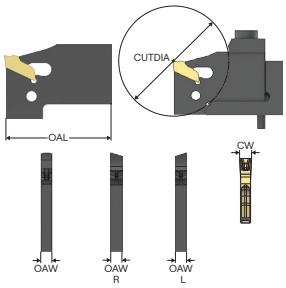
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Pratze	Schlüssel	O-Ring	Dichtschraube	Schraube
					
150.10-..	150.10-260	5SMS795	ORING-20X2	JET-P1/8-5MM	TCEI0620

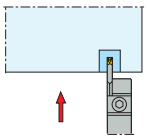
HSS-Schneide 150,10A-15 zum Abstechen – Metrisch/ Zoll



HSS-Schneide 150,10A-15



R/L150.10
KAPR = 90,0 °



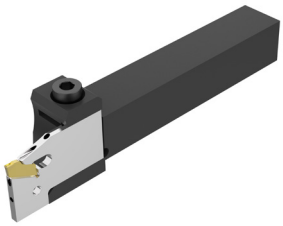
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 947, 948
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	OAL	OAW	CUTDIA	Gewicht	CW	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	mm *Zoll*	
150.10A-15-1.4	02578572	33 *1.299*	1,2 *0.047*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	1,4 *0.055*	150.10-1.4
150.10A-15-2	02578575	33 *1.299*	1,8 *0.071*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	2,0 *0.079*	150.10-2
150.10A-15-2.5	02578577	33 *1.299*	2,0 *0.079*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	2,5 *0.098*	150.10-2.5
150.10A-15-3	02578578	33 *1.299*	2,4 *0.094*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	3,0 *0.118*	150.10-3
R150.10A-15-4	02578596	33 *1.299*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4
L150.10A-15-4	02578594	33 *1.299*	3,4 *0.134*	38,0 *1.496*	0,1 *0.220*	4,0 *0.157*	150.10-4

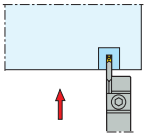
Zubehör

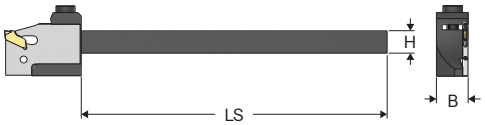
Für Halter	Schlüssel
150.10A	150.10A-150

Blocksystem zum Abstechen R/L150.10-..15 für HSS-Schwerter 150.10A-..15 – Zoll



R/L150.10

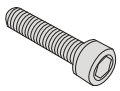




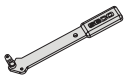
—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 939
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LS	Gewicht
		Zoll	Zoll	Zoll	lbs
R150.10-0375-15	00047748	0.375	0.375	3.228	0.440
R150.10-0500-15	00047749	0.500	0.500	3.228	0.440
R150.10-0625-15	00048456	0.625	0.625	3.228	0.660
R150.10-0750-15	00048457	0.750	0.750	3.228	0.880
R150.10-1000-15	00048458	1.000	1.000	4.724	1.760
L150.10-0625-15	00048462	0.625	0.625	3.228	0.880
L150.10-0750-15	00048463	0.750	0.750	3.228	0.660
L150.10-1000-15	00048464	1.000	1.000	4.724	1.760

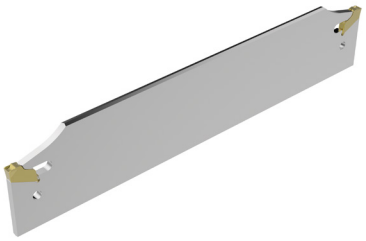
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Befestigungsschraube
	
R/L150.10-	UC6S1/4UNFX1

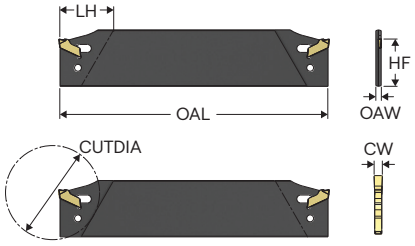
Zubehör

Für Halter	Schlüssel
	
R/L150.10-	150.10A-150

HSS-Schneide 150,10A-20/25 zum Abstechen – Metrisch/ Zoll



HSS-Schneide



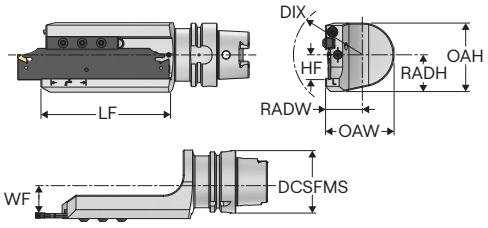
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 947, 948
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	OAL	OAW	CUTDIA	HF	LH	Gewicht	CTWS
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*	
150.10A-20-1.4	02578579	120 *4.724*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4
150.10A-20-2	02578580	120 *4.724*	1,8 *0.071*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2
150.10A-20-2.5	02578581	120 *4.724*	2,0 *0.079*	35,0 *1.378*	21,4 *0.843*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2.5
150.10A-20-3	02578582	120 *4.724*	2,4 *0.094*	90,0 *3.543*	21,4 *0.843*	– –	0,1 *0.220*	150.10-3
150.10A-20-4	02578583	120 *4.724*	3,4 *0.134*	100,0 *3.937*	21,4 *0.843*	– –	0,1 *0.220*	150.10-4
150.10A-20-5	02578584	120 *4.724*	4,4 *0.173*	120,0 *4.724*	21,4 *0.843*	– –	0,1 *0.220*	150.10-5
150.10A-20-6	02578585	120 *4.724*	5,7 *0.222*	120,0 *4.724*	21,4 *0.843*	– –	0,2 *0.440*	150.10-6
150.10A-25-1.4	02578586	150 *5.906*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4
150.10A-25-2	02578587	150 *5.906*	1,8 *0.071*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2
150.10A-25-2.5	02578588	150 *5.906*	2,0 *0.079*	35,0 *1.378*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-2.5
150.10A-25-3	02578589	150 *5.906*	2,4 *0.094*	120,0 *4.724*	25,0 *0.984*	– –	0,1 *0.220*	150.10-3
150.10A-25-4	02578590	150 *5.906*	3,4 *0.134*	140,0 *5.512*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-4
150.10A-25-5	02578592	150 *5.906*	4,4 *0.173*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-5
150.10A-25-6	02578593	150 *5.906*	5,7 *0.222*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	– –	0,2 *0.440*	150.10-6
L150.10A-25-1.4	02578595	150 *5.906*	1,2 *0.047*	35,0 *1.378*	24,9 *0.980*	24,0 *0.945*	0,1 *0.220*	150.10-1.4

Zubehör

Für Halter	Schlüssel
150.10A	150.10A-150

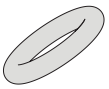
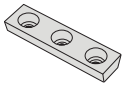
Adapter C.-R/L150,10-..20/25JETI zum Abstechen – Metrisch/ Zoll



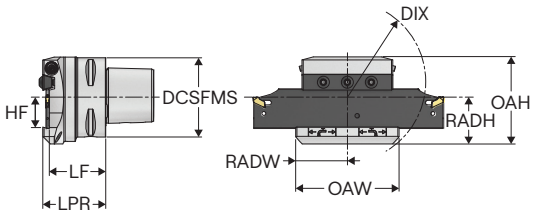
—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 935, 936
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Für Jetstream muss die rechtsseitige Schneide mit dem rechtsschneidigen Adapter verwendet werden.
—Für Jetstream muss die linksseitige Schneide mit dem linksschneidigen Adapter verwendet werden.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-R150.10-122-20JETI	03134584	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	122,0 *4.803*	20,0 *0.787*	26,0 *1.024*	56,0 *2.205*	58,5 *2.303*	31,0 *1.220*	32,0 *1.260*	70,0 *1015,3*	1,4 *3.090*
C5-L150.10-122-20JETI	03134583	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	122,0 *4.803*	20,0 *0.787*	26,0 *1.024*	56,0 *2.205*	58,5 *2.303*	31,0 *1.220*	32,0 *1.260*	70,0 *1015,3*	1,4 *3.090*
C6-R150.10-160-25JETI	03134586	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,5 *5.510*
C6-L150.10-160-25JETI	03134585	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,5 *5.510*
C8-R150.10-160-25JETI	03134591	C8	80,0 *3.150*	111,0 *4.370*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	40,5 *1.594*	85,5 *3.366*	69,0 *2.717*	45,5 *1.791*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	3,7 *8.160*
C8-L150.10-160-25JETI	03134590	C8	80,0 *3.150*	111,0 *4.370*	160,0 *6.299*	25,0 *0.984*	40,5 *1.594*	85,5 *3.366*	69,0 *2.717*	45,5 *1.791*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	3,5 *7.720*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	O-Ring	Pratze	Schraube für Keil
				
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

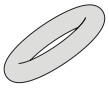
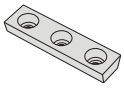
Adapter C.-150,10-..20/25JETI zum Abstechen – Metrisch/ Zoll



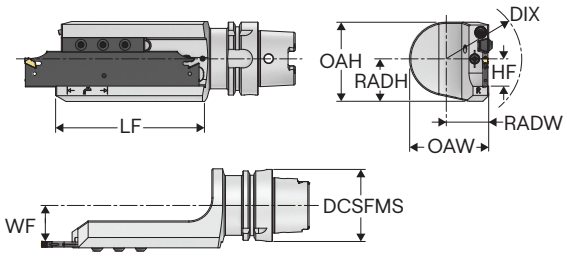
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 935, 936
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-150.10-040-20JETI	03134581	C5	50,0 *1.969*	96,0 *3.780*	35,0 *1.378*	20,0 *0.787*	80,0 *3.150*	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	30,0 *1.181*	70,0 *1015,3*	0,9 *1.980*
C6-150.10-050-25JETI	03134582	C6	63,0 *2.480*	103,0 *4.055*	45,0 *1.772*	25,0 *0.984*	82,0 *3.228*	82,0 *3.228*	41,0 *1.614*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	1,6 *3.530*
C8-150.10-050-25JETI	03134589	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	45,0 *1.772*	25,0 *0.984*	82,0 *3.228*	82,0 *3.228*	41,0 *1.614*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,6 *5.730*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	O-Ring	Pratze	Schraube für Keil
				
C5	CN6	ORING-20X2	5431080-04	5512031-09
C6 / C8	CN7	ORING-20X2	5431080-02	5512031-09

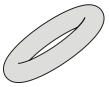
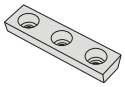
Adapter E9364-R/L150,10..-25JETI zum Abstechen – Metrisch/ Zoll



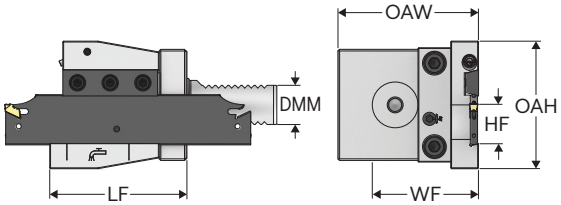
—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 935, 936
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Für Jetstream muss die rechtsseitige Schneide mit dem rechtsschneidigen Adapter verwendet werden.
—Für Jetstream muss die linksseitige Schneide mit dem linksschneidigen Adapter verwendet werden.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
E9364-R150.10-175-25JETI	03134588	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	175,0 *6.890*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,5 *5.510*
E9364-L150.10-175-25JETI	03134587	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	175,0 *6.890*	25,0 *0.984*	32,0 *1.260*	69,5 *2.736*	69,0 *2.717*	37,0 *1.457*	37,0 *1.457*	70,0 *1015,3*	2,5 *5.510*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse	O-Ring	Pratze	Schraube für Keil
				
E9364-R/L	CN7	5641005-74	5431080-02	5512031-09

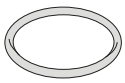
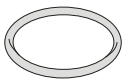
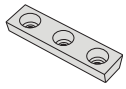
Adapter R/L150,10-..20/25 zum Abstechen – Metrisch



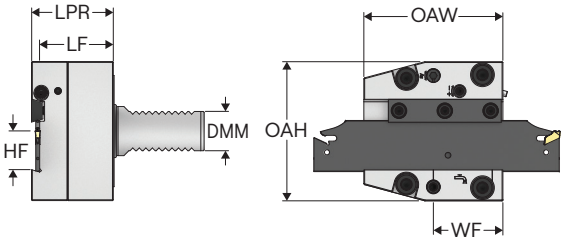
- Rechtsausführung abgebildet
- Schneidensortiment siehe Seite(n) 935, 936
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Für Jetstream muss die rechtsseitige Schneide mit dem rechtsschneidigen Adapter verwendet werden.
- Für Jetstream muss die linksseitige Schneide mit dem linksschneidigen Adapter verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	LF	HF	WF	OAW	OAH	CP	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-F-VDI25-20JETI	03070436	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
R150.10-F-VDI30-20JETI	03070438	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
R150.10-F-VDI30-25JETI	03070440	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
R150.10-F-VDI40-25JETI	03070442	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	3,0
L150.10-F-VDI25-20JETI	03070437	25,0	83,0	20,0	43,0	73,0	74,0	80,0	1,4
L150.10-F-VDI30-20JETI	03070439	30,0	90,0	20,0	50,0	85,0	74,0	80,0	1,6
L150.10-F-VDI30-25JETI	03070441	30,0	84,0	25,0	51,0	86,0	78,0	80,0	1,8
L150.10-F-VDI40-25JETI	03070443	40,0	80,0	25,0	76,0	118,5	100,0	80,0	2,9

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Einstellschraube	Kühldüse	Kühlring	Befestigungs-schraube	Befestigungs-schraube 2	O-Ring	Stift	Pratze	Schraube für Keil
									
.-F-..25-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X16	–	5641005-103	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X20	–	5641005-134	3111020-557	5431115-05	5513015-12
.-F-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	5512031-10	5641005-135	3111050-609	5431115-09	5513015-12

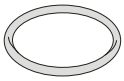
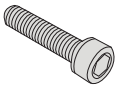
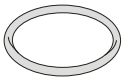
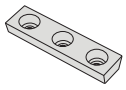
Adapter R/L150,10-..20/25 zum Abstechen – Metrisch



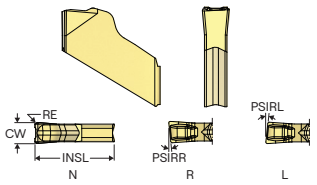
—Rechtsausführung abgebildet
—Schneidensortiment siehe Seite(n) 935, 936
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 919
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Für Jetstream muss die rechtsseitige Schneide mit dem linksschneidigen Adapter verwendet werden.
—Für Jetstream muss die linksseitige Schneide mit dem rechtsschneidigen Adapter verwendet werden.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	LF	HF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Gewicht
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg
R150.10-G-VDI30-20JETI	03070428	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
R150.10-G-VDI30-25JETI	03070430	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
R150.10-G-VDI40-25JETI	03070432	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
R150.10-G-VDI50-25JETI	03070434	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8
L150.10-G-VDI30-20JETI	03070429	30,0	45,5	20,0	35,0	50,5	70,0	66,0	80,0	2,0
L150.10-G-VDI30-25JETI	03070431	30,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	2,9
L150.10-G-VDI40-25JETI	03070433	40,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	85,0	80,0	3,2
L150.10-G-VDI50-25JETI	03070435	50,0	45,5	25,0	42,5	50,5	85,0	90,0	80,0	3,8

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Einstellschraube	Kühldüse	Kühlring	Befestigungs-schraube	Befestigungs-schraube 2	O-Ring	Stift	Pratze	Schraube für Keil
									
.-G-..30-20	5333011-01	CN6	5641005-133	MC6S6X20	MC6S6X25	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..30-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-134	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..40-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641005-135	3111050-611	5431115-09	5513015-12
.-G-..50-25	5333011-01	CN6	5641005-100	MC6S8X25	–	5641001-119	3111050-611	5431115-09	5513015-12

Wendeschneidplatten – Abstechen, 150,10...-12, -14 und -16

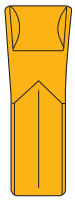


Toleranzen: Größe:
CW = ±0,05/*0.002* 1,4-2,5/*0.055-0.098*
CW = ±0,08/*0.003* 3-6/*0.120-0.240*

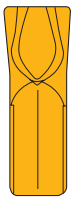
Werkzeugaufnahmenprogramm siehe Seite(n) 931, 935, 936, 939, 941

ISO-Attribute, siehe Seite 82

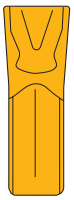
150.10-12



150.10-14



150.10-16



Bezeichnung	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Beschichtung							
						Beschichtet							Unbeschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	TGS2050	HX
150.10-2.5L6-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-2.5N-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■		
150.10-2.5R6-12	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■			■	
150.10-3L6-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■			■	
150.10-3N-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	
150.10-3R6-12	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■			■	
150.10-4L6-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-4N-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	
150.10-4R6-12	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	6,0	–	■							
150.10-5N-12	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	–	■				■			
150.10-6N-12	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	–	–	■				■			
150.10-1.4N-14	0,15 *0.006*	1,4 *0.055*	9,0 *0.354*	–	–			■	■			■	■
150.10-2.0N-14	0,15 *0.006*	2,0 *0.079*	9,0 *0.354*	–	–		■	■	■		■	■	■
150.10-2.25N-14	0,15 *0.006*	2,25 *0.089*	9,0 *0.354*	–	–		■	■	■		■		■
150.10-2.5L6-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-2.5N-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■		■		■
150.10-2.5R6-14	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■		■	■	
150.10-3N-14	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-3R6-14	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	6,0	–	■		■	■		■	■	
150.10-4L6-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-4N-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-4R6-14	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	6,0	–	■							
150.10-5N-14	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■				

Bezeichnung	RE	CW	INSL	PSIRR°	PSIRL°	Beschichtung							
						Beschichtet							Unbeschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			T25M	T350M	CP500	CP600	TGP35	TGP45	TGS2050	HX
150.10-6N-14	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■				
150.10-1.4N-16	0,15 *0.006*	1,4 *0.055*	9,0 *0.354*	–	–			■	■		■	■	
150.10-2.0N-16	0,15 *0.006*	2,0 *0.079*	9,0 *0.354*	–	–		■	■	■		■	■	
150.10-2.25N-16	0,15 *0.006*	2,25 *0.089*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■		■		■
150.10-2.5L6-16	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■				
150.10-2.5N-16	0,17 *0.007*	2,5 *0.098*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■		■		■
150.10-3L6-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	6,0	■			■		■	■	
150.10-3N-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-3R6-16	0,19 *0.007*	3,1 *0.122*	9,0 *0.354*	6,0	–	■			■	■	■	■	
150.10-4L6-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-4N-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	–	–	■	■	■	■	■	■	■	■
150.10-4R6-16	0,23 *0.009*	4,1 *0.161*	9,0 *0.354*	6,0	–	■					■		■
150.10-5L6-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	6,0	■							
150.10-5N-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■	■	■		■
150.10-5R6-16	0,26 *0.010*	5,1 *0.201*	9,0 *0.354*	6,0	–	■							
150.10-6N-16	0,3 *0.012*	6,35 *0.250*	9,0 *0.354*	–	–	■		■	■	■	■		■

X2

Das Seco X2-System mit einer zweischneidigen Wendeschneidplatte eignet sich optimal für Abstechen, Nutstechen, Drehen und Rückwärtsausdrehen bei der Kleinteilfertigung auf Langdrehmaschinen. Es besteht aus indexierbaren tangentialen Wendeschneidplatten mit stabiler Klemmung. Dieses robuste und zuverlässige System erreicht eine hohe Präzision, Wiederholbarkeit, Produktivität und Oberflächengüte bei der externen Bearbeitung von Kleinteilen wie medizinischen Komponenten, schlanken Stangen und Rohren aus einer Vielzahl von Werkstoffen mit hohen Präzisionsstandards.

– Wendeschneidplatten mit 2 Schneidkanten
– Gute Wiederholbarkeit der Wendeschneidplatten bis zu +/- 0,025 mm / 0,001 Zoll

X2 QC-Köpfe
– Gute Wiederholgenauigkeit der QC-Schnittstelle +/- 0,003 mm / 0,0001 Zoll
– Jetstream Tooling® Duo – verbessert die Spankontrolle und die Standzeit der Schneidkante
– Die modularen Schnellwechsel-Werkzeugaufnahmen maximieren die Bearbeitungszeit

X2 – Allgemeine Information

Das Seco X2-System besteht aus Werkzeughalter und Wendeschneidplatten für Langdreher und kann für folgende Aufgaben verwendet werden:

– Drehen

– Rückwärtsausdrehen

– Nutstechen

– Abstechen

Das X2-System zeichnet sich durch verschiedene Merkmale aus:

- 2 Schneidkanten
- Wendeschneidplatten-Klemmschraube, beidseitig zugänglich
- Einfaches Einsetzen der Wendeschneidplatte in alle Maschinentypen
- Wendeschneidplattenradius ab 0,03 mm / 0,001 Zoll
- Ein Werkzeughalter für alle Wendeschneidplatten
- Unversehrtheit des Werkzeughalters im Falle eines Plattenbruchs
- Rohlinge für individuelle Anforderungen

Aufspannung und Bearbeitung:

- Die Aufspannung des Werkstücks muss stabil sein
- Das Werkzeug muss sicher geklemmt und die Auskraglänge des Klemmhalters so kurz wie möglich sein
- Die Toleranz der Spitzenhöhe darf ±0,1 m / ±0,0039 Zoll nicht überschreiten

Abstechen:

– Neutrale Stechplatten (N) haben gewöhnlich längere Standzeiten

– Die Standzeit kann erhöht werden, indem der Vorschub reduziert wird, bevor die Schneide durchtritt

– Formeln zur Schnittdatenberechnung finden Sie auf Seite(n) 101

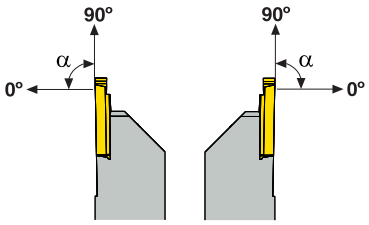
Außen-Werkzeugaufnahmen

X2	-	F	R	16	16	K	25	03	-
1		2	3	4	5	6	7	8	9

1. Schaftausführung

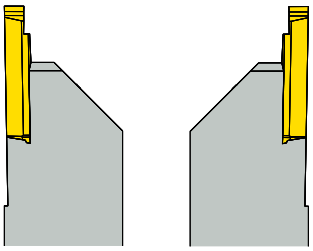
X2 = Swiss machining

2. Einstellwinkel

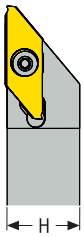


a
F = 90°

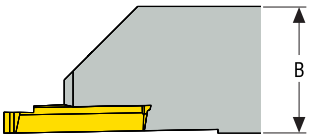
3. Version



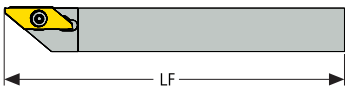
4. Schafthöhe



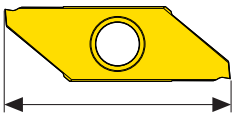
5. Schaftbreite



6. Werkzeuglänge

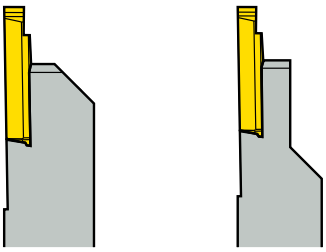


7. Wendeplattengröße



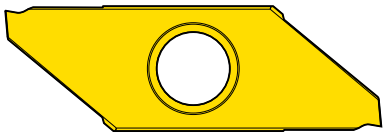
8. Wendeschneidplatten-Dicke

9. Werkzeughalterabstand



-75

Wendeschneidplatten



X2	-	G	A	25	03	005	-	0150	R	N	-	CG
1		2	3	4	5	6		7	8	9		10

1. Schaftausführung

X2 = Swiss machining

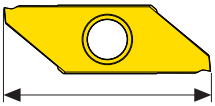
2. Toleranzen

G = Toleranzklasse

3. Wendeplattentyp

A = 2 Schneiden

4. Wendeplattengröße



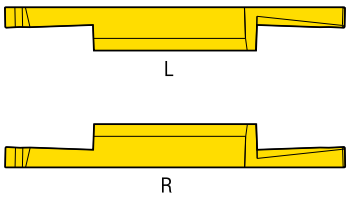
5. Wendeschneidplatten-Dicke

6. Eckenradius

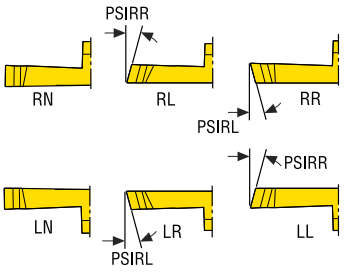
M0 = Rundes Profil

7. Wendeschneidplattenbreite

8. Wendeschneidplattenausführung



9. Schneidkantenausrichtung



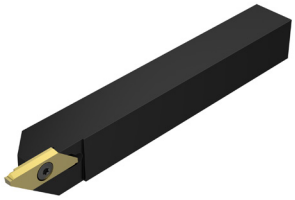
N = Neutrale Version
Links/Rechts 15° oder 20°

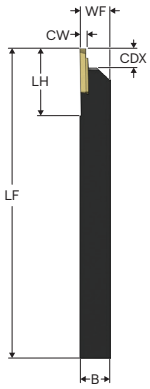
10. Code Wendeplattentyp

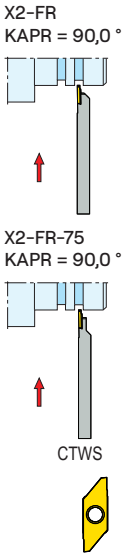
CG	= Abstechen mit Spanformer
BTG	= Rückwärtsausdrehen
FG	= Nutstechen ohne Spanformer
GG	= Nutstechen mit Spanformer
T	= Drehen
B	= Rohlinge

SMG	TGS3010 f (mm/r) (in/rev)			TGP4050 f (mm/r) (in/rev)		
	0,03 *0.001*	**0,05** *0.002*	**0,12** *0.005*	**0,03** *0.001*	**0,05** *0.002*	**0,12** *0.005*
P1	—	—	—	335	300	230
	—	—	—	*1125*	*980*	*750*
P2	—	—	—	325	290	225
	—	—	—	*1100*	*950*	*720*
P3	—	—	—	280	250	195
	—	—	—	*950*	*820*	*620*
P4	—	—	—	245	220	170
	—	—	—	*840*	*720*	*560*
P5	—	—	—	235	210	165
	—	—	—	*800*	*690*	*520*
P6	—	—	—	265	235	185
	—	—	—	*900*	*770*	*590*
P7	—	—	—	250	225	175
	—	—	—	*850*	*740*	*560*
P8	—	—	—	235	210	165
	—	—	—	*800*	*690*	*520*
P11	—	—	—	165	135	95
	—	—	—	*570*	*445*	*295*
M1	150	125	85	195	160	110
	520	*410*	*280*	*670*	*520*	*360*
M2	125	100	70	155	130	90
	425	*330*	*230*	*540*	*425*	*280*
M3	95	80	55	120	100	70
	330	*245*	*165*	*410*	*330*	*215*
M4	70	60	40	90	75	50
	245	*195*	*130*	*310*	*245*	*165*
M5	60	49	34	75	60	43
	195	*155*	*110*	*260*	*195*	*140*
K1	220	185	135	305	260	185
	750	*610*	*425*	*1025*	*850*	*590*
K2	175	150	105	240	205	150
	590	*475*	*345*	*820*	*670*	*475*
K3	145	125	90	200	175	125
	510	*410*	*295*	*690*	*560*	*410*
K4	140	120	85	195	165	120
	475	*395*	*280*	*660*	*540*	*375*
K5	85	70	50	115	100	70
	280	*230*	*165*	*395*	*330*	*230*
K6	135	115	85	185	160	115
	460	*375*	*260*	*640*	*520*	*360*
K7	105	90	65	145	125	90
	360	*295*	*215*	*510*	*410*	*295*
N1	1100	980	760	495	440	345
	3700	*3225*	*2450*	*1675*	*1450*	*1100*
N2	710	630	490	320	285	220
	2400	*2075*	*1575*	*1075*	*940*	*710*
N3	470	420	325	210	190	145
	1600	*1375*	*1050*	*720*	*620*	*475*
N11	630	560	435	280	255	195
	2125	*1825*	*1400*	*950*	*820*	*620*
S1	29	26	20	44	39	31
	100	*85*	*60*	*150*	*130*	*100*
S2	23	21	16	35	32	25
	80	*70*	*50*	*120*	*105*	*80*
S3	20	18	14	31	27	21
	65	*60*	*46*	*105*	*90*	*70*
S11	41	37	29	65	55	44
	140	*120*	*90*	*215*	*180*	*140*

X2FR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X2GA – Metrisch







—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 957-963
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 952
—Der rechtsseitige Halter darf nur mit der rechtsseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
—Der linksseitige Halter darf nur mit der linksseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	HF	LF	WF	LH	CW	CDX	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X2-FR1010K2503	10221618	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FR1212K2503	10221621	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FR1616K2503	10221925	16,0	16,0	16,0	125,0	16,0	27,0	3,0	8,5	0,3	X2..25..
X2-FL1010K2503	10221612	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FL1212K2503	10221614	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FL1616K2503	10221615	16,0	16,0	16,0	125,0	16,0	27,0	3,0	8,5	0,3	X2..25..
X2-FR1010K2503-75	10221619	10,0	10,0	10,0	125,0	10,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..
X2-FR1212K2503-75	10221622	12,0	12,0	12,0	125,0	12,0	27,0	3,0	8,5	0,2	X2..25..

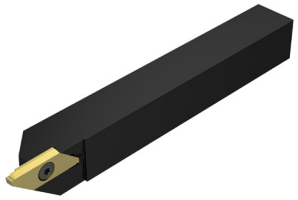
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

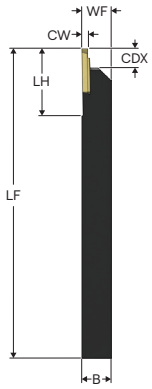
Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
X2-FR/L	1/4HEX-T08PX50	C04010-T08P
X2-FR/L...-75	1/4HEX-T08PX50	C04007-T08P

Zubehör

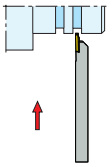
Für Halter	Einstellbarer Drehmomentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
X2-FR/L	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12
X2-FR/L...-75	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12

X2FR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X2GA – Zoll

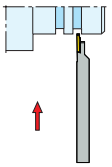




X2-FR
KAPR = 90,0 °



X2-FR-75
KAPR = 90,0 °



CTWS

—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 957-963
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 952
—Der rechtsseitige Halter darf nur mit der rechtsseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
—Der linksseitige Halter darf nur mit der linksseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	HF	LF	WF	LH	CW	CDX	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
X2-FR050K2503	10221617	0.500	0.500	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..
X2-FR063K2503	10221620	0.625	0.625	0.625	5.000	0.625	1.063	0.118	0.335	0.660	X2..25..
X2-FL050K2503	10221611	0.500	0.500	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..
X2-FL063K2503	10221613	0.625	0.625	0.625	5.000	0.625	1.063	0.118	0.335	0.660	X2..25..
X2-FR050K2503-75	10221616	0.500	0.500	0.500	5.000	0.500	1.063	0.118	0.335	0.440	X2..25..

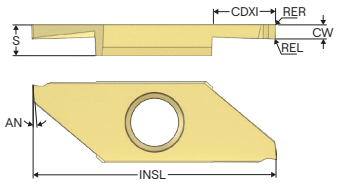
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für WSP	Schraube für WSP
X2-FR/L	1/4HEX-T08PX50	C04010-T08P
X2-FR/L...-75	1/4HEX-T08PX50	C04007-T08P

Zubehör

Für Halter	Einstellbarer Drehmomentschlüssel	Handgriff mit Bitaufnahme	Ersatzklinge	Drehmoment-schlüssel
X2-FR/L	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12
X2-FR/L...-75	1/4HEX-S-HANDLE-0.8-5.0NM	1/4HEX-S-HANDLE	T00-08P	T00-08P12

X2GA



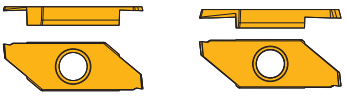
Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

Die rechtsseitige Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit dem rechtsseitigen Halter verwendet werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RNCG

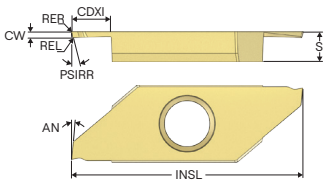
RR.CG



RL.CG

								Beschichtung	
Bezeichnung	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Beschichtet**	**Unbeschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0070RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	6,0	■	
X2GA2503005-0100RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0070RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	6,0	■	
X2GA2503005-0100RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	■
X2GA2503005-0200RR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0070RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	6,0	■	
X2GA2503005-0100RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	

X2GA



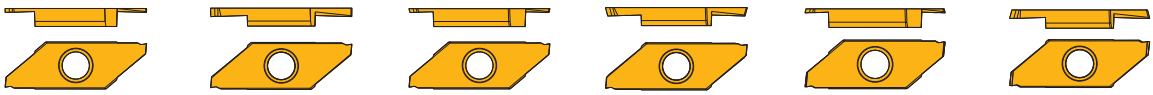
Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

PSIRR/PSIRL = ±0,25°

Die linksseitige Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit dem linksseitigen Halter verwendet werden.

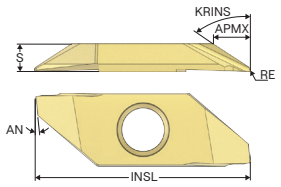
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LNCG **LR.CG** **LL.CG**



										Beschichtung	
Bezeichnung	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**PSIRR°**	**PSIRL°**	**AN°**	**Beschichtet**	**Unbeschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*				TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0070LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0150LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LNCG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0070LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	15,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	15,0	0	6,0	■	■
X2GA2503005-0150LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	15,0	0	6,0	■	■
X2GA2503005-0150LR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	20,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LR15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	15,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LR20CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	20,0	0	6,0	■	
X2GA2503005-0070LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,7 *0.028*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,3 *0.169*	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0100LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0150LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	0	15,0	6,0	■	
X2GA2503005-0200LL15CG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	0	15,0	6,0	■	

X2GA



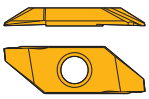
Toleranzen:
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

PSIRR/PSIRL = ±0,25°

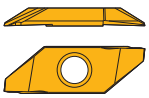
Die rechtsseitige Wendeschneidplatte (RB) darf nur mit dem rechtsseitigen Halter verwendet werden.
Die linksseitige Wendeschneidplatte (LB) darf nur mit dem linksseitigen Halter verwendet werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RBTG

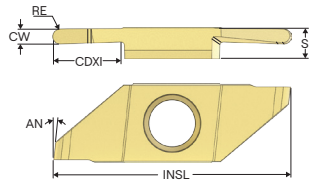


LBTG



							Beschichtung	
Bezeichnung	**RE**	**INSL**	**S**	**APMX**	**RE**	**AN°**	**Beschichtet**	**Unbeschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TGP4050	TGS3010
X2GA2503003-RBTG	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503005-RBTG	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503010-RBTG	0,1 *0.004*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503020-RBTG	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503003-LBTG	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	■
X2GA2503005-LBTG	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	
X2GA2503020-LBTG	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	59,0	6,0	■	

X2GA

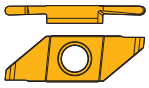


Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

Die linksseitige Wendeschneidplatte (LF) darf nur mit dem linksseitigen Halter verwendet werden.

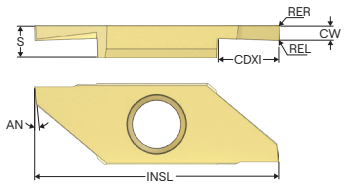
ISO-Attribute, siehe Seite 82

LFG



							Beschichtung	
Bezeichnung	**RE**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Beschichtet**	**Unbeschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503M0-0080LFG	0,4 *0.016*	0,8 *0.031*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,8 *0.150*	6,0	■	
X2GA2503M0-0125LFG	0,625 *0.025*	1,25 *0.049*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	5,0 *0.197*	6,0	■	
X2GA2503M0-0160LFG	0,8 *0.031*	1,6 *0.063*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	7,5 *0.295*	6,0	■	
X2GA2503M0-0250LFG	1,25 *0.049*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	7,5 *0.295*	6,0	■	

X2GA

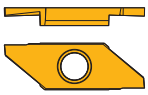


Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

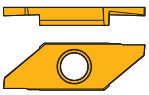
Die rechtsseitige Wendeschneidplatte (RF) darf nur mit dem rechtsseitigen Halter verwendet werden.
Die linksseitige Wendeschneidplatte (LF) darf nur mit dem linksseitigen Halter verwendet werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RFG

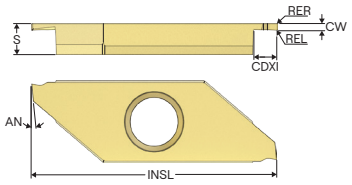


LFG



								Beschichtung	
Bezeichnung	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Beschichtet**	**Unbeschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0100RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0250RFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0100LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0150LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	6,3 *0.248*	6,0	■	
X2GA2503005-0200LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	
X2GA2503005-0250LFG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	8,5 *0.335*	6,0	■	

X2GA

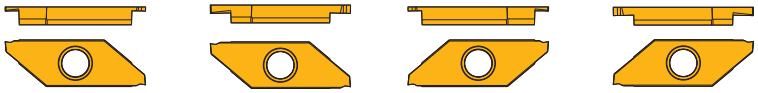


Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RER/REL = ±0,03/*0.0012*

Die rechtsseitige Wendeschneidplatte (RG) darf nur mit dem rechtsseitigen Halter verwendet werden.
Die linksseitige Wendeschneidplatte (LG) darf nur mit dem linksseitigen Halter verwendet werden.

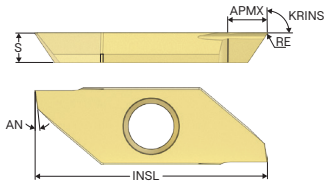
ISO-Attribute, siehe Seite 82

RGG **LGG**



								Beschichtung	
Bezeichnung	**RER**	**REL**	**CW**	**INSL**	**S**	**CDXI**	**AN°**	**Beschichtet**	**Unbeschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		TGP4050	TGS3010
X2GA2503005-0050RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	1,3 *0.051*	6,0	■	■
X2GA2503005-0075RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,75 *0.030*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,5 *0.098*	6,0	■	■
X2GA2503005-0100RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	■
X2GA2503005-0125RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,25 *0.049*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	■
X2GA2503005-0150RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0175RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,75 *0.069*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0200RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0250RGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	
X2GA2503005-0050LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	1,3 *0.051*	6,0	■	■
X2GA2503005-0075LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	0,75 *0.030*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,5 *0.098*	6,0	■	
X2GA2503005-0100LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	■
X2GA2503005-0125LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,25 *0.049*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	2,7 *0.106*	6,0	■	
X2GA2503005-0150LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	■
X2GA2503005-0175LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	1,75 *0.069*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	
X2GA2503005-0200LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,0 *0.079*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	
X2GA2503005-0250LGG	0,05 *0.002*	0,05 *0.002*	2,5 *0.098*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	3,7 *0.146*	6,0	■	

X2GA



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

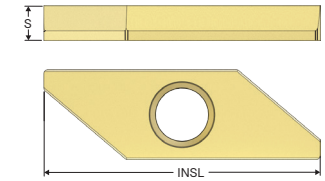
Die rechtsseitige Wendeschneidplatte (RT) darf nur mit dem rechtsseitigen Halter verwendet werden.
Die linksseitige Wendeschneidplatte (LT) darf nur mit dem linksseitigen Halter verwendet werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RT **LT**

							Beschichtung	
Bezeichnung	**RE**	**INSL**	**S**	**APMX**	**RE**	**AN°**	**Beschichtet**	**Unbeschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			TGP4050	TGS3010
X2GA2503003-RT	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503005-RT	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503010-RT	0,1 *0.004*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503020-RT	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	■
X2GA2503003-LT	0,03 *0.001*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	
X2GA2503005-LT	0,05 *0.002*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	
X2GA2503010-LT	0,1 *0.004*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	
X2GA2503020-LT	0,2 *0.008*	25,0 *0.984*	3,175 *0.125*	4,0 *0.157*	90,0	9,0	■	

X2GA

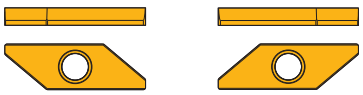


Toleranzen:
S = ±0,025/*0.001*

Die rechtsseitige Wendeschneidplatte (RB) darf nur mit dem rechtsseitigen Halter verwendet werden.
Die linksseitige Wendeschneidplatte (LB) darf nur mit dem linksseitigen Halter verwendet werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RB **LB**



Bezeichnung	INSL	S	Beschichtung
			Unbeschichtet
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	TGP4010
X2GA2503-RB	– –	3,18 *0.125*	■
X2GA2503-LB	– –	3,18 *0.125*	■

X4

Das X4-System von Seco mit vierschneidigen Wendeschneidplatten eignet sich optimal für Ab- und Nutstechen bei Kleinteilen. Es besteht aus indexierbaren tangentialen Wendeschneidplatten mit stabiler Klemmung.
Die starken, zuverlässigen Komponenten ermöglichen hohe Präzision, Wiederholbarkeit, Produktivität und Oberflächengüte bei externem Nut- und Abstechen bei kleinen Komponenten, schlanken Stangen und Rohren aus einer Vielzahl an Werkstoffen.

– Wendeschneidplatten mit 4 Schneidkanten.
– Zweiseitig zugängliches Klemmsystem
– Gute Wiederholbarkeit (±0,025 mm / 0.001").
– Jetstream Tooling® Duo – verbessert die Spankontrolle und die Standzeit der Schneidkante.

X4 – Allgemeine Information

Das Seco X4-System (Mehr-Schneiden-Lösung) umfasst Klemmhalter und Wendeschneidplatten für radiale Außenbearbeitung.

Es eignet sich zum

– Nutstechen

– Abstechen

Seco X4 bietet eine hervorragende Kombination mit dem einzigartigen Jetstream Tooling® Duo. Das Hochdruck-Kühlsystem sorgt für einen doppelten Kühlschmiermittelstrahl mit sehr hohem Druck, der sich zum einen direkt auf die Spanfläche und zum anderen auf die Freifläche der Schneide richtet.

Das X4-System zeichnet sich durch verschiedene Merkmale aus:

– 4 Schneidkanten

– Das Werkzeug kann auch zur Planbearbeitung genutzt werden

– Zweiseitig zugängliches Klemmsystem

– Einfacher Schneidenwechsel ohne vollständige Entfernung der Schraube

– Sicherheit bei Schneidenbruch. Die Wendeschneidplatte kann auch noch genutzt werden, wenn drei passive Schneiden Brüche aufweisen – Gute Wiederholbarkeit (±0,025 mm / *0.001"*)

– Jetstream Tooling® Duo – verbessert die Spankontrolle und die Standzeit der Schneidkanten

Aufspannung und Bearbeitung

Die Aufspannung des Werkstücks muss stabil sein.

Das Werkzeug muss sicher geklemmt und die Auskraglänge des Klemmhalters so kurz wie möglich sein.

Die Toleranz der Spitzenhöhe darf ±0,1 mm / *±0.0039"* nicht überschreiten.

Abstechen

Neutrale Stechplatten (N) haben gewöhnlich längere Standzeiten.

Die Standzeit kann erhöht werden, indem der Vorschub reduziert wird, bevor die Schneide durchtritt.

Formeln zur Schnittdatenberechnung finden Sie auf Seite(n) 101.

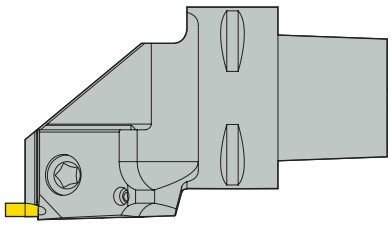
Seco Jetstream Tooling® Duo

Die Aufnahme Jetstream Tooling® Duo, richtet mit einer weiteren Innovation am Markt zwei Kühlschmiermittelstrahlen in die Wirkzone der Zerspanung - auf die Frei- und auf die Spanfläche. Mehr Spankontrolle und deutlich längere Werkzeugstandzeit sind das Ergebnis. Weitere Informationen zu Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 85-[XXX], 1029

Fehlerbehebung

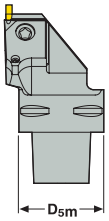
Herausforderungen bei den X4-Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 925.

Seco-Capto™ – Außen-Werkzeugaufnahmen



C4	-	X4	F	R	27	060	-	25	03	JET
1		2	3	4	5	6		7	8	9

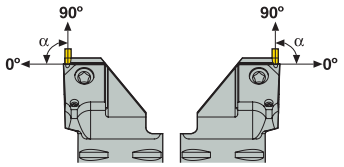
1. Seco-Capto™-Größe



2. Werkzeug-System

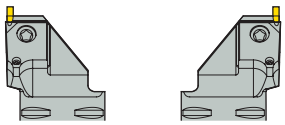
X4

3. Einstellwinkel



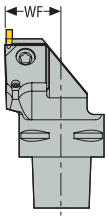
F = 90°
G = 0°

4. Version

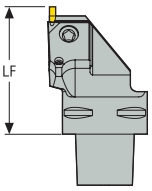


R = Rechts
L = Links

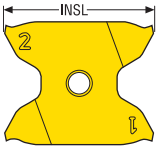
5. WF-Abmessung



6. LF-Abmessung



7. Länge der Wendeschneidplatte



25 = 25 mm / *0.984 Zoll*

8. Größe des Plattensitzes

03 = 3,1 mm / *0.122 Zoll*

9. Kühlsystem

JET = Jetstream Tooling® Duo
JETI/JETI2 = Integrierter Kühlschmiermitteleingang Jetstream Tooling®

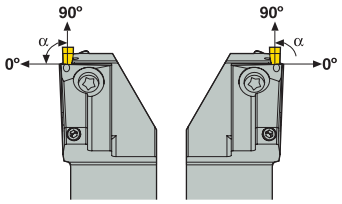
Außen-Werkzeugaufnahmen

C4	F	R	25	25	M	25	03	JET
1	2	3	4	5	6	7	8	9

1. Werkzeug-System

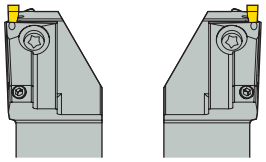
X4

2. Einstellwinkel



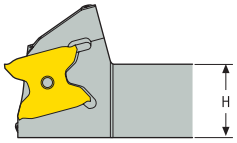
F = 90°
G = 0°

3. Version

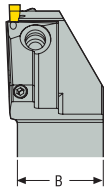


R = Rechts
L = Links

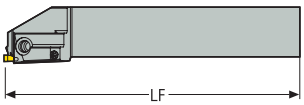
4. Schafthöhe



5. Schaftbreite

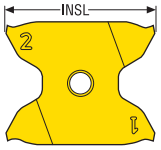


6. Werkzeuglänge



H = 100 mm / *3.937 Zoll*
K = 125 mm / *4.921 Zoll*
M = 150 mm / *5.906 Zoll*

7. Länge der Wendeschneidplatte



25 = 25 mm / *0.984 Zoll*

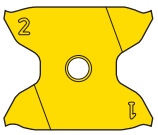
8. Größe des Plattensitzes

03 = 3,1 mm / *0.122 Zoll*

9. Kühlsystem

JET = Jetstream Tooling® Duo

Wendeschneidplatten

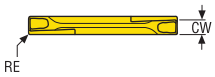


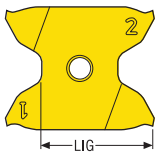
X4	G	K	25	03	010	-	0150	RR15	-	MC
1	2	3	4	5	6		7	8		9

1. Werkzeug-System

X4

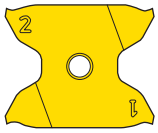
2. Toleranzen





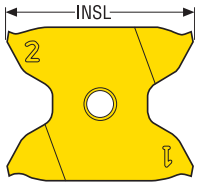
Toleranz ± mm			
Toleranzklasse	CW	RE	LIG
G	0,025 / *0.001*	0,03 / *0.0012*	0,025 / *0.001*

3. Wendeplattentyp



K = vier Schneiden mit Spanbrecher

4. Länge der Wendeschneidplatte

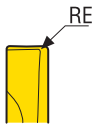


25 = 25 mm / *0.984 Zoll*

5. Größe des Plattensitzes

03 = 3,1 mm / *0.122 Zoll*

6. Eckenradius



005 = 0,05 mm / *0.0020 Zoll*
010 = 0,10 mm / *0.0039 Zoll*
015 = 0,15 mm / *0.0059 Zoll*
M0 = rund

7. Schneidenbreite

0050 = 0,5 mm / *0.020 Zoll*
0300 = 3 mm / *0.120 Zoll*

8. Schneidkantenausrichtung

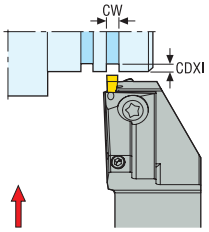
9. Code für Spanbrecher oder Geometrie

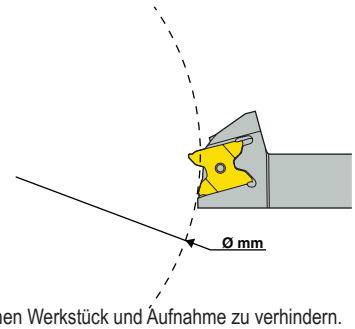
MC = Spanbrecher zum mittleren Abstechen und Nutstechen
FG = Radialnut
R = Rund

X4 – Anwendungsübersicht

Nutstechen

CDXI / Werkzeug-Durchmesser





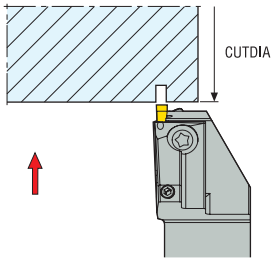
Die maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Aufnahme zu verhindern.

X4 Nutstechen – Schnitttiefe CDXI

Schneidenbreite CW mm / *Zoll*	Werkstückdurchmesser mm / *Zoll*									
	0-130 *0-5.118*	130-140 *5.118-5.512*	140-160 *5.512-6.299*	160-180 *6.299-7.087*	180-200 *7.087-7.874*	200-250 *7.874-9.843*	250-300 *9.843-11.811*	300-400 *11.811-15.748*	400-500 *15.748-19.686*	500-1000 *19.686-39.370*
0,5 / *0,020*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*	2,6 / *0,100*
1,0 / *0,040*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,3 / *0,169*	4,0 / *0,160*
1,5 / *0,060*	6,5 / *0,256*	6,4 / *0,252*	6,1 / *0,240*	5,9 / *0,232*	5,5 / *0,217*	5,0 / *0,200*	5,0 / *0,200*	4,5 / *0,177*	4,5 / *0,177*	4,0 / *0,160*
2,0 / *0,080*	6,5 / *0,256*	6,4 / *0,252*	6,1 / *0,240*	5,9 / *0,232*	5,5 / *0,217*	5,0 / *0,200*	5,0 / *0,200*	4,5 / *0,177*	4,5 / *0,177*	4,0 / *0,160*
2,5 / *0,098*	6,5 / *0,256*	6,4 / *0,252*	6,1 / *0,240*	5,9 / *0,232*	5,5 / *0,217*	5,0 / *0,200*	5,0 / *0,200*	4,5 / *0,177*	4,5 / *0,177*	4,0 / *0,160*
3,0 / *0,120*	6,5 / *0,256*	6,4 / *0,252*	6,1 / *0,240*	5,9 / *0,232*	5,5 / *0,217*	5,0 / *0,200*	5,0 / *0,200*	4,5 / *0,177*	4,5 / *0,177*	4,0 / *0,160*

Abstechen

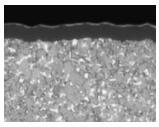
CUTDIA



Maximaler Werkstückdurchmesser, CUTDIA	
Schneidenbreite CW mm / *Zoll*	Werkstückdurchmesser, CUTDIA mm / *Zoll*
0,5 / *0,020*	5,2 / *0,205*
1,0 / *0,040*	8,6 / *0,339*
1,5 / *0,060*	13,0 / *0,512*
2,0 / *0,080*	13,0 / *0,512*
2,5 / *0,098*	13,0 / *0,512*
3,0 / *0,120*	13,0 / *0,512*

X4 Sorten, beschichtet

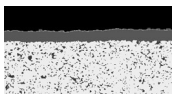
CP500



Zähe PVD-beschichtete Mikrokornsorte zum Nutstechen, Profilieren und Abstechen bei mäßigen Schnittgeschwindigkeiten. Im Vergleich zu CP600 höhere Verschleißfestigkeit.

(Ti,Al)N + TiN

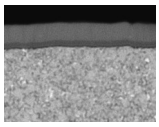
CP600



Sehr zähe PVD-beschichtete Feinkornsorte, universelle Wahl zum Nutstechen und Abstechen bei niedrigen bis mäßigen Schnittgeschwindigkeiten. Gut geeignet für Rostfrei und bei unterbrochenen Schnitten. Zähere Alternative zu CP500.

(Ti,Al)N + TiN

TGH1050

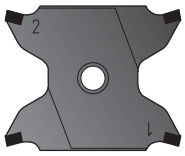


Sehr harte Supermikrokornsorte für teilgehärtete Stahlteile und im Allgemeinen Werkstoffe wie Superlegierungen und Guss. Bietet dank bemerkenswerter Schneidkantenzähigkeit auch bei unterbrochenen Schnitten und bei der Entfernung harter Oberflächen eine hohe Leistung.

Ti-Al-Si-N-Nanolaminatbeschichtung

X4 Sorten, CBN

CBN200



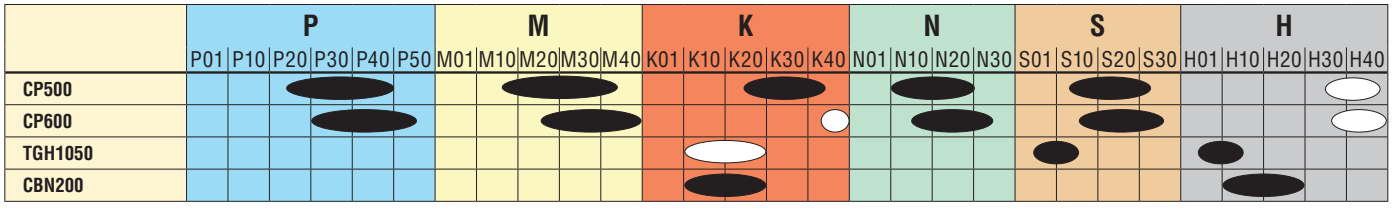
Wendeschneidplatten mit gelöteten Spitzen für gehärteten Stahl und perlitischen Grauguss.
Zusammensetzung:
Sorte mit 90 % CBN-Gehalt mit einer durchschnittlichen Korngröße von 3–6 µm und einem Al-Keramik-Bindemittel.
Beschichtung:
Unbeschichtet

Sorten - Einsatz nach ISO

Stahl **P**	Alle Arten von Stahl und Stahlguss außer Rostfrei mit austenitischer Struktur.	P01, P10, P20, P30, P40, P50
Rostfrei **M**	Austenitisches Rostfrei und austenitischer/ferritischer Stahl sowie Stahlguss.	M01, M10, M20, M30, M40
Guss **K**	Grauguss, Kugelgrafitguss, schmiedbarer Guss.	K01, K10, K20, K30, K40
Nichteisen-Metalle **N**	Aluminium und andere NE-Metalle.	N01, N10, N20, N30
Superlegierungen und Titan **S**	Wärmebeständige Speziallegierungen auf Eisenbasis, Nickel und Kobalt, Titan und Titanlegierungen.	S01, S10, S20, S30
Harte Werkstoffe **H**	Gehärtete Stahl- und Hartgussmaterialien, Hartguss.	H01, H10, H20, H30

Der Anwendungsbereich für jede Sorte ist in der Graphik unten dargestellt.

Die schwarzen Kreise in der Matrix stehen für die erste Wahl, weiße Kreise für einen alternativen Anwendungsbereich.



Schnittdaten

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

In diesem Abschnitt wird eine Schnittgeschwindigkeitsempfehlung unter bestimmten Bedingungen angegeben.

Klassifizieren Sie den zu bearbeitenden Werkstoff anhand der Seco Werkstoff-Gruppen ab Seite(n) 1034.

In den Schnittdatentabellen ist eine Geometrieempfehlung und ein Startwert für Vorschub (f) und Schnittgeschwindigkeit (v_c) angegeben.

Die Schnittdatentabellen basieren auf Nutstechen mit voller Schnittbreite (CW).

Die empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten in den Tabellen beziehen sich auf eine Standzeit von 15 Minuten bei Einsatz von externer Kühlschmiermittelzufuhr.

Für eine genauere Bestimmung der jeweiligen Bearbeitungsbedingungen und -anforderungen empfehlen wir den Einsatz von Suggest, zu finden auf unserer Webseite www.secotools.com.

v_c = Schnittgeschwindigkeit: (m/min / *sf/min*)

CW = Schnittbreite (mm / *Zoll*)

f = Vorschubrate (mm/U / *Zoll/U*)

Sorte CP500

SMG		CW = 0,5-1,0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1,5-2,0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2,5-3,0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	185 *610*	0,12 *0.0048*	155 *510*	0,15 *0.0060*	140 *460*
P2	-MC CP500	0,075 *0.0030*	180 *590*	0,12 *0.0048*	150 *490*	0,15 *0.0060*	135 *445*
P3	-MC CP500	0,075 *0.0030*	155 *510*	0,11 *0.0044*	130 *425*	0,14 *0.0055*	120 *395*
P4	-MC CP500	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,14 *0.0055*	105 *345*
P5	-MC CP500	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P6	-MC CP500	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,11 *0.0044*	125 *410*	0,13 *0.0050*	115 *375*
P7	-MC CP500	0,070 *0.0028*	140 *460*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,13 *0.0050*	110 *360*
P8	-MC CP500	0,075 *0.0030*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P11	-MC CP500	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,13 *0.0050*	105 *345*
P12	-MC CP500	0,048 *0.0019*	85 *280*	0,075 *0.0030*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*
M1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	205 *670*	0,12 *0.0048*	175 *570*	0,15 *0.0060*	150 *490*
M2	-MC CP500	0,070 *0.0028*	165 *540*	0,11 *0.0044*	145 *475*	0,14 *0.0055*	125 *410*
M3	-MC CP500	0,055 *0.0022*	125 *410*	0,085 *0.0034*	120 *395*	0,11 *0.0044*	110 *360*
M4	-MC CP500	0,050 *0.0020*	90 *295*	0,075 *0.0030*	95 *310*	0,095 *0.0038*	85 *280*
M5	-MC CP500	0,050 *0.0020*	75 *245*	0,075 *0.0030*	80 *260*	0,095 *0.0038*	75 *245*
K1	-MC CP500	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	130 *425*
K2	-MC CP500	0,070 *0.0028*	145 *475*	0,11 *0.0044*	120 *395*	0,14 *0.0055*	110 *360*
K3	-MC CP500	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	90 *295*
K4	-MC CP500	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	100 *330*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K5	-MC CP500	0,065 *0.0026*	70 *230*	0,10 *0.0040*	60 *195*	0,12 *0.0048*	55 *180*
K6	-MC CP500	0,070 *0.0028*	105 *345*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K7	-MC CP500	0,065 *0.0026*	90 *295*	0,10 *0.0040*	75 *245*	0,12 *0.0048*	70 *230*
N11	-MC CP500	0,10 *0.0040*	110 *360*	0,15 *0.0060*	90 *295*	0,19 *0.0075*	85 *280*
S1	-MC CP500	0,050 *0.0020*	22 *70*	0,075 *0.0030*	19 *60*	0,095 *0.0038*	18 *60*
S2	-MC CP500	0,050 *0.0020*	19 *60*	0,075 *0.0030*	17 *55*	0,095 *0.0038*	16 *50*
S3	-MC CP500	0,046 *0.0018*	17 *55*	0,070 *0.0028*	15 *49*	0,090 *0.0036*	14 *46*

Sorte CP600

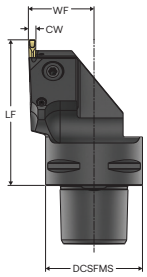
SMG		CW = 0,5-1,0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1,5-2,0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2,5-3,0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
P1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	170 *560*	0,12 *0.0048*	145 *475*	0,15 *0.0060*	130 *425*
P2	-MC CP600	0,075 *0.0030*	165 *540*	0,12 *0.0048*	140 *460*	0,15 *0.0060*	130 *425*
P3	-MC CP600	0,075 *0.0030*	145 *475*	0,11 *0.0044*	125 *410*	0,14 *0.0055*	115 *375*
P4	-MC CP600	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,14 *0.0055*	100 *330*
P5	-MC CP600	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
P6	-MC CP600	0,070 *0.0028*	140 *460*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,13 *0.0050*	110 *360*
P7	-MC CP600	0,070 *0.0028*	130 *425*	0,11 *0.0044*	110 *360*	0,13 *0.0050*	105 *345*
P8	-MC CP600	0,075 *0.0030*	120 *395*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,14 *0.0055*	95 *310*
P11	-MC CP600	0,070 *0.0028*	125 *410*	0,11 *0.0044*	105 *345*	0,13 *0.0050*	100 *330*
P12	-MC CP600	0,048 *0.0019*	80 *260*	0,075 *0.0030*	70 *230*	0,095 *0.0038*	65 *215*
M1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	190 *620*	0,12 *0.0048*	165 *540*	0,15 *0.0060*	140 *460*
M2	-MC CP600	0,070 *0.0028*	155 *510*	0,11 *0.0044*	140 *460*	0,14 *0.0055*	120 *395*
M3	-MC CP600	0,055 *0.0022*	115 *375*	0,085 *0.0034*	115 *375*	0,11 *0.0044*	105 *345*
M4	-MC CP600	0,050 *0.0020*	85 *280*	0,075 *0.0030*	85 *280*	0,095 *0.0038*	80 *260*
M5	-MC CP600	0,050 *0.0020*	70 *230*	0,075 *0.0030*	75 *245*	0,095 *0.0038*	70 *230*
K1	-MC CP600	0,075 *0.0030*	160 *520*	0,12 *0.0048*	135 *445*	0,15 *0.0060*	125 *410*
K2	-MC CP600	0,070 *0.0028*	135 *445*	0,11 *0.0044*	115 *375*	0,14 *0.0055*	100 *330*
K3	-MC CP600	0,070 *0.0028*	115 *375*	0,11 *0.0044*	95 *310*	0,14 *0.0055*	85 *280*
K4	-MC CP600	0,070 *0.0028*	110 *360*	0,11 *0.0044*	90 *295*	0,14 *0.0055*	80 *260*
K5	-MC CP600	0,065 *0.0026*	65 *215*	0,10 *0.0040*	55 *180*	0,12 *0.0048*	50 *165*
K6	-MC CP600	0,070 *0.0028*	100 *330*	0,11 *0.0044*	85 *280*	0,14 *0.0055*	80 *260*
K7	-MC CP600	0,065 *0.0026*	85 *280*			0,12 *0.0048*	65 *215*
N11	-MC CP600						
S1	-MC CP600						
S2	-MC CP600						
S3	-MC CP600						

Sorte TGH1050

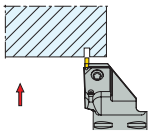
SMG		CW = 0,5-1,0 *CW = 0.020-0.039*		CW = 1,5-2,0 *CW = 0.059-0.079*		CW = 2,5-3,0 *CW = 0.098-0.118*	
		f	v_c	f	v_c	f	v_c
K1	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K2	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
K3	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S1	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S2	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
S3	-MC TGH1050	— —	— —	— —	— —	— —	— —
H3	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	49 *160*	0,050 *0.0020*	50 *165*	0,060 *0.0024*	50 *165*
H5	-MC TGH1050	0,048 *0.0019*	95 *310*	0,075 *0.0030*	90 *295*	0,095 *0.0038*	85 *280*
H7	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	49 *160*	0,050 *0.0020*	50 *165*	0,060 *0.0024*	50 *165*
H8	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	90 *295*	0,055 *0.0022*	95 *310*	0,070 *0.0028*	90 *295*
H11	-MC TGH1050	0,048 *0.0019*	120 *395*	0,075 *0.0030*	115 *375*	0,095 *0.0038*	110 *360*
H12	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	105 *345*	0,055 *0.0022*	110 *360*	0,070 *0.0028*	105 *345*
H21	-MC TGH1050	0,036 *0.0014*	90 *295*	0,055 *0.0022*	95 *310*	0,070 *0.0028*	90 *295*
H31	-MC TGH1050	0,032 *0.0013*	70 *230*	0,050 *0.0020*	70 *230*	0,060 *0.0024*	70 *230*

C.-X4FR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Metrisch/ Zoll

C.-X4FR/L...JET



X4FR/L...JET
KAPR = 90,0 °



CTWS

- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 982-986
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 967
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
- Der rechtsseitige Halter darf nur mit der rechtsseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
- Der linksseitige Halter darf nur mit der linksseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

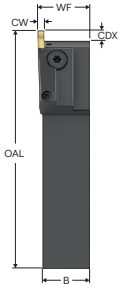
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	WF	LF	CP	Gewicht	CTWS
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*	
C4-X4FR-27060-2503JET	02823293	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	X42503R
C4-X4FL-27060-2503JET	02823290	C4	40,0 *1.575*	27,0 *1.063*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,5 *1.100*	X42503L
C5-X4FR-35060-2503JET	02823294	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,7 *1.540*	X42503R
C5-X4FL-35060-2503JET	02823291	C5	50,0 *1.969*	35,0 *1.378*	60,0 *2.362*	150,0 *2175,6*	0,9 *1.980*	X42503L
C6-X4FR-45065-2503JET	02823295	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	X42503R
C6-X4FL-45065-2503JET	02823292	C6	63,0 *2.480*	45,0 *1.772*	65,0 *2.559*	150,0 *2175,6*	1,3 *2.870*	X42503L

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

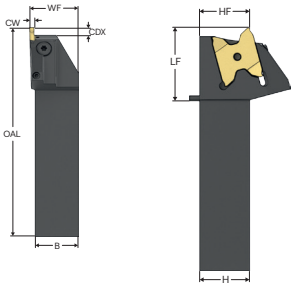
Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
-2503	T15P-7	L85020-T15P

X4FR/L...JETI – Werkzeughalter, kompatibel mit JETI-Adaptern für Wendeplatten X4GK – Metrisch

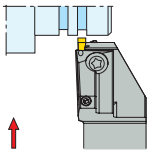
X4FR/L2020...JETI



X4FR/L2525...JETI



X4FR/L...JETI
KAPR = 90,0 °



CTWS

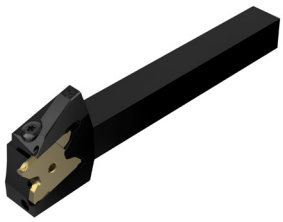
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 982-986
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 968
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Der rechtsseitige Halter darf nur mit der rechtsseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
—Der linksseitige Halter darf nur mit der linksseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	OAL	LF	WF	HF	CP	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR2020X2503JETI	03244928	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525X2503JETI	03244929	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL2020X2503JETI	03244926	20	20	100	36	22,0	20,0	200,0	0,4	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2525X2503JETI	03244927	25	25	121	37	28,0	25,0	200,0	0,6	X4GK25..LN/LR/LL..

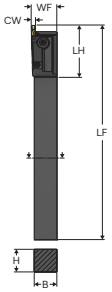
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

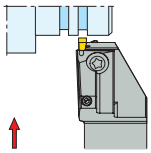
X4FR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Metrisch



X4FR/L...JET



X4FR/L...JET
KAPR = 90,0 °



CTWS

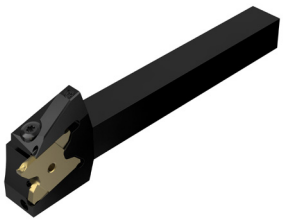
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 982–986
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 968
- Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85–[XXX], 1029
- Der rechtsseitige Halter darf nur mit der rechtsseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
- Der linksseitige Halter darf nur mit der linksseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CP	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	bar	kg	
X4FR1616M2503JET	02823286	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1616M2503JET	02823245	16	16	150	18,0	36,0	275,0	0,4	X4GK25..LN/LR/LL..

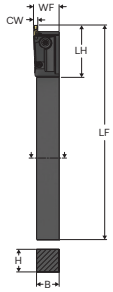
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

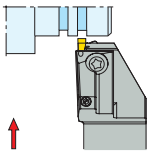
X4FR/L...JET – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Zoll



X4FR/L...JET



KAPR = 90,0 °



CTWS

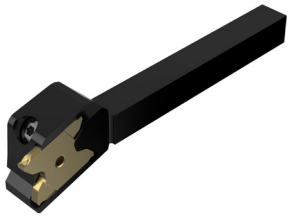
—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 982-986
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 968
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—Der rechtsseitige Halter darf nur mit der rechtsseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
—Der linksseitige Halter darf nur mit der linksseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	CP	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs	
X4FR0632503DJET	02823299	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988,5	0.880	X42503R
X4FR0752503DJET	02823300	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988,5	1.100	X42503R
X4FR1002503DJET	02823301	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988,5	1.760	X42503R
X4FL0632503DJET	02823296	0.625	0.625	6.000	0.750	1.441	3988,5	0.880	X42503L
X4FL0752503DJET	02823297	0.750	0.750	6.000	0.866	1.441	3988,5	1.100	X42503L
X4FL1002503DJET	02823298	1.000	1.000	6.000	1.102	1.441	3988,5	1.760	X42503L

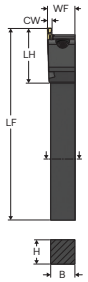
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube	Dichtschraube
-2503	T15P-7	L85020-T15P	JET-P1/8-5MM

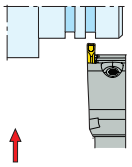
X4FR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Metrisch



X4FR/L...JET



X4FR/L
KAPR = 90,0 °



CTWS

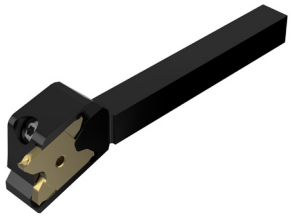
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 982-986
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 968
- Der rechtsseitige Halter darf nur mit der rechtsseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
- Der linksseitige Halter darf nur mit der linksseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR1212K2503	02919944	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR1616K2503	02919937	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2020M2503	02968134	20	20	150	22,0	36,0	0,5	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR2525M2503	02953258	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL1212K2503	02919935	12	12	125	11,9	36,6	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL1616K2503	02919936	16	16	125	18,0	36,6	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2020M2503	02968135	20	20	150	22,0	36,0	0,5	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL2525M2503	02953259	25	25	150	28,0	36,0	0,8	X4GK25..LN/LR/LL..

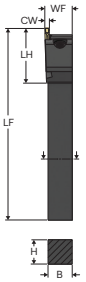
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
-2503	T15P-7	L85020-T15P

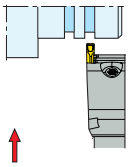
X4FR/L – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Zoll



X4FR/L...JET



X4FR/L
KAPR = 90,0 °



—Rechtsausführung abgebildet
—Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 982-986
—Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 968
—Der rechtsseitige Halter darf nur mit der rechtsseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
—Der linksseitige Halter darf nur mit der linksseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

CTWS

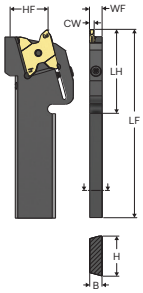
Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	LH	Gewicht	CTWS
		Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	lbs	
X4FR050C2503	02933930	0.500	0.500	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503R
X4FR063C2503	02933932	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503R
X4FR0752503D	02968139	0.750	0.750	6.000	0.866	1.417	1.100	X42503R
X4FR1002503D	02968136	1.000	1.000	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503R
X4FL050C2503	02933931	0.500	0.500	4.961	0.500	1.441	0.440	X42503L
X4FL063C2503	02933933	0.625	0.625	4.961	0.709	1.441	0.660	X42503L
X4FL0752503D	02968140	0.750	0.750	6.000	0.866	1.417	1.100	X42503L
X4FL1002503D	02968137	1.000	1.000	6.000	1.102	1.417	1.760	X42503L

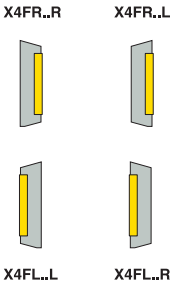
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
-2503	T15P-7	L85020-T15P

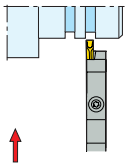
X4FR/L...ITX – Klemmhalter für Wendeschneidplatten X4GK – Metrisch

X4FR/L...ITX





X4FR/L..ITX
KAPR = 90,0 °



CTWS

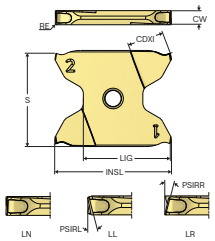
- Rechtsausführung abgebildet
- Wendeschneidplatten, siehe Seite(n) 982–987
- Code-Schlüssel Halter siehe Seite(n) 968
- Der rechtsseitige Halter darf nur mit der rechtsseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
- Der linksseitige Halter darf nur mit der linksseitigen Wendeschneidplatte verwendet werden.
- ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	H	B	LF	WF	HF	LH	Gewicht	CTWS
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
X4FR26ITX2503R	02866967	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503R	02877941	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503R	02870671	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL32ITX2503R	02877939	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FR26ITX2503L	02870670	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FR32ITX2503L	02877940	16	16,00	119,5	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..RN/RR/RL..
X4FL26ITX2503L	02870672	16	16,00	119,5	7,85	21,4	47,0	0,2	X4GK25..LN/LR/LL..
X4FL32ITX2503L	02877938	16	16,00	119,1	7,85	25,0	47,0	0,3	X4GK25..LN/LR/LL..

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel für Pratze	Spannschraube
26-32	T10P-2	L84017-T10P

X4GK



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

PSIRR/PSIRL = ±0,25°

* Die maximale Schnittiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Werkzeughalter zu verhindern, siehe Guide auf Seite(n) 970

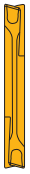
Die rechtsseitige Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit dem rechtsseitigen Halter verwendet werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RN-MC

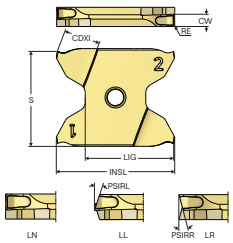
RR-MC

RL-MC



Bezeichnung	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	PSIRR°	PSIRL°	Beschichtung		
									Beschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050RN-MC	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*	0	0		■	■
X4GK2503005-0100RN-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	0		■	■
X4GK2503010-0150RN-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200RN-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250RN-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300RN-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150RN-MC	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0200RN-MC	0,3 *0.012*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		■
X4GK2503030-0250RN-MC	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		■
X4GK2503030-0300RN-MC	0,3 *0.012*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		■
X4GK2503005-0100RR15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,40 *1.000*	20,36 *0.802*	4,3 *0.169*	15	0		■	
X4GK2503005-0150RR15-MC	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	15	0	■		
X4GK2503010-0150RR15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	15	0	■	■	
X4GK2503010-0200RR15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,35 *0.998*	20,32 *0.800*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0250RR15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	18,9 *0.744*	25,32 *0.997*	20,30 *0.799*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0300RR06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	18,9 *0.744*	25,31 *0.996*	20,28 *0.798*	6,5 *0.256*	6	0		■	
X4GK2503005-0100RL15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	15		■	
X4GK2503010-0150RL15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15	■	■	
X4GK2503010-0200RL15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0250RL15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0300RL06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	6		■	

X4GK



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

PSIRR/PSIRL = ±0,25°

* Die maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Werkzeughalter zu verhindern, siehe Guide auf Seite(n) 970

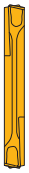
Die linksseitige Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit dem linksseitigen Halter verwendet werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

LN-MC

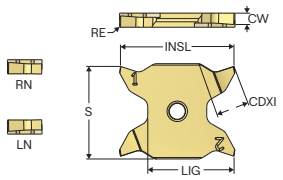
LR-MC

LL-MC



Bezeichnung	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	PSIRR°	PSIRL°	Beschichtung		
									Beschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*			CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050LN-MC	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*	0	0		■	■
X4GK2503005-0100LN-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	0	0		■	■
X4GK2503010-0150LN-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503010-0200LN-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0250LN-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503015-0300LN-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■	■	■
X4GK2503020-0150LN-MC	0,2 *0.008*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503020-0200LN-MC	0,2 *0.008*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0250LN-MC	0,3 *0.012*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503030-0300LN-MC	0,3 *0.012*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	0	0	■		
X4GK2503005-0100LR15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.002*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	15	0		■	
X4GK2503010-0150LR15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	15	0	■	■	
X4GK2503010-0200LR15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	15	0		■	
X4GK2503015-0300LR06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	6	0		■	
X4GK2503005-0100LL15-MC	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,40 *1.000*	20,36 *0.802*	4,3 *0.169*	0	15		■	
X4GK2503005-0150LL15-MC	0,05 *0.002*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	0	15	■		
X4GK2503010-0150LL15-MC	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	0	15	■		
X4GK2503010-0200LL15-MC	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,35 *0.998*	20,32 *0.800*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0250LL15-MC	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	18,9 *0.744*	25,32 *0.997*	20,30 *0.799*	6,5 *0.256*	0	15		■	
X4GK2503015-0300LL06-MC	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	18,9 *0.744*	25,31 *0.996*	20,28 *0.798*	6,5 *0.256*	0	6		■	

X4GK



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

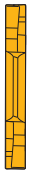
* Die maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Werkzeughalter zu verhindern, siehe Guide auf Seite(n) 970

Die rechtsseitige Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit dem rechtsseitigen Halter verwendet werden.

Die linksseitige Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit dem linksseitigen Halter verwendet werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RN-FG

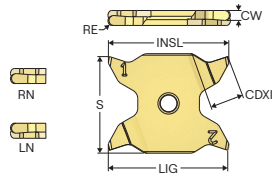


LN-FG

Bezeichnung	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Beschichtung		
							Beschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503005-0050RN-FG	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*			■
X4GK2503005-0100RN-FG	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*			■
X4GK2503010-0115RN-FG	0,1 *0.004*	1,15 *0.045*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0135RN-FG	0,1 *0.004*	1,35 *0.053*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0150RN-FG	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503010-0165RN-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0190RN-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0200RN-FG	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0215RN-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0250RN-FG	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0265RN-FG	0,15 *0.006*	2,65 *0.104*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0300RN-FG	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503005-0050LN-FG	0,05 *0.002*	0,5 *0.020*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	2,6 *0.102*			■
X4GK2503005-0100LN-FG	0,05 *0.002*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*			■
X4GK2503010-0115LN-FG	0,1 *0.004*	1,15 *0.045*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0135LN-FG	0,1 *0.004*	1,35 *0.053*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503010-0150LN-FG	0,1 *0.004*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503010-0165LN-FG	0,1 *0.004*	1,65 *0.065*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0190LN-FG	0,1 *0.004*	1,9 *0.075*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503010-0200LN-FG	0,1 *0.004*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0215LN-FG	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503015-0250LN-FG	0,15 *0.006*	2,5 *0.098*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■
X4GK2503015-0265LN-FG	0,15 *0.006*	2,65 *0.104*	19,0 *0.748*	25,43 *1.001*	20,39 *0.803*	6,5 *0.256*	■		

Bezeichnung	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Beschichtung		
							Beschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503015-0300LN-FG	0,15 *0.006*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,44 *1.001*	20,40 *0.803*	6,5 *0.256*			■

X4GK



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

* Die maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Werkzeughalter zu verhindern, siehe Guide auf Seite(n) 970

Die rechtsseitige Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit dem rechtsseitigen Halter verwendet werden.

Die linksseitige Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit dem linksseitigen Halter verwendet werden.

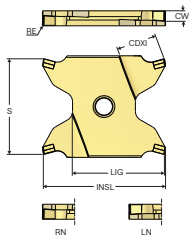
ISO-Attribute, siehe Seite 82

RN-R

LN-R

Bezeichnung	RE	CW	LIG	INSL	S	CDXI*	Beschichtung		
							Beschichtet		
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CP500	CP600	TGH1050
X4GK2503M0-0100RN-R	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,24 *0.994*	20,38 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0120RN-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	19,0 *0.748*	25,29 *0.996*	20,37 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0150RN-R	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,36 *0.998*	20,37 *0.802*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0200RN-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,39 *1.000*	20,36 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0300RN-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0100LN-R	0,5 *0.020*	1,0 *0.039*	19,0 *0.748*	25,24 *0.994*	20,38 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0120LN-R	0,6 *0.024*	1,2 *0.047*	19,0 *0.748*	25,29 *0.996*	20,37 *0.802*	4,3 *0.169*	■		
X4GK2503M0-0150LN-R	0,75 *0.030*	1,5 *0.059*	19,0 *0.748*	25,36 *0.998*	20,37 *0.802*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0200LN-R	1,0 *0.039*	2,0 *0.079*	19,0 *0.748*	25,39 *1.000*	20,36 *0.801*	6,5 *0.256*	■		
X4GK2503M0-0300LN-R	1,5 *0.059*	3,0 *0.118*	19,0 *0.748*	25,37 *0.999*	20,34 *0.801*	6,5 *0.256*	■		

X4G



Toleranzen:
CW = ±0,025/*0.001*
CDXI = ±0,1/*0.004*
S = ±0,025/*0.001*
RE = ±0,03/*0.0012*

* Die maximale Schnitttiefe CDXI ist durch den Werkstückdurchmesser begrenzt, um Kontakt zwischen Werkstück und Werkzeughalter zu verhindern, siehe Guide auf Seite(n) 970

Die rechtsseitige Wendeschneidplatte (RN/RR/RL) darf nur mit dem rechtsseitigen Halter verwendet werden.

Die linksseitige Wendeschneidplatte (LN/LR/LL) darf nur mit dem linksseitigen Halter verwendet werden.

ISO-Attribute, siehe Seite 82

RN-D

LN-D

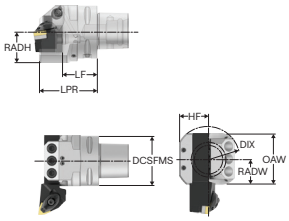
							Beschichtung
Bezeichnung	**RE**	**CW**	**LIG**	**INSL**	**S**	**CDXI***	**Beschichtet**
	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	CBN200
X4G2503015S-0215RN-D	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,0 *0.984*	20,361 *0.802*	6,5 *0.256*	■
X4G2503015S-0215LN-D	0,15 *0.006*	2,15 *0.085*	19,0 *0.748*	25,0 *0.984*	20,361 *0.802*	6,5 *0.256*	■

Adapter

Seco bietet ein umfassendes Produktprogramm an Adaptern für horizontale oder vertikale Drehmaschinen, Bearbeitungszentren, Maschinen mit beweglichem Spindelstock und Multi-Tasking-Maschinen. Die Produkte eignen sich für Spindeln, Revolver, Gegenspindeln und Halb-Revolver.

- Schaftwerkzeug-Adapter sind eine beliebte Schnittstelle für Vierkant-Schaft-Aufnahmen.
- Adapter für Bohrstangen bieten verschiedene flexible Werkzeuggrößen in einem großen Durchmesserbereich für Fein- und Schruppausdrehen.

C.-ASHA-..JETI
– Metrisch/ Zoll



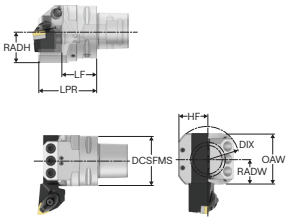
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHA-065-20JETI	03142918	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	45,0 *1.772*	20,0 *0.787*	65,0 *2.559*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*
C6-ASHA-070-20JETI	03142926	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	50,0 *1.969*	20,0 *0.787*	70,0 *2.756*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,9 *4.190*
C6-ASHA-080-25JETI	03142927	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	55,0 *2.165*	25,0 *0.984*	80,0 *3.150*	76,0 *2.992*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,5 *5.510*
C8-ASHA-075-25JETI	03142941	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	75,0 *2.953*	80,0 *3.150*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,1 *6.830*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Kühldüse
Cx-ASHA	T6SS12X20	CN8

C.-ASHA-..JETI – Zoll



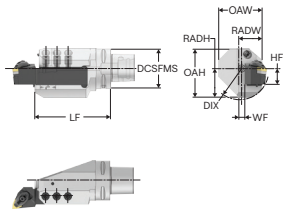
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
C5-ASHA-065-12AJETI	10008680	C5	1.969	3.346	1.809	0.750	2.559	2.520	1.260	1.457	2175,6	3.310
C6-ASHA-070-12AJETI	10008679	C6	2.480	3.346	2.006	0.750	2.756	2.520	1.260	1.457	2175,6	4.190
C6-ASHA-080-16AJETI	10008681	C6	2.480	3.937	2.150	1.000	3.150	2.992	1.496	1.811	2175,6	5.510

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Düse
C.-ASHA	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI
– Metrisch/ Zoll



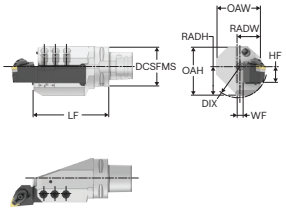
—Rechtsausführung abgebildet
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHR-095-20JETI	03142924	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,7 *3.750*
C5-ASHL-095-20JETI	03142921	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,7 *3.750*
C6-ASHR-105-20JETI	03142932	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	105,0 *4.134*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,3 *5.070*
C6-ASHR-122-25JETI	03142933	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,0 *6.610*
C6-ASHL-105-20JETI	03142928	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	105,0 *4.134*	20,0 *0.787*	10,0 *0.394*	69,0 *2.717*	30,0 *1.181*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,4 *5.290*
C6-ASHL-122-25JETI	03142929	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	13,0 *0.512*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,9 *6.390*
C8-ASHR-122-25JETI	03142943	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	15,0 *0.591*	86,0 *3.386*	40,0 *1.575*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,9 *8.600*
C8-ASHL-122-25JETI	03142942	C8	80,0 *3.150*	103,0 *4.055*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	15,0 *0.591*	86,0 *3.386*	40,0 *1.575*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	3,9 *8.600*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Kühldüse
...-095, -105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI – Zoll



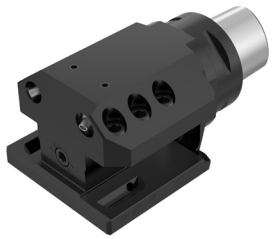
—Rechtsausführung abgebildet
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

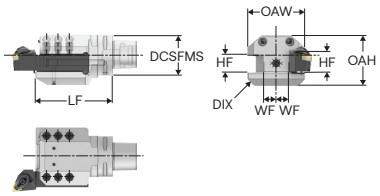
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
C5-ASHR-095-12AJETI	10008687	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175,6	3.750
C5-ASHL-095-12AJETI	10008688	C5	1.969	3.346	3.740	0.750	0.431	2.717	1.181	1.457	2175,6	3.750
C6-ASHR-105-12AJETI	10008685	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHR-122-16AJETI	10008689	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175,6	6.610
C6-ASHL-105-12AJETI	10008686	C6	2.480	3.346	4.134	0.750	0.431	2.717	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHL-122-16AJETI	10008690	C6	2.480	3.937	4.803	1.000	0.496	3.071	1.496	1.811	2175,6	6.610

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Düse
...-095/105	T6SS10X20	CN8
...-122	T6SS12X20	CN8

C.-ASHS-..JETI
– Metrisch/ Zoll





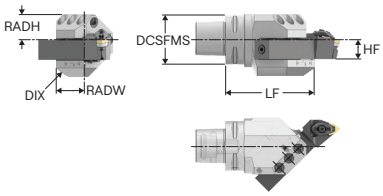
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C6-ASHS-122-25JETI	03142936	C6	63,0 *2.480*	114,0 *4.488*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	90,0 *3.543*	78,0 *3.071*	45,0 *1.772*	150,0 *2175,6*	4,2 *9.260*
C8-ASHS-122-25JETI	03142944	C8	80,0 *3.150*	128,0 *5.039*	122,0 *4.803*	25,0 *0.984*	30,0 *1.181*	110,0 *4.331*	78,0 *3.071*	55,0 *2.165*	150,0 *2175,6*	4,8 *10.580*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Kühldüse
Cx-ASHS	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI
– Metrisch/ Zoll



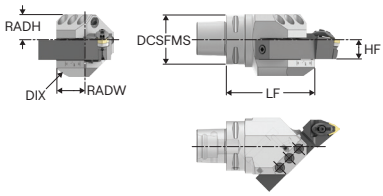
—Rechtsausführung abgebildet
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHR45-085-20JETI	03142925	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	85,0 *3.346*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,6 *3.530*
C5-ASHL45-085-20JETI	03142923	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	85,0 *3.346*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	1,5 *3.310*
C6-ASHR45-095-20JETI	03142934	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,2 *4.850*
C6-ASHR45-114-25JETI	03142935	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	114,0 *4.488*	25,0 *0.984*	36,0 *1.417*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,9 *6.390*
C6-ASHL45-095-20JETI	03142930	C6	63,0 *2.480*	85,0 *3.346*	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	32,0 *1.260*	37,0 *1.457*	150,0 *2175,6*	2,1 *4.630*
C6-ASHL45-114-25JETI	03142931	C6	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	114,0 *4.488*	25,0 *0.984*	36,0 *1.417*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,8 *6.170*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Kühldüse
...-085, -095	T6SS10X20	CN8
...114	T6SS12X20	CN8

C.-ASHR/L-..JETI
– Zoll



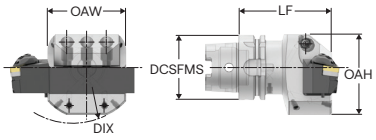
—Rechtsausführung abgebildet
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
C5-ASHR45-085-12AJETI	10008693	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175,6	3.530
C5-ASHL45-085-12AJETI	10008694	C5	1.969	3.346	3.346	0.750	1.260	1.457	2175,6	3.530
C6-ASHR45-095-12AJETI	10008691	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175,6	4.850
C6-ASHR45-114-16AJETI	10008682	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175,6	6.390
C6-ASHL45-095-12AJETI	10008692	C6	2.480	3.346	3.740	0.750	1.260	1.457	2175,6	5.290
C6-ASHL45-114-16AJETI	10008683	C6	2.480	3.937	4.488	1.000	1.417	1.811	2175,6	6.390

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Düse
...-085/095	T6SS10X20	CN8
...-114	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHA-..JETI – Metrisch/ Zoll



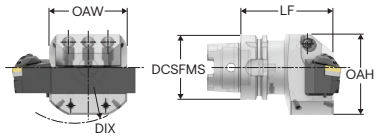
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
E9364-ASHA-090-25JETI	03142937	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	65,0 *2.559*	25,0 *0.984*	90,0 *3.543*	76,0 *2.992*	78,0 *3.071*	38,0 *1.496*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,3 *5.070*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Kühldüse
E9364-ASHA	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHA-..JETI – Zoll



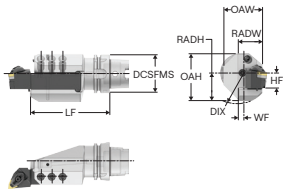
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
E9364-ASHA-090-16AJETI	10008684	HSK-T63	2.478	3.937	2.543	1.000	3.543	2.992	3.071	1.496	1.811	2175,6	5.070

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Düse
E9364	T6SS12X20	CN8

E9364-ASHR/L-..JETI – Metrisch/ Zoll



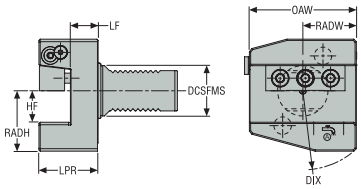
—Rechtsausführung abgebildet
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
E9364-ASHR-132-25JETI	03142939	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	132,0 *5.197*	25,0 *0.984*	69,47 *2.735*	78,0 *3.071*	48,0 *1.890*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,7 *5.950*
E9364-ASHL-132-25JETI	03142938	HSK-T63	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	132,0 *5.197*	25,0 *0.984*	69,47 *2.735*	78,0 *3.071*	48,0 *1.890*	46,0 *1.811*	150,0 *2175,6*	2,8 *6.170*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Kühldüse
E9364-ASHR/L	T6SS12X20	CN8

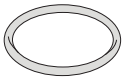
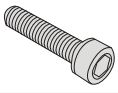
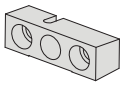
ASHA-R/L-..-JETI – Metrisch/ Zoll



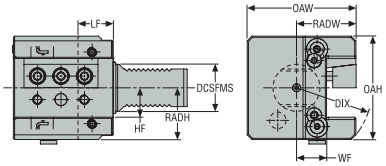
—Rechtsausführung abgebildet
—Axial-Werkzeughalter der Revolverposition
—Schleifen mit doppelseitigem VDI-Schaft
—Rechts kombinierte Konstruktion B1 und B4
—Links kombinierte Konstruktion B2 und B3
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
ASHA-R-VDI30-20-JETI	03200452	VDI30	30,0 *1.181*	103,0 *4.055*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	42,0 *1.654*	70,0 *2.756*	35,0 *1.378*	38,0 *1.496*	80,0 *1160,3*	1,6 *3.530*
ASHA-L-VDI30-20-JETI	03200455	VDI30	30,0 *1.181*	103,0 *4.055*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	42,0 *1.654*	70,0 *2.756*	35,0 *1.378*	38,0 *1.496*	80,0 *1160,3*	1,6 *3.530*
ASHA-R-VDI40-25-JETI	03200453	VDI40	40,0 *1.575*	128,0 *5.039*	22,0 *0.866*	25,0 *0.984*	47,0 *1.850*	85,0 *3.346*	42,5 *1.673*	48,0 *1.890*	80,0 *1160,3*	2,6 *5.730*
ASHA-L-VDI40-25-JETI	03200456	VDI40	40,0 *1.575*	128,0 *5.039*	22,0 *0.866*	25,0 *0.984*	47,0 *1.850*	85,0 *3.346*	42,5 *1.673*	48,0 *1.890*	80,0 *1160,3*	2,7 *5.950*
ASHA-R-VDI50-25-JETI	03200454	VDI50	50,0 *1.969*	142,0 *5.591*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	80,0 *1160,3*	4,4 *9.700*
ASHA-L-VDI50-25-JETI	03200457	VDI50	50,0 *1.969*	142,0 *5.591*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	55,0 *2.165*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	50,0 *1.969*	80,0 *1160,3*	4,4 *9.700*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschraube	Kühlmitteladapter	Düse	O-Ring	Schraube	Schraube 2	Unterlegscheibe	Keil
								
L-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
R-VDI50	MC6S8X30	JET-CFP1/8	CN13	5641001-119	MF6S6X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08
VDI30	MC6S6X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	MC6S6X14	JET-CS1013	5431115-07
VDI40	MC6S8X25	JET-CFP1/8	CN14	5641005-135	MF6S5X12	MC6S8X16	JET-CS1013	5431115-08

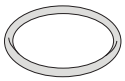
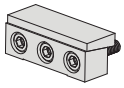
ASHN-...-JETI – Metrisch/ Zoll



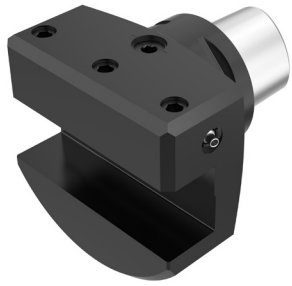
—Neutrale Ausführung abgebildet
—Radial-Werkzeughalter der Revolverposition
—Schleifen mit doppelseitigem VDI-Schaft
—Neutrale kombinierte Konstruktion C1, C2, C3, C4
—Weitere Informationen über Jetstream Tooling® und Zubehör, siehe Seite(n) 39, 85-[XXX], 1029
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

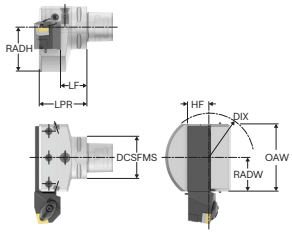
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	OAW	OAH	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
ASHN-VDI30-20-JETI	03200450	VDI30	30,0 *1.181*	65,0 *2.559*	22,0 *0.866*	20,0 *0.787*	85,5 *3.366*	70,0 *2.756*	55,5 *2.185*	35,0 *1.378*	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
ASHN-VDI40-25-JETI	03200451	VDI40	40,0 *1.575*	64,0 *2.520*	30,0 *1.181*	25,0 *0.984*	92,5 *3.642*	88,0 *3.465*	50,5 *1.988*	44,0 *1.732*	80,0 *1160,3*	3,5 *7.720*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühlmitteladapter	Düse	O-Ring	Schraube	Unterlegscheibe	Keil-Set
						
..-20	JET-CFP1/8	CN14	5641005-134	MF6S5X12	JET-CS1013	5431130-02
..-25	JET-CFP1/8	CN13	5641005-135	MF6S6X12	JET-CS1013	5431130-03

C.-ASHA – Metrisch/ Zoll

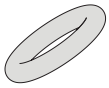




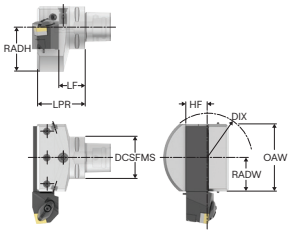
—Neutrale Ausführung abgebildet
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C6-ASHA-50071-32M	02690506	C6	63,0 *2.480*	130,0 *5.118*	45,0 *1.772*	32,0 *1.260*	71,0 *2.795*	100,0 *3.937*	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	80,0 *1160,3*	3,3 *7.280*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kreuzschraube	Seegerring	Kühldüse	O-Ring
				
C6	VB23	SGH1510	CN7	ORING-9X2

C.-ASHA – Zoll



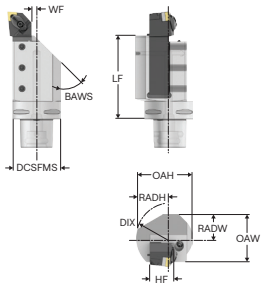
—Neutrale Ausführung abgebildet
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	LPR	OAW	RADW	RADH	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
C8-ASHA-55085-20-A	02594533	C8	3.150	5.591	2.087	1.250	3.346	4.331	2.165	2.559	1160,3	10.360

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse
C8	CN7

C.-ASHR/L – Metrisch/ Zoll



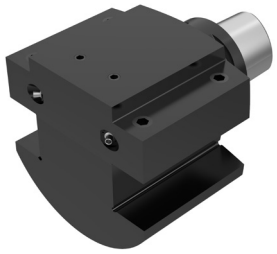
—Rechtsausführung abgebildet
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

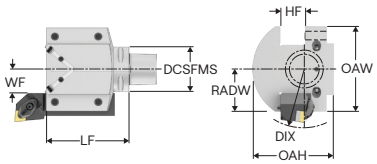
Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	RADH	BAWS°	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		bar *psi*	kg *lbs*
C8-ASHR-40140-32	02548913	C8	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	32,0 *1.260*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	40,0 *1.575*	55,0 *2.165*	30,0	80,0 *1160,3*	5,1 *11.240*
C8-ASHL-40140-32	02545526	C8	80,0 *3.150*	110,0 *4.331*	140,0 *5.512*	32,0 *1.260*	8,0 *0.315*	80,0 *3.150*	85,0 *3.346*	40,0 *1.575*	55,0 *2.165*	30,0	80,0 *1160,3*	5,1 *11.240*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse
C8	CN8

C.-ASHS – Metrisch/ Zoll





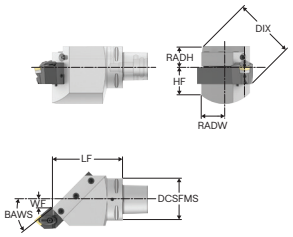
—Neutrale Ausführung abgebildet
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	OAW	OAH	RADW	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C6-ASHS-58115-32	00024834	C6	63,0 *2.480*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	32,0 *1.260*	33,0 *1.299*	116,0 *4.567*	110,0 *4.331*	58,0 *2.283*	80,0 *1160,3*	7,2 *15.870*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse
C6	CN7

C.-ASHR/L – Metrisch/ Zoll



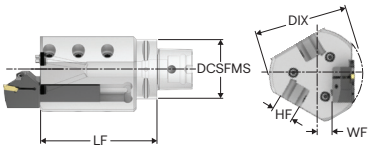
—Rechtsausführung abgebildet
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	RADW	RADH	BAWS°	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		bar *psi*	kg *lbs*
C8-ASHR45-50135-32	02548915	C8	80,0 *3.150*	140,0 *5.512*	115,0 *4.528*	32,0 *1.260*	45,0 *1.772*	40,0 *1.575*	45,0	80,0 *1160,3*	6,6 *14.550*
C8-ASHL45-50135-32	02590034	C8	80,0 *3.150*	140,0 *5.512*	135,0 *5.315*	32,0 *1.260*	45,0 *1.772*	40,0 *1.575*	45,0	80,0 *1160,3*	6,6 *14.550*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse
C8	CN7

C.-ASHR/L – Metrisch/ Zoll



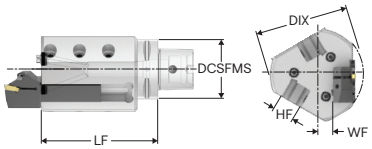
—Rechtsausführung abgebildet
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-ASHR3-36123-20	02590021	C5	50,0 *1.969*	90,0 *3.543*	123,0 *4.843*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160,3*	3,7 *8.160*
C6-ASHR3-36125-20	02437460	C6	63,0 *2.480*	90,0 *3.543*	125,0 *4.921*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160,3*	3,8 *8.380*
C6-ASHL3-36125-20	02204131	C6	63,0 *2.480*	90,0 *3.543*	125,0 *4.921*	20,0 *0.787*	16,0 *0.630*	80,0 *1160,3*	3,8 *8.380*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse
C5 / C6	CN7

C.-ASHR/L – Zoll



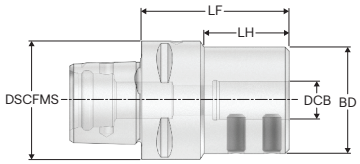
—Rechtsausführung abgebildet
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DIX	LF	HF	WF	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
C6-ASHR3-36125-12-A	02594601	C6	2.480	3.543	4.843	0.750	0.614	1160,3	9.040

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Kühldüse
C6	CN7

C.-131 – Metrisch/ Zoll



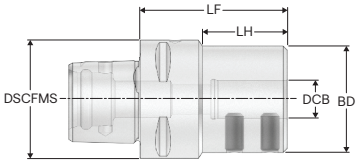
–ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	LH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-131-00035-10	00094677	C3	32,0 *1.260*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	35,0 *1.378*	20,0 *0.787*	80,0 *1160,3*	0,24 *0.530*
C3-131-00040-12	00094678	C3	32,0 *1.260*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	24,0 *0.945*	80,0 *1160,3*	0,1 *0.220*
C4-131-00040-10	00072826	C4	40,0 *1.575*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	40,0 *1.575*	19,0 *0.748*	80,0 *1160,3*	0,5 *1.100*
C4-131-00045-12	00094679	C4	40,0 *1.575*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	24,0 *0.945*	80,0 *1160,3*	0,42 *0.930*
C4-131-00050-16	00094680	C4	40,0 *1.575*	16,0 *0.630*	36,0 *1.417*	50,0 *1.969*	29,0 *1.142*	80,0 *1160,3*	0,4 *0.880*
C5-131-00045-10	00094681	C5	50,0 *1.969*	10,0 *0.394*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	21,0 *0.827*	80,0 *1160,3*	0,62 *1.370*
C5-131-00045-12	00094682	C5	50,0 *1.969*	12,0 *0.472*	36,0 *1.417*	45,0 *1.772*	22,5 *0.886*	80,0 *1160,3*	0,6 *1.320*
C5-131-00055-16	00094683	C5	50,0 *1.969*	16,0 *0.630*	36,0 *1.417*	55,0 *2.165*	31,0 *1.220*	80,0 *1160,3*	0,65 *1.430*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Schlüssel	Schraube
...-10	3SMS795	951C0610
...-12	3SMS795	951C0610
...-16	4SMS795	951C0810

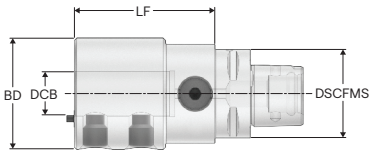
C.-131 – Zoll



—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	LH	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	psi	lbs
C4-131-00050-375	00077762	C4	1.575	0.375	1.417	1.969	1.130	1160,3	1.100
C4-131-00050-500	00077765	C4	1.575	0.500	1.417	1.969	1.130	1160,3	1.010
C4-131-00050-625	00077771	C4	1.575	0.625	1.417	1.969	1.134	1160,3	1.100
C4-131-00060-750	00077772	C4	1.575	0.750	1.417	2.362	1.417	1160,3	1.100
C5-131-00060-500	00077773	C5	1.969	0.500	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.610
C5-131-00060-625	00077774	C5	1.969	0.625	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.570
C5-131-00060-750	00077775	C5	1.969	0.750	1.417	2.362	1.575	1160,3	1.480
C5-131-00070-1000	00077777	C5	1.969	1.000	2.126	2.756	1.969	1160,3	2.450
C6-131-00065-375	00061733	C6	2.480	0.375	1.417	2.559	0.787	1160,3	2.650
C6-131-00065-500	00061734	C6	2.480	0.500	1.417	1.102	1.020	1160,3	2.650
C6-131-00065-625	00061735	C6	2.480	0.625	1.417	2.559	1.260	1160,3	2.650
C6-131-00065-750	00077778	C6	2.480	0.750	1.417	2.559	1.539	1160,3	2.250
C6-131-00075-1000	00077779	C6	2.480	1.000	2.126	2.953	2.039	1160,3	3.310

C.-131 – Metrisch/ Zoll



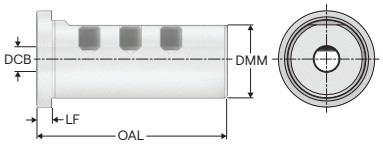
—Hülsen siehe Seite(n) 1011
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTMS	DCSFMS	DCB	BD	LF	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C5-131-00100-25	02466940	C5	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	100,0 *3.937*	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C6-131-00098-25	02435607	C6	63,0 *2.480*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	98,0 *3.858*	80,0 *1160,3*	2,3 *5.070*
C8-131-00098-25	02590011	C8	80,0 *3.150*	25,0 *0.984*	63,0 *2.480*	98,0 *3.858*	80,0 *1160,3*	3,5 *7.720*
C8-131-00112-40	02590013	C8	80,0 *3.150*	40,0 *1.575*	80,0 *3.150*	112,0 *4.409*	80,0 *1160,3*	4,2 *9.260*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Spannschlüssel	Befestigungsschraube
C5...-25	8SMS795	LH16020
C6...-25	8SMS795	LH16020
C8...-25	8SMS795	LH16020
C8...-40	10SMS795	LH20020

Reduzierhülsen 132N – Metrisch/ Zoll



—Aufnahmen siehe Seite(n) 1010
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

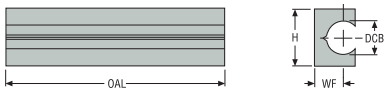
Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	DCB	LF	OAL	Gewicht
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*
132N-2506	02583296	25,0 *0.984*	6,0 *0.236*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2508	02583300	25,0 *0.984*	8,0 *0.315*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2510	02583301	25,0 *0.984*	10,0 *0.394*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,3 *0.660*
132N-2512	02583302	25,0 *0.984*	12,0 *0.472*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,2 *0.440*
132N-2516	02435623	25,0 *0.984*	16,0 *0.630*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,1 *0.220*
132N-2520	02435624	25,0 *0.984*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	61,0 *2.402*	0,1 *0.220*
132N-4020	02533449	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,6 *1.320*
132N-4025	02583362	40,0 *1.575*	25,0 *0.984*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,5 *1.100*
132N-4032	02435628	40,0 *1.575*	32,0 *1.260*	5,0 *0.197*	75,0 *2.953*	0,3 *0.660*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

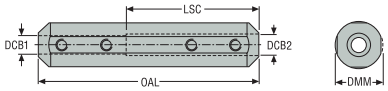
Für Halter	Schlüssel	Schraube
-2506	3SMS795	P6SS6X8
-2508	4SMS795	P6SS8X8
-2510	4SMS795	P6SS8X6
-2512	4SMS795	P6SS8X6
-2516/-2520/4032	–	–
-4020	5SMS795	P6SS10X8
-4025	5SMS795	P6SS10X8

131-, SL Halter und Hülsen für Ausdrehwerkzeuge – Metrisch/ Zoll

131-..



SL16..



–ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	DMM	DCB	DCB1	DCB2	WF	H	OAL	LSC	Gewicht
		mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	kg *lbs*
131-408	75003148	8,0 *0.315*	8,0 *0.315*	–	–	–	13,0 *0.512*	110,0 *4.331*	–	0,2 *0.440*
131-410	75003149	10,0 *0.394*	10,0 *0.394*	–	–	–	16,0 *0.630*	110,0 *4.331*	–	0,2 *0.440*
131-412	75003150	12,0 *0.472*	12,0 *0.472*	–	–	–	20,0 *0.787*	110,0 *4.331*	–	0,2 *0.440*
131-416	75003151	16,0 *0.630*	16,0 *0.630*	–	–	–	25,0 *0.984*	110,0 *4.331*	–	0,3 *0.660*
131-420	75003152	20,0 *0.787*	20,0 *0.787*	–	–	–	32,0 *1.260*	110,0 *4.331*	–	0,328 *0.720*
SL160506	00026511	16,0 *0.630*	–	5,0 *0.197*	6,0 *0.236*	–	–	75,0 *2.953*	45,0 *1.772*	0,1 *0.220*
SL160608	00040435	16,0 *0.630*	–	6,0 *0.236*	8,0 *0.315*	–	–	75,0 *2.953*	45,0 *1.772*	0,09 *0.200*

Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

Für Halter	Befestigungsschraube
131-	–
SL16..	P6SS4X4

Zubehör

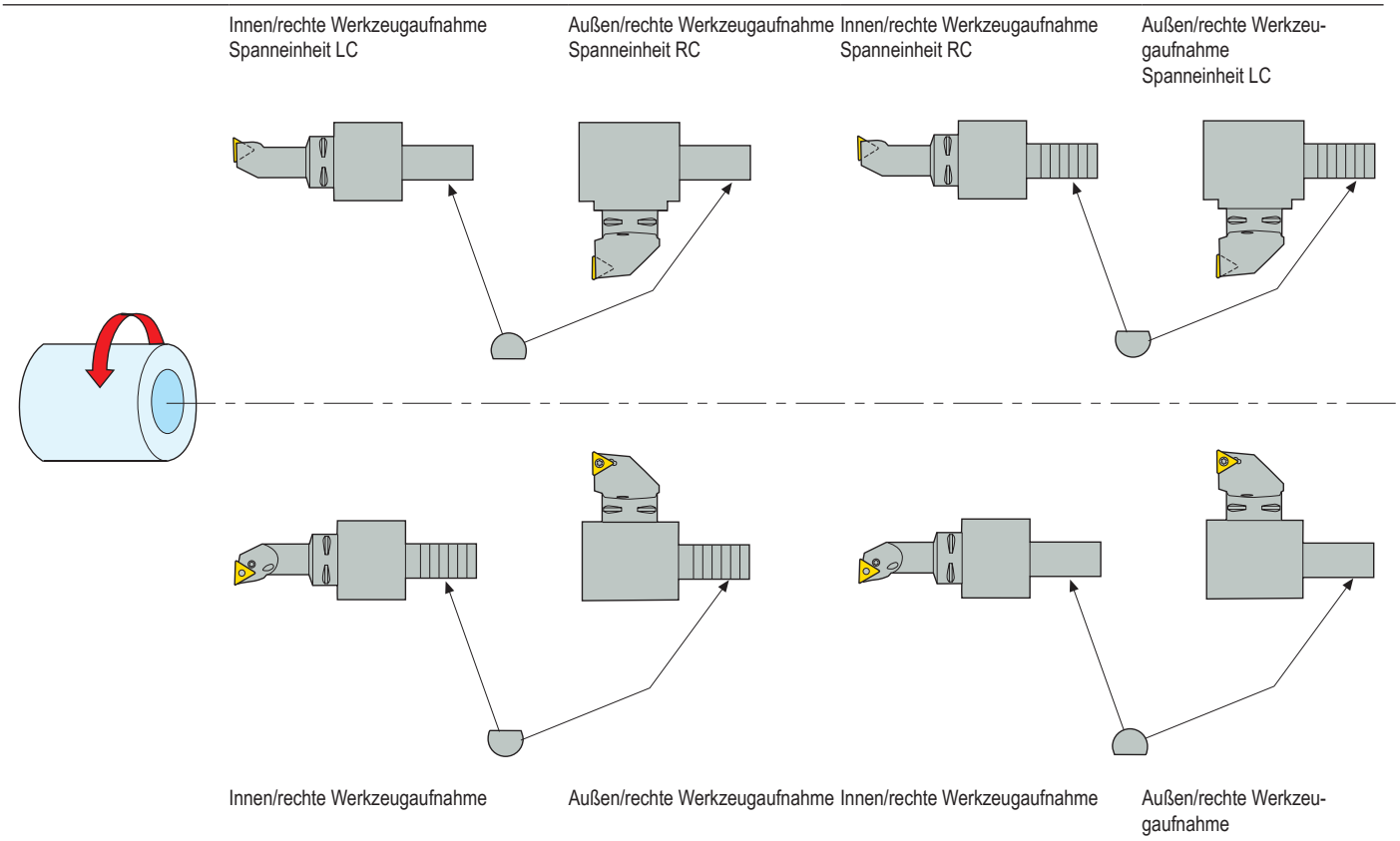
Für Halter	Spannschlüssel
131-	–
SL16..	2SMS795

Seco-Capto™ Spanneinheiten

Mit dem flexiblen und modularen Seco-Capto™-System können die gleichen Adapter mit verschiedenen Maschinen und Werkzeugkombinationen und Erweiterungen genutzt werden. Es bietet eine hohe Drehmomentübertragung, Steifigkeit und Präzision mit einer starken, selbstzentrierenden Verbindung innerhalb von 2 µm. Seco-Capto™-Schnittstellen sind verfügbar für rotierende sowie statische Werkzeuge zum Drehen, Nutstechen, Gewindeschneiden und zur Bohrungsbearbeitung.

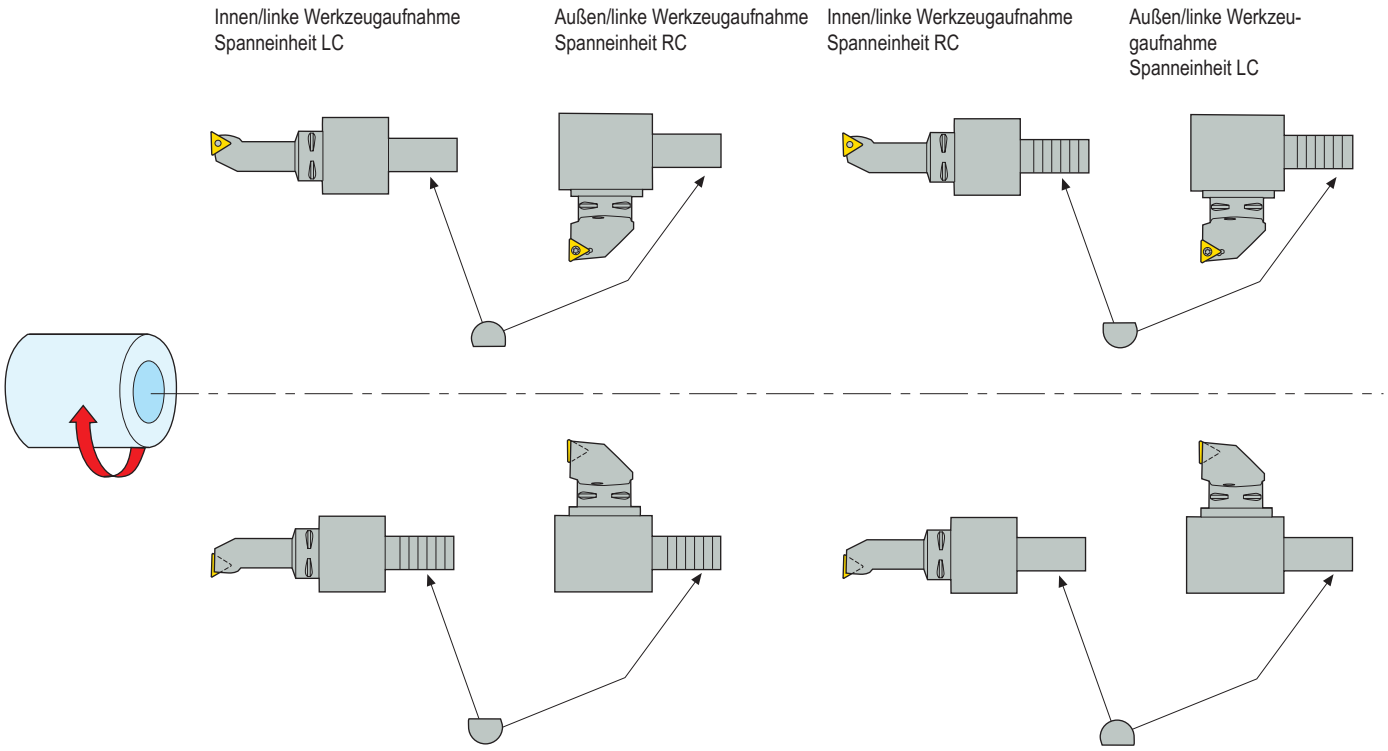
– Typ 2085 mit maschinenseitig geradem Schaft
– Typ 2000/3000 mit maschinenseitig zylindrischem Schaft
– VDI-Spanneinheiten
– Typ 2090 Klemmadapter bieten ein spezielles Montagesystem.

Wahl der VDI-Spanneinheit



Hinweis: Polygonbuchse um 180° drehen

Wahl der VDI-Spanneinheit

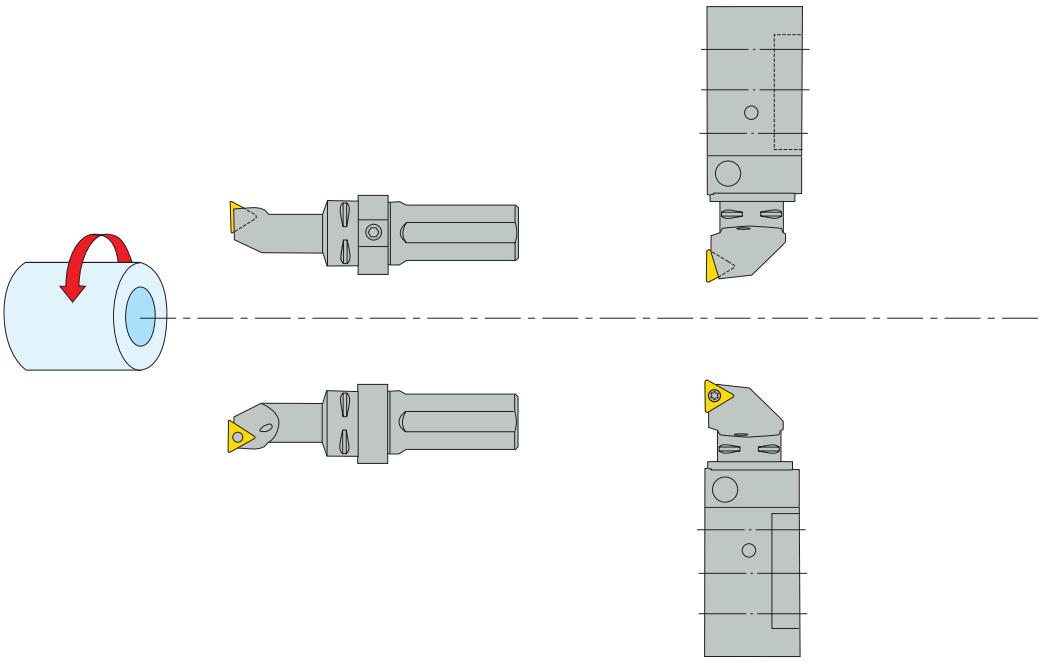


Hinweis: Polygonbuchse um 180° drehen

Wahl der Spanneinheit 2000/3000/2085

Innen/rechte Werkzeugaufnahme
NC 2000/3000
Überkopf

Außen/linke Werkzeugaufnahme
Spanneinheit RC



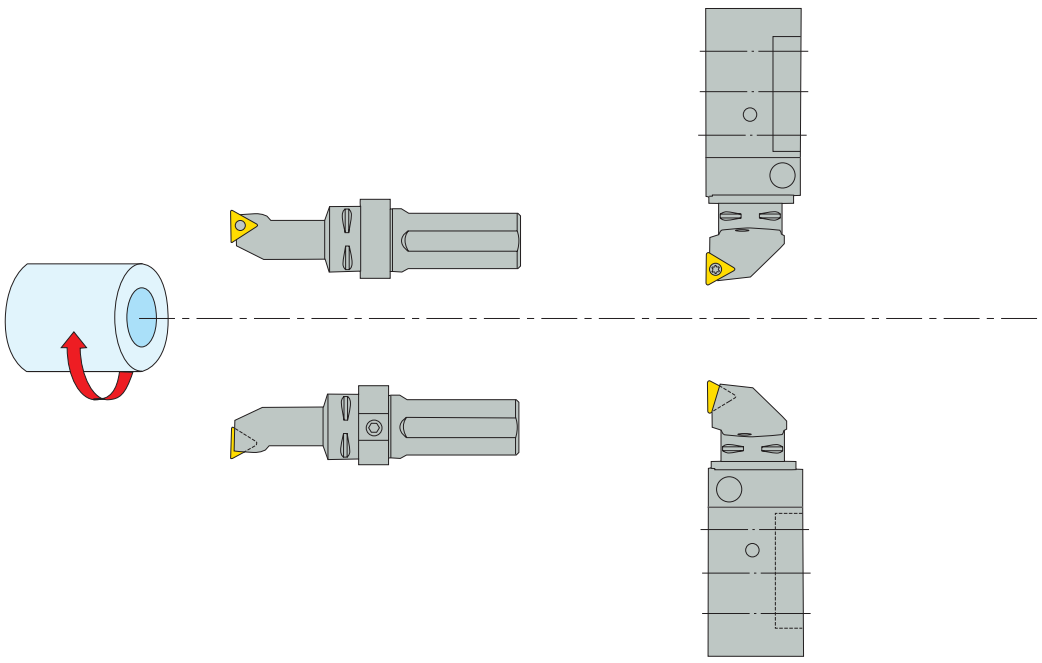
Innen/rechte Werkzeugaufnahme
NC 2000/3000

Innen/rechte Werkzeugaufnahme
NC 2000/3000

Wahl der VDI-Spanneinheit

Innen/linke Werkzeugaufnahme
NC 2000/3000

Außen/linke Werkzeugaufnahme
LC 2085

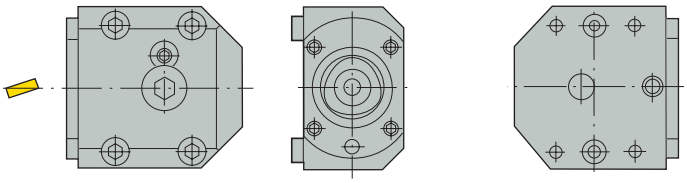


Innen/linke Werkzeugaufnahme
NC 2000/3000
Überkopf

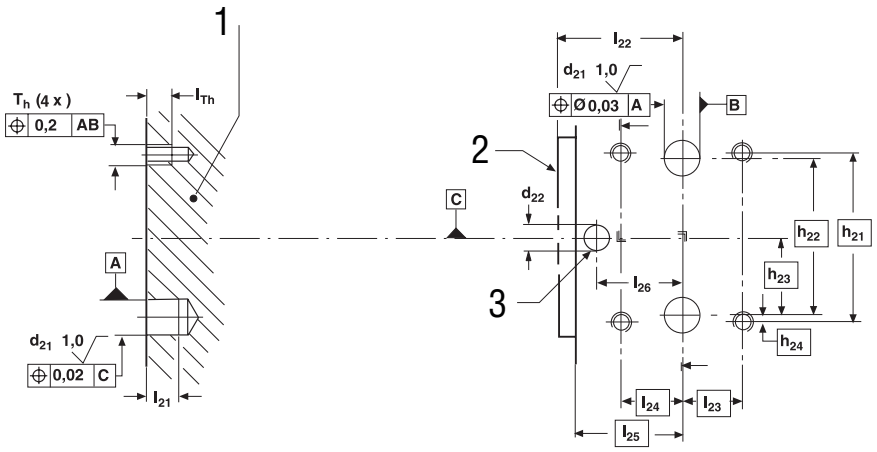
Außen/linke Werkzeugaufnahme
LC 2085
Überkopf

2000 = Rundschaft mit Spannbuchse, 3000 = Rundschaft mit Zentrumsschraube, 2085 = Schafttyp

Spanneinheit 2090 für spezielle Anwendungen



Hinweise zur Anwendung der Spanneinheit RC/LC 2090



1. Werkstoff-Härte = 270 HB min
2. Vorderseite der Spanneinheit
3. Kühlschmiermittelbohrung

Seco-Capto™ Größe	Beschreibung	Abmessungen in mm/Zoll													
		d_{21} H7	d_{22}	h_{21}	h_{22}	h_{23}	h_{24}	l_{21} min	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{26}	l_{Th} min	T_h
C3	C3-R/LC2090-19039M	12 *0.470*	5 *0.200*	42 *1.654*	39 *1.535*	19,5 *0.768*	1,5 *0.060*	8,5 *0.335*	39 *1.535*	19,0 *0.748*	19,0 *0.748*	33,5 *1.319*	28 *1.102*	7,5 *0.295*	M6
C4	C4-R/LC2090-24043A	16 *0.630*	7 *0.280*	60 *2.362*	5 *0.200*	27,5 *1.083*	2,5 *0.098*	11,0 *0.433*	43 *1.693*	19,0 *0.748*	19,0 *0.748*	36,5 *1.437*	30 *1.180*	11,0 *0.433*	M8
C5	C5-R/LC2090-32048A	20 *0.787*	7 *0.280*	70 *2.756*	62 *2.441*	31,0 *1.220*	4,0 *0.160*	12,0 *0.470*	48 *1.890*	21,0 *0.827*	21,0 *0.827*	39,5 *1.555*	33 *1.299*	13,0 *0.512*	M10
C6	C6-R/LC2090-42060	25 *0.984*	10 *0.400*	82 *3.228*	71 *2.795*	35,5 *1.398*	5,5 *0.217*	20,0 *0.787*	60 *2.362*	24,5 *0.965*	24,5 *0.965*	50,0 *1.969*	41 *1.614*	12,0 *0.470*	M10
C8	C8-R/LC2090-50088	32 *1.260*	11 *0.433*	110 *4.331*	92 *3.622*	46,0 *1.811*	9,0 *0.354*	20,0 *0.787*	88 *3.465*	43,0 *1.693*	43,0 *1.693*	76,0 *2.992*	63 *2.480*	14,5 *0.571*	M12

Werkzeugaufnahmen

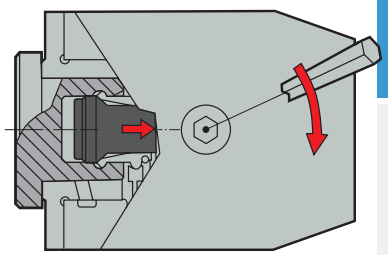
Ein umfangreiches Programm von Seco-Capto™-Klemmhaltern ist verfügbar:

– Zum Außen-/Innendrehen mit negativen Wendeschneidplatten
– Zum Außen-/Innendrehen mit positiven Wendeschneidplatten
– Zum Außen-/Innendrehen mit MDT-Stechplatten
– Zum Außen-/Innengewindedrehen

Für die Wahl der Klemmhalter beachten Sie die Hinweise für konventionelle Werkzeuge.

Schutzabdeckung

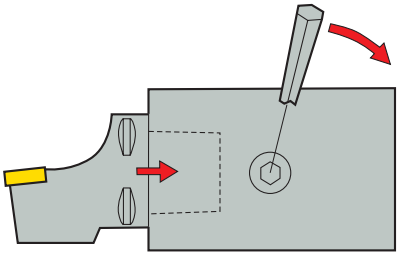
Zum Schutz der Polygonaufnahme vor Verschmutzung und Beschädigung sollten die Spanneinheiten, solange kein Werkzeug aufgespannt ist, mit der Schutzabdeckung versehen sein.



Spannkraft

Zur Erreichung der erforderlichen Spannkraft (F) wird die Spanneinheit mit dem in der Tabelle angegebenen Drehmoment (Mv) aufgezogen.

Drehmoment Mv	
Größe	**Nm**
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130



Das Schneidwerkzeug um 180° drehen.

Für eine notwendige Überkopfbearbeitung muss die Polygonachse um 180° gedreht werden.

1. Die Schrauben (2) lösen.
2. Die Polygonbuchse ausbauen. Das Spezialwerkzeug verwenden, siehe Seite(n) 1031 (separat zu bestellen).
3. Den Führungsstift entnehmen und ihn in die gegenüberliegende Bohrung der Spanneinheit stecken.
4. Die Polygonbuchse um 180° drehen und wieder einbauen, evtl. vorsichtig mit Hilfe eines Kunststoffhammers.

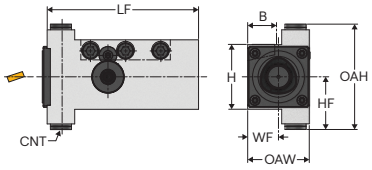
Schmierung

Alle manuellen Spanneinheiten werden vor Lieferung mit BP Energrease ACS-2 geschmiert (Alternative MOBIL Temp Shc 32 oder STATOIL Beacon 325). Die Schmierung nach sechs Monaten prüfen. Neues Fett kann über den Exzenterbolzen zugeführt werden.

1. Die Schraube (1) herausdrehen.
2. Schmiernippel 5692 012-01 einsetzen.
3. Mit Hilfe der Fettpresse solange Fett zuführen bis es um den Keil am Exzenterbolzen heraustropft.
4. Schmiernippel entfernen.
5. Die Schraube (1) wieder in den Exzenterbolzen eindrehen.

Hinweis: Die Spanneinheit muss während des Schmiervorgangs gespannt sein.

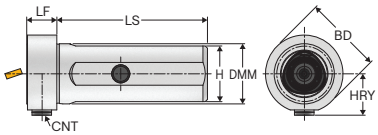
Typ mit geradem Schaft – Metrisch/ Zoll



—Rechtsausführung abgebildet
—Ersatzteile siehe Seite(n) 1024
—Auswahl der Klemmvorrichtung, siehe Seite(n) 1015
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	Auf-nahmen	LF	HF	WF	H	B	OAW	OAH	CNT	CP	Gewicht
				mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		bar *psi*	kg *lbs*
C3-LC2085-4038M	00093954	C3	2020	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	19,0 *0.748*	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	38,0 *1.496*	62,0 *2.441*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,05 *2.310*
C3-RC2085-4038M	00093966	C3	2020	95,0 *3.740*	20,0 *0.787*	19,0 *0.748*	40,0 *1.575*	20,0 *0.787*	38,0 *1.496*	62,0 *2.441*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,05 *2.310*
C4-LC2085-5048	00093977	C4	2525	125,0 *4.921*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	48,0 *1.890*	58,0 *2.283*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C4-RC2085-5048	75079661	C4	2525	125,0 *4.921*	25,0 *0.984*	24,0 *0.945*	50,0 *1.969*	25,0 *0.984*	48,0 *1.890*	58,0 *2.283*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C5-LC2085-6464	00093997	C5	3232	145,0 *5.709*	32,0 *1.260*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	72,0 *2.835*	G1/8	80,0 *1160,3*	4,1 *9.040*
C5-RC2085-6464	75069018	C5	3232	145,0 *5.709*	32,0 *1.260*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	32,0 *1.260*	64,0 *2.520*	72,0 *2.835*	G1/8	80,0 *1160,3*	4,1 *9.040*

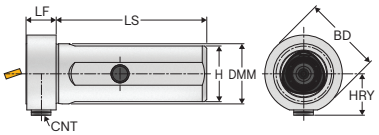
Zylindrischer Typ
– Metrisch/ Zoll



—Neutrale Ausführung abgebildet
—Ersatzteile siehe Seite(n) 1025
—Auswahl der Klemmvorrichtung, siehe Seite(n) 1015
—Verriegelung Typ 2000 mit Zugstange und Segment
—Verriegelung Typ 3000 mit Zentrumsschraube
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*		bar *psi*	kg *lbs*
C3-NC2000-08018-32	00094035	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	80,0 *3.150*	26,0 *1.024*	30,0 *1.181*	G1/8	80,0 *1160,3*	0,7 *1.540*
C3-NC3000-08018-32	00094037	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	80,0 *3.150*	26,0 *1.024*	30,0 *1.181*	G1/8	80,0 *1160,3*	0,64 *1.410*
C3-NC3000-10018-40	00093956	C3	32,0 *1.260*	45,5 *1.791*	18,0 *0.709*	100,0 *3.937*	26,0 *1.024*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,11 *2.450*
C4-NC2000-10020-40	00094039	C4	40,0 *1.575*	51,5 *2.028*	20,0 *0.787*	100,0 *3.937*	28,0 *1.102*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C5-NC2000-12024-50	00094045	C5	50,0 *1.969*	61,5 *2.421*	24,0 *0.945*	120,0 *4.724*	33,0 *1.299*	47,0 *1.850*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C4-NC3000-10020-40	00094041	C4	40,0 *1.575*	51,5 *2.028*	20,0 *0.787*	100,0 *3.937*	28,0 *1.102*	37,0 *1.457*	G1/8	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C5-NC3000-12024-50	00090845	C5	50,0 *1.969*	61,5 *2.421*	24,0 *0.945*	120,0 *4.724*	33,0 *1.299*	47,0 *1.850*	G1/8	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*

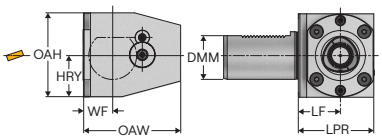
Zylindrischer Typ – Zoll



—Neutrale Ausführung abgebildet
—Ersatzteile siehe Seite(n) 1025
—Auswahl der Klemmvorrichtung, siehe Seite(n) 1015
—Verriegelung Typ 2000 mit Zugstange und Segment
—Verriegelung Typ 3000 mit Zentrumsschraube
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	DMM	BD	LF	LS	HRY	H	CNT	CP	Gewicht
			Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll	Zoll		psi	lbs
C4-NC2000-10020-A24	00077739	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.457	G1/8	1160,3	2.200
C4-NC2000-12020-A32	00077741	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160,3	3.570
C5-NC2000-12024-A32	00077743	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160,3	4.630
C4-NC3000-10020-A24	00077745	C4	1.500	2.028	0.787	3.937	1.024	1.378	G1/8	1160,3	2.250
C4-NC3000-12020-A32	00077749	C4	2.000	2.028	0.787	4.724	1.024	1.850	G1/8	1160,3	4.230
C5-NC3000-12024-A32	00077757	C5	2.000	2.421	0.945	4.724	1.220	1.850	G1/8	1160,3	4.670

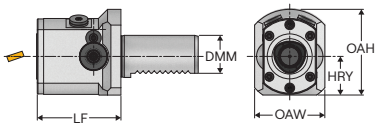
VDI-Typ gewinkelt DIN 69880 – Metrisch/ Zoll



—Rechtsausführung abgebildet
—Ersatzteile siehe Seite(n) 1026
—Auswahl der Klemmvorrichtung, siehe Seite(n) 1014
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	DMM	LF	WF	HRY	LPR	OAW	OAH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-RC2030-41020M	00093958	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	74,0 *2.913*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	1,9 *4.190*
C3-LC2030-41020M	00093946	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	20,0 *0.787*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	74,0 *2.913*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	2,1 *4.630*
C3-RC2030-41030M	00093959	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	30,0 *1.181*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	73,0 *2.874*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	2,0 *4.410*
C3-LC2030-41030M	00093947	C3	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	30,0 *1.181*	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	73,0 *2.874*	57,0 *2.244*	80,0 *1160,3*	2,0 *4.410*
C4-RC2040-51030M	75065642	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	30,0 *1.181*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	3,9 *8.600*
C4-LC2040-51030M	00093969	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	30,0 *1.181*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	3,8 *8.380*
C4-RC2040-51040M	00093982	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	40,0 *1.575*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	4,0 *8.820*
C4-LC2040-51040M	00093970	C4	40,0 *1.575*	51,0 *2.008*	40,0 *1.575*	38,0 *1.496*	75,0 *2.953*	86,0 *3.386*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	4,2 *9.260*
C5-RC2040-53030M	00094003	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	4,9 *10.800*
C5-LC2040-53030M	00093986	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	4,9 *10.800*
C5-RC2040-53040M	00090846	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	5,0 *11.020*
C5-LC2040-53040M	00093987	C5	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	41,0 *1.614*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	5,0 *11.020*
C5-RC2050-53030M	00094005	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	6,1 *13.450*
C5-LC2050-53030M	00093989	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	30,0 *1.181*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	5,8 *12.790*
C5-RC2050-53040M	00092175	C3	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	6,0 *13.230*
C5-LC2050-53040M	00093990	C5	50,0 *1.969*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	43,0 *1.693*	85,0 *3.346*	99,0 *3.898*	86,0 *3.386*	80,0 *1160,3*	6,0 *13.230*
C5-RC2060-43040M	00094011	C5	60,0 *2.362*	43,0 *1.693*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	75,0 *2.953*	99,0 *3.898*	94,0 *3.701*	80,0 *1160,3*	7,0 *15.430*
C5-LC2060-43040M	00093993	C5	60,0 *2.362*	43,0 *1.693*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	75,0 *2.953*	99,0 *3.898*	94,0 *3.701*	80,0 *1160,3*	7,2 *15.870*
C6-RC2060-53040	00094025	C6	60,0 *2.362*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	95,0 *3.740*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	9,7 *21.380*
C6-LC2060-53040	00094018	C6	60,0 *2.362*	53,0 *2.087*	40,0 *1.575*	53,0 *2.087*	95,0 *3.740*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	9,6 *21.160*

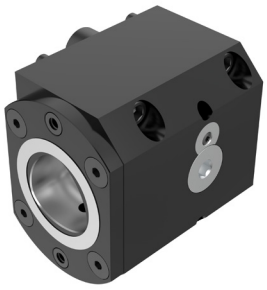
VDI-Typ gerade DIN 69880 – Metrisch/ Zoll

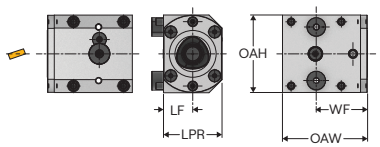


—Rechtsausführung abgebildet
—Ersatzteile siehe Seite(n) 1027
—Auswahl der Klemmvorrichtung, siehe Seite(n) 1014
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	DMM	LF	HRY	OAW	OAH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-RC2030-00060M	00093957	C3	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	34,0 *1.339*	50,0 *1.969*	61,0 *2.402*	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C3-LC2030-00060M	00093945	C3	30,0 *1.181*	60,0 *2.362*	34,0 *1.339*	50,0 *1.969*	61,0 *2.402*	80,0 *1160,3*	1,1 *2.430*
C4-RC2040-00075M	75069447	C4	40,0 *1.575*	75,0 *2.953*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	2,3 *5.070*
C4-LC2040-00075M	75065641	C4	40,0 *1.575*	75,0 *2.953*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	75,0 *2.953*	80,0 *1160,3*	2,2 *4.850*
C4-RC2050-00065M	75068269	C4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	49,0 *1.929*	70,0 *2.756*	83,0 *3.268*	80,0 *1160,3*	2,8 *6.170*
C4-LC2050-00065M	00093972	C4	50,0 *1.969*	65,0 *2.559*	49,0 *1.929*	70,0 *2.756*	83,0 *3.268*	80,0 *1160,3*	2,6 *5.730*
C5-RC2040-00085M	00094001	C5	40,0 *1.575*	85,0 *3.346*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	3,3 *7.280*
C5-LC2040-00085M	75079704	C5	40,0 *1.575*	85,0 *3.346*	41,0 *1.614*	75,0 *2.953*	82,0 *3.228*	80,0 *1160,3*	3,3 *7.280*
C5-RC2060-00075M	00094007	C5	60,0 *2.362*	75,0 *2.953*	58,0 *2.283*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	80,0 *1160,3*	5,2 *11.460*
C5-LC2060-00075M	00093992	C5	60,0 *2.362*	75,0 *2.953*	58,0 *2.283*	80,0 *3.150*	100,0 *3.937*	80,0 *1160,3*	5,2 *11.460*
C5-RC2050-00085M	00091790	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	49,0 *1.929*	83,0 *3.268*	90,0 *3.543*	80,0 *1160,3*	4,0 *8.820*
C5-LC2050-00085M	00093988	C5	50,0 *1.969*	85,0 *3.346*	49,0 *1.929*	83,0 *3.268*	90,0 *3.543*	80,0 *1160,3*	4,0 *8.820*
C6-RC2060-00095	00094024	C6	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	58,0 *2.283*	84,0 *3.307*	111,0 *4.370*	80,0 *1160,3*	6,9 *15.210*
C6-LC2060-00095	00094017	C6	60,0 *2.362*	95,0 *3.740*	58,0 *2.283*	84,0 *3.307*	111,0 *4.370*	80,0 *1160,3*	6,9 *15.210*

Für spezielle Anwendungen – Metrisch/ Zoll



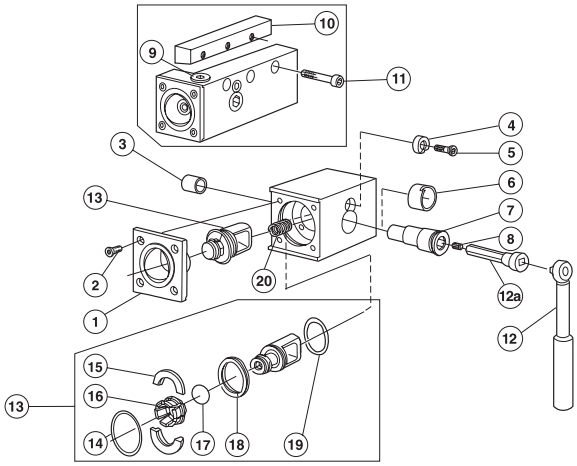


—Rechtsausführung abgebildet
—Ersatzteile siehe Seite(n) 1028
—Bohrabmessungen, siehe Seite(n) 1016
—ISO-Attribute, siehe Seite 82

Bezeichnung	Produkt-nummer	CTWS	LF	WF	LPR	OAW	OAH	CP	Gewicht
			mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	mm *Zoll*	bar *psi*	kg *lbs*
C3-RC2090-19039M	00093967	C3	19,0 *0.748*	39,0 *1.535*	38,0 *1.496*	73,0 *2.874*	54,0 *2.126*	80,0 *1160,3*	1,0 *2.200*
C3-LC2090-19039M	00093955	C3	19,0 *0.748*	39,0 *1.535*	38,0 *1.496*	73,0 *2.874*	54,0 *2.126*	80,0 *1160,3*	1,0 *2.200*
C4-RC2090-24043A	00093984	C4	24,0 *0.945*	43,0 *1.693*	48,0 *1.890*	86,0 *3.386*	77,0 *3.031*	80,0 *1160,3*	1,9 *4.190*
C4-LC2090-24043A	00093978	C4	24,0 *0.945*	43,0 *1.693*	48,0 *1.890*	86,0 *3.386*	77,0 *3.031*	80,0 *1160,3*	1,9 *4.190*
C5-RC2090-32048A	00094015	C5	32,0 *1.260*	48,0 *1.890*	64,0 *2.520*	100,0 *3.937*	92,0 *3.622*	80,0 *1160,3*	3,6 *7.940*
C5-LC2090-32048A	00093998	C5	32,0 *1.260*	48,0 *1.890*	64,0 *2.520*	100,0 *3.937*	92,0 *3.622*	80,0 *1160,3*	3,5 *7.720*
C6-RC2090-42060	00094029	C6	42,0 *1.654*	60,0 *2.362*	84,0 *3.307*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	6,4 *14.110*
C6-LC2090-42060	00094021	C6	42,0 *1.654*	60,0 *2.362*	84,0 *3.307*	122,0 *4.803*	105,0 *4.134*	80,0 *1160,3*	6,4 *14.110*
C8-RC2090-50088	00094034	C8	50,0 *1.969*	88,0 *3.465*	100,0 *3.937*	146,0 *5.748*	133,0 *5.236*	80,0 *1160,3*	12,4 *27.340*
C8-LC2090-50088	00094032	C8	50,0 *1.969*	88,0 *3.465*	100,0 *3.937*	146,0 *5.748*	133,0 *5.236*	80,0 *1160,3*	12,4 *27.340*

Manuelle Spanneinheiten

Typ 2085



Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Gleitlager	4 Unterlegscheibe	5 Schraube
C3	5252015-01	416.1-834	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252015-02	5513020-26	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252015-03	5513020-14	3823010-162	5541030-03	5513020-14

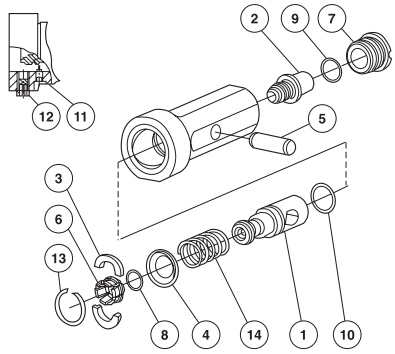
Größe	6 Gleitlager	7 Exzenterbolzen	8 Schraube	9 Stopfen	10 Metrischer Keil
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	3611005-180	5431115-01
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	3611005-180	5431115-02
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	3611005-180	5431115-03

Größe	11 Schraube	12 Drehmomentschlüssel	12a Adapter	20 Druckfeder
C3	3212010-362	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3212010-364	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3212010-416	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

Manuelle Spanneinheit — **Bestandteile der manuellen Spanneinheit**

Größe	13 Manuelle Spanneinheit	14 Sprengring	15 Haltering (2 x)	16 Segment (6 x)	17 O-Ring	18 Äußerer Ring	19 O-Ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16

Typ 2000

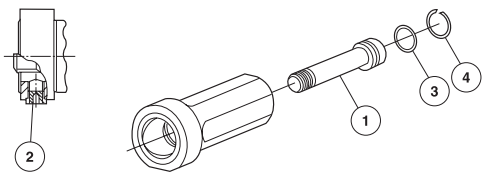


Größe	1 Zugstange	2 Spannschraube	3 Haltering (2 x)	4 Ring	5 Pin
C3	5461105-01	5519105-01	5546002-01	5541028-01	5552032-01
C4	5461105-02	5519105-02	5546002-02	5541028-02	5552032-02
C5	5461105-03	5519105-03	5546002-03	5541028-03	5552032-03

Größe	6 Segment (6 x)	7 Gewindering	8 O-Ring	9 O-Ring	10 O-Ring
C3	5549120-08	5512091-03	5641005-01	3671010-118	3671010-124
C4	5549120-06	5512091-01	5641005-05	3671010-120	3671010-126
C5	5549120-07	5512091-02	5641005-06	3671010-124	3671010-128

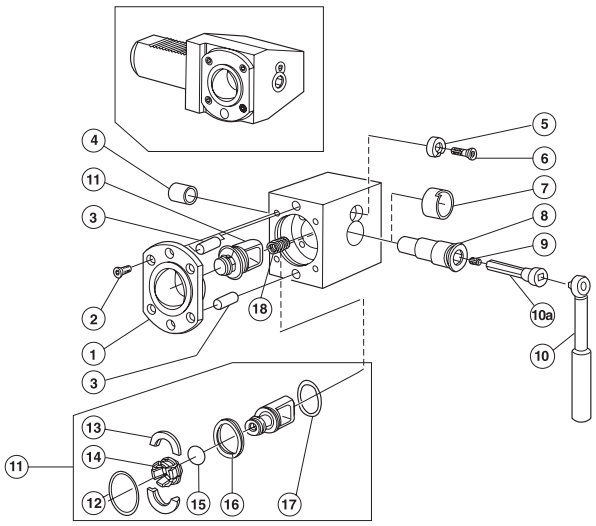
Größe	11 Haltering (2 x)	12 Ring	13 Pin	14 Segment (6 x)	Schlüssel (Größe, mm)
C3	3214020-204	3611005-180	5545042-01	5561001-52	3021013-080 (8,0)
C4	3214020-255	3611005-180	3421105-026	5561001-53	5680010-03 (10,0)
C5	3214020-255	3611005-180	3421105-032	5561001-54	12SMS795 (12,0)

Typ 3000



Größe	1 Spannschraube	2 Blindstopfen	3 O-Ring	4 Dichtscheibe	Schlüssel (Größe, mm)
C3	5512096-01	3611005-180	3671010-020	5545040-03	3021013-080 (8,0)
C4	5512096-02	3611005-180	3671010-022	5545040-05	5680010-03 (10,0)
C5	5512096-03	3611005-180	3671010-024	5545040-06	12SMS795 (12,0)

VDI-Ausführung mit Winkel, DIN 69880



Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Pin	4 Gleitlager	5 Unterlegscheibe
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04

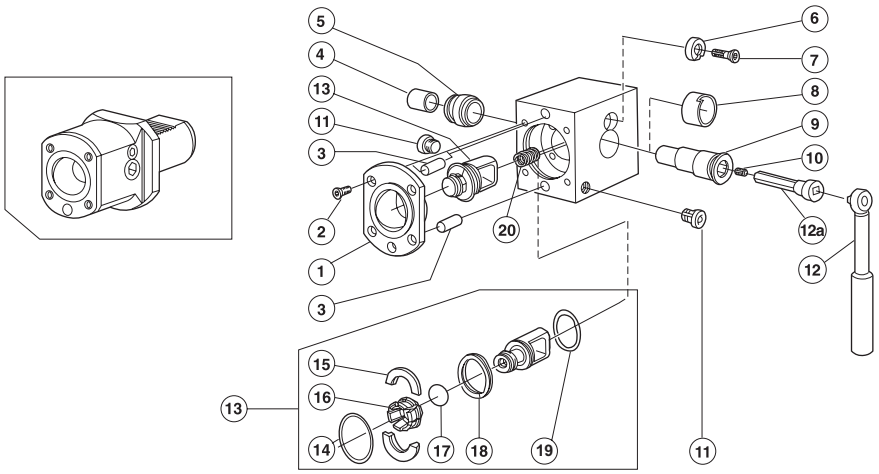
Größe	6 Schraube	7 Gleitlager	8 Exzenterbolzen	9 Schraube	10 Drehmomentschlüssel
C3	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355	BT-TK-02
C4	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355	C-TK-01
C5	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355	C-TK-01
C6	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355	C-TK-01

Größe	10a Adapter	18 Druckfeder
C3	5680035-05	5561001-71
C4	5680035-06	5561001-41
C5	5680035-07	5561001-41
C6	5680035-07	5561001-41

Manuelle Spanneinheit — **Bestandteile der manuellen Spanneinheit**

Größe	11 Manuelle Spanneinheit	12 Sprengring	13 Haltering (2 x)	14 Segment (6 x)	15 O-Ring	16 Äußerer Ring	17 O-Ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

VDI-Ausführung gerade, DIN 69880



Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Pin	4 Gleitlager	5 Spannhülse
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5638024-01
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5638024-02
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5638024-03
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5638024-04

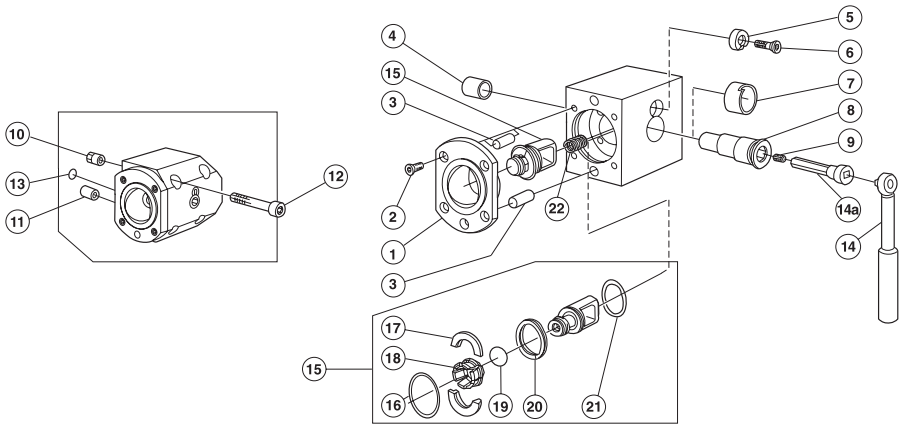
Größe	6 Unterlegscheibe	7 Schraube	8 Gleitlager	9 Exzenterbolzen	10 Schraube
C3	5541030-01	416.1-834	5638022-01	5333025-01	3214010-355
C4	5541030-02	416.1-834	5638022-02	5333025-02	3214010-355
C5	5541030-03	5513020-14	5638022-03	5333025-03	3214010-355
C6	5541030-04	5513020-14	5638022-04	5333025-04	3214010-355

Größe	11 Stopfen	12 Drehmomentschlüssel	12a Adapter	20 Druckfeder
C3	3611005-180	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3611005-180	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3611005-180	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	3611005-140	C-TK-01	5680035-07	5561001-41

Manuelle Spanneinheit — **Bestandteile der manuellen Spanneinheit**

Größe	13 Manuelle Spanneinheit	14 Sprengring	15 Haltering (2 x)	16 Segment (6 x)	17 O-Ring	18 Äußerer Ring	19 O-Ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17

Typ 2090



Größe	1 Spannhülse	2 Schraube (4 x)	3 Pin	4 Gleitlager	5 Unterlegscheibe	6 Schraube
C3	5252010-01	416.1-834	3111050-558	3823010-101	5541030-01	416.1-834
C4	5252010-02	5513020-26	3111050-610	3823010-122	5541030-02	416.1-834
C5	5252010-03	5513020-14	3111050-661	3823010-162	5541030-03	5513020-14
C6	5252010-04	3213010-410	3111050-715	3823010-183	5541030-04	5513020-14
C8	5252010-05	3213010-462	3111050-769	3823010-225	5541030-05	5513020-14

Größe	7 Gleitlager	8 Exzenterbolzen	9 Schraube	10 Befestigungsstift	11 Dichtstift	12 Schraube
C3	5638022-01	5333025-01	3214010-355	5552063-05	5552061-07	3212010-363
C4	5638022-02	5333025-02	3214010-355	5552063-07	5552061-09	3212010-414
C5	5638022-03	5333025-03	3214010-355	5552063-06	5552061-08	3212010-466
C6	5638022-04	5333025-04	3214010-355	5552063-03	5552061-05	3212010-469
C8	5638022-05	5333025-05	3214010-355	5552063-04	5552061-06	3212010-521

Größe	13 O-Ring	14 Drehmomentschlüssel	14a Adapter	22 Druckfeder
C3	5641001-22	BT-TK-02	5680035-05	5561001-71
C4	3671010-114	C-TK-01	5680035-06	5561001-41
C5	3671010-114	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C6	3671010-119	C-TK-01	5680035-07	5561001-41
C8	3671010-119	C-TK-02	5680035-07	5561001-41

Manuelle Spanneinheit — **Bestandteile der manuellen Spanneinheit**

Größe	15 Manuelle Spanneinheit	16 Sprengring	17 Haltering (2 x)	18 Segment (6 x)	19 O-Ring	20 Äußerer Ring	21 O-Ring
C3	5461100-101	5545039-01	5546001-16	5549120-08	5641005-01	5561015-02	5641005-15
C4	5461100-111	5545039-03	5546001-20	5549120-06	5641005-05	5561015-03	5641005-19
C5	5461100-121	5545039-02	5546001-17	5549120-07	5641005-06	5561015-04	5641005-16
C6	5461100-131	5545039-04	5546001-18	5549120-04	5641005-04	5561015-05	5641005-17
C8	5461100-141	5545039-05	5546001-19	5549120-05	5641005-07	5561015-06	5641005-18

Schläuche, Ersatzteile sind in Bezeichnungs-Bestellcode enthalten

Anschluss	Bezeichnung	Länge mm / Zoll
Gerader Anschluss	JET-HOSE100SS	100 / *3,937*
	JET-HOSE150SS	150 / *5,906*
	JET-HOSE200SS	200 / *7,874*
	JET-HOSE250SS	250 / *9,843*
	JET-HOSE300SS	300 / *11,811*
Hohlschraubenverbindung	JET-HOSE100BS	100 / *3,937*
	JET-HOSE150BS	150 / *5,906*
	JET-HOSE200BS	200 / *7,874*
	JET-HOSE250BS	250 / *9,843*
	JET-HOSE300BS	300 / *11,811*
Verbindung Hohlschraube auf Hohlschraube	JET-HOSE100BB	100 / *3,937*
	JET-HOSE150BB	150 / *5,906*
	JET-HOSE200BB	200 / *7,874*
	JET-HOSE250BB	250 / *9,843*
	JET-HOSE300BB	300 / *11,811*

Alle Schläuche haben einen Nenndruck von maximal 275 bar / *3990 psi*

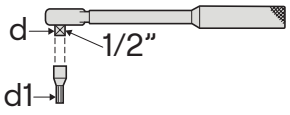
Ersatzteile, im Lieferumfang enthalten

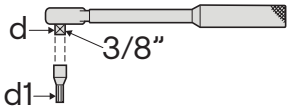
Beschreibung		...SS	...BS	...BB
JET-CFP1/8BSP		■	■	■
JET-CBP15		■	■	■
JET-AD1/8BSP		■	■	
JET-ADM6		■	■	
JET-ADM10		■		
JET-BBM06			■	■
JET-BBM10			■	■
JET-BB1/8BSP			■	■
JET-C1/4-1/8BSP			■	■
JET-P1/8-5MM		■	■	■
JET-WM10*		■	■	■
JET-CS0610		■	■	
JET-ORING10X1*/**		■	■	■

Zweierpack, außer *20er-Pack
** Nicht geeignet zur Verwendung mit Kühlschmiermittelring
Montageanweisungen siehe Seite(n) [XXX]

Bezeichnung	
JET-CFP0611	
JET-CFP0613	
JET-CFP0614	
JET-CFP0615	
JET-CLS0608	
JET-CS1115	
JET-CFP1/8BSP14	
JET-CFP1/8BSP12.7	
JET-CFP1/8BSP12	
JET-CFP1/8BSP10	

Drehmomentschlüssel

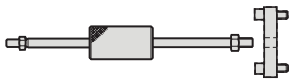




Größe	Nm / *Zoll/ Lbs.*	Bezeichnung	Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile		
			Adapter*	d	d_1
C3	35 / *309,8*	BT-TK-02	5680035-05	3/8”	8
C4	50 / *442,5*	C-TK-01	5680035-06	1/2”	10
C5	70 / *619,6*	C-TK-01	5680035-07	1/2”	12
C6	90 / *796,6*	C-TK-01	5680035-07	1/2”	12
C8	130 / *1150,6*	C-TK-02	5680035-07	1/2”	12

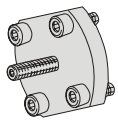
* Separat zu bestellen

Hammer zur Demontage der Polygonbuchse



Größe	Bezeichnung
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Werkzeug zur Demontage der Polygonbuchse an manuellen Spanneinheiten

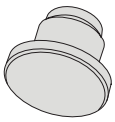


Größe	Bezeichnung	Im Lieferumfang enthaltene Ersatzteile	
		Zentrums-schneide	Peripherieschneide
C3	C3-WDT-01M	3214030-463	5512040-03
C4	C4-WDT-02	3214030-464	5512040-04
C5	C5-WDT-02	3214030-516	5512040-05
C6	C6-WDT-02	3214030-516	5512040-06
C8	C-TK-02	3214030-516	5512072-01

Schmiernippel

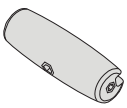
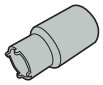
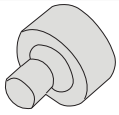
Größe	Bezeichnung
C3	5692012-01
C4	5692012-01
C5	5692012-01
C6	5692012-01
C8	5692012-01

Schutzabdeckung



Größe	Bezeichnung	
	Typ 3000	Weitere Typen
C3	C3-CP-11	C3-CP-01
C4	C4-CP-11	C4-CP-01
C5	C5-CP-11	C5-CP-01
C6	–	C6-CP-01
C8	–	C8-CP-01

Schlüssel zum Austauschen der Düse

Düsen-Schlüsselset	Im Set enthaltende Ersatzteile			Nicht enthalten
	Schlüssel (Quergriff)	Klinge	Aufsatz	Düse
				
NK-CN6	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK07.25-H5.0	CN6
NK-CN7	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK09.25-H5.0	CN7
NK-CN8	DOUBLE-T	H4B-H5.0	NK11.25-H5.0	CN8

Maximaler Anzugsmoment für Spannschrauben

Bezeichnung der Schraube	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*	Drehmomentschlüssel
110.26-655	10,0 / *88,5*	H00T-60100
117.26-655	5,0 / *44,3*	H00T-3050
117.26-657	3,0 / *26,6*	H00-2530
170.26-655	6,0 / *53,1*	H00T-4060
C02205-T07P	0,9 / *8,0*	T00-07P09
C02505-T07P	0,9 / *8,0*	T00-07P09
C02506-T07P	0,9 / *8,0*	T00-07P09
C03007-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
C03508-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
C03509-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
C03510-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
C03511-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
C03512-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
C04008-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
C04010-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
C04011-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
C04014-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
C04512-T15P	5,0 / *44,3*	T00-15P50
C04518-T15P	5,0 / *44,3*	T00-15P50
C05010-T20P	5,0 / *44,3*	T00-20P50
C05012-T15P	5,0 / *44,3*	T00-15P50
C05013-T20P	5,0 / *44,3*	T00-20P50
C05018-T20P	5,0 / *44,3*	T00-20P50
C11804-T06P	0,5 / *4,4*	T00-06P05
C46017-T20P	6,0 / *53,1*	T00T-20P60
C82204-T06P	0,5 / *4,4*	T00-06P05
CC05	0,9 / *8,0*	H00-1509
CC08P-V13	2,0 / *17,7*	T00-09P20
CC09P-D11	2,0 / *17,7*	T00-09P20
CC12P-S12	3,5 / *31,0*	T00-15P35
CC14	6,0 / *53,1*	H00T-4060
CC16	10,0 / *88,5*	–
CC17P	10,0 / *88,5*	–
CC17P-06	10,0 / *88,5*	–
CC17P-09	10,0 / *88,5*	–
CC20P	10,0 / *88,5*	–
CC20P-V13	10,0 / *88,5*	–
CD09-S09	2,0 / *17,7*	T00-09P20
CD12-S12	3,5 / *31,0*	T00-15P35
CD16-S16	5,0 / *44,3*	T00-20P50
CD19-S19	5,0 / *44,3*	T00-20P50
CD19-V16	5,0 / *44,3*	T00-20P50
CSC8015-T20P	5,0 / *44,3*	T00-20P50
CSC1015-T20P	5,0 / *44,3*	T00-20P50
CSP16-T15P	2,0 / *17,7*	T00-15P20
CSP22-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
CSP27-T25P	6,0 / *53,1*	T00T-25P60

Bezeichnung der Schraube	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*	Drehmomentschlüssel
L84017-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
L85011-T15P	5,0 / *44,3*	T00-15P50
L85012-T15P	5,0 / *44,3*	T00-15P50
L85017-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
L85020-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
L85021-T15P	3,5 / *31,0*	T00-15P35
L86015-T20P	6,0 / *53,1*	T00T-20P60
L86025-T20P	6,0 / *53,1*	T00T-20P60
LD1035-T25P	6,0 / *53,1*	T00T-25P60
LD5020-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
LD6020-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
LD6021-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
LD6024-T20P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
LD6025-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
LD6026-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
LD8025-T25P	6,0 / *53,1*	T00T-25P60
LD8030-T25P	6,0 / *53,1*	T00T-25P60
LS0512	2,5 / *22,1*	–
LS0613	3,0 / *26,6*	H00-2530
LS0616	3,0 / *26,6*	H00-2530
LS0818	4,0 / *35,4*	–
LS0822	4,0 / *35,4*	–
LS1027	5,0 / *44,3*	H00T-4050
MC6S4X14	3,5 / *31,0*	–
MC6S4X18	3,5 / *31,0*	–
MC6S5X14	5,0 / *44,3*	H00T-4050
MC6S5X18	5,0 / *44,3*	H00T-4050
MN0909L-T09P	2,0 / *17,7*	T00-09P20
MN1215L-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1215R-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1215S-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1215T-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1515-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1515SL-T15P	3,0 / *26,6*	T00-15P30
MN1520-T20P	6,0 / *53,1*	T00T-20P60
MN1920-T20P	6,0 / *53,1*	T00T-20P60
MN1925-T25P	5,0 / *44,3*	T00T-25P50
MN2525-T25P	6,0 / *53,1*	T00T-25P60
PL1403-T09P	2,5 / *22,1*	T00-09P20
TCEI0409	3,5 / *31,0*	–
TCEI0509	6,0 / *53,1*	H00T-4060
TCEI0513	6,0 / *53,1*	H00T-4060
TCEI0609	8,0 / *70,8*	H00T-5080
TCEI0613	8,0 / *70,8*	H00T-5080
TCEI0614	8,0 / *70,8*	H00T-5080
TCEI0620	8,0 / *70,8*	H00T-5080
TCEI0815	10,0 / *88,5*	H00T-60100
TCEI0825	10,0 / *88,5*	H00T-60100
TCEI1020	15,0 / *132,8*	–
WS1620-T20P	3,5 / *31,0*	T00-20P35
WS1920-T20P	3,5 / *31,0*	T00-20P35
WS2325-T25P	5,0 / *44,3*	T00T-25P50

Eine Übersicht über Seco Drehmomentschlüssel befindet sich auf der folgenden Seite

Informationen zum Drehmomentschlüssel

Für die meisten Seco Fräsprodukte sind Drehmomentschlüssel mit festem Drehmoment für die Wendeschneidplatten-Klemmung verfügbar. Sie generieren automatisch die richtige Klemmkraft beim Einsetzen der Wendeschneidplatte. Das Drehmoment für jede Schraube ist auf Seite(n) 1032 angegeben. Drehmomentschlüssel sind gemäß ISO 6789 voreingestellt.

Code-Schlüssel: T00-15P35

T00 = Drehmoment-Schraubenschlüssel für Torx Plus Klinge
T00T = Drehmoment-T-Schlüssel für Torx Plus Klinge
H00 = Drehmoment-Schraubenschlüssel für Sechskant-Klinge
H00T = Drehmoment-T-Schlüssel für Sechskant-Klinge
15P = Torx Plus Größe
35 = Drehmoment 3,5 Nm

Drehmoment-schlüssel*	Austauschbare Klinge	Torx Plus Größe	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*
T00-06P05	T00-06P	T06P	0,5 / *4,4*
T00-07P05	T00-07P	T07P	0,5 / *4,4*
T00-07P09	T00-07P	T07P	0,9 / *8,0*
T00-08P12	T00-08P	T08P	1,2 / *10,6*
T00-08P20	T00-08P	T08P	2,0 / *17,7*
T00-09P09	T00-09P	T09P	0,9 / *8,0*
T00-09P12	T00-09P	T09P	1,2 / *10,6*
T00-09P20	T00-09P	T09P	2,0 / *17,7*
T00-10P20	T00-10P	T10P	2,0 / *17,7*
T00-10P30	T00-10P	T10P	3,0 / *26,6*
T00-10P35	T00-10P	T10P	3,5 / *31,0*
T00-15P20	T00-15P	T15P	2,0 / *17,7*
T00-15P30	T00-15P	T15P	3,0 / *26,6*
T00-15P35	T00-15P	T15P	3,5 / *31,0*
T00-15P40	T00-15P	T15P	4,0 / *35,4*
T00-15P50	T00-15P	T15P	5,0 / *44,3*
T00-20P35	T00-20P	T20P	3,5 / *31,0*
T00-20P50	T00-20P	T20P	5,0 / *44,3*

*Einschließlich Schneide

Drehmoment-schlüssel*	Austauschbare Klinge	Torx Plus Größe	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*
T00T-15P50	T00T-15P	T15P	5,0 / *44,3*
T00T-20P50	T00T-20P	T20P	5,0 / *44,3*
T00T-20P60	T00T-20P	T20P	6,0 / *53,1*
T00T-20P80	T00T-20P	T20P	8,0 / *70,8*
T00T-25P50	T00T-25P	T25P	5,0 / *44,3*
T00T-25P60	T00T-25P	T25P	6,0 / *53,1*
T00T-25P80	T00T-25P	T25P	8,0 / *70,8*
T00T-30P80	T00T-30P	T30P	8,0 / *70,8*

*Einschließlich Schneide

Drehmoment-schlüssel*	Austauschbare Klinge	Hexagonale Größe mm / *Zoll*	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*
H00-1305	H00-1.3	1,3 / *0,050*	0,5 / *4,4*
H00-1505	H00-1.5	1,5 / *0,060*	0,5 / *4,4*
H00-1509	H00-1.5	1,5 / *0,060*	0,9 / *8,0*
H00-2009	H00-2.0	2,0 / *0,080*	0,9 / *8,0*
H00-2016	H00-2.0	2,0 / *0,080*	1,6 / *14,2*
H00-2020	H00-2.0	2,0 / *0,080*	2,0 / *17,7*
H00-2512	H00-2.5	2,5 / *0,098*	1,2 /*10.6*
H00-2530	H00-2.5	2,5 / *0,098*	3,0 / *26,6*
H00-2535	H00-2.5	2,5 / *0,098*	3,5 / *31,0*
H00-3020	H00-3.0	3,0 / *0,120*	2,0 / *17,7*
H00-3030	H00-3.0	3,0 / *0,120*	3,0 / *26,6*
H00-4030	H00-4.0	4,0 / *0,160*	3,0 / *26,6*

*Einschließlich Schneide

Drehmoment-schlüssel*	Austauschbare Klinge	Hexagonale Größe mm / *Zoll*	Drehmoment Nm / *Zoll/Lbs.*
H00T-3050	H00T-3.0	3,0 / *0,120*	5,0 / *44,3*
H00T-4050	H00T-4.0	4,0 / *0,160*	5,0 / *44,3*
H00T-4060	H00T-4.0	4,0 / *0,160*	5,0 / *44,3*
H00T-5050	H00T-5.0	5,0 / *0,200*	5,0 / *44,3*
H00T-5080	H00T-5.0	5,0 / *0,200*	8,0 / *70,8*
H00T-50100	H00T-5.0	5,0 / *0,200*	10,0 / *88,5*
H00T-60100	H00T-6.0	6,0 / *0,240*	10,0 / *88,5*

*Einschließlich Schneide

Die Klingen der Schraubenschlüssel- und T-Schlüssel-Typen sind nicht untereinander austauschbar.

Torx Plus® ist ein eingetragenes Warenzeichen der Firma Camcar-Textron (USA).

SMG – Einführung

Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)

Die Grundlage für SMG (Seco Werkstoff-Gruppen) ist die Klassifizierung der Werkstoffe basierend auf ihrem Typ und nicht basierend auf der Zerspanbarkeit. Daher sind auch Composite enthalten. Umfassend und zugleich verständlich, in welche SMG ein bestimmter Werkstoff gehört.

Jeder SMG ist ein spezifischer Werkstoff in einer bestimmten Bedingung als Referenzwerkstoff zugewiesen. So können Schnittdaten leicht an den tatsächlichen Werkstoff angepasst werden, siehe Seite(n) 102, 103.

Zum Beispiel stehen die Referenzwerkstoffe EN C45E für SMG P4 und EN 42 CrMo 4 für sowohl SMG P5 als auch SMG H5. Weitere Informationen, siehe Tabellen.

Stahl, ferritische und martensitisch rostfreie Stähle

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
P1	Automatenstähle mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	360 < R_m < 880	11 SMn30 R_m = 385 N/mm²	1500	0,14
P2	Niedrig legierte ferritische Stähle mit C < 0,25%wt Niedrig legierte normale Baustähle	320 < R_m < 600	S235JRG2 R_m = 420 N/mm²	1600	0,23
P3	Ferritische und ferritisch/perlitische Stähle mit C < 0,25%wt schweißbare Baustähle Einsatzstähle	430 < R_m < 610	16 MnCr 5 R_m = 550 N/mm²	1800	0,14
P4	Niedrig legierte Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Niedrig legierte Vergütungs-stähle	520 < R_m < 1200	C 45E R_m = 660 N/mm²	2000	0,15
P5	Baustähle mit 0,25% < C < 0,67%wt Vergütungsstähle	550 < R_m < 1200	42 CrMo 4 R_m = 700 N/mm²	2020	0,18
P6	Niedrig legierte härtbare Stähle mit C > 0,67%wt Niedrig legierte Feder- und Lagerstähle	520 < R_m < 1200	C 100S R_m = 600 N/mm²	2100	0,17
P7	Härtbare Stähle mit C > 0,67%wt Feder- und Lagerstähle	600 < R_m < 1200	100 Cr 6 R_m = 650 N/mm²	2160	0,17
P8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	600 < R_m < 1200	X 40 CrMoV 5 1 R_m = 700 N/mm²	2400	0,20
P11	Ferritische und martensitische Stähle	415 < R_m < 1200	X 20 Cr 13 R_m = 675 N/mm²	2000	0,15
P12	Martensitaushärtbares und lösungsbehandeltes Rostfrei	500 < R_m < 1200	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1100 N/mm²	2100	0,17

Austenitisch rostfreie Stähle

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
M1	Leicht schneidendes Rostfrei		X 10 CrNiS 18 9	1700	0,14
M2	Niedrig legierte austenitische rostfreie Stähle		X 5 CrNi 18 10	1920	0,18
M3	Legierte austenitische rostfreie Stähle		X 2 CrNiMo 18 14 3	2070	0,17
M4	Hoch legierte rostfreie Stähle (Austenit und Duplex)		X 2 CrNiMoN 22 5 3	2230	0,16
M5	Austenit und Duplex, sehr schwierig zerspanbar		X 2 CrNiMoN 25 7 4	2510	0,13

Guss

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
K1	Grauguss (GCI)		EN-GJL-250	930	0,32
K2	Vermikularguss (CGI)		EN-GJV-400	1000	0,35
K3	Temperguss (MCI)		EN-GJMB-550-4	1050	0,37
K4	Sphäroguss, Kugelgrafitguss (SGI)		EN-GJS-500-7	1160	0,37
K5	Wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)		EN-GJS-1000-5	0	
K6	Austenitischer Guss mit Lamellengrafit		EN-GJLA-XNiCuCr15-6-2	0	
K7	Austenitischer Sphäroguss		EN-GJSA-XNiMn23-4	0	

Nicht-Eisen-Metalle

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
N1	Aluminiumlegierungen, Si < 9%		AW-7075	0	
N2	Aluminiumlegierungen, 9% < Si < 16%		AC-44200 Si = 12%	0	
N3	Aluminiumlegierungen, Si >16%		AlSi17Cu5	0	
N11	Kupferlegierungen		CW614N	740	0,26

Superlegierungen und Titan

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
S1	Superlegierungen auf Fe-Basis		Discalloy	0	
S2	Superlegierungen auf Co-Basis		Stellite 21	0	
S3	Superlegierungen auf Ni-Basis		Inconel 718	2530	0,21
S11	Titan, niedrig legiert, (α)		Ti	0	
S12	Titan, mittlere Legierung, (α+β)		TiAl6V4	1500	0,24
S13	Titan, hoch legiert, (nahe β und β)		Ti10V2Fe3Al	0	

Harte Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
H3	Einsatzstahl gehärtet	58 < HRC < 62	16 MnCr 5 60 HRC	2070	0,14
H5	Vergütungsstähle	38 < HRC < 56	42 CrMo 4 50 HRC	2320	0,18
H7	Vergütungsstähle Lagerstähle	56 < HRC < 64	100 Cr 6 60 HRC	2480	0,17
H8	Werkzeugstähle Schnellarbeitsstähle (HSS)	38 < HRC < 64	X 40 CrMoV 5 1 50 HRC	2750	0,20
H11	Martensitische, rostfreie Stähle	38 < HRC < 50	X 20 Cr 13 45 HRC	2300	0,15
H12	Martensitausgehärtetes und lösungsbehandeltes Rostfrei	1200 < R_m < 1650	X 5 CrNiCuNb 16 4 R_m = 1450 N/mm^2	2410	0,17
H21	Manganstahl	23 < HRC < 64	X 120 Mn 12 50 HRC	0	
H31	Weißhartguss	50 < HRC < 64	EN-GJN-HV600(XCr11) 55 HRC	0	

Andere Werkstoffe

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
PM1	Niedrig legierte Pulvermetall-Werkstoffe		F-0008 Fe-0.7C	0	
PM2	PM-Werkstofflegierungen im mittleren Bereich		FLC-4608 Fe2Cu1.8Ni 0.5Mo0.2Mn0.8C	0	
PM3	Hoch legierte PM-Werkstoffe Werkstoffe für Abgasventilsitze, etc.			0	
HF1	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma-beschichtete Legierungen auf Eisen-Basis			0	
HF2	Aufschweißlegierungen Geschweißte oder Plasma-beschichtete Kobalt- und Nickel-basis-Legierungen			0	
CC1	Gesintertes Wolfram-Hartmetall		G50	0	

Kunststoffe und Composite

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
TS1	Duroplaste		Urea Formaldehyde (UF)	0	
TS2	Duroplastische Kohlenstoff-faser-Verbundwerkstoffe		T300 T700 T800 HTA-S IMA - Epoxy (M21)...	0	
TS3	Duroplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe		Epoxy - HX..(42..)/E-Glas (7781...)...	0	
TS4	Duroplastische Aramidfaser-Verbundwerkstoffe		Kevlar 49	0	
TP1	Thermoplastische Polymere		Polycarbonat (PC)	0	
TP2	Thermoplastische Kohlenstofffaser-Verbun-dwerkstoffe		PPS/PEEK - T300..	0	
TP3	Thermoplastische Glasfaser-Verbundwerkstoffe		PPS/PEEK - E-Glas oder A-Glas...	0	
TP4	Thermoplastische Aramidfaser-Verbundwerkst-offe			0	

Graphit

SMG	Bezeichnung	Bezeichnung	Referenz	$k_{c1.1}$	m_c
GR1	Graphit		R 8500	0	

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
	11 SMn 30	1.0715	1.0715	9 SMn 28	S 250	230 M 07	CF 9 SMn 28	SUM 22	1912	G12130
	11 SMnPb 30	1.0718	1.0718	9 SMnPb 28	S 250 Pb		CF 9 SMnPb 28	SUM 22 L	1914	G12134
	10 S 20	1.0721	1.0721	10 S 20	10 F 1	210 M 15	CF 10 S 20			
			1.0722	10 SPb 20	10 PbF 2		CF 10 SPb 20			
P1	15 SMn 13	1.0725	1.0723	15 S 20		210 A 15		SUM 32	1922	
	35 S20	1.0726	1.0726	35 S 20	35 MF 4	212 M 36			1957	G11400
	46 S20	1.0727	1.0727	46 S 20	45 MF 4	212 M 44			1973	G11460
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	11 SMn 37	1.0736	1.0736	9 SMn 36	S 300	240 M 07	CF 9 SMn 36			G12150
	S235JR	1.0037	1.0037	St 37-2	E 24-2		Fe 360 B	STKM 12 C	1311	
	S235JRG2	1.0038	1.0116	St 37-3	E 24-3, E 24-4	4360-40 C	Fe 360 D FF		1312, 1313	
	S275J2G3	1.0144	1.0144	St 44-3 N	E 28-3, E 28-4	4360-43 C	Fe 430 D FF	SM 41 C	1412, 1414	
	C 10	1.0301	1.0301	C 10	AF 34 C 10, XC 10	045 M 10	C 10	S 10 C		G10100
P2			1.0401	C 15	AF 37 C 12, XC 18	080 M 15	C 15, C 16		1350	G10170
	C22	1.0402	1.0402	C 22	C 20	050 A 20	C 20, C 21		1450	G10200
	S355JR	1.0570	1.0570	St 52-3	E 36-3, E 36-4	4360-50 C	Fe 510 B	SM 50 YA	2172, 2132	
	C 15R	1.1141	1.1141	Ck 15	XC 15, XC 18	080 M 15	C 15, C 16	S 15 C, S 15 CK	1370	G10170
			1.1158	Ck 25	XC 25	060 A 25	C 25	S 25 C		G10250
			1.2162	21 MnCr 5	20 NC 5			SCR 420 H		
	16 Mo 3	1.5415	1.5415	15 Mo 3	15 D 3	1501-240	16 Mo 3		2912	
			1.5423	16 Mo 5		1503-245-420	16 Mo 5	SB 450 M		G45200
	14 NiCr 14	1.5752	1.5752	14 NiCr 14	12 NC 15	655 M 13		SNC 815 (H)		G33106
			1.5919	15 CrNi 6	16 NC 6	S 107	16 CrNi 4			
	18 NiCrMo 7 6	1.6587	1.6587	18 CrNiMo 7 6	18 NCD 6	820 A 16	18 NiCrMo 7			
P3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
	16 MnCrS 5	1.7139	1.7139	16 MnCrS 5						
	20 MnCr 5	1.7147	1.7147	20 MnCr 5	20 MC 5		20 MnCr 5	SMnC 420 (H)		G51200
	20 MnCrS 5	1.7149	1.7149	20 MnCrS 5	20 MnCrS 5			SMnC 21 H		
	13 CrMo 4 5	1.7335	1.7335	13 CrMo 4 4	15 CD 3,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
			1.7337	16 CrMo 4 4	15 CD 4,5	1501-620 Gr. 27	14 CrMo 4 5		2216	
	10 CrMo 9 10	1.7380	1.7380	10 CrMo 9 10	10 CD 9.10	1501-622 Gr. 31	12 CrMo 9 10		2218	J21890
	C35		1.0501	C 35	55 C 35	060 A 35	C 35		1550	G10350
	E 335	1.0503	1.0503	C 45	65 C 45	80 M 46	C 45	S 45 C	1650	G10430
	C40		1.0511	C 40	60 C 40	080 M 40	C 40	S 40 C		
	E 360	1.0070	1.0535	St 70-2	A 70-2		Fe 690		1655	
	C60	1.0601	1.0601	C 60	CC 55	080 A 62	C 60			G10600
P4			1.1157	40 Mn 4	35 M 5	150 M 36				G10390
	G 28 Mn6	1.1165	1.1165	30 Mn 5		120 M 36		SMn 1 H, SCMn 2		G13300
	C 35E	1.1181	1.1181	Ck 35	XC 38 H1	080 M 36	C 35	S 35 C	1572	G10340
	C 45E	1.1191	1.1191	Ck 45	XC 42	080 M 46	C 45	S 45 C	1672	G10420
	C 60E	1.1221	1.1221	Ck 60	XC 60	080 A 62	C 60	S 58 C	1665, 1678	G10640
			1.1740	C 60 W	Y3 55			SK 7		
	55 SiCr7	1.7100	1.0904	55 Si 7	55 S 7	250 A 53	55 Si 8		2085, 2090	
			1.2330	35 CrMo 4	34 CD 4	708 A 37	35 CrMo 4		2234	T51620
			1.2542	45 WCrV 7		BS 1	45 WCrV 8 KU		2710	T41901
		1.2714	1.2714	56 NiCrMoV 7		BH 224-5	56 NiCrMoV7-KU	SKT 4		T61206
			1.5121	46 MnSi 4						
			1.5710	36 NiCr 6	35 NC 6	640 A 35		SNC 236		
			1.5736	36 NiCr 10	35 NC 11		35 NiCr 9	SNC 631 (H)		
	36 CrNiMo 4		1.6511	36 CrNiMo 4	40 NCD 3	816 M 40	38 NiCrMo 4 (KB)			G98400
P5	34 CrNiMo 6	1.6582	1.6582	34 CrNiMo 6	35 NCD 6	817 M 40	35 NiCrMo 6 (KW)	SNCM 447	2541	G43400
	34 Cr 4	1.7033	1.7033	34 Cr 4	32 C 4	530 A 32	34 Cr 4 (KB)	SCr 430 (H)		G51320
	41 Cr 4	1.7035	1.7035	41 Cr 4	42 C 4	530 M 40	41 Cr 4	SCr 440 (H)		G51400
	25 CrMo 4	1.7218	1.7218	25 CrMo 4	25 CD 4 S	708 M 25	25 CrMo 4 (KB)	SCM 425	2225	G41300
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
			1.7361	32 CrMo 12	30 CD 12	722 M 24	32 CrMo 12		2240	
	50 CrV 4	1.8159	1.8159	50 CrV 4	50 CV 4	735 A 50	51 CrV 4	SUP 10	2230	H61500
	41 CrAlMo 7 10	1.8509	1.8509	41 CrAlMo 7	40 CAD 6.12	905 M 39	41 CrAlMo 7	SACM 645	2940	K24065
	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
P6	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.1645	C 105 W2	Y1 105		C 100 KU	SK 3		
			1.1663	C 125 W	Y2 120		C 120 KU	SK 2		

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
	1213				geglüht	
	12 L 13				geglüht	
	1108				geglüht	
	11 L 08				geglüht	
					geglüht	
	1140	40			geglüht	
	1146				geglüht	
	1215				geglüht	
	12 L 14				geglüht	
		16D			geglüht	
	ASTM Grade 58	18kp	11 378		geglüht	
	ASTM Grade 70	St14kP	11 448		geglüht	
	1010	10			geglüht	
F.1110	1015	15			geglüht	
	1020, 1023	20	12 024		geglüht	
		17G1S	11 523		geglüht	
F.1511	1015	15			geglüht	
F.1120	1025	25			geglüht	
					geglüht	
	A204 Grade A		15 020		geglüht	
	4520				geglüht	
	3310, 9314	20X2H4A	16 420		geglüht	
	4320		16 220		geglüht	
					geglüht	
F.1516	5115	12KHN2	14 220		geglüht	
		18HG			geglüht	
	5120	20KH	14 221		geglüht	
	5120 H	20KH			geglüht	
	A182-F11, A182-F12	12KHM	15 121		geglüht	
	A387 Grade 12 Cl. 2				geglüht	
F.155	A182-F22	12KH8	15 313		geglüht	
F.1130	1035	35	12 040		geglüht	
F.5110	1045	45	12 050		geglüht	
	1040	40	12 041		geglüht	
F.1150	1055	55			geglüht	
	1060	60	12 061		geglüht	
	1039	40G			geglüht	
	1330	30G2			geglüht	
F.1135	1035	35			geglüht	
F.1140	1045	45	12 050		geglüht	
F.1150	1064	60			geglüht	
	1060	60			geglüht	
F.144	9255	55S2			geglüht	
F.1250	4135	35KHM			geglüht	
F.5241	S1	5KHV2S			geglüht	
	L6	5KHNV			geglüht	
	5045				geglüht	
	3135				vergütet	
	3435				geglüht	
	9840				vergütet	
F.1280	4340	38H2N2MA	16 343		geglüht	
	5132	35KH			vergütet	
	5140	40H	14 140		vergütet	
F.1251	4130	20KHM	15 130		vergütet	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		geglüht	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		vergütet	
					vergütet	
F.143	6150	50KHFA	15 260		vergütet	
F.1740	A355 Cl. A				geglüht	
F.5103	1070	70			geglüht	
F.5117	1095				geglüht	
F.5118	W1	U10A			geglüht	
		U10			geglüht	
	W1	U13			geglüht	

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
P7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
P8	X 210 Cr 12	1.2080	1.2080	X 210 Cr 12	Z 200 C 12	BD 3	X 210 Cr 13 KU	SKD 1		T30403
			1.2343	X 38 CrMoV 5 1	Z 38 CDV 5	BH 11	X 37 CrMoV 5 1 KU	SKD 6		T20811
	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
			1.2365	X 32 CrMoV 3 3	32 DCV 28	BH 10	30 CrMoV 12 27 KU	SKD 7		T20810
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-1-2-5	1.3255	1.3255	S 18-1-2-5	Z 80 WKCV 18-05-04-01	BT 4	HS 18-1-1-5	SKH 3		T12004
	HS 6-5-2	1.3343	1.3343	S 6-5-2	Z 85 WDCV 06-05-04-02	BM 2	HS 6-5-2	SKH 9, SKH 51	2722	T11302
	HS 2-9-2	1.3348	1.3348	S 2-9-2	Z 100 DCWV 09-04-02-02		HS 2-9-2	SKH 58	2782	T11307
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
P11	X 6 Cr 13	1.4000	1.4000	X 6 Cr 13	Z 6 C 12	403 S 17	X 6 Cr 13	SUS 403	2301	S41008
	X 12 Cr 13	1.4006	1.4006	X 10 Cr 13	Z 10 C 13	410 S 21	X 12 Cr 13	SUS 410	2302	S41000
	X 6 Cr 17	1.4016	1.4016	X 6 Cr 17	Z 8 C 17	430 S 15	X 8 Cr 17	SUS 430	2320	S43000
	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 39 Cr 13	1.4031	1.4031	X 40 Cr 13	Z 40 C 14	420 S 45	X 40 Cr 14	SUS 420	2304	S40280
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
	X 3 CrNIMo 13 3	1.4313	1.4313	X 5 CrNi 13 4	Z 5 CN 13.4	425 C 11	X 6 CrNi 13 04	SCS 5	2385	S41500
	X 18 CrN 28	1.4749	1.4749	X 18 CrN 28	Z 18 C 25				2322	S44600
P12	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4534	1.4534	X 3 CrNiMoAl 13 8 2						S13800
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
		1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4	Z 4 CNUNb 16.4 M					S15500
	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 17 4	1.4548	1.4542	X 5 CrNiCuNb 17 4	Z 6 CNU 17.4			SCS 24, SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4564	1.4564	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 CrNiMoAl 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
M1	X 10 CrNiS 18 9	1.4305	1.4305	X 10 CrNiS 18 9	Z 10 CNF 18.09	303 S 31	X 10 CrNi 18 09	SUS 303	2346	S30300
M2	X 2 CrNi 19 11	1.4306	1.4306	X 2 CrNi 19 11	Z 2 CN 18.10	304 S 12	X 3 Cr Ni 18 11	SUS 304 L	2352	S30403
	X 5 CrNi 18 10	1.4301	1.4301	X 5 CrNi 18 10	Z 6 CN 18.09	304 S 31	X 5 CrNi 18 11	SUS 304	2333	S30400
	X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	1.4401	X 5 CrNiMo 17 12 2	Z 3 CND 17.11.1	316 S 31	X 5 CrNiMo 17 12	SUS 316	2347	S31600
	X 6 CrNiNb 18 10	1.4550	1.4550	X 6 CrNiNb 18 10	Z 6 CNNb 18.10	347 S 31	X 6 CrNiNb 18 11	SUS 347	2338	S34700
	X 9 CrNi 18 8	1.4310	1.4310	X 12 CrNi 17 7	Z 12 CN 17.07	301 S 21	X 12 CrNi 17 07	SUS 301	(2331)	S30100
	X 12 CrNi 18 8	1.4300	1.4300	X 12 CrNi 18 8	Z 12 CN 18	302 S 25		SUS 302	2331	S30200
M3	X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	1.4435	X 2 CrNiMo 18 14 3	Z 2 CND 17.13	316 S 12	X 2 CrNiMo 17 13 2	SCS 16, SUS 316 L	2353	S31603
	X 2 CrNiMoN 17 13 3	1.4429	1.4429	X 2 CrNiMoN 17 13 3	Z 2 CND 17.13 Az	316 S 62	X 2 CrNiMoN 17 13 3	SUS 316 LN	2375	S31653
	X 2 CrNiN 18 10	1.4311	1.4311	X 2 CrNiN 19 11	Z 2 CN 18 .10 Az	304 S 62	X 2 CrNiN 18 11	SUS 304 LN	2371	S30453
	X 3 CrNiMo 18 12 3	1.4466	1.4466	X 5 CrNi 18 15		317 S 16	X 5 CrNi 18 15	SUS 317	2366	S31700
	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2	1.4835	1.4893	X 9 CrNiSiNCe 21 11 2		310 S 31			2368	S30815
	X 12 CrNi 25 21	1.4335	1.4335	X 12 CrNi 25 21	Z 12 CN 25.20	310 S 24	X 6 CrNi 26 20	SUH 310, SUS 310 S	2361	S31008
M4	X 2 CrNiMoN 22 5 3	1.4462	1.4462	X 2 CrNiMoN 22 5	Z 2 CND 22.05 Az	332 S 15	X 2 CrNiMoN 22 5		2377	S31803
	X 2 CrNiMoSi 19 5	1.4424	1.4417	X 2 CrNiMoSi 19 5	Z 2 CND 18.05.03				2376	S31500
	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	1.4539	1.4539	X 2 NiCrMoCu 25 20 5	Z 2 NCDU 25 20	904 S 13			2562	N08904
	X 3 CrNiMo 27 5 2	1.4460	1.4460	X 4 CrNiMo 27 5 2	Z 3 CND 25.7 Az		X 3 CrNiMo 27 5 2	SUS 329 J 1	2324	S32900
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
M5	X 1 CrNiMoN 20 18 7	1.4547	1.4529	X 1 CrNiMoN 20 18 7	Z 1 CNDU 20.18.05 Az		X 1 CrNiMoN 20 18 7		2778	S31254
	X 1 CrNiMoN 25 22 8	1.4652	1.4652	X 2 CrNiMoN 25 22 7						S32654
	X 10 NiCrAlTi 32 20	1.4876	1.4876	X 10 NiCrAlTi 32 20	Z 10 NC 32.21			NCF 800		N08800
	X 2 CrNiMoN 25 7 4	1.4410	1.4410	X 2 CrNiMoN 25 7 4	Z 3 CND 25.07 Az		X 2 CrNiMoN 25 7 4		2328	S32750

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
F.520L	L2	11KHF			geglüht	
F.5220	O1	9KHVG			geglüht	
	O2	9G2F			geglüht	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		geglüht	
F.5212	D3	KH12			geglüht	
	H11	4KH5MFS			geglüht	
F.5318	H13	4KH5MF1S			geglüht	
F.5227	A2	9KH5VF			geglüht	
	H10	3KH3M3F			geglüht	
F.5213		KH12			geglüht	
		KH12MF			geglüht	
F.520.S	L6	5KHNM			geglüht	
F.5613	M35	R6M5K5			geglüht	
	M42	R2AM9K5			geglüht	
	T4	R18K5F2			geglüht	
F.5603	M2	R6M5			geglüht	
	M7				geglüht	
	T1	R18			geglüht	
	403	08KH13			geglüht	ferritisch
F.3401	410, -15	12KH13, 08KH13			geglüht	martensitisch
F.3113	430	12KH17			geglüht	ferritisch
F.5261	420	20KH13	17 022		geglüht	martensitisch
F.3404	420	40KH13			geglüht	martensitisch
	440 A				geglüht	martensitisch
	440 B	95KH18			geglüht	martensitisch
	440 C	95KH18			geglüht	martensitisch
	A182 F6NM			F6NM	geglüht	martensitisch
	446	15KH28			geglüht	ferritisch
	XM-13			PH 13-8 Mo	lösungsgeglüht	austenitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H1150	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	lösungsgeglüht	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H1025	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H1150	martensitisch
	630			17-4-PH	lösungsgeglüht	martensitisch
	631	09KH17N7YU1		17-7-PH	lösungsgeglüht	austenitisch/ferritisch
	AMS 6515			Marage 350	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6514			Marage 300, Vascomax C300	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6512			Marage 250	lösungsgeglüht	martensitisch
	AMS 6512			Marage 250, Vascomax C250	lösungsgeglüht	martensitisch
F.3508	303	12KH19N9			geglüht	austenitisch
F.3504	304 L	03KH18N11			geglüht	austenitisch
F.3504	304	08KH18N10	17 240		geglüht	austenitisch
F.3534	316	08KH17H13M2T	17 346		geglüht	austenitisch
F.3524	347	08KH18N12B			geglüht	austenitisch
F.3517	301	07KH16N6			geglüht	austenitisch
	302	12KH18N9			geglüht	austenitisch
F.3533	316 L	03KH17N14M3	17 349		geglüht	austenitisch
	316 LN	03KH16N15M3			geglüht	austenitisch
F.3541	304 LN	03KH18N11			geglüht	austenitisch
	317	08KH17H15M3T			geglüht	austenitisch
				253 MA	geglüht	austenitisch
	310 S	12KH25N20			geglüht	austenitisch
	329 LN			SAF 2205	geglüht	Duplex
				3RE60	geglüht	Duplex
	904L				geglüht	Super Austenit
	329				geglüht	Duplex
	660			A286	lösungsgeglüht	austenitisch
				254 SMO	geglüht	Super Austenit
				654 SMO	geglüht	Super Austenit
				Alloy 800	geglüht	austenitisch
	F 53			SAF 2507	geglüht	Super Duplex

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
K1	EN-GJL-150	0.6150	0.6150	GG-15	Ft 15 D	Grade 150	G15	FC 150	01 15-00	F11601
	EN-GJL-200	0.6200	0.6200	GG-20	Ft 20 D	Grade 220	G20	FC 200	01 20-00	F12101
	EN-GJL-250	0.6250	0.6250	GG-25	Ft 25 D	Grade 260	G25	FC 250	01 25-00	F12401
	EN-GJL-350	0.6350	0.6350	GG-35	Ft 35 D	Grade 350	G35	FC 350	01 35-00	F13502
	EN-GJL-215			GG-220 HB					02 19	
K2	EN-GJV-300			GJV-300						
	EN-GJV-350			GJV-350						
	EN-GJV-400			GJV-400						
	EN-GJV-450			GJV-450						
	EN-GJV-500			GJV-500						
K3	EN-GJMB-550-4	0.8155		GTS-55-04	P 540/5	P 540/5	P 55-04	PCMP55-04	08 54-00	F24130
K4	EN-GJS-350-22	0.7033	0.7033	DMM=-35,3	FGS 370-17	Grade 350/22		FCD 350-22L	07 17-15	
	EN-GJS-400-15	0.7040	0.7040	GGG-40	FGS 400-12	Grade 420/12	GS 400-12	FCD 400-18L	07 17-02	F32800
	EN-GJS-400-18	0.7043	0.7043	DMM=-40,3	FGS 370-17	Grade 370/17	GSO 42/17		07 17-12	F32800
	EN-GJS-500-7	0.7050	0.7050	GGG-50	FGS 500-7	Grade 500/7	GS 500-7	FCD 500-7	07 27-02	F33800
	EN-GJS-600-3	0.7060	0.7060	GGG-60	FGS 600-3	Grade 600/3	GS 600-3	FCD 600-3	07 32-03	F34100
	EN-GJS-700-2	0.7070	0.7070	GGG-70	FGS 700-2	Grade 700/2	GS 700-2	FCD 700-2	07 37-01	F34800
K5										ADI grade 5
	EN-GJS-1000-5			GJS-1000-5						ADI grade 2
	EN-GJS-1200-2			GJS-1200-2						ADI grade 3
	EN-GJS-1400-1			GJS-1400-1						ADI grade 4
	EN-GJS-800-8			GJS-800-8						ADI grade 1
K6	EN-GJLA-XNiCr 20-2	0.6660	0.6660	GGL-NiCr 20 2	FGL Ni20 Cr2	Grade F2			05 23-00	F41002
	EN-GJLA-XNiCr 30-3	0.6676	0.6676	GGL-NiCr 30 3	FGL Ni30 Cr3	Grade F3				F41004
	EN-GJLA-XNiCuCr 15-6-2	0.6655	0.6655	GGL-NiCuCr 15 6 2	FGL Ni15 Cu6 Cr2	Grade F1				F41000
K7	EN-GJSA-XNiMn 13-7	0.7652	0.7652	GGG-NiMn 13 7	FGS Ni13 Mn7	Grade S6			07 72-00	
	EN-GJSA-XNiCr 20-2	0.7660	0.7660	GGG-NiCr 20 2	FGS Ni20 Cr2	Grade S2				F43000
	EN-GJSA-XNiMn 23-4	0.7673	0.7673	GGG-NiMn 23 4	FGS Ni23 Mn4	Grade S2M				F43010
	EN-GJSA-XNiCr 30-3	0.7676	0.7676	GGG-NiCr 30 3	FGS Ni30 Cr3	Grade S3				F43003
	EN-GJSA-XNi 35	0.7683	0.7683	GGG-Ni 35	FGS Ni35					F43006
N1	AW-1050A	Al99.5	3.0255	Al99.5	-51050A	1B		(A1050)	4007	AA1050A
	AW-2011	AlCuBiPb	3.1655	AlCuBiPb	A-U5PbBi/2011	FC1		A2011	4355	AA2011
	AW-2014	AlCuSiMn	3.1255	AlCuSiMn	A-U4SG/2014	H15			4338	AA2014
	AW-5005	AlMg1	3.3315	AlMg1	A-G0.6	N41			4106	AA5005
	AW-6060	AlMgSi0.5	3.3206	AlMgSi0.5	A-GS/6060	(H9)			4103	AA6060
	AW-6063	AlMgSi0.7	3.3210	AlMgSi0.7	A-GSUC/6061	(H10)		(A6063)	4104, 4107	AA6005
	AW-3103	AlMn1	3.0515	AlMn1		N3			4054	AA3103
	AW-3003	AlMn1Cu	3.0517	AlMn1Cu	A-M1/3003			A3003		AA3003
	AW-7020	AlZn4.5Mg1	3.4335	AlZn4.5Mg1	A-Z5G/7020	H17			4425	AA7020
	AW-7075		3.4365	AlZnMgCu1.5	A-Z5GU/7075	2L95/2L96		A7075		AA7075
	AC-42000		3.2341	G-AlSi5Mg	A-S7G	LM25	3599	AC 4C	4244	
	AC-46200	AlSi8Cu3(Si)	3.2161	G-AlSi8Cu3					4251	A13800
	MG-P-63	MgAl6Zn	3.5612	G-MgAl6Zn	G-A6-Z1	MAG-E-121				M11600
	MG-P-61	MgAl8Zn	3.5812	G-MgAl8Zn	(G-A7-Z1)					
	MN65120	MgSe3Zn2Zr1	3.5103	G-MgSe3Zn2Zr1	ZRE1	MAG6-TE				M12330
N2	AC-43400	AlSi10Mg(Fe)	3.2381	G-AlSi10Mg	A-S10G	LM9			4253	A13600
	AC-44200	AlSi12	3.2382	GD-AlSi12						
	AW-6082	AlMgSi1	3.2315	AlMgSi1	A-SGM0.7/6082	H30			4212	AA6082
N3		AlSi17Cu5						ADC14		
N11	CC331G		2.0940.01	CuAl10Fe	CuAl10Fe	AB1			5710	C95200
	CC333G		2.0975.01	CuAl10Ni	CuAl10Ni5Fe5	AB2			5716	C95500
		CuNi10Fe1Mn	2.0872	CuNi10Fe1Mn	CuNi10Fe1Mn	CN102			5667	C70600
				CuNi10Zn45						
		CW408J	2.0790	CuNi18Zn19Pb	CuNi18Zn19Pb1					C76300
	CW352H		2.1176	CuPb10Sn	CuSn10Pb10	LB2			5640	C93700
	CC480K		2.1050.01	CuSn10	CuSn10	CT1			5443	C90700
			2.1087	CuSn10Zn					5458	C90500
	CW452K	CuSn6	2.1020	CuSn6	CuSn6	PB103		C5191	5428	C51900
	CW502L	CuZn15	2.0240	CuZn15	CuZn15	CZ102		C2300	5112	C23000
	CW706R	CuZn28Sn1	2.0470	CuZn28Sn1	CuZn29Sn1				5220	C44300
	CW508L	CuZn37	2.0321	CuZn37	CuZn37	CZ108			5150	C27200
	CW717R	CuZn38Sn1	2.0530	CuZn38Sn1						C46400
	CW614N	CuZn39Pb3	2.0401	CuZn39Pb3	CuZn39Pb3	CZ121			5170	C38500
	CW612N	CuZn40Pb2	2.0402	CuZn40Pb2	CuZn39Pb2	CZ120			5168	C37800
	CW622N	CuZn44Pb2	2.0410	CuZn44Pb2		CZ104			5272	C68700

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
	A48 25 B	Sc 15	422 415			Grauguss (GCI)
	A48 30 B	Sc 20	422 420			Grauguss (GCI)
	A48 35 B	Sc 25	422 425			Grauguss (GCI)
	A48 50 B	Sc 35				Grauguss (GCI)
	G 3500					Grauguss (GCI)
	Grade 350					Vermikularguss (CGI)
	Grade 400					Vermikularguss (CGI)
	Grade 400-15					Vermikularguss (CGI)
	Grade 450					Vermikularguss (CGI)
	Grade 500					Vermikularguss (CGI)
	A220 60004				geglüht	Temperguss (MCI)
						Sphäroguss (SGI)
FGE 38-17	60-40-18	Vc 42-12	422 304			Sphäroguss (SGI)
	60-40-18	Vc 42-12				Sphäroguss (SGI)
FGE 50-7	A536 80-55-06	Vc 50-2	422 305			Sphäroguss (SGI)
FGE 60-2	A476 80-60-03	Vc 60-2	422 306			Sphäroguss (SGI)
FGE 70-2	A536 100-70-03	Vc 70-2				Sphäroguss (SGI)
	1600/1300					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1050/700/7					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1200/850/4					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	1400/1100/1					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	850/550/10					wärmebehandelter Kugelgrafitguss (ADI)
	A436 Type 2			Ni-Resist 2		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
	A436 Type 3			Ni-Resist 3		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
	A436 Type 1			Ni-Resist 1		austenitischer Guss mit Lamellengrafit
				Nodumag		austenitischer Sphäroguss
	A436 Type D-2			Ni-Resist D-2		austenitischer Sphäroguss
	A439 Type D-2M			Ni-Resist D-2M		austenitischer Sphäroguss
	A436 Type D-3			Ni-Resist D-3		austenitischer Sphäroguss
	A439 Type D-5			Ni-Resist D-5		austenitischer Sphäroguss
	B26					
	A380					
	AZ61A					
	AZ80A					
	AMS 4442					
	B85					
	A413.2					
	B390.0					
	CA952	BrA9ZH3L				
	CA955	BrA10ZH4N4L				
	CA937					
		BrOF6.5-0.15				
		L90				
		LOMsh70-1-0.05				
		LO60-1				
		LAMsh77-2-0.05				

SMG	EN	EN-Nr	W.-Nr	DIN	AFNOR	BS	UNI	JIS	SS	UNS
S1										
S2										
S3	NiMo30		2.4810							N10002
	NiMo16Cr15W		2.4819							N10276
	NiCr19Fe19Nb5Mo3		2.4668							N07718
			2.4669							N07750
	NiCr20TiAl		2.4631							N07080
	NiCr19Co18Mo4Ti3Al3									N07500
	NiCr20Co13Mo4Ti3Al		2.4654							N07001
S11			3.7024							
										R54620
S12										R56320
	TiAl6V4		3.7164							R56400
S13				TiV10Fe2Al3						
H3	16 MnCr 5	1.7131	1.7131	16 MnCr 5	16 MC 5	527 M 17	16 MnCr 5	SCR 415	2511	G51170
H5	C 67S	1.1231	1.1231	Ck 67	XC 68	060 A 67	C 70		1770	G10700
	C 75S	1.1248	1.1248	Ck 75	XC 75	060 A 78	C 75		1774, 1778	G10780
	C 100S	1.1274	1.1274	Ck 101		060 A 96		SUP 4	1870	G10950
	C 105U	1.1545	1.1545	C 105 W1	Y1 105		C 100 KU		1880	
			1.2550	60 WCrV 7	55 WC 20		55 WCrV 8 KU			
	55 Cr 3	1.7176	1.7176	55 Cr 3	55 C 3	527 A 60	55 Cr 3	SUP 9 (A)	2253	G51550
	42 CrMo 4	1.7225	1.7225	42 CrMo 4	42 CD 4	708 M 40	42 CrMo 4	SCM 440 (H)	2244	G41400
H7	107 CrV 3	1.2210	1.2210	115 CrV 3	100 C 3		107 CrV 3 KU			T61202
			1.2510	100 MnCrW 4	90 MWCV 5	BO 1	95 MnWCr 5 KU	SKS 3	2140	T31501
	90 MnCrV 8	1.2842	1.2842	90 MnCrV 8	90 MV 8	BO 2	90 MnVCr 8 KU			T31502
	100 Cr 6	1.3505	1.3505	100 Cr 6	100 C 6	534 A 99	100 Cr 6	SUJ 2	2258	G51986
H8	X 40 CrMoV 5 1	1.2344	1.2344	X 40 CrMoV 5 1	Z 40 CDV 5	BH 13	X 40 CrMo 5 1 1 KU	SKD 61	2242	T20813
	X 100 CrMoV 5	1.2363	1.2363	X 100 CrMoV 5 1	Z 100 CDV 5	BA 2	X 100 CrMoV 5 1 KU	SKD 12	2260	T30102
	X 155 CrVMo 12 1		1.2379	X 155 CrVMo 12 1	Z 160 CDV 12	BD 2	X 155 CrVMo 12 1 KU	SKD 11		T30402
			1.2436	X 210 CrW 12			X 215 CrW 12 1 KU	SKD 2	2312	
			1.2601	X 165 CrMoV 12			X 165 CrMoW 12 KU		2310	
			1.2713	55 NiCrMoV 6	55 NCDV 7			SKT 4		T61206
	HS 6-5-2-5	1.3243	1.3243	S 6-5-2-5	Z 85 WDKCV 06-05-05-04-02		HS 6-5-2-5	SKH 55	2723	
	HS 2-10-1-8	1.3247	1.3247	S 2-10-1-8	Z 110 DKCWV 09-08-04	BM 42	HS 2-9-1-8	SKH 51		T11342
	HS 18-0-1	1.3355	1.3355	S 18-0-1	Z 80 WCV 18-04-01	BT 1	HS 18-0-1	SKH 2		T12001
H11	X 20 Cr 13	1.4021	1.4021	X 20 Cr 13	Z 20 C 13	420 S 37	X 20 Cr 13	SUS 420 J 1	2303	S42000
	X 70 CrMo 15	1.4109	1.4109	X 65 CrMo 14	Z 70 D 14			SUS 440 A		S44002
	X 90 CrMoV 18	1.4112	1.4112	X 90 CrMoV 18	Z 2 CND 18 05	409 S 19	X CrTi 12	SUS 440 B	2327	S44003
	X 105 CrMo 17	1.4125	1.4125	X 105 CrMo 17	Z 100 CD 17		X 105 CrMo 17	SUS 440 C		S44004
H12	X 4 CrNiCuNb 16 4	1.4540	1.4540	X 4 CrNiCuNb 16 4						S15500
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 5 CrNiCuNb 16 4	1.4542	1.4542	X 5 CrNiCuNb 16 4				SUS 630		S17400
	X 7 CrNiAl 17 7	1.4568	1.4568	X 7 CrNiAl 17 7	Z 9 CAN 17.7	301 S 81	X 7 CrNiAl 17 7	SUS 631	2388	S17700
	X 8 CrNiMoAl 15 7 5	1.4574	1.4574	X 8 CrNiMoAl 15 7 5						S15700
	X 6 NiCrTiMoV 25 15	1.4980	1.4943	X 4 NiCrTi 25 15	Z 6 NCTDV 25.15	HR 51		SUH 660	2570	S66286
	X 2 CrNiMoAl 18 8 5	1.6359	1.6359	X 2 CrNiMoAl 18 8 5		S 162				K92890
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	1.6358	1.6358	X 2 NiCoMoTi 18 9 5	Z 2 NKD 19-09					K93120
	X 2 NiCoMoTi 18 12 4	1.6356	1.6356	X 2 NiCoMoTi 18 12 4						K93160
H21	X 120 Mn 12	1.3401	1.3401	X 120 Mn 12	Z 120 M 12	BW 10		SC MnH 1	2183	
H31	EN-GJN-HV520	0.9620	0.9620	G-X330 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 BC	Grade 2 A			05 12-00	F45001
	EN-GJN-HV550	0.9625	0.9625	G-X260 NiCr 4 2	FB Ni4 Cr2 HC	Grade 2 B			05 13-00	F45000
	EN-GJN-HV600(XCr11)	0.9630	0.9630	G-X300 CrNiSi 9 5 2	FB Cr9 Ni5	Grade 2 C, D, E			04 57-00	F45003

U.N.E./ I.H.A.	AISI / ASTM	GOST	ČSN	Div. Marken	Ausführung	Struktur
				Discalloy	ausscheidungsgehärtet	
				Haynes 25		
				Stellite 21		
				Hastelloy C		
		KHN65MV		Hastelloy C-276		
				IN 100		
				Inconel 718		
				Inconel -750	lösungsgeglüht	
				Nimonic 80A		
				René 41		
				Udimet 500		
				Waspalloy		
				Ti	technisch rein	Ti (α)
	AMS 4919			Ti 6-2-4-2	geglüht	Ti (α)
	AMS 4943			Ti 3Al-2.5V (grd 9)	geglüht	Ti (α+β)
	AMS 4920, Grd 5	VT6		Ti 6Al-4V	geglüht	Ti (α+β)
	AMS 4986			Ti 10V-2Fe-3Al	geglüht	Ti (β)
F.1516	5115	12KHN2	14 220		einsatzgehärtet	
F.5103	1070	70			vergütet	
F.5107	1078, 1080	75			vergütet	
F.5117	1095				vergütet	
F.5118	W1	U10A			vergütet	
	S1	5KHV2SF			vergütet	
	5155				vergütet	
F.1252	4142, 4140	38HM	15 142		vergütet	
F.520L	L2	11KHF			vergütet	
F.5220	O1	9KHVG			vergütet	
	O2	9G2F			vergütet	
F.5230	52100	SHKH15	14 109		vergütet	
F.5318	H13	4KH5MF1S			vergütet	
F.5227	A2	9KH5VF			vergütet	
F.5211	D2	KH12MF			vergütet	
F.5213		KH12			vergütet	
		KH12MF			vergütet	
F.520.S	L6	5KHNM			vergütet	
F.5613	M35	R6M5K5			vergütet	
	M42	R2AM9K5			vergütet	
	T1	R18			vergütet	
F.5261	420	20KH13	17 022		vergütet	martensitisch
	440 A				vergütet	martensitisch
	440 B	95KH18			vergütet	martensitisch
	440 C	95KH18			vergütet	martensitisch
	XM-12			15-5-PH	ausscheidungsgehärtet H900	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H1025	martensitisch
	IN 630			17-4-PH	ausscheidungsgehärtet H900	martensitisch
	AMS 5528	09KH17N7YU1		17-7-PH	ausscheidungsgehärtet TH1050	martensitisch
	632			PH 15-7 Mo	ausscheidungsgehärtet TH1050	martensitisch
	660			A286	ausscheidungsgehärtet	austenitisch
	AMS 6512			Marage 250	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6521			Marage 300	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	AMS 6515			Marage 350	ausscheidungsgehärtet	martensitisch
	A128 Grade A			Hadfield		
	A532 IB (NiCr-LC			Ni-Hard 2		Weißhartguss
	A532 IA (NiCr-HC)			Ni-Hard 1		Weißhartguss
	A532 ID (Ni-HiCr)			Ni-Hard 4		Weißhartguss

Konformitätserklärung

Hartmetallwerkzeuge und Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten

Hartmetall-Wendeschneidplatten und Hartmetall-Trägerwerkzeuge von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Nachschleifen
Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung
Seco Tools erklärt sich bereit, Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge zur Wiederaufbereitung zurückzukaufen. Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

CBN- und PKD-Wendeschneidplatten

Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Nachschleifen
Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung
Seco Tools erklärt sich bereit, gebrauchte CBN- und PCD-bestückte Wendeschneidplatten zur Wiederaufbereitung zurückzukaufen.
Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden. Full-Face-CBN-Wendeschneidplatten können als Bodenaufschüttungsmaterial eingesetzt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Brünierte Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten

Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.

Entsorgung
Trägerwerkzeuge können zusammen mit normalen Stahlabfällen (wie Spänen und anderem Schrott) der Wiederaufbereitung zugeführt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Konformitätserklärung

Wendeschneidplatten aus Cermet

Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Wendeschneidplatten C15M enthalten Nickel, das bei Hautkontakt freigesetzt wird. Die freigesetzte Nickelmenge ist höher als in der Norm SS-EN 1811 (Referenztestverfahren bezgl. Nickelfreisetzung bei Produkten, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind) angegeben. Diese Norm gilt für Produkte, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind; daher ist sie nicht für Cermet-Wendeschneidplatten anzuwenden. Personen, die bekannterweise allergische Reaktionen auf Nickel zeigen, sollten beim Umgang mit Cermet-Wendeschneidplatten Schutzhandschuhe tragen.

Nachschleifen
Nass- oder Trockenschleifbearbeitungen können potenziell gefährliche Stäube oder Verunreinigungen freisetzen, die Haut-, Augen-, Nasen- oder Kehlkopfreizungen hervorrufen und zu Lungenschäden oder -krankheiten führen können. Um Verletzungen vorzubeugen, sind geeignete Sicherheitsvorkehrungen zu treffen und Schutzvorrichtungen einzusetzen.

Entsorgung
Verschlissene Wendeschneidplatten können wiederaufbereitet werden. Wendeschneidplatten sollten von anderem Metallschrott (Stahl, Aluminium, Kupfer etc.) getrennt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Nickel-beschichtete Trägerwerkzeuge

Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten von Seco Tools sind in dem für folgende Richtlinien bestimmten Produktprogramm nicht enthalten. Seco Tools kann dennoch die folgende Erklärung abgeben:
Diese Produkte erfüllen alle Anforderungen der RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment = Einschränkungen der Verwendung gewisser gefährlicher Substanzen in elektronischer und elektrischer Ausrüstung), WEEE (Waste Electrical & Electronic Equipment = Entsorgung elektrischer und elektronischer Ausrüstung) sowie ELV (End of Life Vehicles = Altfahrzeuge).
Unsere Produkte enthalten keinerlei Stoffe wie Quecksilber, Blei, sechswertiges Chrom, Cadmium, CFC, HCFC, schwer entflammbare Stoffe oder Lösungen in höheren Konzentrationen als gesetzlich vorgegeben.
Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten enthalten Nickel, das bei Hautkontakt freigesetzt wird. Die freigesetzte Nickelmenge ist nicht höher als in der Norm SS-EN 1811 (Referenztestverfahren bezgl. Nickelfreisetzung bei Produkten, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind) angegeben.
Diese Norm gilt für Produkte, die für direkten und dauerhaften Hautkontakt bestimmt sind; daher ist sie nicht für Trägerwerkzeuge für Wendeschneidplatten anzuwenden.
Personen, die bekannterweise allergische Reaktionen auf Nickel zeigen, sollten beim Umgang mit Nickelbeschichteten Trägerwerkzeugen für Wendeschneidplatten Schutzhandschuhe tragen.

Entsorgung
Trägerwerkzeuge können zusammen mit normalen Stahlabfällen (wie Spänen und anderem Schrott) der Wiederaufbereitung zugeführt werden.
Unser gesamtes Verpackungsmaterial kann wiederaufbereitet werden.

Weitere Legierungsbestandteile

Beschichtung	Hartmetall											Beschichtung						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
CP20	■				■				■			■			■			
CP200	■				■	■			■			■	■		■			
CP300	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
CP500	■				■	■			■			■	■		■			
CP600	■				■	■			■			■	■		■			
C15M	■	■	■	■	■		■	■	■	■								
CF	■		■		■		■	■	■									
CM	■		■		■		■	■	■									
DP2000	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
DP2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DP3000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
DS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
DS4050	■				■	■			■			■	■		■			■
F15M	■				■	■			■			■	■		■			
F25M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
F30M	■				■	■			■			■	■		■			
F40M	■				■	■			■			■	■		■			
HX	■		■		■				■									
H02	■		■		■	■			■									
H15	■				■	■			■									
H25	■				■	■			■									
KX	■				■	■			■									
MH1000	■				■	■			■			■	■		■			
MH1051	■				■	■			■			■	■		■		■	
MK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK1501	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
MK2050	■		■		■	■			■			■	■		■		■	
MM4500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
MP1501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP2050	■				■						■	■	■		■		■	
MP2051	■				■	■			■			■	■		■		■	
MP2501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MP3000	■				■	■			■			■	■		■			
MP3501	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2500	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
MS2050	■				■	■			■			■	■		■			■
RX1500	■		■		■		■	■	■			■	■		■			
RX2000	■		■		■	■			■			■	■		■			
RM2020	■				■				■			■						
RM2090	■				■	■			■			■	■				■	
RN2010	■				■	■			■									
RS2090	■				■	■			■			■	■				■	
T350M	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
T25M	■		■	■	■				■			■		■	■			
TGH1050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TGK1500	■		■		■				■			■	■	■	■	■		
TGP25	■	■	■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP35	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGP45	■		■	■	■				■			■	■	■	■	■		
TGS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1000	■				■	■			■			■	■		■		■	
TH1500	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK0501	■				■	■			■			■	■	■	■	■		
TK1501	■		■		■	■			■			■	■	■	■	■		
TM1501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TM2000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TM2501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		

Beschichtung	Hartmetall											Beschichtung						
	W	Ti	Ta	Nb	Co	Cr	Ni	Mo	C	N	Ru	Ti	Al	C	N	O	Si	Nb
TM3501	■				■				■			■	■	■	■	■		
TM4000	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP0501	■	■	■	■	■	■			■			■	■	■	■	■		
TP1020	■	■	■	■	■				■	■								
TP1030	■	■	■	■	■				■	■		■	■		■		■	
TP1501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP25	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP200	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP2501	■	■	■	■	■	■			■	■		■	■	■	■	■		
TP3501	■	■	■	■	■				■	■		■	■	■	■	■		
TP40	■		■	■	■				■			■		■	■			
TS2000	■				■	■			■			■	■		■			
TS2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
TS2500	■		■		■				■			■	■		■			
TTP2050	■				■	■			■			■	■		■		■	
T250D	■				■	■			■			■	■		■			
T400D	■				■	■			■			■	■		■			
T100R	■		■		■	■			■			■	■		■			
T60M	■	■	■	■	■				■			■	■		■			
883	■		■		■				■									
890	■				■	■			■									

RAGOTZKY+GAETJE

Holtenauer Strasse 284, 24106 Kiel | mail@ragotzkygaetje.de | 0431-389080
ragotzkygaetje.de | shop.ragotzkygaetje.de | spannsysteme-shop.de

HANS TREIBER

Gutenbergstrasse 19, 24558 Henstedt-Ulzburg | 04193-77943
mail@hanstreiber.de | shop.hanstreiber.de | fraeser-shop.de

In dieser Broschüre stellt Ihnen Seco Tools technische Informationen zur Metallzerspanung zur Verfügung. Für spezifische Bearbeitungsaufgaben empfehlen wir die Kontaktaufnahme mit Ihren zuständigen Beratern. Seco Tools weist jegliche Zusicherungen oder Gewährleistungen, seien sie ausdrücklich oder stillschweigend, zurück, einschließlich beispielsweise der Gewährleistung, der Marktfähigkeit und Eignung für einen bestimmten Zweck. Seco Tools oder seine Mitarbeiter haften nicht für einen direkten, indirekten, konkreten oder Folgeschaden aus dem Gebrauch der Information, auch wenn Seco Tools oder seine Mitarbeiter auf mögliche Schäden hingewiesen wurden.
Die hierin enthaltenen Informationen dienen lediglich als Referenzangaben. Seco Tools behält sich vor, die Informationen jederzeit ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

secotools.com
ST20266820 DE
© Seco Tools AB, 2026.

Seco